Kellner&Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.







RECA Dübeltechnik

Leitfaden zur Dübelauswahl

	gsart	Geeignet für Baustoffe					(Zulassung (Details auf den einzelnen Seiten)				en)			Wer	kstof	f	N	/lontage				
,	Befestigungsart	Beton	Naturstein	Vollziegel	Kalksand-	Hochloch-	Kalksand- Lochetair	Hohiblock- stein	Gipskarton, -fasernia	Porenbeton Leichet	Gerissener Beton	Ungerissener	Mauerwerk	Porenbeton	Spannbeton-	piatten	Stahl,	verzinkt Edelstahl A2	Edelstahl AA	Kunststoff	andere	Vorsteck-	Durchsteck- montage
		х	х	х	х	х	х			х										х		х	
		х	х	х	х															х		х	х
		х	х	х	х	х	х	х	х											х		х	х
		х	х	х	х	х	х	х	х											х		х	
	.⊑	х	х	х	х	х	х	х	х								Г			х		х	х
	Allgemein	х	х	х	х	х	х	х		х							Г			х		х	х
		х		х	х	х	х			х							х					х	
		х	х	х	х																х	х	х
		х	х	х	х		х															х	
										х										х		х	
										х										х		х	
		х	х	х	х	х	х	х		х	х	х	х	х	х		х		х	х			х
	Rahmen und Latten	х	х	х	х	х	х	х		х							х	х		х			х
	pun .	х		х	х												х			х			х
	ahmer	х	х	х	х												х						х
	∝	х	х	х	х												х						х
									х								Г				х	х	
	E								х											х		х	
	Platten und Hohlraum							х	х								х			(Uni)		х	
	H Pu								х								х					х	
	tten n		Sty	yropoi	r- und	Harts	chaum	platte	n								Г			х		х	
	Pla			abhäı	ngig v	om Di	übelsy	stem									Г			х		х	х
					für dü	nne V	Vände										х					х	
	nen	х		х	х	х	х	х		х							х						х
	Fensterrahmen	х	х	х	х							х					х						х
	Fenst	х	х	х	х	х	х	х		х							х						х
	tär	х	х	х	х												x			х		х	
U																							

Leichtbefestigungen

	Artikelbezeichnung	Artikel-Nr.	ab Seite
	RECA Nylondübel RND Quattro	0903 3	6
	RECA Nylondübel RND	0903 0	8
	RECA Multidübel RMU	0903 5	10
	RECA Allzweckdübel mit Kragen	0906 9	12
	RECA Allzweckdübel	0906 8	12
	RECA Lochsteindübel	0906 6	14
***************************************	Metall Gasbeton Dübel	0904	16
	Messing-Spreizdübel	0907 8	17
	Kabelbanddübel	0902 502	17
	Porenbetonschraube	0902 4	18
	Porenbetondübel GB	0902 3	19
	Multifunktionsrahmendübel MFR	0905 9	21
	Evo Grip Nageldübel	0903 8	26
	Nageldübel Standard	0903 6	29
	Spreiznagel USN	0903 906	30
	RECA Expressnägel	0904 68	32
hiladadahrya	Jet Plug	0905 801	33
G = CD	Fiber Jet	0905 801 010	33
	Uni- / Metall-Hohlraum-Dübel	0905 100 / 20	34
	Federklappdübel, Kippdübel	0904	37
		0902 0	38
	Isolierdübel / Isolierplattenschrauben		
0	Dimos Distanzmontagesystem	0902 64	46
8000	Spezial-Befestigung	0905 900 690	50
	Turboschraube	0233 / 0234	47
	Metallrahmendübel TU10	0906 210	48
	Metallrahmendübel TK10	0906 310	48
	WC- und Waschtischbefestigung	0903 999 / 0905 920	50

Leitfaden zur Dübelauswahl

			Ge	eigne	et für	Bau	stoff	e			(Detail:		assur	1g Inen Sei	ten)			We	rksto	ff	ı	Vlont	age
Befestigungsart	Beton	Naturstein	Vollziegel	Kalksand-Vollstoi	Hochloch-Ziegal	Kalksand-Locheta:	Hohlblockstein	Porenbeton Leicher	Dynamische Lact.	Gerissener Beton					Hotel	Stahl, verzink+	Edelstahl A2	Edelstahl A4	Kunststoff	andere Werketotr	Vorsteckmontage	Durchsteckmont	ә <i>б</i> рлт
	x											x				х						х	
	x														х	х					х		
	х										х	х				х					х		
_	х										х	х						х			х		
Stah	х										х					х					х	х	
unger	х										х							х			х	х	
Schwerlastbefestigungen Stahl	х									х	х					х					х	х	
stbei	х									х	х							х			х	х	
ıwerla	х									х	х					х						х	
Sch	х									х	х					х						х	
	х									х	x					х						х	
	x	х	х	х		х	х			х	х	х		х		х					х	х	
	х	х	х	х		х	х			х	х							х				х	

Schwerlastbefestigungen Chemie Die Informationen zu den Verbund- und Injektionssystemen finden Sie auf Seite 94

Schwerlastbefestigungen

	Artikelbezeichnung	Artikel-Nr.	ab Seite
	Deckennagel Dübel	0904 006	51
	Hohldeckenanker Easy	0908 7	52
0	Einschlaganker E/ES	0904 8	54
	Einschlaganker E/ES A4	0904 9	59
	Bolzenanker B	0909 0	62
	Bolzenanker B A4	0909 9	65
	Bolzenanker BZ plus	0910 2	67
	Bolzenanker BZ plus A4	0910 5	70
	Schwerlastanker SZ-S	0908 0	73
	Schwerlastanker SZ-B	0908 1	73
	Schwerlastanker SZ-SK	0908 3	73
1	Multi-Monti plus-Schraubanker, Stahl	0901	76
(Cananananananananananananananananananan	Multi-Monti-Schraubanker A4 und A5	0907 9	92
	RECA Verbundanker V	0913	95
	RECA Injektionssystem VMZ	0914	98
1 # 10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	RECA Injektionssystem VMZ dynamic	0914 6	104
1 2 2 4 1 4 4	RECA Injektionssystem VMU plus / polar	0911 00	107
1	VMU plus Dimos Anker	0911 2	120
	RECA Verbundmörtelsystem VM-EA	0911 005	125
	RECA Verbundmörtelsystem VM-Multi plus	0912	135
	RECA Verbundmörtelsystem VM-Winter	0911 020 330	137
	Zubehör für Injektionstechnik	0911 – 0914	140
<u> </u>	Übersichten Brandbefestigungen		144



RECA Nylondübel RND Quattro

Mehr Halt durch Quattro Spreizung



Die geschlossene Zentrierspitze ermöglicht das einfache Einschieben in das Bohrloch und gibt der Schraube opti-

male Führung.



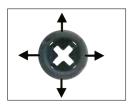
Die Sicherheit durch Setzdaten von Bohr- und Schraubendurchmesser auf jedem Dübel.



Die Verdrehsicherung verhindert das Mitdrehen im Bohrloch.



Die Einschlagsicherung verhindert die frühzeitige, ungewollte Spreizung des Dübels beim Einschlagen.



Die Quattro-Technologie Die 4-fach Spreizung der Quattro Technologie garantiert höchste Lasten und gleichmä-Bige Lastverteilung.

Material: Polyamid PA 6, halogenfrei

Zur Befestigung von

Bildern, Briefkästen, Fassadenkonstruktionen, Fenstern, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Hängeschränken, Kabeltrassen, Lampen, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, Wandregalen, usw.

in

Beton, Leichtbeton, Vollziegel, Kalksandstein, Gips, Hochlochziegel, Porenbeton, Kalksand-Lochstein, Hohldecken aus Ziegel und Beton, Hohlblockstein, Naturstein und anderen druckfesten Vollmaterialien, auch im Freien oder in Feuchträumen in Verbindung mit Edelstahlschrauben

Montagehinweise:

- Bohrernenndurchmesser = Dübeldurchmesser
- In Lochsteinen und in Porenbeton nur drehend, ohne Schlag bohren
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser

Vorteile:

- Einsetzbar mit verschiedenen Schraubendurchmessern
- Widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse
- Die 4-fach Spreizung garantiert höchste Lasten
- Beständig gegen Verrottung, Witterungseinflüsse und Alterung
- Die Einschlagsicherung ermöglicht ein Vormontieren der Schraube und verhindert das frühzeitige Spreizen des Dübels

Der RECA Dübel RND Quattro lässt sich mit üblichen Schrauben verarbeiten (Vorversuche empfehlenswert):



Holzschrauben



Spanplattenschrauben

RECA Nylondübel RND Quattro

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrloch [mm]	Passende Schrauben Holz-/Spanplatten- Ø [mm]	VPE
0903 305 025	RND-Q 5	5 x 25	5 x 40	2,6 - 4	200
0903 306 030	RND-Q 6	6 x 30	6 x 45	3,5 – 5	200
0903 308 040	RND-Q 8	8 x 40	8 x 50	4,5 - 6	100
0903 310 050	RND-Q 10	10 x 50	10 x 70	6,0 - 8	50
0903 312 060	RND-Q 12	12 x 60	12 x 80	8,0 - 10	25
0903 314 070	RND-Q 14	14 x 70	14 x 90	10,0 - 12	15



Empfohlene Lasten in kN

Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Größe		RND-Q 5	RND-Q 6	RND-Q 8	RND-Q 10	RND-Q 12	RND-Q 14
Beton C20/25	[kN]	0,45	1,10	1,20	1,90	2,70	3,00
Vollziegel	[kN]	0,45	0,90	1,00	1,10	1,50	1,80
Porenbeton	[kN]	0,12	0,12	0,19	0,30	0,40	0,55
Kalksandstein	[kN]	0,45	0,70	1,00	1,80	2,10	2,30
Lochstein	[kN]	0,15	0,20	0,40	0,45	0,50	0,60

RECA Nylondübel-Sortiment RND Quattro Artikel-Nr. 0956 903 3

Bestückung:

6 x 30 mm	8 x 40 mm
ArtNr.	ArtNr.
0903 306 030	0903 308 040
200 Stück	100 Stück
10 x 50 mm	12 x 60 mm
ArtNr.	ArtNr.
0903 310 050	0903 312 060
50 Stück	25 Stück





RECA Nylondübel RND

Der Dübel mit dem besseren Halt – für die sichere Montage!



Die Zentrierspitze ermöglicht das einfache und rationelle Einschieben des RECA Nylondübels.



Die Stabilisierungsstege Spreizdruckfreier Dübelhals verhindert Beschädigung von Putz und Fliesen.



Die beiden Schwerter verhindern das Mitdrehen im Bohrloch.



Die Einschlagsicherung ermöglicht ein Vormontieren der Schraube und verhindert die frühzeitige, ungewollte Spreizung des Dübels beim Einschlagen.

Material

Polyamid PA 6, halogenfrei

Zur Befestigung von

Abzugshauben, Aluminium- und Kupferblechen, Aufputzdosen, Bildern, Briefkästen, Garderobenleisten, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Leuchten, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, Temperaturfühlern, usw.

in

Beton, Leichtbeton, Vollziegel, Kalksandstein, Gips, Naturstein und anderen druckfesten Vollmaterialien auch im Freien oder in Feuchträumen in Verbindung mit Edelstahlschrauben

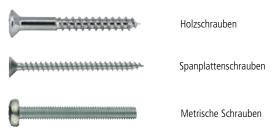
Montagehinweise:

- Bohrernenndurchmesser = Dübeldurchmesser
- Bohrlochtiefe = siehe Tabelle
- In Lochsteinen und in Porenbeton nur drehend, ohne Schlag, bohren
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser
- Metrische Schrauben nur in Beton und sehr harten Baustoffen verwenden, da sich der Dübel durch den erhöhten Eindrehwiderstand mitdrehen kann

Vorteile:

- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +80 °C
- Widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse
- Vor- und Durchsteckmontage möglich
- Verwendbar auch mit metrischen Schrauben, wie Stahlschrauben, Gewindeschrauben und -stangen
- Die Einschlagsicherung ermöglicht ein Vormontieren der Schraube und verhindert das frühzeitige Spreizen des Dübels
- Die seitlichen Schwerter verhindern das Mitdrehen im Bohrloch

Der RECA-Dübel RND lässt sich mit allen auf dem Markt üblichen Schrauben verarbeiten (Vorversuche empfehlenswert):



RECA Nylondübel RND

Artikel-Nr.	Bezeichnung	9		Passende :	Schrauben	VPE
		mm	mm	Holz- / Span-Ø mm	metrische* Ø mm	
0905 94 20	RND 4	4 x 20	30	2,2 - 3,0	_	200
0905 95 25	RND 5	5 x 25	35	2,6 - 4,0	M 3	200
0905 96 30	RND 6	6 x 30	40	3,5 - 5,0	M 4	200
0905 98 40	RND 8	8 x 40	50	4,5 - 6,0	M 5	100
0905 910 50	RND 10	10 x 50	65	6,0 - 8,0	M 6	50
0905 912 60	RND 12	12 x 60	75	8,0 - 10,0	M 8	25
0905 914 70	RND 14	14 x 70	85	10,0 - 12,0	M 10	15
0905 916 80	RND 16	16 x 80	95	12,0 - 14,0	M 12	10
0905 920 90	RND 20	20 x 90	105	14,0 - 16,0	M 14	5



Empfohlene Lasten in kN

Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Größe		RND 4	RND 5	RND 6	RND 8	RND 10	RND 12	RND 14	RND 16	RND 20
Beton ≥ B25; C20/25		0,15	0,25	0,38	0,60	0,90	1,40	1,90	2,30	3,00
Vollziegel ≥ Mz12	Vollziegel ≥ Mz12		0,25	0,30	0,50	-	-	1	Ī	-
Kalksandvollstein ≥ KS12	Kalksandvollstein ≥ KS12 [kN]		0,25	0,30	0,50	-	-	-	-	_
Porenbeton PP4, PB4		_	0,03	0,06	0,10	0,15	0,20	_	_	_

RECA Nylondübel-Sortiment RND

Artikel-Nr. 0956 903 1

Bestückung:

5 x 25 mm	6 x 30 mm	8 x 40 mm	8 x 40 mm
ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.
0905 95 25	0905 96 30	0905 98 40	0905 98 40
200 Stück	190 Stück	50 Stück	50 Stück
10 x 50 mm	12 x 60 mm	14 x 75 mm	16 x 80 mm
ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.
0905 910 50	0905 912 60	0905 914 70	0905 916 80
50 Stück	25 Stück	15 Stück	10 Stück



^{*} Nur in Beton und sehr harten Baustoffen, da sich der Dübel durch den erhöhten Eindrehwiderstand mitdrehen kann.



RECA Multidübel RMU

Zur Befestigung in allen Baustoffen



Der Gewindekopf und die Zentrierspitze

Die hohe Materialstärke des Gewindekopfes garantiert eine hohe Ausreißfestigkeit. Die Zentrierspitze ermöglicht ein einfaches Einschieben in das Bohrloch.



Die Knotenpunkte sorgen für eine optimale Verknotung.



Die Einschlagsicherung verhindert die frühzeitige, ungewollte Spreizung des Dübels beim

Einschlagen.

Sie hält die Schraube zentrisch und verhindert das seitliche Ausbrechen.



Der Abreißkragen

(ab Ø 8 mm) reißt bei der Durchsteckmontage automatisch ab und macht den Dübel multifunktional.

Material: Polyamid PA 6, halogenfrei

Zur Befestigung von

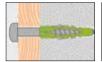
Abzugshauben, Aluminium- und Kupferblechen, Aufputzdosen, Bildern, Briefkästen, Garderobenleisten, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Leuchten, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, Temperaturfühlern, usw.

in

Beton, Leichtbeton, Vollziegel, Hochlochziegel, Kalksandvollstein, Kalksandlochstein, Gipskarton, Gipsplatten, Spanplatten, Hohldecken, usw., auch im Freien oder in Feuchträumen in Verbindung mit Edelstahlschrauben

Montagehinweise:

- $Bohrernenndurchmesser = D\"{u}beldurchmesser, \ Bohrlochtiefe = siehe \ Tabelle$
- In Lochsteinen und in Porenbeton nur drehend, ohne Schlag, bohren
- Mit Holzschrauben höherer Anpressdruck in Beton und Vollsteinen für höhere
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser



In Beton, Gips, festem In Lochsteinen und Mauerwerk



Hohldecken



In Gipskartonplatten und Spanplatten

Vorteile:

- Universell einsetzbar in Voll- und Lochstein
- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40° bis +100°C
- Widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse
- Durch Abreißkragen ist sowohl Vor- als auch Durchsteckmontage
- Die Einschlagsicherung ermöglicht ein Vormontieren der Schraube und verhindert das frühzeitige Spreizen des Dübels
- Die seitlichen Schwerter verhindern das Mitdrehen im Bohrloch
- Lieferbar auch im RECA Schüttenkarton

Der RECA Multidübel RMU lässt sich mit üblichen Schrauben verarbeiten (Vorversuche empfehlenswert):



Holzschraube



Spanplattenschraube

RECA Multidübel RMU

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrloch [mm]	Passender Schrauben-Ø [mm]	VPE
0903 506 035	RMU 6	6 x 35	6 x 45	3 – 4	100
0903 506 045	RMU 6 L	6 x 45	6 x 55	3 – 4	100
0903 508 050	RMU 8	8 x 50	8 x 65	4,5 – 6	50
0903 510 060	RMU 10	10 x 60	10 x 75	6 – 8	25
0903 512 070	RMU 12	12 x 70	12 x 90	8 – 10	15
0903 514 075	RMU 14	14 x 75	14 x 100	10 – 12	10



Empfohlene Lasten in kN

Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Größe	RMU 6 / 6L	RMU 8	RMU 10	RMU 12	RMU 14
Beton C20/25	0,6	0,8	1,2	1,7	2,1
Lochstein	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8
Leichtbeton	0,05	0,1	0,2	0,3	0,45
Gipskarton	0,15	0,18	0,2	_	_
Spanplatte	0,4	0,45	0,6		-

RECA Multidübel-Sortiment RMU

Artikel-Nr. 0956 903

Bestückung:

6 x 35 mm	6 x 45 mm	8 x 50 mm	8 x 50 mm
ArtNr.	ArtNr.	Art.Nr.	Art.Nr.
0903 506 035	0903 506 045	0903 508 050	0903 508 050
85 Stück	70 Stück	40 Stück	40 Stück
10 x 60 mm	10 x 60 mm	12 x 70 mm	12 x 70 mm
ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.
0903 510 060	0903 510 060	0903 512 070	0903 512 070
20 Stück	20 Stück	15 Stück	15 Stück



RECA Multidübel RMU im Schüttenkarton

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Größe	Inhalt / Stück	VPE
0903 506 352	RMU 6	6 x 35	1.400 St. = 14 Einzelpakete	1
0903 506 452	RMU 6 L	6 x 45	1.400 St. = 14 Einzelpakete	1
0903 508 502	RMU 8	8 x 50	700 St. = 14 Einzelpakete	1
0903 510 602	RMU 10	10 x 60	350 St. = 14 Einzelpakete	1

Der Zusatznutzen

Die Schüttenkartons dienen nicht nur als Verpackung, sondern eignen sich auch hervorragend als Lagerbehälter.





Allzweckdübel TRI / TRIKA

Universeller Einsatz zur Befestigung von Anbauteilen in verschiedensten Untergründen



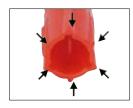
Der Gewindekopf

mit seiner speziellen Geometrie ermöglicht ein leichtes Eindrehen von Spanplattenund Holzschrauben und garantiert eine zuverlässige Verknotung in Lochsteinen und hinter Gipskartonplatten.



Der dreigeteilte Spreizkörper

passt sich perfekt dem Untergrund an und garantiert eine form-und kraftschlüssige Verankerung.



Die Drehsicherungen am Dübelhals

verhindern das Mitdrehen in Voll-und Lochstein.



Der Allzweckdübel TRI ohne Kragen

ist besonders für die Durchsteckmontage geeignet – der Dübel wird durch das vorgebohrte Bauteil gesteckt und gespreizt.



Der Kragen des TRIKA-Dübels

verhindert das Tieferrutschen des Dübels in das Bohrloch.

Material: Polyethylen

Zur Befestigung von

Abhängungen, Bildern, Blechen, Briefkästen, Garderobenleisten, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Leuchten, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, Temperaturfühlern, usw.

in

Beton, Leichtbeton, Vollziegel, Hochlochziegel, Kalksandvoll- und Kalksandlochstein, Klinker, Gipskarton, Gipsplatten, Spanplatten, usw.

Montagehinweise:

- Bohrernenndurchmesser = Dübeldurchmesser, Bohrlochtiefe = siehe Tabelle
- In Lochsteinen und in Porenbeton nur drehend, ohne Schlagbohren
- Mit Holzschrauben höherer Anpressdruck in Beton und Vollsteinen für höhere Lasten
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser



Reibschluss in Beton und Vollstein



Verknotung in Lochstein



Spreizung hinter Gipskarton und Spanplatten

Vorteile:

- Universell einsetzbar in Beton, Voll- und Lochsteinen sowie in Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- Die Verarbeitung kann mit Stock-, Holz-, Spanplatten- und Hakenschrauben erfolgen
- Der dreigeteilte Spreizkörper passt sich perfekt dem Untergrund an und garantiert eine form- und kraftschlüssige Verankerung
- Drehsicherungen am Dübelhals verhindern das Mitdrehen in Voll- und Lochstein
- In Vollbaustoffen entsteht durch die Spreizwirkung ein Reibschluss, in Lochsteinen und hinter Gipskartonplatten entsteht durch das Verknoten ein Formschluss
- Allzweckdübel mit Kragen verhindert das Tieferrutschen des Dübels in das Bohrloch

Die Allzweckdübel lassen sich mit üblichen Schrauben verarbeiten. Die Verknotungsfunktion ist unabhängig davon gewährleistet (Vorversuche empfehlenswert):



Holzschrauben



Spanplattenschrauben

Allzweckdübel TRI

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrloch [mm]	passender Schrauben-Ø [mm]	VPE
0906 85 31	5/31	5 x 31	5 x 45	3 – 4	200
0906 86 36	6/36	6 x 36	6 x 50	4 – 5	200
0906 87 51	7/51	7 x 51	7 x 70	4,5 – 5	100
0906 88 51	8/51	8 x 51	8 x 70	5 – 6	100
0906 810 61	10/61	10 x 61	10 x 85	6 – 8	50
0906 812 71	12/71	12 x 71	12 x 95	8 – 10	25
0906 814 75	14/75	14 x 75	14 x 100	10 – 12	20



Allzweckdübel TRIKA

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrloch [mm]	passender Schrauben-Ø [mm]	VPE
0906 95 32	5/31	5 x 31	5 x 45	3 – 4	200
0906 96 37	6/36	6 x 36	6 x 50	4 – 5	200
0906 97 52	7/51	7 x 51	7 x 70	4,5 – 5	100
0906 98 52	8/51	8 x 51	8 x 70	5 – 6	100
0906 910 62	10/61	10 x 61	10 x 85	6 – 8	50
0906 912 72	12/71	12 x 71	12 x 95	8 – 10	25
0906 914 76	14/75	14 x 75	14 x 100	10 – 12	20



Empfohlene Lasten in kN

Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Größe	5/31	6/36	7/51	8/51	10/61	12/71	14/75
Schrauben-Ø in mm	4,0	5,0	5,0	6,0	8,0	10	12
Beton C20/25	0,25	0,5	0,6	1,0	1,3	1,6	2,0
Vollstein MZ12 / KSV12	0,15	0,35	0,5	0,8	0,8	1,2	1,4
Vollstein aus Leichtbeton V4	0,13	0,3	0,4	0,4	0,7	0,7	0,7
Lochstein HLZ 12 / KSL 6	0,15	0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,4
Hohlblocksteine aus							
Leichtbeton HBL2 / HBL4	0,1	0,15	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35
Gipskartonplatte, 12,5 mm	0,06	0,1	0,1	0,1	_	_	_
Gipsfaserplatte, 12,5 mm	0,15	0,2	0,2	0,3	0,3	-	-

- Die angegebenen Haltewerte beziehen sich auf Spanplattenschrauben mit größtem Schraubendurchmesser; Gewindeausformung ähnlich DIN 7998
- Die Verankerungstiefe des Dübels muss eingehalten werden
- Bohrverfahren und Bohrlochreinigung muss dem Baustoff angepasst werden
- Die empfohlenen Lasten gelten nur für die Montage im Baustoff, nicht für die Montage in Fugen

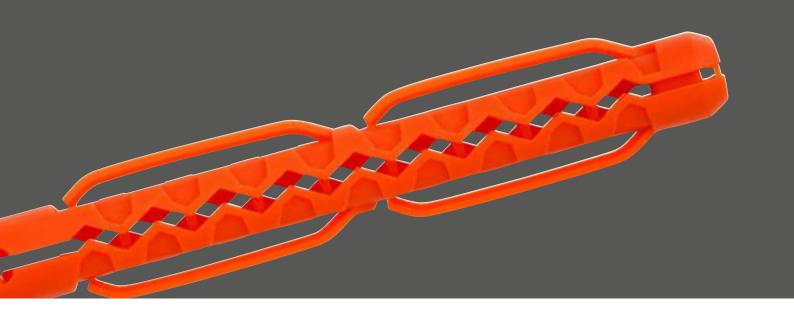
RECA Allzweckdübel-Sortiment

Artikel-Nr. 0956 906

Bestückung:

Trika mit Kragen	Trika mit Kragen	Tri ohne Kragen	Tri ohne Kragen
6 x 36 mm			
ArtNr. 0906 96 37	ArtNr. 0906 96 37	ArtNr. 0906 86 36	ArtNr. 0906 86 36
50 Stück	50 Stück	50 Stück	50 Stück
Trika mit Kragen	Trika mit Kragen	Tri ohne Kragen	Tri ohne Kragen
8 x 51 mm			
ArtNr. 0906 98 52	ArtNr. 0906 98 52	ArtNr. 0906 88 51	ArtNr. 0906 88 51
25 Stück	25 Stück	25 Stück	25 Stück
Trika mit Kragen	Trika mit Kragen	Tri ohne Kragen	Tri ohne Kragen
10 x 61 mm			
ArtNr. 0906 910 62	ArtNr. 0906 910 62	ArtNr. 0906 810 61	ArtNr. 0906 810 61
20 Stück	20 Stück	20 Stück	20 Stück





Lochsteindübel

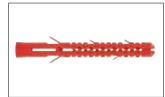
Zur Befestigung von Bauteilen in Lochstein, Leicht- und Porenbeton



Der konische Kragen verhindert ein Durchrutschen bei der Montage.



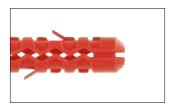
Die Einschlagsicherung verhindert die frühzeitige, ungewollte Spreizung des Dübels beim Einschlagen.



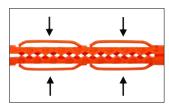
Die lange Spreizzone garantiert sicheren Halt und hohe Auszugskräfte.



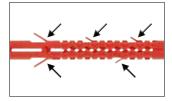
Die geschlossene Dübelspitze bewirkt eine Verknotung im Bohrloch.



Die halbrunde Dübelspitze erleichtert das Einbringen in das Bohrloch.



Die 4-fache Verdrehsicherung bei ML 6 und ML 8 verhindert zuverlässig das Mitdrehen im Bohrloch.



Die 5-fache Verdrehsicherung bei ML 10 und ML 14 verhindert zuverlässig das Mitdrehen im Bohrloch.

Material: Polyamid PA6, halogenfrei

Zur Befestigung von

Abhängungen, Bildern, Blechen, Briefkästen, Garderobenleisten, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Leuchten, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, Temperaturfühlern, usw.

in

Hochlochziegel, Kalksandlochstein, Leichtbeton, Porenbeton, Gipsplatten, usw.

Montagehinweise:

- Bohrernenndurchmesser = Dübeldurchmesser, Bohrlochtiefe = siehe Tabelle
- Nur drehend, ohne Schlag, bohren
 TIPP: Für höhere Auszugswerte in Porenbeton (Gasbeton) das Loch schlagen
 (z. B. mit Sparrennagel oder Splinttreiber), damit der Baustoff vorverdichtet wird
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser
- Die Verarbeitung kann mit Stock-, Holz-, Spanplattenschrauben und Schraubhaken erfolgen

Vorteile:

- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +100 °C
- Widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse
- Lange Spreizzone für hohe Haltekräfte
- Vor- und Durchsteckmontage möglich
- Die Einschlagsicherung ermöglicht ein Vormontieren der Schraube und verhindert das frühzeitige Spreizen des Dübels
- Die seitlichen Verdrehsicherungen verhindern das Mitdrehen im Bohrloch

Der RECA Lochsteindübel lässt sich mit üblichen Schrauben verarbeiten (Vorversuche empfehlenswert):



Lochsteindübel ML 6 und ML 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessung mm	Bohrloch mm	Passender Schrauben-Ø mm	VPE
0905 901 006	ML 6/60	6 x 60	6 x 70	3,5 – 5,0	100
0905 901 008	ML 8/80	8 x 80	8 x 90	5,0 - 6,0	100



Lochsteindübel ML 10 und ML 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessung mm	Bohrloch mm	Passender Schrauben-Ø mm	VPE
0905 901 009	ML 10/90	10 x 90	10 x 100	7,0	100
0905 901 012	ML 10/120	10 x 120	10 x 130	7,0	50
0905 901 409	ML 14/90	14 x 90	14 x 100	10,0	50
0905 901 412	ML 14/120	14 x 120	14 x 130	10,0	50



Empfohlene Lasten in kN

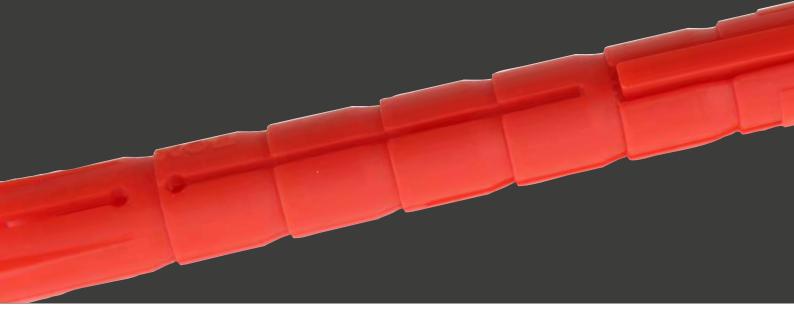
Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Größe	ML 6	ML 8	ML 10	ML 14
Lochstein	0,4	0,6	0,8	1,0
Leichtbeton	0,15	0,25	0,4	0,6

Praxis-TIPP:

Bohren Sie die Löcher in Hochlochziegeln ohne Schlag, um einen Ausbruch der Kammerstege zu vermeiden. Artikel-Nr. 0650 für schnellen Bohrfortschritt und höhere Auszugswerte!





Lochsteindübel BIZEPS

Zur Befestigung von Bauteilen in Lochstein, Leicht- und Porenbeton



Die Unterkopfdrehsicherung Die zwei Spreizzonen verhindert effektiv das Mitdrehen beim Ansetzen der Schraube.



garantieren gleichmäßige Kraftverteilung in vier Richtungen.



Der lange Spreizbereich ermöglicht eine sichere Verankerung über mehrere Stege in Lochsteinen.



Der geschlitzte Dübelhals gibt beim Setzen im Bohrloch nach, dadurch problemloses Überbrücken von Putz, Fliesen, Estrich etc. möglich.



Die Drehflügelsperre verhindert effektiv das Mitdrehen im Bohrloch.

Material: Polyamid PA 6, halogenfrei

Zur Befestigung von

Abhängungen, Bildern, Blechen, Briefkästen, Garderobenleisten, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Leuchten, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, Temperaturfühlern, usw.

Hochlochziegel, Vollstein, Beton, Leichtbeton, Porenbeton, usw.

Vorteile:

- Universell einsetzbar in Lochstein, Porenbeton, bröseligen und porösen Baustoffen sowie Mischmauerwerk
- Geeignet für Vor- und Durchsteckmontage
- Zwei Spreizzonen
 - Für gleichmäßige Kraftverteilung in vier Richtungen
- Drehflügelsperren
 - Verhindern das Mitdrehen im Bohrloch
- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +100 °C
- Widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse
- Langer Spreizbereich über mehrere Stege, für sichere Verankerung und hohe Haltewerte

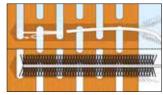
RECA Lochsteindübel

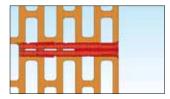


Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrlochtiefe [mm]	erforderlicher Holzschrauben-Ø [mm]	VPE
0906 606 070	Lochsteindübel 6/70	6 x 70	80	4,5 - 5	100
0906 608 090	Lochsteindübel 8/90	8 x 90	100	5 - 6	50
0906 610 090	Lochsteindübel 10/90	10 x 90	100	6 - 8	25
0906 612 090	Lochsteindübel 12/90	12 x 90	100	8 - 10	25

Montageanleitung









1 Bohren

2 Gründlich reinigen

3 Dübel setzen

4 Schraube anziehen

Montagehinweise:

- Bohrernenndurchmesser = Dübeldurchmesser, Bohrlochtiefe = siehe Tabelle
- In Lochsteinen und Porenbeton nur drehend, ohne Schlag, bohren
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser
- Die Verarbeitung kann mit Stock-, Holz-, Spanplattenschrauben und Schraubhaken erfolgen

Empfohlene Lasten in kN

Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Größe	6/70	8/90	10/90	12/90
Beton C 20/25	1,4	2,0	2,5	3,0
Vollstein MZ 12	1,1	1,2	1,4	1,6
Hochlochziegel ≥ Hlz 12 Rohdichte ≥ 1kg/cm ³	0,3	0,5	0,6	0,85
Porenbeton ≥ PB2, PP2	0,15	0,20	0,25	0,25

RECA Hammerbohrer speed-tron safe-Kassette

System SDS-plus, 7-teilig

Inhalt:

5 x 115 mm | 6 x 115 mm | 6 x 165 mm | 8 x 110 mm | 8 x 165 mm | 10 x 165 mm | 12 x 165 mm

Artikelnummer: 0648 500 007

RECA Hammerbohrer x-tron safe-Kassette

System SDS-plus, 7-teilig

5 x 110 mm | 6 x 110 mm | 6 x 160 mm | 8 x 110 mm | 8 x 160 mm | 10 x 160 mm | 12 x 160 mm

Artikelnummer: 0648 100 007





Metall-Gasbeton-Dübel

Material: Stahl verzinkt

Zur Befestigung von

Kabel- und Rohrschellen, Wasserleitungen, Gasleitungen usw.

in

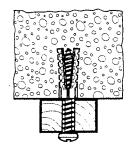
Porenbeton (Gasbeton), Vollgips-Platten, Bimsstein, Leichtbeton, Loch- und Vollziegel, Kalksandstein und Beton

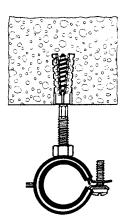
Montagehinweise:

- In Porenbeton (Gasbeton) mit geringer Festigkeit (G2; G4) ist ein direktes Einschlagen ohne Vorbohren bei den Abmessungen 5 x 30, 6 x 32 und 8 x 38 möglich
- Bei allen anderen Abmessungen und Baustoffen muss vorgebohrt werden (ohne Schlag)

Vorteile:

- Sichere Schraubenführung durch Rippenstruktur
- Äußere Verzahnung garantiert hohe Auszugswerte
- Der Dübel erfüllt die technische Vorschrift für Gasleitungen gemäß TRGI 3.3.7.2 in Verbindung mit einer 8 mm-Stockschraube (Artikel-Nr. 0232 98 ...)





Artikel-	-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrernenn-Ø [mm]	Schrauben-Ø [mm]	VPE
0904 0	5 30	MGD 5	5 x 30	5 – 7	4.0 - 5.0	200
0904 06			6 x 32	7 – 9	5,0 - 6,0	200
0904 08	8 38	MGD 8	8 x 38	10 – 12	6,0 - 8,0	200
0904 08	8 60	MGD 8 L	8 x 60	10 – 12	6,0 - 8,0	200
0904 10	0 60	MGD 10	10 x 60	12 – 14	8,0 - 10,0	100



Empfohlene Last in kN

Größe	MGD 5	MGD 6	MGD 8	MGD 8 L	MGD 10
Schrauben-ø (mm)	5,0	6,0	8,0	8,0	10,0
Bohrernenn-ø (mm)	3,0	4,0	6,0	6,0	8,0
Empfohlene Last [kN] in PB 2	0,12	0,2	0,4	0,5	0,5
Empfohlene Last [kN] in PB 4	0,35	0,4	0,7	1,0	1,2



Messing-Spreizdübel

Material: Messing blank

Zur Befestigung von

Gewindestangen, Kabeltrassen, Rohrleitungen, Montageschienen, Lüftungskanälen, Metallkonstruktionen, Gittern, Schalungsstützen, usw.

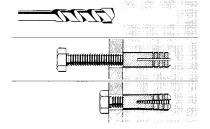
in

Beton, Ziegelmauerwerk, Naturstein, Klinker, Kalksandstein, Hartholz, Vollstein

Montagehinweise:

- Loch bohren
- Gewindeschraube in den Dübel eindrehen und diesen leicht vorspreizen
- Dübel mit der Schraube so weit in das Bohrloch stecken, bis der Schraubenkopf auf dem zu befestigenden Gegenstand aufliegt
- Schraube vollends eindrehen der Dübel ist sofort belastbar
- Wichtig: Dübel bündig mit dem Verankerungsgrund setzen, also unter Putz und Dämmschichten!

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewinde mm	Bohrernenn-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge mm	empfohlene Gebrauchslast kN/ Beton C 20/25	VPE
0907 4	MS 4	M 4	5	5	16	0,5	100
0907 5	MS 5	M 5	6	6	20	0,7	100
0907 6	MS 6	M 6	8	8	22	0,65	100
0907 8	MS 8	M 8	10	10	27	1,1	100
0907 10	MS 10	M 10	12	12	32	1,6	100
0907 12	MS 12	M 12	16	16	38	2,2	50
0907 14	MS 14	M 14	18	17,5	43	2,7	50
0907 16	MS 16	M 16	20	19,5	45	3,3	50



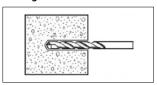


Kabelband-Dübel

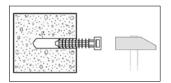
Zur schnellen Befestigung von Kabelbändern im Beton und massiven Mauerwerk, sowie Hohlkammersteinen

Material: Polyamid 6.6, schwarz Einsatzgebiete: Innenbereich
Temperaturbereich: -40 °C bis +65 °C

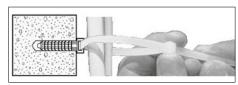
Montagehinweise:



Loch Ø 8 x 40 mm bohren



Kabelband-Dübel bis Anschlag einschlagen



Kabelband bis 9 mm Breite durchführen und befestigen







Porenbetondübel GB

Spezialdübel für Porenbeton



Die Zentrierkuppe ermöglicht präzises und einfaches Einschlagen in das Bohrloch.



Die trilobulare Form verhindert das Mitdrehen im Bohrloch.



Die 3-Flanken-Spreizung garantiert besten Halt im Porenbeton.



Die Keilsegmente sorgen nach dem Spreizen für optimalen Halt.

Material: Polyamid PA 6, halogenfrei

Zur Befestigung von

Briefkästen, Fassadenkonstruktionen, Fenstern, Gardinenschienen, Handtuchhaltern, Hängeschränken, Kabeltrassen, Lampen, Metallwinkeln, Regalen, Rohrschellen, Sockelleisten, usw.

in

Porenbeton (Gasbeton)

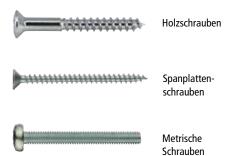
Montagehinweise:

- Bohrernenndurchmesser = Ø Zentrierkuppe, Bohrlochtiefe = siehe Tabelle
- Drehend, **ohne** Schlag, bohren
- Mit Holzschrauben höherer Anpressdruck für höhere Lasten
- Schraubenlänge = Dübellänge + Klemmlänge + Schraubendurchmesser

Vorteile:

- Einsetzbar mit verschiedenen Schraubentypen und -durchmessern
- Durch die trilobulare Form graben sich die Segmente beim Einschlagen des Dübels in den Porenbeton ein und verhindern zuverlässig ein Mitdrehen des Dübels
- Nach dem Eindrehen der Schraube übertragen die 3 Flanken den Spreizdruck optimal auf den Porenbeton und garantieren hohe Auszugskräfte
- Beständig gegen Verrottung, Witterungseinflüsse und Alterung

Der Porenbetondübel lässt sich mit allen auf dem Markt üblichen Schrauben verarbeiten (Vorversuche empfehlenswert):



Porenbetondübel GB

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Bohrloch [mm]	Passende : Holz-/Span-Ø [mm]	Schrauben Metrische* Ø [mm]	VPE
0902 310 55	GB 10	10 x 55	10 x 65	4.5 – 6	M 6	50
0902 310 33	GB 10	12 x 60	12 x 70	7 – 8	M 8	50
0902 314 75	GB 14	14 x 75	14 x 90	10	M 10	25



Spezialschrauben für Porenbetondübel GB 12

Material: Stahl 6.8 Oberfläche: Verzinkt

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	Max. Klemmstärke [mm]	Kopf-Ø [mm]	Antrieb	VPE
0902 307 85	GBS 7 x 85	7 x 85	18	14	TX 40	50
0902 307 105	GBS 7 x 105	7 x 105	38	14	TX 40	50
0902 307 120	GBS 7 x 120	7 x 120	53	14	TX 40	50



Empfohlene Lasten und Abstände zur Verankerung in Porenbeton

Bei Verwendung von Holzschrauben mit max. Durchmesser

Porenbetondübel			GB 10	GB 12	GB 14
Empfohlene Last eines Einzeldübels für Zug, Dı	uck, Querlast und	Schrägzug unter je	dem Winkel		
PB2, PP 2, P3,3	empf. N	kN	0,3	0,3	0,5
PB 4, PP 4, P4,4	empf. N	kN	0,5	0,5	1,1
PB 6, PP 6	empf. N	kN	-	0,8	-
Empfohlenes Biegemoment	empf. M ≤	Nm	-	6,6	-
Achs- und Randabstände					
Achsabstand PB2, PP2	a≥	mm	100	150	150
Achsabstand PB4, PP4, P3,3	a≥	mm	100	200	150
Randabstand PB2, PP2	a _r ≥	mm	80	100	100
Randabstand PB4, PP4, P3,3	a _r ≥	mm	80	150	150
Mindestbauteildicke	d≥	mm	100	120	130
Montagedaten					
Bohrernenndurchmesser	mm	10	12	14	
Bohrlochtiefe	t≥	mm	65	70	90
Verankerungstiefe	h _V ≥	mm	55	60	75
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d _f ≥	mm	-	8	11

RECA Unicon Mehrzweckbohrer

Spezielle, diamantgeschliffene Hartmetallplatte für den universellen Einsatz





Einsatzgebiete:

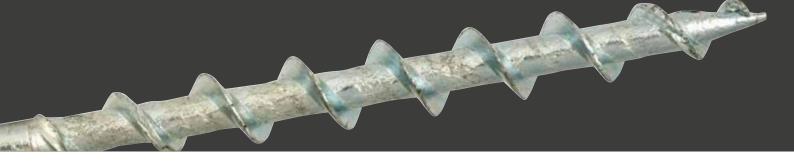
- Fliesen und Keramik bis Ritzhärte 6
- Ziegelsteine, Klinker, Sandstein, Beton (schlagend bis C 20/25)
- Weich- und Harthölzer
- Kunststoffe und Metalle bis max. 3 mm

Merkmale:

• Einsatz auf Schlagbohrmaschinen und Akkubohrmaschinen in den unterschiedlichen Materialien

Artikelnummer: 0650 0...

^{*} aufgrund des metrischen Gewindes ist mit einem erhöhten Eindrehwiderstand zu rechnen.



Porenbetonschraube TSM-PB

Spezialschraube für Porenbeton

Werkstoff: Stahl

Oberfläche: verzinkt

Zur Befestigung

 $von\ Unterkonstruktionen\ aus\ Holz,\ Metall\ oder\ Kunststoffen$

in

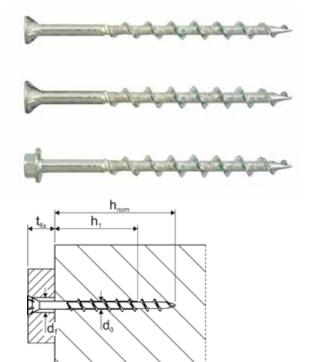
Porenbeton \geq PP2

Hinweis:

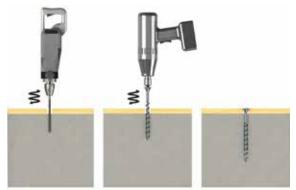
Bohrlochdurchmesser und Bohrlochtiefe unbedingt einhalten! Bei Verwendung eines Schraubers (Akku oder 220V) muss aufgrund der stark schwankenden Festigkeiten der Plansteine (PP) und Deckenplatten vor der Verwendung ein Einschraubversuch durchgeführt werden. Die Rutschkupplung des Schraubers muss auslösen, sobald der Schraubenkopf mit dem zu befestigenden Bauteil bündig ist. Das Anzugsdrehmoment mit einem Drehmomentschlüssel aufbringen. Keine Schlagschrauber verwenden!

Vorteile:

- Einfache und schnelle Montage
- Kleiner Bohrdurchmesser
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Die Schraube schneidet sich selbst das Gewinde im Untergrund
- Befestigung wieder komplett demontierbar
- Ansprechende Optik durch Senk- und Sechskantkopf



ArtNr.	Dübel-Ø x länge	Befestig höhe max. (t fix)	Bohrer- nenn-Ø (d 0)	Bohr- loch- tiefe (h1)	Setz- tiefe (h nom)	Innen- antrieb	Außen- antrieb	Kopf- form	empfohl. Zuglast kN	Drehmom. beim Verankern (T inst)	Durch- gangsloch im anzuschl. Bauteil (d f)	VPE
0902 408 011	8 x 110 mm	30 mm	4 mm	40 mm	80 mm	TX 25		SeKo, Fräsr.	0,3	4 Nm	9 mm	100
0902 410 011	10 x 110 mm	10 mm	4 mm	50 mm	100 mm	TX 30		SeKo, Fräsr.	0,4	6 Nm	10 mm	100
0902 410 016	10 x 160 mm	60 mm	4 mm	50 mm	100 mm	TX 30		SeKo, Fräsr.	0,4	6 Nm	10 mm	100
0902 410 110	10 x 110 mm	10 mm	4 mm	50 mm	100 mm		SW 10	6-kt., Flansch	0,4	6 Nm	10 mm	100
0902 410 160	10 x 160 mm	60 mm	4 mm	50 mm	100 mm		SW 10	6-kt., Flansch	0,4	6 Nm	10 mm	100









Gerüstdübel Nylon

Material: Polyamid PA 6

Zur Befestigung von

leichte und mittlere Gerüste

Zugfestigkeit: 26 kN (DIN EN 10002-1:1991-04)

Vorteile:

• Wirtschaftliche Lösung zur Befestigung von leichten und mittleren Gerüsten

- Entspricht DIN 4420
- Vorsteckmontage
- Temporäre Anwendungen im Außenbereich
- Zulassung: Schweizerischer Prüfstellendienst RUAG
- Kontrollierte Montage durch Einschlagsicherung und Dübelkragen
- Großer Temperaturbereich von 40 °C bis +100 °C
- Polyamid 6 dämpft Schallübertragungen zwischen Bauteil und Baustoff

Artikelnummer	Abmessung mm	Bohrloch mm	VPE
0905 950 070	14 x 70	14 x 90	50
0905 950 100	14 x 100	14 x 90	50
0905 950 140	14 x 140	14 x 90	25



Gerüsthaken

Material: Stahl, verzinkt (A2K)

Vorteile:

- Einbautiefenmarkierung zur Kontrolle der Einschraubtiefe
- Verschweißte Verankerung für eine vorschriftsgemäße Befestigung nach DIN4420

Artikelnummer	Abmessung mm	Nutzlänge mm	VPE
0905 951 190	12 x 190	115	20
0905 951 230	12 x 230	155	10
0905 951 300	12 x 300	225	10
0905 951 350	12 x 350	275	10



Ergänzung Direktmontageschrauben?



Multifunktionsrahmendübel MFR

Für die universelle Montage von Fassadenunterkonstruktionen und Anbauteilen aus Holz und Metall in vielen gängigen Untergründen.

Durchmesser: 8 mm, 10 mm, 14 mm
 Längen: 60 - 320 mm

Material Schraube: Stahl verzinkt, Edelstahl A4

• Material Dübelhülse: Polyamid PA 6

Zur Befestigung von:

- Fassadenunterkonstruktionen aus Holz und Metall
- Fenster- und Türrahmen
- Feuerschutztüren und Toren
- Metallwinkeln, Schienen, Konsolen
- Hängeschränken, Verkleidungen, Rahmen
- Kanthölzern und Schwellen

Vorteile:

- Zugelassen in Beton, Mauerwerk, Porenbeton und Spannbetonhohlplatten
- Patentierte Vierfachspreizung für sicheren Halt
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Vielseitig einsetzbar
- Umfangreiches Produktsortiment
- Zwei Setztiefen (Ø10 mm)
- Dübel und Schraube bereits vormontiert
- Brandschutz R90 (siehe ETA)
- Geprüft und freigegeben von Fa. Hörmann für Brandschutztüren in Vollbaustoffen
- Flachbundausführung verhindert die Bildung von Kontaktkorrosion

Geeignete Baustoffe:

- Beton
- Porenbeton
- Vollziegel, Hochlochziegel
- Kalksand-Vollstein, Kalksand-Lochstein
- Vollstein aus Leichtbeton
- Hohlblockstein aus Leichtbeton
- Spannbetonhohlplatte

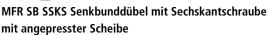


MFR SB TX Senkbunddübel mit Senkkopfschraube

Stahl verzinkt / Edelstahl A4

Art.-Nr. 0905 96. ...





Stahl verzinkt / Edelstahl A4

Art.-Nr. 0905 97. ...



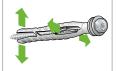




MFR FB SSKS Flachbunddübel mit Sechskantschraube mit angepresster Scheibe

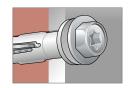
Stahl verzinkt / Edelstahl A4

Art.-Nr. 0905 98. ...









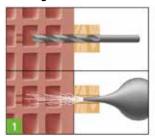


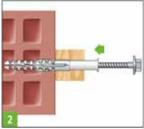


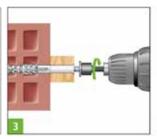


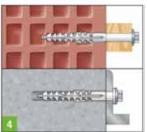


Montage







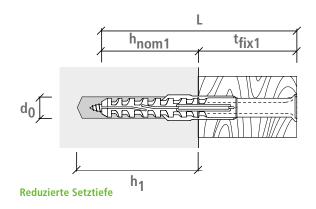


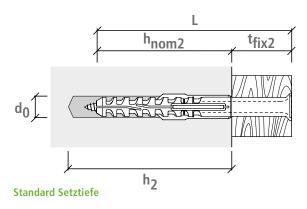
Hinweis: In Lochsteinen und Porenbeton nur drehend, ohne Schlag bohren.

BESONDERHEIT MFR Ø10 MM

Ein Dübel – Zwei Setztiefen (50 mm oder 70 mm)

- Je nach Anforderung für mehr Flexibilität
- Reduzierte Lagerhaltung und Kostenersparnis





MFR SB TX

Senkbunddübel mit Senkkopfschraube



Dübel- größe	Stahl verzinkt Artikel-Nr.	Edelstahl A4 Artikel-Nr.	Bohrloch- durchmesser d ₀ [mm]	Bohrloch- tiefe h ₁ / h ₂ ≥ [mm]	Verankerung- stiefe h _{nom 1} / h _{nom 2} ≥ [mm]	Dübel- länge L [mm]	Anbauteil- dicke tfix 1 / tfix 2 ≤ [mm]	Antrieb	VPE
8-60	0905 961 060	_	8	60	50	60	10	TX 30	100
8-80	0905 961 080	0905 964 080	8	60	50	80	30	TX 30	100
8-100	0905 961 100	0905 964 100	8	60	50	100	50	TX 30	50
8-120	0905 961 120	0903 904 100	8	60	50	120	70	TX 30	50
10-80	0905 962 080	0905 965 080	10	60/80	50/70	80	30/10	TX 40	50
10-80	0905 962 100	0905 965 100	10	60/80	50/70	100	50/30	TX 40	50
10-100	0905 962 100	0905 965 120	10	60/80	50/70	115	65/45	TX 40	50
			10		50/70	135	85/65	TX 40	50
10-135	0905 962 135	0905 965 135		60/80					
10-160	0905 962 160	0905 965 160	10	60/80	50/70	160	110/90	TX 40	50
10-200	0905 962 200	0905 965 200	10	60/80	50/70	200	150 / 130	TX 40	50
10-240	0905 962 240	-	10	60/80	50/70	240	190 / 170	TX 40	50
10-280	0905 962 280	_	10	60/80	50/70	280	230/210	TX 40	50
10-320	0905 962 320	_	10	60/80	50 / 70	320	270 / 250	TX 40	50
14-110	0905 963 110	-	14	85	70	110	40	TX 50	25
14-140	0905 963 140	_	14	85	70	140	70	TX 50	25
14-170	0905 963 170	-	14	85	70	170	100	TX 50	25
14-200	0905 963 200	ı	14	85	70	200	130	TX 50	25
14-230	0905 963 230	_	14	85	70	230	160	TX 50	25
14-270	0905 963 270	_	14	85	70	270	200	TX 50	25

MFR SB SSKS

Senkbunddübel mit Sechskantschraube mit angepresster Scheibe



Dübel- größe	Stahl verzinkt Artikel-Nr.	Edelstahl A4 Artikel-Nr.	Bohrloch- durchmesser d ₀ [mm]	Bohrloch- tiefe h ₁ / h ₂ ≥ [mm]	Verankerungstiefe h _{nom 1} / h _{nom 2} ≥ [mm]	Dübel- länge L [mm]	Anbauteildicke tfix 1 / tfix 2 ≤ [mm]	Antrieb	VPE
8-60	0905 971 060	_	8	60	50	60	10	SW10/TX 30	100
8-80	0905 971 080	_	8	60	50	80	30	SW10/TX 30	100
8-100	0905 971 100	_	8	60	50	100	50	SW10/TX 30	50
8-120	0905 971 120	_	8	60	50	120	70	SW10/TX 30	50
10-80	0905 972 080	0905 975 080	10	60/80	50/70	80	30 / 10	SW13/TX 40	50
10-100	0905 972 100	0905 975 100	10	60/80	50/70	100	50/30	SW13/TX 40	50
10-115	0905 972 120	0905 975 120	10	60/80	50/70	115	65/45	SW13/TX 40	50
10-135	0905 972 135	0905 975 135	10	60/80	50/70	135	85/65	SW13/TX 40	50
10-160	0905 972 160	0905 975 160	10	60/80	50/70	160	110/90	SW13/TX 40	50
10-200	0905 972 200	0905 975 200	10	60/80	50/70	200	150 / 130	SW13/TX 40	50
10-240	0905 972 240	_	10	60/80	50/70	240	190 / 170	SW13/TX 40	50
14-80	0905 973 080	_	14	85	70	80	10	SW17/TX 50	25
14-110	0905 973 110	_	14	85	70	110	40	SW17/TX 50	25
14-140	0905 973 140	_	14	85	70	140	70	SW17/TX 50	25
14-170	0905 973 170	_	14	85	70	170	100	SW17/TX 50	25
14-200	0905 973 200	_	14	85	70	200	130	SW17/TX 50	25
14-230	0905 973 230	_	14	85	70	230	160	SW17/TX 50	25
14-270	0905 973 270	_	14	85	70	270	200	SW17/TX 50	25

Scheiben-Ø: 8 = 17 mm, 10 = 19 mm, 14 = 22 mm

MFR FB SSKS

Flachbunddübel mit Sechskantschraube mit angepresster Scheibe



Dübel- größe	Stahl verzinkt Artikel-Nr.	Edelstahl A4 Artikel-Nr.	Bohrloch- durchmesser d ₀ [mm]	Bohrloch- tiefe h ₁ / h ₂ ≥ [mm]	Verankerungstiefe h _{nom 1} / h _{nom 2} ≥ [mm]	Dübel- länge L [mm]	Anbauteil- dicke tfix 1 / tfix 2 ≤ [mm]	Antrieb	VPE
8-60	0905 981 060	_	8	60	50	60	10	SW10/TX 30	100
8-80	0905 981 080		8	60	50	80	30	SW10/TX 30	100
10-80	0905 982 080	0905 985 080	10	60/80	50 / 70	80	30 / 10	SW13/TX 40	50
10-100	0905 982 100	0905 985 100	10	60/80	50 / 70	100	50/30	SW13/TX 40	50
14-80	0905 983 080	_	14	85	70	80	10	SW17/TX 50	25
14-110	0905 983 110	_	14	85	70	110	40	SW17/TX 50	25
14-140	0905 983 140	-	14	85	70	140	70	SW17/TX 50	25

Scheiben-Ø: 8 = 17 mm, 10 = 19 mm, 14 = 22 mm

TECHNISCHE DATEN

Tragfähigkeiten MFR Fzul

Тур	Veran- kerung- stiefe	Bet	ton	Vollz	iegel		sand- stein	Hochloch- ziegel	Kalksand- Lochstein	Hohl- block- stein	P	Porenbeton		Spann- beton- hohl- platten	Zulässiges Biege- moment für verz. Schraube
	h _{nom}	≥ C1	6/20	Mz 10	Mz 20	KS 10	KS 20	HLz 12	KSL 12	Hbn 25	P2	P4	P6	C45/55	
	[mm]	N _{zul} [kN]	V _{zul} [kN]	F _{zul} [kN]	F _{zul} [kN]	F _{zul} [kN]	F _{zul} [kN]	F _{zul} [kN]	N _{zul} [kN]	M _{zul} [Nm]					
MFR 8	50	0,71	3,31	0,26	0,43	0,57	0,86	0,14	0,21	0,34	_	_	_	1,39	5,03
MFR 10	50	0,99	4,86	0,71	1,00	0,71	1,14	0,34	0,43	0,71	_	-	-	-	8,74
MFR 10	70	1,59	4,86	0,57	0,86	0,57	0,86	0,21	0,26	0,21	0,14	0,43	0,71	0,48	8,74
MFR 14	70	1,79	8,69	0,86	1,29	0,86	1,29	0,21	0,34	-	0,11	0,43	0,71	_	20,97

F_{Zul} bzw. N_{Zul}, V_{Zul} : F_{Zul} = zulässige Last in alle Richtungen, N_{Zul} = zulässige Zuglast, V_{Zul} = zulässige Querlast gemäß der ETA-Bewertung für galv. verz. Schrauben. Werte gelten für den durchschnittl. Temperaturbereich in der Wand von max. + 24° C (kurzzeitig + 40° C). Bei einer maximalen Langzeittemperatur von +50° C (kurzzeitig +80° C) vermindern sich die Tragfähigkeiten. Siehe hierzu ETA-Bewertung. Für weitere Informationen bei Mauerwerk (Steintypen und Größen) siehe ETA-Bewertung.

Achs- und Randabstände

Тур	Veran-	Abstände	Beton		gel Mz / tein KS		ziegel HLz /	Porenbeton					
	kerung- stiefe		≥ C16/20	VOIIS	KSL		-Lochstein SL	P2		P4		P6	
	h _{nom}			Einzeld- übel	Dübelgrup- pe	Einzel- dübel	Dübelgrup- pe	Einzeld- übel	Dübelgrup- pe	Einzeld- übel	Dübelgrup- pe	Einzeld- übel	Dübelgrup- pe
	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
MFR 8	50	min. Achsabstand	50	250	400	250	400	-	_	-	_	_	_
MFR 10	50		50	250	400	250	200	-	-	_	-	_	_
MFR 10	70	a/s _{2,min}	50	250	400	250	400	250	200	250	300	250	400
MFR 14	70	parallel zum Rand	100	250	400	250	480*/400	250	200	250	300	250	400
MFR 8	50	min. Achsabstand	50	250	200	250	200	-	-	-	-	-	_
MFR 10	50		50	250	200	250	200	-	_	-	_	-	_
MFR 10	70	a/s _{1,min}	50	250	200	250	200	250	100	250	150	250	200
MFR 14	70	senkrecht zum Rand	100	250	200	250	240*/200	250	100	250	150	250	200
MFR 8	50		60	100	100	100	100	-	_	-	_	-	
MFR 10	50	min. Randabstand	60	65	100	100	100	-	_	-	-	-	_
MFR 10	70	c _{min}	60	100	100	100	100	50	50	75	75	100	100
MFR 14	70		100	100	100	120*/100	120*/100	50	50	75	75	100	100
MFR 8	50		100					-	_	-	-	_	_
MFR 10	50	min. Bauteildicke	100	abhän	gig vom	abhän	gig vom	_	_	_	_	_	_
MFR 10	70	h _{min}	110	Stein	format	Stein	format	100	100	100	100	100	100
MFR 14	70		120					100	100	100	100	100	100

^{*} Werte gelten für HLz



EVO-Grip Nageldübel

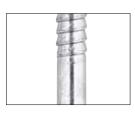
Die Spezialisten für die schnelle und vielseitige Befestigung



Die gerundete Schlagfläche sorgt für zentrische Krafteinleitung und somit für optimale Kraftübertragung.



Der versenkte Schraubenantrieb schützt den Antrieb beim Einschlagen. Dübel bleibt demontierbar.



Der stabile Schraub-nagel verhindert das Abknicken bei starker Beanspruchung und somit Montagepannen.



Der verstärkte Dübelkopf verhindert das Durch-rutschen durch das Bauteil. Erzeugt optimale Klemmwirkung.



Der verjüngte Dübelschaft ermöglicht leichtes Einschlagen. Wirkt als "Knautschzone" zum Heranziehen des Bauteiles.

Material: Polyamid PA 6, halogenfrei

Alle EVO-Grip Nageldübel sind einsetzbar in Beton, Vollziegel, Kalksandstein, Porenbeton, Hochlochziegel, Leichtbeton, Kalksandlochstein, Estrich, Gipsdielen, usw.



Die Einschlag-sicherung im Inneren verhindert die vorzeitige Spreizung.Vormontage mit dem Hammer möglich.



Die 5-fache Spreizzone 2-fach für Vollsteine. 3-fach für Hohlkammer-steine. Sichere Verankerung in nahezu allen Baustoffen. Universell einsetzbar.

Empfohlene Lasten für EVO-Grip Nageldübel in kN

Größe	5*	6	8
Beton ≥ C20 / 25	0,17	0,26	0,40
Vollziegel MZ 12	0,20	0,30	0,35
Kalksandstein KSV 12	0,20	0,30	0,35
Porenbeton (Gasbeton) PP2	0,04	0,05	0,08
Porenbeton (Gasbeton) PP4	0,08	0,10	0,12
Hochlochziegel HLZ 12	0,13	0,15	0,20
Leichtbetonvollstein Bims V2	0,15	0,16	0,18
Kalksandlochstein KSL 12	0,10	0,12	0,13
* für die Ahmessung 5 v 25 liegen keine Angeben w	nr .		

^{*} für die Abmessung 5 x 25 liegen keine Angaben νφr

EVO-Grip Nageldübel mit Flachkopf

Anwendung: Befestigung von Trockenbauprofilen, Winkeln, Platten, Blechen, Kabel-

kanälen und jeglichen Bauteilen für nicht versenkte Montage

Material – Nagel: Stahl, verzinkt

Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge	Antrieb Z (PZD)	VPE
0903 805 030	5 x 30	5	25	5 x 30	2	250
0903 805 040	5 x 40	15	25	5 x 30	2	250
0903 805 050	5 x 50	25	25	5 x 30	2	200
0903 806 030	6 x 30	5	30	6 x 35	2	250
0903 806 040	6 x 40	10	30	6 x 35	2	200
0903 806 060	6 x 60	30	30	6 x 35	2	200
0903 806 080	6 x 80	50	30	6 x 35	2	200



Material - Nagel: Edelstahl A2

Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung		Klemm- stärke Mindest- setztiefe			
0903 826 040	6 x 40	10	30	6 x 35	2	200



EVO-Grip Nageldübel mit Senkkopf

Anwendung: Befestigung von Unterkonstruktionen, Kanthölzern, Latten, Blechen und

jeglichen Bauteilen für versenkte Montage



Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge	Antrieb Z (PZD)	VPE
0903 816 040	6 x 40	10	30	6 x 35	2	200
0903 816 060	6 x 60	30	30	6 x 35	2	200
0903 816 080	6 x 80	50	30	6 x 35	2	200
0903 818 060	8 x 60	20	40	8 x 45	3	150
0903 818 080	8 x 80	40	40	8 x 45	3	150
0903 818 100	8 x 100	60	40	8 x 45	3	100
0903 818 120	8 x 120	80	40	8 x 45	3	100
0903 818 135	8 x 135	95	40	8 x 45	3	100
0903 818 160	8 x 160	120	40	8 x 45	3	100





Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge	Antrieb Z (PZD)	VPE
0903 836 060	6 x 60	30	30	6 x 35	2	200
0903 836 080	6 x 80	50	30	6 x 35	2	200
0903 838 060	8 x 60	20	40	8 x 45	3	150
0903 838 080	8 x 80	40	40	8 x 45	3	150
0903 838 100	8 x 100	60	40	8 x 45	3	100
0903 838 120	8 x 120	80	40	8 x 45	3	100



EVO-Grip Nageldübel mit Flachkopf und Anschlussgewinde

Anwendung: Zum Aufschrauben von Rohrschellen, Kunststoffclipsen, usw.

Material – Nagel: Stahl, verzinkt

Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge	Gewinde	VPE
0903 886 040	6 x 40	10	30	6 x 35	M 6	150
0903 888 045	8 x 45	10	40	8 x 45	M 8	150





EVO-Grip Nageldübel mit Pilzkopf

Anwendung: Befestigung von Wandanschlussprofilen, Dachwandprofilen, Kaminabdichtungen,

Mauerabdeckungen, Lichtkuppeln, Dachdichtungen, Flanschbefestigungen, usw.

Material – Nagel: Stahl, verzinkt

Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge	Antrieb Z (PZD)	
0903 845 030	5 x 30	5	25	5 x 30	2	250
0903 845 040	5 x 40	15	25	5 x 30	2	200
0903 846 040	6 x 40	10	30	6 x 35	2	150
0903 846 060	6 x 60	30	30	6 x 35	2	200



Material – Nagel: Edelstahl A2 Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke Mindest- setztiefe				
0903 856 040	6 x 40	10	30	6 x 35	2	150





EVO-Grip Nageldübel Spengler mit Spenglerdichtscheibe

Anwendung: Befestigung von Dachverwahrungen, Blechen, bei gleichzeitigem

Abdichten des Dübelloches

Material – Nagel: Edelstahl A2
Material – Scheibe: Edelstahl A2

Alle Maße/Abmessungen in mm



Artikel-Nr.	Abmessung	Scheibe Ø	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge		VPE
0903 866 040	6 x 40	15	10	30	6 x 35	2	100
0903 866 041	6 x 40	20	10	30	6 x 35	2	100

Material – Nagel: Edelstahl A2 verkupfert
Material – Scheibe: Edelstahl A2 verkupfert

Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Scheibe Ø	Klemm- stärke		Bohrloch Ø x Länge		VPE
0903 876 040	6 x 40	15	10	30	6 x 35	2	100
0903 876 041	6 x 40	20	10	30	6 x 35	2	100







Nageldübel Standard

Material: Polyamid PA 6, halogenfrei

Alle Nageldübel Standard sind einsetzbar in Beton, Vollziegel, Kalksandstein, bedingt einsetzbar in Porenbeton, Leichtbeton

Nageldübel Standard mit Flachkopf

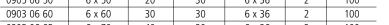
Anwendung: Z. B. Befestigung von Trockenbauprofilen, Winkeln, Platten, Blechen,

Kabelkanälen und jeglichen Bauteilen für nicht versenkte Montage

Material - Nagel: Stahl, verzinkt

Alle Maße/Abmessungen in mm

Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge*	Antrieb Z (PZD)	VPE
0905 05 30	5 x 30	5	25	5 x 30	2	100
0905 05 50	5 x 50	25	25	5 x 30	2	100
0905 06 35	6 x 35	5	30	6 x 35	2	100
0905 06 50	6 x 50	20	30	6 x 36	2	100
0903 06 60	6 x 60	30	30	6 x 36	2	100
0905 06 65	6 x 70	40	30	6 x 36	2	100
* Mindestbohrloo	chtiefe					





Anwendung: Z. B. Befestigung von Unterkonstruktionen, Kanthölzern, Latten, Blechen

und jeglichen Bauteilen für versenkte Montage

Material - Nagel: Stahl, verzinkt Alle Maße/Abmessungen in mm

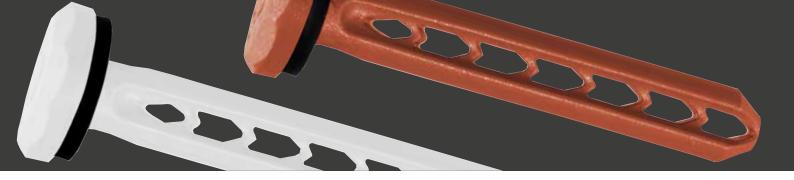
Artikel-Nr.	Abmessung	Klemm- stärke	Mindest- setztiefe	Bohrloch Ø x Länge*	Antrieb Z (PZD)	VPE
0005.05.40	F 40	4.5	25	F 20	2	400
0905 05 40	5 x 40	15	25	5 x 30	2	100
0905 08 60	8 x 60	20	40	8 x 48	3	100
0905 08 80	8 x 80	40	40	8 x 48	3	100
0905 08 100	8 x 100	60	40	8 x 48	3	100
0905 08 120	8 x 120	80	40	8 x 48	3	100
0905 08 140	8 x 140	100	40	8 x 48	3	100



Empfohlene Lasten für Nageldübel Standard in kN (bei maximaler Setztiefe)

Größe	5	6	8
Beton ≥ C20 / 25	0,15	0,20	0,40
Vollziegel MZ 20	0,15	0,20	0,35

^{*} Mindestbohrlochtiefe



Universal Spreiznagel USN

Die universelle und optisch ansprechende Befestigungslösung

Die universelle und optisch ansprechende Befestigungslösung

Der USN ist eine schnelle Befestigungslösung in nahezu allen gängigen Baustoffen. Er ist ideal für die Befestigung von Wandanschlussprofilen, Kappleisten, Trittschutzblechen, Kabelkanälen, Verteilerdosen und leichten Bauteilen jeglicher Art bis 5 kg. Die Setztiefe ist mit 35 mm sehr gering. Durch tieferes Setzen des Dübels können höhere Auszugswerte erreicht werden.

Bei der Montage wird lediglich ein Loch \emptyset 6 mm gebohrt und der USN mit dem Hammer eingeschlagen. Die patentierten elastischen V-förmigen Federelemente bewirken eine hohe Spreizkraft. Durch die stabile Konstruktion aus hochwertigem glasfaserverstärkten Nylon -"Made in Germany" ist der Spreiznagel alterungs-, witterungs-, und UV-beständig. Elektrischer Berührungsschutz ist gegeben, da es sich um ein reines Kunststoffprodukt handelt.

Bei vielen Anwendungen im Außenbereich ist der USN sichtbar, deshalb hat er einen optisch formschönen Kopf mit einer hochwertigen EPDM-Dichtung.

Der USN ist in sechs Farben und 2 verschiedenen Längen erhältlich.

Anwendungsgebiet:

Zur Befestigung in Beton, Naturstein, Vollziegel, Kalksand-Vollstein, Vollstein aus Leichtbeton, Porenbeton (PP6), Hochlochziegel, Kalksand-Lochstein, Hohlblockstein aus Leichtbeton.

Hinweis:

In Lochsteinen und Porenbeton nur drehend, ohne Schlag bohren. Bei gedämmten Fassaden Isolierplattenschraube IPS oder Isolierplattenschraubdübel IPSD verwenden.

Vorteile:

- Innovative, wärmebrückenfreie Direktbefestigung von Wandanschlussprofilen, Blechen, usw.
- Einsatz in fast allen gängigen Baustoffen mit guten Auszugswerten
- Patentierte elastische V-Förmige Federelemente sorgen für eine hohe Spreizkraft
- Spreiznagel aus glasfaserverstärktem Nylon mit EPDM-Dichtung
- Optisch formschöner Kopf, verschiedene Farben und Längen
- Elektrischer Berührungsschutz durch die Verwendung von Kunststoff
- Einfache Demontage durch Abschlagen oder Aufbohren des Kopfes



Telegrau 1 RAL 7045



Signalweiß RAL 9003



Verkehrsschwarz RAL 9017



Kupferbraun RAL 8004



Anthrazitgrau RAL 7016



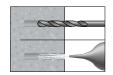
Sepiabraun RAL 8014

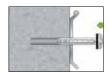






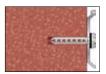
Montage













Typbezeichnung: USN

Bohrernenndurchmesser: 6 mm

Bohrlochtiefe: 40 mm Setztiefe (h nom): 35 mm

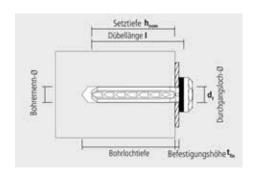
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil (d f): 8/10 mm

Kopfdurchmesser: 15 mm Kopfhöhe: 3,5 mm

Werkstoff: PA 6 GF30 - Polyamid

 $Werk stoff\ Dichtung:\ Ethylen-Propylen-Dien-Terpolymer-Kautschuk-EPDM$

Dübeldurchmesser: 6 mm



Artikel-Nr.	Farbe	Dübeldurchmesser x Dübellänge (l)	Befestigungshöhe max. (t fix)	Dübellänge (l)	VPE
0903 906 405	Anthrazitgrau RAL 7016	6 x 40 mm	5 mm	40 mm	100 Stck
0903 906 605	Anthrazitgrau RAL 7016	6 x 60 mm	25 mm	60 mm	100 Stck
0903 906 404	Kupferbraun RAL 8004	6 x 40 mm	5 mm	40 mm	100 Stck
0903 906 604	Kupferbraun RAL 8004	6 x 60 mm	25 mm	60 mm	100 Stck
0903 906 406	Sepiabraun RAL 8014	6 x 40 mm	5 mm	40 mm	100 Stck
0903 906 606	Sepiabraun RAL 8014	6 x 60 mm	25 mm	60 mm	100 Stck
0903 906 402	Signalweiß RAL 9003	6 x 40 mm	5 mm	40 mm	100 Stck
0903 906 602	Signalweiß RAL 9003	6 x 60 mm	25 mm	60 mm	100 Stck
0903 906 401	Telegrau 1 RAL 7045	6 x 40 mm	5 mm	40 mm	100 Stck
0903 906 601	Telegrau 1 RAL 7045	6 x 60 mm	25 mm	60 mm	100 Stck
0903 906 403	Verkehrsschwarz RAL 9017	6 x 40 mm	5 mm	40 mm	100 Stck
0903 906 603	Verkehrsschwarz RAL 9017	6 x 60 mm	25 mm	60 mm	100 Stck

Empfohlene Lasten in kN

In alle Richtungen inklusive Sicherheitsfaktor 7

Größe	USN 6 x 40	USN 6 x 60
Beton ≥ C 20/25	0,10	0,13
Hochlochziegel ≥ Hlz 12 Rohdichte ≥ 1kg/cm ³	0,08	0,09
Poroton ≥ T10	0,05	0,06
Poroton ≥ T 8	0,05	0,06
Porenbeton ≥ P6	0,04	0,04



Expressnägel

Material: Gehärteter Federstahl, verzinkt

Zur Befestigung von

 $Fensterrahmen,\ Lattenunterkonstruktionen,\ Blechprofilen,\ Isolations material,\ usw.$

in

Beton, Vollziegel, Kalksandvollstein, druckfestem Naturstein

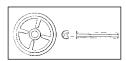
Vorteile:

- Schnelle und einfache Montage
- Gehärteter Federstahl
- Sofort belastbar
- Kein ineinander Verhaken in der Verpackung durch angebrachte Sicken
- Einfaches Ansetzen durch integrierte Zentrierspitze
- Temperaturbeständiger als Polyamiddübel
- Durch Aufsetzen der Blechrondelle eignet sich der Expressnagel Ø 6 für die Montage von Isolationen

Montagehinweise:

Schnellste und einfachste Montage: Loch bohren — Expressnagel einschlagen — fertig. Dübelnenn- \emptyset = Bohrnenn- \emptyset

Durch Aufsetzen der Blechrondelle untrennbares Befestigungselement.



Isolationsmaterial kann auf diese Art einfach, schnell und sicher befestigt werden.





Artikel-Nr.	Bezeichnung	Ø	Länge	Bohrer-Nenn-Ø	Mindestsetztiefe	VPE
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
0904 66 30	Expressnägel EPN	6	30	6	27	100
0904 66 60	Expressnägel EPN	6	60	6	30	100
0904 66 80	Expressnägel EPN	6	80	6	30	100
0904 68 70	Expressnägel EPN	8	70	8	40	50
0904 68 90	Expressnägel EPN	8	90	8	40	50
0904 68 110	Expressnägel EPN	8	110	8	40	50
0904 68 130	Expressnägel EPN	8	130	8	40	50
0904 68 150	Expressnägel EPN	8	150	8	40	50

Empfohlene Lasten in kN

Größe	EPN 6	EPN 8
Beton ≥ C20 / 25	0,7	1,0
Vollziegel	0,5	0,8
Kalksandvollstein	0,6	0,9

Die angegebenen Werte können durch Tiefersetzen des Expressnagels gesteigert werden.

Blechrondelle Ø 70 mm

Material: Metall, verzinkt

Artikel-Nr.	Loch Ø mm	für Expressnagel-Ø mm	VPE
0904 706 085	8,5	EPN 6	100
0904 708 105	10,5	EPN 8	100





Gipskartondübel Jet Plug, Fiber Jet

Die Spezialdübel für Befestigungen in Gipskarton und Leichtbauplatten

Zur Befestigung von

Elektroinstallationen, Beleuchtungen, Bildern, leichten Regalen, usw.

in

Gipskartonplatten, Leichtbauplatten, Porenbeton

Montagehinweise:

Ohne Vorbohren, mit geringem Drehmoment, direkt in die Gipskartonplatte bündig eindrehen

Vorteile

- Die Bitaufnahme lässt Schlitz-und Kreuzschlitzantriebe zu, daher kein Werkzeugwechsel bei nahezu allen gängigen Schrauben
- Schnelle und preiswerte Befestigung
- Der Jet Plug ist auch für Doppelbeplankung geeignet

Jet Plug

Material: Zinkdruckguss

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Gesamtlänge [mm]	Schrauben Ø [mm]	VPE
0905 801 011	Jet Plug	32	4,0 - 4,5 / M 4	100
0905 801 012	Jet Plug	39	4,0 - 4,5 / M 4	100



Fiber Jet

Material: Polyamid PA, glasfaserverstärkt

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Gesamtlänge [mm]	Schrauben Ø [mm]	VPE
0905 801 010	Fiber Jet	32	4,0 – 4,5 / M 4	100



Empfohlene Zuglasten in kN

Bezeichnung	Gipskartonplatten (d= 12,5 mm)
Jet Plug	0,1
Fiber Jet	0,09

Zubehör

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Gesamtlänge [mm]	VPE
0905 801 001	Duo-Bit 1/4", PH 2 + 3 für Jet Plug und Fiber Jet	50	3





Metall-Hohlraum-Dübel

Der Spezialdübel für höchste Lasten in Gipskarton und Leichtbauplatten

Zur Befestigung von

Elektroinstallationen, Beleuchtungen, Bildern, leichten bis mittelschweren Regalen, Rohrschellen, Konsolen, Rahmen und Latten, usw.

in

Gipskartonplatten, Leichtbauplatten, Faserzementplatten, Hohlkammersteinen

Material

Hülse: Stahlblech verzinkt, Schraube: Stahl, verzinkt

Vorteile:

- Schnelle, einfache Montage
- Sicherheit durch stabile Stahlblechhülse
- Sicherheit durch große Spreizelemente
- Mitdrehsicherung am Dübelkragen
- Flexibel durch Kombiantrieb Pozidriv / Schlitz im Linsenkopf
- Schraube kann nach Spreizung des Dübels durch alle metrischen Schrauben und Gewindestangen gleichen Durchmessers ersetzt werden

Montagehinweise:

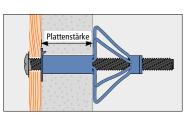
- Bohrdurchmesser laut Tabelle muss unbedingt eingehalten werden
- Wir empfehlen das Spreizen des Dübels mit einer unserer Montagezangen

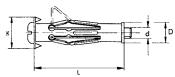
- 10-1

Artikel-Nr.	Schraube mm	Ausführung	Antrieb	Bohrernenn-Ø mm	Plattenstärke mm	Länge L mm	Kopf-Ø mm	VPE
0905 4 14	M 4 x 41	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	8	4 – 9	35	13,0	100
0905 4 26	M 4 x 54	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	8	3 – 20	46	13,0	100
0905 4 4	M 4 x 67	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	8	30 – 38	60	13,0	100
0905 205 16	M 5 x 60	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	10	5 – 18	52	16,0	100
0905 205 32	M 5 x 74	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	10	18 – 32	65	16,0	100
0905 4 5	M 5 x 89	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	10	35 – 49	80	16,0	100
0905 206 16	M 6 x 60	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	12	5 – 18	52	17,6	100
0905 206 32	M 6 x 74	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	12	18 – 32	65	17,6	100
0905 4 6	M 6 x 88	Linsenkopf	PZ 2 / SZ	12	33 – 49	80	17,6	100
0905 8 13	M 8 x 45	Sechskantkopf	SW 13	13	4 – 12	37	-	100
0905 8 16	M 8 x 65	Sechskantkopf	SW 13	13	5 – 18	53	-	100
0905 8 32	M 8 x 75	Sechskantkopf	SW 13	13	18 – 32	66	-	100

Empfohlene Lasten in kN

Größe	Gipskartonplatten d ≥ 12 mm	Holzspanplatten d ≥ 10,0 mm	Hartfaserplatten MDF d ≥ 10,0 mm
MHD 4	0,20	0,25	0,20
MHD 5	0,20	0,25	0,20
MHD 6	0,20	0,25	0,30
MHD 8	0,20	0,25	0,30





Montagezange für Metall-Hohlraum-Dübel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
0905 4	Montagezange für Metall-Hohlraum-Dübel M 4 - M 6	1



Montagezange verstärkt für Metall-Hohlraum-Dübel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
0905 42	Montagezange für Metall-Hohlraum-Dübel verstärkte Ausführung M 4 - M 8	1



Montagezange gerade für Metall-Hohlraum-Dübel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
0905 41	Montagezange, gerade, für Metall-Hohlraum-Dübel M 4 - M 8	1



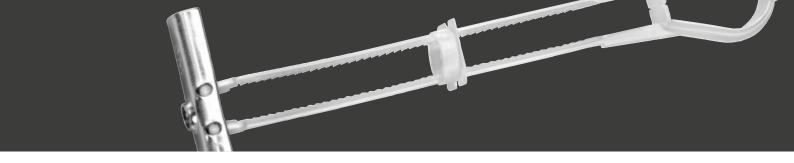
Metall-Hohlraumdübel-Sortiment,

Artikel-Nr. 0956 905 7

Bestückung:

M 4 x 35 / 9 mm ArtNr. 0905 4 14 50 Stück M 4 x 35 / 9 mm ArtNr. 0905 4 14 50 Stück	M 5 x 50 / 18 mm ArtNr. 0905 5 16 25 Stück M 5 x 50 / 18 mm ArtNr. 0905 5 16 25 Stück	M 6 x 50 / 18 mm ArtNr. 0905 6 16 50 Stück	M 6 x 63 / 32 mm ArtNr. 0905 6 32 40 Stück
M 4 x 46 / 20 mm ArtNr. 0905 4 26 40 Stück M 4 x 46 / 20 mm	M 5 x 63 / 32 mm ArtNr. 0905 5 32 25 Stück M 5 x 63 / 32 mm		
ArtNr. 0905 4 26 40 Stück	ArtNr. 0905 5 32 25 Stück		Montagezange ArtNr. 0905 4





Hohlraumdübel Uni

Universelle Befestigungslösung in Plattenwerkstoffen

Material: Stahl verzinkt / Kunststoff

Zur Befestigung von

Beleuchtungen, Wandbildern, Schienen, Regalen, usw.

Gipskartonplatten, Leichtbauplatten, Faserzementplatten, Hohlkammersteinen

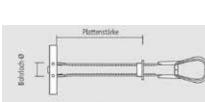
Vorteile:

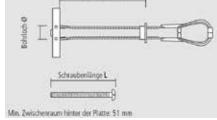
- Universell einsetzbar für Plattendicken von 10 70 mm
- Schnelle und einfache Montage ohne Setzwerkzeug
- Gute Haltewerte durch große Lasteinleitungsfläche
- Alle Kopfformen von metrischen Schrauben verwendbar
- Sofort belastbar

Montagehinweise:

Mindestzwischenraum hinter der Platte: 51 mm

Schrauben mit geringem Anpressdruck von Hand ansetzen. Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten. Plattenstärke: 10 - 70 mm

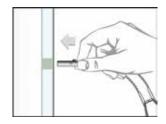


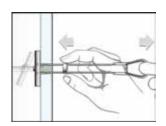


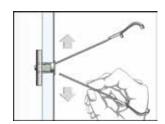
Artikel-Nr.	Gewindeart x Dübel-Ø	Bohrer- Nenn-Ø mm	Empfohlene Zuglast in Gipskarton ≥ 12 mm	VPE
0905 100 004	M 4	13	0,15 kN	40
0905 100 005	M 5	13	0,2 kN	30
0905 100 006	M 6	13	0,2 kN	30
0905 100 008	M 8	18 / 19	0,2 kN	20

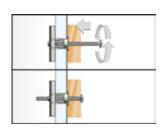








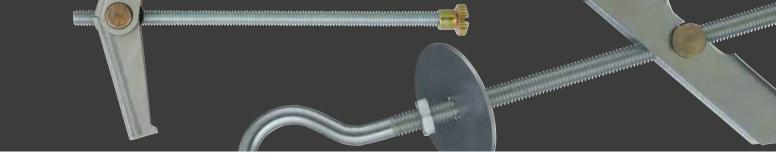




Spiralbohrer HSS, DIN 338, Typ N, geschliffen, rechtsschneidend 118°

Artikel-Nr.	Ø mm	Spannutlänge mm	Gesamtlänge mm	VPE ST
0904 405 130	13,00	101	151	1
0904 406 130	18,00	130	191	1





Federklappdübel

Material: Stahl, verzinkt

Zur Befestigung mit der Ausführung

Hülsenmutter: Metall-, Holz- und Kunststoffprofilen, Gardinenschienen usw. **Haken:** Lampen, Leuchten, Blumenampeln, Deckendekorationen, Hängeregalen usw.

6-kt.-Mutter: Abstandsmontagen, Regalen, Garderoben, Lampen, Lüftungen, Kanälen, Waschtischen, Hänge-WC, Urinalen, Rohrabhängungen usw.

in

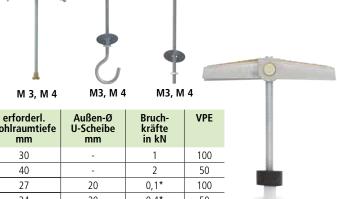
allen Materialien mit ausreichenden Hohlraumtiefen – Mindesthohlraumtiefen siehe Tabelle

Montagehinweise:

Zu beachten sind die Mindesthohlraumtiefen, sowie die Bohrdurchmesser. Bei M 10 dient der vormontierte Gummistopfen zum Ausfüllen des großen Bohrloches.

Vorteile:

- Federklappdübel benötigen geringere Hohlraumtiefen als Kippdübel
- Durch die Federkraft spreizt der Dübel in jeder Lage selbstständig auf
- Sofort belastbar



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Gewinde x Gesamtlänge mm	Gewinde- länge mm	Bohrer- nenn-Ø mm	erforderl. Hohlraumtiefe mm	Außen-Ø U-Scheibe mm	Bruch- kräfte in kN	VPE
0904 203 085	m. Hülsenmutter	M 3 x 85	85	11	30	-	1	100
0904 204 095	m. Hülsenmutter	M 4 x 95	90	14	40	-	2	50
0904 103 085	m. Haken	M 3 x 100	60	11	27	20	0,1*	100
0904 104 095	m. Haken	M 4 x 95	70	15	34	20	0,4*	50
0904 303 085	m. 6-Kt. Mutter	M 3 x 85	85	11	27	20	1	100
0904 304 095	m. 6-Kt. Mutter	M 4 x 90	90	15	34	20	2	50
0904 310 180	m. 6-Kt. Mutter	M 10 x 180	180	30	90	-	11	25

^{*} Haken können sich aufbiegen

Kippdübel

Material: Stahl, verzinkt

Zur Befestigung mit der Ausführung

Haken: Lampen, Leuchten, Blumenampeln, Deckendekorationen, Hängeregalen usw.

6-kt.-Mutter: Abstandsmontagen, Regalen, Garderoben, Lampen, Lüftungen, Kanälen, Waschtischen, Hänge-WC, Urinalen, Rohrabhängungen usw.

in

allen Materialien mit ausreichenden Hohlraumtiefen – Mindesthohlraumtiefen siehe Tabelle

Montagehinweise:

Zu beachten sind die Mindesthohlraumtiefen, sowie die Bohrdurchmesser. Bei M 10 dient der vormontierte Gummistopfen zum Ausfüllen des großen Bohrloches.

Vorteile:

- Automatische Verriegelung im Untergrund
- Da die Gewindestangen justierbar sind, kann durch verschiedene Einschraubtiefen ein Gefälle (Rohrleitung) hergestellt werden
- Sofort belastbar

Artikel-Nr.

0904 405 130 0904 406 130 0904 505 100 0904 506 100

0904 508 100



	Bezeichnung	Gewinde x Gesamtlänge mm	Gewinde- länge mm	Bohrer- nenn-Ø mm	erforderl. Hohlraumtiefe mm	Außen-Ø U-Scheibe mm	Bruch- kräfte in kN	VPE
0	m. Haken	M 5 x130	80	15	70	30	0,8*	25
0	m. Haken	M 6 x 130	90	17	70	30	1,0*	25
0	m. 6-Kt. Mutter	M 5 x 100	100	15	70	30	5	25
0	m. 6-Kt. Mutter	M 6 x 100	100	17	70	30	6,3	25
0	m. 6-Kt. Mutter	M 8 x 100	100	20	75	30	13	25
0	m. 6-Kt. Mutter	M 10 x 180	180	30	140	-	12	25

M 10

Isolierdübel ID

Der Spezialdübel für Befestigungen in Styropor- und Hartschaumplatten

Material: Polyethylen PE

Zur Befestigung von

Elektroinstallationen, Beleuchtungen, Hausschildern, Briefkästen, Bewegungsmeldern usw.

Styropor- und Hartschaumplatten sowie anderen Wärmedämmverbundsystemen.

Montagehinweise:

Befestigungsgrund von Verputz und anderen Oberflächenmaterialien in Größe des Dübelkragens befreien (siehe Tabelle) und Dübel ohne Vorbohren mit geringem Drehmoment bündig einschrauben.

Maximale Einschraubtiefe der Schraube: ID 50 = 40 mm

ID 95 = 70 mm

Vorteile:

- Im Außen- und Feuchtraumbereich in Verbindung mit Edelstahlschrauben einsetzbar
- Aufwändige Abstandsmontagen im Mauerwerk entfallen
- Vermeidung von Kältebrücken
- Temperaturneutral -20 °C bis +100 °C
- · Einfache Verarbeitung
- Schnelle und preiswerte Befestigung
- Beim Isolierdübel Länge 95 mm kann der Schraubendurchmesser von 8 mm, mit dem RECA Nylondübel 0905 98 40 auf Schraubendurchmesser von $4-5\,\mathrm{mm}$ reduziert
- Jeder VPE liegt ein Setzwerkzeug bei

Isolierdübel ID inklusive Setzwerkzeug

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung [mm]	passender Schrauben-Ø [mm]	VPE*
0902 001 050	ID 50	18 x 50	4,0 - 5,0 / M 4	50
0902 001 095	ID 95	30 x 95	8,0 / M 8	25

^{*} Inklusive ein Setzwerkzeug

Setzwerkzeug

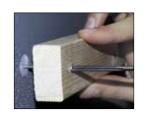
Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
0902 001 051	Bit 1/4" PH 2, Länge 70 mm für ID 50	3
0057 8 30	DIN 933 vz, M 8 x 30 für ID 95	200

Empfohlene Lasten in kN

Größe	ID 50	ID 95
Polystyrol EPS CPS 15 / PS 50	0,04	0,08
Polystyrol XPS	0,12	0,20

Montage ID 50:













ID 50















RECA Isolierdübel vormontiert ID 95 VM

Zur schnellen und einfachen Befestigung von Fallrohrschellen in Wärmedämmverbundsystemen (WDVS)



Spezialgewindestift in A2 oder mit Zink-Lamellenbeschichtung für Langzeitkorrossionsschutz



Justierbar Verstellbereich bis zu 25 mm



Intergrierte Bohrspitze Vorbohren in Putz entfällt



Vielfältige Antriebe Dübel kann mit Steckschlüssel-Einsatz SW 17, SW 13 oder Bit TX 25 installiert werden



EPDM Dichtung auf angespritzter Abdeckrosette Unverlierbare Abdeckung und optimale Abdichtung

Material

Isolierdübel: PA
Dichtung: EPDM

Gewindestift: Stahl, Zink-Lamellenbeschichtet oder Edelstahl

Zur Befestigung von

Fallrohrschellen, Schildern, Beleuchtungen und anderen Bauteilen

in

Wärmedämmverbundsystemen (WDVS) z. B. Hartschaumplatten, Polystyrolplatten, Styroporplatten, Heraklithplatten sowie in Holzfaserdämmplatten (hier allerdings mit 13 mm vorbohren)

Vorteile:

- Perfekte Lösung für die Befestigung von Regenfallrohrschellen im WDVS: einfach, flexibel, schnell und justierbar
- Wärmebrückenfreien Befestigung direkt im Dämmstoff
- Vormontierter Spezialgewindestift, keine verlierbaren Einzelteile
- Idealer Abstand von 30 mm des Regenfallrohres von der Wand
- Justiermöglichkeit von Hand um weitere 25 mm
- Spezialgewindestift wahlweise mit Zink-Lamellen-Beschichtung oder aus Edelstahl A2 für optimalen Korrosionsschutz
- Integrierte Dichtscheibe aus witterungsbeständigem Zellkautschuk, keine zusätzliche Abdichtung notwendig
- Kein vorbohren. Robuster, selbstbohrender (WDVS-Putz \leq 7 mm) Nylondübel



Ausführungen: ID 95 VM M10





Ausführungen: ID 95 VM

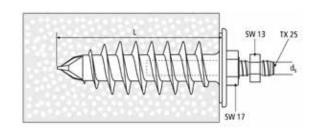




Für Dämmstoffdicken ≥ 100 mm

Dübellänge:95 mmAbdichtrosette Ø:44,5 mmInnengewinde:M 10

Einschraubtiefe Gewindestift: min. 20 mm / max. 50 mm

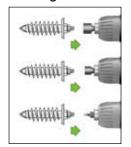


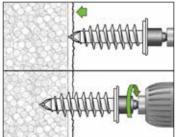
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Anschlussgew.	Material/ Gew.stift		Antrieb	Inhalt	VPE
0902 002 395	ID 95 VM M 10	M 10	Stahl	Zink-Lamellen beschichtet	TX 25, SW 13, SW 17	4 Beutel je 4 Stück ID 95 VM inkl. Gewindestifte und	16
0902 002 595	ID 95 VM M 10 A2	M 10	Edelstahl A2		TX 25, SW 13, SW 17	Montageanleitung	16
0902 002 695	ID 95 VM		ohne Gewindestift			16x ID 95 VM	16

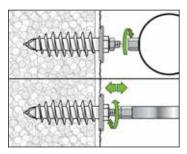
Empfohlene Last in kN

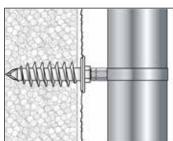
Material	kN
Polystyrol EPS (PS 15/PS 20)	0,1
Polystyrol XPS	0,2

Montage







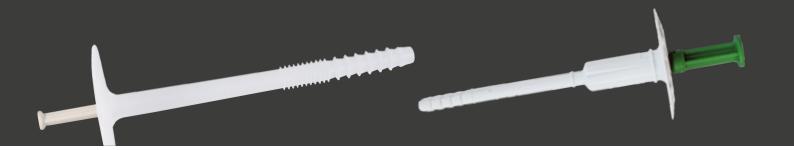


Der Isolierdübel kann mit einem Steckschlüssel-Einsatz SW 13, SW 17 oder Bit TX 25 installiert werden. Der Spezialgewindestift kann bis zu 25 mm herausgeschraubt werden. Hinweis: Sollte sich der Dübel mitdrehen, diesen mit einem Gabelschlüssel SW 17 fixieren.

Bit Set, TX 10-teilig

Artikel-Nr.	Inhalt
0702 930 072	1 x TX 10, 2 x TX15, 2 x TX20, 2 x TX25, 1 x TX30, 1 x TX40, 1 x RECA Bithalter 1/4", 50 mm mit Magnet





Dämmstoffhalter mit Kunststoffnagel

Befestigungssystem, bestehend aus einem Spreizdübel mit Halteteller (ø 55 mm) und einem Spreiznagel

Material: Dübel: Polypropylen

Spreiznagel: Polyamid 6.6 mit 30%igem Glasfaseranteil

Zur Befestigung von

Verschiedenster Dämmstoffe, auch als Putzträger geeignet

in

Beton, Naturstein, Vollstein, Lochstein, Hohlblocksteine, Gasbeton

Vorteile:

- Die abbrechbare Spitze des Spreiznagels erleichtert das Einschlagen in sehr festen Untergründen
- Durch die mörtelgriffige Oberfläche eignet sich der Halteteller optimal als Putzträger
- Angeformte Rippen an der Tellerunterseite und am Schaft tragen zu einer wesentlichen Versteifung bei der Verarbeitung bei
- Vorspreizzone verhindert ein Tieferrutschen ins Bohrloch

Artikel-Nr.	Ø Dübel mm	Dübellänge mm	min. Bohrtiefe mm	Veranker- ungstiefe mm	Dämmstärke mm	VPE
0902 10 90	10	90	100	40	40 - 50	250
0902 10 110	10	110	120	40	60 - 70	250
0902 10 130	10	130	140	40	80 - 90	250
0902 10 140	10	140	150	40	90 - 100	250
0902 10 150	10	150	160	40	100 - 110	250
0902 10 160	10	160	170	40	110 - 120	250
0902 10 190	10	190	200	40	130 - 150	250

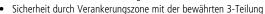


Auszugswerte in kN

Mit Kunststoffnagel	Beton	Ziegel	Gasbeton
	B 25	MZ15	G4
Dämmstoffhalter Ø 10 mm	0,7	0,8	0,6

Thermoschlagdübel TSDL-V





- Hohe Anpresskraftwirkung durch gleichmäßige Kraftverteilung
- Optimale zentrische Nagelführung
- Große Auszugssicherheit
- Spezialnagel: Wärmebrückenoptimiert | Wärmedurchgangskoeffizient < 0,002 W/K
- Bauaufsichtliche Zulassung in Verbindung mit der Dämmscheibe auch für weiche Dämmstoffe



Artikelnummer	Farbe Spezialkopf	Ø Dübel Ø Bohrer mm	Dübel- länge mm	min. Bohrtiefe mm	min. Veranker- ungstiefe mm	Dämmstärke Neubau + 10 mm Kleber mm	Dämmstärke Altbau + 10 mm Kleber + 20 mm Altputz mm	VPE
0902 108 120	gelb	8	120	130	30	80	60	200
0902 108 140	grün	8	140	150	30	100	80	200
0902 108 160	weiß	8	160	170	30	120	100	200
0902 108 180	orange	8	180	190	30	140	120	200
0902 108 200	braun	8	200	210	30	160	140	200
0902 108 220	blau	8	220	230	30	180	160	100
0902 108 240	rot	8	240	250	30	200	180	100
0902 108 260	grün	8	260	270	30	220	200	100
0902 108 280	weiß	8	280	290	30	240	220	100
0902 108 300	grau	8	300	310	30	260	240	100



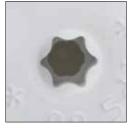
Dämmscheiben Art. Nr. 0902 199 90 - Ø 90 mm Art. Nr. 0902 199 110 - Ø 110 mm Art. Nr. 0902 199 140 - Ø 140 mm

RECA Isolierplattenschraube IPS / IPS H

Zur schnellen und einfachen Direktbefestigung in Wärmedämmverbundsystemen (WDVS)



TX-AntriebSchnelles und einfaches Setzen



Kopflochbohrung Möglichkeit der zusätzlichen Befestigung mit Ø 3,5 mm Spanplattenschrauben



EPDM Dichtung
Optimale, alterungsbeständige Abdichtung



Stark ausgeprägte Gewindegänge Hohe Haltewerte in WDVS



Verjüngte Bohrspitze Vorbohren in Putz entfällt

Material

Schraube: Polyamid (PA6GF30)
Dichtung: Zellkautschuk EPDM Schwarz

Zur Befestigung von

Wandanschlussprofilen, Blechen, Sockelschutzleisten, Gesimsabdeckungen, Beleuchtungen, Briefkästen, Schildern etc.

in

Wärmedämmverbundsystemen (WDVS) z. B. Hartschaumplatten, Polystyrolplatten, Styroporplatten, Holzfaser-Dämmplatten, Perimeterdämmung u. ä.

Vorteile:

- Schnelle Direktmontage
- Durchsteckmontage
- Vorbohren in Putz entfällt
- Keine Wärmebrücken
- TX 25 Antrieb
- Verschiedene Farben
- Inklusive EPDM Dichtung

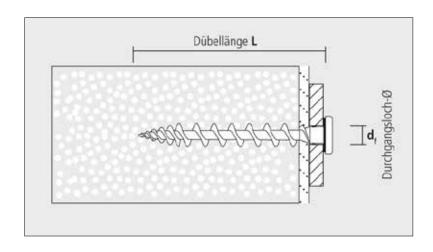
Hinweis

Bei sehr harten Putzschichten mit 5 mm vorbohren/stanzen.



Für Dämmstoffdicken ≥ 80 mm

Artikel-Nr.	Dübellänge (L) mm	Kopf- Ø mm	Farbe	Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil (d _f) mm	Mindest- bauteildicke mm	VPE
0902 010 001	80	16	Telegrau RAL 7045	8 – 10	80	100
0902 010 002	80	16	Signalweiß RAL 9003	8 – 10	80	100
0902 010 003	80	16	Verkehrsschwarz RAL 9017	8 – 10	80	100
0902 010 004	80	16	Kupferbraun RAL 8004	8 – 10	80	100
0902 010 005	80	16	Anthrazitgrau RAL 7016	8 – 10	80	100
0902 010 006	80	16	Sepiabraun RAL 8014	8 – 10	80	100



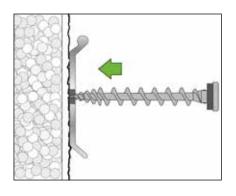


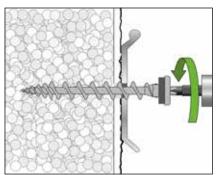
Empfohlene Last in kN

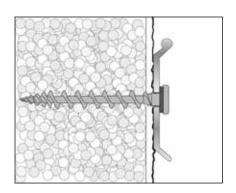
Material, unverputzt	kN
Polystyrol EPS (PS 15, PS 20)	0,04

Hinweis: Lasten können sich bei verputzten Platten erhöhen!

Montage





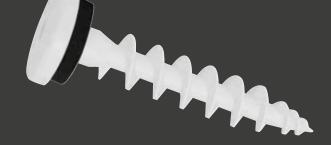


Isolirplattenschrauben IPS-Sortiment Artikel-Nr. 0956 902 010

Bestückung:

80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
telegrau	weiß	schwarz	kupfer
RAL 7045	RAL 9003	RAL 9017	RAL 8004
Art. Nr.	Art. Nr.	Art. Nr.	Art. Nr.
0902 010 001	0902 010 002	0902 010 003	0902 010 004
20 Stück	20 Stück	20 Stück	20 Stück
80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
telegrau	weiß	anthrazit	sepiabraun
RAL 7045	RAL 9003	RAL 7016	RAL 8014
Art. Nr.	Art. Nr.	Art. Nr.	Art. Nr.
0902 010 001	0902 010 002	0902 010 005	0902 010 006
20 Stück	20 Stück	20 Stück	20 Stück



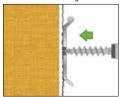


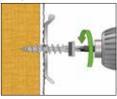
Isolierplattenschraube IPS H

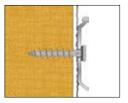
Speziell für Holzfaser-Dämmplatten und Perimeterdämmung ≥ 60mm

Montage

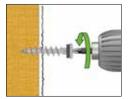
Durchsteckmontage Wandanschlussprofil

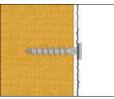


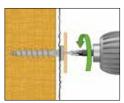




Vorsteckmontage (leichte Befestigung mittels Schraube)







Verwendbar mit Schrauben Ø 3,5 mm; Schraubenlänge 10 mm + Anbauteildicke







Signalweiß 9003





Anthrazitgrau RAL 7016

Empfohlene Last in kN

Material, unverputzt	kN
Holzfaser-Dämmplatten	0,1
Perimeterdämmung	0,07

Hinweis: Lasten können sich bei verputzten Platten erhöhen!

Für Dämmstoffdicken ≥ 60 mm

Artikel-Nr.	Dübellänge (L) mm	Kopf- Ø mm	Farbe	Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil (d _f) mm	Mindest- bauteildicke mm	VPE
0902 011 001	60	16	Telegrau RAL 7045	8 – 10	60	100
0902 011 002	60	16	Signalweiß RAL 9003	8 – 10	60	100
0902 011 003	60	16	Verkehrsschwarz RAL 9017	8 – 10	60	100
0902 011 005	60	16	Anthrazitgrau RAL 7016	8 – 10	60	100

RECA Isolierplattenschraubdübel IPSD / IPSD H

Zur schnellen und einfachen Direktbefestigung in Wärmedämmverbundsystemen (WDVS) mit Spengler- und Spanplattenschrauben



TX-Antrieb / Perfekt abgestimmte Gewindegeometrie. Erlaubt leichtes einschrauben.

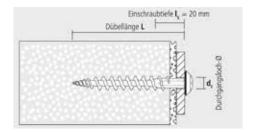


Stark ausgeprägte Gewindegänge. Hohe Haltewerte in WDVS.



Verjüngte Bohrspitze Vorbohren in Putz entfällt.

Bit-Set TX



Vorteile:

- Verjüngte Bohrspitze Vorbohren in Putz entfällt
- Stark ausgeprägte Gewindegänge Gute Haltewerte in WDVS
- Perfekt abgestimmte Innengeometrie leichtes Einschrauben von Spenglerund Spanplattenschrauben

Einsatzgebiete:

Zur Befestigung von Wandschlussprofilen, Blechen, Sockelschutzleisten, Gesimsabdeckungen, Beleuchtungen, Briefkasten, Schildern etc.

in

Wärmedämmverbundsystemen (WDVS) z.B. Hartschaumplatten, Polystyrolplatten, Styrodurplatten, Holzfaser-Dämmplatten, Perimeterdämmung u. ä.

Hinweis:

Bei sehr harten Putzschichten mit 5 mm vorbohren/stanzen. Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.



Artikel-Nr.	Inhalt
0702 930 072	1 x TX 10, 2 x TX15, 2 x TX20, 2 x TX25, 1 x TX30, 1 x TX40, 1 x RECA Bithalter 1/4", 50 mm mit Magnet





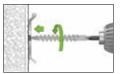


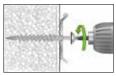
Isolierplattenschraubdübel IPSD

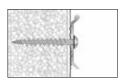
Ideal für Polystyrolplatten ≥ 80mm

Montage

Vorsteckmontage Wandanschlussprofil

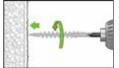


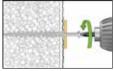


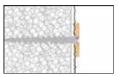


Empfohlene Spenglerschraube 4,5 x 25 mm

Vorsteckmontage mit Spanplattenschraube







Verwendbar mit Schrauben Ø 4,0 mm; Schraubenlänge 15-20 mm + Anbauteildicke

Empfohlene Last in kN

Material	kN
Polystyrol EPS (PS 15, PS 20)	0,04

Hinweis: Lasten können sich bei verputzten Platten erhöhen!

Für Dämmstoffdicken ≥ 80 mm.

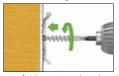
Artikel-Nr.	Dübellänge	Antrieb	für Schrauben / mm		Durchgangsloch im	Mindest-	VPE
	(L)	TX	Spengler-	Spanplatten-	anzuschließenden Bauteil (d _f)	bauteildicke	
	mm		schraube	schraube Ø	mm	mm	
0902 010 100	80	25	4,5 x 25	4,0	8 – 10	80	100

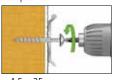
Isolierplattenschraubdübel IPSD H

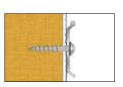
Speziell für Holzfaser-Dämmplatten und Perimeterdämmung ≥ 60mm

Montage

Vorsteckmontage Wandanschlussprofil

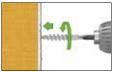


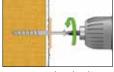


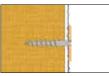


Empfohlene Spenglerschraube 4,5 x 25 mm

Vorsteckmontage mit Spanplattenschraube







Verwendbar mit Schrauben Ø 4,0 mm; Schraubenlänge 15-20 mm + Anbauteildicke

Empfohlene Last in kN

Material, unverputzt	kN
Holzfaser-Dämmplatten	0,1
Perimeterdämmung	0,07

Hinweis: Lasten können sich bei verputzten Platten erhöhen!

Für Dämmstoffdicken ≥ 60 mm.

Artikel-Nr.	Dübellänge	Antrieb	für Schrauben / mm		Durchgangsloch im	Mindest-	VPE
	(L)	TX	Spengler-	Spanplatten-	anzuschließenden Bauteil (d _f)	bauteildicke	
	mm		schraube	schraube Ø	mm	mm	
0902 011 100	55	25	4,5 x 25	4,0	8 – 10	60	100



Turboschraube

Selbstschneidende Schraube für dübellose Montage von Fenster- und Türrahmen

Material: Stahl einsatzgehärtet, verzinkt

Zur Befestigung von

z. B. Fenster- und Türrahmen aus Holz, Kunststoff und Aluminium

in

Beton, Leichtbeton, Vollziegel, Kalksandstein, Porenbeton, Naturstein und anderen druckfesten Vollmaterialien, sowie Hochlochziegel, Kalksand-Lochstein, Hohlblockstein aus Leichtbeton

Montagehinweise:

Bohrdurchmesser und Einschraubtiefen für verschiedene Baustoffe gemäß Tabelle beachten.

Vorteile:

- Leichtes Eindrehen durch Schneidrille im Gewinde
- Spannungs- und spreizdruckarme Verbindung
- Durchgehendes Gewinde für alle Fensterrahmenarten und Mauerarten geeignet
- Optimale Kraftübertragung und geringe Auswurfkräfte am Bit durch TX-Antrieb

Turboschraube Flachkopf K11

Oberfläche	verzinkt		
Nenn-Ø d	7,5		
Kopf-Ø dK	11		
Antrieb	TX 30		
Länge l	Artikel-Nr.	VPE	
42	0233 775 042	100	
52	0233 775 052	100	
72	0233 775 072	100	
92	0233 775 092	100	
112	0233 775 112	100	
132	0233 775 132	100	
152	0233 775 152	100	
182	0233 775 182	100	
212	0233 775 212	100	
252	0233 775 252	100	
302	0233 775 302	100	
passender Bit	0702 333 002	12	



Passende Abdeckkappen zum Aufdrücken (ohne Zapfen) für Turboschrauben K11

Artikel-Nr.	Farbe	RAL-Nr.	VPE
0590 11	reinweiß	9010	100
0550 11		50.0	100
0590 110	mahagonibraun	8016	100





Bit Set, TX, Pozidriv, Phillips, 31-teilig

Artikel-Nr.	Inhalt
0702 930 082	TX: 2x10, 2x15, 4x20, 4x25, 2x30, 2x40; PZ: 2x1, 4x2, 3; PH: 2x1, 4x2, 3; Universalhalter mit Sprengring und Magnet 75 mm



Turboschraube Zylinderkopf K8

Oberfläche	verzinkt	
Nenn-Ø d	7,5	
Kopf-Ø dK	8	
Antrieb	TX 30	
Länge l	Artikel-Nr.	VPE
42	0234 830 42	100
52	0234 830 52	100
62	0234 830 62	100
72	0234 830 72	100
82	0234 830 82	100
92	0234 830 92	100
102	0234 830 102	100
112	0234 830 112	100
122	0234 830 122	100
132	0234 830 132	100
152	0234 830 152	100
182	0234 830 182	100
212	0234 830 212	100
242	0234 830 242	100
252	0234 830 252	100
302	0234 830 302	100
passender Bit	0702 333 002	12



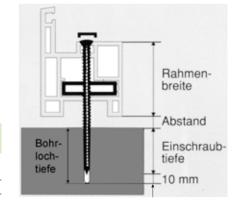
Turboschraube Zylinderkopf K7,5

Oberfläche	verzinkt			
Nenn-Ø d	7,5			
Kopf-Ø dK	7,5			
Antrieb	TX 25			
Länge l	Artikel-Nr.	VPE		
72	0233 875 072	100		
92	0233 875 092	100		
112	0233 875 112	100		
132	0233 875 132	100		
152	0233 875 152	100		
182	0233 875 182	100		
212	0233 875 212	100		
passender Bit	0702 332 502	12		



Schraubenlänge = Rahmenbreite + Abstand + Einschraubtiefe

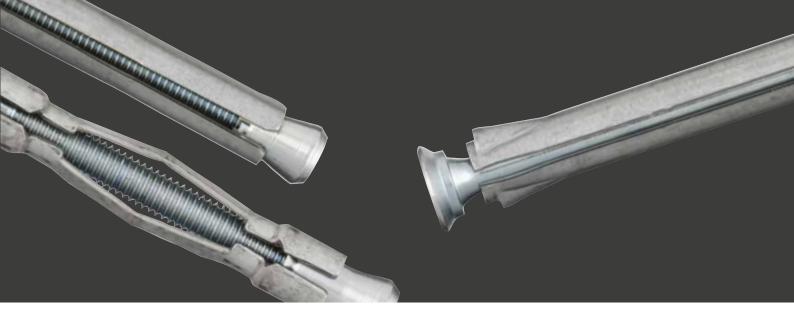
Untergrund	Beton	Kalksandstein (Vollstein)	Vollziegel	Bims	Gasbeton	Leichtbeton	Gitterziegel
Einschraubtiefe:	30 mm	40 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm	60 mm
Bohrernenn-Ø:	6,5 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	_	6,0 mm	6,0 mm



Bit Set, TX, Pozidriv, Phillips, 31-teilig

Artikel-Nr.	Inhalt
0702 930 082	TX: 2x10, 2x15, 4x20, 4x25, 2x30, 2x40; PZ: 2x1, 4x2, 3; PH: 2x1, 4x2, 3; Universalhalter mit Sprengring und Magnet 75 mm





Metallrahmendübel

Zum stabilen und schnellen Einbau von Fenster- und Türrahmen

Der Metallrahmendübel TU 10 dient zur Befestigung von Rahmen aller Art sowie von Unterkonstruktionen aus Holz oder Metall in Untergründen aus Beton oder Vollziegel. Der Metallrahmendübel TK 10 mit zweiter Spreizmöglichkeit ist besonders gut in Mauerwerk aus Lochstein und Leichtbauwerkstoffen einsetzbar.

Material – Hülse: Stahlblech mit Alu-Zink-Auflage

Material – Schraube: Stahl verzinkt

Konus: Einsatzgehärteter Stahl verzinkt

Zur Befestigung von

Fenster- und Türrahmen aus Holz, Kunststoff und Aluminium, usw.

in

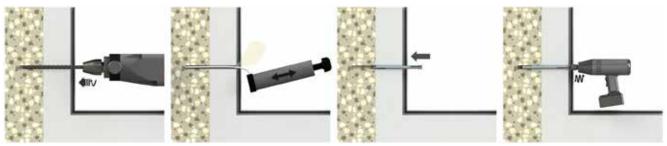
Beton, Vollziegel, Kalksandstein, Naturstein und anderen druckfesten Vollmaterialien (TU 10) sowie Hochlochziegel, Kalksand-Lochstein, Hohlblockstein aus Leichtbeton (TK 10)

Montagehinweise:

Bohrernenndurchmesser = Dübeldurchmesser. Bohrlocherstellung in Mauerwerk ohne Schlag.

Vorteile:

- Schlagschulter am Schraubenkopf verhindert beim Einschlagen das vorzeitige Spreizen
- Konus-Sicherung verhindert zuverlässig das Mitdrehen und Herausfallen aus der Hülse
- TU 10: Allgemein bauaufsichtlich zugelassen
- TU 10 und TK 10: Brandschutz R120
- Senkkopf für leichtes Versenken im Fensterrahmen



Metallrahmendübel TU 10

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abm. [mm]	Max. Klemm- stärke [mm]	Antrieb Schraube	VPE
0906 210 072	TU 10/72	10 x 72	30	PZ 3	100
0906 210 092	TU 10/92	10 x 92	50	PZ 3	100
0906 210 112	TU 10/112	10 x 112	70	PZ 3	100
0906 210 132	TU 10/132	10 x 132	90	PZ 3	100
0906 210 152	TU 10/152	10 x 152	110	PZ 3	100
0906 210 182	TU 10/182	10 x 182	140	PZ 3	100
0906 210 202	TU 10/202	10 x 202	160	PZ 3	100





Europäische Technische Bewertung , zur Verankerung im ungerissenen Beton



Europäische Technische Bewertung für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von eta-09/0238 nichttragenden Systemen in Beton



Brandschutz R120

Metallrahmendübel TK 10

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abm. [mm]	Max. Klemm- stärke [mm]	Antrieb Schraube	VPE
0906 310 112	TK 10/112	10 x 112	45	PZ 3	100
0906 310 132	TK 10/132	10 x 132	65	PZ 3	100
0906 310 152	TK 10/152	10 x 152	85	PZ 3	100
0906 310 182	TK 10/182	10 x 182	115	PZ 3	100
0906 310 202	TK 10/202	10 x 202	135	PZ 3	100





Brandschutz R120

Empfohlene Lasten und Kennwerte für Metallrahmendübel

Kennwerte		TU 10	TK 10
Bohrloch	[mm]	10 x 55	10 x 80
Min. Verankerungstiefe	[mm]	40	40
Max. Anzugsdrehmoment	[Nm]	8	8
Empfohlene Lasten			
Beton C20/25 bis C50/60	[kN]	2,8**	_
Vollziegel ≥ Mz 12	[kN]	0,6	_
Kalksandstein ≥ Ks 12	[kN]	0,3	-
Hochlochziegel* ≥ Hlz 12	[kN]	0,5	0,3
Porenbeton ≥ PB 2, PP 2	[kN]	0,1	0,3

^{*} je nach Ausbildung und Festigkeit der Steine
** nach Zulassung

Abdeckkappen für Metallrahmendübel TU 10 / TK 10

Artikel-Nr. Bezeichnung		Farbe	Ausführung*	VPE
0906 415 01	Abdeckkappe	weiß	flach	100
0906 417 01	Abdeckkappe	weiß	überlappend	100
0906 417 04	Abdeckkappe	dunkelbraun	überlappend	100

^{*} flach = für versenkte Montage überlappend = für nicht versenkte Montage









WC-Befestigungen

Bei der bisherigen Montage mit Schlitzschraube und Dübel war es aus Platzgründen fast nicht möglich den WC-Sitz optimal und fest zu montieren.

Zu wenig Platz am Objekt verhindert den festen Sitz zwischen Werkzeug und Schraube. Dadurch ist eine ungenügende Befestigung und leichtes Abrutschen möglich, wodurch das Keramikobjekt beschädigt werden kann.

Durch den 6-kant Kopf ist es auch möglich, platzsparend mit einer Umschalt-Knarre als Antriebswerkzeug zu arbeiten.

Leistungssteigerung in der Montage, da kein Anpressdruck erforderlich ist. Sicherheit für richtige Befestigung dank müheloser guter Kraftübertragung.

mit 6-kt.-Schrauben

Artikel-Nr.	Inhalt
0903 999 570	2 St. Dübel 8 x 40
	2 St. U-Scheiben
	2 St. Schrauben DIN 571 mit Schlitz 6 x 70
	2 St. Abdeckkappen weiß
0903 999 571	2 St. Dübel 8 x 40
	2 St. U-Scheiben
	2 St. Schrauben DIN 571 mit Schlitz 6 x 70
	2 St. Abdeckkappen chrom



Waschtischbefestigung Set 10-tlg.

Artikel-Nr.	Inhalt	VPE/Set
0905 920 100	2 St. Dübel 14 x 70 2 St. U-Scheiben 2 St. Stockschrauben M 10 x 140 2 St. Bundhülsen M 10 2 St. Sechskantmuttern M 10	15





Deckennagel Dübel

Der Deckennagel-Dübel ist die schnelle Lösung für Befestigungen in Beton

Material: Stahl, verzinkt

Zur Befestigung von

z.B. abgehängten Decken, einsetzbar für Mehrfachbefestigungen von nichttragenden Systemen in Beton

bewehrtem und unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/55.

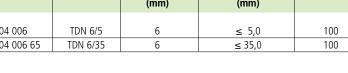
Montagehinweise:

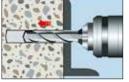
Der Dübel wird durch Einschlagen des Spreizkeils mit einem Hammer gespreizt.

Vorteile:

- Schnelle und einfache Montage.
- Geringer Bohr-Ø und geringe Verankerungstiefe.
- Ermöglicht Durchsteckmontage.

Artikel-Nr.	Bezeichung	Bohrernenn- Ø (mm)	Max. Klemmstärke (mm)	VPE
0904 006	TDN 6/5	6	≤ 5,0	100
0904 006 65	TDN 6/35	6	≤ 35,0	100





1. Loch bohren.



2. Bohrloch reinigen.



3. Deckennagel durch das Anbauteil stecken und bündig einschlagen.

Europäische Technische Bewertung für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in Beton

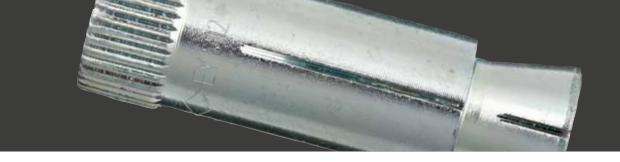


Brandschutzgeprüft R30-R120



Zulässige Lasten und Abstände für Deckennagel TDN, Stahl verzinkt nach ETA 06/0259; für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in Beton

Deckennagel TDN, Stahl verzinkt		TDN 6	TDN 6/35	
Lasten und Kennwerte				
Zulässige Last, Beton ≥ C20/25 und ≤ C50/60	zul. F	[kN]	2,4	2,4
	R 30	[kN]	0,8	0,8
Zulässige Last bei Feuerwiderstandsdauer	R 60	[kN]	0,7	0,7
Zulassige Last bei Federwiderstalldsdader	R 90	[kN]	0,6	0,6
	R 120	[kN]	0,4	0,4
Achs- und Randabstände				
Verankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	32	32
Mindest-Achsabstand	Smin	[mm]	200	200
Mindest-Randabstand	Cmin	[mm]	150	150
Mindest-Bauteildicke	h _{min}	[mm]	80	80
Montagedaten				
Bohrernenndurchmesser	d _o	[mm]	6	6
Bohrlochtiefe	h ₁	[mm]	40	40
Kopfdurchmesser	_	[mm]	15	15



Hohldeckenanker Easy

Der Dübel mit Innengewinde für Spannbeton-Hohldecken

Der Hohldeckenanker Easy mit Spreizkonus und Spreizhülse ist aus einem Stück gefertigt und speziell für den Einsatz in Spannbeton-Hohlplattendecken entwickelt. Beim Anziehen der Schraube oder der Mutter wird der Konus von der Ankerhülse gelöst und in diese hineingezogen. Dadurch spreizt der Dübel im Hohlraum auf und erzeugt einen Formschluss. Der Dübel darf gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-21.1-1785 auch verwendet werden, wenn der Spreizbereich nicht in einer Hohlkammer liegt.

Material: Stahl Oberfläche: verzinkt

Zur Befestigung von

Abhängungen im Heizungs-, Sanitär-, und Lüftungsbereich; abgehängte Decken; andere Befestigungen mit Gewindestangen oder Schrauben.

≥ C45/55 bzw. B55; vorgespannt

Vorteile:

- Nahezu freie Wahl des Befestigungspunktes durch gesicherte Funktion in der Hohlkammer und im Massivbeton (Abstand zu den Spannlitzen beachten)
- Flexibel einsetzbar mit Gewindestangen und Mutter oder mit Sechskantschrauben
- Einfache Montage, kein Spezialwerkzeug erforderlich
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Hohe zulässige Lasten



DIBt-Zulassung für Spannbeton-Hohldeckenplatten



G4070019 (M 8-M 12)



Brandschutzgeprüft R30-R120



Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

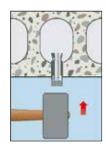


RECA Hohldeckenanker Easy im gespreizten Zustand.

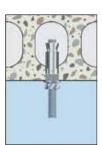
Montage



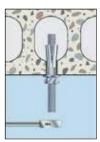
1. Loch bohren.



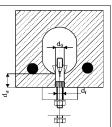
2. Hohldeckenanker Easy mit einem leichten Hammerschlag bündig zur Oberfläche eintreiben.

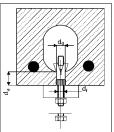


3. Schraube mit Unterlegscheibe oder Gewindestange mit Mutter eindrehen.



4. Schraube oder Mutter mit vorgeschriebenen Drehmoment anziehen.





Massivzone: Beim Anziehen der Mutter oder Schraube presst der Konus die Hülse gegen die Bohrlochwand.

Hohlkammer: Beim Anziehen der Mutter oder Schraube wird der Konus in die Hülse gezogen, die sich dadurch in der Hohlkammer aufspreizt.

Artikel-Nr.	Kurz- bezeichnung	Gewinde-Ø [mm]	Länge [mm]	Bohrernenn-Ø [mm]	VPE
0908 706 30	Easy M 6	M 6	40	10	50
0908 708 35	Easy M 8	M 8	44	12	50
0908 710 40	Easy M 10	M 10	53	16	50
0908 712 45	Easy M 12	M 12	58	18	25

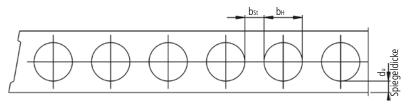




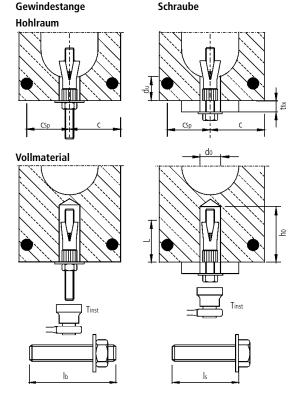
Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Zulassung Z-21.1-1785 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F).

Lasten und Kennwerte	Easy				М	6				8					10			М	12	
									Spa	annbeto	n-Hohl	platte	ndecker	n ≥ C4!	5/55					
Spiegeldicke	du	[mm]	≥	25	30	40	50	25	30	40	50		25	30	40	50	25	30	40	50
Einzeldübel																				
Zulässige Last ¹⁾ (bei $c \ge c_{cr}$)	F ¹⁾	[kN]		0,7	0,9	2,0	2,9	0,7	0,9	2,0	3,6		0,9	1,2	3,0	3,6	1,0	1,2	3,0	4,3
Randabstand	Ccr	[mm]			15	50			15	50				1	50			1!	50	
Zulässige Last ¹⁾ (bei cmin)	_F 1)	[kN]		0,35	0,8	1,8	2,4	0,35	0,8	1,8	3,0		0,8	1,0	2,7	3,0	0,8	1,0	2,7	3,6
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]			10	00			10	00				10	00			10	00	
Achsabstand	Scr	[mm]			30	00			30	00				30	00			30	00	
Dübelpaar ²⁾																				
Zulässige Last ¹⁾ (bei $c \ge c_{cr}$)	_F 1)	[kN]		0,7	1,4	2,6	3,9	0,7	1,4	2,6	4,8		1,1	2,0	4,8	4,8	1,2	2,0	4,8	5,7
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]		70	80	100	100	70	80	100	100		70	80	100	100	70	80	100	100
Randabstand	Ccr	[mm]			15	50			15	50				15	50			15	50	
Zulässige Last ¹⁾ (bei c _{min})	F ¹⁾	[kN]		0,35	1,25	2,35	3,2	0,35	1,25	2,35	4,0		0,9	1,8	4,3	4,3	1,0	1,8	4,3	4,8
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]		70	80	100	100	70	80	100	100		70	80	100	100	70	80	100	100
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]			10	00			10	00				10	00			10	00	
Zulässige Biegemomente																				
Gewindestange / Schraube, Stahl 5.8		[Nm]							10),7				21	1,4			37	7,4	
Gewindestange / Schraube, Stahl 8.8		[Nm]			4,	,4			17	7,1				34	1,2			59	9,8	
Montagedaten																				
Hülsenlänge (ohne Konus)	L	[mm]			3	0			3	5				4	10			4	5	
Minimale Schraubenlänge	min Is	[mm]			42 -	+ tfix			47 -	+ tfix				55 -	+ tfix			61 -	+ tfix	
Minimale Bolzenlänge	min l _b	[mm]			47 -	+ tfix			53 -	+ tfix				63 -	+ tfix			71 -	+ tfix	
Erf. Stahlfestigkeit der Schrauben/Gewindestangen					8	.8			5	.8				5	.8			5	.8	
Bohrlochdurchmesser	do	[mm]			1	0			1	2				1	6			1	8	
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]			7	7			9	9				1	2			1	4	
Bohrlochtiefe	ho	[mm]			5	0			5	5				6	0			7	0	
Drehmoment beim Verankern	Tinst	[Nm]			1	0			2	.0				3	0			4	0	

Bedingung: b_H [4,2 x b_{St}



Anordnung der Anker C ≥ Cmin C Z Cmin Längsfuge Θ-



Verwendung mit

 $t_{\text{fix}} \, = Anbauteildicke}$

Verwendung mit

 $d_u = Spiegeldicke$

bн = Hohlraumbreite

 $b_{St} \, = Stegbreite$

csp = Achsabstand zum Spanndraht

c = Randabstand

²⁾ Die zulässigen Lasten gelten für das Dübelpaar. Die zulässige Last für den höchstbelasteten Dübel darf die für Einzeldübel angegebenen Werte nicht überschreiten. Bei Dübelpaaren mit Achsabständen min smin < s < scr darf die zulässige Last linear interpoliert werden, wobei für den Grenzwert bei s = Sor für das Dübelpaar bei zentrischer Lasteinleitung das Zweifache der zulässigen Last für Einzeldübel angesetzt werden darf.



Einschlaganker E / ES

Für ungerissenen Beton und die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in gerissenem Beton



Einschlaganker E



Einschlaganker ES















Einschlaganker ES (kurz)

Material: Stahl Oberfläche: verzinkt

Lastbereich: 1,2 kN - 28,6 kN Betongüte: C20/25 - C50/60

Beschreibung

Der Einschlaganker E/ES ist für die Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in gerissenem und ungerissenem Beton zugelassen. Die Abmessungen, mit einer Verankerungstiefe von 30 mm oder mehr, sind darüber hinaus auch als Einzeldübel in ungerissenem Beton zugelassen. Die Einschlaganker mit einer Verankerungstiefe von 25 mm sind dagegen in Spannbeton-Hohlplattendecken zugelassen.

Der Einschlaganker E/ES wird in Vorsteckmontage in das Bohrloch gesetzt und mittels eines Hand- oder Maschinenspreizwerkzeuges zuverlässig im Bohrloch verspreizt. Die Verwendung eines Markierungs-Spreizwerkzeuges erzeugt auf der Ankerhülse eine sichtbare Markierung, welche die korrekte Montage bestätigt.

Vorteile

- Zugelassen für die Verwendung als Mehrfachbefestigungen in gerissenem und ungerissenem Beton
- Zugelassen als Mehrfachbefestigung in Spannbeton-Hohlplattendecken
- Zugelassen als Einzeldübel zur Verankerung in ungerissenem Beton (Verankerungstiefe ≥ 30 mm)
- Geringe Bohrtiefe, dadurch geringe Gefahr von Bewehrungstreffern (Verankerungstiefe 25 mm)
- Schnelle, rationelle und kräfteschonende Montage durch Bundbohrer und Maschinensetzwerkzeug SDS plus
- Einfache optische Montagekontrolle durch Markierungssetzwerkzeug
- Viele Anwendungsmöglichkeiten durch die Verwendung von handelsüblichen metrischen Schrauben und Gewindestangen
- FM-Zulassung für die Installation von Sprinklersystemen (M10-M20¹⁾)
- Geeignet für die Verwendung zur Installation von Sprinkler-Systemen, nach Anforderung der Schadensverhütung VDS, GmbH (M8-M16¹⁾)
- Brandschutzgeprüft in Beton C20/25 bis C50/60

Anwendungsbeispiele

Abhängungen im Heizungs-, Sanitär- und Lüftungsbereich, Verankerungen mit Gewindestangen und Schrauben, Flachstahl, Profilstahl.

 $^{1)}\,Gilt$ nur für Verankerungstiefe hef $\geq 30~mm$

2) Nicht für Anwendungen in Spannbeton-Hohlplattendecken

 $^{3)}$ Nur für die Verwendung von nichttragenden Systemen

Einschlaganker E



Stahl verzinkt

Zugelassen für Beton

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Gewinde Ø x Länge mm	Packungsinhalt Stück
E M 5 x 25 ¹⁾	0904 85	8 x 25	M5 x 10	100
E M 6 x 30	0904 86	8 x 30	M6 x 13	100
E M 8 x 30	0904 88	10 x 30	M8 x 13	100
E M 10 x 40	0904 810	12 x 40	M10 x 15	50
E M 12 x 50	0904 812	15 x 50	M12 x 18	50
E M 16 x 65	0904 816	20 x 65	M16 x 23	25

1)Nicht Bestandteil der Bewertung.

Einschlaganker ES



Stahl verzinkt, zugelassen für Beton

Mit Kragen für oberflächenbündiges Setzen

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Gewinde Ø x Länge mm	Packungsinhalt Stück
ES M 6x25	0904 806 025	8 x 25	M6 x 12	100
ES M 8 x 25	0904 808 025	10 x 25	M8 x 12	100
ES M 8 x 30	0904 808 030	10 x 30	M8 x 13	100
ES M 10 x 25	0904 810 025	12 x 25	M10 x 12	50
ES M 10 x 40	0904 810 040	12 x 40	M10 x 15	50
ES M 12 x 25	0904 812 025	15 x 25	M12 x 12	50
ES M 12 x 50	0904 812 050	15 x 50	M12 x 18	50
ES M 16 x 65	0904 816 065	20 x 65	M16 x 23	25

Markierungs-Spreizwerkzeug Für Einschlaganker E und ES





Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-MSH 6 x 25	0904 876 025	1
E-MSH 8 x 25	0904 878 025	1
E-MSH 8 x 30	0904 878 030	1
E-MSH 10 x 25	0904 871 025	1
E-MSH 10 x 40	0904 871 040	1
E-MSH 12 x 25	0904 871 225	1
E-MSH 12 x 50	0904 871 250	1
E-MSH 16 x 65	0904 871 665	1

Standard-Spreizwerkzeug Für Einschlaganker E und ES

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 5 x 25	0904 805	1
E-SW 6 x 25	0904 800 625	1
E-SW 6 x 30	0904 806	1
E-SW 8 x 25	0904 800 825	1
E-SW 8 x 30	0904 808	1
E-SW 10 x 25	0904 801 025	1
E-SW 10 x 40	0904 801 0	1
E-SW 12 x 25	0904 801 225	1
E-SW 12 x 50	0904 801 2	1
E-SW 16 x 65	0904 801 6	1

Bundbohrer

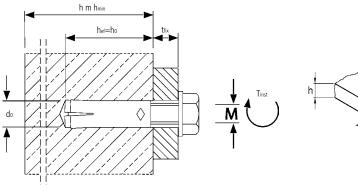
Für Einschlaganker E und ES

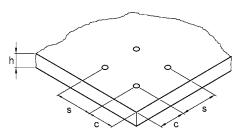


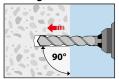
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohr-Ø x Bohrtiefe [mm]	Passend für Einschlaganker	Packungsinhalt Stück
BB 8 x 25	0904 890 625	8 x 25	ES M 6 x 25	1
BB 8 x 30	0904 890 630	8 x 30	E/ES M 6 x 30	1
BB 10 x 25	0904 890 825	10 x 25	ES M 8 x 25	1
BB 10 x 30	0904 890 830	10 x 30	E/ES M 8 x 30	1
BB 12 x 25	0904 891 025	12 x 25	ES M 10 x 25	1
BB 12 x 40	0904 891 040	12 x 40	E/ES M 10 x 40	1
BB 15 x 25	0904 891 225	15 x 25	ES M 12 x 25	1
BB 15 x 50	0904 891 250	15 x 50	E/ES M 12 x 50	1

Maschinen-Spreizwerkzeug Für Einschlaganker E und ES Mit SDS plus-Aufnahme

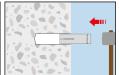
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 6 x 25 SDS	0904 850 625	1
E-SW 8 x 25 SDS	0904 850 825	1
E-SW 8 x 30 SDS	0904 850 830	1
E-SW 10 x 25 SDS	0904 851 025	1
E-SW 10 x 40 SDS	0904 851 040	1
E-SW 12 x 25 SDS	0904 851 225	1
E-SW 12 x 50 SDS	0904 851 250	1

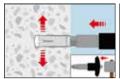


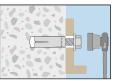














Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technische Bewertung ETA-02/0020

Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

Lasten und Kennwerte	Einschlaganker E/ES		M5x25 ^{1,2)}	M6x30 ¹⁾	M8x30 ¹⁾	M10x40	M12x50	M16x65
					ungerissene	er Beton		
Zulässige Zuglast (Schraube 5.6 bis 8.8)	C20/25 zul. N	[kN]	1,4	3,3	3,3	5,1	7,1	10,5
	C25/30 zul. N	[kN]	1,5	3,6	3,6	5,6	7,8	11,5
	C30/37 zul. N	[kN]	1,7	3,6	4,0	6,2	8,6	12,8
	C40/50 zul. N	[kN]	1,9	3,6	4,7	7,2	10,0	14,9
	C50/60 zul. N	[kN]	2,1	3,6	5,1	7,9	11,0	16,3
Zulässige Querlast (Schraube 5.6)	≥ C20/25 zul. V	[kN]	1,5	2,1	3,9	4,1	9,0	16,8
Zulässige Querlast (Schraube 5.8)	≥ C20/25 zul. V	[kN]	2,0	2,9	3,9	4,1	11,1	18,0
Zulässige Querlast (Schraube 8.8)	≥ C20/25 zul. V	[kN]	2,0	2,9	3,9	4,1	11,1	18,0
Zulässiges Biegemoment (Schraube 5.6)	zul. M	[Nm]	-	3,3	8,1	15,8	27,8	71,0
Zulässiges Biegemoment (Schraube 5.8)	zul. M	[Nm]	-	4,3	10,9	21,1	37,1	94,9
Zulässiges Biegemoment (Schraube 8.8)	zul. M	[Nm]	-	6,9	17,1	34,3	60,0	152,0
Achs- und Randabstände								
Verankerungstiefe	hef	[mm]	25	30	30	40	50	65
Charakteristischer Achsabstand	Scr, N	[mm]	75	90	90	120	150	195
Charakteristischer Randabstand	Ccr, N	[mm]	37,5	45	45	60	75	97,5
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	60	55	60	100	120	150
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]	95	95	95	135	165	200
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	100	100	100	120	130	160
Montagedaten								
Bohrlochdurchmesser	d₀	[mm]	8	8	10	12	15	20
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]	6	7	9	12	14	18
Bohrlochtiefe	ho	[mm]	25	30	30	40	50/803)	65/80 ⁴
Drehmoment beim Verankern	\leq Tinst	[Nm]	3	4	8	15	35	60
Minimale Einschraubtiefe	Lsd	[mm]	6	7	9	11	13	18
Maximale Einschraubtiefe	Lth	[mm]	10	13	13	15	18/45 ³⁾	23/38 ⁴
Anwendung nur für statisch unbestimmte Systeme.	2) Nicht Bestandteil der Z	ulassung.	3) _{E/ES I}	M12x50	4) _{E 1}	И16x55		



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technische Bewertung ETA-05/0116Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen nach ETAG 001, Teil 6. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Die maximal zulässige Last pro Befestigungspunkt kann, abhängig von nationalen Regelungen, unter der zulässigen Last des Dübels liegen. Die zulässigen Lasten pro Befestigungspunkt sind für die jeweiligen Länder in der ETAG 001, Teil 6 geregelt.

Lasten und Kennwer	te	Einschlaganker	E/ES	M6x30	M8x30	M10x40	M12x50	M16x65
				geri	ssener und u	ngerissener B	leton	
Zulässige Last (C12/15	und C16/20)	zul. F	[kN]	-	-	-	-	-
Zulässige Last (C20/25	bis C50/60)	zul. F	[kN]	1,2	1,7	2,0	2,4	6,3
Zulässiges Biegemomer	nt (Schraube 4.6)	zul. M	[Nm]	2,6	6,4	12,8	22,2	56,9
Zulässiges Biegemomer	nt (Schraube 5.6)	zul. M	[Nm]	3,3	8,1	15,8	27,8	71,0
Zulässiges Biegemomer	nt (Schraube 5.8)	zul. M	[Nm]	4,3	10,9	21,1	37,1	94,9
Zulässiges Biegemomer	nt (Schraube 8.8)	zul. M	[Nm]	6,9	17,1	34,3	60,0	152,0
Achs- und Randabstä	ände							
Verankerungstiefe		hef	[mm]	30	30	40	50	65
Charakteristischer Achs	abstand	Scr	[mm]	130	180	170	170	400
Charakteristischer Rand	labstand	Ccr	[mm]	65	90	85	85	200
Minimaler Achsabstand	1)	Smin	[mm]	55	60	100	120	150
Minimaler Randabstand	1)	Cmin	[mm]	95	95	135	165	200
Standardbauteildicke/M	lindestbauteildicke	hmin 2 /hmin 1	[mm]	100	100	120	130	160
Montagedaten								
Bohrlochdurchmesser		d _o	[mm]	8	10	12	15	20
Durchgangsloch im Anb	auteil	df	[mm]	7	9	12	14	18
Bohrlochtiefe		ho	[mm]	30	30	40	50	65
Drehmoment beim Vera		≤ Tinst	[Nm]	4	8	15	35	60
Minimale Einschraubtie		Lsd	[mm]	7	9	11	13	18
Maximale Einschraubtie	efe ¹⁾	Lth	[mm]	13	13	15	18	23
Lasten unter Brandb	eanspruchung (C20/25 l	ois C50/60)						
	Zulässige Last R30	zul. F	[kN]	0,4	0,9	1,5	1,5	4,0
(f:: C -bb	Zulässige Last R60	zul. F	[kN]	0,35	0,9	1,5	1,5	4,0
(für Schraube ≥ 4.8)	Zulässige Last R90	zul. F	[kN]	0,3	0,6	1,1	1,5	3,0
	Zulässige Last R120	zul. F	[kN]	0,3	0,5	0,9	1,2	2,4
	Zulässige Last R30	zul. F	[kN]	0,8	0,9	1,5	1,5	4,0
(für Schraube ≥ 5.6)	Zulässige Last R60	zul. F	[kN]	0,8	0,9	1,5	1,5	4,0
	Zulässige Last R90	zul. F	[kN]	0,4	0,9	1,5	1,5	3,7
	Zulässige Last R120	zul. F	[kN]	0,3	0,5	1,0	1,2	2,4
Charakteristischer Achs	abstand	Scr,fi	[mm]	130	180	170	200	400
Charakteristischer Rand	labstand	C cr,fi	[mm]	65	90	85	100	200

Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter www.reca.de. ¹⁾Werte für Mindestbauteildicke siehe ETA-05/0116



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technische Bewertung ETA-05/0116

Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen nach ETAG 001, Teil 6. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Die maximal zulässige Last pro Befestigungspunkt kann, abhängig von nationalen Regelungen, unter der zulässigen Last des Dübels liegen. Die zulässigen Lasten pro Befestigungspunkt sind für die jeweiligen Länder in der ETAG 001, Teil 6 geregelt.

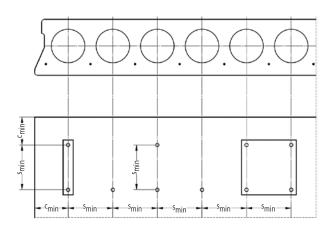
Lasten und Kennwerte	Einschlaga	nker ES	M6 x 25	M8 x 25	M10 x 25	M12 x 25
	Spannb	Spannbeton-Hohlplattendecken C30/37 bis C50/60				
Spiegeldicke	d _b ≥	[mm]		35 (30 ¹⁾)	
Zulässige Last	F zul.	[kN]	1,7	1,9	2,1	2,1
Zulässiges Biegemoment (Stahl 4.6)	zul. M	[Nm]	2,6	6,4	12,8	22,2
Zulässiges Biegemoment (Stahl 4.8)	zul. M	[Nm]	3,5	8,6	17,1	29,7
Zulässiges Biegemoment (Stahl 5.6)	zul. M	[Nm]	3,3	8,1	15,8	27,8
Zulässiges Biegemoment (Stahl 5.8)	zul. M	[Nm]	4,3	10,9	21,1	37,1
Zulässiges Biegemoment (Stahl 8.8)	zul. M	[Nm]	6,9	17,1	34,3	60,0
Achs- und Randabstände						
Achsabstand	Scr = Smin	[mm]		2	00	
Randabstand	$C_{Cr} = C_{min}$	[mm]		1	50	
Montagedaten				-		
Bohrlochdurchmesser	d _o	[mm]	8	10	12	15
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]	7	9	12	14
Bohrlochtiefe	ho≥	[mm]	25	25	25	25
Installationsmoment	Tinst ≤	[Nm]	4	8	15	35

¹⁾Bohrloch darf keine Hohlkammer anschneiden.

Zulässige Ankerpositionen für Spannbetonhohlplatten

w e db lassing Lage der Dübel

Minimale Rand- und Achsabstände für Spannbetonhohlplatten



$w / e \le 4,2$

w Hohlraumbreite

e Stegbreite

Abstand zwischen Hohlraumachsen
Abstand zwischen Spannlitzen
Abstand zwischen Spannlitze und Bohrloch

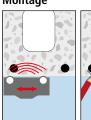
 $I_{C} \geq 100 \text{ mm}$

 $l_p \ge 100 \text{ mm}$

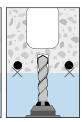
 $a_p \geq 50 \text{ mm}$

Minimaler Randabstand Minimaler Achsabstand $c_{\mbox{min}} \geq 150 \mbox{ mm}$

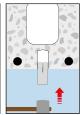
 $s_{min}\,\geq 200\;mm$

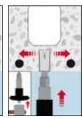


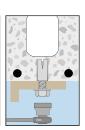












Einschlaganker ED

Stahl verzinkt, zur Befestigung von Kernbohrgeräten



Beschreibung

Der Einschlaganker ED wurde für temporäre Befestigung oder Befestigung von Maschinen, die später wieder abgenommen werden sollen, entwickelt. Die Version ED M12 D mit verstärkter Dübelhülse wird speziell für die Befestigung von Kernbohrgeräten empfohlen.



Befestigung von Betonbearbeitungsmaschinen wie z.B. Kernbohrgeräte oder Betonsägen usw.

Untergrund: Beton C20/25 - C 50/60

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Gewinde Ø x Länge mm	Packungs- inhalt Stück
ED M 12 x 50 D	0904 812 16	16 x 50	M12 x 18	50

Empfohlene Lasten für Einschlaganker ED.

Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F).

Lasten und Kennwerte	Einschlagan	ker ED		
				M 12x50 D
Empfohlene Zuglast (Schraube 5.6 bis 8.8)	C20/25	empf. N	[kN]	7,1
Empfohlene Querlast (Schraube 5.6)	≥ C20/25	empf. V	[kN]	9,0
Empfohlene Querlast (Schraube 5.8/8.8)	≥ C20/25	empf. V	[kN]	12,0
Empfohlenes Biegemoment (Schraube 5.6)		empf. M	[Nm]	27,8
Empfohlenes Biegemoment (Schraube 5.8)		empf. M	[Nm]	37,1
Empfohlenes Biegemoment (Schraube 8.8)		empf. M	[Nm]	60,0
Achs- und Randabstände				
Verankerungstiefe		hef	[mm]	50
Charakteristischer Achsabstand		Scr, N	[mm]	150
Charakteristischer Randabstand		Ccr, N	[mm]	75
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	120
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	165
Mindestbauteildicke		hmin	[mm]	130
Montagedaten				
Bohrlochdurchmesser		d _o	[mm]	16
Durchgangsloch im Anbauteil		df	[mm]	14
Bohrlochtiefe		ho	[mm]	50
Drehmoment beim Verankern		Tinst	[Nm]	35
Minimale Einschraubtiefe		Lsd	[mm]	13
Maximale Einschraubtiefe		Lth	[mm]	18

Maschinen-Spreizwerkzeug

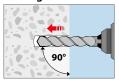
Für Einschlaganker ED Mit SDS plus-Aufnahme

		=
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 12 x 50 SDS	0904 851 250	1

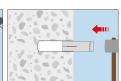
Standard-Spreizwerkzeug

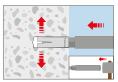
für Einschlaganker ED

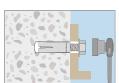
		and a
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 12 x 50	0904 801 2	1











Einschlaganker ED-DW 15

Stahl verzinkt, zur Verankerung von Ankerstäben



Beschreibung

Einschlaganker mit DYWIDAG® Innengewinde1) DW 15 zur nachträglichen Befestigung von Ankerstäben. Geeignet für Beton C12/15-C50/60 oder druckfesten Naturstein. Sichere Montage durch verschmutzungsunempfindliches Gewinde. Nach der Demontage des Ankerstabs kein Herausragen des Dübels aus dem Bohrloch.

Anwendungsbeispiele

Vielseitig einsetzbarer Dübel im Schalungsbau. Kostengünstige und schnelle Befestigung im Ortbetonbau. Befestigung von Schalungsstützen und temporären Absturzsicherungen.

Untergrund: Beton C12/15 - C 50/60, oder druckfester Naturstein

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Gewinde Ø x Länge mm	Packungs- inhalt Stück
ED-DW 15 x 80	0904 815 080	22 x 80	DW 15 x 35	25

Empfohlene Lasten für Einschlaganker ED.

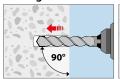
Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F).

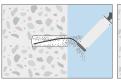
Lasten und Kennwerte	Einschlaganl	cer ED		
				M 12x50 D
Empfohlene Zuglast (Schraube 5.6 bis 8.8)	C20/25	empf. N	[kN]	7,1
Empfohlene Querlast (Schraube 5.6)	≥ C20/25	empf. V	[kN]	9,0
Empfohlene Querlast (Schraube 5.8/8.8)	≥ C20/25	empf. V	[kN]	12,0
Empfohlenes Biegemoment (Schraube 5.6)		empf. M	[Nm]	27,8
Empfohlenes Biegemoment (Schraube 5.8)		empf. M	[Nm]	37,1
Empfohlenes Biegemoment (Schraube 8.8)		empf. M	[Nm]	60,0
Achs- und Randabstände				
Verankerungstiefe		hef	[mm]	50
Charakteristischer Achsabstand		Scr, N	[mm]	150
Charakteristischer Randabstand		Ccr, N	[mm]	75
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	120
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	165
Mindestbauteildicke		hmin	[mm]	130
Montagedaten				
Bohrlochdurchmesser		do	[mm]	16
Durchgangsloch im Anbauteil		df	[mm]	14
Bohrlochtiefe		ho	[mm]	50
Drehmoment beim Verankern		Tinst	[Nm]	35
Minimale Einschraubtiefe		Lsd	[mm]	13
Maximale Einschraubtiefe		Lth	[mm]	18

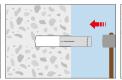
Standard-Spreizwerkzeug

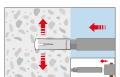
für Einschlaganker ED-DW15

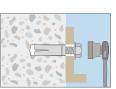
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 16 x 80 / DW-15 x 80	0904 801 680	1

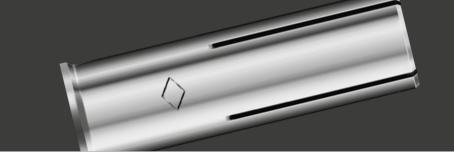








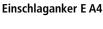




Einschlaganker E/ES A4

Edelstahl A4



















Einschlaganker ES A4

Lastbereich: 1,2 kN - 30,4 kN Betongüte: C20/25 - C50/60

Beschreibung

Der Einschlaganker E/ES A4 ist als Einzeldübel in ungerissenem Beton sowie für die Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in gerissenem und ungerissenem Beton zugelassen.

Der Einschlaganker E/ES A4 wird in Vorsteckmontage in das Bohrloch gesetzt und mittels eines Hand- oder Maschinenspreizwerkzeuges zuverlässig im Bohrloch verspreizt. Die Verwendung eines Markierungs-Spreizwerkzeuges erzeugt auf der Ankerhülse eine sichtbare Markierung, welche die korrekte Montage bestätigt. Um das Anbauteil demontieren zu können, ist der Einsatz von beschichteten Schrauben notwendig.

Vorteile

- Zugelassen für die Verwendung als Mehrfachbefestigungen in gerissenem und ungerissenem Beton
- Zugelassen als Einzeldübel zur Verankerung in ungerissenem
- Durch Bundbohrer und Maschinensetzwerkzeug SDS plus, schnelle, rationelle und kräfteschonende Montage
- Einfache optische Montagekontrolle durch Markierungssetzwerkzeug
- Viele Anwendungsmöglichkeiten durch die Verwendung von handelsüblichen metrischen Schrauben und Gewindestangen
- FM-Zulassung für die Installation von Sprinklersystemen (M10-M20)
- Geeignet für die Verwendung für die Installation von Sprinkler-Systemen nach Anforderung der Schadensverhütung VDS, GmbH
- Brandschutz geprüft in Beton C20/25 bis C50/60

Anwendungsbeispiele

Abhängungen im Heizungs-, Sanitär- und Lüftungsbereich, sowie Befestigungen im Außenbereich.

Einschlaganker EA4



Edelstahl A4

Zugelassen für Beton

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Gewinde Ø x Länge mm	Packungsinhalt Stück
E M 6 x 30 A4	0904 96	8 x 30	M6 x 13	100
E M 8 x 30 A4	0904 98	10 x 30	M8 x 13	100
E M 10 x 40 A4	0904 910	12 x 40	M10 x 15	50
E M 12 x 50 A4	0904 912	15 x 50	M12 x 18	50
E M 16 x 65 A4	0904 916	20 x 65	M16 x 23	25

Einschlaganker ES A4



Edelstahl A4, zugelassen für Beton

Mit Kragen für oberflächenbündiges Setzen

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Gewinde Ø x Länge mm	Packungsinhalt Stück
ES M 8 x 30 A4	0904 908 030	10 x 30	M8 x 13	100
ES M 10 x 40 A4	0904 910 040	12 x 40	M10 x 15	50
ES M 12 x 50 A4	0904 912 050	15 x 50	M12 x 18	50

¹⁾Nur für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen.

Markierungs-Spreizwerkzeug Für Einschlaganker E und ES Mit Handschutz



Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-MSH 6 x 30	0904 876 030	1
E-MSH 8 x 30	0904 878 030	1
E-MSH 10 x 40	0904 871 040	1
E-MSH 12 x 25	0904 871 225	1
E-MSH 12 x 50	0904 871 250	1
E-MSH 16 x 65	0904 871 665	1

Standard-Spreizwerkzeug Für Einschlaganker E und ES

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 6 x 30	0904 806	1
E-SW 8 x 30	0904 808	1
E-SW 10 x 40	0904 801 0	1
E-SW 12 x 50	0904 801 2	1
E-SW 16 x 65	0904 801 6	1

Bundbohrer

Für Einschlaganker E und ES

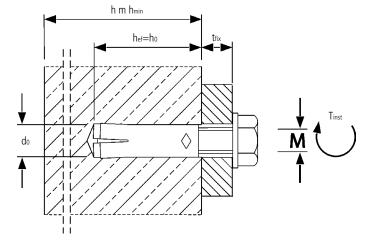


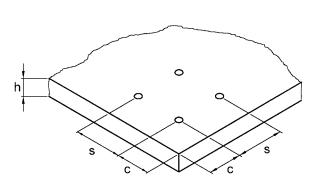
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohr-Ø x Bohrtiefe [mm]	Passend für Einschlaganker	Packungsinhalt Stück
BB 8 x 30	0904 890 630	8 x 30	E/ES M 6 x 30	1
BB 10 x 30	0904 890 830	10 x 30	E/ES M 8 x 30	1
BB 12 x 40	0904 891 040	12 x 40	E/ES M 10 x 40	1
BB 15 x 50	0904 891 250	15 x 50	E/ES M 12 x 50	1

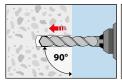
Maschinen-Spreizwerkzeug Für Einschlaganker E und ES Mit SDS plus-Aufnahme

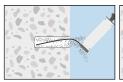


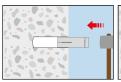
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Packungsinhalt Stück
E-SW 8 x 30 SDS	0904 850 830	1
E-SW 10 x 40 SDS	0904 851 040	1
E-SW 12 x 50 SDS	0904 851 250	1

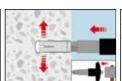


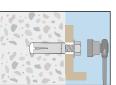














Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-02/0020

Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

Lasten und Kennwerte		Einschlaganker E A4			M8x30 ¹⁾	M10x40	M12x50	M16x65
	ungerissener Beton							
Zulässige Zuglast	C20/25	zul. N	[kN]	3,9	3,9	6,1	8,5	12,6
	C25/30	zul. N	[kN]	4,2	4,3	6,7	9,3	13,8
	C30/37	zul. N	[kN]	4,4	4,8	7,4	10,4	15,3
	C40/50	zul. N	[kN]	4,8	5,6	8,6	12,0	17,7
	C50/60	zul. N	[kN]	5,1	6,1	9,4	13,2	19,5
Zulässige Querlast	≥ C20/25	zul. V	[kN]	3,2	4,9	6,1	11,5	19,2
Zulässiges Biegemoment (Schraube A4-70)	i	zul. M	[Nm]	5,0	11,9	23,8	42,1	106,7
Achs- und Randabstände								
Verankerungstiefe	1	hef	[mm]	30	30	40	50	65
Charakteristischer Achsabstand	9	Scr, N	[mm]	90	90	120	150	195
Charakteristischer Randabstand		Ccr, N	[mm]	45	45	60	75	97,5
Minimaler Achsabstand	9	Smin	[mm]	50	60	100	120	150
Minimaler Randabstand	(Cmin	[mm]	80	95	135	165	200
Mindestbauteildicke	I	hmin	[mm]	100	100	130	140	160
Montagedaten								
Bohrlochdurchmesser	(d _o	[mm]	8	10	12	15	20
Durchgangsloch im Anbauteil	(df	[mm]	7	9	12	14	18
Bohrlochtiefe	I	ho	[mm]	30	30	40	50/80 ²⁾	65/80 ³⁾
Drehmoment beim Verankern	≤ .	Tinst	[Nm]	4	8	15	35	60
Minimale Einschraubtiefe	I	Lsd	[mm]	7	9	11	13	18
Maximale Einschraubtiefe		Lth	[mm]	13	13	15	18	23

Anwendung nur für statisch unbestimmte Systeme. Größe M 5 nicht Bestandteil der Bewertung. Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter www.reca.de.



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-05/0116 Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen nach ETAG 001, Teil 6. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F). Die maximal zulässige Last pro Befestigungspunkt kann, abhängig von nationalen Regelungen, unter der zulässigen Last des Dübels liegen. Die zulässigen Lasten pro Befestigungspunkt sind für die jeweiligen Länder in der ETAG 001, Teil 6 geregelt.

Lasten und Kennwerte	Einsch	laganker E A4	M6x30	M8x30	M10x40	M12x50	M16x65
				gerissener und u	ngerissener Beton		
Zulässige Last (C20/25 bis C50/60)	zul. F	[kN]	1,2	1,7	2,0	2,4	6,3
Zulässiges Biegemoment (A4-70)	zul. M	[Nm]	5,0	11,9	23,8	42,1	106,7
Achs- und Randabstände							
Verankerungstiefe	hef	[mm]	30	30	40	50	65
Charakteristischer Achsabstand	Scr	[mm]	130	180	170	170	400
Charakteristischer Randabstand	Ccr	[mm]	65	90	85	85	200
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	50	60	100	120	150
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]	80	95	135	165	200
Mindestbauteildicke	hmin	[mm]	100	100	130	140	160
Montagedaten							
Bohrlochdurchmesser	do	[mm]	8	10	12	15	20
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]	7	9	12	14	18
Bohrlochtiefe	ho	[mm]	30	30	40	50	65
Drehmoment beim Verankern	≤ Tinst	[Nm]	4	8	15	35	60
Minimale Einschraubtiefe	Lsd	[mm]	7	9	11	13	18
Maximale Einschraubtiefe	Lth	[mm]	13	13	15	18	23
Lasten unter Brandbeanspruchung							
Zulässige Last R30	zul. F	[kN]	0,8	0,9	1,5	1,5	4,0
Zulässige Last R60	zul. F	[kN]	0,8	0,9	1,5	1,5	4,0
Zulässige Last R90	zul. F	[kN]	0,4	0,9	1,5	1,5	3,7
Zulässige Last R120	zul. F	[kN]	0,3	0,5	1,0	1,2	2,4
Charakteristischer Achsabstand	Scr,fi	[mm]	130	180	170	200	400
Charakteristischer Randabstand	Ccr,fi	[mm]	65	90	85	100	200
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	50	60	100	120	150
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]	80	95	135	165	200

 $Auf \, An for derung: \, Das \, \, praxisgerechte \, \, Bemessungsprogramm \, \, auf \, \, CD-ROM \, \, oder \, \, unter \, \, www.reca.de.$

^{2) &}lt;sub>E/ES M 12x50</sub>

^{3) &}lt;sub>E M 16x65</sub>



Nagelanker N

Für Mehrfachbefestigungen im gerissenen Beton

Beschreibung:

Der Nagelanker N verbindet die Vorteile eines Bolzenankers mit einer noch einfacheren Montage. Dabei wird der Anker nur durch das Anbauteil in das Bohrloch eingeschlagen. Das nachträgliche Aufbringen eines Drehmoments ist auch bei der Version mit Gewinde nicht nötig. Bei Auftreten der Belastung spreizt der Nagelanker selbstständig und verankert sich im Bohrloch. Es steht eine Version mit Nagelkopf (N-K), mit Außengewinde (N) und Stufeninnengewinde M8/10 (N-M) zur Verfügung. Der Nagelanker in Edelstahl A4 und HCR ist zusätzlich Brandgeprüft nach der ZTV- und RWS-Tunnel-Brandkurv

ETA-1100240

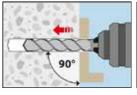




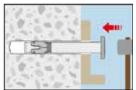
- Europäische Technische Bewertung für Mehrfachbefestigungen in gerissenem und ungerissenem Beton
- Schnelle, einfache Montage: Einschlagen genügt
- Reduzierte Verankerungstiefe von nur 25mm für geringen Bohraufwand
- Sehr kleine Rand und Achsabstände Zulässige Last bis zu 2,81 kN
- Nur ein Produkt für zwei Anwendungen: M8/M10-Stufengewinde (N-M)

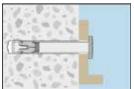
Anwendungsbeispiele:

Deckenabhängungen, Rohrleitungen, Verkleidungen, Kabelrinnen.









Nagelanker N

Mit Gewinde M6 Material: Stahl verzinkt

		Stand	dard Verankerung	gstiefe	Reduzierte Verankerungstiefe					
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm	Bohrtiefe hef mm	Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	VPE Stück	
0904 000 644	N 6-0-5/44	0	6 x 40	30	5	35	25	44	200	
0904 000 649	N 6-5-10/49	5	6 x 40	30	10	35	25	49	200	
0904 000 654	N 6-10-15/54	10	6 x 40	30	15	35	25	54	200	

Nagelanker N

Mit Gewinde M6 Material: Edelstahl A4

	Standard Verankerungstiefe			Reduz	ierte Verankerun	gstiefe			
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm	tfix,red mm stiefe hef,red		Dübel- länge l mm	VPE Stück
0904 003 649	N 6-5/49 A4	5	6 x 40	30	-	-	-	49	200

Nagelanker N-K

Mit Nagelkopf Material: Stahl verzinkt



		Stand	lard Verankerung	gstiefe	Reduzierte Verankerungstiefe				
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm	Bohrtiefe hef mm	Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	VPE Stück
0904 001 639	N-K 6-0-5/39	0	6 x 40	30	5	35	25	39	200
0904 001 644	N-K 6-5-10/44	5	6 x 40	30	10	35	25	44	200
0904 001 649	N-K 6-10-15/49	10	6 x 40	30	15	35	25	49	200
0904 001 654	N-K 6-15-20/54	15	6 x 40	30	20	35	25	54	200
0904 001 669	N-K 6-30-35/69	30	6 x 40	30	35	35	25	69	200
0904 001 689	N-K 6-50-55/89	50	6 x 40	30	55	35	25	89	100

Nagelanker N-K

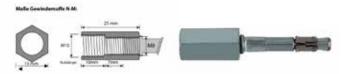
Mit Nagelkopf Material: Edelstahl A4



Standard Verankerungstiefe					Reduz	ierte Verankerun			
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm	Bohrtiefe hef mm	Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	VPE Stück
0904 004 639	N-K 6-0/39 A4	0	6 x 40	30	5	35	251)	39	200
0904 004 644	N-K 6-5/44 A4	5	6 x 40	30	10	35	251)	44	200
0904 004 649	N-K 6-10/49 A4	10	6 x 40	30	15	35	251)	49	200
0904 004 654	N-K 6-15/54 A4	15	6 x 40	30	20	35	251)	54	200
0904 004 659	N-K 6-20/59 A4	20	6 x 40	30	25	35	251)	59	200
0904 004 669	N-K 6-30/69 A4	30	6 x 40	30	35	35	251)	69	200
0904 004 689	N-K 6-50/89 A4	50	6 x 40	30	55	35	251)	89	100

Nagelanker N-M

Mit Stufengewinde M8/M10 Material: Stahl verzinkt



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerungstiefe hef mm	Dübel- länge l mm	VPE Stück
0904 002 658	N-M 6-25 M8/10	6 x 35	25	58	100
0904 002 663	N-M 6-30 M8/10	6 x 40	30	63	100

Setzwerkzeug N-K SDS plus



Artikelnummer	Bezeichnung	VPE Stück
0904 001 004	N-K SWZ SDS	1

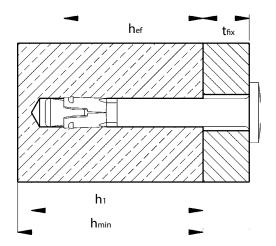


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-11/0240

Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen nach ETAG 001, Teil 6. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F). Die maximal zulässige Last pro Befestigungspunkt kann, abhängig von nationalen Regelungen, unter der zulässigen Last des Dübels liegen. Die zulässigen Lasten pro Befestigungspunkt sind für die jeweiligen Länder in der ETAG 001, Teil 6 geregelt. Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Seite 162.

Lasten und Kennwerte	Nagelanker Stahl verzinkt, Edelstahl A4, HCR	•			N	I-K	N-M	
					gerissener / ungerisse	ner Beton		
Verankerungstiefe	hef	[mm]	25	30	25	30	25	30
Zulässige Last (Bild 1)	C12/15 zul. F	[kN]	1,43	1,90	1,43	1,90	1,43 ¹⁾	1,90 ¹⁾
	C20/25 - C50/60 zul. F	[kN]	2,14	2,81	2,14	2,81	2,14 ¹⁾	2,81 ¹⁾
Zulässige Last (Bild 2)	C12/15 zul. F	[kN]	0,71	0,95	0,71	0,95	0,71 ¹⁾	0,951)
	C20/25 - C50/60 zul. F	[kN]	0,95	1,19	0,95	1,19	0,951)	1,19 ¹⁾
Zulässiges Biegemoment	zul. M	[Nm]	5,3	5,3	7,3	7,3/7,7 ²⁾	7,3	7,3
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	80	80	80	80	80	80
Montagedaten								
Bohrlochdurchmesser	do	[mm]	6	6	6	6	6	6
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]	7	7	7	7	7	7
Durchmesser Nagelkopf		[mm]	-	-	13	13	-	-
Bohrlochtiefe	h ₁	[mm]	35	40	35	40	35	40
Drehmoment beim Verankern	Tinst <	[Nm]	4	4	-	-	-	-

¹⁾ Bei der Ausführung N-M ist bei vorhandener Querkraft ein Nachweis für Querlast mit Hebelarm zu führen. 2) Stahl verzinkt / Edelstahl A4, HCR



Zugehörige Achs- und Randabstände [mm]:

Der zulässige Widerstand zul. F gilt für einen Befestigungspunkt.

Ein Befestigungspunkt kann sein:

- · Einzeldübel,
- Dübelpaar mit Achsabstand s \geq 50 mm oder
- Vierergruppe mit $s \ge 50 \text{ mm}$

Ist der Achsabstand der Dübel in einem Befestigungspunkt größer oder gleich dem zugehörigen Achsabstand $zwischen \ den \ Befestigungspunkten, gelten \ die \ charakteristischen \ Widerstände \ für jeden \ einzelnen \ D\"{u}bel.$

Bild 1: maximale Tragfähigkeit

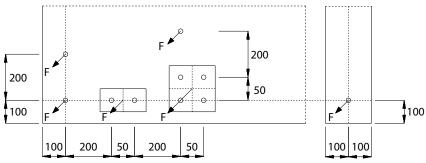
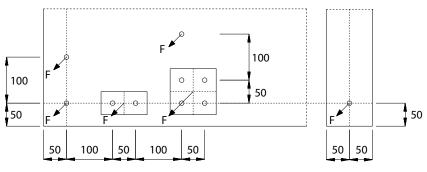


Bild 2: minimale Rand- und Achsabstände





Bolzenanker B

Der ideale Dübel für schnelle und zuverlässige Befestigungen in ungerissenem Beton

Material:Stahl (Spreizclip-Edelstahl A2)Oberfläche:verzinkt und feuerverzinkt

Zur Befestigung von

Stützen, Trägern, Metallkonstruktionen, Konsolen, Kabeltrassen, Montageschienen usw.

ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse \geq C20/25 und \leq C50/60.

Lastbereiche: Zuglast: 2,9 – 37,2 kN

Querlast: 2,9 - 37,1 kN

Vorteile:

- Hohe zulässige Lasten bei kleinen Achs- und Randabständen
- Einfache und schnelle Durchsteckmontage
- Durch Langgewinde flexibler Einsatz bei verschiedenen Klemmstärken
- Zulässige reduzierte Verankerungstiefen, z.B. bei Armierungstreffern oder geringen Lasten

ETA - 01/0013

Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im ungerissenen Beton



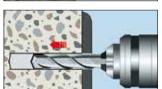
Brandschutz geprüft R30-R120



Factory Mutual JI3002567 (M 10-M 16)

Ein Dübel für ...





1. Loch bohren.

... verschiedene Klemmstärken.

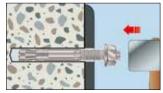




2. Bohrloch reinigen.

... verschiedene Setztiefen.





3. Bolzenanker durch zu befestigendes Bauteil stecken und einschlagen.

... Abstandsmontage.





4. Vorgeschriebenes Drehmoment mit Drehmomentschlüssel aufbringen.



Bolzenanker B, verzinkt

DOILCHAINK	or by verzinite											
		St	ankerungs	tiefe	Re							
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix	Ø x Tiefe	hnom	stiefe hef	tfix,red	Ø x Tiefe	hnom, red	Verankerung- stiefe hef,red	länge l	Gewinde mm	VPE Stück
10046 5	D C E/401)	mm	mm	mm	mm	mm	mm 6x35	mm 27	mm 18	mm 40	MCv16	100
1904 6 5	B 6-5/401)	-	-	-	-	5					M6x16	100
1904 6 10	B 6-10-20/67	10	6x55	49	40	20	6x45	39	30	67	M6x30	100
1904 6 40	B 6-40-50/97	40	6x55	49	40	50	6x45	39	30	97	M6x35	100
1904 8 5	B 8-5/501)	-	-	-	-	5	8x45	35	24	50	M8x22	100
1904 8 10	B 8-10-19/75	10	8x65	56	44	19	8x55	47	35	75	M8x40	100
1904 8 15	B 8-15-24/80	15	8x65	56	44	24	8x55	47	35	80	M8x45	100
1904 8 20	B 8-20-29/85	20	8x65	56	44	29	8x55	47	35	85	M8x50	100
1904 8 25	B 8-25-34/90	25	8x65	56	44	34	8x55	47	35	90	M8x55	100
1904 8 30	B 8-30-39/95	30	8x65	56	44	39	8x55	47	35	95	M8x60	100
1904 8 35	B 8-35-44/100	35	8x65	56	44	44	8x55	47	35	100	M8x65	100
1904 8 45	B 8-45-54/110	45	8x65	56	44	54	8x55	47	35	110	M8x75	100
1904 8 55	B 8-55-64/120	55	8x65	56	44	64	8x55	47	35	120	M8x85	100
1904 8 100	B 8-100-109/165	100	8x65	56	44	109	8x55	47	35	165	M8x85	50
1904 10 10	B 10-10/601)	-	-	-	-	10	10x50	40	25	60	M10x25	50
1904 10 101	B 10-10-16/85	10	10x70	62	48	16	10x65	56	42	85	M10x40	50
1904 10 15	B 10-15-21/90	15	10x70	62	48	21	10x65	56	42	90	M10x45	50
1904 10 30	B 10-30-36/105	30	10x70	62	48	36	10x65	56	42	105	M10x60	50
1904 10 45	B 10-45-51/120	45	10x70	62	48	51	10x65	56	42	120	M10x75	50

	St	andard Ver	ankerungs	tiefe	Red	duzierte Ve	erankerungs	stiefe				
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom, red mm	Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	Gewinde mm	VPE Stück
1904 10 50	B 10-50-56/125	50	10x70	62	48	56	10x65	56	42	125	M10x80	50
1904 10 70	B 10-70-76/145	70	10x70	62	48	76	10x65	56	42	145	M10x80	50
1904 10 100	B 10-100-106/175	100	10x70	62	48	106	10x65	56	42	175	M10x80	50
1904 10 140	B 10-140-146/215	140	10x70	62	48	146	10x65	56	42	215	M10x80	25
1904 12 5	B 12-5/751)	-	-	-	-	5	12x65	55	38	75	M12x30	25
1904 12 10	B 12-10-25/105	10	12x90	82	65	25	12x75	67	50	105	M12x60	25
1904 12 15	B 12-15-30/110	15	12x90	82	65	30	12x75	67	50	110	M12x65	25
1904 12 20	B 12-20-35/115	20	12x90	82	65	35	12x75	67	50	115	M12x70	25
1904 12 30	B 12-30-45/125	30	12x90	82	65	45	12x75	67	50	125	M12x80	25
1904 12 50	B 12-50-65/145	50	12x90	82	65	65	12x75	67	50	145	M12x100	25
1904 12 85	B 12-85-100/180	85	12x90	82	65	100	12x75	67	50	180	M12x100	25
1904 12 105	B 12-105-120/200	105	12x90	82	65	120	12x75	67	50	200	M12x100	25
1904 12 145	B 12-145-160/240	145	12x90	82	65	160	12x75	67	50	240	M12x80	20
1904 12 160	B 12-160-175/255	160	12x90	82	65	175	12x75	67	50	255	M12x80	20
1904 12 260	B 12-260-275/355	260	12x90	82	65	275	12x75	67	50	355	M12x80	20
1904 16 15	B 16-13/115	-	-	-	-	13	16x95	84	64	115	M16x60	20
1904 16 30	B 16-30-48/150	30	16x110	102	82	48	16x95	84	64	150	M16x90	20
1904 16 60	B 16-60-78/180	60	16x110	102	82	78	16x95	84	64	180	M16x110	20
1904 16 80	B 16-80-98/200	80	16x110	102	82	98	16x95	84	64	200	M16x110	10
1904 16 100	B 16-100-118/220	100	16x110	102	82	118	16x95	84	64	220	M16x80	10
1904 16 130	B 16-130-148/250	130	16x110	102	82	148	16x95	84	64	250	M16x80	10
1904 16 165	B 16-165-183/285	165	16x110	102	82	183	16x95	84	64	285	M16x80	10
1904 16 200	B 16-200-218/320	200	16x110	102	82	218	16x95	84	64	320	M16x80	10
1904 20 5	B 20-5-27/150	5	20x130	121	100	27	20x110	99	78	150	M20x70	10
1904 20 35	B 20-35-57/180	35	20x130	121	100	57	20x110	99	78	180	M20x70	10
1904 20 60	B 20-60-82/205	60	20x130	121	100	82	20x110	99	78	205	M20x70	10
1904 20 95	B 20-95-117/240	95	20x130	121	100	117	20x110	99	78	240	M20x70	10

^{*} nicht Bestandteil der Zulassung

Bolzenanker B, feuerverzinkt



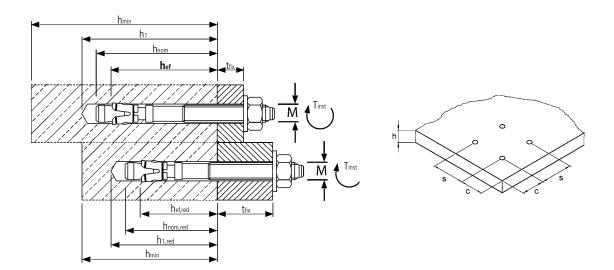
	St	andard Ver	ankerungs	tiefe	Reduzierte Verankerungstiefe							
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm			Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	Gewinde mm	VPE Stück
1904 906 005	B 6-5/40 fvz 1)	-	-	-	-	5	6x35	27	18	40	M6x16	100
1904 906 020	B 6-10-20/67 fvz 1)	10	6x55	49	40	20	6x45	39	30	67	M6x30	100
1904 906 035	B 6-25-35/82 fvz 1)	25	6x55	49	40	35	6x45	39	30	82	M6x35	100
1904 906 050	B 6-40-50/97 fvz 1)	40	6x55	49	40	50	6x45	39	30	97	M6x35	100
1904 908 005	B 8-5/50 fvz 1)	-	-	-	-	5	8x45	35	35	50	M8x22	100
1904 908 010	B 8-4/60 fvz	-	-	-	-	4	8x55	47	35	60	M8x25	100
1904 908 019	B 8-10-19/75 fvz	10	8x65	56	44	19	8x55	47	35	75	M8x40	100
1904 908 024	B 8-15-24/80 fvz	15	8x65	56	44	24	8x55	47	35	80	M8x45	100
1904 908 029	B 8-20-29/85 fvz	20	8x65	56	44	29	8x55	47	35	85	M8x50	100
1904 908 039	B 8-30-39/95 fvz	30	8x65	56	44	39	8x55	47	35	95	M8x60	100
1904 908 054	B 8-45-54/110 fvz	45	8x65	56	44	54	8x55	47	35	110	M8x75	100
1904 908 064	B 8-55-64/120 fvz	55	8x65	56	44	64	8x55	47	35	120	M8x85	100
1904 910 010	B 10-10/60 fvz 1)	-	-	-	-	10	10x50	40	24	60	M10x25	50
1904 910 016	B 10-10-16/85 fvz	10	10x70	62	48	16	10x65	56	42	85	M10x40	50
1904 910 021	B 10-15-21/90 fvz	15	10x70	62	48	21	10x65	56	42	90	M10x45	50
1904 910 026	B 10-20-26/95 fvz	20	10x70	62	48	26	10x65	56	42	95	M10x50	50
1904 910 036	B 10-30-36/105 fvz	30	10x70	62	48	36	10x65	56	42	105	M10x60	50
1904 910 051	B 10-45-51/120 fvz	45	10x70	62	48	51	10x65	56	42	120	M10x75	50
1904 910 056	B 10-50-56/125 fvz	50	10x70	62	48	56	10x65	56	42	125	M10x80	50
1904 910 076	B 10-70-76/145 fvz	70	10x70	62	48	76	10x65	56	42	145	M10x80	50
1904 910 106	B 10-100-106/175 fvz	100	10x70	62	48	106	10x65	56	42	175	M10x80	50
1904 910 146	B 10-140-146/215 fvz	140	10x70	62	48	146	10x65	56	42	215	M10x80	25
1904 912 005	B 12-5/75 fvz 1)	-	-	-	-	5	12x65	55	25	75	M12x30	25
1904 912 010	B 12-13/95 fvz	-	-	-	-	13	12x75	67	50	95	M12x50	25
1904 912 030	B 12-15-30/110 fvz	15	12x90	82	65	30	12x75	67	50	110	M12x65	25
1904 912 035	B 12-20-35/115 fvz	20	12x90	82	65	35	12x75	67	50	115	M12x70	25
1904 912 045	B 12-30-45/125 fvz	30	12x90	82	65	45	12x75	67	50	125	M12x80	25
1904 912 065	B 12-50-65/145 fvz	50	12x90	82	65	65	12x75	67	50	145	M12x100	25
1904 912 080	B 12-65-80/160 fvz	65	12x90	82	65	80	12x75	67	50	160	M12x100	25
1904 912 100	B 12-85-100/180 fvz	85	12x90	82	65	100	12x75	67	50	180	M12x100	
1904 912 120	B 12-105-120/200 fvz	105	12x90	82	65	120	12x75	67	50	200	M12x100	25
1904 916 015	B 16-13/115 fvz	-	-	-	-	13	16x95	84	38	115	M16x60	20
1904 916 010	B 16-10-28/130 fvz	10	16x110	102	82	28	16x95	84	64	130	M16x70	20
1904 916 048	B 16-30-85/150 fvz	30	16x110	102	82	48	16x95	84	64	150	M16x90	20
1904 920 027	B 20-5-27/150 fvz	5	20x130	121	100	27	20x110	99	78	150	M20x70	10
1904 920 057	B 20-35-57/180 fvz	35	20x130	121	100	57	20x110	99	78	180	M20x70	10
1904 920 082	B 20-60-82/205 fvz	60	20x130	121	100	82	20x110	99	78	205	M20x70	10
1904 920 117	B 20-95-117/240 fvz	95	20x130	121	100	117	20x110	99	78	240	M20x70	10

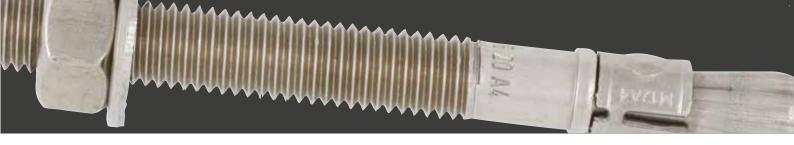


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-01/0013 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

Lasten und Kennwerte	Bolzenanker B	Bolzenanker B		16	N	/18	М	10	М	M 12		M 16		M 20	
Standard Verankerungstiefe	hef	[mm]	40	-	44	-	48	-	65	-	82	-	100	-	
Reduzierte Verankerungstiefe	hef, red	[mm]	-	301)	-	35 ¹⁾	-	42	-	50	-	64	-	78	
								ungeris	sener Beton						
Zulässige Zuglast	C20/25 zul. N	[kN]	4,1	2,9	5,7	5,0	7,6	6,5	12,6	8,5	17,9	12,3	24,0	16,6	
	C25/30 zul. N	[kN]	4,1	3,1	6,3	5,5	8,4	7,2	13,8	9,3	19,6	13,5	26,3	18,1	
	C30/37 zul. N	[kN]	4,1	3,5	7,0	6,1	9,3	8,0	15,3	10,4	21,7	15,0	29,3	20,2	
	C40/50 zul. N	[kN]	4,1	4,0	7,3	7,0	10,7	9,2	16,7	12,0	25,3	17,4	34,0	23,4	
	C50/60 zul. N	[kN]	4,1	4,1	7,3	7,3	11,8	10,1	16,7	13,2	27,7	19,1	37,3	25,7	
Zulässige Querlast	C20/25 zul. V	[kN]	2,9	2,9	6,3	5,0	8,0	6,5	14,3	8,5	23,6	23,6	37,1	33,1	
	≥ C25/30 zul. V	[kN]	2,9	2,9	6,3	5,5	8,8	7,2	14,3	9,3	23,6	23,6	37,1	36,3	
Zulässiges Biegemoment	zul. M	[Nm]	5,1	5,1	13,1	13,1	25,7	25,7	44,6	44,6	99,9	99,9	195,0	195,0	
Achs- und Randabstände											,				
Verankerungstiefe	hef	[mm]	40	301)	44	₃₅ 1)	48	42	65	50	82	64	100	78	
Charakteristischer Achsabstand	Scr, N	[mm]	120	90	132	105	144	126	195	150	246	192	300	234	
Charakteristischer Randabstand	Ccr, N	[mm]	60	45	66	52,5	72	63	97,5	75	123	96	150	117	
								ungeri	ssener Beton						
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	35	35	40	40	55	55	75	100	90	100	105	140	
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]	40	40	45	45	65	65	90	100	105	100	125	140	
Mindestbauteildicke	hmin	[mm]	100	80	100	80	100	100	130	100	170	130	200	160	
Montagedaten															
Bohrlochdurchmesser	do	[mm]	6	6	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20	
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]	7	7	9	9	12	12	14	14	18	18	22	22	
Bohrlochtiefe	h ₁	[mm]	55	45	65	55	70	65	90	75	110	95	130	110	
Drehmoment beim Verankern	Tinst	[Nm]	8	8	15	15	30	30	50	50	100	100	200	200	
Schlüsselweite	SW	[mm]	10	10	13	13	17	17	19	19	24	24	30	30	

1)Zur Verankerung statisch unbestimmter Systeme.
Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html





Bolzenanker B A4

Der ideale Dübel für schnelle und zuverlässige Befestigungen in ungerissenem Beton

Der Bolzenanker B A4 ist besonders für die zeitsparende Durchsteckmontage in ungerissenem Beton geeignet. Die reduzierte Setztiefe erweitert den Einsatz z. B. bei Armierungstreffern und bei geringen Lasten.

Material: Edelstahl A4
Oberfläche: blank

Zur Befestigung von

Stützen, Trägern, Metallkonstruktionen, Konsolen, Kabeltrassen, Montageschienen, usw.

in

ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse \geq C20/25 und \leq C50/60, auch im Freien oder in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen.

Vorteile:

- Hohe zulässige Lasten, kleine Achs- und Randabstände
- Einfache und schnelle Durchsteckmontage
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Das Langgewinde ermöglicht die Verwendung eines Dübels für verschiedene Klemmstärken
- Zulässige reduzierte Verankerungstiefen, z. B. bei Armierungstreffern oder geringen Lasten
- Geringer Bohraufwand



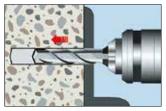
Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im ungerissenen Beton



Brandschutz geprüft R30–R120



Factory Mutual JI3002567 (M 10–M 16)



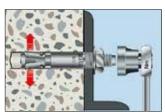
1. Loch bohren.



2. Bohrloch reinigen.



3. Bolzenanker durch zu befestigendes Bauteil stecken und einschlagen.



4. Vorgeschriebenes Drehmoment mit Drehmomentschlüssel aufbringen.



		Sta	andard Ver	ankerungst	tiefe	Red	duzierte Ve	erankerungs	stiefe			
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom mm	Verankerung- stiefe hef mm	Klemmstärke tfix,red mm			Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	Gewinde mm	VPE Stück
0909 006 10	B 6-10-20/67 A4	10	6x55	49	40	20	6x45	39	30	67	M6x30	100
0909 008 10	B 8-10-19/75 A4	10	8x65	56	44	19	8x55	47	35	75	M8x40	100
0909 008 15	B 8-15-24/80 A4	15	8x65	56	44	24	8x55	47	35	80	M8x45	100
0909 008 20	B 8-20-29/85 A4	20	8x65	56	44	29	8x55	47	35	85	M8x50	100
0909 010 10	B 10-10-16/85 A4	10	10x70	62	48	16	10x65	56	42	85	M10x40	50
0909 010 15	B 10-15-21/90 A4	15	10x70	62	48	21	10x65	56	42	90	M10x45	50
0909 010 20	B 10-20-26/95 A4	20	10x70	62	48	26	10x65	56	42	95	M10x50	50
0909 010 45	B 10-45-51/120 A4	45	10x70	62	48	51	10x65	56	42	120	M10x75	50
0909 010 50	B 10-50-56/125 A4	50	10x70	62	48	56	10x65	56	42	125	M10x80	50
0909 010 70	B 10-70-76/145 A4	70	10x70	62	48	76	10x65	56	42	145	M10x80	50
909.010.100	B 10-100-106/175 A4	100	10x70	62	48	106	10x65	56	42	175	M10x80	50
0909 012 14	B 12-14-95 A4	-	-	-	-	14	12x75	66	50	95	M12x50	25
0909 012 15	B 12-15-30/110 A4	15	12x90	81	65	30	12x75	66	50	110	M12x65	25
0909 012 20	B 12-20-35/115 A4	20	12x90	81	65	35	12x75	66	50	115	M12x70	25
0909 012 30	B 12-30-45/125 A4	30	12x90	81	65	45	12x75	66	50	125	M12x80	25
0909 012 50	B 12-50-65/145 A4	50	12x90	81	65	65	12x75	66	50	145	M12x100	25
0909 016 30	B 16-30-46/150 A4	30	16x110	99	80	46	16x95	83	64	150	M16x90	20
0909 016 60	B 16-60-76/180 A4	60	16x110	99	80	76	16x95	83	64	180	M16x110	20
0909 020 5	B 20-5-27/150 A4	5	20x130	121	100	27	20x110	99	78	150	M20x70	10
0909 020 35	B 20-35-57/180 A4	35	20x130	121	100	57	20x110	99	78	180	M20x70	10



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Zulassungen ETA-01/0013 und ETA-06/0155. Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

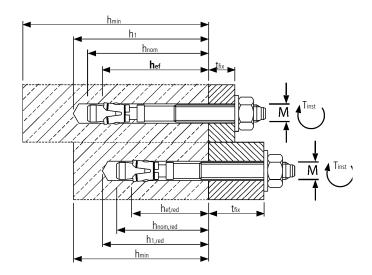
Lasten und Kennwerte Bo	zenanker B	A4 / HCF	₹	ı	M8	М	10	М	12	М	16
Standard Verankerungstiefe		hef,	[mm]	44	-	48	-	65	-	80	-
Reduzierte Verankerungstiefe		hef, red	[mm]	-	₃₅ 1)	-	42	-	50	-	64
						gerissener	Beton (M	ehrfachbef	estigung)		
Zulässige Last ³⁾ (unter jedem Winkel) C20/25 bis C50/60)	zul. F	[kN]	-	-	-	-	-	-	-	-
						1	ungerisser	ner Beton			
Zulässige Zuglast	C20/25	zul. N	[kN]	5,7	4,3	7,6	5,7	11,9	8,5	17,2	12,3
	C25/30	zul. N	[kN]	6,3	4,7	8,3	6,3	13,0	9,3	18,8	13,5
	C30/37	zul. N	[kN]	7,0	5,2	9,3	7,0	14,5	10,3	20,9	15,0
	C40/50	zul. N	[kN]	8,1	6,1	10,8	8,1	16,8	12,0	24,3	17,4
	C50/60		[kN]	8,6	6,6	11,8	8,9	18,4	13,2	26,7	19,1
Zulässige Querlast	C20/25	zul. V	[kN]	6,9	5,0	8,0	6,5	15,4	8,5	28,6	24,6
	≥ C25/30	zul. V	[kN]	6,9	5,5	8,8	7,2	15,4	9,3	28,6	27,0
Zulässiges Biegemoment		zul. M	[Nm]	13,7	13,7	28,0	28,0	48,6	48,6	113,7	113,7
Achs- und Randabstände											
Verankerungstiefe		hef	[mm]	44	351)	48	42	65	50	80	64
Charakteristischer Achsabstand		Scr, N	[mm]	132	105	144	126	195	150	240	192
Charakteristischer Randabstand		Ccr, N	[mm]	66	52,5	72	63	97,5	75	120	96
						gerissener	Beton (M	ehrfachbef	estigung)		
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
Mindestbauteildicke		hmin	[mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
						1	ungerisser	ner Beton			
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c		Smin / C	[mm]		60/60	45/70	55/65	60/100	100/100	80/120	110/110
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s		Cmin / S	[mm]		60/60	55/80	65/55	70/100	100/100	80/140	110/110
Mindestbauteildicke		hmin	[mm]	100	80	100	100	130	100	160	130
Montagedaten											
Bohrlochdurchmesser		d _o	[mm]	8	8	10	10	12	12	16	16
Durchgangsloch im Anbauteil		df	[mm]	9	9	12	12	14	14	18	18
Bohrlochtiefe		h1	[mm]	65	55	70	65	90	75	110	95
Drehmoment beim Verankern		Tinst	[Nm]	15	15	25	25	50	50	100	100
Schlüsselweite		SW	[mm]	13	13	17	17	19	19	24	24

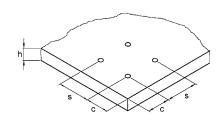
¹⁾ Zur Verankerung statisch unbestimmter Systeme.

Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html

3) Die maximal zulässige Last pro Befestigungspunkt bei Mehrfachbefestigungen kann, abhängig von nationalen Regelungen, unter der zulässigen Last des Dübels liegen.

Die zulässigen Lasten pro Befestigungspunkt sind für die jeweiligen Länder in der ETAG 001, Teil 6 geregelt.





²⁾ Bei Anwendung nach ETA-01/0013. / Bei Anwendung nach ETA-06/0155.



Bolzenanker BZ plus

Für schnelle und zuverlässige Befestigungen bei mittleren bis schweren Lasten im gerissenen und ungerissenen Beton

Der Bolzenanker BZ plus ist ein kraftkontrolliert spreizender Dübel für die schnelle Montage. Beim Anziehen der Sechskantmutter wird der Bolzen in den Spreizclip gezogen und verspannt diesen zuverlässig gegen die Bohrlochwand.

Material Stahl (Spreizclip-Edelstahl A2)

Oberfläche verzinkt

 Lastbereich
 2,4 kN - 65,1 kN

 Betongüte
 C20/25 - C50/60

Anwendungsbeispiele

Verankerung mittelschwerer bis schwerer Lasten im gerissenen und ungerissenen Beton: Stützen, Stahlträger, Geländerbefestigungen, Kabeltrassen, Rohrtrassen, Holzkonstruktionen, Konsolen. Befestigungen in Erdbebengebieten u.ä.

Vorteile

- Hohe zulässige Lasten, kleine Achs- und Randabstände
- Einfache und schnelle Montage
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Zwei Verankerungstiefen für mehr Flexibilität



Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im Beton



Brandschutz geprüft



Erfüllt die Anforderungen nach VdS



Bundesamt für Zivilschutz BZS 05- 6011)



Factory Mutual¹⁾

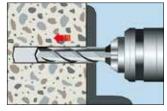


Zugelassen für die Verwendung unter seismischen Einwirkungen der Kategorie C1 und C2¹⁾



Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

1) Gilt nur für Standardverankerungstiefe



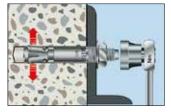
1. Loch bohren



2. Bohrloch reinigen



3. Bolzenanker durch zu befestigendes Bauteil stecken und einschlagen



4. Vorgeschriebenes Drehmoment mit Drehmomentschlüssel aufbringen





Bolzenanker BZ plus



			Standard	d Verankeru	ıngstiefe		Red	duzierte Ve	erankerungs	tiefe		
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom mm	Verankerung- stiefe hef mm	Seismic C1 / C2	Klemmstärke tfix,red mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom, red mm	Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge l mm	Gewinde VPE mm Stück
0910 208 060	BZ 8-6/60 s	-	-	-	-	-/-	6	8x49	41	35	60	M8x16 100
0910 208 065	BZ 8-11/65 s	-	-	-	-	-/-	11	8x49	41	35	65	M8x22 100
0910 208 075	BZ 8-10-21/75	10	8x60	52	46	-/-	21	8x49	41	35	75	M8x32 100
0910 208 080	BZ 8-15-26/80	15	8x60	52	46	-/-	26	8x49	41	35	80	M8x37 100
0910 208 095	BZ 8-30-41/95	30	8x60	52	46	-/-	41	8x49	41	35	95	M8x52 100
0910 208 115	BZ 8-50-61/115	50	8x60	52	46	-/-	61	8x49	41	35	115	M8x72 100
0910 208 165	BZ 8-100-111/165	100	8x60	52	46	-/-	111	8x49	41	35	165	M8x122 50
0910 210 070	BZ 10-10/70 s	-	-	-	-	-/-	10	10x55	48	40	70	M10x22 50
0910 210 080	BZ 10-20/80 s	-	-	-	-	-/-	20	10x55	48	40	80	M10x32 50
0910 210 090	BZ 10-10-30/90	10	10x75	68	60	√/√	30	10x55	48	40	90	M10x42 50
0910 210 095	BZ 10-15-35/95	15	10x75	68	60	√/√	35	10x55	48	40	95	M10x47 50
0910 210 100	BZ 10-20-40/100	20	10x75	68	60	√/√	40	10x55	48	40	100	M10x52 50
0910 210 110	BZ 10-30-50/110	30	10x75	68	60	√ / √	50	10x55	48	40	110	M10x62 50
0910 210 130	BZ 10-50-70/130	50	10x75	68	60	√ / √	70	10x55	48	40	130	M10x82 50
0910 210 155	BZ 10-75-95/155	75	10x75	68	60	√ / √	95	10x55	48	40	155	M10x107 50
0910 210 180	BZ 10-100-120/180	100	10x75	68	60	√ / √	120	10x55	48	40	180	M 10x132 50
0910 210 230	BZ 10-150/230	150	10x75	68	60	-/-	-	-	-	-	180	M 10x80 25
0910 212 085	BZ 12-10/85 s	-	-	-	-	-/-	10	12x70	60	50	85	M12x26 25
0910 212 095	BZ 12-20/95 s	-	-	-	-	-/-	20	12x70	60	50	95	M12x36 25
0910 212 105	BZ 12-10-30/105	10	12x90	80	70	√ / √	30	12x70	60	50	105	M12x46 25
0910 212 110	BZ 12-15-35/110	15	12x90	80	70	√ / √	35	12x70	60	50	110	M12x51 25
0910 212 115	BZ 12-20-40/115	20	12x90	80	70	√ / √	40	12x70	60	50	115	M12x56 25
0910 212 125	BZ 12-30-50/125	30	12x90	80	70	√ / √	50	12x70	60	50	125	M12x66 25
0910 212 145	BZ 12-50-70/145	50	12x90	80	70	1/	70	12x70	60	50	145	M12x86 25
0910 212 160	BZ 12-65-85/160	65	12x90	80	70	1/	85	12x70	60	50	160	M12x101 25
0910 212 180	BZ 12-85-105/180	85	12x90	80	70	1/1	105	12x70	60	50	180	M12x121 25
0910 212 200	BZ 12-105-125/200	105	12x90	80	70	1/1	125	12x70	60	50	200	M12x141 25
0910 212 220	BZ 12-125/220	125	12x90	80	70	-/-	-	-	-	_	220	M12x80 25
0910 212 240	BZ 12-145/240	145	12x90	80	70	-/-	-	-	-	-	240	M12x80 20
0910 212 255	BZ 12-160/255	160	12x90	80	70	-/-	_	-	-	-	255	M12x80 20
0910 212 285	BZ 12-190/285	190	12x90	80	70	-/-	_	_	-	-	285	M12x80 20
0910 216 105	BZ 16-5/105 s	-	-	-	-	-/-	5	16x90	77	65	105	M16x26 20
0910 216 115	BZ 16-15/115 s	_	_	-	_	-/-	15	16x90	77	65	115	M16x36 20
0910 216 135	BZ 16-15-35/135	15	16x110	97	85	1/	35	16x90	77	65	135	M16x56 20
0910 216 145	BZ 16-25-45/145	25	16x110	97	85	√ / √	45	16x90	77	65	145	M16x66 20
0910 216 170	BZ 16-50-70/170	50	16x110	97	85	V/V	70	16x90	77	65	170	M16x91 20
0910 216 200	BZ 16-80-100/200	80	16x110	97	85	√ / √	100	16x90	77	65	200	M16x121 10
0910 216 220	BZ 16-100/220	100	16x110	97	85	-/-	-	-	-	-	220	M16x80 10
0910 216 260	BZ 16-140/260	140	16x110	97	85	-/-	_	_	_	_	260	M16x80 10
0910 216 300	BZ 16-180/300	180	16x110	97	85	-/-	_	_	_	_	300	M16x80 10
0910 220 165	BZ 20-30/165	30	20x125	114	100	√/√	_	_	_	_	165	M20x50 10
0910 220 105	BZ 20-60/195	60	20x125	114	100	√ / √	_	-	_	-	195	M20x70 10
0910 220 235	BZ 20-100/235	100	20x125	114	100	-/-	-	-	-	-	235	M20x80 5
0910 220 265	BZ 20-100/255	130	20x125	114	100	-/-	-	-	-	-	265	M20x80 5
0910 220 285	BZ 20-150/285	 	20x125		100	-/-	-	-	-		285	
	BZ 24-30/190	150 30	20x125	114	115	-/-	-	-	-	-	190	M20x80 5 M24x55 10
0910 224 190		60	24x145	133	115	-/-		-		-	220	M24x85 5
0910 224 220	BZ 24-60/220	75	24x145		115		-	-	-	-	235	M24x100 5
0910 224 235	BZ 24-70/235			133		-/-	-	-	-	-		
0910 224 260	BZ 24-100/260	100	24x145	133	115	-/-	-	_	-	-	260	M24x125 5

Maschinensetzwerkzeug SDS plus für Bolzenanker M 6 - M 16

Länge: 140 mm

Artikel-Nr. 0910 000 140



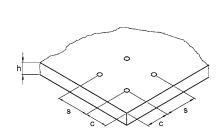


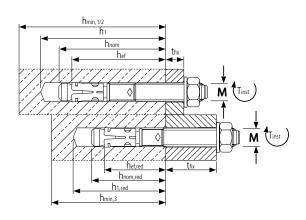


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-99/0010 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

Lasten und Kennwerte	В	olzenanke	r BZ plus	N	18	M	110	M	12	M	16	M20	M24
Standard Verankerungstiefe	h	lef	[mm]	46	-	60	-	70	-	85	-	100	115
Reduzierte Verankerungstiefe	h	lef, red	[mm]	-	35	-	40	-	50	-	65	-	-
							gerissene	r Beton					
Zulässige Zuglast	C20/25 z	ul. N	[kN]	2,4	2,4	4,3	3,6	7,6	6,1	11,9	9,0	17,1	21,1
	C25/30 z	ul. N	[kN]	2,6	2,6	4,7	3,9	8,3	6,6	13,0	9,8	18,8	23,2
	C30/37 z	ul. N	[kN]	2,9	2,9	5,2	4,3	9,3	7,4	14,5	10,9	20,9	25,7
	C40/50 z	ul. N	[kN]	3,4	3,4	6,1	5,1	10,8	8,6	16,8	12,7	24,2	29,9
	C50/60 z	ul. N	[kN]	3,7	3,7	6,6	5,5	11,8	9,4	18,4	13,9	26,6	32,8
							ungerissen	er Beton					
Zulässige Zuglast	C20/25 z	ul. N	[kN]	5,7	3,6	7,6	4,3	11,9	8,5	16,7	12,6	24,0	29,7
	C25/30 z	ul. N	[kN]	6,3	3,9	8,3	4,7	13,0	9,3	18,3	13,8	26,3	32,5
	C30/37 z	ul. N	[kN]	7,0	4,3	9,3	5,2	14,5	10,3	20,3	15,3	29,3	36,1
	C40/50 z	ul. N	[kN]	7,5	5,1	10,8	6,1	16,8	12,0	23,6	17,8	34,0	41,9
	C50/60 z	ul. N	[kN]	7,5	5,5	11,8	6,6	18,4	13,2	25,8	19,5	37,3	45,9
						geriss	ener / unge	rissener B	eton				
Zulässige Querlast	C20/25 z	ul. V	[kN]	7,0	7,0	11,5	10,4/11,5	17,1	14,5/17,1	31,4	21,6/30,2	37,1	59,2/65,1
	≥ C25/30 z	ul. V	[kN]	7,0	7,0	11,5	11,4/11,5	17,1	15,9/17,1	31,4	23,6/31,4	37,1	64,8/65,1
Zulässiges Biegemoment	Z	ul. M	[Nm]	13,1	13,1	26,9	26,9	46,9	46,9	123,4	123,4	195,0	513,1
Achs- und Randabstände													
Verankerungstiefe	h	ef	[mm]	46	35	60	40	70	50	85	65	100	115
Charakteristischer Achsabstand	S	cr, N	[mm]	138	105	180	120	210	150	255	195	300	345
Charakteristischer Randabstand	C	cr, N	[mm]	69	52,5	90	60	105	75	127,5	97,5	150	172,5
Minimale Achs- und Randabstände für Standardba	uteildicke												
							gerissen						
Standardbauteildicke	h	min,1	[mm]	100	-	120	-	140	-	170	-	200	230
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/70	-	45/70	-	60/100	-	60/100	-	95/150	100/180
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	40/80	-	45/90	-	60/140	-	60/180	-	95/200	100/220
							un	gerissener	Beton				
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/80	-	45/70	-	60/120	-	65/120	-	90/180	100/180
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	50/100	-	50/100	-	75/150	-	80/150	-	130/240	100/220
Minimale Achs- und Randabstände für Mindestbau	ıteildicke												
							gerissene						
Mindestbauteildicke	h	min2 / hmin3	[mm]	80	80	100	80	120	100	140	140	-	-
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/70	50/60	45/90	50/100	60/100	50/160	70/160	65/170	-	-
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	40/80	40/185	50/115	65/180	60/140	65/250	80/180	100/250	-	-
							ungerissen						
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/80	50/60	60/140	50/100	60/120	50/160	80/180	65/170	-	-
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	50/100	40/185	90/140	65/180	75/150	100/185	90/200	170/65	-	-
Montagedaten													
Bohrlochdurchmesser	d	lo	[mm]	8	8	10	10	12	12	16	16	20	24
Durchgangsloch im Anbauteil	d	f	[mm]	9	9	12	12	14	14	18	18	22	26
Bohrlochtiefe	h	1	[mm]	60	49	75	55	90	70	110	90	125	145
Drehmoment beim Verankern, Stahl galvanisiert	Т	inst	[Nm]	20	20	25	25	45	45	90	90	160	200
Drehmoment beim Verankern, Stahl sheradisiert	Т	inst	[Nm]	-	-	22	22	40	40	90	90	160	-
Schlüsselweite		W	[mm]	13	13	17	17	19	19	24	24	30	36

 $Auf An forderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm \ auf CD-ROM \ oder \ unter \ http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html$







Bolzenanker BZ plus A4

Für schnelle und zuverlässige Befestigungen bei mittleren bis schweren Lasten in gerissenen und ungerissenen Beton

Der Bolzenanker BZ plus ist ein kraftkontrolliert spreizender Dübel für die schnelle Montage. Beim Anziehen der Sechskantmutter wird der Bolzen in den Spreizclip gezogen und verspannt diesen zuverlässig gegen die Bohrlochwand.

Material Edelstahl A4

Oberfläche Ankerbolzen, Spreizclip und Unterlegscheibe blank,

Sechskantmutter spezialbeschichtet

Lastbereich 2,4 kN - 43,9 kN Betongüte C20/25 - C50/60

Anwendungsbeispiele

Verankerung mittelschwerer bis schwerer Lasten im Innen- und Außenbereich, sowohl im gerissenen als auch im ungerissenen Beton: Stützen, Stahlträger, Fassadenunterkonstruktionen, Geländerbefestigungen, Tore, Rohrtrassen, Holzkonstruktionen, Konsolen, Stadionbestuhlungen, Befestigungen in Erdbebengebieten u.ä.

Vorteile

- Hohe zulässige Lasten, kleine Achs- und Randabstände
- Einfache und schnelle Montage
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Die Spezialbeschichtung der Mutter verhindert zuverlässig eine Kaltverschweißung des Bolzengewindes
- Der kunststoffüberzogene Konus gewährleistet die Nachspreizung bei Rissbildung des Betons
- Zwei Verankerungstiefen für mehr Flexibilität



Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im Beton



Brandschutz geprüft¹⁾



Erfüllt die Anforderungen nach VdS



Bundesamt für Zivilschutz BZS 05- 6011)



Factory Mutual¹⁾

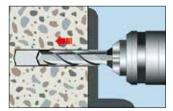


Zugelassen für die Verwendung unter seismischen Einwirkungen der Kategorie C1 und C2¹⁾



Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

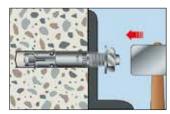
1) Gilt nur für Standardverankerungstiefe



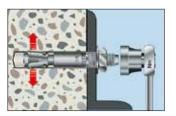
1. Loch bohren



2. Bohrloch reinigen



3. Bolzenanker durch zu befestigendes Bauteil stecken und einschlagen



4. Vorgeschriebenes Drehmoment mit Drehmomentschlüssel aufbringen





Bolzenanker BZ plus A4



			Standar	d Verankeri	ungstiefe		Red	duzierte Ve	erankerungs	stiefe			
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Klemmstärke tfix mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom mm	Verankerung- stiefe hef mm	Seismic C1 / C2	Klemmstärke tfix,red mm	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Setztiefe hnom, red mm	Verankerung- stiefe hef,red mm	Dübel- länge I mm	Gewinde mm	VPE Stück
0910 508 060	BZ 8-6/60 S A4	-	-	-	-	-/-	6	8x49	41	35	60	M8x16	100
0910 508 065	BZ 8-11/65 s A4	-	-	-	-	-/-	11	8x49	41	35	65	M8x22	100
0910 508 075	BZ 8-10-21/75 A4	10	8x60	52	46	-/-	21	8x49	41	35	75	M8x32	100
0910 508 080	BZ 8-15-26/80 A4	15	8x60	52	46	-/-	26	8x49	41	35	80	M8x37	100
0910 508 095	BZ 8-30-41/95 A4	30	8x60	52	46	-/-	41	8x49	41	35	95	N8x52	100
0910 508 115	BZ 8-50-61/115 A4	50	8x60	52	46	-/-	61	8x49	41	35	115	M8x72	100
0910 508 165	BZ 8-100-111/165 A4	100	8x60	52	46	-/-	111	8x49	41	35	165	M8x122	50
0910 510 070	BZ 10-10/70 s A4	-	-	-	-	-/-	10	10x55	48	40	70	M10x22	50
0910 510 080	BZ 10-20/80 s A4	-	-	-	-	-/-	20	10x55	48	40	80	M10x32	50
0910 510 090	BZ 10-10-30/90 A4	10	10x75	68	60	√/√	30	10x55	48	40	90	M10x42	50
0910 510 095	BZ 10-15-35/95 A4	15	10x75	68	60	√/√	35	10x55	48	40	95	M10x47	50
0910 510 100	BZ 10-20-40/100 A4	20	10x75	68	60	√/√	40	10x55	48	40	100	M10x52	50
0910 510 110	BZ 10-30-50/110 A4	30	10x75	68	60	√/√	50	10x55	48	40	110	M10x62	50
0910 510 130	BZ 10-50-70/130 A4	50	10x75	68	60	√/√	70	10x55	48	40	130	M10x82	50
0910 510 155	BZ 10-75-95/155 A4	75	10x75	68	60	√/√	95	10x55	48	40	155	M10x107	50
0910 510 180	BZ 10-100-120/180 A4	100	10x75	68	60	√ / √	120	10x55	48	40	180	M10x132	50
0910 510 230	BZ 10-150/230 A4	150	10x75	68	60	-/-	-	-	-	-	230	M10x80	25
0910 512 085	BZ 12-10/85 s A4	-	-	-	-	-/-	10	12x70	60	50	85	M12x26	25
0910 512 095	BZ 12-20/95 s A4	-	-	-	-	-/-	20	12x70	60	50	95	M12x36	25
0910 512 105	BZ 12-10-30/105 A4	10	12x90	80	70	√ / √	30	12x70	60	50	105	M12x46	25
0910 512 110	BZ 12-15-35/110 A4	15	12x90	80	70	√ / √	35	12x70	60	50	110	M12x51	25
0910 512 115	BZ 12-20-40/115 A4	20	12x90	80	70	√ / √	40	12x70	60	50	115	M12x56	25
0910 512 125	BZ 12-30-50/125 A4	30	12x90	80	70	√ / √	50	12x70	60	50	125	M12x66	25
0910 512 145	BZ 12-50-70/145 A4	50	12x90	80	70	√ / √	70	12x70	60	50	145	M12x86	25
0910 512 160	BZ 12-65-85/160 A4	65	12x90	80	70	√ / √	85	12x70	60	50	160	M12x101	25
0910 512 180	BZ 12-85-105/180 A4	85	12x90	80	70	√/√	105	12x70	60	50	180	M12x121	25
0910 512 200	BZ 12-105-125/200 A4	105	12x90	80	70	√/√	125	12x70	60	50	200	M12x141	25
0910 512 220	BZ 12-125-/220 A4	125	12x90	80	70	-/-	-	-	-	-	220	M12x80	25
0910 512 255	BZ 12-160/255 A4	160	12x90	80	70	-/-	-	-	-	-	255	M12x80	20
0910 512 285	BZ 12-190/285 A4	190	12x90	80	70	-/-	-	-	-	-	285	M12x80	20
0910 512 325	BZ 12-230/325 A4	230	12x90	80	70	-/-	-	-	-	-	325	M12x80	20
0910 516 115	BZ 16-15/115 s A4	-	-	-	-	-/-	15	16x90	77	65	115	M16x36	20
0910 516 125	BZ 16-5-25/125 A4	5	16x110	97	85	√/√	25	16x90	77	65	125	M16x46	20
0910 516 135	BZ 16-15-35/135 A4	15	16x110	97	85	√/√	35	16x90	77	65	135	M16x56	20
0910 516 145	BZ 16-25-45/145 A4	25	16x110	97	85	√ / √	45	16x90	77	65	145	M16x66	20
0910 516 170	BZ 16-50-70/170 A4	50	16x110	97	85	√ / √	70	16x90	77	65	170	M16x91	20
0910 516 200	BZ 16-80-100/200 A4	80	16x110	97	85	√ / √	100	16x90	77	65	200	M16x121	10
0910 516 220	BZ 16-100/220 A4	100	16x110	97	85	-/-	-	-	-	-	220	M16x80	10
0910 516 280	BZ 16-160/280 A4	160	16x110	97	85	-/-	-	-	-	-	280	M16x80	10
0910 520 165	BZ 20-30/165 A4	30	20x125	114	100	√ / √	-	-	-	-	165	M20x50	10
0910 520 195	BZ 20-60/195 A4	60	20x125	114	100	V/V	-	-	-	-	195	M20x70	10
0910 520 235	BZ 20-100/235 A4	100	20x125	114	100	-/-	-	-	-	-	235	M20x80	5
0910 520 265	BZ 20-130/265 A4	130	20x125	114	100	-/-	-	-	-	-	265	M20x80	5
0910 520 285	BZ 20-150/285 A4	150	20x125	114	100	-/-	-	-	-	-	285	M20x80	_
0910 524 200	BZ 24-30/200 A4	30	24x155	140	125	-/-	-	-	-	-	200	M24x58	+
0910 524 230	BZ 24-60/230 A4	60	24x155	140	125	-/-	-	-	-	-	230	M24x88	-
0910 524 245	BZ 24-75/245 A4	75	24x155	140	125	-/-	-	-	-	-	245	M24x103	5

Maschinensetzwerkzeug SDS plus für Bolzenanker M 6 - M 16

Länge: 140 mm

Artikel-Nr. 0910 000 140



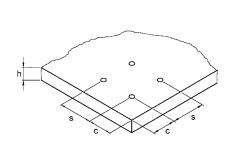


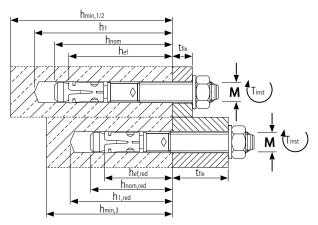


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-99/0010 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

Lasten und Kennwerte	Вс	olzenanker	BZ plus A4	N	18	M	110	IV	112	IV	116	M20
Standard Verankerungstiefe	h	lef	[mm]	46	-	60	-	70	-	85	-	100
Reduzierte Verankerungstiefe	h	lef, red	[mm]	-	35	-	40	-	50	-	65	-
							ge	rissener Bet	ton			
Zulässige Zuglast	C20/25 z	ul. N	[kN]	2,4	2,4	4,3	3,6	7,6	6,1	11,9	9,0	17,1
	C25/30 z	ul. N	[kN]	2,6	2,6	4,7	3,9	8,3	6,6	13,0	9,8	18,8
	C30/37 z	ul. N	[kN]	2,9	2,9	5,2	4,3	9,3	7,4	14,5	10,9	20,9
	C40/50 z	ul. N	[kN]	3,4	3,4	6,1	5,1	10,8	8,6	16,8	12,7	24,2
	C50/60 z	ul. N	[kN]	3,7	3,7	6,6	5,5	11,8	9,4	18,4	13,9	26,6
							ung	erissener B	eton			
Zulässige Zuglast	C20/25 z	ul. N	[kN]	5,7	3,6	7,6	4,3	11,9	8,5	16,7	12,6	24,0
	C25/30 z	ul. N	[kN]	6,3	3,9	8,3	4,7	13,0	9,3	18,3	13,8	26,3
	C30/37 z	ul. N	[kN]	7,0	4,3	9,3	5,2	14,5	10,3	20,3	15,3	29,3
	C40/50 z	ul. N	[kN]	7,6	5,1	10,8	6,1	16,8	12,0	23,6	17,8	34,0
	C50/60 z	ul. N	[kN]	7,6	5,5	11,8	6,6	18,4	13,2	25,8	19,5	37,3
							gerissenei	/ ungerisse	ener Beton			
Zulässige Querlast	C20/25 z	ul. V	[kN]	7,4	7,4	11,4	10,4/11,4	17,1	14,5/17,1	31,4	21,6/30,2	43,9
	≥ C25/30 z	ul. V	[kN]	7,4	7,4	11,4	11,4	17,1	15,9/17,1	31,4	23,6/31,4	43,9
Zulässiges Biegemoment	Z	ul. M	[Nm]	14,9	14,9	29,7	29,7	52,6	52,6	114,3	114,3	231,6
Achs- und Randabstände												
Verankerungstiefe	h	lef	[mm]	46	35	60	40	70	50	85	65	100
Charakteristischer Achsabstand	Si	cr, N	[mm]	138	105	180	120	210	150	255	195	300
Charakteristischer Randabstand	G	icr, N	[mm]	69	52,5	90	60	105	75	127,5	97,5	150
Minimale Achs- und Randabstände für Stan	dardbauteildicke											
							ae	rissener Bet	ton			
Standardbauteildicke	h	Imin, 1	[mm]	100	-	120	-	140	-	160		200
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c		min / C	[mm]	40/70	-	50/75		60/100	-	60/100	-	95/150
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	40/80	-	55/90		60/140	-	60/180	-	95/200
							ung	erissener B	eton			
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/80	-	50/75	-	60/120		65/120		90/180
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	50/100	-	60/120		75/150	-	80/150		130/240
Minimale Achs- und Randabstände für Mino	lesthauteildicke											
William Actis und Natidabstande für Wille	acsibautenaicke						ge	rissener Bet	ton			
Mindestbauteildicke	h	Imin,2 / hmin,3	[mm]	80	80	100	80	120	100	140	140	-
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/70	50/60	45/90	50/100	60/100	50/160	70/160	65/170	-
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	G	min / S	[mm]	40/80	40/185	50/115	65/180	60/140	65/250	80/180	100/250	-
							ung	erissener B	eton			
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Si	min / C	[mm]	40/80	50/60	60/140	50/100	60/120	50/160	80/180	65/170	-
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	C	min / S	[mm]	50/100	40/185	90/140	65/180	75/150	100/185	90/200	170/65	-
Montagedaten												
Bohrlochdurchmesser	d	lo	[mm]	8	8	10	10	12	12	16	16	20
Durchgangsloch im Anbauteil	d	lf	[mm]	9	9	12	12	14	14	18	18	22
Bohrlochtiefe	h	11	[mm]	60	49	75	55	90	70	110	90	125
Drehmoment beim Verankern	T	inst	[Nm]	20	20	35	35	50	50	110	110	200
Schlüsselweite	S	W	[mm]	13	13	17	17	19	19	24	24	30

Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html







Schwerlastanker SZ

Für Mittel- bis Schwerlastbefestigungen in gerissenem und ungerissenem Beton

Der Schwerlastanker SZ ist ein kraftkontrolliert spreizender Hülsenanker für die schnelle Durchsteckmontage. Die große Typenvielfalt ermöglicht den Einsatz bei vielen Anwendungen.

Material: Stahl
Oberfläche: verzinkt

Zur Befestigung von

Fußplatten, Stützen, Träger, Metallkonstruktion, Geländer, Konsolen, Kabeltrassen, Rohrleitungen, usw.

in

Normalbeton der Festigkeitsklasse \geq C20/25 und \leq C50/60.

Vorteile:

- Hohe Traglasten, kleine Achs- und Randabstände
- Einfache und schnelle Durchsteckmontage
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Anker ist oberflächenbündig demontierbar (nur Konus und Spreizhülse verbleiben im Bohrloch)



Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im Beton



Brandschutz geprüft R30-R120

Erfüllt die Anforderungen nach VdS (M 8–M 20)



Bundesamt für Zivilschutz BZS D03-203



Erdbebenzulassung (M 16-M 20)

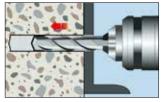


ICC - Zulassung (M 16–M 20) ESR–3137



Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

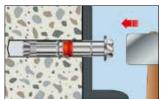
Montage



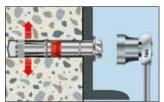
1. Loch bohren



2. Bohrloch reinigen



3. Anker durch zu befestigendes Bauteil stecken und einschlagen



4. Vorgeschriebenes Drehmoment mit Drehmomentschlüssel aufbringen

RECA Drehmomentschlüssel

mit Drehknopf-Umsteck-Ratschenkopf

- Für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug
- Inklusive fein teilbarer Nm-Mikrometerskala für eine feine und präzise Einstellung
- Einstellen des Drehmoments schnell und sicher durch Drehen des Handgriffs
- Ergonomischer und handfreundlicher 2-Komponentengriff mit Weichzone
- Inklusive Zertifikat nach DIN EN ISO 6789

- Abtrieb: 1/2"
- 20 200 Nm
- Teilung: 1,00 Nm
- 15 150 lbf.ft
- L: 500,0 mm D: 45 mm H: 23,0 mm
- Gewicht: 1,30 kg

Artikelnummer: 0700 501 200



Schwerlastanker SZ-S, Sechskantschraube

Artikelnummer	Bezeichnung	Außen-Ø mm	Klemmstär- ke mm	Gesamt- länge mm	Gewinde	Antrieb	VPE
0908 006 000	SZ-S 10/0 M 6	10	0	65	M 6	SW 10	100
0908 006 010	SZ-S 10/10 M 6	10	10	75	M 6	SW 10	50
0908 006 030	SZ-S 10/30 M 6	10	30	95	M 6	SW 10	50
0908 006 050	SZ-S 10/50 M 6	10	50	115	M 6	SW 10	50
0908 008 000	SZ-S 12/0 M 8	12	0	75	M 8	SW 13	50
0908 008 010	SZ-S 12/10 M 8	12	10	85	M 8	SW 13	50
0908 008 030	SZ-S 12/30 M 8	12	30	105	M 8	SW 13	50
0908 008 050	SZ-S 12/50 M 8	12	50	125	M 8	SW 13	25
0908 010 000	SZ-S 15/0 M 10	15	0	91	M 10	SW 17	25
0908 010 015	SZ-S 15/15 M 10	15	15	106	M 10	SW 17	25
0908 010 025	SZ-S 15/25 M 10	15	25	116	M 10	SW 17	25
0908 010 045	SZ-S 15/45 M 10	15	45	136	M 10	SW 17	25
0908 010 095	SZ-S 15/95 M 10	15	95	180	M 10	SW 17	25
0908 012 000	SZ-S 18/0 M 12	18	0	100	M 12	SW 19	20
0908 012 010	SZ-S 18/10 M 12	18	10	117	M 12	SW 19	20
0908 012 020	SZ-S 18/20 M 12	18	20	127	M 12	SW 19	20
0908 012 040	SZ-S 18/40 M 12	18	40	147	M 12	SW 19	20
0908 012 070	SZ-S 18/70 M 12	18	70	170	M 12	SW 19	20
0908 016 000	SZ-S 24/0 M 16	24	0	120	M 16	SW 24	10
0908 016 020	SZ-S 24/20 M 16	24	20	150	M 16	SW 24	10
0908 016 050	SZ-S 24/50 M 16	24	50	180	M 16	SW 24	10
0908 020 010	SZ-S 28/10 M 20	28	10	172	M 20	SW 30	10
0908 020 030	SZ-S 28/30 M 20	28	30	192	M 20	SW 30	10
0908 020 060	SZ-S 28/60 M 20	28	60	222	M 20	SW 30	5





Schwerlastanker SZ-SK, Schraube mit kleinem Senkkopf

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Außen- Ø [mm]	Klemm- stärke [mm]	Gesamt- länge [mm]	Gewinde	Antrieb Innen- sechskant	VPE
0908 306 010	SZ-SK 10/10 M 6	10	10	70	M 6	SW 4	50
0908 306 025	SZ-SK 10/25 M 6	10	25	85	M 6	SW 4	50
0908 306 040	SZ-SK 10/40 M 6	10	40	100	M 6	SW 4	50
0908 308 010	SZ-SK 12/10 M 8	12	10	80	M 8	SW 5	50
0908 308 025	SZ-SK 12/25 M 8	12	25	95	M 8	SW 5	50
0908 308 050	SZ-SK 12/50 M 8	12	50	120	M 8	SW 5	50
0908 310 010	SZ-SK 15/10 M 10	15	10	95	M 10	SW 6	25
0908 310 025	SZ-SK 15/25 M 10	15	25	110	M 10	SW 6	25
0908 310 035	SZ-SK 15/35 M 10	15	35	120	M 10	SW 6	25
0908 310 050	SZ-SK 15/50 M 10	15	50	135	M 10	SW 6	25
0908 312 020	SZ-SK 18/20 M 12	18	20	115	M 12	SW 8	25
0908 312 040	SZ-SK 18/40 M 12	18	40	135	M 12	SW 8	25





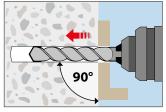
Schwerlastanker SZ-B, Gewindebolzen mit Mutter

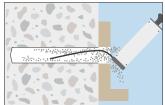
Artikelnum- mer	Bezeichnung	Außen-Ø mm	Klemmstär- ke mm	Gesamtlänge mm	Gewinde	Antrieb	VPE
0908 106 000	SZ-B 10/0 M 6	10	0	69	M 6	SW 10	100
0908 106 010	SZ-B 10/10 M 6	10	10	79	M 6	SW 10	50
0908 106 030	SZ-B 10/30 M 6	10	30	99	M 6	SW 10	50
0908 106 050	SZ-B 10/50 M 6	10	50	119	M 6	SW 10	50
0908 106 100	SZ-B 10/100 M 6	10	100	169	M 6	SW 10	25
0908 108 000	SZ-B 12/0 M 8	12	0	82	M 8	SW 13	50
0908 108 010	SZ-B 12/10 M 8	12	10	92	M 8	SW 13	50
0908 108 030	SZ-B 12/30 M 8	12	30	112	M 8	SW 13	50
0908 108 050	SZ-B 12/50 M 8	12	50	132	M 8	SW 13	25
0908 108 100	SZ-B 12/100 M 8	12	100	182	M 8	SW 13	25
0908 110 000	SZ-B 15/0 M 10	15	0	98	M 10	SW 17	25
0908 110 015	SZ-B 15/15 M 10	15	15	113	M 10	SW 17	25
0908 110 025	SZ-B 15/25 M 10	15	25	123	M 10	SW 17	25
0908 110 045	SZ-B 15/45 M 10	15	45	143	M 10	SW 17	25
0908 110 095	SZ-B 15/95 M 10	15	95	193	M 10	SW 17	25
0908 112 000	SZ-B 18/0 M 12	18	0	115	M 12	SW 19	20
0908 112 010	SZ-B 18/10 M 12	18	10	125	M 12	SW 19	20
0908 112 020	SZ-B 18/20 M 12	18	20	132	M 12	SW 19	20
0908 112 040	SZ-B 18/40 M 12	18	40	155	M 12	SW 19	20
0908 112 070	SZ-B 18/70 M 12	18	70	185	M 12	SW 19	20
0908 112 100	SZ-B 18/100 M 12	18	100	215	M 12	SW 19	10
0908 116 000	SZ-B 24/0 M 16	24	0	141	M 16	SW 24	10
0908 116 020	SZ-B 24/20 M 16	24	20	157	M 16	SW 24	10
0908 116 050	SZ-B 24/50 M 16	24	50	191	M 16	SW 24	10
0908 116 100	SZ-B 24/100 M 16	24	100	237	M 16	SW 24	5
0908 120 010	SZ-B 28/10 M 20	28	10	181	M 20	SW 30	10
0908 120 030	SZ-B 28/30 M 20	28	30	201	M 20	SW 30	5
0908 120 060	SZ-B 28/60 M 20	28	60	231	M 20	SW 30	5

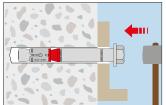


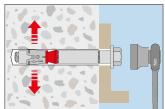


Montage









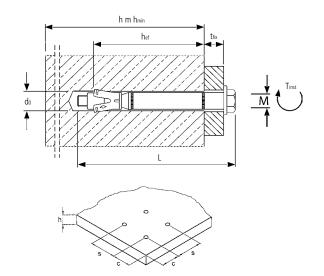


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-02/0030 Zulässige Last ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F).

Lasten und Kennwerte	Schwerlastanker SZ		SZ 10 M 6	SZ 12 M 8	SZ 15 M 10	SZ 18 M 12	SZ 24 M 16	SZ 24L M 16	SZ 28 M 20	SZ 32 M 24
						gerissener Beto		14. 10	111 20	2-7
Zulässige Zuglast	C20/25 zul. N	[kN]	2,4	5,7	7,6	12,3	17,1	21,1	24,0	31,5
	C25/30 zul. N	[kN]	2,6	6,3	8,4	13,4	18,8	23,2	26,2	34,5
	C30/37 zul. N	[kN]	2,9	7,0	9.3	14,9	20,9	25,7	29,1	38,3
	C40/50 zul. N	[kN]	3,4	8,1	10,8	17,3	24,2	29,9	33,9	44,5
	C50/60 zul. N	[kN]	3,7	8,9	11.8	19,0	26,6	32,8	37,1	48,8
		[]				ngerissener Bet	•	,-	,-	, -
Zulässige Zuglast	C20/25 zul. N	[kN]	7,6	9,5	14,4	17,2	24,0	29,7	33,6	44,2
	C25/30 zul. N	[kN]	7,6	10,4	15,8	18,8	26,3	32,5	36,8	48,4
	C30/37 zul. N	[kN]	7,6	11,6	17,5	20,9	29,3	36,1	40,9	53,7
	C40/50 zul. N	[kN]	7,6	13,5	20,3	24,3	34,0	41,9	47,5	62,5
	C50/60 zul. N	[kN]	7,6	13,8	21,9	26,7	37,3	45,9	52,0	68,4
						gerissener Beto	n			
Zulässige Querlast SZ-S und SZ-SK	C20/25 zul. V	[kN]	10,3	15,9	20,5	24,5	34,3	42,3	47,9	63,0
	≥ C25/30 zul. V	[kN]	10,3	17,1	22,5	26,9	37,6	46,3	52,5	69,0
Zulässige Querlast SZ-B	C20/25 zul. V	[kN]	9,1	14,3	20,5	24,5	34,3	42,3	47,9	63,0
	≥ C25/30 zul. V	[kN]	9,1	14,3	20,6	26,9	37,6	46,3	52,5	69,0
					uı	ngerissener Bet	on:			
Zulässige Querlast SZ-S und SZ-SK	C20/25 zul. V	[kN]	10,3	17,1	27,4	34,4	48,1	59,3	67,2	88,4
	≥ C25/30 zul. V	[kN]	10,3	17,1	27,4	37,7	52,7	65,0	73,6	96,8
Zulässige Querlast SZ-B	C20/25 zul. V	[kN]	9,1	14,3	20,6	34,4	48,1	52,0	67,2	88,4
	≥ C25/30 zul. V	[kN]	9,1	14,3	20,6	36,0	52,0	52,0	69,7	96,8
					gerisser	ner / ungerisser	er Beton			
Zulässiges Biegemoment	zul. M	[Nm]	6,9	17,1	34,3	60,0	152,0	152,0	296,6	513,1
Achs- und Randabstände										
Verankerungstiefe	hef	[mm]	50	60	71	80	100	115	125	150
Charakteristischer Achsabstand	Scr, N	[mm]	150	180	213	240	300	345	375	450
Charakteristischer Randabstand	Ccr, N	[mm]	75	90	106,5	120	150	172,5	187,5	225
						gerissener Beto	n			
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Smin /C	[mm]	50/50	50/80	60/120	70/140	100/180	100/180	125/300	150/300
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	Cmin /S	[mm]	50/50	55/100	60/120	70/160	100/220	100/220	180/540	150/300
					uı	ngerissener Bet	on			
Minimaler Achsabstand / für Randabstand c	Smin /C	[mm]	50/80	60/100	60/120	70/140	100/180	100/180	125/300	150/300
Minimaler Randabstand / für Achsabstand s	Cmin /S	[mm]	50/100	60/120	60/120	70/160	100/220	100/220	180/540	150/300
Mindestbauteildicke	hmin	[mm]	100	120	140	160	200	230	250	300
Montagedaten										
Bohrlochdurchmesser	d _o	[mm]	10	12	15	18	24	24	28	32
Durchgangsloch im Anbauteil	df	[mm]	12	14	17	20	26	26	31	35
Bohrlochtiefe	h1	[mm]	65	80	95	105	130	145	160	180
Drehmoment beim Verankern	Tinst	[Nm]	15/10 ¹⁾	30/251)	50/551)	80/70 ¹⁾	160	160	280	280
Schlüsselweite SZ (-S, -B)	SW	[mm]	10	13	17	19	24	24	30	36
Schlüsselweite Innensechskant SZ-SK	SWHex	[mm]	4	5	6	8	-	-	-	-
Mindestanbauteildicke SZ-SK	tfix ≥	[mm]	8/42)	10/5 ²⁾	14/6 ²⁾	18/7 ²⁾		-	-	-

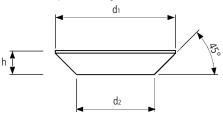
¹⁾Anzugsdrehmoment für SZ-SK (mit Senkkopf)

²⁾Maximale Querkraft/ohne Querkraft



Maße Senkkopf fü	r SZ-SK [mm]		
	d1	d2	h
SZ-SK 10 M 6	16,5	9,5	3,9
SZ-SK 12 M 8	20,5	11,5	5,0
SZ-SK 15 M 10	24,5	14,5	5,7
SZ-SK 18 M 12	29,5	17,5	6,7

Geometrie Senkkopf bei Ausführung SZ-SK.





MULTI-MONTI®-plus Schraubanker

Die dübellose Befestigungstechnik für Beton und Mauerwerk



für perfekten Hinterschnitt und sichere Verankerung

Produktinformation

- Neuer Standard:
 Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
- Optimiertes Betongewinde mit mehr Wirkfläche
- Zusätzliche Lastklasse pro Durchmesser und verbesserte Montagesicherheit
- Maschinell setzbar und sofort belastbar
- Erweitertes Produktsortiment
 z. B. mit Vorsteckanker MMS-plus V
- Größeres zugelassenes Sortiment für ETA
 Option 1 ab MMS-plus 6, inklusive Seismik
- Brandgutachten für Beton

















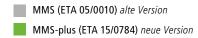
Saugbohren gemäß Zulassung/ Bewertung möglich

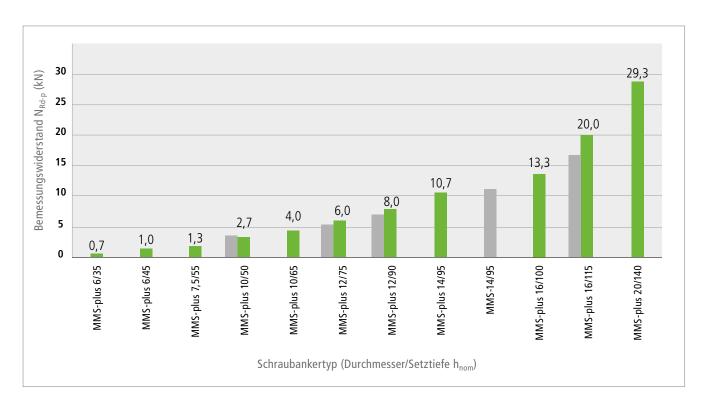




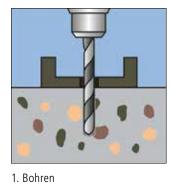
Lastklassen nach ETA-Assessment

Zuglasten [kN] im gerissenen Beton C20/25

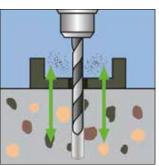




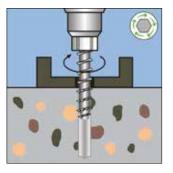
Die richtige Montage



2. Bohrloch reinigen



3. Einschrauben



4. Fertig



Stützenmontage



Rohrmontage

Zulässige Maximallasten eines Einzeldübels für Befestigung im gerissenen und ungerissenen Beton gemäß ETA-15/0784

Hinweis: Bei der Bemessung ist die gesamte Bewertung zu beachten!

Dübelgröße	öße				plus 6	MMS-р	lus 7,5	MMS-I	olus 10	MMS-	olus 12	MMS-	olus 16	MMS-plus 20
				gv	ΙZ	g	VZ	g	VZ	g	VZ	g	ΙZ	gvz
Einschraubtiefe	h _{nom}	=	mm	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140
Größte zulässige Zuglast ^{*)} "N _{zul} " eines E	inzeldüb	els o	ohne Ran	deinflu	ss ¹⁾									
Gerissener Beton C20/25 ³⁾			kN	0,5	0,7	1,0	2,0	3,0	4,4	5,9	7,9	9,9	14,8	21,7
Ungerissener Beton C20/25 ³⁾			kN	2,0	3,0	2,0	4,4	5,9	7,9	9,9	12,3	17,0	21,5	30,3
Größte zulässige Querkraft *) "V _{zul} " eines	Einzeld	übel	s ohne Ra	andein	fluss ²⁾									
Gerissener Beton C20/25 ³⁾			kN	2,3	2,4 ⁵⁾	2,4	3,6 ⁵⁾	3,8	6,3	7,7	14,3 ⁵⁾	23,9	29,7 ⁵⁾	43,3
Ungerissener Beton C20/25 ³⁾			kN	2,4 ⁵⁾	2,4 ⁵⁾	3,4	3,6 ⁵⁾	5,4	8,1 ⁵⁾	10,7	14,3 ⁵⁾	29,7 ⁵⁾	29,7 ⁵⁾	50,5 ⁵⁾
Zulässiges Biegemoment *) "M _{zul} "														
			Nm	4,	,0	8	,4	20),4	39	9,6	12:	3,0	275,1
Bauteilabmessungen und Montagekennwe	erte													
Bohrernenndurchmesser	d ₀	=	mm	5,	,0	6	,0	8	,0	10),0	14	.,0	18,0
Bohrlochtiefe	h ₁	≥	mm	40	50	40	65	60	75	85	100	115	130	160
Einschraubtiefe	h _{nom}	≥	mm	35	45	35	55	50	65	75	90	100	115	140
Rechnerische Verankerungstiefe	h _{ef}	=	mm	26	35	26	43	36	50	57	70	77	90	114
Min. Achsabstand	Smin	=	mm	3	0	4	0	40	50	6	0	6	0	80
Min. Randabstand	c _{min}	=	mm	3	0	4	0	40	50	6	0	6	0	80
Mindestbauteildicke	h _{min}	=	mm	10	00	10	00	100	115	125	150	18	30	200
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	df	≤	mm	7	7	9	9	1	2	1	4	1	9	23
Empfohlene max. Leistungsabgabe Setzgerät ⁴⁾	T _{max}	=	Nm	75	100	10	00	2!	50	2	50	60	00	800
Installationsmoment für Anschlussgewinde (MMS-plus V)	T _{inst}	≤	Nm	-	-	1	5	2	0	3	0	55	70	140

 $^{^{1)}}$ Das bedeutet c \geq 1,5 * h_{ef} und s \geq 3 * h_{ef}

²⁾ Das bedeutet c \geq 10 * h_{ef}

³⁾ Der Beton wird als normal bewehrt angesetzt. Bei höheren Betonfestigkeiten sind ggf. höhere Widerstände möglich.

⁴⁾ Die Leistungsabgabe und das Anzugsdrehmoment sind im Zulassungsbescheid festgelegt, die Einhaltung dieser Vorgabe daher zulassungsrelevant.

⁵⁾ Stahlversagen maßgebend.

^{*)} Auf der Widerstandsseite sind die Teilsicherheitsbeiwerte der Dübelwiderstände sowie die Materialteilsicherheitsbeiwerte der Bemessungsmethoden A nach Anhang C der ETAG 001 bzw. CEN/TS 1992-4 berücksichtigt. Auf der Einwirkungsseite wurde ein Teilsicherheitsbeiwert von G=1,35 berücksichtigt. Bei kombinierter Beanspruchung, Dübelgruppen sowie Achs- oder Randeinflüssen beachten Sie bitte die Festlegungen für die Bemessungsmethoden A nach ETAG 001 Anhang C bzw. CEN/TS 1992-4 oder unsere Bemessungshilfe.



$\mathsf{MULTI\text{-}MONTI}^{\circledR}\text{-}\mathsf{plus}$

Der erste zugelassene Schraubanker für Mauerwerk

- Mit allgemeiner Bauartgenehmigung (aBG)
- Zugelassen für Mauerziegel, Kalksandvollstein, Kalksandlochstein und Leichtbeton
- Brandgutachten für die Verwendung in Mauerwerk
- Optimales Gewinde für die sichere und schnelle Befestigung in Mauerwerk
- Montage ohne Bohrlochreinigung zulässig
- Zwei Setztiefen für mehr Flexibilität
- Maschinell setzbar und sofort belastbar





Jetzt zusätzlich auch zugelassen für:









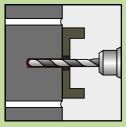
Zugelassenes Sortiment für Mauerwerk

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe Stahl verzinkt blau MMS-plus Längen: 35-160 mm SS Ø: 6 / 7,5 / 10 / 12 mm Artikel-Nr. 0901 0.. ... Vorsteckanker mit metrischem Anschlussgewinde Stahl verzinkt blau MMS-plus Längen: 80-140 mm Ø: 7,5 / 10 / 12 mm Artikel-Nr. 0901 5.. ... Senkkopf Stahl verzinkt blau, T-Drive MMS-plus Längen: 40-60 mm Ø: 6 / 7,5 / 10 / 12 mm Artikel-Nr. 0901 3.. ... Montageschienenanker mit flachem Rundkopf Stahl verzinkt blau, T-Drive MMS-plus Längen: 35-50 mm MS Ø: 7,5 mm Artikel-Nr. 0901 297 ... Stockanker mit metrischem Anschlussgewinde Stahl verzinkt blau MMS-plus Längen: 55-120 mm ST Ø: 6 / 7,5 / 10 mm Artikel-Nr. 0901 4.. ... Innengewindeanker Stahl verzinkt blau MMS-plus Längen: 40-75 mm Ø: 6 / 7,5 / 10 mm Artikel-Nr. 0901 1.. ... PanHead, Rundkopf Stahl verzinkt blau MMS-plus T-Drive, Längen: 35-70 mm Ø: 6 / 7,5 / 10 mm Artikel-Nr. 0901 2.. ...

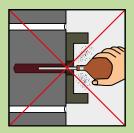
Die richtige Montage



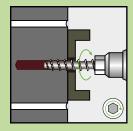
1. Montageinformation beachten



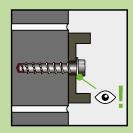
2. Bohrloch erstellen (Dreh-/Hammerbohrer)



3. Kein Entfernen des Bohrmehls notwendig!



4. Einschrauben (Bohrschrauber)



5. Kopfauflage beachten→ Fertig.

Montagekennwerte / Charakteristische Tragfähigkeit

Mauerziegel

Art des Steins: Vollziegel MZ Format: \geq NF

Format: \geq NF Rohdichte: \geq 1,8 kg/dm³ Druckfestigkeit: \geq 36 N/mm²

Abmessungen: \geq 240 x 115 x 71 mm

Empfohlenes Setzgerät:

- Bohrschrauber
- Handmontage



MULTI-MONTI®-plus Ø	6	7,5	10	12
Einschraubtiefe h _{nom} [mm]	35/45	35/55	65	75
Min. Achsabstand s _{min} [mm]	80	80	80	80
Min. Randabstand c _{min} [mm]	80	80	80	80
Charakteristische Tragfähigkeit N _{RK} [kN]	0,9/1,5	0,75/1,2	2,5	1,5
Charakteristische Tragfähigkeit V _{RK} [kN]	0,9/1,5	0,75/1,2	2,5	1,5

Kalksandvollstein

Art des Steins: Vollstein KS

Format: \geq NF

Rohdichte: \geq 2,0 kg/dm³

Druckfestigkeit: \geq 20 N/mm²

Abmessungen: \geq 240 x 115 x 71 mm

Empfohlenes Setzgerät:

- Bohrschrauber
- Handmontage



MULTI-MONTI®-plus Ø	6	7,5	10	12
Einschraubtiefe h _{nom} [mm]	35/45	35/55	65	75
Min. Achsabstand s _{min} [mm]	80	80	80	80
Min. Randabstand c _{min} [mm]	80	80	80	80
Charakteristische Tragfähigkeit N _{RK} [kN]	1,5	0,9/1,2	0,9	0,9
Charakteristische Tragfähigkeit V _{RK} [kN]	1,5	0,9/1,2	0,9	0,9

Kalksandlochstein

Art des Steins: Lochstein KSL Format: \geq 3 DF Rohdichte: \geq 1,4 kg/dm³

Druckfestigkeit: \geq 12 N/mm²

Abmessungen: \geq 240 x 115 x 113 mm

Empfohlenes Setzgerät:

Bohrschrauber

Handmontage



MULTI-MONTI®-plus Ø	6	7,5	10	12
Einschraubtiefe h _{nom} [mm]	35/45	35/55	65	75
Min. Achsabstand s _{min} [mm]	80	80	80	80
Min. Randabstand c _{min} [mm]	58	58	58	58
Charakteristische Tragfähigkeit N _{RK} [kN]	0,9	0,9	1,5	1,5
Charakteristische Tragfähigkeit V _{RK} [kN]	0,9	0,9	1,5	1,5

Leichtbeton

Art des Steins: Vollblock VBL Format: \geq 2 DF

Rohdichte: \geq 0,8 kg/dm³ Druckfestigkeit: \geq 4 N/mm²

Charakteristische Tragfähigkeit N_{RK} [kN]
Charakteristische Tragfähigkeit V_{RK} [kN]

MULTI-MONTI®-plus Ø

Einschraubtiefe h_{nom} [mm]

Min. Achsabstand s_{min} [mm]

Min. Randabstand c_{min} [mm]

Abmessungen: \geq 248 x 115 x115 mm

Empfohlenes Setzgerät:

7,5

-

• Bohrschrauber

• Handmontage



10	12
65	75
80	80
80	80
0,75	0,75

0,75

Charakteristischer Widerstand in Mauerwerk unter Brand

-

6



0,75

Größe MMS-plus				Ø 6	Ø 7,5	Ø 10	Ø 12
Einschraubtiefe in Mauerwerk hnom [mm]				≥ 35	≥ 35	≥ 55	≥ 75
Charakteristischer Widerstand für Zug und Querzug in Mauerziegel							
Charakteristischer Widerstand	R30						
	R60	$N_{RK,fi}$	[kN]	0,26	0,42	0,53	0,63
	R90						
	R120		[kN]	0,21	0,30	0,42	0,50
Charakteristischer Wider	stand für Zug	und Querz	zug in Kalk	sandvollstein/Ka	alksandlochstein		
	R30						
Charakteristischer	R60	$N_{RK,fi}$	[kN]	0,34	0,47	0,80	1,30
Widerstand	R90						
	R120		[kN]	0,24	0,30	0,60	0,90

MMS-plus SS Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Werkstoff: Stahl, gehärtet Oberfläche: Verzinkt, blau

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber



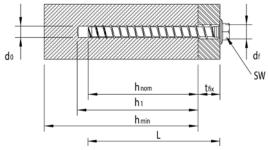








Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



	beweitung mognati							
Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Scheiben-Ø mm	Antrieb Schlüsselweite	VPE / Stück		
0901 006 040	6,0 x 40	5,0	5	11,0	8	100		
0901 006 050	6,0 x 50	5,0	5/15	11,0	8	100		
0901 006 060	6,0 x 60	5,0	15/25	11,0	8	100		
0901 006 070	6,0 x 70	5,0	25/35	11,0	8	100		
0901 006 080	6,0 x 80	5,0	35/45	11,0	8	50		
0901 075 035	7,5 x 35	6,0	1	14,0	10	100		
0901 075 040	7,5 x 40	6,0	5	14,0	10	100		
0901 075 050	7,5 x 50	6,0	15	14,0	10	50		
0901 075 060	7,5 x 60	6,0	5/25	14,0	10	50		
0901 075 070	7,5 x 70	6,0	15/35	14,0	10	50		
0901 075 080	7,5 x 80	6,0	25/45	14,0	10	50		
0901 075 100	7,5 x 100	6,0	45/65	14,0	10	50		
0901 075 120	7,5 x 120	6,0	65/85	14,0	10	50		
0901 075 140	7,5 x 140	6,0	85/105	14,0	10	50		
0901 010 060	10,0 x 60	8,0	10	19,0	13	25		
0901 010 070	10,0 x 70	8,0	5/20	19,0	13	25		
0901 010 080	10,0 x 80	8,0	15/30	19,0	13	25		
0901 010 090	10,0 x 90	8,0	25/40	19,0	13	25		
0901 010 100	10,0 x 100	8,0	35/50	19,0	13	25		
0901 010 120	10,0 x 120	8,0	55/70	19,0	13	25		
0901 010 140	10,0 x 140	8,0	75/90	19,0	13	25		
0901 010 160	10,0 x 160	8,0	95/110	19,0	13	25		
0901 012 080	12,0 x 80	10,0	5	22,0	15	25		
0901 012 090	12,0 x 90	10,0	1/15	22,0	15	25		
0901 012 100	12,0 x 100	10,0	10/25	22,0	15	25		
0901 012 120	12,0 x 120	10,0	30/45	22,0	15	25		
0901 012 140	12,0 x 140	10,0	50/65	22,0	15	25		
0901 012 160	12,0 x 160	10,0	70/85	22,0	15	25		
0901 016 120*	16,0 x 120	14,0	5/20	30,0	21	10		
0901 016 130*	16,0 x 130	14,0	15/30	30,0	21	10		
0901 016 140*	16,0 x 140	14,0	25/40	30,0	21	10		
0901 016 160*	16,0 x 160	14,0	45/60	30,0	21	10		
0901 020 160*	20,0 x 160	18,0	20	38,0	24	6		
0901 020 180*	20,0 x 180	18,0	40	38,0	24	6		
0901 020 200*	20,0 x 200	18,0	60	38,0	24	6		

^{*} Nicht für Befestigungen unter Brandbeanspruchung geprüft.

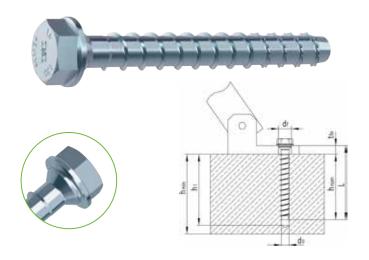
MMS-plus SSK Sechskantkopf – Spezialanker für Richtstützen

Kopf mit angepresster Scheibe und Konus

- Einsatz im jungen Beton
- Wiederverwendbar
- Große Schlüsselweite SW24
- Passend für Durchgangslöcher Ø 17-23 mm







Antrieb: SW24

Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Scheiben-Ø mm	loch, d _o mm	Bemessun ≥ 10N/mm²	festigke	d in kN bei Be eit f _{c, cube} ≥ 20N/mm²		VPE / Stück	
0901 016 131	16 x 130	14	15	29,5	17-23	12,5	15,3	17,7	19,8	10	

MMS-plus S Schwellenanker mit Sechskantkopf und Scheibe DIN 440

Werkstoff: Stahl, gehärtet Oberfläche: Verzinkt, blau Antrieb: Sechskantkopf







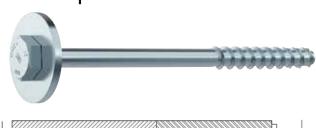




Ø 10-20 m

Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _o mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Scheiben-Ø mm	Antrieb Schlüsselweite	VPE / Stück
0901 012 180	12,0 x 180	10,0	90/105	43,5	19	25
0901 012 200	12,0 x 200	10,0	110/125	43,5	19	25
0901 012 240	12,0 x 240	10,0	150/165	43,5	19	25
0901 012 280	12,0 x 280	10,0	190/205	43,5	19	25
0901 012 320	12,0 x 320	10,0	230/245	43,5	19	25



h nom

MMS-plus V Vorsteckanker mit metrischem Anschlussgewinde

Werkstoff: Stahl, gehärtet Oberfläche: Verzinkt, blau

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber











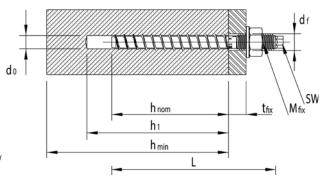








Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Anschluss- gewinde M _{fix}	Antrieb Schlüsselweite	VPE / Stück
0901 575 080	7,5 x 80	6,0	15/35	M8 x 20	5,5	50
0901 575 100	7,5 x 100	6,0	35/55	M8 x 40	5,5	50
0901 510 090	10,0 x 90	8,0	15/30	M10 x 20	7	25
0901 510 110	10,0 x 110	8,0	35/50	M10 x 40	7	25
0901 510 130	10,0 x 130	8,0	55/70	M10 x 60	7	25
0901 512 110	12,0 x 110	10,0	20	M12 x 30	8	25
0901 512 120	12,0 x 120	10,0	15/30	M12 x 25	8	25
0901 512 140	12,0 x 140	10,0	35/50	M12 x 45	8	25
0901 516 150	16,0 x 150	14,0	20/35	M16 x 40	12	10
0901 516 200	16,0 x 200	14,0	70/85	M16 x 75	12	10
0901 520 190	20,0 x 190	18,0	30	M20 x 40	15	6
0901 520 220	20,0 x 220	18,0	60	M20 x 70	15	6

MMS-plus F Senkkopf

Werkstoff: Stahl, gehärtet
Oberfläche: Verzinkt, blau
Antrieb: Innensechsrund (TX)

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber









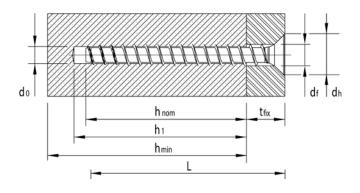








Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Kopf-Ø mm	Antrieb	VPE / Stück
0901 306 040	6,0 x 40	5,0	5	11,5	TX 30	100
0901 306 050	6,0 x 50	5,0	5/15	11,5	TX 30	100
0901 306 060	6,0 x 60	5,0	15/25	11,5	TX 30	100
0901 306 070	6,0 x 70	5,0	25/35	11,5	TX 30	100
0901 306 080	6,0 x 80	5,0	35/45	11,5	TX 30	50
0901 306 100	6,0 x 100	5,0	55/65	11,5	TX 30	50
0901 306 120	6,0 x 120	5,0	75/85	11,5	TX 30	50
0901 306 140	6,0 x 140	5,0	95/105	11,5	TX 30	50
0901 375 045	7,5 x 45	6,0	10	15,5	TX 40	100
0901 375 050	7,5 x 50	6,0	15	15,5	TX 40	100
0901 375 060	7,5 x 60	6,0	5/25	15,5	TX 40	50
0901 375 070	7,5 x 70	6,0	15/35	15,5	TX 40	50
0901 375 080	7,5 x 80	6,0	25/45	15,5	TX 40	50
0901 375 100	7,5 x 100	6,0	45/65	15,5	TX 40	50
0901 375 120	7,5 x 120	6,0	65/85	15,5	TX 40	50
0901 375 140	7,5 x 140	6,0	85/105	15,5	TX 40	50
0901 375 160	7,5 x 160	6,0	105/125	15,5	TX 40	50
0901 310 060	10,0 x 60	8,0	10	19,5	TX 45	25
0901 310 070	10,0 x 70	8,0	5/20	19,5	TX 45	25
0901 310 080	10,0 x 80	8,0	15/30	19,5	TX 45	25
0901 312 090	12,0 x 90	10,0	15	24,0	TX 50	25
0901 312 100	12,0 x 100	10,0	10/25	24,0	TX 50	25
0901 312 120	12,0 x 120	10,0	30/45	24,0	TX 50	25

MMS-plus P PanHead, Rundkopf

Werkstoff: Stahl, gehärtet
Oberfläche: Verzinkt, blau
Antrieb: Innensechsrund (TX)

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber









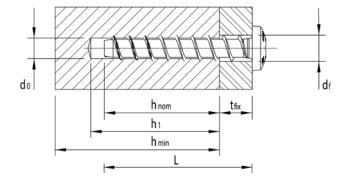








Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Kopf-Ø mm	Antrieb	VPE / Stück
0901 205 030	5,0 x 30	4,0	1	7,9	TX 20	200
0901 205 050	5,0 x 50	4,0	15	7,9	TX 20	200
0901 206 035	6,0 x 35	5,0	1	11,2	TX 30	100
0901 206 040	6,0 x 40	5,0	5	11,2	TX 30	100
0901 206 050	6,0 x 50	5,0	5/15	11,2	TX 30	100
0901 206 060	6,0 x 60	5,0	15/25	11,2	TX 30	100
0901 275 035	7,5 x 35	6,0	1	14,5	TX 30	100
0901 275 040	7,5 x 40	6,0	5	14,5	TX 30	100
0901 275 050	7,5 x 50	6,0	15	14,5	TX 30	100
0901 275 060	7,5 x 60	6,0	5/25	14,5	TX 30	50
0901 210 060	10,0 x 60	8,0	10	19,5	TX 40	25
0901 210 070	10,0 x 70	8,0	5/20	19,5	TX 40	25

MMS-plus MS Montageschienenanker mit flachem Rundkopf

Werkstoff: Stahl, gehärtet

Oberfläche: Verzinkt, blau

Antrieb: Innensechsrund (TX)

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber

(ohne Schlag) eindrehen









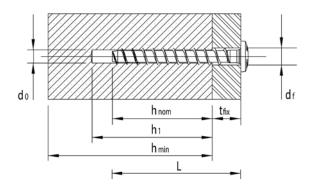








Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Kopf-Ø mm	Antrieb	VPE / Stück
0901 297 535	7,5 x 35	6,0	1	17,0	TX 30	100
0901 297 540	7,5 x 40	6,0	5	17,0	TX 30	100
0901 297 545	7,5 x 45	6,0	10	17,0	TX 30	100
0901 297 550	7,5 x 50	6,0	15	17,0	TX 30	100
0901 297 560	7,5 x 60	6,0	25	17,0	TX 30	50

MMS-plus ST Stockanker mit metrischem Anschlussgewinde

Werkstoff: Stahl, gehärtet Oberfläche: Verzinkt, blau Antrieb: Sechskantkopf

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber









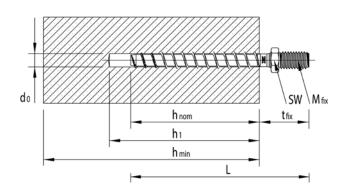








Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



MMS-plus ST 7,5 Anschlussgewinde M6 x 5 mm
MMS-plus ST 7,5 Anschlussgewinde M8 x 14 mm
MMS-plus ST 10,0 Anschlussgewinde M10 x 11 mm

Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Kopf-Ø mm	Antrieb Schlüsselweite	VPE / Stück
0901 406 055	6,0 x 55	5,0	20	10,0	10	100
0901 406 065	6,0 x 65	5,0	20/30	10,0	10	50
0901 475 060	7,5 x 60	6,0	25	10,0	10	50
0901 475 070	7,5 x 70	6,0	15/35	10,0	10	50
0901 475 080	7,5 x 80	6,0	25/45	10,0	10	50
0901 475 100	7,5 x 100	6,0	45/65	10,0	10	50
0901 475 120	7,5 x 120	6,0	65/85	10,0	10	50
0901 410 075	10,0 x 75	8,0	10/25	13,0	13	25
0901 410 085	10,0 x 85	8,0	20/35	13,0	13	25

MMS-plus I Innengewindeanker

Werkstoff: Stahl, gehärtet Oberfläche: Verzinkt, blau Antrieb: Sechskantkopf

Hinweis: In Mauerwerk von Hand oder Akkuschrauber

(ohne Schlag) eindrehen















Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

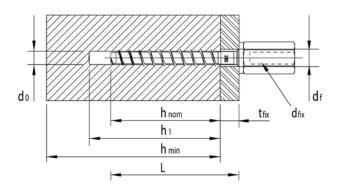


* Kombigewinde M8/M10 x 23 mm

MMS-plus I 6,0 Innengewinde M6 x 15 mm

MMS-plus I 7,5 Innengewinde M8 x 12 mm

MMS-plus I 10,0 Innengewinde M10 x 13 mm



Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Kopf-Ø mm	Antrieb Schlüsselweite	VPE / Stück
0901 106 040	6,0 x 40	5,0	5	11,0	10	100
0901 175 040	7,5 x 40	6,0	5	14,5	13	50
0901 175 041*	7,5 x 40	6,0	5	14,5	13	40
0901 175 060	7,5 x 60	6,0	5/25	14,5	13	50
0901 175 061*	7,5 x 60	6,0	5/25	14,5	13	40
0901 110 060	10,0 x 60	8,0	10	19,5	13	25
0901 110 075	10,0 x 75	8,0	10/25	19,5	13	25

MMS-TC TimberConnect

Bei der Befestigung von Holzbauteilen auf Beton wurden bisher Schraubanker, Spreizdübel, Klebeanker oder eingemörtelte Gewindestangen eingesetzt. Eine Alternative zu diesen Lösungen ist die MMS-TC. Sie besteht aus einem MULTI-MONTI[®]-Betongewinde und wird mit einem Holzgewinde für Befestigungen von Holzbauteilen ergänzt. Der Schraubanker wird in Durchsteckmontage in Bohrlöcher analog Kerndurchmesser von Betonund Holzgewinde maschinell verschraubt. Der kleine Kopf kann dabei im Holz versenkt werden. Für alle Holzdicken genügt ein Schraubanker. Der Nachweis der Lasteinleitung ins Holz erfolgt über Eurocode 5. Dabei darf bei Querlasten bei Verwendung der MMS-TC auf den Biegenachweis nach ETAG 001 Anhang C, wie er bei herkömmlichen Dübeln gefordert wird, verzichtet werden. Neben höheren Lasten auf Zug ergeben sich so auch deutlich höhere übertragbare Querlasten, die überdies nicht von der Bauteildicke abhängig sind.

Die Nachweise gemäß Zulassung Z-21.1-1879 für die MULTI-MONTI®-TC basieren auf der ETAG (Beton) und DIN 1052 (Holzanschluss).



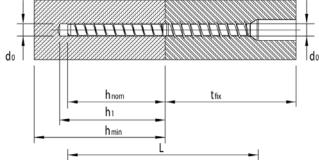
Vorteile

- Ideal geeignet zur Fixierung von Holzbauteilen in Vollmauerwerk und Beton
- Übertragung hoher Zug- und Querkräfte ohne zusätzlichen konstruktiven Aufwand
- Die MMS-TC ist im Holz versenkbar, daher reicht ein Produkt für viele Holzdicken
- Maschinelle Verarbeitung
- Kleine Bohrdurchmesser
- Alle Vorteile des Montagesystems MULTI-MONTI[®]
 - Keine Drehmomentkontrolle
 - Kleine Randabstände
 - Keine Aushärtezeiten

Werkstoff: Stahl, gehärtet

Oberfläche: Verzinkt, blau

Antrieb: Innensechsrund TX



Artikel-Nr.	Abmessung D x L mm	Bohr-Ø d _O mm	Klemmstärke t _{fix} mm	Kopf-Ø mm	Antrieb	VPE / Stück
0901 597 510	7,5 x 100	6,0	40 - 150	10,0	TX 30	50
0901 591 013	10,0 x 130	8,0	60 - 200	16,0	TX 45	25
0901 591 216	12,0 x 160	10,0	80 - 300	17,5	TX 50	25

Richtig gesetzt: Die MMS-TC mit der richtigen Schraubtiefe zu montieren ist mit dem richtigen Setzwerkzeug (sh. Sortimentsübersicht) kein Problem. Die Oberfläche des Setzwerkzeugs ist mit einer Skala für die Schraubtiefe versehen. Durch den einen Gummiring kann die Stärke des Anbauteils am Werkzeug eingestellt werden. Die Schraube hat dadurch die optimale Einschraubtiefe.



Die richtige Montage









1. Bohren

2. Bohrloch reinigen

3. Einschrauben 4. Fertig



Setzwerkzeuge für MMS-TC Schwellenanker

Artikel-Nr.	Ausführung	Antriebsgröße	Verwendung bei	VPE / Stück
0901 597 530	MMS-TC Setzwerkzeug TX 30	Bitantrieb	MMS-TC 7,5	1
0901 591 045	MMS-TC Setzwerkzeug TX 45	1/2"-Steckschlüsselantrieb	MMS-TC 10	1
0901 591 250	MMS-TC Setzwerkzeug TX 50	1/2"-Steckschlüsselantrieb	MMS-TC 12	1

Prüfhülsen

Für Mehrfachverwendung der MULTI-MONTI®-plus

Prüfhülsen zur Kontrolle des Gewindedurchmessers zur Mehrfachverwendung von MMS-plus 10 bis MMS-plus 20 bei temporären Befestigungen.









Hülse lässt sich komplett aufstecken, Schraube für Weiterverwendung nicht mehr geeignet

Artikel-Nr.	Dübelgröße	Hülsen-Ø mm	Hülsenlänge mm	VPE / Stück
0901 000 010	MMS-plus 10	9,5	24	1
0901 000 012	MMS-plus 12	11,5	32	1
0901 000 016	MMS-plus 16	15,5	36	1
0901 000 020	MMS-plus 20	19,5	58	1



MULTI-MONTI-Schraubanker A4 und A5

Die dübellose Befestigungstechnik

Zur Befestigung von:

Geländern, Gittern, Stützen, Trägern, Konsolen, Metallkonstruktionen, Kabeltrassen, Rohrleitungen, usw.

Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60, auch im Freien oder in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen.

Lastbereich in C 20/25: Zuglast 1,8 – 6,5 kN Querlast 4,5 - 16,2 kN

Vorteile:

- Kleine Bohrlochdurchmesser
- Sägezähne aus Stahl gewährleisen minimale Einschraubdrehmomente
- Nahezu keine Spreizwirkung, dadurch geringe Achs- und Randabstände
- Einfache und schnelle Durchsteckmontage, auch maschinelles Setzen möglich
- Sofort belastbar keine Wartezeiten
- Befestigung wieder komplett demontierbar
- Keine Drehmomentkontrolle notwendig
- Einsetzbar auch im Außenbereich



Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im Beton



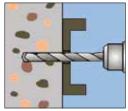
Brandschutz geprüft R30–R120 (MMS 6-MMS 12

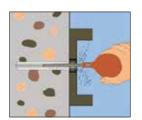


Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

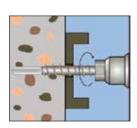


Einbaubeispiel:

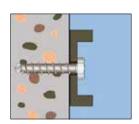




2. Bohrloch reinigen



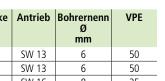
3. Multi-Monti A4 einschrauben



4. Fertig

MULTI-MONTI-Schraubanker A4 mit Sechskantkopf

Edelstahl A4 Material: Oberfläche: blank



Artikelnummer	Bezeichnung Ø mm	Nenn-Ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Klemmstärke mm	Antrieb	Bohrernenn Ø mm	VPE
0194 975 65	MMS-S 7,5 x 65/10	7,5	50	65	10	SW 13	6	50
0194 975 75	MMS-S 7,5 x 75/10	7,5	60	75	10	SW 13	6	50
0194 910 85	MMS-S 10 x 85/10	10	70	85	10	SW 16	8	25
0194 910 95	MMS-S 10 x 95/20	10	80	95	20	SW 16	8	25
0194 912 100	MMS-S 12 x 100/10	12	80	100	10	SW 18	10	25
0194 912 120	MMS-S 12 x 120/30	12	100	120	30	SW 18	10	25

MULTI-MONTI-Schraubanker A5 mit Pan-Head-Kopf

Edelstahl A5 (1.4571) Material:

Oberfläche: blank



Obernaciie. Die	ank								
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Nenn- Ø [mm]	Länge Edelstahl [mm]	Gesamtlänge [mm]	Klemmstärke [mm]	Kopf- Ø [mm]	Antrieb	Bohrer- nenn-Ø [mm]	VPE
0194 937 575	MMS-P 7,5 x 75/10	7,5	60	75	10	13,6	TX 30	6	50
0194 937 595	MMS-P 7,5 x 95/30	7,5	80	95	30	13,6	TX 30	6	50

MULTI-MONTI-Schraubanker A5 mit Senkkopf

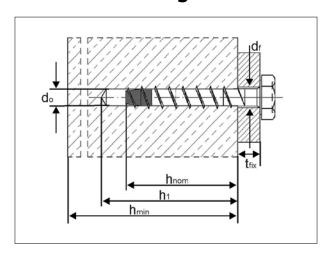
Material: Edelstahl A5 (1.4571)

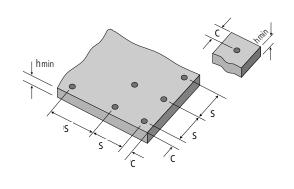
Oberfläche: blank



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Nenn- Ø [mm]	Länge Edelstahl [mm]	Gesamtlänge [mm]	Klemmstärke [mm]	Kopf- Ø [mm]	Antrieb	Bohrer- nenn-Ø [mm]	VPE
0194 927 575	MMS-F 7,5 x 75/10	7,5	60	75	10	13,6	TX 30	6	50
0194 927 595	MMS-F 7,5 x 95/30	7,5	80	95	30	13,6	TX 30	6	50

Technische Anlagen MULTI-MONTI-Schraubanker A4





Zulässige Lasten und Abstände nach ETA 05/0011; zur Verankerung in gerissenem und ungerissenem Beton

Multi-Monti-Schraubanker			MMS-7,5 A4	MMS-10 A4	MMS-12 A4
Lasten und Kennwerte					
Max. zulässige zentrische Zuglast eines Einzeld	übels ohne	Randeinfluss	(Teilsicherheitsw	ert der	
Einwirkung Gamma $s = 1,35$)					
Gerissener Beton C20/25	zul. N	[kN]	1,8	3,7	4,9
Ungerissener Beton C20/25	zul. N	[kN]	2,6	4,9	6,5
Charakteristischer Achsabstand	Scr	[mm]	120	142,5	163,5
Charakteristischer Randabstand	Ccr	[mm]	60	71,2	81,7
Zulässige Querlast eines Einzeldübels ohne Rar	ndeinfluss (1	Teilsicherheit	swert der		
Einwirkung Gamma ys = 1,35)					
Gerissener Beton C20/25	zul. V	[kN]	4,5	9,8	14,3
Ungerissener Beton C20/25	zul. V	[kN]	6	9,8	16,2
Zulässiges Biegemoment	zul. M	[Nm]	10,9	22,2	45,9
Die Rand- und Achsabstände bei Querlasten sin	nd abhängi	g von der La:	strichtung. Für bea	anspruchte Rände	r gilt ein Dübel
als unbeeinflusst wenn $C \ge 10 \text{ x hef}$					
Achs- und Randabstände					
Rechnerische Verankerungstiefe	hef	[mm]	40	47,5	54,5
Mindest-Achsabstand	Smin =	[mm]	40	50	60
Mindest-Randabstand	Cmin =	[mm]	40	50	60
Mindest-Bauteildicke	h _{min}	[mm]	105	130	140
Montagedaten					
Bohrernenndurchmesser	d₀	[mm]	6	8	10
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	df≤	[mm]	9	12	14
Bohrlochtiefe	h₁≥	[mm]	75	90	100
Gesamt Verankerungstiefe	h _{nom} ≥	[mm]	65	75	90
Empfohlenes Drehmoment beim Verankern	Tinst≤	[Nm]	15	40	55

Leitfaden zur Schwerlastbefestigung Chemie

			Verbundanker V	Injektionssystem VMZ	Injektionssystem VMZ dynamic	Injektionssystem (Injektionssystem VMU plus	Injektionssystem VMU plus polar	Injektionssystem VM-EA	Injektionssystem VM-EA express	Injektionssystem VM-Multi plus	Injektionssystem VM-Winter
Art	ikel-Nr.		0913	0914	0914 6	0911	0911	0911	0911	0911	0912	0911 020
		Beton	Х	Х	х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
		Naturstein	Х	Х			Х	Х	Х	Х	Х	Х
	stoffe	Vollziegel					Х	Х	х	Х	Х	Х
	Geeignet für Baustoffe	Kalksand-Vollstein					Х	Х	Х	Х	Х	Х
	ignet f	Hochloch-Ziegel					Х	Х	Х	х	х	Х
	Gee	Kalksand-Lochstein					х	х	х	х	х	х
		Hohlblockstein					х	х	х	х	х	х
		Porenbeton Leichtbeton					х	х	х	х	х	х
art	eiten)	Dynamische Lasten			х							
sbunb	J elnen S	Gerissener Beton		х	х	Х	х	х				
Befestigungsart	Zulassung ' den einzel	Ungerissener Beton	Х	х	х	х	х	х	х	х		
—	Zu auf de	Mauerwerk					х	х	х	х		
	Zulassung (Details auf den einzelnen Seiten)	Nachträglicher Bewehrungsanschluss				Х	х					
	stoff	Stahl, verzinkt	Х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	rkst	Edelstahl A4	х	х		х	х	х	х	х		
		Vorsteckmontage	Х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	ge	Durchsteckmontage		х	х							
	ontag	Geeignet für diamantgebohrte Löcher		х	х							
		Zugelassen für sauggebohrte Löcher		х		x						

Zubehör für Injektionstechnik - Artikel Nummer 0911 bis 0914



Verbundanker V

Für Schwerlastbefestigungen in ungerissenem Beton im Innenbereich und Außenbereich (in Verbindung mit Ankerstangen A4-70)

Das Verbundankersystem V besteht aus einer Glaspatrone gefüllt mit Kunstharz, Härter und Quarzzuschlagstoffen sowie einer Ankerstange. Die Komponenten in der Glaspatrone werden beim Eindrehen der Ankerstange zu einem schnell härtenden Mörtel vermischt.

Zur Befestigung von Ankerplatten, Konsolen, Leitplanken, Maschinen, Regalen, Stahlträgern, Straßenbeleuchtung, Toren, usw.

in ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse \geq C20/25 und \leq C50/60.

Vorteile:

- Hohe Traglasten in ungerissenem Beton
- Spreizdruckarm, dadurch geringe Achs- und Randabstände
- Nach Aushärtung, weitestgehend abgedichtetes Bohrloch
- Ohne bauaufsichtliche Zulassung auch in druckfesten Naturstein einsetzbar
- Ankerstangen mit Außensechskant für einfache Montage, passendes Antriebswerkzeug wird mitgeliefert

Verpackung, Transport und Lagerung

Die Glaspatronen sind vor Sonneneinstrahlung zu schützen und entsprechend der Montageanleitung trocken bei Temperaturen von mind. +5 °C bis höchstens +25 °C zu lagern. Glaspatronen mit abgelaufenem Haltbarkeitsdatum dürfen nicht mehr verwendet werden.



Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im ungerissenen Beton

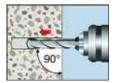


Brandschutz geprüft

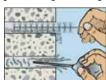


Montage

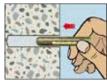
Eine ausführliche Montageanleitung wird mitgeliefert!



1. Löcher senkrecht zur Betonoberfläche erstellen



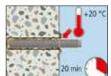
2. Bohrlöcher sorgfältig mit Stahlbürste und Ausbläser reiniaen



3. Patrone ins Bohrloch



4. Ankerstange drehend schlagend eintreiben bis Markierung bündig mit der Betonoberfläche ist



5. Montage ist korrekt, wenn der Ringspalt mit Mörtel voll aufgefüllt ist



6. Bauteil befestigen, vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

Mörtelpatronen V-P

2-Komponenten Glaspatronen



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Passend für Ankerstange	Bohrloch-Ø mm	Bohrlochtiefe mm	VPE
V-P 8	0913 008	M 8	10	80	10
V-P 10	0913 010	M 10	12	90	10
V-P 12	0913 012	M 12	14	110	10
V-P 16	0913 016	M 16	18	125	10
V-P 20	0913 020	M 20	25	170	10
V-P 24	0913 024	M 24	28	210	5
V-P 30*	0913 030	M 30	28	210	5

^{*} nicht Bestandteil der Zulassung



Ankerstange V-A

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Abmessung mm	Klemmstärke mm	Verankerungstiefe mm	VPE
Material: Stahl 5.8, ve	erzinkt				•
V-A 8-20/110	0913 108 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130	0913 110 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190	0913 110 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160	0913 112 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 12-85/210	0913 112 210	M 12 x 210	85	110	10
V-A 12-95/220	0913 112 220	M 12 x 220	95	110	10
V-A 16-20/165	0913 116 165	M 16 x 165	20	125	10
V-A 16-45/190	0913 116 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250	0913 116 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 16-155/300	0913 116 300	M 16 x 300	155	125	10
V-A 20-20/220	0913 120 220	M 20 x 220	20	170	10
V-A 20-60/260	0913 120 260	M 20 x 260	60	170	10
V-A 24-55/300	0913 124 300	M 24 x 300	55	210	5
V-A 30-70/380	0913 130 380	M 30 x 380	70	280	5
Material: Edelstahl A	4				
V-A 8-20/110 A4	0913 208 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130 A4	0913 210 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190 A4	0913 210 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160 A4	0913 212 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 16-45/190 A4	0913 216 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250 A4	0913 216 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 20-60/260 A4	0913 220 260	M 20 x 260	60	170	10

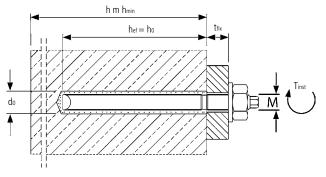


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Zulassung ETA-05/0231 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich -40°C bis +50°C/+80°C²) . Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F).

Lasten und Kennwerte	Verbundanker V mit Ankers Stahl verzinkt / Stahl feuer		\ in	1	M8	M10	M12	M14 ¹)	M16	M20
	Stalii Verziikt / Stalii Tedel Verziikt			IVIO	ungerissener Beton					
Empfohlene Zuglast		C12/15 ¹⁾	empf.	[kN]	3,0	5,0	7,0	8,0	10,0	19,0
Zulässige Zuglast		≥ C20/25	zul. N	[kN]	7,9	11,9	15,9	12,0	19,8	29,8
Empfohlene Querlast (Stahl, Güt	e 5.8)	C12/15 ¹)	empf. V	[kN]	3,0	5,0	7,0	8,0	10,0	19,0
Zulässige Querlast (Stahl, Güte 5	5.8)	≥ C20/25	zul. V	[kN]	5,1	8,0	12,0	12,0	22,3	34,9
Zulässige Querlast (Stahl, Güte 8	3.8)	≥ C20/25	zul. V	[kN]	8,6	13,1	18,9	-	36,0	56,0
Zulässiges Biegemoment (Stahl,	Güte 5.8)		zul. M	[Nm]	10,9	21,1	37,1	59,4	94,9	185,7
Zulässiges Biegemoment (Stahl,	Güte 8.8)		zul. M	[Nm]	17,1	34,3	60,0	-	152,0	296,6
	Verbundanker V mit Ankers	tange								
	V-A in Edelstahl A4 / HCR				M8	M10	M12	M14 ¹⁾	M16	M20
							ungeriss	ener Beton		
Empfohlene Zuglast		C12/15 ¹⁾	empf.	[kN]	3,0	5,0	7,0	8,0	10,0	19,0
Zulässige Zuglast		≥ C20/25		[kN]	7,9	11,9	15,9	12,0	19,8	29,8
Empfohlene Querlast		C12/15 ¹⁾	empf. V	[kN]	3,0	5,0	7,0	8,0	10,0	19,0
Zulässige Querlast		≥ C20/25	zul. V	[kN]	6,0	9,2	13,3	12,0	25,2	39,4
Zulässiges Biegemoment			zul. M	[Nm]	11,9	23,8	42,1	66,9	106,7	207,9
Achs- und Randabstände										
Verankerungstiefe			hef	[mm]	80	90	110	120	125	170
Achsabstand			Scr,N	[mm]	240	180	220	300	250	340
Randabstand			Ccr,N	[mm]	120	90	110	150	125	170
Minimaler Achsabstand			Smin	[mm]	40	45	55	120	65	85
Minimaler Randabstand			Cmin	[mm]	40	45	55	60	65	85
Mindestbauteildicke			hmin	[mm]	110	120	140	170	160	220
Montagedaten										
Bohrlochdurchmesser			do	[mm]	10	12	14	16	18	25
Durchgangsloch im Anbauteil			df	[mm]	9	12	14	16	18	22
Bohrlochtiefe			ho	[mm]	80	90	110	120	125	170
Drehmoment beim Verankern			Tinst	[Nm]	10	20	40	60	80	120
Schlüsselweite (Mutter)			SW	[mm]	13	17	19	22	24	30
Schlüsselweite (Ankerstange)			SW	[mm]	5	6	8	10	12	14

¹⁾Nicht Bestandteil der Zulassung. Empfohlene Lasten für Größen M 14 und M 30 und in Beton C12/15.

Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html

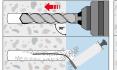


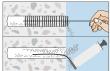
Aushärtezeiten Verbundanker V

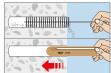
Patronentemperatur bei der Verarbeitung min. $+5^{\circ}\text{C}$

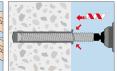
Aushärtezeit				
trockener Beton	feuchter Beton			
5:00 h	10:00 h			
1:00 h	2:00 h			
20 min	40 min			
10 min	20 min			
	trockener Beton 5:00 h 1:00 h 20 min			

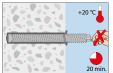
Montage

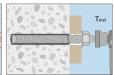












²⁾Max. Langzeittemperatur +50°C / max. Kurzzeittemperatur +80°C





Europäische Technische Bewertung, zur Verankerung im gerissenen Beton



Brandschutz geprüft



Bundesamt für Bevölkerungsschutz BZS D03-203



Erdbebenzulassung: C1 und C2 für M10-M24



Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich



Injektionssystem VMZ

Für Mittel- bis Schwerlastbefestigungen in gerissenem und ungerissenem Beton

Das Injektionssystem VMZ ist ein Verbundspreizdübel, bestehend aus einem zweikomponentigen, styrolfreien Verbundmörtel und einer speziellen Ankerstange mit Mutter und Unterlegscheibe. Die Kraftübertragung erfolgt mechanisch über die Verzahnung der einzelnen Ankerstangen-Konen im Mörtel und weiter über eine Kombination aus Halte- und Reibungskräften im Beton.

Zur Verankerung von schweren Lasten, wie Stahlträger, Stahlstützen, Geländer (auch Brücken), Konsolen, Fassaden, usw. in gerissenem und ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse \geq C20/25 und \leq C50/60.

Vorteile:

- Hohe Traglasten in gerissenem und ungerissenem Beton durch Spreizkonen der Ankerstange
- Spreizdruckarm, dadurch geringe Achs- und Randabstände
- Einbau in trockenem und nassem Beton, Bohr-Ø d $_{o} \ge 14$ mm auch in mit Wasser gefülltem Bohrloch möglich
- · Nach Aushärtung, weitestgehend abgedichtetes Bohrloch
- Hohe Temperaturbeständigkeit (dauerhaft bis +72 °C, kurzzeitig bis +120 °C)
- Angebrochene Kartuschen können nach Wiederverschließen mit der Verschlusskappe weiterverwendet werden
- Ohne bauaufsichtliche Zulassung auch in Beton < C20/25 und in druckfesten Naturstein einsetzbar
- Für hammergebohrte Bohrlöcher auch unter seismische Einwirkung (SEISMIC C1 und C2)
- Diamantgebohrte Bohrlöcher (für VMZ-A ab M 10 / für VMZ-IG ab M 12) möglich



Montage

Eine ausführliche Montageanleitung wird mitgeliefert!



1. Löcher senkrecht zur Betonoberfläche erstellen



sorgfältig mit Stahlbürste und Ausbläser reinigen





3. Mischer aufdrehen 4. Vorlauf nicht verwenden



5. Bohrloch vom Bohrgrund aus verfüllen



6. Ankerstange drehend einschieben bis Mörtel austritt



7. Aushärtezeit beachten



8. Bauteil befestigen, vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

Injektionsmörtel VMZ 330

- Vinylesterharz, styrolfrei
- Koaxial-Kartusche
- Mit Statikmischer
- · Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VMZ 330	0914 001 330	330 ml	1



Mit Millimeterskala zur exakten Dosierung





Aushärtezeiten Injektionsmörtel VMZ

Kartuschentemperatur bei der Verarbeitung min. + 5°C.

Temperatur (°C) im Bohrloch	Verarbeitungs-	Aushärtezeit				
	zeit	trockener Beton	feuchter Beton			
-5°C	1:30 h	6:00 h	12:00 h ¹⁾			
-4°C bis -1°C	45 min	6:00 h	12:00 h ¹⁾			
0°C bis +4°C	20 min	3:00 h	6:00 h			
+5°C bis +9°C	12 min	2:00 h	4:00 h			
+10°C bis +19°C	6 min	1:20 h	2:40 h			
+20°C bis +29°C	4 min	45 min	1:30 h			
+30°C bis +34°C	2 min	25 min	50 min			
+35°C bis +39°C	1,4 min	20 min	40 min			
+40°C	1,4 min	15 min	30 min			

1)Es ist sicherzustellen, dass kein Eisansatz im Bohrloch entsteht.
Das Bohrloch muss unmittelbar vor dem Setzen des Dübels erstellt und gereinigt werden.

Ankerstange VMZ-A

Material: Stahl, verzinkt



Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe	Setztiefe	Seismic C1 / C2	Max. Klemmstärke	Dübellänge	Gewinde	VPE Stück
		mm	mm		mm	mm	mm	
VMZ-A 50 M8-15/80	0914 508 080	10x55	52	-/-	15	80	M8x22	10
VMZ-A 50 M8-30/95	0914 508 095	10x55	52	-/-	30	95	M8x31	10
VMZ-A 60 M10-10/85	0914 510 085	12x65	63	111	10	85	M10x18	10
VMZ-A 60 M10-20/95	0914 510 095	12x65	63	111	20	95	M10x27	10
VMZ-A 60 M10-30/105	0914 510 105	12x65	63	111	30	105	M10x27	10
VMZ-A 60 M10-60/135	0914 510 135	12x65	63	111	60	135	M10x47	10
VMZ-A 80 M12-10/110	0914 512 110	14x85	84	111	10	110	M12x21	10
VMZ-A 80 M12-25/125	0914 512 125	14x85	84	111	25	125	M12x36	10
VMZ-A 80 M12-50/150	0914 512 150	14x85	84	111	50	150	M12x46	10
VMZ-A 80 M12-100/200	0914 512 200	14x85	84	111	100	200	M12x71	10
VMZ-A 100 M12-25/145	0914 512 145	14x105	104	111	25	145	M12x36	10
VMZ-A 100 M12-60/180	0914 512 180	14x105	104	111	60	180	M12x56	10
VMZ-A 100 M12-100/220	0914 512 220	14x105	104	111	100	220	M12x84	10
VMZ-A 125 M16-30/180	0914 516 180	18x133	130	111	30	180	M16x44	10
VMZ-A 125 M16-60/210	0914 516 210	18x133	130	111	60	210	M16x55	10
VMZ-A 125 M16-00/250	0914 516 250	18x133	130	111	100	250	M16x65	10
VMZ-A 170 M20-25/230	0914 520 230	24x180	180	111	25	230	M20x33	5
VMZ-A 170 M20-50/255	0914 520 255	24x180	180	111	50	255	M20x46	5
VMZ-A 170 M20-100/305	0914 520 305	24x180	180	111	100	305	M20x71	5
VMZ-A 170 M24-50/260	0914 524 260	26x185	182	111	50	260	M24x50	5
VMZ-A 170 M24-50/290	0914 524 290	26x215	212	111	50	290	M24x50	5

Material: Edelstahl A4



Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe	Setztiefe	Seismic C1 / C2	Max. Klemmstärke	Dübellänge	Gewinde	VPE Stück
	Nullillei	mm	mm	C17 C2	mm	mm	mm	Juck
VMZ-A 50 M8-15/80 A4	0914 908 080	10x55	52	-/-	15	80	M8x22	10
VMZ-A 50 M8-30/95 A4	0914 908 095	10x55	52	-/-	30	95	M8x31	10
VMZ-A 60 M10-10/85 A4	0914 910 085	12x65	63	111	10	85	M10x18	10
VMZ-A 60 M10-20/95 A4	0914 910 095	12x65	63	111	20	95	M10x27	10
VMZ-A 60 M10-30/105 A4	0914 910 105	12x65	63	111	30	105	M10x27	10
VMZ-A 60 M10-60/135 A4	0914 910 135	12x65	63	111	60	135	M10x47	10
VMZ-A 80 M12-10/110 A4	0914 912 110	14x85	84	111	10	110	M12x21	10
VMZ-A 80 M12-25/125 A4	0914 912 125	14x85	84	111	25	125	M12x36	10
VMZ-A 80 M12-50/150 A4	0914 912 150	14x85	84	111	50	150	M12x46	10
VMZ-A 80 M12-100/200 A4	0914 912 200	14x85	84	111	100	200	M12x71	10
VMZ-A 100 M12-25/145 A4	0914 912 145	14x105	104	111	25	145	M12x36	10
VMZ-A 100 M12-60/180 A4	0914 912 180	14x105	104	111	60	180	M12x56	10
VMZ-A 100 M12-100/220 A4	0914 912 220	14x105	104	111	100	220	M12x84	10
VMZ-A 125 M16-30/180 A4	0914 916 180	18x133	130	111	30	180	M16x44	10
VMZ-A 125 M16-60/210 A4	0914 916 210	18x133	130	111	60	210	M16x55	10
VMZ-A 125 M16-100/250 A4	0914 916 250	18x133	130	111	100	250	M16x65	10
VMZ-A 170 M20-25/230 A4	0914 920 230	24x180	180	111	25	230	M20x33	5
VMZ-A 170 M20-50/255 A4	0914 920 255	24x180	180	111	50	255	M20x46	5
VMZ-A 170 M20-100/305 A4	0914 920 305	24x180	180	111	100	305	M20x71	5
VMZ-A 170 M24-50/260 A4	0914 924 260	26x185	182	111	50	260	M24x50	5
VMZ-A 200 M24-50/290 LG A4	0914 924 290	26x215	212	111	50	290	M24x75	5

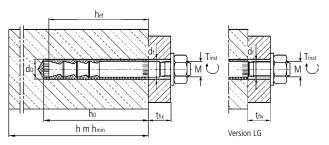


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-04/0092 Zulässige Lasten (statisch oder quasi-statisch) ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich -40°C bis +80°C ⁵⁾ (Zulässige Werte für den Temperaturbereich -40°C bis +120°C siehe ETA-04/0092). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalogende.

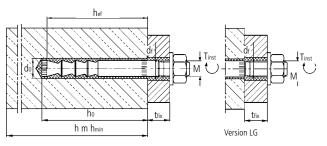
Lasten und Kennwerte	Injektionssystem VIV	IZ, Stahl ver	zinkt						170
			50 M8	60 M10	70 M12	80 M12	100 M12	125 M16	M20 170 M20 LG
				g	erissener Bet	on			
Zulässige Zuglast	C20/25zul. N	[kN]	6,1	8,0	10,0	12,3	17,1	24,0	38,0
	C25/30zul. N	[kN]	6,6	8,7	11,0	13,4	18,8	26,2	41,6
	C30/37 zul. N	[kN]	7,4	9,7	12,2	14,9	20,9	29,1	46,2
	C40/50zul. N	[kN]	8,6	11,3	14,2	17,3	24,2	33,9	53,7
	C50/60 zul. N	[kN]	8,6	11,9	15,6	19,0	26,6	37,1	58,9
				un	gerissener Be	ton			
Zulässige Zuglast	C20/25zul. N	[kN]	8,5	11,2	14,1	17,2	24,0	33,5	53,2
	C25/30zul. N	[kN]	8,6	11,9	15,4	18,9	26,3	36,7	58,3
	C30/37 zul. N	[kN]	8,6	11,9	17,1	20,9	27,1	40,8	64,7
	C40/50zul. N	[kN]	8,6	11,9	19,9	24,3	27,1	47,4	75,2
	C50/60 zul. N	[kN]	8,6	11,9	21,8	25,7	27,1	52,0	82,4
				gerissener	und ungeriss	ener Beton			
Zulässige Querlast	≥ C20/25 zul. V	[kN]	8,0	12,0	19,4	19,4	19,4	36,0	76,0
Zulässige Querlast Version LG	≥ C20/25 zul. V	[kN]	8,0	12,0	19,4	19,4	19,4	36,0	56,0
Zulässiges Biegemoment	zul. M	[Nm]	17,1	34,3	60,0	60,0	60,0	152,0	296,6
Achs- und Randabstände									
Verankerungstiefe	hef	[mm]	50	60	70	80	100	125	170
Charakteristischer Achsabstand	Scr, N	[mm]	150	180	210	240	300	375	510
Charakteristischer Randabstand	Ccr,N	[mm]	75	90	105	120	150	187,5	255
				ge	erissener Bet	on			
Minimale Bauteildicke	$\geq h_{min}$	[mm]	80	100	110	110	130	170	230
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	40	40	55	40	50	60	80
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]	40	40	55	50	50	60	80
				un	gerissener Be	ton			
Minimale Bauteildicke	≥hmin	[mm]	80	100	110	110	130	170	230
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	40	50	55	55	801)	60	80
Minimaler Randabstand	Cmin	[mm]	40	50	55	55	₅₅ 1)	60	80
Montagedaten									
Bohrlochdurchmesser	d₀	[mm]	10	12	14	14	14	18	24
Durchgangsloch im Anbauteil Vorsteckmontage	df	[mm]	9	12	14	14	14	18	24 (22 ³
Durchgangsloch im Anbauteil Durchsteckmontage 1)	df	[mm]	_ 4)	14	16	16	16	20	26
Bohrlochtiefe	h₀	[mm]	55	65	75	85	105	133	180
Drehmoment beim Verankern	≤Tinst	[Nm]	10	15	25	25	30	50	80
Schlüsselweite	SW	[mm]	13	17	19	19	19	24	30
Bohrlöcher pro Kartusche ²⁾		[Stück]	73	49	44	34	32	20	10

¹⁾ Für Randabstand c \geq 80 mm, minimaler Achsabstand s min = 55 mm.

Vorsteckmontage



Durchsteckmontage



²⁾Der Ringspalt im Anbauteil muss nach dem Setzen vollständig mit Mörtel verfüllt sein.

 ³⁾Nur Vorsteckmontage. Bei Durchsteckmontage ist eine zusätzliche Mörtelmenge zur Verfüllung des Durchgangslochs nötig. Werte in Klammer für Version LG.
 4)Für Durchsteckmontage nicht verwendbar.
 5)Max. Langzeittemperatur +50°C / max. Kurzzeittemperatur +80°C



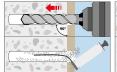
Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-04/0092

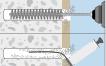
Zulässige Lasten (statisch oder quasi-statisch) ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich -40°C bis +80°C⁵⁾ (Zulässige Werte für den Temperaturbereich -40°C bis +120°C siehe ETA-04/0092). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalog-/Kapitelende.

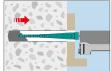
50 M8	60 M10	70				170	200
		M12	80 M12	100 M12	125 M16	M20 170 M20 LG	M 24 200 M 24 L0
	gı	erissener Beto	on				
ulässige Zuglast C20/25 zul. N [kN] 6,1	8,0	10,0	12,3	17,1	24,0	38,0	48,5
C25/30zul. N [kN] 6,6	8,8	11,0	13,4	18,8	26,2	41,6	53,1
C30/37 zul. N [kN] 7,4	9,7	12,2	14,9	20,9	29,1	46,2	59,0
C40/50 zul. N [kN] 8,6	11,3	14,2	17,3	24,2	33,9	53,7	68,6
C50/60 zul. N [kN] 8,6	11,9	15,6	19,0	26,6	37,1	58,9	75,1
	un	gerissener Be	ton				
ulässige Zuglast C20/25zul. N [kN] 8,5	11,2	14,1	17,2	24,0	33,5	53,2	67,9
C25/30 zul. N [kN] 8,6	11,9	15,4	18,8	26,3	36,7	58,3	74,7
C30/37 zul. N [kN] 8,6	11,9	17,1	20,9	27,1	40,8	64,7	82,6
C40/50 zul. N [kN] 8,6	11,9	19,9	24,3	27,1	47,4	75,2	92,4
C50/60 zul. N [kN] 8,6	11,9	21,8	25,7	27,1	52,0	78,6	92,4
	•	und ungeriss					
ulässige Querlast ≥ C20/25zul. V [kN] 8,6	13,1	19,4	19,4	19,4	36,0	74,9	89,1
ulässige Querlast Version LG ≥ C20/25zul. V [kN] 8,6	13,1	19,4	19,4	19,4	36,0	49,1	70,3
ulässiges Biegemoment zul. M [Nm] 17,1	34,3	60,0	60,0	60,0	152,0	259,4	448,0
chs- und Randabstände							
erankerungstiefe hef [mm] 50	60	70	80	100	125	170	200
harakteristischer Achsabstand sα,N [mm] 150	180	210	240	300	375	510	600
Charakteristischer Randabstand Ccr,N [mm] 75	90	105	120	150	187,5	255	300
		erissener Beto					
Minimale Bauteildicke ≥hmin [mm] 80	100	110	110	130	170	230	270
Minimaler Achsabstand smin [mm] 40	40	55	40	50	60	80	80
Minimaler Randabstand Cmin [mm] 40	40	. 55	50	50	60	80	80
		gerissener Be		120	170	220	270
finimale Bauteildicke ≥hmin [mm] 80 finimaler Achsabstand smin [mm] 40	100 50	110	110 55	130 80 ¹)	170 60	230	270 105
finimaler Achsabstand s _{min} [mm] 40 finimaler Randabstand c _{min} [mm] 40	50	55 55	55 55	551)	60	80 80	105
	50	22		55.7	00	60	105
Montagedaten							
ohrlochdurchmesser do [mm] 10	12	14	14	14	18	24	26
Jurchgangsloch im Anbauteil df [mm] 9 Orsteckmontage	12	14	14	14	18	24 (22 ³⁾	26
ourchgangsloch im Anbauteil df [mm] - 4) ourchsteckmontage 1)	14	16	16	16	20	26	28
ohrlochtiefe ho [mm] 55	65	75	85	105	133	180	215
brehmoment beim Verankern $\leq T_{inst}$ [Nm] 10	15	25	25	30	50	80	120
chlüsselweite SW [mm] 13	17	19	19	19	24	30	36
ohrlöcher pro Kartusche ²⁾ [Stück] 73	49	44	34	32	20	10	8

¹⁾ Für Randabstand c \geq 80 mm, minimaler Achsabstand smin = 55 mm.

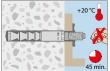
Durchsteckmontage





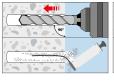


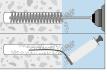


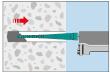


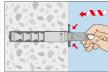


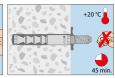
Vorsteckmontage

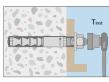












²⁾Der Ringspalt im Anbauteil muss nach dem Setzen vollständig mit Mörtel verfüllt sein.

 $^{^{}m 3)}$ Nur Vorsteckmontage. Bei Durchsteckmontage ist eine zusätzliche Mörtelmenge zur Verfüllung des Durchgangslochs nötig. Werte in Klammer für Version LG. 4)Für Durchsteckmontage nicht verwendbar.

⁵⁾Max. Langzeittemperatur +50°C / max. Kurzzeittemperatur +80°C

Innengewindehülsen

Zusätzliche Vorteile:

- Flexibel einsetzbar mit Gewindestangen, Scheibe und Mutter oder Schrauben ab Festigkeitsklasse 8.8 (VMZ-IG Stahl, verzinkt) oder ab Festigkeitsklasse A4-70 (VMZ-IG A4)
- Befestigung wieder oberflächenbündig lösbar
- Eine VMZ-Innengewindehülse für verschiedene Klemmstärken

Flexibel durch Einsatz mit Gewindestangen-/stücke oder Schrauben mit frei wählbarer Kopfform (ansprechende Optik), wie z. B.:











... und viele andere.

Innengewindehülsen VMZ-IG

Material: Stahl, verzinkt (Schrauben, Gewindestange, Muttern ab Festigkeitsklasse 8.8) Zur Verwendung in trockenen Innenräumen



Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerungs- tiefe mm	Dübellänge / Setztiefe mm	Gewinde	VPE Stück
VMZ-IG 40 M6	0914 406 040	10 x 42	40	41	M6 x 12	10
VMZ-IG 50 M6	0914 406 050	10 x 55	50	52	M6 x 15	10
VMZ-IG 60 M8	0914 408 060	12 x 65	60	63	M8 x 16	10
VMZ-IG 75 M8	0914 408 075	12 x 80	75	78	M8 x 19	10
VMZ-IG 70 M10	0914 410 070	14 x 80	70	74	M10 x 20	10
VMZ-IG 80 M10	0914 410 080	14 x 85	80	84	M10 x 23	10
VMZ-IG 90 M12	0914 412 090	18 x 98	90	94	M12 x 24	10
VMZ-IG 105 M12	0914 412 105	18 x 113	105	109	M12 x 27	10
VMZ-IG 125 M12	0914 412 125	18 x 133	125	130	M12 x 30	10
VMZ-IG 115 M16	0914 416 115	22 x 120	115	120	M16 x 32	5
VMZ-IG 170 M16	0914 416 170	24 x 180	170	180	M16 x 32	5
VMZ-IG 170 M20	0914 420 170	26 x 185	170	182	M20 x 40	5

Material: Edelstahl A4 (Schrauben, Gewindestangen, Muttern ab Festigkeitsklasse A4-70). Zur Verwendung auch im Freien oder in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen.



Bezeichnung	Artikel- Nummer	Bohrloch Ø x Tiefe mm	Verankerungs- tiefe mm	Dübellänge / Setztiefe mm	Gewinde	VPE Stück
VMZ-IG 40 M6 A4	0914 806 040	10 x 42	40	41	M6 x 12	10
VMZ-IG 50 M6 A4	0914 806 050	10 x 55	50	52	M6 x 15	10
VMZ-IG 60 M8 A4	0914 808 060	12 x 65	60	63	M8 x 16	10
VMZ-IG 75 M8 A4	0914 808 075	12 x 80	75	78	M8 x 19	10
VMZ-IG 70 M10 A4	0914 810 070	14 x 80	70	74	M10 x 20	10
VMZ-IG 80 M10 A4	0914 810 080	14 x 85	80	84	M10 x 23	10
VMZ-IG 90 M12 A4	0914 812 090	18 x 98	90	94	M12 x 24	10
VMZ-IG 105 M12 A4	0914 812 105	18 x 113	105	109	M12 x 25	10
VMZ-IG 125 M12 A4	0914 812 125	18 x 133	125	130	M12 x 30	10
VMZ-IG 115 M16 A4	0914 816 115	22 x 120	115	120	M16 x 32	5
VMZ-IG 170 M16 A4	0914 816 170	24 x 180	170	180	M16 x 32	5
VMZ-IG 170 M20 A4	0914 820 170	26 x 185	170	182	M20 x 40	5





Die Innengewindehülsen VMZ-IG werden mit Verschlussstopfen geliefert, damit das Gewinde während Transport und Montage nicht verschmutzt wird.



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-04/0092 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich -40°C bis $+80^{\circ}$ C $^{1)}$ (Zulässige Werte für den Temperaturbereich -40°C bis $+120^{\circ}$ C siehe ETA-04/0092). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

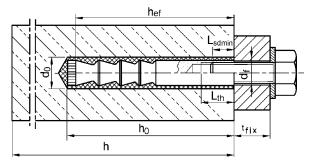
Lasten und Kennwerte

Injektionssystem VMZ-IG, Stahl verzinkt und Edelstahl A4 / HCR

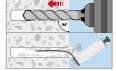
				60 M8	80 M10	90 M12	125 M12	170 M16	170 M20
	VMZ-IG, Stahl,	verzinkt				gerissen	er Beton		
Zulässige Zuglast	C20/25	zul. N	[kN]	4,3	12,3	14,6	24,0	38,0	38,0
						ungerisse	ner Beton		
Zulässige Zuglast	C20/25	zul. N	[kN]	9,0	16,7	20,5	31,9	53,2	51,4
					gerisse	ener und u	ngerissener	Beton	
Zulässige Querlast	≥ C20/25	zul. V	[kN]	5,4	10,3	19,4	19,4	36,0	30,9
Zulässiges Biegemoment		zul. M	[Nm]	17,1	34,3	60,0	60,0	152,0	296,6
	VMZ-IG, Edelst	tahl A4 /H	ICR			gerissen	er Beton		
Zulässige Zuglast	C20/25	zul. N	[kN]	8,0	12,3	14,6	22,4	38,0	38,0
						ungerisse	ner Beton		
Zulässige Zuglast	C20/25	zul. N	[kN]	9,0	15,7	20,5	22,4	41,9	44,8
					gerisse	ener und u	ngerissener	Beton	
Zulässige Querlast	≥ C20/25	zul. V	[kN]	5,4	9,1	13,7	13,7	25,1	26,9
Zulässiges Biegemoment		zul. M	[Nm]	12,0	24,0	42,3	42,3	106,9	208,6
Achs- und Randabstände									
Verankerungstiefe		hef	[mm]	60	80	90	125	170	170
Charakteristischer Achsabstand		Scr, N	[mm]	180	240	270	375	510	510
Charakteristischer Randabstand		Ccr,N	[mm]	90	120	135	187,5	255	255
					ge	rissener Be	ton		
Minimale Bauteildicke	≥	hmin	[mm]	100	110	130	170	230	230
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	40	40	50	60	80	80
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	40	50	50	60	80	80
					ung	erissener B	eton		
Minimale Bauteildicke	≥	hmin	[mm]	100	110	130	170	230	230
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	50	55	50	60	80	80
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	50	55	50	60	80	80
Montagedaten									
Bohrlochdurchmesser		do	[mm]	12	14	18	18	24	26
Durchgangsloch im Anbauteil		df	[mm]	9	12	14	14	18	22
Bohrlochtiefe		ho	[mm]	65	85	98	133	180	185
Drehmoment beim Verankern	<u> </u>	Tinst	[Nm]	10	15	25	25	50	80
Minimale Einschraubtiefe		Lsdmin	[mm]	9	12	14	14	18	22
Maximale Einschraubtiefe		Lth	[mm]	16	23	24	30	32	40
Mörtelbedarf pro Bohrloch			[ml]	6,1	8,6	11,1	14,5	30,1	33,3
Bohrlöcher pro Kartusche			Stück	49	34	27	20	10	9

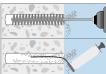
 $^{^{1)}}$ Max. Langzeittemperatur +50 °C / max. Kurzzeittemperatur +80 °C

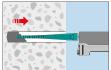
 $Auf \ An forderung: \ Das \ praxisgerechte \ Bemessungsprogramm \ auf \ CD-ROM \ oder \ unter \ www.recanorm. de/de/services/bemessungssoftware$



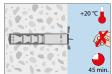
Montage

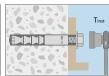
























Saugbohren gemäß Zulassung / Bewertung möglich

Injektionssystem VMZ dynamic Der Spezialdübel für dynamische Lasten in Beton



Abgerundete Konen für bessere Krafteinleitung und zur Vermeidung der Kerbwirkung.



Durch den Kunststoffring kein Verschmutzen des Gewindes, dadurch leichtes Aufdrehen der Mutter.



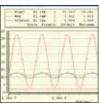
Abgerundete Gewindeübergänge verhindern eine Rissbildung des Stahls.



Spezialscheibe und abgerundete Mutter gleichen kleine Schrägstellungen und Unebenheiten aus und vermeiden dadurch einseitige Spannungsspitzen.



Große, dicke Abdeckscheibe zur großflächigen Kraftübertragung. Die extra hohe Mutter verhindert zusammen mit der Kontermutter zuverlässig das Lösen der Verschraubung bei Vibrationen.



Jede Produktionscharge wird auf Vibrationsbeständigkeit geprüft (Dauerschwingfestigkeit).

Das Injektionssystem VMZ dynamic ist ein Verbundspreizdübel für dynamische Lasten, bestehend aus dem Verbundmörtel VMZ und einer speziellen Ankerstange mit Mutter und Unterlegscheibe. Mit einer Auspresspistole werden beide Komponenten des Verbundmörtels VMZ durch einen Statikmischer in das Bohrloch injiziert und die Ankerstange von Hand eingesteckt. Die Kraftübertragung erfolgt mechanisch über die Verzahnung der einzelnen Ankerstangen-Konen im Mörtel und weiter über eine Kombination aus Halte- und Reibungskräften im Beton.

Zur Verankerung von Aufzugsschienen, Förder- oder Krananlagen, Robotern, Schwenkkränen, schweren Maschinen, Ventilatoren, Lärmschutzwänden usw.

in gerissenem und ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse C20/25 und C50/60.

Vorteile:

- Allgemein bauaufsichtlich zugelassen für ruhende, vorwiegend ruhende und dynamische Lasten in gerissenem und ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse C20/25 und C50/60
- Sicherheit durch hohe Traglasten
- Höchste dynamische Traglasten bei Trennung von ruhenden und nicht ruhenden Lasten und bei Berücksichtung der tatsächlichen Schwingungszahl
- Gewohnte Verarbeitung mit herkömmlichen Injektionsmörtel VMZ (darf gemäß Zulassung nur mit diesem System verarbeitet werden) und schnelles Setzen dank Durchsteckmontage
- Sofortige Montagekontrolle durch Austreten des überschüssigen Mörtels
- Auch für Vorsteckmontage oder als Kombiversion auf Anfrage lieferbar
- In A4 und HCR-Version auf Anfrage lieferbar

Der Dynamikspezialist

Montage

Eine ausführliche Montageanleitung wird mitgeliefert!



Löcher senkrecht
 zur Betonoberfläche
 erstellen



 Bohrlöcher sorgfältig mit Stahlbürste und Ausbläser reinigen



3. Mischer aufdrehen



4. Vorlauf nicht verwenden



5. Bohrloch vom Bohrgrund aus verfüllen



6. Ankerstange drehend einschieben



7. Aushärtezeit beachten



8. Bauteil befestigen, vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

Injektionsmörtel VMZ 330

• Vinylesterharz, styrolfrei

Koaxial-Kartusche

Mit Statikmischer

Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VMZ 330	0914 001 330	330 ml	1



Temperatur (°C)	Verarb
Injektionsmörtel	VMZ
Ausnartezeiten	

Kartuschentemperatur bei der Verarbeitung min. + 5°C.

Temperatur (°C)	Verarbeitungs-	Aushä	rtezeit
im Bonriocn	zeit	trockener Beton	feuchter Beton
-5°C	1:30 h	6:00 h	12:00 h ¹⁾
-4°C bis -1°C	45 min	6:00 h	12:00 h ¹⁾
0°C bis +4°C	20 min	3:00 h	6:00 h
+5°C bis +9°C	12 min	2:00 h	4:00 h
+10°C bis +19°C	6 min	1:20 h	2:40 h
+20°C bis +29°C	4 min	45 min	1:30 h
+30°C bis +34°C	2 min	25 min	50 min
+35°C bis +39°C	1,4 min	20 min	40 min
+40°C	1,4 min	15 min	30 min

¹⁾Es ist sicherzustellen, dass kein Eisansatz im Bohrloch entsteht.

Das Bohrloch muss unmittelbar vor dem Setzen des Dübels erstellt und gereinigt werden.

Ankerstange VMZ-A dynamic

Material: Stahl, verzinkt

Zur Verwendung in trockenen Innenräumen



Durchsteckmontage

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Ø	Länge	Klemmstärke	Verankerungstiefe	VPE
		mm	mm	mm	mm	
VMZ-A dyn 100 M12-25/160 vz	0914 612 155	M 12	160	25	100	10
VMZ-A dyn 100 M12-50/185 vz	0914 612 180	M 12	185	50	100	10
VMZ-A dyn 125 M16-30/200 vz	0914 616 195	M 16	200	30	125	10
VMZ-A dyn 125 M16-50/220 vz	0914 616 215	M 16	220	50	125	10
VMZ-A dyn 170 M20-50/280 vz	0914 620 275	M 20	280	50	170	5

Ankerstangen in der Ausführung A4 und HCR für den Einsatz im Außenbereich auf Anfrage!

Vorsteckmontage

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Ø mm	Länge mm	Klemmstärke mm	Verankerungstiefe mm	VPE
VMZ-AV dyn 100 M12-25/160 VZ	0914 612 160	M 12	160	25	100	10
VMZ-AV dyn 100 M12-50/185 VZ	0914 612 185	M 12	185	50	100	10
VMZ-AV dyn 125 M16-30/200 VZ	0914 616 200	M 16	200	30	125	10
VMZ-AV dyn 125 M16-50/220 VZ	0914 616 220	M 16	220	50	125	10
VMZ-AV dvn 170 M20-50/280 VZ	0914 620 280	M 20	280	50	170	5

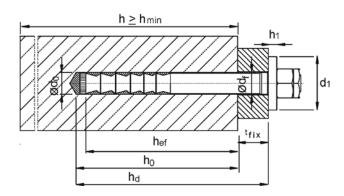
Ankerstangen in der Ausführung A4 und HCR für den Einsatz im Außenbereich auf Anfrage!



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Zulassung Z-21.3-1906 Zulässige nicht vorwiegend ruhende Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich -40°C bis +80°C $^{1)}$. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG 001 berücksichtigt (γ_M und γ_F).

Lasten und Kennwerte	Injektionssyste	em VMZ dynai	mic			
				100 M 12 verzinkt	125 M 16 verzinkt	170 M 20 verzinkt
Verankerungstiefe		hef	[mm]	100	125	170
Einzelbefestigung				gerisse	ner und ungerissener E	Beton
Zulässige Zuglast	C20/25	ΔN zul	[kN]	14,8	25,2	31,9
Zulässige Querkraft	C20/25	ΔN zul	[kN]	6,1	11,1	15,6
Mehrfachbefestigung (je Einzeldübel)				gerisse	ner und ungerissener E	Beton
Zulässige Zuglast	C20/25	ΔN zul	[kN]	11,4	19,4	24,5
Zulässige Querkraft	C20/25	ΔN zul	[kN]	4,7	8,5	12,0
Achs- und Randabstände						
Charakteristischer Achsabstand		Scr, N	[mm]	300	375	510
Charakteristischer Randabstand		Ccr, N	[mm]	150	187,5	255
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	50 (80) ²⁾	60	80
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	70 (75) ²⁾	80	110
Minimale Bauteildicke		hmin	[mm]	130	170	230
Montagedaten						
Bohrlochdurchmesser		do	[mm]	14	18	24
Bohrlochtiefe ³⁾		ho	[mm]	105	133	180
Durchgangsloch im Anbauteil		df	[mm]	15	19	25
Drehmoment beim Verankern		Tinst	[Nm]	30	50	80
Schlüsselweite		SW	[mm]	18	24	30
Mindestanbauteildicke		†fiv >	[mm]	12	16	20

Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter www.recanorm.de/de/services/bemessungssoftware











¹⁾Max. Langzeittemperatur +50°C / max. Kurzzeittemperatur +80°C . 2)Werte in Klammer gelten für ungerissenen Beton. 3)Wird die maximale Klemmstärke tīix nicht voll ausgenutzt, muss die Bohrlochtiefe um das entsprechende Maß erhöht und der Dübel tiefer gesetzt werden.



Injektionsmörtel VMH

Der Hybridmörtel für höchste, zulässige Lasten in gerissenem und ungerissenem Beton

Das Injektionssystem VMH ist ein Verbunddübelsystem, bestehend aus einem styrolfreien Hybrid-Injektionsmörtel in einer Mörtelkartusche sowie einer Ankerstange V-A. Ankerstange VMU-A oder einer Innengewindehülse VMU-IG. Eine handelsübliche Ankerstange mit Festigkeitsnachweis 3.1 oder ein Betonstahl können ebenfalls verwendet werden.

Zur Verankerung von schweren Lasten im gerissenen und ungerissenen Beton: Stahlkonstruktionen, Geländer, Fußplatten, Stützen, Konsolen, Fassadenkonstruktionen

Betonstahl mit Querkräften: Schubdorne, Wandanschlussbewehrung, Betonierfugen

Vorteile:

- Höchste Lasten in gerissenem und ungerissenem Beton der Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60
- Zugelassen für Ankerstangen V-A, VMU-A, handelsübliche Gewindestangen mit Festigkeitsnachweis (Abnahmeprüfzeugnis 3.1) und Innengewindehülsen VMU-IG, dadurch mehr Flexibilität bei der Wahl der Befestigung
- Zugelassen unter seismischer Einwirkung der Leistungsklasse C1 (Ankerstangen M8 M30, Betonstahl Ø8 – Ø32) und C2 (Ankerstange M12 Stahl verzinkt 8.8, M12 A4, M12 HCR)
- Variable Verankerungstiefen für eine optimale Anpassung an die jeweilige Montagesituation für höchste Wirtschaftlichkeit
- Durch die hohe kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis +160°C, auch für Befestigungen die hoher Hitze ausgesetzt sind verwendbar.
- Einsetzbar in trockene und nassem Beton
- Untergrundtemperatur während der Verarbeitung -5°C bis +40°C
- Bohrlocherstellung mittels Hammerbohrer, Pressluftbohrer oder Saugbohrer möglich
- Angebrochene Kartuschen können mit einem neuen Statikmischer weiter verwendet werden

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VMH 320	0911 006 330	320 ml	1/12
Injektionsmörtel VMH 320	0911 006 420	420 ml	1/12

Aushärtezeiten Injektionsmörtel VMH

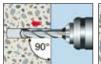
Kartuschentemperatur während der Verarbeitung von + 5°C bis + 40°C

Temperatur (°C)	Verarbeitungs-	Aushärtezeit			
IM ROULIOCU	zeit	trockener Beton	feuchter Beton		
-5°C bis - 1°C	50 min	5 h	10 h		
0°C bis +4°C	25 min	3,5 h	7 h		
+5°C bis +9°C	15 min	2 h	4 h		
+10°C bis +14°C	10 min	1 h	2 h		
+15°C bis +19°C	6 min	40 min	80 min		
+20°C bis +29°C	3 min	30 min	60 min		
+30°C bis +40°C	2 min	30 min	60 min		

SEISMIC

Montage

Eine ausführliche Montageanleitung wird mitgeliefert!



1. Löcher senkrecht zur Betonoberfläche erstellen



2. Bohrlöcher sorgfältig mit Stahlbürste und Ausbläser reinigen



3. Vorlauf nicht verwenden



4. VMH in Bohrloch injizieren



5. Ankerstange/ Innengewindehülse drehend einschieben





6. Aushärtezeit beachten 7. Bauteil befestigen, vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen



Ankerstange VMU-A

Bezeichnung	Artikel	-Nummer	Nutzbare Länge in Beton	VPE Stück
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4	mm	
VMU-A 8x100	0911 508 100	0911 908 100	90	10
VMU-A 8x110	0911 508 110	0911 908 110	100	10
VMU-A 10x110	0911 510 110	0911 910 110	100	10
VMU-A 10x130	0911 510 130	0911 910 130	120	10
VMU-A 10x150	0911 510 150	0911 910 150	140	10
VMU-A 12x120	0911 512 121	0911 912 120	105	10
VMU-A 12x130	0911 512 131	0911 912 131	115	10
VMU-A 12x135	0911 512 135	0911 912 135	120	10
VMU-A 12x155	0911 512 155	0911 912 155	140	10
VMU-A 12x175	0911 512 175	0911 912 175	160	10
VMU-A 12x185	0911 512 185	0911 912 185	170	10
VMU-A 12x210	0911 512 210	0911 912 210	195	10
VMU-A 12x225	0911 512 225	0911 912 225	210	10
VMU-A 12x265	0911 512 265	0911 912 265	250	10
VMU-A 16x160	0911 516 160	0911 916 160	140	10
VMU-A 16x175	0911 516 175	0911 916 175	155	10
VMU-A 16x205	0911 516 205	0911 916 205	185	10
VMU-A 16x235	0911 516 235	0911 916 235	215	10
VMU-A 20x240	0911 520 240	0911 920 240	220	10
VMU-A 24x290	-	0911 924 290	265	5



Ankerstange V-A

Bezeichnung	Artikel-Nummer	Abmessung	Klemmstärke	Verankerungstiefe	VPE
		mm	mm	mm	
Material: Stahl 5.8, verzin	kt				
V-A 8-20/110	0913 108 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130	0913 110 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190	0913 110 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160	0913 112 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 12-85/210	0913 112 210	M 12 x 210	85	110	10
V-A 12-95/220	0913 112 220	M 12 x 220	95	110	10
V-A 16-20/165	0913 116 165	M 16 x 165	20	125	10
V-A 16-45/190	0913 116 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250	0913 116 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 16-155/300	0913 116 300	M 16 x 300	155	125	10
V-A 20-20/220	0913 120 220	M 20 x 220	20	170	10
V-A 20-60/260	0913 120 260	M 20 x 260	60	170	10
V-A 24-55/300	0913 124 300	M 24 x 300	55	210	5
V-A 30-70/380	0913 130 380	M 30 x 380	70	280	5
Material: Edelstahl A4					
V-A 8-20/110 A4	0913 208 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130 A4	0913 210 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190 A4	0913 210 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160 A4	0913 212 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 16-45/190 A4	0913 216 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250 A4	0913 216 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 20-60/260 A4	0913 220 260	M 20 x 260	60	170	10

Innengewindehülse VMU-IG

Bezeichnung	Artikel-l	Nummer	Bohrloch-Ø x Tiefe	Außen-Ø x Länge	Einschraubtiefe	VPE
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4	mm	mm	min / max mm	Stück
VMU-IG M6x80	0911 506 080	0911 906 080	12 x 80	10 x 80	8 / 20	10
VMU-IG M6x90	0911 506 090	0911 906 090	12 x 90	10 x 90	8 / 20	10
VMU-IG M8x80	0911 508 080	0911 908 080	14 x 80	12 x 80	8 / 20	10
VMU-IG M8x100	0911 581 00	0911 981 00	14 x 100	12 x 100	8 / 20	10
VMU-IG M10x80	0911 510 080	0911 910 080	18 x 80	16 x 80	10 / 25	10
VMU-IG M10x100	0911 510 100	0911 910 100	18 x 100	16 x 100	10 / 25	10

Ankerstange VM-A

Stahl Güte 5.8, verzinkt

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8x1000	0911 658 08	M8	1000	10
VM-A 10x1000	0911 658 10	M10	1000	10
VM-A 12x1000	0911 658 12	M12	1000	10
VM-A 16x1000	0911 658 16	M16	1000	10
VM-A 20x1000	0911 658 20	M20	1000	5
VM-A 24x1000	0911 658 24	M24	1000	5

Ankerstange VM-A

Edelstahl A4

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8x1000 A4	0911 804 08	M8	1000	10
VM-A 10x1000 A4	0911 804 10	M10	1000	10
VM-A 12x1000 A4	0911 804 12	M12	1000	10
VM-A 16x1000 A4	0911 804 16	M16	1000	10
VM-A 20x1000 A4	0911 804 20	M20	1000	5
VM-A 24x1000 A4	0911 804 24	M24	1000	5

Stahl Festigkeitsklasse 8.8, verzinkt

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8 x 1000	0911 688 08	M8	1000	10
VM-A 10 x 1000	0911 688 10	M10	1000	10
VM-A 12 x 1000	0911 688 12	M12	1000	10
VM-A 16 x 1000	0911 688 16	M16	1000	5
VM-A 20 x 1000	0911 688 20	M20	1000	5



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0716 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden in trockenem oder feuchtem Beton im Temperaturbereich I -40°C bis + $50^{\circ}\text{C}/+80^{\circ}\text{C}^{1)}$ (Zulässige Werte für Temperaturbereich II -40°C bis + $72^{\circ}\text{C}/+120^{\circ}\text{C}^{1)}$ und III -40°C bis + $100^{\circ}\text{C}/+160^{\circ}\text{C}^{1)}$ siehe ETA-17/0716). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

Lasten und Kennwert	te Inj	ektion	ssystem	VMH IG M6 - I	G M20		Ter	mperaturbereich	n I -40°C bis + 50°	C/+80°C ¹⁾		
Innengewindehülsen	1			IG M6 x 80	IG M6 x 90	IG M8 x 80	IG M8 x 100	IG M10 x 80	IG M10 x 100	IG M12 x 125	IG M16 x 170	IG M20 x 20
Verankerungstiefe hef			[mm]	80	90	80	100	80	100	125	170	200
Injektionssystem VM	H, Innen	gewind	lehülse	VMU-IG Stahl	5.8							
Zulässige Zuglast für	hef											
Gerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	4,8	4,8	8,6	8,6	12,3	13,8	20,0	37,6	48,5
Ungerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	4,8	4,8	8,6	8,6	13,8	13,8	20,0	37,6	58,6
Zulässige Querlast fü	r hef											
Gerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	2,9	2,9	5,1	5,1	8,6	8,6	12,0	22,3	34,9
Ungerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	2,9	2,9	5,1	5,1	8,6	8,6	12,0	22,3	34,9
Injektionssystem VM	H, Innen	gewind	lehülse '	VMU-IG Edelst	ahl A4-70 ²⁾ , HO	:R-70 ²⁾						
Zulässige Zuglast für	hef											
Gerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	5,3	5,3	9,9	9,9	12,3	15,7	22,5	38,0	31,0
Ungerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	5,3	5,3	9,9	9,9	15,7	15,7	22,5	42,0	31,0
Zulässige Querlast fü	r hef											
Gerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	3,2	3,2	6,0	6,0	9,2	9,2	13,7	25,2	18,6
Ungerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	3,2	3,2	6,0	6,0	9,2	9,2	13,7	25,2	18,6
Achs- und Randabstä	inde											
Minimale Bauteildicke	für hef	hmin	[mm]	110	120	110	130	116	136	169	226	270
Minimaler Achsabstan	d	Smin	[mm]	50	50	60	60	75	75	95	115	140
Minimaler Randabstan	ıd	Cmin	[mm]	40	40	45	45	50	50	60	65	80
Montagedaten												
Bohrlochdurchmesser		d٥	[mm]	12	12	14	14	18	18	22	28	35
Durchgangsloch im Ar	nbauteil	df ≤	[mm]	7	7	9	9	12	12	14	18	22
Bohrlochtiefenbereich	für hef	ho	[mm]	80	90	80	100	80	100	125	170	200
Drehmoment beim Ve	rankern	Tinst ≤	[Nm]	10	10	10	10	20	20	40	60	100
Mörtelbedarf pro Boh	rloch		[ml]	6,6	7,4	7,9	9,9	10,9	13,6	22,4	54,9	97,4

¹⁾ Max. Langzeittemperatur / max. Kurzzeittemperatur.

²⁾IG M20 x 200: A4-50, HCR-50



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0716

Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden in trockenem oder feuchtem Beton im Temperaturbereich I -40°C bis + 50°C/+80°C¹⁾ (Zulässige Werte für Temperaturbereich II -40°C bis +72°C/+ 120°C¹⁾ und III -40°C bis +100°C/+ 160°C¹⁾ siehe ETA-17/0716). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Seite 164.

Lasten und Kennwerte Inj	ektionssy	stem VMH	M8-M30			Tempe	eraturbereich I -4	0°C bis + 50°C/-	-80°C ¹⁾		
Ankerstangen				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Verankerungstiefenbereich hef,	min - h ef,ma:	x	[mm]	60 – 160	60 - 200	70 – 240	80 – 320	90 – 400	96 - 480	108 - 540	120 - 600
Injektionssystem VMH, Anke	rstange S	tahl 5.8									
Zulässige Zuglast für hef,min -	hef,max										
Gerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	5,0 - 8,6	6,7 – 13,8	10,0 – 20,0	12,3 – 37,1	14,6 – 58,1	16,1 – 83,8	19,2 – 109,5	22,5 – 133,
Ungerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	8,6	11,2 – 13,8	14,1 – 20,0	17,2 – 37,1	20,5 – 58,1	22,6 - 83,8	27,0 – 109,5	31,6 – 133,
Zulässige Querlast für hef,min	- hef,max										
Gerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	5,1	8,6	12,0	22,3	29,3 – 34,9	32,2 – 50,3	38,5 – 65,7	45,1 - 80,0
Ungerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	45,2 - 50,3	54,0 - 65,7	63,2 - 80,0
Injektionssystem VMH, Anke	rstange S	tahl 8.8									
Zulässige Zuglast für hef,min -	hef,max										
Gerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	5,0 – 13,4	6,7 – 21,9	10,0 – 31,9	12,3 – 59,5	14,6 – 93,3	16,1 – 120,6	19,2 – 152,7	22,5 - 188,
Ungerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	11,2 – 13,8	11,2 – 21,9	14,1 – 31,9	17,2 – 59,5	20,5 - 93,3	22,6 - 134,3	27,0 – 175,2	31,6 – 213
Zulässige Querlast für hef,min	- hef,max										
Gerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	8,6	13,1	19,4	24,5 - 36,0	29,3 – 56,0	32,2 - 80,6	38,5 – 105,1	45,1 – 128
	C20/25	zul. V	[kN]	8,6	13,1	19,4	34,4 – 36,0	41,1 – 56,0	45,2 - 80,6	54,0 – 105,1	63,2 - 128,
Injektionssystem VMH, Anke	rstange E	delstahl A	4-70 ²⁾ , HC	(R-70 ²⁾							
Zulässige Zuglast für hef,min -											
Gerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	5,0 – 9,9	6,7 – 15,7	10,0 - 22,5	12,3 – 42,0	14,6 - 65,3	16,1 – 94,3	19,2 – 57,4	22,5 – 70,2
Ungerissener Beton	C20/25	zul. N	[kN]	9,9	11,2 – 15,7	14,1 – 22,5	17,2 – 42,0	20,5 – 65,3	22,6 – 94,3	27,0 – 57,4	31,6 – 70,2
Zulässige Querlast für hef,min	- hef,max										
Gerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	6,0	9,2	13,7	24,5 – 25,2	29,3 – 39,4	32,2 – 56,8	34,5	42,0
Ungerissener Beton	C20/25	zul. V	[kN]	6,0	9,2	13,7	25,2	39,4	45,2 – 56,8	34,5	42,0
Achs- und Randabstände											
Minimale Bauteildicke für hef,mi	n - hef,max	hmin	[mm]	100 – 190	100 – 230	100 – 270	116 – 356	134 – 444	152 - 536	168 – 600	190 - 670
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	40	50	60	75	95	115	125	140
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	35	40	45	50	60	65	75	80
Montagedaten											
Bohrlochdurchmesser		d ₀	[mm]	10	12	14	18	22	28	30	35
Durchgangsloch im Anbauteil		df ≤	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Bohrlochtiefenbereich für hef,m	in - h ef,max	ho	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 – 240	80 – 320	90 – 400	96 - 480	108 - 540	120 - 600
Drehmoment beim Verankern		Tinst ≤	[Nm]	10	20	40	60	100	170	250	300
Mörtelbedarf pro 100mm Bohr	tiefe		[ml]	6,53	8,16	9,82	13,61	17,89	32,25	30,69	48,70

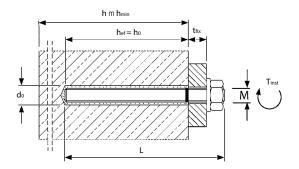
 $^{^{1)}} Max.\ Langzeittemperatur\ /\ max.\ Kurzzeittemperatur.$

Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0716. Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter www.mkt.de.

Lasten und Kennwerte					Temperaturbereich I -40°C bis + 50° C/+ 80° C ¹⁾								
Injektionssystem VMH, Betons	tahl B50	ОВ		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø32
Verankerungstiefenbereich hef,mit	in - hef,max		[mm]	60 – 160	60 – 200	70 – 240	75 – 280	80 – 320	90 – 400	96 - 480	100 – 500	112 – 560	128 - 640
Zulässige Zuglast für hef,min - he	ef,max												
Gerissener Beton C2	20/25	zul. N	[kN]	3,9 – 10,5	4,9 – 16,5	7,5 – 25,9	10,2 – 38,1	12,3 – 49,8	14,6 – 77,8	16,1 - 112,0	17,1 – 130,9	20,3 – 164,2	24,8 – 214,
Ungerissener Beton C2	20/25	zul. N	[kN]	10,1 - 13,8	11,2 – 21,6	14,1 – 31,2	15,6 – 42,4	17,2 – 55,4	20,5 - 86,6	22,6 - 124,5	24,0 - 135,2	28,5 - 169,6	34,8 – 221,
Zulässige Querlast für hef,min - h	Nef,max												
Gerissener Beton C2	20/25	zul. V	[kN]	6,5	9,9 – 10,1	14,5	19,8	24,5 – 25,9	29,3 - 40,4	32,2 - 58,1	34,3 – 63,1	40,6 - 79,2	49,7 – 103,
Ungerissener Beton C2	20/25	zul. V	[kN]	6,5	10,1	14,5	19,8	25,9	40,4	45,2 - 58,1	48,1 - 63,1	57,0 - 79,2	69,6 – 103,
Achs- und Randabstände										_			
Minimale Bauteildicke für hef,min -	- hef,max	h _{min}	[mm]	100 – 190	100 – 230	102 – 272	111 – 316	120 – 360	140 – 450	160 - 544	164 – 564	182 - 630	208 - 720
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	40	50	60	70	75	95	120	120	130	150
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	35	40	45	50	50	60	70	70	75	85
Montagedaten													
Bohrlochdurchmesser		d ₀	[mm]	12	14	16	18	20	25	32	32	35	40
Bohrlochtiefenbereich für hef,min	- hef,max	h ₀	[mm]	60 – 160	60 – 200	70 – 240	75 – 280	80 – 320	90 – 400	96 - 480	100 – 500	112 – 560	128 - 640
Mörtelbedarf pro 100mm Bohrtie	efe		[ml]	7,6	9,1	10,6	12,1	13,6	21,2	42,2	37,6	41,6	54,3

 $^{^{1)}} Max.\ Langzeittemperatur\ /\ max.\ Kurzzeittemperatur.$

Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0716. Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter www.mkt.de.



²⁾M27, M30: A4-50, HCR-50





































Injektionssystem VMU plus

Das universal einsetzbare Injektionssystem für gerissenen und ungerissenen Beton (ETA-11/0415), Mauerwerk aus Voll- und Lochstein (ETA-13/0909) und nachträglichen Bewehrungsanschluss (ETA-11/0514 und Z-21.8-2023)

Das Injektionssystem VMU plus ist ein Verbunddübelsystem, bestehend aus dem zweikomponentigen, styrolfreien Verbundmörtel VMU plus und verschiedenen Systemkomponenten, die abhängig von Baustoff und Anwendung verwendet werden müssen.

Zur Verankerung von schweren Lasten, wie Stahlträger, Stahlstützen, Konsolen, Markisen, Fassaden, Vordächer, usw.

in gerissenem und ungerissenem Normalbeton der Festigkeitsklasse ≥ C20/25 und ≤ C50/60, Mauerwerk aus Vollstein und Lochstein

Vorteile:

- Nur ein Injektionsmörtel für fast alle Anwendungen, dadurch mehr Flexibilität, weniger Lagerhaltung, größere Anwendungssicherheit
- Zugelassen für gerissenen (M 8 bis M 30) und ungerissenen Beton (M 8 bis M 30)
- Zugelassen für nachträglichen Bewehrungsanschluß (Ø 8 bis Ø 32)
- Zugelassen für die Verwendung in feuchtem Beton und wassergefüllten Bohrlöchern (M 8 bis M 16)
- Zugelassen für Voll- und Lochsteinmauerwerk
- Zugelassen für handelsübliche Gewindestangen mit Festigkeitsnachweis (Abnahmeprüfzeugnis 3.1)
- Untergrundtemperatur während der Verarbeitung -10 °C bis +40 °C (Beton)
- Umgebungstemperatur nach vollständiger Aushärtung -40 °C bis +120 °C (in Beton)
- Variable Verankerungstiefen für mehr Flexibilität
- Brandschutzprüfung
- Angebrochene Kartuschen können mit einem neuen Statikmischer weiter verwendet werden
- Styrolfreier 2-Komponentenmörtel auf Vinylesterbasis
- Zugelassen für die Verwendung unter seismischen Einwirkungen der Leistungskategorie C1 (M 8 bis M 30)
- Produkte mit dem NSF-Logo wurden von der "National Sanitary Foundation", kurz NSF, geprüft und registriert. NSF ist die einzige internationale Registrierung, die garantiert, dass das Produkt ohne gesundheitliche Risiken in der Lebensmittelindustrie einsetzbar ist.

Montage

Eine ausführliche Montageanleitung wird mitgeliefert!

In Beton und Vollstein



 Löcher senkrecht zur Betonoberfläche erstellen



Bohrlöcher sorgfältig mit Stahlbürste und Ausbläser reinigen



3 Vorlauf nicht verwenden



4. VMU in Bohrloch injizieren



Ankerstange/ Innengewindehülse drehend einschieben



6 Aushärtezeit beachten



Bauteil befestigen. vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

In Lochstein



1. Loch bohren 2. Bohrloch reinigen, Siebhülse einstecken



3. Vorlauf nicht verwenden



4. VMU in Siebhülse injizieren



5. Ankerstange drehend einschieben



6. Aushärtezeit beachten



vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

Injektionsmörtel VMU plus

- Vinylesterharz, styrolfrei
- Koaxial-Kartusche
- Mit Statikmischer
- Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VMU plus	0911 003 330	330 ml	1/12



Mit Millimeterskala zur exakten Dosierung





Aushärtezeiten Injektionsmörtel VMU plus

Temperatur (°C) im Bohrloch	Kartuschen- temperatur ¹⁾	Max. Verarbei- tungszeit	Aushärtezeit Trockener Veranke- rungsgrund	Feuchter Veranke- rungsgrund	
-10°C6°C	+15°C - +40°C	90 min	24 h	48 h	
-5°C1°C		90 min	14 h	28 h	
0°C - +4°C		45 min	7 h	14 h	
+5°C - +9°C	+5°C - +40°C	25 min	2 h	4 h	
+10°C - +19°C	(+25°C) ²⁾	15 min	80 min	160 min	
+20°C - +24°C		6 min	45 min	90 min	
+25°C - +29°C		6 min (4 min) ²⁾	45 min (25 min) ²⁾	90 min (50 min) ²⁾	
+30°C - +34°C	F0C 400C	4 min (2,5 min) ²⁾)	25 min (15 min) ²⁾	50 min (30 min) ²⁾	
+35°C - +39°C	+5°C - +40°C (< +20°C) ²⁾	2 min (2,5 min) ²⁾	20 min (15 min) ²⁾	40 min (30 min) ²⁾	
+40°C	(< +20 C)=/	1,5 min (2,5 min) ²⁾	15 min	30 min	
+40°C		1,5 min (2,5 min) ²	15 min	30 min	

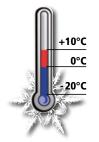
Aushärtezeiten Injektionsmörtel VMU plus Polar

Kartuschentemperatur bei der Verarbeitung von -20°C bis + 10°C

Temperatur (°C) im Bohrloch	Verarbeitungszeit	Aushä	rtezeit
		trockener Beton	feuchter Beton
-20°C bis -16°C	75 min	24 h	48 h
-15°C bis -11°C	55 min	16 h	32 h
-10°C bis -6°C	35 min	10 h	20 h
-5°C bis -1°C	20 min	5 h	10 h
0°C bis +4°C	10 min	2,5 h	5 h
+5°C bis +9°C	6 min	80 min	160 min
+10°C	6 min	60 min	120 min

Injektionsmörtel VMU plus polar

- Vinylesterharz, styrolfrei
- Koaxial-Kartusche
- Mit Statikmischer
- Lagerfähigkeit: 18 Monate







Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VMU plus polar	0911 004 330	330 ml	1/12

















¹⁾Während der Verarbeitung 2)Werte in Klammer für Bewehrungsanschluss (ETA-11/0514)

Ankerstangen und Innengewindehülsen für Anwendungen in gerissenem und ungerissenem Beton

Ankerstange VMU-A



Bezeichnung	Artikel-	Nummer	Nutzbare Länge in Beton	VPE Stück
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4	mm	
VMU-A 8x100	0911 508 100	0911 908 100	90	10
VMU-A 8x110	0911 508 110	0911 908 110	100	10
VMU-A 10x110	0911 510 110	0911 910 110	100	10
VMU-A 10x130	0911 510 130	0911 910 130	120	10
VMU-A 10x150	0911 510 150	0911 910 150	140	10
VMU-A 12x120	0911 512 121	0911 912 120	105	10
VMU-A 12x130	0911 512 131	0911 912 131	115	10
VMU-A 12x135	0911 512 135	0911 912 135	120	10
VMU-A 12x155	0911 512 155	0911 912 155	140	10
VMU-A 12x175	0911 512 175	0911 912 175	160	10
VMU-A 12x185	0911 512 185	0911 912 185	170	10
VMU-A 12x210	0911 512 210	0911 912 210	195	10
VMU-A 12x225	0911 512 225	0911 912 225	210	10
VMU-A 12x265	0911 512 265	0911 912 265	250	10
VMU-A 16x160	0911 516 160	0911 916 160	140	10
VMU-A 16x175	0911 516 175	0911 916 175	155	10
VMU-A 16x205	0911 516 205	0911 916 205	185	10
VMU-A 16x235	0911 516 235	0911 916 235	215	10
VMU-A 20x240	0911 520 240	0911 920 240	220	10
VMU-A 24x290	-	0911 924 290	265	5

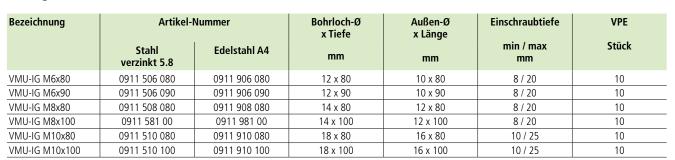
Ankerstangen und Innengewindehülsen für Anwendungen in gerissenem und ungerissenem Beton



Ankerstange V-A

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Abmessung	Klemmstärke	Verankerungstiefe	VPE
		mm	mm	mm	
Material: Stahl 5.8, v	erzinkt				
V-A 8-20/110	0913 108 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130	0913 110 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190	0913 110 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160	0913 112 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 12-85/210	0913 112 210	M 12 x 210	85	110	10
V-A 12-95/220	0913 112 220	M 12 x 220	95	110	10
V-A 16-20/165	0913 116 165	M 16 x 165	20	125	10
V-A 16-45/190	0913 116 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250	0913 116 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 16-155/300	0913 116 300	M 16 x 300	155	125	10
V-A 20-20/220	0913 120 220	M 20 x 220	20	170	10
V-A 20-60/260	0913 120 260	M 20 x 260	60	170	10
V-A 24-55/300	0913 124 300	M 24 x 300	55	210	5
V-A 30-70/380	0913 130 380	M 30 x 380	70	280	5
Material: Edelstahl A	4				
V-A 8-20/110 A4	0913 208 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130 A4	0913 210 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190 A4	0913 210 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160 A4	0913 212 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 16-45/190 A4	0913 216 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250 A4	0913 216 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 20-60/260 A4	0913 220 260	M 20 x 260	60	170	10

Innengewindehülse VMU-IG



Ankerstangen, Innengewindehülsen und Siebhülsen für Anwendungen in Voll- und Lochsteinmauerwerk

Ankerstange VMU-A

Stahl verzinkt 5.8/Edelstahl A4



Bezeichnung	Artike	l-Nummer	Nutzlänge	Vollstein oh	ne Siebhülse		Voll- o	der Lochstein	mit Siebhülse	VM-SH		VPE
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4		Bohrloch-Ø x Tiefe	Maximale Klemmstär-	VM-SH 12 x 80	VM-SH 16 x 85	VM-SH 16 x 130	VM-SH 20 x 85	VM-SH 20 x 130	VM-SH 20 x 200	
					ke tfix			Bohrloch Ø	x Tiefe mm			Cut als
			mm	mm	mm	12 x 85	16 x 90	16 x 135	20 x 90	20 x 135	20 x 205	Stück
							N	laximale Klem	mstärke tfix n	nm		
VMU-A 8 x 100	0911 508 100	0911 908 100	90	10 x 80	10	10	5	-	-	-	-	10
VMU-A 8 x 110	0911 508 110	0911 908 110	100	10 x 80	20	20	15	-	-	-	-	10
VMU-A 10 x 110	0911 510 110	0911 910 110	100	12 x 90	10	-	15	-	-	-	-	10
VMU-A 10 x 130	0911 510 130	0911 910 130	120	12 x 90	30	-	35	-	-	-	-	10
VMU-A 10 x 150	0911 510 150	0911 910 150	140	12 x 90	50	-	55	10	-	-	-	10
VMU-A 12 x 120	0911 512 121	0911 912 120	105	14 x 100	5	-	-	-	20	-	-	10
VMU-A 12 x 130	0911 512 131	0911 912 131	115	14 x 100	15	-	-	-	30	-	-	10
VMU-A 12 x 135	0911 512 135	0911 912 135	120	14 x 100	20	-	-	-	35	-	-	10
VMU-A 12 x 155	0911 512 155	0911 912 155	140	14 x 100	40	-	-	-	55	10	-	10
VMU-A 12 x 175	0911 512 175	0911 912 175	160	14 x 100	60	-	-	-	75	30	-	10
VMU-A 12 x 185	0911 512 185	0911 912 185	170	14 x 100	70	-	-	-	85	40	-	10
VMU-A 12 x 210	0911 512 210	0911 912 210	195	14 x 100	95	-	-	-	110	65	-	10
VMU-A 12 x 225	0911 512 225	0911 912 225	210	14 x 100	110	-	-	-	125	80	10	10
VMU-A 12 x 265	0911 512 265	0911 912 265	250	14 x 100	150	-	-	-	165	120	50	10
VMU-A 16 x 160	0911 516 160	0911 916 160	140	18 x 100	40	-	-	-	55	10	-	10
VMU-A 16 x 175	0911 516 175	0911 916 175	155	18 x 100	55	-	-	-	70	25	-	10
VMU-A 16 x 205	0911 516 205	0911 916 205	185	18 x 100	85	-	-	-	100	55	-	10
VMU-A 16 x 235	0911 516 235	0911 916 235	215	18 x 100	115	-	-	-	130	85	15	10
VMU-A 20 x 240	0911 520 240	0911 920 240	220	22 x 100	120	-	-	-	-	-	-	10

Innengewindehülse VMU-IG

Stahl verzinkt 5.8/Edelstahl A4

Bezeichnung	Artikel-	Nummer	Vollstein ohne Siebhülse	Voll- oder mit Sie	Lochstein bhülse	Außen-Ø x Länge	Einschraubtiefe	VPE
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4	Bohrloch-Ø x Tiefe mm	VM-SH 16 x 85 Bohrloch-Ø x Tiefe mm	VM-SH 20 x 85 Bohrloch-Ø x Tiefe mm	mm	min / max mm	Stück
VMU-IG M6x80	0911 506 080	0911 906 080	-	16 x 90	-	10 x 80	8 / 20	10
VMU-IG M6x90	0911 506 090	0911 906 090	12 x 90	-	-	10 x 90	8 / 20	10
VMU-IG M8x80	0911 508 080	0911 908 080	-	-	20 x 90	12 x 80	8 / 20	10
VMU-IG M8x100	0911 581 00	0911 981 00	14 x 100	-	-	12 x 100	8 / 20	10
VMU-IG M10x80	0911 510 080	0911 910 080	-	-	20 x 90	16 x 80	10 / 25	10
VMU-IG M10x100	0911 510 100	0911 910 100	18 x 100	-	-	16 x 100	10 / 25	10

Siebhülse VM-SH

Polypropylen





Gewindestangen mit Prüfzeugnis 3.1

Gewindestangen zur zulassungskonformen Verwendung in Verbindung mit Injektionssystem VMU plus

Anwendung:

Die Europäischen Technischen Bewertungen ETA-11/0415 (VMU plus in gerissenem und ungerissenem Beton) und ETA-13/0909 (VMU plus im Mauerwerk) erlauben die Verwendung von handelsüblichen Gewindestangen mit Abnahmeprüfzeugnis 3. nach DIN EN 10204:2005.

Vorteile:

- Nur eine Gewindestange für verschiedene Klemmstärken, da individuell anpassbar
- Auch große Klemmstärken, zum Beispiel bei Vollwärmeschutz, können ausgeführt werden
- Gewindestangen, Länge 1m, zum Zuschneiden
- Mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204 in jeder Packung (Festigkeitsnachweis)

Hinweise:

- Die Vorgaben der entsprechenden Zulassung müssen eingehalten werden
- Die Ankerstange muss mit der geplanten Verankerungstiefe markiert werden
- Die Abnahmeprüfzeugnisse 3.1 nach DIN EN 10204:2005 liegen jeder Verpackungseinheit bei und müssen aufbewahrt werden

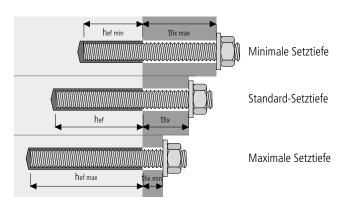
Ankerstangen für das Injektionssystem VMU plus in Beton:

Ein flexibles System bedeutet weniger Lagerhaltung

Die variablen Verankerungstiefen des Injektionssystems VMU plus ermöglichen es die Setztiefen der geforderten Last anzupassen. Dies gestattet bei niedrigen Lasten die Verwendung kürzerer Ankerstangen mit entsprechenden geringeren Bohrtiefen, hohe Lasten können durch entsprechend größere Verankerungstiefen in den Untergrund eingeleitet werden.

Aus dem bestehenden RECA Sortiment können alle aufgeführten Ankerstangengruppen mit dem Injektionssystem VMU plus verwendet werden. Sie können entsprechend der vorhandenen Last, tiefer oder weniger tief gesetzt werden. Die kleinstmöglichen und größtmöglichen Verankerungstiefen sind in der Zulassung für jeden Durchmesser geregelt und können auch dem Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Bewertung ETA-11/0415 auf den Folgeseiten entnommen werden.

Variable Verankerungstiefe:



hef + tfix = Nutzbare Länge der Gewindestange (ohne Mutter und U-Scheibe)

Ankerstangen für Anwendungen in gerissenem und ungerissenem Beton

Ankerstange VM-A

Stahl Güte 5.8, verzinkt

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8x1000	0911 658 08	M8	1000	10
VM-A 10x1000	0911 658 10	M10	1000	10
VM-A 12x1000	0911 658 12	M12	1000	10
VM-A 16x1000	0911 658 16	M16	1000	10
VM-A 20x1000	0911 658 20	M20	1000	5
VM-A 24x1000	0911 658 24	M24	1000	5

Stahl Festigkeitsklasse 8.8, verzinkt

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8 x 1000	0911 688 08	M8	1000	10
VM-A 10 x 1000	0911 688 10	M10	1000	10
VM-A 12 x 1000	0911 688 12	M12	1000	10
VM-A 16 x 1000	0911 688 16	M16	1000	5
VM-A 20 x 1000	0911 688 20	M20	1000	5

Ankerstange VM-A

Edelstahl A4

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8x1000 A4	0911 804 08	M8	1000	10
VM-A 10x1000 A4	0911 804 10	M10	1000	10
VM-A 12x1000 A4	0911 804 12	M12	1000	10
VM-A 16x1000 A4	0911 804 16	M16	1000	10
VM-A 20x1000 A4	0911 804 20	M20	1000	5
VM-A 24x1000 A4	0911 804 24	M24	1000	5



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-11/0415 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen in trockenem oder feuchtem Beton für Temperaturbereich I -40°C bis $+24^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}^{1}$) und für Temperaturbereich II -40°C bis $+50^{\circ}\text{C}/+80^{\circ}\text{C}^{1}$) (Für Temperaturbereich III -40°C bis $+72^{\circ}\text{C}/+120^{\circ}\text{C}^{1}$) siehe ETA-11/0415). Gesamt icherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}). Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung siehe Katalog-/Kapitelende.

Injektionssystem VMU	J plus, Ankerstange St	ahl 5.8		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Verankerungstiefenbereich	h	hef,min - hef,max	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 - 240	80 - 320	90 - 400	96 - 480	120 - 600
Zulässige Zuglast für hef,mi	in - hef,max						gerissener Beton	1		
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	2,9-7,7	3,7-12,5	5,8-19,7	8,8-35,1	12,2-54,9	13,4-79,0	18,8-133,3
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	1,8-4,8	2,6-8,7	4,2-14,4	6,4-25,5	9,0-39,9	11,5-57,4	18,8-101,0
Zulässige Zuglast für hef,mi	in - hef,max						ungerissener Beto	n		
[emperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	7,2-8,6	9,0-13,8	11,7-20,0	14,3-37,1	17,1-58,1	18,8-83,8	26,3-133,3
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	5,4-8,6	6,7-13,8	9,4-20,0	14,3-37,1	17,1-58,1	18,8-83,8	26,3-133,3
Zulässige Querlast für hef,r	min - hef,max						gerissener Beton	1		
Temperaturbereich	24°C/40°C 1)	C20/25 zul. V	[kN]	5,1	8,6	12,0	21,1-22,3	29,3-34,9	32,2-50,3	45,1-80,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	3,6-5,1	6,3-8,6	10,1-12,0	15,3-22,3	21,5-34,9	27,6-50,3	45,1-80,0
Zulässige Querlast für hef,r	min - hef,max						ungerissener Beto	n		
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	45,2-50,3	63,2-80,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	45,2-50,3	63,2-80,0
1.1.0		1100			1440		MAG		1424	1420
	J plus, Ankerstange St		, ,	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
/erankerungstiefenbereich		hef,min - hef,max	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 - 240	80 - 320	90 - 400	96 - 480	120 - 600
Zulässige Zuglast für hef,mi	in - hef,max 24°C/40°C 1)	630/25	EL AUZ	2077	27425	E 0 40 7	gerissener Beton		12 4 70 0	10.0.445.6
Temperaturbereich	50°C/80°C 1)	C20/25 zul. N	[kN]	2,9-7,7	3,7-12,5	5,8-19,7	8,8-35,1	12,2-54,9	13,4-79,0	18,8-145,9
7 1		C20/25 zul. N	[kN]	1,8-4,8	2,6-8,7	4,2-14,4	6,4-25,5	9,0-39,9	11,5-57,4	18,8-101,0
Zulässige Zuglast für hef,mi							ungerissener Beto			
[emperaturbereich	24°C/40°C 1)	C20/25 zul. N	[kN]	7,2-13,8	9,0-21,9	11,7-31,9	14,3-59,5	17,1-93,3	18,8-134,3	26,3-202,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	5,4-13,8	6,7-21,9	9,4-31,9	14,3-57,4	17,1-89,8	18,8-122,1	26,3-145,9
'ulässige Querlast für hef,r							gerissener Beton			
[emperaturbereich	24°C/40°C 1)	C20/25 zul. V	[kN]	5,7-8,6	9,0-13,1	13,8-19,4	21,1-36,0	29,3-56,0	32,2-80,6	45,1-128,
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	3,6-8,6	6,3-13,1	10,1-19,4	15,3-36,0	21,5-56,0	27,6-80,6	45,1-128,0
Zulässige Querlast für hef,r							ungerissener Beto			
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	8,6	13,1	19,4	34,4-36,0	41,1-56,0	45,2-80,6	63,2-128,0
	50°C/80°C 1)	C20/25 zul. V	[kN]	8,6	13,1	19,4	34,4-36,0	41,1-56,0	45,2-80,6	63,2-128,0
njektionssystem VMU	J plus, Ankerst. Edelsta	ahl A4, HCR		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Verankerungstiefenbereich	h	hef,min - hef,max	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 - 240	80 - 320	90 - 400	96 - 480	120 - 600
Zulässige Zuglast für hef,mi	in - hef,max						gerissener Beton	1		
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	2,9-7,7	3,7-12,5	5,8-19,7	8,8-35,1	12,2-54,9	13,4-79,0	18,8-70,2
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	1,8-4,8	2,6-8,7	4,2-14,4	6,4-25,5	9,0-39,9	11,5-57,4	18,8-70,2
Zulässige Zuglast für hef,mi	in - hef,max						ungerissener Beto	n		
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	7,2-9,9	9,0-15,7	11,7-22,5	14,3-42,0	17,1-65,3	18,8-94,3	26,3-70,2
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	5,4-9,9	6,7-15,7	9,4-22,5	14,3-42,0	17,1-65,3	18,8-94,3	26,3-70,2
Zulässige Querlast für hef,r	min - hef,max						gerissener Beton	1		
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	5,7-6,0	9,0-9,2	13,7	21,1-25,2	29,3-39,4	32,2-56,8	42,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	3,6-6,0	6,3-9,2	10,1-13,7	15,3-25,2	21,5-39,4	27,6-56,8	42,0
Zulässige Querlast für hef,r	min - hef,max						ungerissener Beto	n		
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	6,0	9,2	13,7	25,2	39,4	45,2-56,8	42,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	6,0	9,2	13,7	25,2	39,4	45,2-56,8	42,0
Achs- und Randabstän	do.									
Minimale Bauteildicke für		hmin	[mm]	100-190	100-230	100-270	116-356	138-448	152-536	190-670
Minimaler Achsabstand		Smin	[mm]	40	50	60	80	100	120	150
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	40	50	60	80	100	120	150
/lontagedaten			. ,							
Bohrlochdurchmesser		d₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	35
Durchgangsloch im Anbau	ıteil	df	[mm]	9	12	14	18	22	26	33
Bohrlochtiefenbereich für		h _o	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 - 240	80 - 320	90 - 400	96 - 480	120 - 600
Drehmoment beim Verank	ern	≤ Tinst	[Nm]	10	20	40	80	120	160	200

^{1)&}lt;sub>Max.</sub> Langzeittemperatur / max. Kurzzeittemperatur

Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen. Technische Daten für wassergefüllte Bohrlöcher siehe Europäische Technische Bewertung. Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-11/0415 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen in trockenem oder feuchtem Beton für Temperaturbereich I -40°C bis +24°C/+40°C $^{1)}$ und für Temperaturbereich II -40°C bis +50°C/+80°C $^{1)}$ (Für Temperaturbereich III -40°C bis +72°C/+120°C $^{1)}$ siehe ETA-11/0415). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

Lasten und Kennwerte													
Innengewindehülse					IG M6 x 80	IG M6 x 90	IG M8 x 80	IG M8 x 100	IG M10 x 80	IG M10 x 100	IG M12 x125	IG M16 x 170	IG M20 x 200
Verankerungstiefe hef				[mm]	80	90	80	100	80	100	125	170	200
Injektionssystem VMU	plus, Innengewind	dehülse	VMU-I	G, Stah	l 5.8								
Zulässige Zuglast für hef									gerissener Betor	1			
Temperaturbereich		C20/25	zul. N	[kN]	4,8	4,8	6,6	8,2	8,8	11,0	17,1	28,0	40,4
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	3,5	3,9	4,8	6,0	6,4	8,0	12,5	20,3	33,7
Zulässige Zuglast für hef								U	ıngerissener Beto	n			
Temperaturbereich		C20/25		. ,	4,8	4,8	8,6	8,6	13,8	13,8	20,0	37,6	56,7
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	4,8	4,8	8,6	8,6	13,8	13,8	20,0	37,6	48,6
Zulässige Querlast für hef									gerissener Betor	1			
Temperaturbereich		C20/25	zul. V	[kN]	2,9	2,9	5,1	5,1	8,6	8,6	12,0	22,3	34,9
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	2,9	2,9	5,1	5,1	8,6	8,6	12,0	22,3	34,9
Zulässige Querlast für hef								U	ıngerissener Beto	n			
Temperaturbereich		C20/25	zul. V	[kN]	2,9	2,9	5,1	5,1	8,6	8,6	12,0	22,3	34,9
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	2,9	2,9	5,1	5,1	8,6	8,6	12,0	22,3	34,9
Injektionssystem VMU	plus, Innengewind	dehülse	VMU-I	G, Edel	stahl A4, HCR								
Zulässige Zuglast für hef									gerissener Betor	1			
Temperaturbereich		C20/25	zul. N	[kN]	5,0	5,3	6,6	8,2	8,8	11,0	17,1	28,0	31,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	3,5	3,9	4,8	6,0	6,4	8,0	12,5	20,3	31,0
Zulässige Zuglast für hef								U	ıngerissener Beto	n			
Temperaturbereich		C20/25	zul. N	[kN]	5,3	5,3	9,9	9,9	14,3	15,7	22,5	42,0	31,0
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	5,3	5,3	9,9	9,9	14,3	15,7	22,5	42,0	31,0
Zulässige Querlast für hef									gerissener Betor	1			
Temperaturbereich		C20/25	zul. V	[kN]	3,2	3,2	6,0	6,0	9,2	9,2	13,7	25,2	18,6
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	3,2	3,2	6,0	6,0	9,2	9,2	13,7	25,2	18,6
Zulässige Querlast für hef								U	ıngerissener Beto	n			
Temperaturbereich		C20/25		[kN]	3,2	3,2	6,0	6,0	9,2	9,2	13,7	25,2	18,6
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	3,2	3,2	6,0	6,0	9,2	9,2	13,7	25,2	18,6
Achs- und Randabstän	de												
Minimale Bauteildicke für	hef		hmin	[mm]	110	120	110	130	116	136	169	226	270
Minimaler Achsabstand			Smin	[mm]	50	50	60	60	80	80	100	120	150
Minimaler Randabstand			Cmin	[mm]	50	50	60	60	80	80	100	120	150
Montagedaten													
Bohrlochdurchmesser			do	[mm]	12	12	14	14	18	18	24	28	35
Durchgangsloch im Anbau	ıteil		df≤	[mm]	7	7	9	9	12	12	14	18	22
Bohrlochtiefenbereich für	hef		do	[mm]	80	90	80	100	80	100	125	170	200
Drehmoment beim Verank	ern		Tinst ≤	[Nm]	10	10	10	10	20	20	40	60	100
Mörtelbedarf pro Bohrloch	1			[ml]	6,6	7,4	7,9	9,9	10,9	13,6	22,4	54,9	97,4

¹⁾Max. Langzeittemperatur / max. Kurzzeittemperatur

Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen. Technische Daten für wassergefüllte Bohrlöcher siehe Europäische Technische Bewertung. Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-11/0415

Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen in trockenem oder feuchtem Beton.

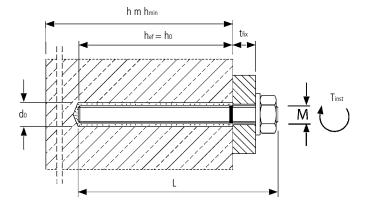
Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_M und γ_F). (Zulässige Werte für den Temperaturbereich -40°C bis +120°C¹⁾ siehe ETA-11/0415)

Injektionssystem VM	U plus, Betonstahl B50	0B			ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	ø20	ø25	ø28	ø32
Verankerungstiefenbereid	ch	hef,min - h	lef,max	[mm]	60-160	60-200	70-240	75-280	80-320	90-400	100-500	112-560	128-640
Zulässige Zuglast für hef,n	min - hef,max							gerisser	er Beton				
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	2,9-7,7	3,7-12,5	5,8-19,7	7,2-26,9	8,8-35,1	12,2-54,9	14,3-85,7	16,9-127,1	20,7-166,
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	1,8-4,8	2,6-8,7	4,2-14,4	5,2-19,5	6,4-25,5	9,0-39,9	12,5-63,3	16,9-88,0	20,7-114,
Zulässige Zuglast für hef,n	min - hef,max							ungerisse	ner Beton				
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25	zul. N	[kN]	7,2-13,8	9,0-21,6	11,7-31,2	13,0-42,4	14,3-55,4	17,1-86,6	20,0-135,2	23,8-169,6	29,0-217,
	50°C/80°C 1)	C20/25	zul. N	[kN]	5,4-13,8	6,7-21,6	9,4-31,2	11,8-42,4	14,3-55,4	17,1-86,6	20,0-124,7	23,8-136,8	29,0-153,
Zulässige Querlast für he	f,min - hef,max							gerisser	er Beton				
Temperaturbereich	24°C/40°C 1)	C20/25	zul. V	[kN]	5,7-6,5	9,0-10,1	13,8-14,5	17,3-19,8	21,1-25,9	29,3-40,4	34,3-63,1	40,6-79,2	49,7-103,
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	3,6-6,5	6,3-10,1	10,1-14,5	12,6-19,8	15,3-25,9	21,5-40,4	29,9-63,1	40,6-79,2	49,7-103,
Zulässige Querlast für he	f,min - hef,max							ungerisse	ner Beton				
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	6,5	10,1	14,5	19,8	25,9	40,4	48,1-63,1	57,0-79,2	69,6-103,
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25	zul. V	[kN]	6,5	10,1	14,5	19,8	25,9	40,4	48,1-63,1	57,0-79,2	69,6-103,4
Achs- und Randabstär	nde												
Minimale Bauteildicke fü	ir hef,min - hef,max		hmin	[mm]	100-190	100-230	102-272	111-316	120-360	138-448	164-564	182-630	208-720
Minimaler Achsabstand			Smin	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimaler Randabstand			Cmin	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Montagedaten													
Bohrlochdurchmesser			do	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Bohrlochtiefenbereich für	r hef,min - hef,max		ho	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 - 240	75-280	80 - 320	90 - 400	100 - 500	112 - 560	128-640

^{1)&}lt;sub>Max. Langzeittemperatur / max. Kurzzeittemperatur</sub>

Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen. Technische Daten für wassergefüllte Bohrlöcher siehe Europäische Technische Bewertung.

Auf Anforderung: Das praxisgerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter http://www.recanorm.de/de/dienstleistungen/bemessungssoftware.html



$\label{eq:montaged} \mbox{Montagedaten und M\"{o}rtelverbrauch f\"{u}r \mbox{ Bewehrungsanschluss mit}} \\ \mbox{VMU plus}$

Stab-Ø	[mm]	8	10	12	14	16	20	22	24	25
Bohrloch-Ø	do [mm]	12	14	16	18	20	25/261)	28	32	32
Mörtelbedarf/ 100 mm Setztiefe	[ml]	7,5	9,0	10,6	12,1	13,6	21,2	28,3	42,2	37,6

¹⁾Druckluftbohrung



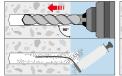


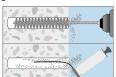
Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Zulassungen ETA-11/0514 für nachträglichen Bewehrungsanschluss mit VMU plus

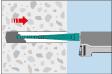
Normalbeton Festigkeitsklasse		C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Bemessungswert der Verbundspannung f _{bd} [N/mm²]	Hammer- und Pressluftbohren 1)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

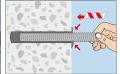
¹⁾ Mindestmaß der Verankerungslänge I_{b, min} und I_{s, min} gemäß DIN 1045-1:2001-07.

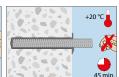
Montage Gewindestange in Beton (oder Vollstein)

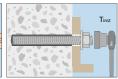












²⁾ Die Werte für fы sind für gute Verbundbedingungen gemäß EN 1992-1-1:2004 gültig.



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-13/0909 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis +24°C/+40°C 1) - Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_M und γ_F).

	-		lichte : 1,6 kg/dm ³			-				
	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, F		r 1	M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
/erankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	90	100	100	90	100	100
chsabstand		Scr	[mm]	240	270	300	300	270	300	300
Minimaler Achsab	stand	Smin	[mm]	120	120	120	120	120	120	120
Randabstand		Ccr	[mm]	120	135	150	150	135	150	150
Minimaler Randab		Cmin	[mm]	60	60	60	60	60	60	60
ul. Zuglast	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,00	1,00	1,14	1,14	1,00	1,14	1,14
ür Steindruck- estigkeit	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,29	1,57	1,71	1,71	1,57	1,71	1,71
estigkeit	f _b ≥ 28 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,57	1,71	1,94	1,94	1,71	1,94	1,94
ul. Querlast	$f_b \ge 10 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	1,00	1,00	1,00	1,57	1,00	1,00	1,57
ür Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,43	1,43	1,43	2,29	1,43	1,43	2,29
estigkeit	$f_b \ge 28 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	1,57	1,57	1,57	2,57	1,57	1,57	2,57
ohrverfahren							Hammerbohren			
alksandstein F	KS-NF gemäß EN 7	71-2, Steinroh	ndichte : 2,0 kg/dm	³ , Mindeststeinforn	nat: 240x115x71	mm (z.B. Wemdin	g)			
nkerstangen: Sta	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, F	ICR: ≥ FKL 70		M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
erankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	90	100	100	90	100	100
chsabstand		Scr	[mm]	240	270	300	300	270	300	300
linimaler Achsab	stand	Smin	[mm]	120	120	120	120	120	120	120
andabstand		Ccr	[mm]	120	135	150	150	135	150	150
inimaler Randab	bstand	Cmin	[mm]	60	60	60	60	60	60	60
	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,29	1,29	1,29	1,00	1,29	1,29	1,00
ul. Zuglast ür Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,71	1,29	1,71	1,43	1,71	1,71	1,43
ar Steinaruck- estigkeit	f _b ≥ 27 N/mm ²		. ,							
_	2	zul. N	[kN]	2,00	2,00	2,00	1,71	2,00	2,00	1,71
ul. Querlast	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,71	0,86	0,71	0,71	0,86	0,71	0,71
ür Steindruck- estigkeit	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,14	1,29	1,14	1,14	1,29	1,14	1,14
-	f _b ≥ 27 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,29	1,57	1,29	1,29	1,57	1,29	1,29
ohrverfahren							Hammerbohren			
ollstein aus Le	ichtbeton LAC ge	mäß EN 771-3	, Steinrohdichte : (,6 kg/dm ³ , Mindest	steinformat: 300	x123x248 mm (z.	B. Bisotherm)			
nkerstangen: Sta	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, F	ICR: ≥ FKL 70		M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
erankerungstiefe	<u> </u>	hef	[mm]	80	90	100	100	90	100	100
chsabstand		Scr	[mm]	240	270	300	300	270	300	300
Minimaler Achsab	stand	Smin	[mm]	120	120	120	120	120	120	120
andabstand	Jana	Ccr	[mm]	120	135	150	150	135	150	150
Ainimaler Randab	hetand	Cmin	[mm]	60	60	60	60	60	60	60
'ul. Zuglast	ustanu	Chin	[IIIIII]	00	00	00	00	00	00	00
ür Steindruck- estigkeit	f _b ≥ 2 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,86	0,86	1,00	0,86	0,86	1,00	0,86
ul. Querlast ür Steindruck- estigkeit	$f_b \ge 2 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
Bohrverfahren							Drehbohren			
orenbeton AAG	C6 gemäß EN 771	-4, Steinrohdic	thte : 0,6 kg/dm ³ , l	/lindeststeinformat	: 499x240x249 m	m (z.B. Porit)				
nkerstangen: Sta	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, F	ICR: ≥ FKL 70		M8	M10	M12	M16	IG-M6	IG-M8	IG-M10
erankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	90	100	100	90	100	100
chsabstand		Scr	[mm]	240	270	300	300	270	300	300
CHOUDSTAILU	stand	Smin	[mm]	100	100	100	100	100	100	100
		Ccr	[mm]	120	135	150	150	135	150	150
1inimaler Achsab		Cmin,N	[mm]	75	75	75	75	75	75	75
1inimaler Achsab		,11	[mm]	75	75	75	75	75	75	75
linimaler Achsab andabstand	hstand	Cmin v 113)		1.)	13	13			150	150
linimaler Achsab andabstand	ostand	Cmin,v,II3)	. ,			150	150		130	150
finimaler Achsab andabstand finimaler Randab ul. Zuglast ür Steindruck-	bstand $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	Cmin,v,II ³) Cmin,v,_I_4) zul. N	[mm] [kN]	120	135 1,43	150 1,79	150 2,32	135 1,43	1,79	2,32
Ainimaler Achsab Landabstand Ainimaler Randab Lul. Zuglast Ür Steindruck- estigkeit ul. Querlast	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	c _{min,v,_I} _4) zul. N	[mm]	120 0,89	135 1,43	1,79	2,32	1,43		
finimaler Achsab andabstand finimaler Randab ul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit ul. Querlast ür Steindruck- estigkeit		Cmin,v,_I_4)	[mm]	120	135				1,79 3,57	2,32 3,57
finimaler Achsab andabstand finimaler Randab ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	cmin,v,_1_4) zul. N zul. V	[mm]	120 0,89	135 1,43	1,79	2,32 3,57	1,43		
iinimaler Achsab andabstand iinimaler Randab iir Steindruck- stigkeit ii. Querlast ir Steindruck- stigkeit ohrverfahren lontagedaten	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne	zul. N zul. V Siebhülse)	[mm]	120 0,89 2,14	135 1,43 3,57	1,79 3,57	2,32 3,57 Drehbohren	1,43 2,86	3,57	3,57
finimaler Achsab andabstand dinimaler Randab ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren dontagedaten nkerstangen: Sta	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne shl: $\ge \text{FKL}$, 5.8, A4, F	zul. N zul. V Siebhülse) ICR: ≥ FKL 70	[mm] [kN] [kN]	120 0,89 2,14 M8	135 1,43 3,57 M10	1,79 3,57 M12	2,32 3,57 Drehbohren	1,43 2,86 IG-M6	3,57	3,57
finimaler Achsab andabstand dinimaler Randab dinimaler Randab ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren fontagedaten nkerstangen: Sta ohrlochdurchmee	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne shl: $\ge \text{FKL}$, 5.8, A4, F	$c_{min,v_{-}}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) $ICR: \ge FKL\ 70$ $ICR: \ge FKL\ 70$	[mm] [kN] [kN]	120 0,89 2,14 M8 10	135 1,43 3,57 M10 12	1,79 3,57 M12 14	2,32 3,57 Drehbohren M16 18	1,43 2,86 IG-M6 12	3,57 IG-M8 14	3,57 IG-M10
inimaler Achsab andabstand linimaler Randab II. Zuglast ır Steindruck- stigkeit II. Querlast ır Steindruck- stigkeit ohrverfahren Iontagedaten nkerstangen: Sta ohrlochdurchmes	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne ahl: $\ge \text{FKL}$. 5.8, A4, H	$c_{min,v_{-}L}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4)	[mm] [kN] [kN] [mm] [mm]	120 0,89 2,14 M8 10 80	135 1,43 3,57 M10 12 90	1,79 3,57 M12 14 100	2,32 3,57 Drehbohren M16 18 100	1,43 2,86 IG-M6 12 90	3,57 IG-M8 14 100	3,57 IG-M10 18 100
finimaler Achsab andabstand finimaler Randab ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren flontagedaten hontagedaten ohrlochdurchmes ohrlochdurchmes	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne ahl: $\ge \text{FKL}. 5.8, \text{A4, H}$ sser cke	$c_{min,v_{-}L}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) ICR: \geq FKL 70 do ho hmin	[mm] [kN] [kN] [mm] [mm] [mm]	120 0,89 2,14 M8 10 80 110	135 1,43 3,57 M10 12 90 120	1,79 3,57 M12 14 100 130	2,32 3,57 Drehbohren M16 18 100 130	1,43 2,86 IG-M6 12 90 120	3,57 IG-M8 14 100 130	3,57 IG-M10 18 100 130
Minimaler Achsab kandabstand Minimaler Randab ul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit ul. Querlast ür Steindruck- estigkeit hohrverfahren Montagedaten nikerstangen: Sta hohrlochdurchmes hohrlochtiefe Minimale Wanddik burchgangsloch ir	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne ahl: $\ge \text{FKL}$. 5.8, A4, H	$c_{min,v_{-}L}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4) $c_{min,v_{-}L}$ 4)	[mm] [kN] [kN] [mm] [mm]	120 0,89 2,14 M8 10 80	135 1,43 3,57 M10 12 90	1,79 3,57 M12 14 100	2,32 3,57 Drehbohren M16 18 100	1,43 2,86 IG-M6 12 90	3,57 IG-M8 14 100	3,57 IG-M10 18 100
finimaler Achsab andabstand dinimaler Randab dinimaler Randab ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren flontagedaten nkerstangen: Sta ohrlochdurchmes ohrlochtiefe dinimale Wanddie urchgangsloch ir auteil	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne shl: $\ge \text{FKL}$. 5.8, A4, H ssser cke m anzuschließenden	$c_{min,v_{-}L}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) $ICR: \geq FKL \ 70$ do ho hmin $df \leq$	[mm] [kN] [kN] [mm] [mm] [mm] [mm]	120 0,89 2,14 M8 10 80 110	135 1,43 3,57 M10 12 90 120	1,79 3,57 M12 14 100 130	2,32 3,57 Drehbohren M16 18 100 130	1,43 2,86 IG-M6 12 90 120	3,57 IG-M8 14 100 130	3,57 IG-M10 18 100 130
finimaler Achsab andabstand dinimaler Randab dinimaler Randab dir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren flontagedaten nkerstangen: Sta ohrlochdurchmes ohrlochtiefe tinimale Wanddie urchgangsloch ir auteil ürstendurchmess	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne shi: $\ge \text{FKL}$. 5.8, A4, F sser cke m anzuschließenden	$c_{min,v_{-}L}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) ICR: \geq FKL 70 do ho hmin df \leq db \geq	[mm] [kN] [kN] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	120 0,89 2,14 M8 10 80 110	135 1,43 3,57 M10 12 90 120	1,79 3,57 M12 14 100 130 14 16	2,32 3,57 Drehbohren M16 18 100 130 18 20	1,43 2,86 IG-M6 12 90 120 7 14	3,57 IG-M8 14 100 130 9	3,57 IG-M1(18 100 130 12
Minimaler Achsab kandabstand Minimaler Randab dul. Zuglast dur. Steindruck- esstigkeit du. Querlast dur. Steindruck- esstigkeit bohrverfahren Montagedaten Ankerstangen: Sta bohrlochdurchmes bohrlochtiefe Minimale Wanddi	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ in Vollstein (ohne shl: $\ge \text{FKL}$. 5.8, A4, H ssser cke m anzuschließenden ser ment	$c_{min,v_{-}L}$ 4) zul. N zul. V Siebhülse) $ICR: \geq FKL \ 70$ do ho hmin $df \leq$	[mm] [kN] [kN] [mm] [mm] [mm] [mm]	120 0,89 2,14 M8 10 80 110	135 1,43 3,57 M10 12 90 120	1,79 3,57 M12 14 100 130 14 16	2,32 3,57 Drehbohren M16 18 100 130 18	1,43 2,86 IG-M6 12 90 120 7 14	3,57 IG-M8 14 100 130 9	3,57 IG-M1(18 100 130 12

¹⁾Max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur 2)Montage auch mit Siebhülse zulässig; technische Werte siehe ETA-13/0909 3)Minimaler Randabstand Cmin,x II für Querlasten parallel zum freien Rand 4)Minimaler Randabstand Cmin,x II für Querlasten senkrecht zum freien Rand



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-13/0909 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis $+24^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}^{1)}$ - Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

Lochziegel Porc	otherm Homebric gen	näß EN 771-1, !	Steinrohdichte :	0,7 kg/dm ³ , Min	deststeinforma	t: 500x200x29	9mm (z.B. Wie	nerberger)			
-	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR			M8		M10		: / M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Siebhülsen VM-SH	1			12x80	16x85	16x130	20x85	20x130		16x85	20x85
Verankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	85	130	85	130		85	85
Achsabstand para	allel zur Lagerfuge	Scr,II	[mm]	500	500	500	500	500		500	500
Achsabstand senk	recht zur Lagerfuge	Scr,_I_	[mm]	300	300	300	300	300		300	300
Minimaler Achsab	stand	Smin	[mm]	100	100	100	100	100		100	100
Randabstand		Ccr	[mm]	100	100	100	120	120		100	120
Minimaler Randal		_{Cmin} 2)	[mm]	100	100	100	120	120		100	120
Zul. Zuglast	f _b ≥ 4 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,26	0,26	0,34	0,26	0,34		0,26	0,26
für Steindruck-	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,26	0,26	0,34	0,26	0,34		0,26	0,26
festigkeit	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,34	0,34	0,43	0,34	0,43		0,34	0,34
Zul. Querlast	f _b ≥ 4 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,57	0,57	0,57	0,71	0,71		0,57	0,71
für Steindruck-	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,71	0,71	0,71	0,86	0,86		0,71	0,86
festigkeit	$f_b \ge 10 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	0,86	0,86	1,00	1,14	1,14		0,86	1,14
Hochlochziegel	HLz-16-DF gemäß EN	N 771-1, Steinro	ohdichte : 0,8 kg	/dm ³ , Mindests	teinformat: 497	x240x238 mm	(z.B. Unipor)				
_	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR		_	M8	M8 /	M10		M12 / M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Siebhülsen VM-SH	1			12x80	16x85	16x130	20x85	20x130	20x200	16x85	20x85
Verankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	85	130	85	130	200	85	85
Achsabstand para	ıllel zur Lagerfuge	Scr,II	[mm]	497	497	497	497	497	497	497	497
	recht zur Lagerfuge	Scr,_I_	[mm]	238	238	238	238	238	238	238	238
Minimaler Achsab	3 3	Smin	[mm]	100	100	100	100	100	100	100	100
Randabstand		Ccr	[mm]	100	100	100	120	120	120	100	120
Minimaler Randal	bstand	Cmin ²)	[mm]	100	100	100	120	120	120	100	120
	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,71	0,71	1,00	0,71	1,00	1,00	0,71	0,71
Zul. Zuglast	$f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,86	0,86	1,29	0,86	1,29	1,29	0,86	0,86
für Steindruck- festigkeit	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,00	1,00	1,43	1,00	1,43	1,43	1,00	1,00
restigicit	f _b ≥ 14 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,14	1,14	1,57	1,14	1,57	1,57	1,14	1,14
	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,71	1,29	1,29	1,43	1,71	1,71	1,29	1,43
Zul. Querlast	f _b ≥ 8 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,86	1,57	1,57	1,71	2,00	2,00	1,57	1,71
für Steindruck- festigkeit	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,14	1,86	1,86	2,00	2,57	2,57	1,86	2,00
restignen	f _b ≥ 14 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,14	1,86	1,86	2,00	2,57	2,57	1,86	2,00
Locksiegal Dan	pio Uni gemäß EN 77	11 1 Stainrahd	ichto : 0 0 ka/dn	·		0v120 mm /z P	Wionerherge	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,		
	pio oni geniab EN 77 ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR		iciite . 0,5 kg/uii	M8	M8 /		. wiellelbeige	M12 / M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Siebhülsen VM-SH		. Z TRE 70		12x80	16x85	16x130	20x85	20x130	20x200	16x85	20x85
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80	85	130	85	130	200	85	85
	allel zur Lagerfuge	Scr,II	[mm]	250	250	250	250	250	250	250	250
	recht zur Lagerfuge	Scr,_I_	[mm]	120	120	120	120	120	120	120	120
Min. Achsabstand											
Lagerfuge		Smin,II	[mm]	100	100	100	100	100	100	100	100
Min. Achsabstand	l senkrecht zur Lagerfug	e Smin,_I_	[mm]	120	120	120	120	120	120	120	120
Randabstand	, ,	Ccr	[mm]	100	100	100	120	120	120	100	120
Minimaler Randal	hstand	Cmin 2)	[mm]	60	60	60	60	60	60	60	60
William are realised	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
Zul. Zuglast	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,21
für Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
festigkeit	f _b ≥ 28 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,34	0,34	0,34	0,20	0,34	0,34	0,20	0,34
	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Zul. Querlast	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
für Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. V	[kN]					0,57			
	f _b ≥ 28 N/mm ²	zul. V zul. V	[kN]	0,57 0,71	0,57 0,71	0,57 0,71	0,57 0,71	0,57	0,57 0,71	0,57 0,71	0,57 0,71
testigkeit									0,71	0,71	0,71
		N 771-2, Stein	rohdichte : 1,4 k					•			
Kalksandlochst	ein KSL-3DF gemäß E			N/O	M8 /	M10		: / M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR			M8				20x130	20x200	16x85	20x85
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR H	: ≥ FKL 70		12x80	16x85	16x130	20x85				
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR H	: ≥ FKL 70	[mm]	12x80 80	16x85 85	130	85	130	200	85	85
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand para	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR H e allel zur Lagerfuge	: ≥ FKL 70 hef Scr,II	[mm]	12x80 80 240	16x85 85 240	130 240	85 240	130 240	240	240	240
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SI Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senk	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR H ≥ allel zur Lagerfuge krecht zur Lagerfuge	: ≥ FKL 70 hef Scr,II Scr,_I_	[mm] [mm]	12x80 80 240 120	16x85 85 240 120	130 240 120	85 240 120	130 240 120	240 120	240 120	240 120
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SI- Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senk Minimaler Achsab	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR H ≥ allel zur Lagerfuge krecht zur Lagerfuge	: ≥ FKL 70 hef Scr, II Scr, Smin	[mm] [mm] [mm]	12x80 80 240 120 120	16x85 85 240 120	130 240 120 120	85 240 120 120	130 240 120 120	240 120 120	240 120 120	240 120 120
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senk Minimaler Achsab Randabstand	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR d e allel zur Lagerfuge krecht zur Lagerfuge ostand	: ≥ FKL 70 hef Scr,II Scr,_I_	[mm] [mm] [mm] [mm]	12x80 80 240 120 120 100	16x85 85 240 120 120	130 240 120 120 100	85 240 120 120 120	130 240 120 120 120	240 120 120 120	240 120 120 100	240 120 120 120
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senk Minimaler Achsab Randabstand	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR H e allel zur Lagerfuge krecht zur Lagerfuge ostand	hef Scr,II Scr,_I_ Smin Ccr Cmin	[mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	12x80 80 240 120 120 100 60	16x85 85 240 120 120 100 60	130 240 120 120 100 60	85 240 120 120 120 60	130 240 120 120 120 60	240 120 120 120 60	240 120 120 100 60	240 120 120 120 60
Kalksandlochst Ankerstangen: Ste Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senk Minimaler Achsab Randabstand Minimaler Randal	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR de sillel zur Lagerfuge krecht zur Lagerfuge ostand bstand fb ≥ 8 N/mm ²	: ≥ FKL 70 hef Scr, II Scr, Smin Ccr Cmin zul. N	[mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	12x80 80 240 120 120 100 60 0,43	16x85 85 240 120 120 100 60 0,43	130 240 120 120 100 60 0,43	85 240 120 120 120 60 1,29	130 240 120 120 120 60 1,29	240 120 120 120 60 1,29	240 120 120 100 60 0,43	240 120 120 120 60 1,29
Kalksandlochst Ankerstangen: Ste Siebhülsen VM-SI- Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senl Minimaler Achsal Minimaler Achsal Minimaler Randal Zul. Zuglast für Steindruck-	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR de sillel zur Lagerfuge krecht zur Lagerfuge bstand bstand fb ≥ 8 N/mm ² fb ≥ 12 N/mm ²	hef Scr.II ScrL Smin Ccr Cmin zul. N	[mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [kN]	12x80 80 240 120 120 100 60 0,43 0,57	16x85 85 240 120 120 100 60 0,43 0,57	130 240 120 120 100 60 0,43 0,71	85 240 120 120 120 60 1,29 1,71	130 240 120 120 120 60 1,29 1,71	240 120 120 120 60	240 120 120 100 60	240 120 120 120 60 1,29
Kalksandlochst Ankerstangen: Ste Siebhülsen VM-SI- Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senl Minimaler Achsal Minimaler Achsal Minimaler Randal Zul. Zuglast für Steindruck-	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR defended by the standard by the stand $f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 12 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 14 \text{ N/mm}^2$: ≥ FKL 70 hef Scr, II Scr, Smin Ccr Cmin zul. N	[mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	12x80 80 240 120 120 100 60 0,43	16x85 85 240 120 120 100 60 0,43	130 240 120 120 100 60 0,43	85 240 120 120 120 60 1,29	130 240 120 120 120 60 1,29	240 120 120 120 60 1,29	240 120 120 100 60 0,43	240 120 120 120 60 1,29
Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand senk Minimaler Achsab Randabstand Minimaler Randal Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR delta blilled zur Lagerfuge crecht zur Lagerfuge ostand bstand fs ≥ 8 N/mm ² fs ≥ 12 N/mm ² fs ≥ 14 N/mm ² fs ≥ 8 N/mm ²	hef Scr.II ScrL Smin Ccr Cmin zul. N	[mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [kN]	12x80 80 240 120 120 100 60 0,43 0,57	16x85 85 240 120 120 100 60 0,43 0,57	130 240 120 120 100 60 0,43 0,71	85 240 120 120 120 60 1,29 1,71	130 240 120 120 120 60 1,29 1,71	240 120 120 120 60 1,29 1,71	240 120 120 100 60 0,43 0,57	240 120 120 120 60 1,29 1,71
Kalksandlochst Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SI- Verankerungstiefe Achsabstand para Achsabstand seni- Minimaler Achsab Randabstand Minimaler Randal Zul. Zuglast für Steindruck-	ahl: ≥ FKL. 5.8, A4, HCR defended by the standard by the stand $f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 12 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 14 \text{ N/mm}^2$	hef Scr.II ScrL Smin Ccr Cmin zul. N zul. N	[mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [kN] [kN] [kN]	12x80 80 240 120 120 100 60 0,43 0,57 0,71	16x85 85 240 120 120 100 60 0,43 0,57 0,71	130 240 120 120 100 60 0,43 0,71 0,71	85 240 120 120 120 60 1,29 1,71 1,86	130 240 120 120 120 60 1,29 1,71 1,86	240 120 120 120 60 1,29 1,71 1,86	240 120 120 100 60 0,43 0,57 0,71	240 120 120 120 60 1,29 1,71 1,86

^{1)&}lt;sub>Max.</sub> Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur 2)_{Für VRk,c}: c_{min} entsprechend der ETAG 029, Anhang C



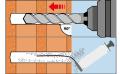
Injektionssystem VMU plus, Lochstein mit Siebhülse

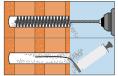
Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-13/0909 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis $+24^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}^{1)}$ - Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

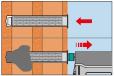
Kalksandlochstein K	(SL-12DF gemäß EN 77	1-2, Steinrohdie	chte : 1,4 kg/d	lm ³ , Mindestste	einformat: 498	x175x238 mm	(z.B. Wemding))			
Ankerstangen: Stahl: ≥	FKL. 5.8, A4, HCR: ≥ FKL	70		M8	M8 /	M10	M12	/ M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Siebhülsen VM-SH				12x80	16x85	16x130	20x85	20x130		16x85	20x85
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80	85	130	85	130		85	85
Achsabstand parallel zu	ur Lagerfuge	Scr,II	[mm]	498	498	498	498	498		498	498
Achsabstand senkrecht	t zur Lagerfuge	Scr,_I_	[mm]	238	238	238	238	238		238	238
Minimaler Achsabstano	d	Smin	[mm]	120	120	120	120	120		120	120
Randabstand		Ccr	[mm]	100	100	100	120	120		100	120
Minimaler Randabstan		_{Cmin} 2)	[mm]	100	100	100	120	120		100	120
717.1.	$f_b \ge 10 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,17	0,17	0,71	0,43	0,71		0,17	0,43
Zul. Zuglast für Steindruck-festigkei	_{it} f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,21	0,21	0,86	0,43	0,86		0,21	0,43
rai stemaraek restigiter	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,26	0,26	1,14	0,57	1,14		0,26	0,57
7.1.0	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,71	1,57	1,57	1,57	1,57		1,57	1,57
Zul. Querlast für Steindruck-festigkei	_{it} f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,86	1,86	1,86	1,86	1,86		1,86	1,86
rai stemaraek restigiter	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29		2,29	2,29
Lochstein aus Leicht	tbeton Bloc creux B40	gemäß EN 771-	3, Steinrohdich	te : 0,8 kg/dm	³ , Mindeststei	nformat: 494x2	200x190 mm (z.B. Sepa)			
Ankerstangen: Stahl: ≥	FKL. 5.8, A4, HCR: ≥ FKL	70		М8	M8 /	M10	M12	/ M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Siebhülsen VM-SH				12x80	16x85	16x130	20x85	20x130		16x85	20x85
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80	85	130	85	130		85	85
Achsabstand parallel zu	ur Lagerfuge	Scr,II	[mm]	494	494	494	494	494		494	494
Achsabstand senkrecht	t zur Lagerfuge	Scr,_I_	[mm]	190	190	190	190	190		190	190
Minimaler Achsabstano	d	Smin	[mm]	100	100	100	100	100		100	100
Randabstand		Ccr	[mm]	100	100	100	120	120		100	120
Minimaler Randabstan	d	_{Cmin} 2)	[mm]	100	100	100	120	120		100	120
Zul. Zuglast für Steindruckfestigkeit	$f_b \ge 4 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34		0,34	0,34
Zul. Querlast für Steindruckfestigkeit	$f_b \ge 4 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86		0,86	0,86
Montagedaten in Lo	ochstein mit Siebhülse										
Ankerstangen: Stahl: ≥	FKL. 5.8, A4, HCR: ≥ FKL	70		M8	M8 /	M10	M12	/ M16		IG-M6	IG-M8 / IG-M10
Siebhülsen VM-SH				12x80	16x85	16x130	20x85	20x130	20x200	16x85	20x85
Bohrlochdurchmesser		do	[mm]	12	16	16	20	20	20	16	20
Bohrlochtiefe		ho	[mm]	85	90	135	90	135	205	90	90
Minimale Wanddicke		hmin	[mm]	115	115	145	115	175	240	115	115
Durchgangsloch im anz	zuschließenden Bauteil	df ≤	[mm]	9	9 / 12	9 / 12	14 / 18	14 / 18	14 / 18	7	9 / 12
Bürstendurchmesser		d₀ ≥	[mm]	14	18	18	22	22	22	18	22
Montagedrehmoment		Tinst,max	[Nm]					2			
Mörtelbedarf pro Bohrl	loch		[ml]	11,2	24,9	38,0	41,1	62,9	96,7	24,9	41,1
Bohrlöcher pro Kartusc	he VMU plus 330 / 420		[Stück]	27 / 33	12 / 14	8/9	7/9	4/5	3/3	12 / 14	7/9

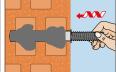
Montage in Lochstein

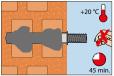
Bohrverfahren



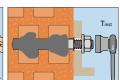








Drehbohren



^{1)&}lt;sub>Max.</sub> Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur 2)_{Für VRk,c:Cmin} entsprechend der ETAG 029, Anhang C

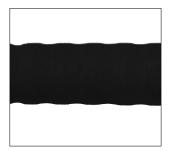


RECA Dimos Anker Thermisch getrenntes Distanzmontagesystem

Die ideale Lösung für Schwerlastbefestigungen mit großen Distanzen in Ziegellochsteinen



Innengewinde M12 ermöglicht die Verwendung verschiedener Schraubentypen



Spezialmembran dient als Siebhülsenersatz und sorgt für gleichmäßige Mörtelverteilung



Die **vier Nuten** dienen als Führung beim Ablängen (Nut zu Nut = 10mm)



Die **Injektionsöffnung** ist passgenau zum RECA Mischrohr und ermöglicht das Befüllen des RECA Dimos Ankers

Material

RECA Dimos Anker: Glasfaserverstärkter Kunststoff (PA6GF30) Befestigungsset (Gewindestift, Mutter, Scheibe): Edelstahl A4

Zur Befestigung von

Markisen, Vordächern, französische Balkone, Pergolen, Kaminen, Beleuchtungen, Fallrohren, Schildern, Briefkästen, Satellittenschüsseln etc.

in

Mauerwerklochsteinen z. B. HLZ 12

Vorteile

- Geprüftes System durch IFBT Leipzig
- Deutliche Minimierung der Wärmebrücke da keine durchgehende Gewindestange
- Edelstahl A4 für hohe Witterungsbeständigkeit
- Einfache und schnelle Montage: Loch bohren – Anker einführen – Mörtel einpressen – fertig!
- Für Dämmstoffdicken von 80-200 mm





RECA Dimos Anker



Artikelnummer	Bezeichnung	Dämmstoffstärke min./max.	inkl. Befestigungsset
0911 200 120	RECA Dimos Anker 120	80 - 120	2 x Gewindestift DIN 913, M12 x 70, A4
0911 200 160	RECA Dimos Anker 160	120 - 160	2 x Sechskantmutter DIN 934, M12, A4
0911 200 200	RECA Dimos Anker 180	160 - 200	2 x Unterlegscheibe DIN 125, M12, A4



RECA Dimos Anker kann bis zu 40 mm abgelängt werden bei Bedarf und zudem 20 mm tiefer gesetzt werden.

Zubehör

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Ø mm	Länge mm	Aufnahme	VPE
0911 240 220	RECA Dimos Anker Bohrkrone	39	220	-	1
0911 245 000	Anbohrhilfe für RECA Dimos Anker Bohrkrone	34	50	-	1
0911 245 100	Adapter 100 für RECA Dimos Anker Bohrkrone	M16	100	6-kant SW11	1
0911 245 200	Adapter 200 für RECA Dimos Anker Bohrkrone	M16	200	6-kant SW11	1



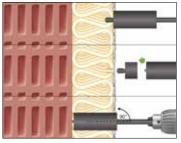
Artikel-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
0911 003 330	Injektionsmörtel VMU <i>plus</i>	330 ml	1/12



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
0898 511 1	RECA S78 MS Polymer weiß	290 ml	1/12



Montage



Mit der RECA Dimos Anker Bohrkrone oder einer Bohrkrone Ø 39-40 mm durch die Dämmung bis zum Mauerwerk im Drehbohrverfahren bohren. Empfohlene Drehzahl: 1.000-1.500 U/min.

Ist die Dämmung verputzt, sollte für punktgenaues Anbohren die Anbohrhilfe verwendet werden.

Die Anbohrhilfe nach den ersten 10 mm wieder entnehmen...

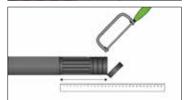
... und bis zum Mauerwerk weiterbohren. Achten Sie auf eine möglichst waagerechte Ausrichtung!

Dämmstoffreste in der Bohrkrone mittels Stahlmaßstab etc. von hinten heraus entfernen.



Beim Erreichen des Mauerwerks stoppen und die Dämmstoffdicke inkl. Putz messen.

Mindestens 1 mm addieren.



Bei Bedarf RECA Dimos Anker mittels einer Metallsäge o. ä. bis max. 40 mm ablängen. Der Abstand von Markierungsring zu Markierungsring entspricht 10 mm.

HINWEIS: Der RECA Dimos Anker kann bedenkenlos bis zu 10 mm tiefer bzw. weniger tief installiert werden, um Unebenheiten oder Putzschichten auszugleichen.

ACHTUNG: Membran nicht verletzen!



Anbohrhilfe zum Anbohren der ersten 10 mm des Mauerwerks nochmal einsetzen, anschließend wieder entfernen und bis Bohrlochtiefe min. 130 mm im Drehbohrverfahren weiterbohren.

HINWEIS: Verbleibende Steinreste fallen i. d. R. leicht aus der Bohrkrone heraus, ansonsten mittels Stahlmaßstab o. ä. entfernen.



Bohrloch reinigen.



Die Mischdüse auf die Kartusche schrauben, die Kartusche in eine geeignete Auspresspistole einlegen und die ersten 10 cm der ausgepressten Mörtelmasse verwerfen.

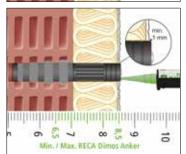
Anschließend stecken Sie den RECA Dimos Anker fest auf die Mischdüse.

HINWEIS: Optimale Kartuschentemperatur \geq +10 °C!



Aufgesteckten RECA Dimos Anker vorsichtig in das gereinigte Bohrloch schieben bis die Mindestverankerungstiefe von 125 mm im Lochstein erreicht ist.

HINWEIS: Der RECA Dimos Anker soll sich leicht, ohne zu haken, ins Bohrloch schieben lassen.



RECA Dimos Anker mit Injektionsmörtel RECA VMU plus 330 befüllen.

Pro Befestigung mind. 120 ml Injektionsmörtel einfüllen (siehe Markierung RECA VMU *plus* Kartusche).

HINWEIS:

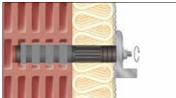
- Mit der Auspresspistole Handymax (Artikel-Nr. 0891 022 912) oder VM (Artikel-Nr. 0911 001 297) sind die Skalenteile am besten zu lesen
- Zu Beginn der Befüllung kann die Setztiefe endgültig eingestellt werden
- $\bullet~$ Ca. 1 mm Überstand zum Putz einstellen
- Am Ende der Befüllung wird das Auspressen deutlich schwerer, so dass man gut spürt, wenn der Füllvorgang beendet ist
- Je nach Mauerwerk kann es passieren, dass der Druck so groß wird, dass weniger als eine halbe Kartusche verwendet werden kann dann aufhören
- Beim Abnehmen der Mischdüse quillt i. d. R. wieder etwas Mörtelmasse heraus, daher ggf. eine geeignete Unterlage verwenden



Aushärtezeit beachten, siehe Kartuschenetikett.



Ringspalt mit Dichtmasse verfüllen, z. B. mit RECA 78, MS Polymer.



Den Gewinde-Schutzstopfen entfernen.

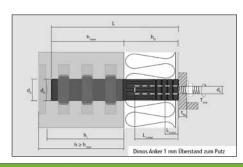
Anschließend das Anbauteil montieren $T_{inst, max} = 20 \text{ Nm}$.

HINWEIS:

- Einschraubtiefe des Gewindestifts im RECA Dimos Anker min. 35 mm
- Der Gewindestift M12 kann optimal auch druch eine Sechskantschraube M12 zzgl. zugehöriger Scheibe oder eine Gewindestange zzgl. zugehöriger Mutter und Scheibe ersetzt werden

Anwendungsbedingungen





Technische Werte						
RECA Dimos Anker			120	160	200	
Achs- und Randabstände				_		
Minimaler Achsabstand	s _{min}	[mm]		77 ¹⁾		
Minimaler Randabstand	c _{min}	[mm]		250		
Minimale Bauteildicke	h _{min}	[mm]		200		
Maße und Montagedaten						
Ankerlänge	L	[mm]	245	285	325	
Dämmstoffdicke	h _D	[mm]	60 ²⁾ -120	120 ²⁾ -160	160 ²⁾ -200	
Ankerdurchmesser	d _A	[mm]		37		
Einschraubtiefe M12 Gewindestift	L _{s min-max}	[mm]		35-80		
Bohrlochdurchmesser	d ₀	[mm]	39-40			
Bohrlochtiefe	h ₁ ≥	[mm]	130			
Verankerungstiefe	h _{nom}	[mm]	125 ± 10 ³⁾			
Anbauteildicke	t _{fix} ≤	[mm]		22 ⁴⁾		
Durchgangsloch im Anbauteil	d _F ≤	[mm]		14		
Verbundmörtelbedarf pro RECA Dimos Anker		[ml]		135-165		
Drehmoment bei Montage des Anbauteils	T _{inst} ≤	[Nm]		20		
Lastwerte und Verschiebungen						
Untergrund	System	Dämmstoffdicke	Empfohlene Last ⁵⁾	Verschiebung/Durchbie	egung bei empf. Last ^{*)}	
Empfohlene Zuglast			N _{empf} [kN]	δ [n	nm]	
Lochziegelstein T1.0-240	Einzelbefestigung	alle	1,74	0,2	24	
Lochziegelstein T10-300	Einzelbefestigung	alle	1,56	0,3	31	
Porenbeton PP2-0,35	Einzelbefestigung	alle	1,21	0,	14	
Porenbeton PP4-0,55	Einzelbefestigung	alle	2,12	0,3	32	
Empfohlene Drucklast			F _{empf} [kN]	δ [n	nm]	
Lochziegelstein T1.0-240	Einzelbefestigung	alle	4,23	0,5	57	
Lochziegelstein T10-300	Einzelbefestigung	alle	1,17	0,	11	
Empfohlene Querlast ⁶⁾			V _{empf} [kN]	δ [m	nm]	
		120	0,97	3,9	90	
	Einzelbefestigung	160	0,90	6,3	31	
Lochziegelstein		200	0,49	5,8	31	
T1.0-240		120	1,27	1,6	51	
	Zweifachbefestigung ¹⁾	160	0,98	2,4	45	
		200	0,41	1,3	37	
		120	0,97	2,5	50	
	Einzelbefestigung	160	0,90	7,1	10	
Lochziegelstein		200	0,49	5,!	52	
T10-300		120	0,52	0,5	54	
	Zweifachbefestigung ¹⁾	160	0,41	0,6	59	
		200	0,40	2,0	02	

¹⁾ Achsabstand von 77 mm (Standard-Markisenkonsole)

Anwendung des RECA Dimos Ankers in Vollbaustoffen ist möglich. Für Details bitte RECA NORM kontaktieren, siehe auch gutachterliche Stellungnahme.

²⁾ RECA Dimos Anker kann bei Bedarf bis zu 40 mm abgelängt werden. RECA Dimos Anker 120: Bei 60 mm Dämmstoffdicke zudem 20 mm tiefer setzen.

³⁾ Mindest-Verankerungstiefe von 115 mm ergab bei Vergleichsversuchen gleiche Auszugslasten, siehe gutachterliche Stellungnahme vom IFBT, Leipzig.

 ⁴⁾ Bei Verwendung des Gewindestifts mit L=70 mm. Ansonsten längeren Gewindestift bzw. längere Schraube verwenden.
 5) Empfohlene Lasten inkl. Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkungen von Y_F = 1,4.
 6) Interpolierte Werte siehe gutachterliche Stellungnahme vom IFBT, Leipzig.

^{*)} Bewegung des RECA Dimos Ankers in Lastrichtung bei Aufbringung der empfohlenen Last.



Injektionssystem VM-EA

Das universal einsetzbare Injektionssystem für ungerissenen Beton, feuchter Beton, wassergefüllte Bohrlöcher, Mauerwerk aus Voll- und Lochstein

Das Injektionssystem VM-EA ist ein Injektionsystem für Befestigungen in ungerissenem Beton und in Mauerwerk. Es setzt sich aus einem styrolfreien Injektionsmörtel, basierend auf Epoxyacrylat, in einer Mörtelkartusche, Ankerstange VMU-A, V-A oder handelsüblicher Gewindestange mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (zum Beispiel VM-A) sowie Mutter und Scheibe zusammen. Bei der Verwendung in Lochstein wird zusätzlich eine Siebhülse benötigt.







Vorteile

- Vielseitig einsetzbares Injektionssystem für unterschiedliche Anwendungen in Beton und Mauerwerk
- Zugelassen für ungerissenen Beton
- Zugelassen für die Montage in feuchtem Beton und in wassergefüllten Bohrlöchern
- Zugelassen für Porenbeton-, Voll- und Lochsteinmauerwerk, in trockenem und nassen Zustand
- Zugelassen mit Ankerstangen und für handelsüblichen Gewindestangen mit Festigkeitsnachweis (Abnahmeprüfzeugnis 3.1)
- Untergrundtemperatur während der Verarbeitung -5°C bis +40°C
- Umgebungstemperatur nach vollständiger Aushärtung -40°C bis +80°C
- Variable Verankerungstiefen für mehr Flexibilität
- Angebrochene Kartuschen können mit einem neuen Statikmischer weiter verwendet werden
- Styrolfrei

Anwendungsbeispiele

Verankerungen im ungerissenen Beton:

Fußplatten, Stützen, Wandkonsolen, Befestigung von Fugenbändern.

Verankerungen in Mauerwerk

Vordächer, Tür- und Fensterrahmen, Fassadenunterkonstruktionen, Lattungen, Tore usw.

Aushärtezeiten Iniektionsmörtel VM-EA

Kartuschentemperatur während der Verarbeitung von + 5°C bis + 40°C

,		verdibelially voli 1 3	C 513 1 40 C		
Temperatur (°C)	Max. Verarbei-	Aushärtezeit			
im Bohrloch	tungszeit	Trockener Verankerungsgrund	Feuchter Verankerungsgrund		
-5°C bis - 1°C	90 min	6 h	12 h		
0°C bis + 4°C	45 min	3 h	6 h		
+ 5°C bis + 9°C	25 min	2 h	4 h		
+ 10°C bis + 14°C	20 min	100 min	200 min		
+ 15°C bis + 19°C	15 min	80 min	160 min		
+ 20°C bis + 29°C	6 min	45 min	90 min		
+ 30°C bis + 34°C	4 min	25 min	50 min		
+ 35°C bis + 39°C	2 min	20 min	40 min		

Aushärtezeiten Injektionsmörtel VM-EA express Verarbeitung von + 0°C bis + 30°C

Kartuschentemperatur während der

Temperatur (°C)	Max. Verarbei-	Aushärtezeit			
im Bohrloch	tungszeit	Trockener Verankerungsgrund	Feuchter Verankerungsgrund		
-10°C bis -6°C	60 min	4 h	4 h		
-5°C bis - 1°C	45 min	2 h	2 h		
0°C bis + 4°C	25 min	80 min	80 min		
+ 5°C bis + 9°C	10 min	45 min	45 min		
+ 10°C bis + 14°C	4 min	25 min	25 min		
+ 15°C bis + 19°C	3 min	20 min	20 min		
+ 20°C bis + 29°C	2 min	15 min	15 min		

Injektionsmörtel VM-EA, 300 ml Schlauchfolien-Kartusche

- Mit Statikmischer
- Auch mit Silikon-Auspresspistolen verwendbar
- Lagerfähigkeit: 12 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VM-EA 300	0911 005 300	300 ml	1/12



Injektionsmörtel VM-EA, 330 ml

- Mit Statikmischer
- Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VM-EA 330	0911 005 330	330 ml	1/12



Injektionsmörtel VM-EA, 420 ml

- Mit Statikmischer
- Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VM-EA 420	0911 005 420	420 ml	1/12



Injektionsmörtel VM-EA express, 420 ml

- Mit Statikmischer
- Identische Europäische Technische Bewertung wie VM-EA
- Lagerfähigkeit: 18 Monate Schnelleres Aushärten bei niedrigeren Außentemperaturen

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VM-EA express 420	0911 007 420	420 ml	1/12



Ankerstange V-A



Bezeichnung	Artikel-Nr.	Abmessung mm	Klemmstärke mm	Verankerungstiefe mm	VPE
Material: Stahl 5.8, v	erzinkt				
V-A 8-20/110	0913 108 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130	0913 110 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190	0913 110 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160	0913 112 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 12-85/210	0913 112 210	M 12 x 210	85	110	10
V-A 12-95/220	0913 112 220	M 12 x 220	95	110	10
V-A 16-20/165	0913 116 165	M 16 x 165	20	125	10
V-A 16-45/190	0913 116 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250	0913 116 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 16-155/300	0913 116 300	M 16 x 300	155	125	10
V-A 20-20/220	0913 120 220	M 20 x 220	20	170	10
V-A 20-60/260	0913 120 260	M 20 x 260	60	170	10
V-A 24-55/300	0913 124 300	M 24 x 300	55	210	5
V-A 30-70/380	0913 130 380	M 30 x 380	70	280	5
Material: Edelstahl A	4				
V-A 8-20/110 A4	0913 208 110	M 8 x 110	20	80	10
V-A 10-30/130 A4	0913 210 130	M 10 x 130	30	90	10
V-A 10-90/190 A4	0913 210 190	M 10 x 190	90	90	10
V-A 12-35/160 A4	0913 212 160	M 12 x 160	35	110	10
V-A 16-45/190 A4	0913 216 190	M 16 x 190	45	125	10
V-A 16-105/250 A4	0913 216 250	M 16 x 250	105	125	10
V-A 20-60/260 A4	0913 220 260	M 20 x 260	60	170	10

Ankerstangen und Innengewindehülsen für Anwendungen in gerissenem und ungerissenem Beton

Ankerstange VMU-A Stahl verzinkt 5.9 / Edelstahl A4



Bezeichnung	Artikel	Nummer	Nutzbare Länge in Beton	VPE Stück
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4	mm	
VMU-A 8x100	0911 508 100	0911 908 100	90	10
VMU-A 8x110	0911 508 110	0911 908 110	100	10
VMU-A 10x110	0911 510 110	0911 910 110	100	10
VMU-A 10x130	0911 510 130	0911 910 130	120	10
VMU-A 10x150	0911 510 150	0911 910 150	140	10
VMU-A 12x120	0911 512 121	0911 912 120	105	10
VMU-A 12x130	0911 512 131	0911 912 131	115	10
VMU-A 12x135	0911 512 135	0911 912 135	120	10
VMU-A 12x155	0911 512 155	0911 912 155	140	10
VMU-A 12x175	0911 512 175	0911 912 175	160	10
VMU-A 12x185	0911 512 185	0911 912 185	170	10
VMU-A 12x210	0911 512 210	0911 912 210	195	10
VMU-A 12x225	0911 512 225	0911 912 225	210	10
VMU-A 12x265	0911 512 265	0911 912 265	250	10
VMU-A 16x160	0911 516 160	0911 916 160	140	10
VMU-A 16x175	0911 516 175	0911 916 175	155	10
VMU-A 16x205	0911 516 205	0911 916 205	185	10
VMU-A 16x235	0911 516 235	0911 916 235	215	10
VMU-A 20x240	0911 520 240	0911 920 240	220	10
VMU-A 24x290	-	0911 924 290	265	5

Ankerstangen für Anwendungen in gerissenem und ungerissenem Beton Gewindestangen, Länge 1m, zum Zuschneiden Mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204 in jeder Packung (Festigkeitsnachweis)

Ankerstange VM-A

Stahl Güte 5.8, verzinkt

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8x1000	0911 658 08	M8	1000	10
VM-A 10x1000	0911 658 10	M10	1000	10
VM-A 12x1000	0911 658 12	M12	1000	10
VM-A 16x1000	0911 658 16	M16	1000	10
VM-A 20x1000	0911 658 20	M20	1000	5
VM-A 24x1000	0911 658 24	M24	1000	5

Stahl Festigkeitsklasse 8.8, verzinkt

Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8 x 1000	0911 688 08	M8	1000	10
VM-A 10 x 1000	0911 688 10	M10	1000	10
VM-A 12 x 1000	0911 688 12	M12	1000	10
VM-A 16 x 1000	0911 688 16	M16	1000	5
VM-A 20 x 1000	0911 688 20	M20	1000	5

Ankerstange VM-A

Edelstahl A4

4				
Bezeichnung	Artikel- Nummer	Gewinde	Länge mm	VPE Stück
VM-A 8x1000 A4	0911 804 08	M8	1000	10
VM-A 10x1000 A4	0911 804 10	M10	1000	10
VM-A 12x1000 A4	0911 804 12	M12	1000	10
VM-A 16x1000 A4	0911 804 16	M16	1000	10
VM-A 20x1000 A4	0911 804 20	M20	1000	5
VM-A 24x1000 A4	0911 804 24	M24	1000	5

Siebhülse VM-SH

Polypropylen



Ankerstangen, Innengewindehülsen und Siebhülsen für Anwendungen in Voll- und Lochsteinmauerwerk

Ankerstange VMU-A

Stahl verzinkt 5.8/Edelstahl A4



Bezeichnung	Artike	el-Nummer	Nutzlänge	Vollstein oh	ne Siebhülse		Voll- o	der Lochstein	mit Siebhülse	VM-SH		VPE
	Stahl verzinkt 5.8	Edelstahl A4		Bohrloch-Ø x Tiefe	Maximale Klemmstär-	VM-SH 12 x 80	VM-SH 16 x 85	VM-SH 16 x 130	VM-SH 20 x 85	VM-SH 20 x 130	VM-SH 20 x 200	
					ke tfix			Bohrloch Ø	x Tiefe mm			Can al.
			mm	mm	mm	12 x 85	16 x 90	16 x 135	20 x 90	20 x 135	20 x 205	Stück
							N	laximale Klem	mstärke tfix n	nm		
VMU-A 8 x 100	0911 508 100	0911 908 100	90	10 x 80	10	10	5	-	-	-	-	10
VMU-A 8 x 110	0911 508 110	0911 908 110	100	10 x 80	20	20	15	-	-	-	-	10
VMU-A 10 x 110	0911 510 110	0911 910 110	100	12 x 90	10	-	15	-		-	-	10
VMU-A 10 x 130	0911 510 130	0911 910 130	120	12 x 90	30	-	35	-	-	-	-	10
VMU-A 10 x 150	0911 510 150	0911 910 150	140	12 x 90	50	-	55	10	-	-	-	10
VMU-A 12 x 120	0911 512 121	0911 912 120	105	14 x 100	5	-	-	-	20	-	-	10
VMU-A 12 x 130	0911 512 131	0911 912 131	115	14 x 100	15	-	-	-	30	-	-	10
VMU-A 12 x 135	0911 512 135	0911 912 135	120	14 x 100	20	-	-	-	35	-	-	10
VMU-A 12 x 155	0911 512 155	0911 912 155	140	14 x 100	40	-	-	-	55	10	-	10
VMU-A 12 x 175	0911 512 175	0911 912 175	160	14 x 100	60	-	-	-	75	30	-	10
VMU-A 12 x 185	0911 512 185	0911 912 185	170	14 x 100	70	-	-	-	85	40	-	10
VMU-A 12 x 210	0911 512 210	0911 912 210	195	14 x 100	95	-	-	-	110	65	-	10
VMU-A 12 x 225	0911 512 225	0911 912 225	210	14 x 100	110	-	-	-	125	80	10	10
VMU-A 12 x 265	0911 512 265	0911 912 265	250	14 x 100	150	-	-	-	165	120	50	10
VMU-A 16 x 160	0911 516 160	0911 916 160	140	18 x 100	40	-	-	-	55	10	-	10
VMU-A 16 x 175	0911 516 175	0911 916 175	155	18 x 100	55	-	-	-	70	25	-	10
VMU-A 16 x 205	0911 516 205	0911 916 205	185	18 x 100	85	-	-	-	100	55	-	10
VMU-A 16 x 235	0911 516 235	0911 916 235	215	18 x 100	115	-	-	-	130	85	15	10
VMU-A 20 x 240	0911 520 240	0911 920 240	220	22 x 100	120	-	-	-	-	-	-	10



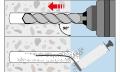
Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-16/0898 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden in trockenem oder feuchtem Beton für Temperaturbereich I -40°C bis +24°C/40°C) und für Temperaturbereich II -40°C bis +50°C/+80°C). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_M und γ_F).

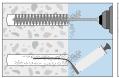
Lasten und Kennwerte									
Injektionssystem VM-EA	A, Ankerstange Stahl	5.8		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Verankerungstiefenbereich		hef,min - hef,max	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 – 240	80 – 320	90 – 400	96 - 480
Zulässige Zuglast für hef,min	- hef,max		. ,						
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	5,1 - 8,7	6,0 -13,8	8,4 - 20,1	12,8 - 37,4	17,1 - 58,3	18,8 - 84,0
	50°C/80°C 1)	C20/25 zul. N	[kN]	3,9 - 8,7	4,5 - 13,8	6,3 - 20,1	9,6 - 37,4	13,5 - 58,3	17,2 - 84,0
Zulässige Querlast für hef,mi	in - hef,max								
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	5,2	8,3	12,0	22,4	35,0	45,2 - 50,4
	50°C/80°C 1)	C20/25 zul. V	[kN]	5,2	8,3	12,0	22,4	32,3 - 35,0	41,4 - 50,4
Injektionssystem VM-EA	A, Ankerstange Stahl	8.8		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Verankerungstiefenbereich		hef,min - hef,max	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 – 240	80 – 320	90 – 400	96 - 480
Zulässige Zuglast für hef,min	- hef,max								
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	5,1 - 13,6	6,0 - 19,9	8,4 - 28,7	12,8 - 51,1	17,1 - 79,8	18,8 - 114,9
	50°C/80°C 1)	C20/25 zul. N	[kN]	3,9 - 10,4	4,5 - 15,0	6,3 - 21,5	9,6 - 38,3	13,5 - 59,8	17,2 - 86,2
Zulässige Querlast für hef,mi	in - hef,max								
Temperaturbereich	24°C/40°C 1)	C20/25 zul. V	[kN]	8,4	13,3	19,3	30,6 - 35,9	41,1 - 56,0	45,2 - 80,7
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	8,4	10,8 - 13,3	15,1 - 19,3	23,0 - 35,9	32,3 - 56,0	41,4 - 80,7
Injektionssystem VM-EA	A, Ankerstange Edels	tahl A4, HCR		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Verankerungstiefenbereich		hef,min - hef,max	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 – 240	80 – 320	90 – 400	96 - 480
Zulässige Zuglast für hef,min	- hef,max								
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	5,1 - 9,8	6,0 - 15,5	8,4 - 22,6	12,8 - 42,1	17,1 - 65,6	18,8 - 94,6
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. N	[kN]	3,9 - 9,8	4,5 - 15,0	6,3 - 21,5	9,6 - 38,3	13,5 - 59,8	17,2 - 86,2
Zulässige Querlast für hef,mi									
Temperaturbereich	24°C/40°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	5,9	9,3	13,5	25,2	39,4	45,2 - 56,7
	50°C/80°C ¹⁾	C20/25 zul. V	[kN]	5,9	9,3	13,5	23,0 - 25,2	32,3 - 39,4	41,4 - 56,7
Achs- und Randabständ	ما								
Minimale Bauteildicke für h		hmin	[mm]	100 – 190	100 – 230	100 – 270	116 – 356	138 – 448	152 - 536
Minimaler Achsabstand	reyman reyman	Smin	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimaler Randabstand		Cmin	[mm]	40	50	60	80	100	120
Montagedaten									
Bohrlochdurchmesser		d₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
Durchgangsloch im Anbaut	teil	df≤	[mm]	9	12	14	18	22	26
Bürstendurchmesser		d _b ≥	[mm]	12	14	16	20	26	30
Bohrlochtiefenbereich für h	nef,min - hef,max	h₀	[mm]	60 - 160	60 - 200	70 – 240	80 – 320	90 – 400	96 - 480
Drehmoment beim Veranke	ern	Tinst,max	[Nm]	10	20	40	80	120	160
Mörtelbedarf pro 100mm E	Bohrtiefe		[ml]	6,53	8,16	9,82	13,61	26,71	32,25

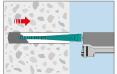
 $[\]overline{\ 1)_{ ext{Max. Langzeittem}}}$ max. Kurzzeittemperatur

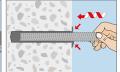
Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen.

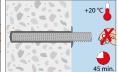
Montage in Beton

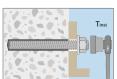














Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0006 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis $+24^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}^{1)}$ - Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

Vollziegel Mz-F	m VM-EA, Vollstein ohne		3				
	•		g/dm ³ , Mindeststein	format: 240x115x55 mm (z.I			
	Stahl: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq			M8	M10	M12	M16
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80	90	100	100
Achsabstand = N	linimaler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
Randabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	120	135	150	150
Zul. Zuglast	$f_b \ge 10 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,4	0,4	0,4	0,7
ür Steindruck-	$f_b \ge 20 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,7	0,7	0,6	1,0
estigkeit	f _b ≥ 28 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,9	0,9	0,7	1,3
7.10.1.	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	1,0	1,4	1,4
Zul. Querlast ür Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,3	1,6	2,1	2,1
estigkeit	f _b ≥ 28 N/mm ²						
-	Tb ≥ 28 IN/mm ²	zul. V	[kN]	1,6	1,9	2,6	2,6
Bohrverfahren					Hamme		
Prehmoment beir	m Verankern	Tinst, max	[Nm]	6	10	10	10
alksandstein I	KS-NF gemäß EN 771-2, S	teinrohdichte: 2,	0 kg/dm ³ , Mindestste	einformat: 240x115x71 mm	(z.B. Wemding)		
nkerstangen ¹⁾ :	Stahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥	FKL 70		M8	M10	M12	M16
/erankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	90	100	100
	- Inimaler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
	Minimaler Randabstand			120	135	150	150
		Ccr = Cmin	[mm]				
ul. Zuglast	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,9	0,9	1,1	0,9
ür Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. N	[kN]	1,3	1,3	1,6	1,3
estigkeit	$f_b \ge 27 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	1,6	1,6	1,9	1,6
ul Ouerlast	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	0,9	1,0	1,0
'ul. Querlast ür Steindruck-	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,3	1,3	1,4	1,4
estigkeit	f _b ≥ 27 N/mm ²						
-	ID ≥ 27 IV/II/III°	zul. V	[kN]	1,4	1,6	1,7	1,7
ohrverfahren			,		Hamme		
rehmoment beir	m Verankern	Tinst, max	[Nm]	10	20	20	20
eichtbetonvol	lstein gemäß EN 771-3, S	teinrohdichte : 0,	3 kg/dm ³ , Mindests	teinformat: 300x123x248 m	m (z.B. Bisotherm)		
	Stahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥		•	M8	M10	M12	M16
erankerungstiefe		hef	[mm]	80	90	100	100
	linimaler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
Randabstand = Randabstand	Ainimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	120	135	150	150
ul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit	$f_b \ge 2 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,6
Zul. Querlast ür Steindruck- estigkeit	f _b ≥ 2 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	1,0	1,1	1,1
Bohrverfahren					Drehb	ohren	
rehmoment beir	m Varankarn	Tinst, max	[Nm]	6	6	10	14
		-	71-3, Steinrohdichte	: 0,78 kg/dm ³ , Mindestste	informat: 498x200x195 mm	(z.B. Saint-Gobain Weber)	
inkerstangen ¹⁾ : :	Stahl: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq	FKL 70		M8	M10	M12	M16
erankerungstiefe	e	hef	[mm]	80	90	100	100
chsabstand = N	Ninimaler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
	Ainimaler Randahstand	Ccr = Cmin	Imml	120	135	150	150
andabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	120	135	150	150
andabstand = N ul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin zul. N	[mm]	120 0,6	135 0,9	150 0,9	150 0,9
Randabstand = N Zul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit	_						
landabstand = N iul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit iul. Querlast ür Steindruck- estigkeit	f _b ≥ 3 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,6	0,9	0,9	0,9
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,6	0,9	0,9	0,9
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren erehmoment bei	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ m Verankern	zul. N zul. V Tinst,max	[kN]	0,6	0,9 1,1 Drehb	0,9 1,1 ohren	0,9
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- esstigkeit ohrverfahren brehmoment beir	$f_b \geq 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \geq 3 \text{ N/mm}^2$ m Verankern $\text{in Vollstein ohne Siebhül}$	zul. N zul. V Tinst,max	[kN]	0,6 0,9 6	0,9 1,1 Drehb 12	0,9 1,1 ohren 14	0,9 1,1 16
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit ohrverfahren brehmoment beir Montagedaten inkerstangen: St	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: $ah!: \ge FKL. 5.8; A4, HCR: \ge FH$	zul. N zul. V Tinst,max se KL 70	[kN] [kN] [Nm]	0,6 0,9 6 M8	0,9 1,1 Drehb 12	0,9 1,1 ohren 14	0,9 1,1 16 M16
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- sstigkeit ul. Querlast ir Steindruck- sstigkeit ohrverfahren rehmoment bein lontagedaten nkerstangen: St- ohrlochdurchme	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: $ah!: \ge FKL. 5.8; A4, HCR: \ge FH$	zul. N zul. V Tinst,max sse KL 70 do	[kN] [kN] [Nm]	0,6 0,9 6 M8 10	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12	0,9 1,1 ohren 14 M12 14	0,9 1,1 16 M16 18
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- sstigkeit ul. Querlast ir Steindruck- sstigkeit ohrverfahren rehmoment bein lontagedaten nkerstangen: St- ohrlochdurchme	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: $ah!: \ge FKL. 5.8; A4, HCR: \ge FH$	zul. N zul. V Tinst,max se KL 70	[kN] [kN] [Nm]	0,6 0,9 6 M8	0,9 1,1 Drehb 12	0,9 1,1 ohren 14	0,9 1,1 16 M16
andabstand = N Jl. Zuglast ir Steindruck- stigkeit Jl. Querlast ir Steindruck- stigkeit Jl. operlast ir Steindruck- stigkeit Johrverfahren rehmoment beir Johrlogedaten nkerstangen: St. phrlochdurchme phrlochtiefe	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: $ah!: \ge FKL. 5.8; A4, HCR: \ge FH$	zul. N zul. V Tinst,max sse KL 70 do	[kN] [kN] [Nm]	0,6 0,9 6 M8 10	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100	0,9 1,1 16 M16 18
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- setigkeit ul. Querlast ir Steindruck- setigkeit iohrverfahren brehmoment beir Montagedaten inkerstangen: Ste ohrlochdurchme ohrlochtiefe ohrverfahren	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $m \text{ Verankern}$ $m \text{ Vollstein ohne Siebhül:}$ $ahl: \ge FKL. 5.8; A4, HCR: \ge FR$	zul. N zul. V Tinst,max sse KL 70 do	[kN] [kN] [Nm]	0,6 0,9 6 M8 10	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100	0,9 1,1 16 M16 18
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- setigkeit ul. Querlast ir Steindruck- setigkeit vohrverfahren rorehmoment beir Nontagedaten inkerstangen: St- ohrlochdurchme ohrlochtiefe ohrverfahren dinimale Wanddi	$f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 3 \text{ N/mm}^2$ $m \text{ Verankern}$ $m \text{ Vollstein ohne Siebhül:}$ $ahl: \ge FKL. 5.8; A4, HCR: \ge FR$	zul. N zul. V Tinst,max se KL 70 do ho	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Str	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten	0,9 1,1 16 M16 18 100
tandabstand = N tul. Zuglast ür Steindruck- sestigkeit tul. Querlast ür Steindruck- sestigkeit bohrverfahren brehmoment beir Montagedaten unkerstangen: St. bohrlochdurchme bohrlochdurchme bohrlochtiefe bohrverfahren Minimale Wanddi burchgangsloch i	fb ≥ 3 N/mm ² fb ≥ 3 N/mm ² m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ Fi sesser icke m anzuschließenden Bauteil	zul. N zul. V	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80 110	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Stel 120 12	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten 130 14	0,9 1,1 16 M16 18 100 130
Randabstand = N Zul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit Zul. Querlast ür Steindruck- estigkeit Bohrverfahren Orrehmoment beir Montagedaten Ankerstangen: St. Bohrlochdurchme Bohrlochtiefe Bohrverfahren Minimale Wanddi Durchgangsloch i Bürstendurchmes	f _b ≥ 3 N/mm ² f _b ≥ 3 N/mm ² m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FH sesser icke m anzuschließenden Bauteil ser	zul. N	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Ste 120 12	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten 130 14 16	0,9 1,1 16 M16 18 100 130
Randabstand = North Long Standabstand = North Long Standabstand = North Long Standabstand = Standabs	f _b ≥ 3 N/mm ² f _b ≥ 3 N/mm ² m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FH sesser icke m anzuschließenden Bauteil ser ment	zul. N zul. V	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80 110 9	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Ste 120 12 14 Siehe Ste	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten 130 14 16 eindaten	0,9 1,1 16 M16 18 100 130 18 20
Randabstand = N Zul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit Lul. Querlast ür Steindruck- estigkeit Bohrverfahren Drehmoment beir Montagedaten Ankerstangen: St. Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrverfahren Jurchgangsloch i Bürstendurchmes Montagedrehmor	f _b ≥ 3 N/mm ² f _b ≥ 3 N/mm ² m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FH sesser icke m anzuschließenden Bauteil ser ment	zul. N	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80 110	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Ste 120 12	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten 130 14 16	0,9 1,1 16 M16 18 100 130
Randabstand = N Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- festigkeit Bohrverfahren Drehmoment beir Montagedaten Ankerstangen: St. Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrlochtiefe Bohrverfahren Winimale Wanddi Durchgangsloch i Bürstendurchmes Montagedrehmor	f _b ≥ 3 N/mm ² f _b ≥ 3 N/mm ² m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FH sesser icke m anzuschließenden Bauteil ser ment	zul. N	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80 110 9	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Ste 120 12 14 Siehe Ste	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten 130 14 16 eindaten	0,9 1,1 16 M16 18 100 130 18 20
Randabstand = N Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- esstigkeit Bohrverfahren Drehmoment bein Montagedaten Ankerstangen: St. Bohrlochdurchme Bohrlochdurchme Bohrlochtiefe Bohrverfahren Minimale Wanddi	f _b ≥ 3 N/mm ² f _b ≥ 3 N/mm ² m Verankern in Vollstein ohne Siebhül: ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FI sesser icke m anzuschließenden Bauteil ser ment Bohrloch	zul. N zul. V	[kN] [kN] [Nm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	0,6 0,9 6 M8 10 80 110 9 12 5,2	0,9 1,1 Drehb 12 M10 12 90 Siehe Ste 120 12 14 Siehe Ste 7,3	0,9 1,1 ohren 14 M12 14 100 eindaten 130 14 16 eindaten 9,8	0,9 1,1 16 M16 18 100 130 18 20 13,6

¹⁾Max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur 2)Montage mit Siebhülse siehe ETA-17/0006

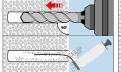


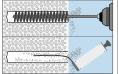
Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0006 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich 24°C/40°C¹⁾ – Nutzungskategorie trocken/trocken. Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_M und γ_F).

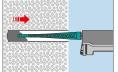
	.2 gemais EN //1-4. Ste	einrohdichte :	0,35 kg/dm ² . Mindes	tsteinformat: 599x375x249	mm (z.B. Ytona)		
Ankerstangen: Stahl: ≥ I	FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7		o,oo ng,am , mmacs	M8	M10	M12	M16
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80	90	100	100
Achsabstand = Minimal	ler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
Randabstand = Minima		Ccr = Cmin	[mm]	120	135	150	150
Zul. Zuglast für Steindruck- fь ≥ festigkeit	2 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,3	0,5	0,5
Zul. Querlast für Steindruck- fь ≥ festigkeit	2 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,5	0,7	0,9	1,3
Orehmoment beim Vera	nkern	Tinst,max	[Nm]			2	
Porenbetonstein AAC	24 gemäß EN 771-4. Ste	einrohdichte :	0.50 kg/dm ³ . Mindes	tsteinformat: 499x375x249	mm (z.B. Ytona)		
	FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7			M8	M10	M12	M16
/erankerungstiefe		hef	[mm]	80	90	100	100
Achsabstand = Minimal	ler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
Randabstand = Minima	ler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	120	135	150	150
Zul. Zuglast ür Steindruck- fь ≥ estigkeit	4 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,9	0,9	1,3
Zul. Querlast ür Steindruck- fь ≥ estigkeit	4 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,5	0,7	0,9	1,3
Prehmoment beim Vera	nkern	Tinst,max	[Nm]			2	
Porenbetonstein AAC	26 gemäß EN 771-4, Ste	einrohdichte :	0,60 kg/dm ³ , Mindes	tsteinformat: 499x240x249	mm (z.B. Porit)		
Ankerstange: Stahl: ≥ Fl	KL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 70)	-	M8	M10	M12	M16
/erankerungstiefe		hef	[mm]	80	90	100	100
Achsabstand = Minimal	ler Achsabstand	Scr = Smin	[mm]	240	270	300	300
Randabstand = Minima	ler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	120	135	150	150
Zul. Zuglast für Steindruck- fь ≥ festigkeit	6 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,7	1,1	1,6	2,0
Zul. Querlast für Steindruck- fь ≥ festigkeit	6 N/mm ²	zul. V	[kN]	2,0	3,2	3,2	3,9
Prehmoment beim Verankern T _{inst,max}		Tinst,max	[Nm]			2	
Montagedaten in Poi	renbeton ohne Siebhül	se					
Ankerstangen: Stahl: ≥ I	FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7	70		M8	M10	M12	M16
Bohrlochdurchmesser		do	[mm]	10	12	14	18
Bohrlochtiefe		ho	[mm]	80	90	100	100
Bohrverfahren					Drehk	oohren	
Minimale Wanddicke		hmin	[mm]	110	120	130	130
Durchgangsloch im anzı	uschließenden Bauteil	$df \! \leq \!$	[mm]	9	12	14	18
Bürstendurchmesser		d _b ≥	[mm]	12	14	16	20
Montagedrehmoment		Tinst,max	[Nm]	2	2	2	2
Mörtelbedarf pro Bohrlo	och		[ml]	5,2	7,3	9,8	13,6
		VM-EA 300	[Stück]	50	36	26	19
Bohrlöcher pro Kartusch	ne	VM-EA 330	[Stück]	59	42	31	22
		VM-EA 420	[Stück]	73	52	39	28

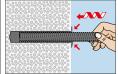
¹⁾Max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur

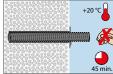
Montage in Porenbeton und Vollstein ohne Siebhülse

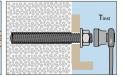




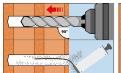


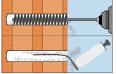


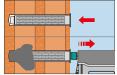




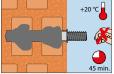
Montage in Lochstein mit Siebhülse

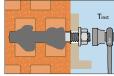














Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0006 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis +24°C/+40°C¹⁾ - Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (Y_M und Y_E).

	em VM-EA, Lochstein mit Siek tein KSL-3DF gemäß EN 771-		ite : 1,4 kg/dm ³ .	Steinformat: 240	x175x113 mm	(z.B. Wemdina)							
	ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7		···· , · ··· g· ···· ,	M8		M8 / I	V110		M12/M16	М	12	M	116
Siebhülsen VM-S				12x80	16	ix85	16x130 /	16x130/330	20x85	20x130	20x200	20x130	20x20
/erankerungstief	e	hef	[mm]	80		35		130	85	130	200	130	200
	Minimaler Achsabstand parallel												
ur Lagerfuge	minimater, terisabstaria paraner	Scr = Smin,II	[mm]	240	2	40		240	240	240	240	240	240
Minimaler Achsa	bstand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	113	1	13		113	113	113	113	113	113
Randabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100	1	00		100	120	120	120	120	120
'ul. Zuglast	$f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,4	(),4		0,7	0,4	0,7	0,7	0,7	0,7
ür Steindruck-	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,6	(),6		1,0	0,6	1,0	1,0	1,0	1,0
festigkeit	f _b ≥ 14 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,7	(),7		1,1	0,7	1,1	1,1	1,1	1,1
7.10.1.	$f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	0,6),7		0,9	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1
Zul. Querlast Für Steindruck-	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,7		1,0		1,3	1,0	1,3	1,3	1,4	1,4
estigkeit	f _b ≥ 14 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9		1,1		1,4	1,3	1,4	1,4	1,7	1,7
Drehmoment bei		Zui. v Tinst,max	[Nm]	2		8		8	8	8	8	8	8
	tein KSL-12DF gemäß EN 771)						
	ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7		.ire . i,+ kg/uiii	M8	JA 17 JAE JO 1111	M8 / N				N	112 / M1	6	
Siebhülsen VM-SH				12x80	16	16x85 16x130 / 16x130/330		16x130/330	20x85	5 20x130			
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80		35		130	85	130			
Achsabstand = N	/inimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin,II	[mm]	498		98		498 498		498			
zur Lagerfuge	hetand confer sht sure!		[m1	320		20		120	220		_	20	
	bstand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	238		38		238	238			38	
Randabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100		00		100	120			20	
Zul. Zuglast	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,1	(),3		1,0	0,3		1	,0	
ür Steindruck-	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,1	(),4		1,3	0,4		1	,3	
estigkeit	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,1	(),6		1,6	0,6		1	,6	
ul. Querlast	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	1	,7		2,0	1,7		2	,0	
ür Steindruck-	$f_b \ge 12 \text{ N/mm}^2$	zul. V	[kN]	1,0	2	2,0		2,3	2,0		2	,3	
estigkeit	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,1		2,6		2,9	2,4			,9	
rehmoment bei	· - · · · ·	Tinst,max	[Nm]	2		4		4	4			4	
	l HLz-16DF gemäß EN 771-1, ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7		e : 0,83 kg/am ³ ,	Steinformat: 497x M8	238X240 mm M8	(z.s. unipor) M8	M10	M10		ı	M12/M1	6	
iebhülsen VM-S	Ĥ			12x80	16x85	16x130 16x130/330	16x85	16x130 16x130/330	20x85	20x	130	20)	x200
/erankerungstief	ρ	hef	[mm]	80	85	130	85	130	85	13	30	2	.00
		Tiel	[]	00	05	130	03	150	03		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	_	.00
Achsabstand = Minimaler Achsabstand parallel zur Lagerfuge		Scr = Smin,II	[mm]	497	497	497	497	497	497	49	97	4	97
∕linimaler Achsal	bstand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	238	238	238	238	238	238	23	38	2	:38
Randabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100	100	100	100	100	120	12	20	1	20
	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,4	0,7	0,4	0,7	0,6	0,),7
'ul. Zuglast	f _b ≥ 9 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,4	0,9	0,6	0,9	0,7	0,),9
ür Steindruck-	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,0	1,0	0,7	1,0	1,0		,0		1,0
estigkeit	f _b ≥ 14 N/mm ²	zul. N	[KN]	0,4	0,7	1,0	0,7	1,0	1,0		,0		1,0
	f _b ≥ 6 N/mm ²												
'ul. Ouerlast		zul. V	[kN]	0,7	1,1	1,1	1,1	1,7	1,1		,7		1,7
ür Steindruck-	f _b ≥ 9 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	1,3	1,4	1,4	2,0	1,4		,0		2,0
estigkeit	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,0	1,6	1,7	1,7	2,3	1,7		,3		2,3
	f _b ≥ 14 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,1	1,7	1,9	1,7	2,6	1,7		,6		2,6
Prehmoment bei		Tinst,max	[Nm]	6	6	6	6	6	6	6	5		6
	otherm Homebric gemäß EN ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7		hdichte : 0,68 kg	g/dm³, Steinforma [.] M8	t: 500x200x29	99 mm (z.B. Wier M8 / N				N.	/12 / M1	6	
Siebhülsen VM-SH		-		12x80	16	ix85		16x130/330	20x85			130	
Verankerungstiefe		hef	[mm]	80		35		130	85			30	
Achsabstand = N	e ⁄Iinimaler Achsabstand parallel zu		[mm]	500		00		500	500			00	
agerfugefuge		3G = 3HIII,II											
	bstand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	299		99		299	299			99	
	Attaches Development	Ccr = Cmin	[mm]	100		00		100	120		1.	20	
			[kN]	0,3	(),3		0,4	0,3		0	,4	
andabstand = N	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. N	[]										
andabstand = N ul. Zuglast ür Steindruck-		zul. N zul. N	[kN]	0,3),3		0,4	0,3		0	,4	
andabstand = N ul. Zuglast ür Steindruck-	f _b ≥ 6 N/mm ²				(),3),4		0,4 0,6	0,3 0,4			,4 ,6	
andabstand = N ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$	zul. N zul. N	[kN]	0,3 0,3	(),4		0,6	0,4		0	,6	
landabstand = N iul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit iul. Querlast	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 8 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 10 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	zul. N zul. N zul. V	[kN] [kN] [kN]	0,3 0,3 0,6	(((),4),6		0,6 0,7	0,4 0,9		0	,6 ,9	
Minimaler Achsal Randabstand = N Zul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit Zul. Querlast ür Steindruck- estigkeit	$fb \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $fb \ge 8 \text{ N/mm}^2$ $fb \ge 10 \text{ N/mm}^2$ $fb \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $fb \ge 8 \text{ N/mm}^2$	zul. N zul. N zul. V zul. V	[kN] [kN] [kN] [kN]	0,3 0,3 0,6 0,7	(((),4),6),7		0,6 0,7 0,9	0,4 0,9 1,0		0 0 1	,6 ,9 ,0	
tandabstand = N rul. Zuglast ür Steindruck- estigkeit rul. Querlast ür Steindruck-	$\begin{aligned} \text{fb} &\geq 6 \text{ N/mm}^2 \\ \text{fb} &\geq 8 \text{ N/mm}^2 \\ \text{fb} &\geq 10 \text{ N/mm}^2 \\ \text{fb} &\geq 6 \text{ N/mm}^2 \\ \text{fb} &\geq 8 \text{ N/mm}^2 \\ \text{fb} &\geq 10 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$	zul. N zul. N zul. V	[kN] [kN] [kN]	0,3 0,3 0,6	((((),4),6		0,6 0,7	0,4 0,9		0 0 1 1	,6 ,9	

6

2

1)Max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur

Drehmoment beim Verankern

[Nm]

6



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0006 Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis $+24^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}^{1)}$ - Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

	m VM-EA, Lochstein mit Siel / Thermo gemäß EN 771-1, S		· 0.62 ka/dm ³ Stei	nformat: 500x200	x314 mm (z R I	eroux)					
_	ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL		. 0,02 kg/am , 5tci	M8	M8/M10	M8	M10	M	12	M16	M12 / M10
Siebhülsen VM-SI				12x80	16x85	16x130 16x130/330	16x130 16x130/330	20>		20x85	20x130
Verankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	85	130	130	8	5	85	130
Achsabstand = M zur Lagerfuge	1 nimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin,II	[mm]	500	500	500	500	50	00	500	500
Minimaler Achsab	ostand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	314	314	314	314	31	14	314	314
Randabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100	100	100	100	12	20	120	120
Zul. Zuglast	f _b ≥ 4 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,1	0,2	0,3	0,3	0,	2	0,3	0,3
für Steindruck-	$f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,2	0,3	0,3	0,4	0,		0,3	0,4
festigkeit	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,3	0,4	0,4	0,		0,4	0,4
Zul. Querlast	f _b ≥ 4 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,6	0,6	0,7	0,7	0,6		0,6	0,7
für Steindruck-	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,6	0,7		0,9 0,9		0,9		0,9
festigkeit	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	1,0	1,1 1,1		1,0		0,9 1,0	1,1
Drehmoment beim Verankern Tinst, max		[Nm]	2	4	4	4	4		4	4	
Lochziegel Cali	bric Th gemäß EN 771-1, Ste	inrohdichte :	0,62 kg/dm ³ , Steinf	ormat: 500x200x	314 mm (z.B. Ter	real)					
Ankerstangen: Sta	ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 3	70		M8	M8/M10	M8	M10	M12	M16	M12	M16
Siebhülsen VM-SI	Н			12x80	16x85	16x130 16x130/330	16x130 16x130/330	20x85	20x85	20x130	20x130
Verankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	85	130	130	85	85	130	130
Achsabstand = M zur Lagerfuge	inimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin,II	[mm]	500	500	500	500	500	500	500	500
Minimaler Achsab	ostand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	314	314	314	314	314	314	314	314
Randabstand = N	Minimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100	100	100	100	120	120	120	120
Zul. Zuglast	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,2	0,2	0,3	0,3	0,2	0,3	0,3	0,3
für Steindruck-	f _b ≥ 9 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4
festigkeit	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,4	0,4
7ul Quarlact	f _b ≥ 6 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,7	1,0	1,0	1,0	1,7	1,7	1,7	1,7
Zul. Querlast für Steindruck-	f _b ≥ 9 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,0	1,3	1,3	1,3	2,1	2,1	2,1	2,1
festigkeit	f _b ≥ 12 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,1	1,6	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	2,4
Drehmoment beir	m Verankern	Tinst,max	[Nm]	2	2	2	2	2	2	2	2
Lochziegel Urbi	ric gemäß EN 771-1, Steinro	hdichte : 0,74	kg/dm ³ , Steinform	at: 560x200x274 r	nm (z.B. Imerys)						
Ankerstangen: Sta	ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL $^{\circ}$	70		M8	M8 / M10			M12 / M16			
Siebhülsen VM-SH	4			12x80	16x85	16x130 16x130/330		20x85		20x130	
Verankerungstiefe	2	hef	[mm]	80	85	13	30	8	5	1	30
Achsahstand = M	Iinimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin,II	[mm]				50	56	50	Ē	660
zur Lagerfuge			[]	560	560	56					
zur Lagerfuge	ostand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	560 274	560 274	27		27	74	2	274
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N	Ninimaler Randabstand	Smin,_I_ Ccr = Cmin					74	27			274
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N	Minimaler Randabstand $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$		[mm]	274	274	27	74		20	1	
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N	Ainimaler Randabstand f _b ≥ 6 N/mm ² f _b ≥ 9 N/mm ²	Ccr = Cmin	[mm]	274 100	274 100	27	74 00 4	12	20	1	20
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit	Minimaler Randabstand $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$	Ccr = Cmin zul. N	[mm] [mm] [kN]	274 100 0,3	274 100 0,3	27 10 0,	74 00 4 6	12 0,	20 3 4	1	20),4
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck-	Ainimaler Randabstand f _b ≥ 6 N/mm ² f _b ≥ 9 N/mm ²	Ccr = Cmin zul. N zul. N	[mm] [mm] [kN]	274 100 0,3 0,3	274 100 0,3 0,4	27 10 0,	74 00 4 6 0	12 0, 0,	20 3 4	1 (20),4),6
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit	Aninimaler Randabstand fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ²	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN]	274 100 0,3 0,3 0,9	274 100 0,3 0,4 1,0	27 10 0, 0, 1,	74 00 4 6 0	12 0, 0,	20 3 4 1	1 (20 0,4 0,6 1,1
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir	Aninimaler Randabstand fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ²	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst,max	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN]	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1	27 10 0, 0, 1, 1,	74 00 4 6 0 3	12 0, 0, 1,	20 3 4 1	1 (20 0,4 0,6 1,1
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta	Minimaler Randabstand $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 9 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 9 \text{ N/mm}^2$ The Verankern Schi Leggeri gemäß EN 771-7 ahl: $\ge \text{FKL}$. 5.8; A4, HCR: $\ge \text{FKL}$.	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst, max 7, Steinrohdich	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN]	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 (teinformat: 250x1	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.E	27 10 0, 0, 1, 1, 23 8. Wienerberger) M8 / M10	74 00 4 6 0 3 2	12 0, 0, 1, 1,	20 3 4 1 4 2 M12	/ M16	20 0,4 0,6 1,1 2
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-Sh	Aninimaler Randabstand fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771- ahl: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq FKL	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN] [tm] te : 0,55 kg/dm ³ , S	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.t	27 10 0, 0, 1, 2 3. Wienerberger) M8 / M10	74 00 4 6 0 3 2	12 0, 0, 1, 1, 2	20 3 4 1 4 2 M12	/ M16 20x130	20 0,4 0,6 1,1 1,4 2
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = N Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul, Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-Sh Verankerungstiefe Achsabstand = N	Aninimaler Randabstand fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771- ahl: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq FKL	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , S	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 (teinformat: 250x1 M8 12x80 80	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.E	27 10 0, 0, 1, 1, 2 3. Wienerberger) M8 / M10	74 00 4 6 0 3 2 130 0/330	12 0, 0, 1, 1, 2	20 3 4 1 4 2 M12 85	/ M16 20x130	20 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 200
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = M Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-Sh Verankerungstiefe Achsabstand = M zur Lagerfuge	Ainimaler Randabstand fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771-7 ahl: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq FKL	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst.max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , S	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 (teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.8 16x85 85 250	27 10 0, 0, 1, 1, 2 3. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13	74 00 4 6 0 3 2 130 0/330 80	12 0, 0, 1, 1, 2 200 8	20 3 4 1 4 2 M12 885 5	/ M16 20x130 130 250	20 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 200 250
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = M Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Ste Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand = M zur Lagerfuge Minimaler Achsab	Minimaler Randabstand $f_b \ge 6 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 9 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 9 \text{ N/mm}^2$ $f_b \ge 9 \text{ N/mm}^2$ The Verankern Schi Leggeri gemäß EN 771-7 ahl: $\ge \text{FKL} \cdot 5.8$; A4, HCR: $\ge \text{FKL} \cdot 5.8$; A5, H	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , 5	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.I	27 10 0, 0, 1, 1, 28. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13	74 00 4 6 0 3 2 130 0/330 30 50	12 0, 0, 1, 1, 2 20) 8 25	20 3 4 1 1 4 2 M12 885 5 5 60	/ M16 20x130 130 250	20 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 250 250
zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = N Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Str Siebhülsen VM-Sł Verankerungstiefe Achsabstand = N zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = N	Ainimaler Randabstand fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771- ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL. de dinimaler Achsabstand parallel costand senkrecht zur Lagerfuge Ainimaler Randabstand	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V Zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich 70 hef Sα = Smin,II Smin,L Ccr = Cmin	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , 5	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250 250 100	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.f.) 16x85 85 250 250 100	27 10 0, 0, 1, 1, 25 8. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13 25	130 00/33 2 130 0/330 30 50	12 0, 0, 1, 1, 2 20) 8 8 25	M12 M12 60 60 60 60 60	/ M16 20x130 130 250 250 120	20 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 250 250 120
zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = M Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand = M zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = M Zul. Zuglast	Ainimaler Randabstand fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771- ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL. delinimaler Achsabstand parallel postand senkrecht zur Lagerfuge Ainimaler Randabstand fb ≥ 4 N/mm ²	Ccr = Cmin Zul. N Zul. N Zul. V Zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II Smin,L Ccr = Cmin Zul. N	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , 5	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 3teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250 250 100 0,1	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.t	27 10 0, 0, 1, 1, 2 3. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13 25	74 00 4 6 0 0 3 2 130 0/330 50 50 1	12 0, 0, 1, 1, 2 20) 8 8 25 25 25 0,	M12 M12 60 60 60 1	/ M16 20x130 130 250 250 120 0,1	20 0,4 0,6 1,1 1,1 4,4 2 20x200 200 250 250 120 0,1
zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = N Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Str Siebhülsen VM-Sł Verankerungstiefe Achsabstand = N zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = N	Ainimaler Randabstand fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771- ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL. definimaler Achsabstand parallel costand senkrecht zur Lagerfuge Ainimaler Randabstand fb ≥ 4 N/mm ² fb ≥ 6 N/mm ²	Ccr = Cmin Zul. N Zul. N Zul. V Zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II Smin,_1 Ccr = Cmin Zul. N Zul. N	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , 5	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250 250 100 0,1 0,1	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.I	27 10 0, 0, 1, 1, 2 3. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13 25 25 10 0, 0,	74 00 4 6 0 3 2 130 0/330 80 60 11 2	12 0, 0, 1, 1, 2 20) 8 8 25 25 25 0, 0,	M12	/ M16 20x130 130 250 250 120 0,1 0,2	20 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 200 250 250 120 0,1 0,2
zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = M Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand = M zur Lagerfuge Minimaler Achsat Randabstand = M Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit	Alinimaler Randabstand fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771-7 ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL. 3 definimaler Achsabstand parallel costand senkrecht zur Lagerfuge Alinimaler Randabstand fb ≥ 4 N/mm ² fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 8 N/mm ²	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II Smin,_1_ Ccr = Cmin zul. N zul. N	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , S	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250 250 100 0,1 0,1 0,2	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.t	27 10 0, 0, 1, 23 8. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13 25 25 11 0, 0,	130 0/330 30 0/330 60 00 1 2 2	12 0, 0, 1, 1, 2 20) 8 8 25 25 12 0, 0, 0, 0, 0, 0	M12 M12 M12 M12 M12 M12	/ M16 20x130 130 250 250 120 0,1 0,2 0,2	200 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 250 250 250 120 0,1 0,2 0,2
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = M Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast Ür Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Sta Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand = M zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = M Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast	Aninimaler Randabstand fb \geq 6 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² fb \geq 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771-7 ahl: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq FKL. 5.8; A4	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst.max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II Smin, Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. N zul. N	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [kN] [mm] te : 0,55 kg/dm³, S	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250 250 100 0,1 0,1 0,2 0,6	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.t	27 10 0, 0, 1, 1, 2 3. Wienerberger) M8 / M10 16x13 15x13 25 25 10 0, 0, 0,	130 0/330 30 0/330 60 11 22 26	12 0, 0, 0, 1, 1, 2 200 8 25 25 12 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0	M12	/ M16 20x130 130 250 250 120 0,1 0,2 0,2 0,6	200 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 250 250 250 120 0,1 0,2 0,2 0,6
zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = M Zul Zuglast für Steindruck- festigkeit Zul. Querlast für Steindruck- festigkeit Drehmoment beir Lochziegel Bloc Ankerstangen: Ste Siebhülsen VM-SH Verankerungstiefe Achsabstand = M zur Lagerfuge Minimaler Achsab Randabstand = M Zul. Zuglast für Steindruck- festigkeit	Alinimaler Randabstand fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² fb ≥ 9 N/mm ² m Verankern cchi Leggeri gemäß EN 771-7 ahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL. 3 definimaler Achsabstand parallel costand senkrecht zur Lagerfuge Alinimaler Randabstand fb ≥ 4 N/mm ² fb ≥ 6 N/mm ² fb ≥ 8 N/mm ²	Ccr = Cmin zul. N zul. N zul. V zul. V Tinst,max 1, Steinrohdich 70 hef Scr = Smin,II Smin,_1_ Ccr = Cmin zul. N zul. N	[mm] [mm] [kN] [kN] [kN] [kN] [Nm] te : 0,55 kg/dm ³ , S	274 100 0,3 0,3 0,9 1,0 2 teinformat: 250x1 M8 12x80 80 250 250 100 0,1 0,1 0,2	274 100 0,3 0,4 1,0 1,1 2 120x250 mm (z.t	27 10 0, 0, 1, 23 8. Wienerberger) M8 / M10 16x13 13 25 25 11 0, 0,	130 00/33 2 130 00/330 80 60 11 2 2 2 6 6	12 0, 0, 1, 1, 2 20) 8 8 25 25 12 0, 0, 0, 0, 0, 0	M12	/ M16 20x130 130 250 250 120 0,1 0,2 0,2	200 0,4 0,6 1,1 1,4 2 20x200 250 250 250 120 0,1 0,2 0,2

 $[\]overline{\ \ \ }$) Max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur



Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-17/0006

Lochziegel Doppio Uni gemäß EN 771-1, Steinrohdichte : 0,92 kg/dm³, Steinformat: 250x120x120 mm (z.B. Wienerberger)

Ankerstangen: Stahl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 70 M8 M8/M10

Zulässige Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabstanden zu Bauteilrändern. Stoß- und Lagerfugen vermörtelt. Temperaturbereich -40°C bis +24°C/+40°C)- Nutzungskategorie trocken/trocken). Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_{M} und γ_{F}).

Lochstein mit Siebhülse

Injektionssystem VM-EA, Lochstein mit Siebhülse

dikerstangen. Stan	II. ≥ FKL. J.O, A4, FICK. ≥ FKL /	70		IVIO		IVIO/IVI I U			IVI I Z / IVI I O	
iebhülsen VM-SH				12x80	16x85		(130 80/330	20x85	20x130	20x200
/erankerungstiefe		hef	[mm]	80	85		30	85	130	200
	nimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin,II	[mm]	250	250		50	250	250	250
5 5	tand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	120	120	1	20	120	120	120
	nimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100	100		00	120	120	120
	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,3		,3	0,3	0,3	0,3
ul. Zuglast ir Steindruck-	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,3	0,3	0	,3	0,4	0,4	0,4
stigkeit	$f_b \ge 20 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,3	0,3	0	,4	0,4	0,4	0,4
Stigiteri	f _b ≥ 28 N/mm ²	zul. N	[kN]	0,4	0,4		,4	0,6	0,6	0,6
	f _b ≥ 10 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,6	0,6		,6	0,6	0,6	0,6
ul. Querlast										
ir Steindruck-	f _b ≥ 16 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,7	0,7		,7	0,7	0,7	0,7
stigkeit	f _b ≥ 20 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,9	0,9	0	,9	0,9	0,9	0,9
	f _b ≥ 28 N/mm ²	zul. V	[kN]	1,0	1,0	1	,0	1,0	1,0	1,0
rehmoment beim	Verankern	Tinst,max	[Nm]	4	4		4	4	4	4
) FN 774 2 C4-:		/J3 C+-!f	-+- 404200404) /- D C)				
	stein Bloc creux B40 gemäß		nronaichte : 0,8 kg/		at: 494x200x190				N442 / N44C	
nkerstangen: Stan	$I: \geq FKL. 5.8; A4, HCR: \geq FKL 7$	70		M8		M8 / M10			M12 / M16	
ebhülsen VM-SH				12x80	16x85		(130 (30/330	20x85	20x1	30
erankerungstiefe		hef	[mm]	80	85	1.	30	85	13)
chsabstand = Mir ır Lagerfuge	nimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin, II	[mm]	494	494	4	94	494	49	1
linimaler Achsabst	tand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	190	190	1	90	190	19)
	nimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	100	100	1	00	120	12)
ul. Zuglast ir Steindruck- stigkeit	$f_b \ge 4 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,1	0,2	0,6		0,3	0,6	
ul. Querlast r Steindruck- stigkeit	f _b ≥ 4 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,3	0,9	1	,0	0,9	1,0)
rehmoment beim	Verankern	Tinst,max	[Nm]	2	2		2	2	2	
oichthotoploch	tein Leca Lex harkko RUH-	200 zamä0 FN	771 2 Stainnahdiaht	0.7 km/dm3	Ctainformati AC	10v200v10E	/= D Coint Cohoi	n Moharl		
	il: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7		771-3, Steinfondicht	e : 0,7 kg/dill-, M8	, Steimormat: 45	M8 / M10	(2.b. Saint-Gobal	n weber)	M12 / M16	
iebhülsen VM-SH				12x80	16x85		(130 80/330	20x85	20x1	30
erankerungstiefe		hef	[mm]	80	85		30	85	13)
.chsabstand = Mir ur Lagerfuge	nimaler Achsabstand parallel	Scr = Smin,II	[mm]	498	498	4	98	498	49	3
linimaler Achsabst	tand senkrecht zur Lagerfuge	Smin,_I_	[mm]	195	195	1	95	195	19	5
	nimaler Randabstand	Ccr = Cmin	[mm]	120	127	1	95	127	19	5
ul. Zuglast ir Steindruck- estigkeit	$f_b \ge 2.7 \text{ N/mm}^2$	zul. N	[kN]	0,6	0,6	0	,7	0,7	0,:	,
ul. Querlast ir Steindruck- estigkeit	f _b ≥ 2,7 N/mm ²	zul. V	[kN]	0,7	1,0	1	,0	1,0	1,0)
rehmoment beim	Verankern	Tinst,max	[Nm]	8	8		8	8	8	
	Lochstein mit Siebhülse	70								
.nkerstangen: Stah iebhülsen VM-SH	ıl: ≥ FKL. 5.8; A4, HCR: ≥ FKL 7	70		M8 12x80	16x85	M8 / M10 16x130	16x130	20x85	M12 / M16 20x130	20x200
ohrlochdurchmess	cor	do	[mm]	12x80	16	16	16x130/330 16			200200
	DCI							20	20	
ohrlochtiefe		ho	[mm]	85	90	135	135 + tfix	90	135	205
ohrverfahren inimale Wanddick	re	h _{min}	[mm]	115	115	175	Drehbohren 175	115	175	240
J J	anzuschließenden Bauteil	df≤	[mm]	9	9 / 12	9 / 12	9 / 12	14 / 18	14 / 18	14 / 18
ürstendurchmesse		d _b ≥	[mm]	14	18	18	18	22	22	22
Iontagedrehmome		Tinst,max	[Nm]				Siehe Steindaten			
lörtelbedarf pro B	ohrloch		[ml]	11,2	24,9	38,0	38 - 68 ²⁾	41,1	62,9	96,7
		VM-EA 300	[Stück]	23	10	6	3 - 6 ²⁾	6	4	2
ohrlöcher pro Kart	tusche	VM-EA 330	[Stück]	27	12	8	4 - 82)	7	4	3
pro itali		VM-EA 420	[Stück]	33	15	10	5 - 102)	0	6	3

¹⁾Max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur 2)abhängig von tatsächlicher Siebhülsenlänge

VM-EA 420

[Stück]

33

15

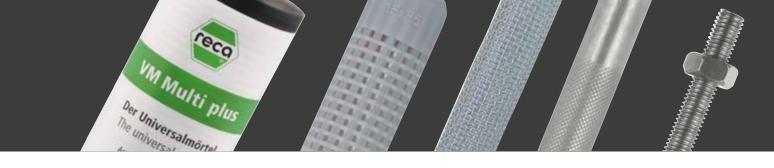
10

5 - 10²⁾

9

6

M12 / M16



Injektionssystem VM-Multi plus

Universell einsetzbarer 2-Komponenten-Verbundmörtel für Mittel- bis Schwerlastbefestigung in Beton, Voll- und Lochsteinen

VM-Multi plus ist ein auf Polyesterharz basierender Verbundmörtel für hochbelastbare, spreizdruckarme Befestigungen in allen festen Baustoffen. Bei Verwendung von Siebhülsen ist ebenso ein zuverlässiger Einsatz in Lochsteinen möglich.

Mit Siebhülse geeignet für Verankerungen in:

Hochlochziegel, Kalksandlochstein, Hohlblocksteinen, Bimshohlstegdielen, Hohlkörperdecken und anderen Loch- und Hohlkammersteinen

Ohne Siebhülse geeignet für Verankerungen in:

Beton, Leichtbeton, Vollziegel, Kalksandvollstein, Klinker, Fels und anderen festen Vollbaustoffen

Vorteile:

- Styrolfrei, dadurch geringerer Eigengeruch
- Nur ein Verbundmörtel für fast alle Baustoffe
- Vielseitig verwendbar mit verschiedenen Verbindungselementen wie Anker- und Gewindestangen, Innengewindehülsen, Bewehrungseisen, Eisenstangen, Rohren, Haken, Schrauben, usw.
- Nahezu geschlossenes Bohrloch
- Nach Entfernen des Statikmischers, Reinigung und Wiederverschließen des Kartuschenkopfes kann die Restmenge des Verbundmörtels weiter verwendet werden
- Lagerfähigkeit: 18 Monate





Montage

Eine ausführliche Montageanleitung wird mitgeliefert!

In Beton und Vollstein



1. Löcher senkrecht zur Betonoberfläche erstellen



2. Bohrlöcher sorgfältig mit Stahlbürste und Ausbläser reinigen



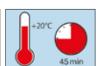
3. Vorlauf nicht verwenden



4. VMU in Bohrloch injizieren



5. Ankerstange/ Innengewindehülse drehend einschieben



6. Aushärtezeit beachten



7. Bauteil befestigen, vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

In Lochstein



1. Loch bohren



Bohrloch reinigen, Siebhülse einstecken



3. Vorlauf nicht verwenden



4. VMU in Siebhülse injizieren



5. Ankerstange/ Innengewindehülse drehend einschieben



6. Aushärtezeit beachten



hten 7. Bauteil befestigen, vorgeschriebenes Drehmoment aufbringen

Tipp: Bei mehreren Befestigungspunkten zuerst alle Bohrlöcher vorbereiten und dann den Verbundmörtel zügig und ohne Verzögerung verarbeiten.

Ankerstange / Innengewindehülse			М 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 6 x 40 IG	M 8 x 70 IG	M 10 x 70 IG	M 12 x 70 IG
Montagedaten												
in Beton und Vollstein (ohne Siebhülse)												
Bohrernenndurchmesser	d _o	[mm]	8	10	12	14	18	22	10	14	16	18
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d _f ≤	[mm]	7	9	12	14	18	22	7	9	12	14
Bohrlochtiefe	h ₁ ≥	[mm]	60	80	90	110	125	170	60	85	85	85
Antrieb	SW	[mm]	10	13	17	19	24	30	10	13	17	19
Materialverbrauch*	Ca.*	[ml]	3,0	5,2	7,3	10,8	17,0	30,4	3,9	8,4	10,0	11,6

Siebhülse			12 x 50	15 x 85	15 x 130	20 x 85				
Montagedaten										
In Lochstein (mit Siebhülse)										
Bohrernenndurchmesser	do	[mm]	12	16	16	20				
Bohrlochtiefe	h ₁ ≤	[mm]	60	95	140	95				
Materialverbrauch*	Ca.*	[ml]	7	20	30	31				

^{*} Materialverbrauch in ca. Werten bei optimalen Anwendungsbedingungen, der Vorlauf wurde nicht berücksichtigt

Injektionsmörtel VM-Multi plus, 330 ml

• Mit Statikmischer

• Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VM-Multi plus 330	0912 001 330	330 ml	12





Aushärtezeiten Injektionsmörtel VM-Multi plus

Temperatur Untergrund		+5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C	+35 °C
Verarbeitungszeit	[min]	25	15	6	4	2
Aushärtezeit	[min]	120	80	45	25	20

Kartuschentemperatur ≥ 5° C, Bohrloch eisfrei

RECA VM-Multi plus Box

12 Kartuschen VM-Multi plus 330 ml inklusive je 1 Statik-Mischer

- + 12 Statik-Mischer extra dazu
- + 1 universell verwendbare RECA Stapel-Box Maße: (B: 400 / H: 280 / T: 300) mm

Art.-Nr. 0912 099



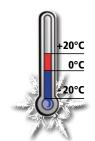


Injektionssystem VM-Winter

Universell einsetzbarer Verbundmörtel für die kalte Jahreszeit

Eigenschaften:

- Besonders geeignet für niedrige Temperaturen von -20 °C bis +20 °C
- Temperaturbereich gilt für Umgebung, Untergrund und Kartusche
- Ihre Vorteile, auch bei niedrigen Temperaturen:
 - Geringer Auspressdruck
 - Schnelle Aushärtung, kurze Wartezeiten
 - Warmhalten bzw. Vorwärmen der Kartuschen entfällt
- Für Befestigungen in Vollstein, Lochstein und Beton
- Styrolfreies Vinylesterharz
- Angebrochene Kartuschen können nach Wiederverschließen mit der Verschlusskappe weiterverwendet werden







Injektionsmörtel VM-Winter, 330 ml

- · Mit Statikmischer
- · Lagerfähigkeit: 18 Monate

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Inhalt	VPE
Injektionsmörtel VM-Winter	0911 020 330	330 ml	1
Injektionsmörtel VM-Winter	0911 020 420	420 ml	1





neues Foto

Aushärtezeiten Injektionsmörtel VM-Winter

Temperatur Untergrund		-20 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C
Verarbeitungszeit	[min]	90	75	60	50	25	10	6	3	1,5
Aushärtezeit		2/1 h	16 h	10 h	5 h	150 min	80 min	60 min	45 min	35 min

Kartuschentemperatur ≥ 5° C, Bohrloch eisfrei

RECA VM-Winter Box inkl. Auspresspistole

12 Kartuschen VM-Winter 330 ml inklusive je 1 Statik-Mischer

- + 12 Statik-Mischer extra dazu
- + Kartuschenpresse koaxial ECO
- + 1 universell verwendbare RECA Stapel-Box Maße: (B: 400 / H: 280 / T: 300 mm)

Art.-Nr. 0911 099 1



RECA VM-Winter Box

- 12 Kartuschen VM-Winter 330 ml inklusive je 1 Statik-Mischer
- + 12 Statik-Mischer extra dazu
- + 1 universell verwendbare RECA Stapel-Box Maße: (B: 400 / H: 280 / T: 300 mm)

Art.-Nr. 0911 099



Ankerstange

Material: Stahl, verzinkt Mit Mutter und Unterlegscheibe



Artikel-Nr.	Durchmesser mm	Länge mm	Passend für Siebhülsen Außen-Ø x Länge mm	VPE
0912 206 070	M 6	70	12 x 50, 12 x 1.000	10
0912 208 100	M 8	100	12 x 50, 15 x 85, 12 x 1.000, 16 x 1.000	10
0912 210 110	M 10	110	15 x 85, 16 x 1.000	10
0912 212 115	M 12	115	20 x 85, 22 x 1.000	10

Innengewindehülse (IG)

Material: Stahl, verzinkt

- Geriffelte Oberfläche für sicheren Halt im Verbundmörtel
- Mit Zentrierring



Artikel-Nr.	Innengewinde mm	Außen-Ø x Länge mm	Passend für Siebhülsen Außen-Ø x Länge mm	VPE
0912 406 051	M 6 x 40	8 x 51	12 x 50, 12 x 1.000	10
0912 408 081	M 8 x 70	12 x 81	16 x 85, 16 x 130, 16 x 1.000	10
0912 410 081	M 10 x 70	14 x 81	20 x 85, 22 x 1.000	10
0912 412 081	M 12 x 70	16 x 81	22 x 1.000	10

Kunststoff-Siebhülse VM-Multi

- Zur Befestigung in Lochsteinen
- Mit Zentriereinsatz zum Anpassen an verschiedenen Ankerstangengrößen





Artikel-Nr.	Außen-Ø mm	Länge mm	Passend für Ankerstangen / Innengewindehülse	VPE
0912 509 080	12	80	M 6-M 8, M 6 IG	10
0912 514 085	16	85	M 8-M 10, M 8 IG	10
0912 514 130	16	130	M 8-M 10, M 8 IG	10
0912 517 085	20	85	M 12 - M 16, M 10 IG	10

Metall-Siebhülse, Meterware

- Zur Befestigung in Lochsteinen
- Die Siebhülsen können durch Abschneiden und Umbördeln der erforderlichen Länge angepasst werden



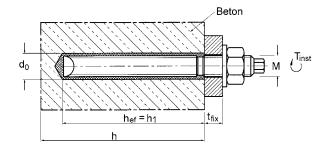
Artikel-Nr.	Außen-Ø mm	Länge mm	Passend für Ankerstangen / Innengewindehülsen	VPE
0912 612 100	12	1.000	M 6-M 8, M 6 IG	5
0912 616 100	16	1.000	M 8-M 10, M 8 IG	5
0912 620 100	20	1.000	M 12-M 16, M10 IG, M12 IG	5

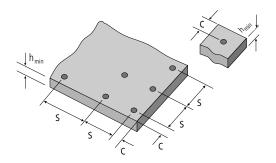
Empfohlene Lasten und Abstände zur Verankerung in Beton

VM-Multi			М 8	M 10	M 12	M 16	M 20			
Lasten und Kennwerte bei Verwendung von Verbundankerstangen V-A (Stahl 5.8 / Edelstahl A4-70)										
Empfohlene zentrische Zuglast eines Einzeldübels ohne Achs- und Randeinfluss										
Ungerissener Beton C20/25	empf. N	[kN]	4,7	7,1	10	11,2	18,8			
Empfohlene Querlast eines Einzeldübels ohne Achs- und Randabstände										
Ungerissener Beton C20/25	empf. V	[kN]	5,1	8,6	12	22,3	34,9			
Biegemoment maximal	max. M	[Nm]	19,0	37,0	65	166	324			
Achs- und Randabstände										
Verankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	80	90	110	125	170			
Achsabstand	S	[mm]	160	180	220	250	340			
Randabstand	С	[mm]	80	90	110	125	170			
Mindest-Bauteildicke	h _{min}	[mm]	120	130	150	165	210			
Montagedaten										
Bohrernenndurchmesser	d _o	[mm]	10	12	14	18	22			
Bohrlochtiefe	h ₁	[mm]	80	90	110	125	170			
Drehmoment beim Verankern	T _{inst} ≤	[Nm]	10	20	40	60	120			
Schlüsselweite	SW	[mm]	13	17	19	24	30			

Empfohlene Lasten und Abstände zur Verankerung in Mauerwerk

Lochstein			MZ	KS 12	≥ HLz 4	≥ HLz 6	≥ HLz 12	≥ KSL 4	≥ KSL 6	≥ KSL 12	≥ Hbl 2	≥ Hbl 4	≥ Hbn 4
Lasten und Kennwerte bei Verwendung vo	n RECA A	Ankerst	angen ı	und Inne	engewir	dehüls	en, bei I	Lochste	inen zu:	sätzlich	Siebhül	se 15 x	85
Empfohlene Lasten für Zug, Querlast und S	chrägzu	g unter	jedem	Winkel									
Bohrlochherstellung im Drehbohrverfahren	empf. F	[kN]	_	_	0,6	0,8	1,0	0,6	0,8	1,4	0,5	0,8	0,8
Bohrlochherstellung im Schlagbohrverfahren	empf. F	[kN]	1,7	1,7	0,3	0,4	0,8	0,4	0,6	0,8	0,3	0,6	0,6
Achs- und Randabstände													
Achsabstand	S	[mm]	100	100	100	100	100	100	100	100	200	200	200
Randabstand	С	[mm]	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250





Zubehör zur Verarbeitung der RECA Dübeltechnik, insbesondere der Injektionssysteme VMZ, VMU plus, VM-EA und VM-Multi plus

Statikmischer VM-X

- Mit Skalierung (12 Teilstriche)
- · Passend für alle RECA Injektionsmörtel



Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Statikmischer VM-X	0911 001 301	10

Statikmischer VM-XH

- Mit Skalierung
- Passend für RECA Injektionsmörtel VMH



Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Statikmischer VM-XH	0911 001 305	10

Injektionsadapter VM-IA

- Zum blasenfreien Injizieren des Mörtels in das Bohrloch
- Passend für Mischrohrverlängerung VM-XE
- Farbe: Schwarz

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Für	Passe	nd für	VPE
		Bohrlöcher-Ø mm	Gewinde- stangen	Beton- stahl	
VM-IA 14	0911 001 014	14	M 12	Ø 10	20
VM-IA 16	0911 001 016	16	-	Ø 12	20
VM-IA 18	0911 001 018	18	M 16	Ø 14	20
VM-IA 20	0911 001 020	20	-	Ø 16	20
VM-IA 24	0911 001 024	24	M 20	Ø 20	20
VM-IA 25	0911 001 025	25	-	Ø 20	20
VM-IA 28	0911 001 028	28	M 24	Ø 22	20
VM-IA 32	0911 001 032	32	M 27	Ø 24,25	20
VM-IA 35	0911 001 035	35	M 30	Ø 28	20
VM-IA 40	0911 001 040	40	_	Ø 32	20

Bohrlöcher müssen immer vom Bohrlochgrund her blasenfrei mit Mörtel gefüllt werden. Das ist nur

möglich wenn die Mischerspitze wirklich bis zum Bohrlochgrund reicht und erst dann begonnen wird

Mörtel auszupressen. Ist der Mischer aufgrund der Bohrtiefe oder größeren Klemmstärken bei Durchsteckmontage dazu nicht lang genug muss eine Mischerverlängerung verwendet werden.

Nutzlänge Statikmischer VM-X

Nutzlänge Statikmischer VM-XH

Außendurchmesser Mischer:

Außendurchmesser Mischer:

Mischrohrverlängerung VM-XE

• Verlängerungsrohre für größere Bohrtiefen

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Länge mm	Ø Verwendung in mm Verbindung mit		VPE
VM-XE 10/200	0912 130 200	200	10	VM-X	25
VM-XE 10/500	0912 130 500	500	10	VM-X	10
VM-XE 10/1000	0912 131 000	1000	10	VM-X	10



Hinweis: Nach Dübeltechnik sind Verankerungen bis 640 mm h_{ef} möglich.

Dies erfordert Bohrlochtiefen von bis zu ca. 700 mm. Zur optimalen Bohrlochfüllung sind Mischrohrverlängerungen erforderlich

Reinigungsbürsten RB M 6

- Mit Anschlussgewinde M 6
- Zum Verlängern für große Bohrtiefen
- Separater SDS-plus Adapter mit Innengewinde M6 für SDS-plus Aufnahme
- Direktes Einspannen in die Bohrmaschine mit Zahnkranzbohrfutter möglich

Be-	Artikel-Nr.	Für Bohr-	Gesamtlänge	Passe	nd für	VPE
zeichnung		löcher-Ø mm	der Bürste mm	Gewinde- stangen	Beton- stahl	
RB 10 M 6	0914 100 08	10	130	M 8	_	1
RB 12 M 6	0914 100 10	12	140	M 10	Ø 8	1
RB 14 M 6	0914 100 12	14	180	M 12	Ø 10	1
RB 16 M 6	0914 100 14	16	200	_	Ø 12	1
RB 18 M 6	0914 100 16	18	200	M 16	Ø 14	1
RB 20 M 6	0914 100 18	20	220	-	Ø 16	1
RB 24 M 6	0914 100 20	24	250	M 20	Ø 20	1
RB 26 M 6	0914 100 24	25,26	290	-	Ø 20	1
RB 28 M 6	0914 100 28	28	260	M 24	Ø 22	1
RB 32 M 6	0914 100 32	32	350	M 27	Ø 24,25	1
RB 35 M 6	0914 100 35	35	350	M 30	Ø 28	1
RB 40 M 6	0914 100 40	40	350	-	Ø 32	1
Bürstenverläng	gerung mit Gewind	de für RB M 6				
RBL M 6	0914 100 002		150	Zahnkranz	bohrfutter	1
SDS-plus Adap	ter für Reinigungs	bürsten RB M 6				
RBL M 6 SDS	0914 100 001		110	Bohrfutte	r SDS-plus	1



Ausblaspumpe VM-AP

• Für Bohrlöcher ab M 8

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Größe mm	Volumen Liter	VPE
VM-AP 06	0912 70	70 x 315	0,6	1
VM-AP 09	0914 110	70 x 415	0,9	1



Hinweis: Die Produkte zur Bohrlochreinigung von Verankerungen in Beton können natürlich auch für die Reinigung von Bohrlöchern in Mauerwerk verwendet werden.

Ausbläser

Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Ausbläser Ø 70 mm / 143 ml	0912 7	1

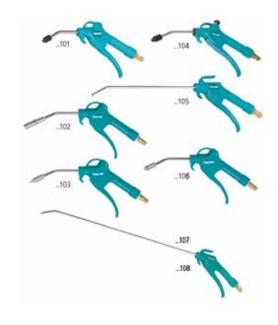


Ausblaspistole für Druckluft

Blaspistolen Profiausführung

- Für jede Anwendung in Produktion und Werkstatt für die richtige Blaspistole
- Zur schnellen Reinigung, auch für schwer zugängliche Stellen
- In verschiedenen Ausführungen erhältlich, speziell auf den jeweiligen Einsatzbereich abgestimmt
- Arbeitsdruck 2 8 bar
- Luftbedarf 80 300 l/min
- Alle Blaspistolen inkl. Kupplungsstecker

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Profi-Blaspistole mit Gummidüse BBP-G	1696 016 101
Profi-Blaspistole mit Venturidüse BPP-V	1696 016 102
Profi-Blaspistole mit Silent (78 dB) Düse BPP-SIL	1696 016 103
Profi-Blaspistole mit Dosierregler BPP-R	1696 016 104
Profi-Blaspistole Lang 250 mm BPP-L	1696 016 105
Profi-Blaspistole mit Safety Düse BPP-SAFE	1696 016 106
Blaspistolen Lang 500 mm BPP-XL	1696 016 107
Blaspistolen Lang 800 mm BPP-XXL	1696 016 108



Auspresspistole Handymax für 330 ml Kartuschen

- Mit Füllstandsanzeiger
- Geringer Auspresswiderstand durch Spezialübersetzung
- Extra stabile Ausführung

Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Auspresspistole Handymax, 330 ml	0891 022 912	1



Auspresspistole Premium VM für 330 ml Kartuschen

• Mit Füllstandsanzeiger

Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Auspresspistole Premium VM, 330 ml	0911 001 297	1



RECA Kartuschenpistolen ECO koaxial

Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
für RECA Injektionssysteme 330 ml	0891 021 912	1



Auspresspistole Economax für 420 ml Kartuschen

- Geringer Auspresswiderstand durch Spezialübersetzung
- Passend für Koaxial-Kartuschen 380 ml bis 420 ml

Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Auspresspistole Economax, 420 ml	0912 102 420	1



Kartuschenpresse Akku koaxial

Bezeichnung	Artikel-Nr.	VPE
Koaxial-Akku-Kartuschenpresse komplett im Transportkoffer 330 ml	0891 000 905	1
Ersatzakku 14.4 V/Li-Ion für Koaxial-Akku-Kartuschenpresse	0891 000 906	1
Koaxial-Akku-Kartuschenpresse komplett im Transportkoffer 420 ml	0891 000 907	1



Tipp! Für alle Auspresspistolen gilt:

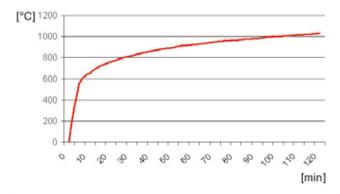
Regelmäßiges Reinigen und Ölen verlängert die Lebensdauer!

Brandbefestigungen



Brandgeprüft nach Einheitstemperaturkurve unter Berücksichtigung der ISO 834, DIN EN 1363-1: 1999-10, DIN EN 1363-1:2012, DIN 4102-2: 1977-09 in Beton bei direkter Beflammung ohne dämmende oder schützende Beschichtungen und ohne Einfluss von Achs- und Randabständen. Detaillierte Informationen sind den Zulassungen, Brandprüfungen und Gutachten zu entnehmen. Sie stehen unter

www.recanorm.de/de/services/datenblaetter/duebel zum Download zur Verfügung oder können auf Anforderung zugesandt werden.



Schwerlastbefestigung Stahlanker

Befestigungssystem	Dokumente Größe Maximale Zu für Feuer				ıglast [kN] im Brandfall widerstandsklassen		
			R 30 (30 min)	R 60 (60 min)	R 90 (90 min)	R 120 (120 min)	
Bolzenanker BZ plus		M 8 hefred/hef,std	1,25/1,25	1,10/1,10	0,80/0,80	0,60/0,70	
Stahl verzinkt		M 10 hef,red/hef,std	1,82/2,25	1,82/1,90	1,30/1,40	1,00/1,20	
		M 12 hef,red/hef,std	3,18/4,00	3,00/3,00	1,90/2,40	1,30/2,20	
	ETA-99/0010	M 16 hef,red/hef,std	4,72/6,25	4,72/5,60	3,50/4,40	2,50/4,00	
_		M 20 hef,std	9,00	8,20	6,90	6,30	
		M 24 hef,std	11,10	11,10	10,00	8,88	
		M 27 hef,std	12,58	12,58	12,58	10,06	
Bolzenanker BZ plus A4		M 8 hefred/hef,std	1,25/1,25	1,25/1,25	1,25/1,25	1,00/1,00	
Edelstahl A4, Edelstahl 1.4529		M 10 hef,red/hef,std	1,82/2,25	1,82/2,25	1,82/2,25	1,46/1,80	
	ETA-99/0010	M 12 hef,red/hef,std	3,18/4,00	3,18/4,00	3,18/4,00	2,55/3,20	
		M 16 hef,red/hef,std	4,72/6,25	4,72/6,25	4,72/6,25	3,77/5,00	
-2		M 20 hef,std	9,00	9,00	9,00	7,20	
		M 24 hef,std	10,00	10,00	10,00	8,00	
Bolzenanker B	Gutachten 21716/2	M 6 hefred/hef,std	0,60/0,60	0,50/0,50	0,30/0,30	0,30/0,30	
Stahl verzinkt, Stahl feuerverzinkt		M 8 hefred/hefstd	0,80/0,80	0,70/0,70	0,60/0,60	0,50/0,50	
		M 10 hef,red/hef,std	1,80/1,80	1,50/1,50	1,00/1,00	0,80/0,80	
		M 12 hef,red/hef,std	3,20/3,40	2,80/2,80	1,70/1,70	1,20/1,20	
		M 16 hef,red/hef,std	4,60/6,30	4,60/5,20	3,20/3,20	2,30/2,30	
		M 20 hef,red/hef,std	6,20/9,00	6,20/8,20	5,00/5,00	3,60/3,60	
Bolzenanker B A4	Gutachten	M 6 hef,red/hef,std	0,90/1,80	0,90/1,40	0,90/0,90	0,70/0,70	
Edelstahl A4, Edelstahl 1.4529		M 8 hef,red/hef,std	1,30/2,30	1,30/2,30	1,30/2,10	1,00/1,00	
		M 10 hef,red/hef,std	2,10/2,90	2,10/2,90	2,10/2,90	1,60/2,20	
	21716/2	M 12 hef,red/hef,std	3,20/6,10	3,20/6,10	3,20/4,80	2,50/3,90	
G!		M 16 hef,red/hef,std	4,60/6,40	4,60/6,40	4,60/6,40	3,70/5,20	
		M 20 hef,red/hef,std	6,20/9,00	6,20/9,00	6,20/9,00	5,00/7,20	
Einschlaganker E / ES		M 6 x 30	0,90	0,70	0,40	0,30	
Stahl verzinkt / Edelstahl A4		M 8 x 30	0,90	0,90	0,80	0,50	
mit Schraube ≥ Fkl. 5.6 oder Edelstahl A4 ¹⁾		M 8 x 40	1,80	1,30	0,80	0,50	
		M 10 x 30	0,90	0,90	0,90	0,70	
1) Ausführung mit Gewindestange oder Schraube Fkl. 4.6/ Fkl. 4.8 siehe	Gutachten 21725/1	M 10 x 40	1,80	1,80	1,20	0,80	
Brandschutzgutachten.	21/23/1	M 12 x 50	3,20	3,10	1,80	1,20	
		M 12 x 80	4,30	3,10	1,80	1,20	
		M 16 x 65	4,70	4,70	3,30	2,20	
		M 16 x 80	6,40	5,70	3,30	2,20	
		M 20 x 80	6,40	6,40	5,20	3,40	

Befestigungssystem	Dokumente	okumente Größe Maximale Zuglast [kN] i für Feuerwiderstand:			t [kN] im Brandfall rstandsklassen] im Brandfall idsklassen	
			R 30 (30 min)	R 60 (60 min)	R 90 (90 min)	R 120 (120 min)	
Einschlaganker E / ES		M 6 x 25	0,40	0,35	0,30	0,25	
Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden		M 6 x 30	0,80	0,80	0,40	0,30	
Systemen nach ETAG 001, Teil 6 Stahl verzinkt		M 8 x 25	0,60	0,60	0,60	0,50	
mit Schraube ≥ Fkl. 5.6 ¹⁾		M 8 x 30	0,90	0,90	0,90	0,50	
Q		M 8 x 40	1,50	1,50	0,90	0,50	
	ETA-05/0116	M 10 x 25	0,60	0,60	0,60	0,50	
		M 10 x 30	0,90	0,90	0,90	0,70	
1)		M 10 x 40	1,50	1,50	1,50	1,00	
¹⁾ Ausführung mit Gewindestange oder Schraube Fkl. 4.6/Fkl. 4.8 siehe ETA- 05/0116.		M 12 x 25	0,60	0,60	0,60	0,50	
		M 12 x 50	1,50	1,50	1,50	1,20	
		M 16 x 65	4,00	4,00	3,70	2,40	
Einschlaganker E / ES A4 / HCR		M 6 x 30	0,80	0,80	0,40	0,30	
Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden	ETA-05/0116	M 8 x 30	0,90	0,90	0,90	0,50	
Systemen nach ETAG 001, Teil 6		M 8 x 40	1,50	1,50	0,90	0,50	
Edelstahl A4, Edelstahl 1.4529		M 10 x 40	1,50	1,50	1,50	1,00	
\Diamond		M 12 x 50	1,50	1,50	1,50	1,20	
		M 16 x 65	4,00	4,00	3,70	2,40	
Hohldeckenanker EASY		M 6	0,70	0,60	0,40	0,20	
Stahl verzinkt, Spiegeldicke $d_u \ge 30 \text{ mm}$	7 24 4 4705	M 8	0,90	0,90	0,70	0,40	
(Spiegeldicke $d_u \ge 40 \text{ mm}$ siehe	Z-21.1-1785	M 10	1,20	1,20	1,20	1,00	
Zulassung)		M 12	1,20	1,20	1,20	1,20	
Schwerlastanker SZ		M 6	1,00	0,80	0,60	0,40	
Stahl verzinkt		M 8	1,90	1,50	1,00	0,80	
		M 10	4,00	3,20	2,10	1,50	
	FTA 03/0033	M 12	6,30	4,60	3,00	2,00	
	ETA-02/0030	M 16	9,00	8,60	5,00	3,10	
		M 16L	11,10	8,60	5,00	3,10	
		M20	12,58	12,58	7,70	4,90	
		M24	16,53	16,53	12,60	9,20	

Schwerlastbefestigung Chemie

Injektionssystem VMZ	Gutachten GS3.2/17-340-2	≥ 50 M 8	1,04	0,47		
Stahl verzinkt /Edelstahl A4 / Edelstahl HCR		≥ 60 M 10	2,50	1,45	0,39	
		≥ 80 M 12	5,80	3,80	1,81	0,81
		≥ 125 M 16	7,62	5,81	4,01	3,11
44 F 111 7 PM 18		≥ 170 M 20	13,02	9,75	6,48	4,84
		≥ 200 M 24	13,02	9,75	6,48	4,84
Injektionssystem VMU plus		M8 hef ≥ 80	1,60	1,10	0,60	0,30
Stahl verzinkt \geq Fkl. 5.8 / Edelstahl A4 \geq Fkl. 70 / Edelstahl HCR \geq Fkl. 70		M10 hef ≥ 90	2,60	1,80	0,90	0,50
4	Gutachten EBB170019-3	M12 hef ≥ 110	3,40	2,60	1,80	1,40
		M16 $h_{ef} \geq 125$	6,30	4,80	3,40	2,70
m H light times and a		M20 hef ≥ 175	9,80	7,50	5,30	4,20
The state of the s		M24 hef ≥ 210	14,00	10,80	7,60	6,00
		M27 hef ≥ 250	18,30	14,10	9,90	7,90
Nur ungerissener Beton		M30 hef ≥ 280	22,30	17,20	12,10	9,60
Verbundanker V	Gutachten 21726/1	M 8	1,70	1,20	0,70	0,50
Stahl verzinkt \geq Fkl. 5.8 / Edelstahl A4 \geq Fkl. 70 / Edelstahl HCR \geq Fkl. 70		M 10	3,00	2,20	1,40	0,90
ANT V.I.W. 40		M 12	4,70	3,50	2,20	1,60
		M 16	8,80	6,50	4,20	3,00
		M 20	13,80	10,10	6,50	4,70
		M 24	19,90	14,60	9,40	6,80

MULTI-MONTI®- Schraubanker, Stahl verzinkt

Befestigungssystem		Dokumente	Größe	Größe Einschraubtiefe [mm]	Maximale Zuglast [kN] im Brandfall für Feuerwiderstandsklassen			
					R 30 (30 min)	R 60 (60 min)	R 90 (90 min)	R 120 (120 min)
MMS-plus SS	() 111111111111111111111111111111111111		Ø 6,0	35	0,3	0,3	0,3	0,2
	(Automotive)		Ø 6,0	45	0,4	0,4	0,4	0,3
			Ø 7,5	35	0,5	0,5	0,5	0,4
			Ø 7,5	55	1,1	0,8	0,5	0,4
			Ø 10,0	50	1,4	1,4	1,0	0,8
		ETA-15/0784	Ø 10,0	65	2,3	1,4	1,0	0,8
			Ø 12,0	75	3,0	2,1	1,5	1,2
			Ø 12,0	90	3,9	2,1	1,5	1,2
			Ø 16,0	100	5,0	4,5	3,3	2,6
			Ø 16,0	115	7,5	4,5	3,3	2,6
			Ø 20,0	140	11,0	7,7	5,6	4,5
MMS-plus S		ETA-15/0784	Ø 12,0	75	3,0	2,1	1,5	1,2
	-		Ø 12,0	90	3,9	2,1	1,5	1,2
MMS-plus V			Ø 6,0	35	0,3	0,3	0,3	0,2
	-		Ø 6,0	45	0,4	0,4	0,4	0,3
			Ø 7,5	35 55	0,5	0,5	0,5 0,5	0,4
			Ø 7,5		1,1			0,4
		ETA-15/0784	Ø 10,0 Ø 10,0	50 65	1,4 2,3	1,4	1,0	0,8
		E1A-13/0764	Ø 10,0	75	3,0	2,1	1,5	1,2
			Ø 12,0	90	3,9	2,1	1,5	1,2
			Ø 16,0	100	5,0	4,5	3,3	2,6
		-	Ø 16,0	115	7,5	4,5	3,3	2,6
			Ø 20,0	140	11,0	7,7	5,6	4,5
MMS-plus F	A		Ø 6,0	35	0,3	0,3	0,3	0,2
www.jenus	* 1000000000000000000000000000000000000		Ø 6,0	45	0,4	0,4	0,4	0,3
			Ø 7,5	35	0,5	0,5	0,5	0,4
			Ø 7,5	55	1,1	0,8	0,5	0,4
		ETA-15/0784	Ø 10,0	50	1,4	1,4	1,0	0,8
			Ø 10,0	65	2,3	1,4	1,0	0,8
			Ø 12,0	75	3,0	2,1	1,5	1,2
			Ø 12,0	90	3,9	2,1	1,5	1,2
MMS-plus MS	A		Ø 7,5	35	0,5	0,5	0,5	0,4
•	* ************************************	ETA-15/0784	Ø 7,5	55	1,1	0,8	0,5	0,4
MMS-plus ST			Ø 6,0	35	0,3	0,3	0,3	0,2
			Ø 6,0	45	0,4	0,4	0,4	0,3
		FTA 15/0-1	Ø 7,5	35	0,5	0,5	0,5	0,4
		ETA-15/0784	Ø 7,5	55	1,1	0,8	0,5	0,4
			Ø 10,0	50	1,4	1,4	1,0	0,8
			Ø 10,0	65	2,3	1,4	1,0	0,8
MMS-plus I			Ø 6,0	35	0,3	0,3	0,3	0,2
•	· ·		Ø 6,0	45	0,4	0,4	0,4	0,3
		ETA-15/0784	Ø 7,5	35	0,5	0,5	0,5	0,4
		LIA-13/0/04	Ø 7,5	55	1,1	0,8	0,5	0,4
			Ø 10,0	50	1,4	1,4	1,0	0,8
			Ø 10,0	65	2,3	1,4	1,0	0,8
MMS-plus P	P-0000000000		Ø 6,0	35	0,3	0,3	0,3	0,2
	(Ø 6,0	45	0,4	0,4	0,4	0,3
		ETA-15/0784	Ø 7,5	35	0,5	0,5	0,5	0,4
			Ø 7,5	55	1,1	0,8	0,5	0,4
			Ø 10,0	50	1,4	1,4	1,0	0,8
			Ø 10,0	65	2,3	1,4	1,0	0,8