



RECA INSIDE

Kreissägeblätter

**HARTMETALL
TRIFFT
DIAMANT**

RECA PIKTOGRAMME

SCHNELLE ORIENTIERUNG, ERKENNBARE VORTEILE



Metalltrockenschnittsägen

(speziell Dry Cutter Maschinen)



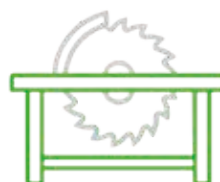
Handkreissägen, Tauchsägen und Panelsägen

(Akku- als auch Netzgeräte)



Kappsägen

(Akku- als auch Netzgeräte)



Bau- und Wippsägen



Antihaft Beschichtung

Minimiert Reibung und Hitze für deutlich längere Standzeit und konstant hohe Schnittqualität.



Silent Cut

Reduziert Vibrationen und Geräuschpegel für ruhigeres Arbeiten und präzisere Schnitte.



Aluminium



Gasbeton



Edelstahl



Metall



Kunststoff-
beschichtete
Platten



Gipskarton



GFK,
Zementfaser-
platten



Corian/
Kunststein



Bleche



Gussrohre



Sandwich-
Material



Weichholz



Buntmetalle



Hartholz



Span- /
Holzfaser-
platten



Feiner Schnitt



Eternit



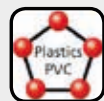
Holz mit
Nägeln



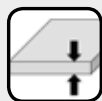
Sperrholz



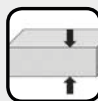
Grober Schnitt



PVC Kunststoff



Dünnes
Material



Dickes
Material

RECA ZAHNGEOMETRIE

PRÄZISION, DIE DEN UNTERSCHIED MACHT

LSWZ/V

Langzahn:

Mehr Halt durch größere Lötfläche + längere Lebensdauer durch mehr Nachschliff Reserve.

Wechselzahn

Variabler Zahnabstand: :

Variable Zahnteilung sorgt für einen besonders ruhigen, vibrationsarmen Lauf – und verbindet hohe Schnittgeschwindigkeit mit sauberer, präziser Schnittqualität.

LWWZ/SP

Langzahn:

Mehr Halt durch größere Lötfläche + längere Lebensdauer durch mehr Nachschliff Reserve.

Wechselzahn

Langer Zahnabstand und Spanbrecher:

sorgen für deutlich verbesserten Spanabtransport, stabilere Schnittbedingungen und hohe Prozesssicherheit – besonders bei dicken oder langspanenden Materialien wie Massivholz.

LWZ/SP

Langzahn:

Mehr Halt durch größere Lötfläche + längere Lebensdauer durch mehr Nachschliff Reserve.

Wechselzahn

Spanbrecher:

Verhindert Materialstau für kühleren Lauf, konstante Schnittkräfte und höhere Prozesssicherheit.

LMZ/SP

Langzahn:

Mehr Halt durch größere Lötfläche + längere Lebensdauer durch mehr Nachschliff Reserve.

Multi- Geometrie: für die Sandwichbearbeitung

Spanbrecher:

Verhindert Materialstau für kühleren Lauf, konstante Schnittkräfte und höhere Prozesssicherheit.

LHTW

Langzahn:

Mehr Halt durch größere Lötfläche + längere Lebensdauer durch mehr Nachschliff Reserve.

Hoch-Tief- Geometrie: für Aluminiumbearbeitung

Wechselgeometrie: für Aluminiumbearbeitung

FZ-NEG/SP

Spanbrecher:

Verhindert Materialstau für kühleren Lauf, konstante Schnittkräfte und höhere Prozesssicherheit.

Flachzahn PKD

Geometrie: negativ

SZ

Spezial Wechselzahn: für Dry Cutter

FWW

Gruppenzahn: für Dry Cutter

Warum sollten Sie spezielle HM Dry-Cutter-Blätter für den Metall-Trockenschnitt verwenden?

Vorrangig für Vollmaterial wie Stahl, Edelstahl, Profile und Rohre entwickelt – ideal, wenn Metall sauber, schnell und sicher getrennt werden soll. Die metalloptimierte Geometrie und speziell entwickelte HM-Zähne sind perfekt auf die niedrige Drehzahl von Dry-Cutter-Maschinen (z. B. Jepson, Bosch, DeWalt) abgestimmt und ermöglichen saubere, nahezu gratfreie Schnitte, selbst bei anspruchsvollen Werkstoffen.

Der Kaltschnitt reduziert Funkenflug und Wärmeentwicklung auf ein Minimum, verbessert die Werkstückqualität und erhöht gleichzeitig die Arbeitssicherheit. Die extrem stabilen Blätter sind für hohe Metallkräfte ausgelegt, überzeugen durch lange Standzeit und lassen sich bei Bedarf problemlos nachschärfen.

Warum sollten Sie spezielle DIA Dry-Cutter-Blätter für den Metall-Trockenschnitt verwenden?

Vorrangig für Gussrohre entwickelt – aber stark genug, um auch Metalle bis 5mm Materialstärke mühelos zu schneiden. Die vakuumgelötete Diamanttechnologie liefert extreme Haltbarkeit, während der ultradünne Trägerkörper die Maschine spürbar entlastet und selbst schwächeren Geräten maximale Leistung entlockt. Hohe Diamantkonzentration und eine innovative Struktur sorgen dauerhaft für schnelle, saubere und verschleißarme Schnitte. Ideal für Profis, die Effizienz, Präzision und Zuverlässigkeit in einem Werkzeug vereinen wollen.

ÜBERSICHT

Linie	Bild	Maschineneinsatz	Art.Nr.	Durchmesser mm
WOOD	 		0613 416 030	160
			0613 416 050	160
			0613 416 530	165
			0613 416 550	165
			0613 418 430	184
			0613 418 450	184
			0613 419 030	190
			0613 419 048	190
			0613 421 632	216
			0613 421 660	216
			0613 425 432	254
			0613 425 460	254
			0613 430 532	305
			0613 430 532	305
SPEZIAL CONSTRUCTION	 		0613 940 028	400
			0613 945 032	450
			0613 970 048	700
MULTI	 		0613 616 034	160
			0613 616 534	165
			0613 619 030	190
SPEZIAL ALU	 		0613 716 054	160
			0613 716 554	165
			0613 719 056	190
			0613 721 680	216
			0613 725 480	254
			0613 730 580	305
SPEZIAL SANDWICH	 		0613 216 030	160
			0613 216 530	165
			0613 219 036	190
			0613 233 054	330
			0613 235 580	355
SPEZIAL FIBER CEMENT (PKD)			0613 516 006	160
			0613 516 506	165
			0613 519 006	190
SPEZIAL HM DRY CUTTER			0613 305 025	305
			0613 305 026	305
			0613 305 078	305
			0613 355 026	355
			0613 355 090	355
SPEZIAL DIA DRY CUTTER			0664 923 254	300
			0662 194 355	350

Aufnahme	Schnittbreite mm	Blattstärke mm	Anzahl der Zähne	Zahngeometrie	Ausführung	Einsatzbereich
20	2	1,4	30	LSWZ/V	Grober Schnitt	             
20	2	1,4	50	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
20-5/8"	2	1,4	30	LSWZ/V	Grober Schnitt	
20-5/8"	2	1,4	50	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
30-5/8"	2	1,4	30	LSWZ/V	Grober Schnitt	
30-5/8"	2	1,4	50	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
30	2	1,4	30	LSWZ/V	Grober Schnitt	
30	2	1,4	50	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
30	2,4	1,8	32	LSWZ/V	Grober Schnitt	
30	2,4	1,8	60	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
30	2,6	1,8	32	LSWZ/V	Grober Schnitt	
30	2,6	1,8	60	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
30	2,8	1,8	32	LSWZ/V	Grober Schnitt	
30	2,8	1,8	60	LSWZ/V	Feiner Schnitt	
30	3,5	2,5	28	LWWZ/SP	Grober Schnitt	 
30	3,8	2,8	32	LWWZ/SP		 
30	4,2	3,2	48	LWWZ/SP		
20	2,2	1,6	34	LWZ/SP	Grober Schnitt	 
20	2,2	1,6	34	LWZ/SP		 
30	2,4	1,6	30	LWZ/SP		 
20	2,2	1,6	54	LHTW	optimiert für die Einsatzbereiche	 
20	2,2	1,6	54	LHTW		
30	2,4	1,6	56	LHTW		
30	2,8	2	80	LHTW		
30	2,8	2	80	LHTW		
30	2,8	2	80	LHTW		
20	2	1,6	30	LMZ/SP	optimiert für die Einsatzbereiche	
20	2	1,6	30	LMZ/SP		
30	2	1,6	36	LMZ/SP		
30	2,6	2	54	LMZ/SP		
30	2,6	2	80	LMZ/SP		
20	2,2	1,6	6	FZ-NEG/SP	optimiert für die Einsatzbereiche	 
20	2,2	1,6	6	FZ-NEG/SP		
30	2,4	1,6	6	FZ-NEG/SP		
25,4	2,4	2	60	SZ	Stahl	 
25,4	2,4	2	80	SZ	Stahl	
30/25,4	2,4	2	78	FWW	Edelstahl bedingt	
25,4	2,6	2,2	80	SZ	Stahl	
30/25,4	2,4	2	90	FWW	Edelstahl bedingt	
25,4	3,4	vakuumgelötet		Dünnes Material	 	
25,4	3	vakuumgelötet			 	
25,4		vakuumgelötet			 	

Wood Line

Einsatzbereiche:

Weichholz, Hartholz und Holzverbundwerkstoffe

Produkteigenschaften:

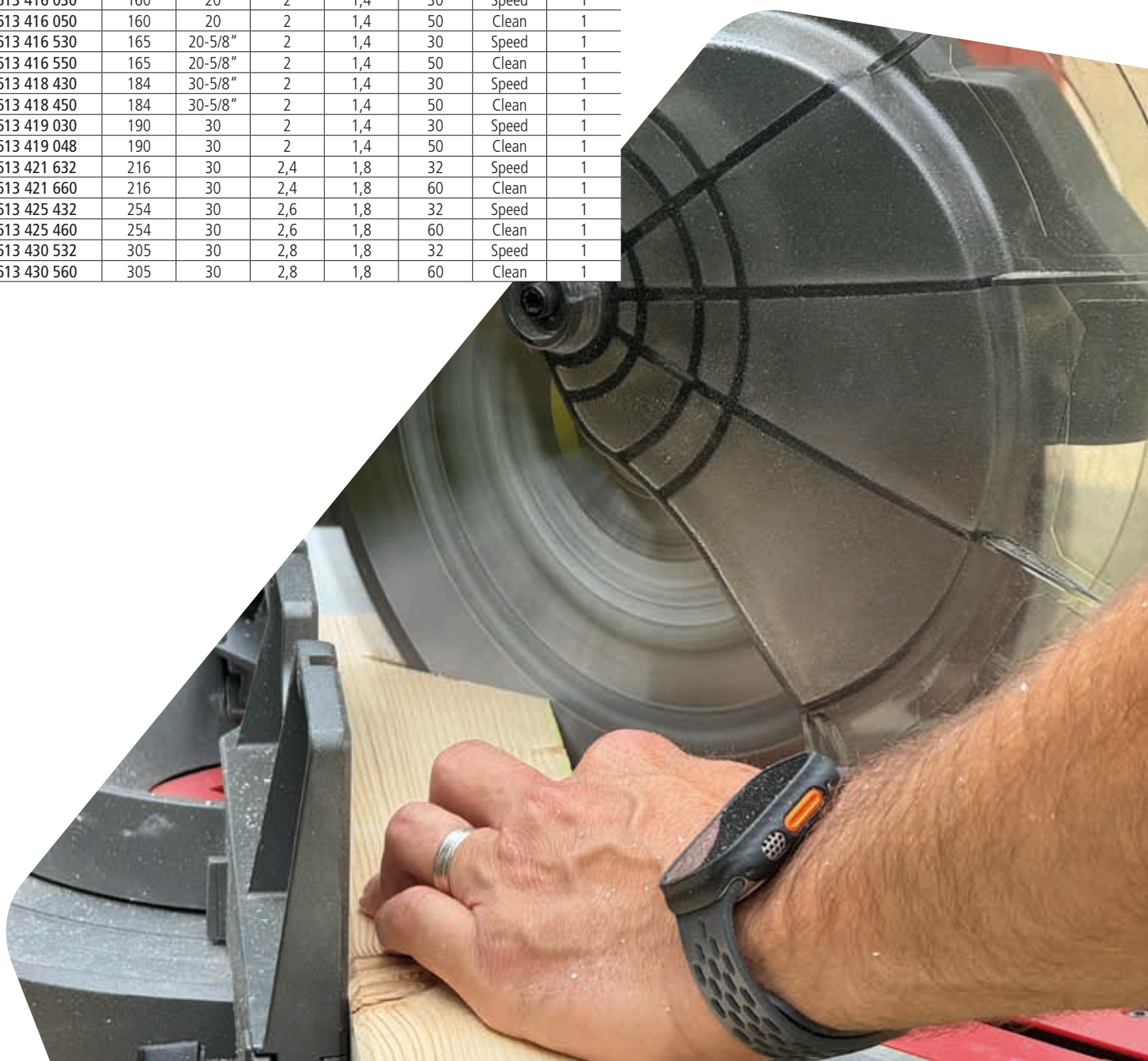
- Kreissägeblatt mit Wechselzahn und variablem Zahnabstand für hohe Schnittgeschwindigkeiten sowie saubere, präzise Schnitte
- Langzahnausführung für mehr Halt durch größere Löffelfläche und längere Lebensdauer dank zusätzlicher Nachschliff Reserve
- Silent Cut Ausführung für vibrationsärmeres, ruhigeres Arbeiten
- Erhältlich in den Varianten Speed Cut und Clean Cut

Maschineneinsatz:

Für alle Handkreissägen und Kappsägen geeignet – sowohl Akku- als auch Netzgeräte



Artikelnummer	Ø mm	Auf-nahme mm	Schnitt-breite mm	Blatt-stärke mm	Anzahl der Zähne	Ausfüh-rung	VPE ST
0613 416 030	160	20	2	1,4	30	Speed	1
0613 416 050	160	20	2	1,4	50	Clean	1
0613 416 530	165	20-5/8"	2	1,4	30	Speed	1
0613 416 550	165	20-5/8"	2	1,4	50	Clean	1
0613 418 430	184	30-5/8"	2	1,4	30	Speed	1
0613 418 450	184	30-5/8"	2	1,4	50	Clean	1
0613 419 030	190	30	2	1,4	30	Speed	1
0613 419 048	190	30	2	1,4	50	Clean	1
0613 421 632	216	30	2,4	1,8	32	Speed	1
0613 421 660	216	30	2,4	1,8	60	Clean	1
0613 425 432	254	30	2,6	1,8	32	Speed	1
0613 425 460	254	30	2,6	1,8	60	Clean	1
0613 430 532	305	30	2,8	1,8	32	Speed	1
0613 430 560	305	30	2,8	1,8	60	Clean	1



Construction Line

Einsatzbereiche:

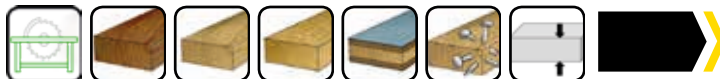
Bauholz, Holzwerkstoffe, Schalungs- und Bauplatten, leichte Verbundwerkstoffe, Dach- und Fassadenmaterialien

Produkteigenschaften:

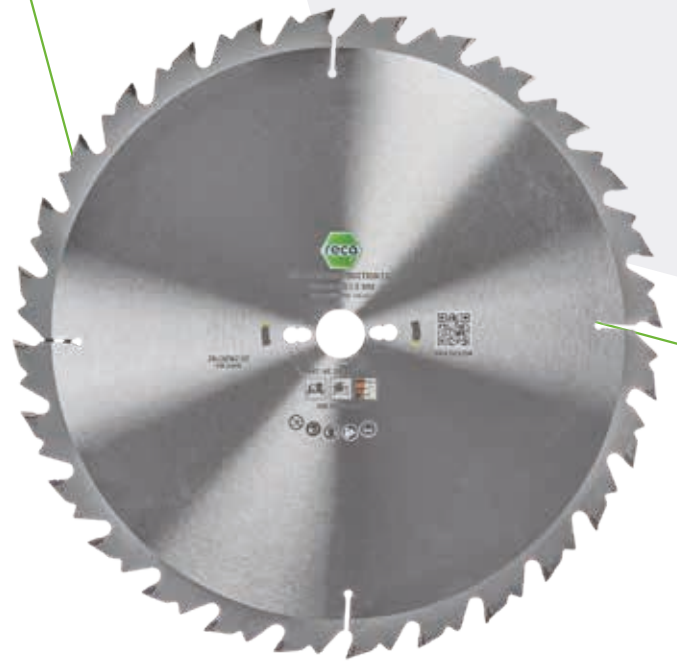
- Kreissägeblatt mit präziser Wechselzahngeometrie, entwickelt für hohe Schnittgeschwindigkeiten und maximale Leistung im täglichen Baustelleneinsatz
- Langzahnausführung für mehr Halt durch größere Lötfläche und längere Lebensdauer dank zusätzlicher Nachschliff Reserve
- Langer Zahnabstand und Spanbrecher sorgen für deutlich verbesserten Spanabtransport, stabilere Schnittbedingungen und hohe Prozesssicherheit – besonders bei dicken oder langspanenden Materialien wie Massivholz

Maschineneinsatz:

Für alle Bau- und Wippsägen geeignet



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Schnittbreite mm	Blattstärke mm	Anzahl der Zähne	VPE ST
0613 940 028	400	30	4,0	3,0	28	1
0613 945 032	450	30	4,0	3,0	32	1
0613 970 048	700	30	4,2	3,2	48	1



Multi Line

Einsatzbereiche:

Holzwerkstoffe mit Nägeln, Weicheisen und Aluminium, Kunststoffe, Leichtbausteine, blechummantelte Spanplatten

Produkteigenschaften:

- Kreissägeblatt mit Wechselzahn und vielseitiger Multi Zahngeometrie für ein breites Anwendungsspektrum
- Langzahnausführung für mehr Halt durch größere Lötfläche und längere Lebensdauer dank zusätzlicher Nachschliff Reserve
- Spanbrecher für kühlen Lauf, konstante Schnittkräfte und hohe Prozesssicherheit
- Silent CUT Ausführung für vibrationsärmeres, ruhigeres Arbeiten

Maschineneinsatz:

Für alle Handkreissägen geeignet – sowohl Akku- als auch Netzgeräte



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Schnittbreite mm	Blattstärke mm	Anzahl der Zähne	VPE ST
0613 616 034	160	20	2,2	1,6	34	1
0613 616 534	165	20	2,2	1,6	34	1
0613 619 030	190	30	2,4	1,6	30	1



Alu Line

Einsatzbereiche:

Aluminium, NE- Metalle

Produkteigenschaften:

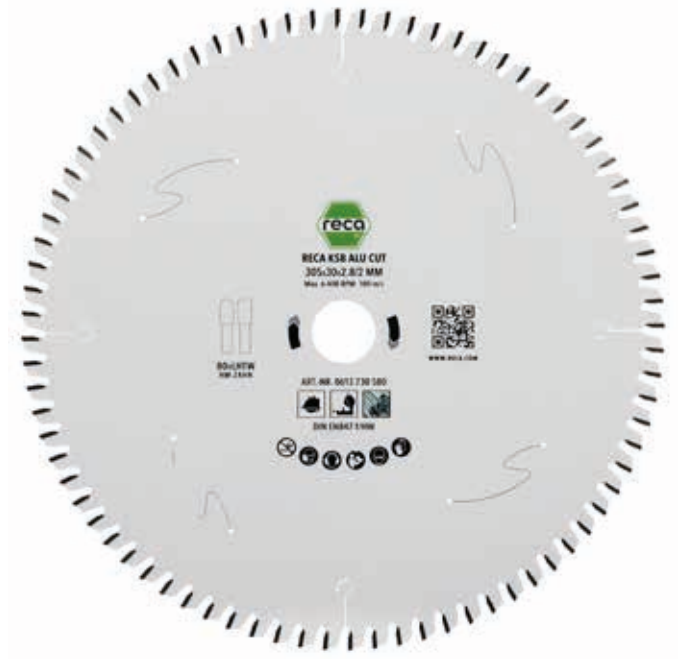
- Kreissägeblatt mit optimierter Zahngeometrie für hohe Schnittgeschwindigkeit sowie saubere, präzise und gratarme Schnitte in Aluminium und anderen NE-Metallen
- Langzahnausführung für mehr Halt durch größere Löfffläche und längere Lebensdauer dank zusätzlicher Nachschliff Reserve
- Silent CUT Ausführung für vibrationsärmeres, ruhigeres Arbeiten
- Antihaft Beschichtung minimiert Reibung und Hitze für deutlich längere Standzeit und konstant hohe Schnittqualität

Maschineneinsatz:

Für alle Handkreissägen und Kappsägen geeignet – sowohl Akku- als auch Netzgeräte



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Schnittbreite mm	Blattstärke mm	Anzahl der Zähne	VPE ST
0613 716 054	160	20	2,2	1,6	54	1
0613 716 554	165	20	2,2	1,6	54	1
0613 719 056	190	30	2,4	1,6	56	1
0613 721 680	216	30	2,8	2	80	1
0613 725 480	254	30	2,8	2	80	1
0613 730 580	305	30	2,8	2	80	1



Sandwich Line

Einsatzbereiche:

Sandwichplatten

Produkteigenschaften:

- Kreissägeblatt mit optimierter Zahngeometrie für hohe Schnittgeschwindigkeit sowie saubere, präzise und gratarme Schnitte in Sandwichplatten
- Langzahnausführung für mehr Halt durch größere Löfffläche und längere Lebensdauer dank zusätzlicher Nachschliff Reserve
- Spanbrecher für kühlen Lauf, konstante Schnittkräfte und hohe Prozesssicherheit
- Silent CUT Ausführung für vibrationsärmeres, ruhigeres Arbeiten
- Antihaft Beschichtung minimiert Reibung und Hitze für deutlich längere Standzeit und konstant hohe Schnittqualität

Maschineneinsatz:

Für alle Handkreissägen, Tauchsägen und Panelsägen geeignet – sowohl Akku- als auch Netzgeräte



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Schnittbreite mm	Blattstärke mm	Anzahl der Zähne	VPE ST
0613 216 030	160	20	2	1,6	30	1
0613 216 530	165	20	2	1,6	30	1
0613 219 036	190	30	2	1,6	36	1
0613 233 054	330	30	2,6	2	54	1
0613 235 580	355	30	2,6	2	80	1



Dia Dry Cutter Line

Einsatzbereiche

Eisen, Guss, Edelstahl, Baustahl und Buntmetalle – empfohlen bis max. 5 mm Materialstärke

Produkteigenschaften

- Vakuumgelötete Diamanttrennscheibe für maximale Robustheit und lange Lebensdauer
- Extrem dünner Trägerkörper – reduziert die Maschinenbelastung und eignet sich hervorragend für leistungsschwächere Geräte
- Hohe Diamantkonzentration für dauerhaft starke Schnittleistung
- Diamanttechnologie: maximale Härte, minimale Abnutzung – ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen Präzision und Langlebigkeit entscheidend sind

Maschineneinsatz

Speziell entwickelt für Dry Cutter Maschinen (Jepson, Bosch, De Walt) sowie für leistungsärmere Metall Trockenschnittsägen.

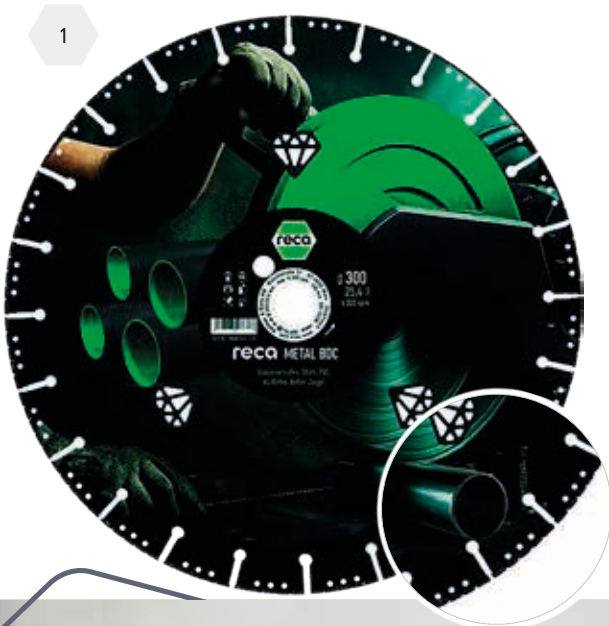


	Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmentstärke mm
1	0664 923 254	300	25,4	3,4
2	0662 194 355	350	25,4	3,0

PASSEND DAZU

RECA DRIVER FL

Art. Nr. 0687 923 1..



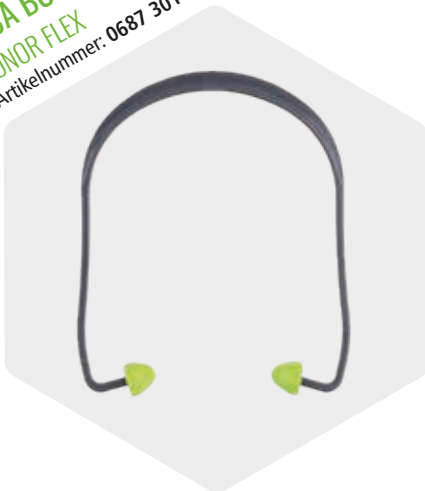
RECA EX 101 klar
Artikelnummer: 0687 225 010



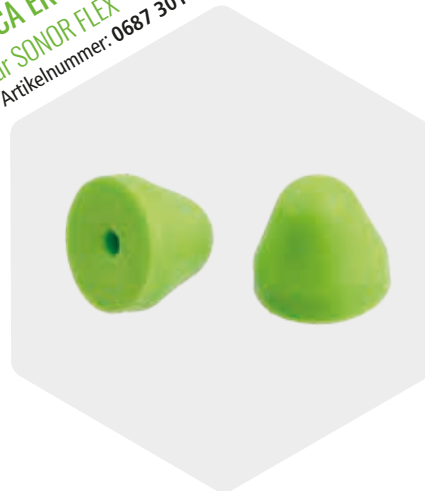
RECA EX 101 grau
Artikelnummer: 0687 225 020



RECA BÜGELGEHÖRSCHUTZ
SONOR FLEX
Artikelnummer: 0687 301 006



RECA ERSATZSTÖPSEL
für SONOR FLEX
Artikelnummer: 0687 301 007



RECA KAPSELGEHÖRSCHUTZ
SONOR 25 ECO
Artikelnummer: 0687 300 002



RECA HANDSCHUH
PROTECT 309
Artikelnummer: 0687 932 1..





KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels
Tel.: +43 50 484 0
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

NIEDERLASSUNGEN

Großmarktstraße 14 1230 Wien	Gradnerstraße 96 8055 Graz	Wirtschaftspark 11 9130 Poggersdorf/Klagenf.	Neuraut 4 /2. OG 6170 Zirl/Innsbruck	Vogelweiderstraße 115 5020 Salzburg	Diepoldsauer Straße 5 / EG 6845 Hohenems
---------------------------------	-------------------------------	---	---	--	---

