

reca iSTORAGE

MODULARE AUTOMATENLÖSUNGEN

Die automatisierte Materialversorgung



Mehr Infos
dazu:



INHALTSVERZEICHNIS

Kellner & Kunz: Ihr Spezialist für C-Teile Management S. 5

reca iSTORAGE **Automatensysteme** S. 6

Klappenautomat S. 8

Leihgutschrank S. 10

Wiegezellenschrank S. 12

Karussellautomat S. 14

Schubladenschrank mit Wiegetechnik S. 16

Gefahrenstoffschrnk S. 18

So funktioniert´s! S. 20

Best Practice S. 21

Unser Showroom und Systembus S. 21





KELLNER & KUNZ AG



Ihr Spezialist für C-Teile Management



Führender C-Teile Spezialist mit 100-jähriger Erfahrung

Die Kellner & Kunz AG ist eine der beiden Leitfirmen der RECA Group, eine Firmengruppe mit rund 27 Gesellschaften in 19 Ländern Europas. Sie konzentriert sich in der Marktbearbeitung auf die Bereiche Industrie und Handwerk und bietet ein kompetentes, umfangreiches Produkt- und Dienstleistungsprogramm für ihre Kunden.

Ausgefeilte Logistik-Drehscheibe

In der Welser Zentrale steht das hochmoderne, automatisierte Logistiklager, von dem aus täglich mehr als 5.000 Lieferungen an Firmen europaweit geliefert werden.

Leistungsmerkmale im Überblick

- RECA Eigenmarke mit höchster Qualität
- Spitzenprodukte der führenden Hersteller
- Sortiment von rund 160.000 Produkten und täglich kommen mehr dazu
- Spezialisiertes Industriesortiment auf die Kundenanforderung zugeschnitten
- Kundenindividuelle Logistiklösungen und Optimierung der Kundenprozesse durch Innovationen: RFID Technologien, Online Lösungen, KANBAN Systeme, innovative Package Lösungen und vieles mehr.
- 68.000 aktive Kunden in der Kellner & Kunz Gruppe
- Vor-Ort-Betreuung durch rund 800 kompetente Außendienstmitarbeitende
- Kundenseminare und Veranstaltungen

Innovative und kundenspezifische C-Teile Lösungen

Kellner & Kunz ist darauf spezialisiert, die Beschaffung optimal zu gestalten und Industriebetriebe und Handwerker mit den nötigen Kleinteilen im C-Teile Bereich zu versorgen. Zu den C-Teilen zählen Schrauben, Muttern, Werkzeuge, sowie Hilfs- und Betriebsstoffe, aber auch Kleinteile aus Elektro, Hydraulik und Pneumatik bis hin zu Büroartikel. Meist genießen diese Teile wenig Aufmerksamkeit in Beschaffung und Logistik, verursachen jedoch enorme Prozesskosten in den einzelnen Bereichen. Ein funktionierendes C-Teile Management bringt somit den Produktions- und Montageunternehmen erhebliche Kosten-Einsparungen in der Materialwirtschaft.

Seit vier Jahrzehnten beschäftigt sich das Unternehmen intensiv mit kundenspezifischen Lösungen und entwickelt immer wieder neue Dienstleistungssysteme im C-Teile Bereich.

Neue Technologien und Innovationen

Kellner & Kunz setzt auf neue Technologien und permanente Entwicklungen von neuen Systemen stehen im Fokus. Aktuelle Beispiele sind die Erweiterungen der KANBAN-Module mit den RFID-Technologien und Wiegetechnik!



AUTOMATENSYSTEME

RECA iSTORAGE – automatisiert, aber trotzdem individuell



Entdecken Sie unsere Variantenvielfalt!

Unsere RECA iSTORAGE Lösungen kombinieren eine effiziente, automatisierte Beschaffung mit einem Höchstmaß an Flexibilität in der Bevorratung und Ausgabe von Werkzeugen, sowie Hilfs- und Betriebsstoffen jeglicher Art - und das direkt am Verbrauchsort.

Egal für welche Produkte Sie die RECA iSTORAGE nutzen möchten, wir haben das passende Bewirtschaftungssystem!

Durch die Vielfalt der Systemmodule wie Klappenautomat, Wiegezellenschrank, Karussellautomat, Schubladenschrank und Gefahrentoffschrank, lassen sich diese flexibel an Ihre Betriebsmittel anpassen.

Zugriff rund um die Uhr - 24/7

Sparen Sie Zeit und Geld mit den vernetzten RECA iSTORAGE Automatenlösungen, die Ihnen mit modernster Technik den Alltag deutlich erleichtern.

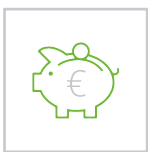
Die ideale Lösung für Ihre Lagerhaltung

Das **vollautomatisierte Bestellwesen**, die **permanente Verfügbarkeit** und das **leichte Handling** bei der Entnahme und Befüllung schaffen Freiraum für den eigentlichen Arbeitsprozess und somit einen spürbaren Mehrwert.

Mit den RECA iSTORAGE Lösungen bieten wir Ihnen einen digital gesteuerten, jederzeit kontrollierbaren Materialfluss und die optimale Lagerung von verschiedenen Hilfsmaterialien.



Ihre Vorteile auf einen Blick



Sparsame Beschaffung und Lagerung

Durch das automatisierte Bestellwesen optimieren Sie Ihre Beschaffung. Lagerkosten und Schwund werden reduziert.



Automatisiert aber trotzdem individuell

Mit dem modularen Aufbau bieten wir Ihnen individuelle Lösungen abgestimmt auf Ihren Bedarf.



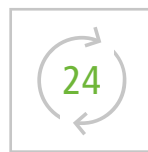
Ordnung und Übersicht

Alle Automatenysteme bieten Ihnen eine einfache Artikelauswahl – z.B. Produktsuche auf dem Bildschirm, Scannen des Produktes oder Direktauswahl.



Kostenübersicht

Mit dem Entnahmeprotokoll haben Sie höchstmögliche Prozesstransparenz.



Zugriff rund um die Uhr - 24/7

Sie können auf Ihre Verbrauchsmaterialien zeitunabhängig zugreifen.



Keine Wartezeiten

Die Produkte sind für Ihre MitarbeiterInnen jederzeit verfügbar.



Einfache Handhabung

Ihre MitarbeiterInnen haben einen einfachen, geregelten Zugang – z.B. durch PIN-Code, Mitarbeiterkarte oder Chip.



Reduzierung Wegzeiten

Die RECA iSTORAGE Systeme können direkt in der Produktion verwendet werden. Die Ware wird genau dort entnommen, wo diese benötigt wird.

KLAPPENAUTOMAT

Der Klappenautomat ist ein echter Allrounder und bietet maximale Flexibilität!

Durch seine kompakte Bauform und den verriegelten Lagerplätzen eignet sich der Klappenautomat für die Lagerung von verschiedensten Werkzeugen und Verbrauchsartikeln, besonders aber auch für hochwertige Produkte. Für die Ausgabe von Arbeitsschutzartikel (PSA), Elektrowerkzeugen und Messmitteln wird der Klappenautomat daher häufig eingesetzt.

Nach der Auswahl des gewünschten Produktes wird dem Anwender der entsprechende Lagerplatz mittels LED-Leuchte angezeigt und freigegeben, alle anderen Klappen bleiben verriegelt.

Es stehen insgesamt 10 Varianten des Klappenautomaten mit bis zu **72 Lagerplätzen/Klappen** zur Verfügung



Warenausgabe:

- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs

Fakten:

- Unterschiedliche Klappenlayouts möglich
- Mit und ohne Steuerung
- Gesamt max. 72 Klappen
- Fremd- und Leihgutverwaltung
- Berechtigungskonzept

Abmessungen:

- 195 x 60 x 56 cm (H x B x T)

Geeignet für:

- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- Elektrowerkzeuge
- Schleifmittel
- uvm.

Mit Steuerung:

Master 33



33 Klappen

Master 65



65 Klappen

Master Mix 27



27 Klappen

Anwendungsbeispiel



Ohne Steuerung:

EE S5



5 Klappen

EE S9



9 Klappen

EE S10



10 Klappen

EE S18



18 Klappen

EE S36



36 Klappen

EE S72



72 Klappen

EE MRO



34 Klappen

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Bietet viel Stauraum
- Breites Artikelspektrum möglich
- Sehr platzsparend aufgrund der kompakten Bauform
- Hohe Sicherheit mit einzelverriegelten Lagerplätzen
- Schnellere Direktauswahl der Produkte aufgrund der sofortigen Sichtbarkeit jedes Artikels
- Modulares und flexibles System mit den unterschiedlichen Klappengrößen
- Einschübe innerhalb der Klappe für die noch einfachere Entnahme

LEIHGUTSCHRANK

Neue Lösung für ihre Leihgutartikel-Verwaltung

Zusätzlich zu unseren bestehenden innovativen iSTORAGE Automaten bieten wir Ihnen mehr Platz für Ihre Leihgutartikel von klein bis groß. Die individuell nutzbaren Leihgutschränke sind übersichtlich und einfach in der Handhabung.

Durch seine kompakte Bauform und den verriegelten Lagerplätzen eignet sich der Klappenautomat für die Lagerung von verschiedensten Werkzeugen und Verbrauchsartikeln, besonders aber auch für hochwertige Produkte. Für die Ausgabe von Arbeitsschutzartikel (PSA), Elektrowerkzeugen und Messmitteln wird der Klappenautomat daher häufig eingesetzt.

Nach der Auswahl des gewünschten Produktes wird dem Anwender der entsprechende Lagerplatz mittels LED-Leuchte angezeigt und freigegeben, alle anderen Klappen bleiben verriegelt.

Es stehen insgesamt 10 Varianten des Klappenautomaten mit bis zu **72 Lagerplätzen/Klappen** zur Verfügung



Erweiterung für
folgende RECA
iSTORAGE Einheiten

- Klappenautomat
- Karussellautomat
- Schubladenschrank

Warenausgabe:

- Übersichtliche und einfache Handhabung
- Viel Stauraum für Ihre Leihgutartikel
- Auch für sperrige Artikel geeignet

Fakten:

- 5 verschiedene Fachdimensionen
- verschiedene Außenabmessungen:
1948,6 x 370 x 610/810 mm (H x B x T) - Schrank Typ A
1948,6 x 680 x 610/810 mm (H x B x T) - Schrank Typ B, C, D, E
- Leergewicht je Schrank max. 100 kg

Geeignet für:

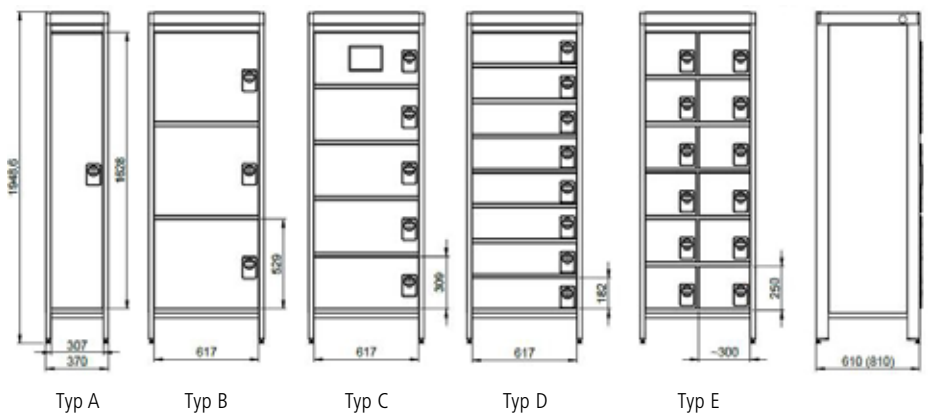
- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- Handmaschinen
- Große Werkzeuge
- uvm.



Fachdimensionen

307 x 1628 x 610/810 mm (B x H x T)
 617 x 529 x 610/810 mm (B x H x T)
 617 x 309 x 610/810 mm (B x H x T)
 617 x 182 x 610/810 mm (B x H x T)
 300 x 250 x 610/810 mm (B x H x T)

Tragfähigkeit je Fachboden max. 60kg



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Tolle Erweiterung für bestehende iSTORAGE Einheiten
- Leihgutartikel von klein bis groß können verwaltet werden
- Übersichtliche Verwaltung
- Zugriff rund um die Uhr - 24/7
- Keine Wartezeiten
- Einfache Handhabung
- Reduzierung Wegzeiten

WIEGEZELLENSCHRANK

Der Wiegezellenschrank überzeugt durch die integrierten Waagen und durch leichtes Handling!

Mit der neuen Wiegetechnik erkennt der Wiegezellenschrank die Artikelentnahmen automatisch.

Der Schrank besticht mit leichtem Handling und geringem Zeitaufwand für die Entnahme.

Wie bei einem normalen Werkzeugschrank können mehrere Artikel gleichzeitig entnommen werden. Nach der Entnahme wird der Schrank geschlossen und es erfolgt vollautomatisch die Bestandserfassung. Somit haben Sie Ihre Materialvorräte jederzeit im Überblick.

Durch die unterschiedlich großen Wiegezellen eignet sich das System zur Verwaltung von nahezu allen Hilfs- und Betriebsstoffen. Auch größere Produkte wie Arbeitsschutzartikel, Schweißmaterial und Schleifmittel können durch den Einbau großer Wiegezellen optimal im Wiegezellenschrank gelagert werden. Maximal bietet ein Automat Platz **für 90 unterschiedliche Artikel**.



Warenausgabe:

- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs

Fakten:

- Wiegetechnik
- Bis zu 220 Lagerplätze auf bis zu 11 Ebenen
- 6 unterschiedliche Fachgrößen

Abmessungen:

- 195 x 120 x 60 cm (H x B x T)

Geeignet für:

- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- Schweißmaterial
- Schleifmittel
- uvm.



Ausführung mit RECA Lagerbehälter



Ausführung mit Aufsetzrahmen

Zusatz-Fakten

- 5 verschiedene Behältergrößen möglich
- Wiegezellen: 1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg
- Mit Wiegezellenaufsatzrahmen möglich
- Modernes Design
- 5 verschiedene Rahmengrößen
- Fremdartikelverwaltung möglich
- LED-Innenbeleuchtung

Fachgrößen (B x T x H):

Größe 1: 1.100 x 500 x 100 mm (ganze Ebene)

Größe 2: 530 x 500 x 100 mm (zwei Waagen)

Größe 3: 343 x 500 x 30 mm (drei Waagen)

Größe 4: 193 x 367 x 30 mm (max. 5 Waagen pro Ebene – kombinierbar mit 5, 6, 7)

Größe 5: 128 x 239 x 30 mm (max. 7 Waagen pro Ebene – kombinierbar mit 4, 6, 7)

Größe 6: 93 x 169 x 30 mm (max. 10 Waagen pro Ebene – kombinierbar mit 4, 5, 7)

5 verschiedene Rahmengrößen:



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Entnahmen und Einlagerungen werden automatisch erkannt
- Keine Eingabe des Bedieners notwendig
- Intuitive Entnahmemöglichkeit auf Sicht
- Blitzlicht und Summer - Optische und akustische Signalisierung, wenn Schrank nicht geschlossen wird
- Aufsatzrahmen - optimale Platzierung der Ware am Wiegeboden
- LED-Schrankinnenbeleuchtung – bessere Erkennbarkeit der Lagerplätze und Artikel

KARUSSELAUTOMAT

Schnell und übersichtlich im Zugriff!

Der Karussellautomat eignet sich besonders für Produktionsbetriebe, die eine Vielzahl von unterschiedlichen kleinen bis mittelgroßen Hilfs- und Betriebsmitteln benötigen. Er kommt speziell dort zur Bevorratung von Verbrauchsmaterial zur Anwendung, wo die Ausgabe über eine Spindel ungeeignet ist.

Er bietet mit 10 Ebenen und jeweils bis zu 48 Fächern pro Ebene Platz für bis zu **480 verschiedene Artikel**. Dabei eignet sich der Karussellautomat besonders für Handwerkzeuge, Bohrer, Arbeitsschutz, Hilfs- und Betriebsstoffe und vieles mehr.

Ist ein Anwender berechtigt, Artikel aus dem Automaten zu entnehmen, kann er im „Direkt-Entnahme Modus“ die Ebenen drehen, bis ein gewünschter Artikel zu sehen ist. Durch Druck auf den schwarzen Knopf rechts neben der Ebene, öffnet sich das gewünschte Fach. Durch die Listenentnahme wird das gewünschte Fach direkt angefahren und geöffnet.



Warenausgabe:

- Vollentnahme

Fakten:

- 10 Ebenen mit jeweils max. 48 Fächern
- Gesamt max. 480 Fächer
- Fremd- und Leihgutverwaltung

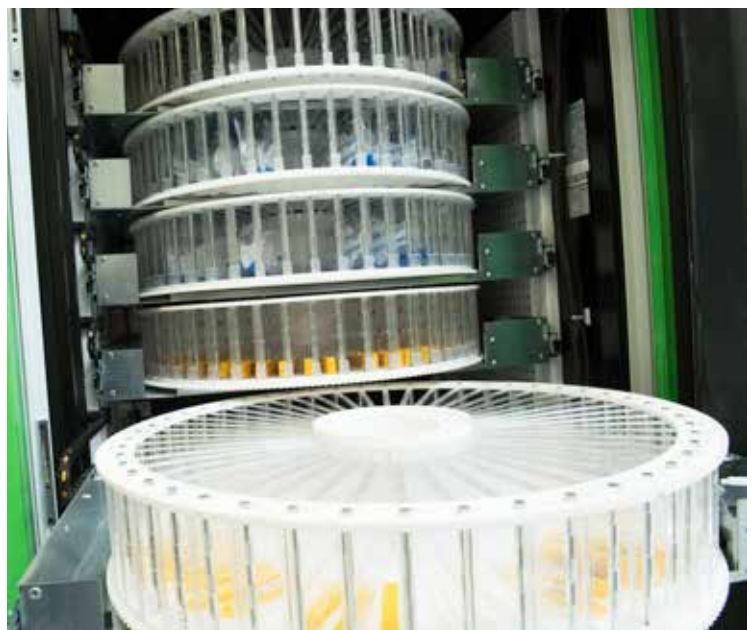
Abmessungen:

mit und ohne Steuerung

- 195 x 90 x 90 cm (H x B x T)

Geeignet für:

- Arbeitsschutz (PSA)
- Handwerkzeuge
- Zerspanungswerkzeuge
- Bohrer
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.

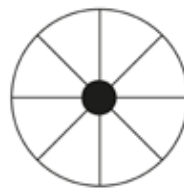
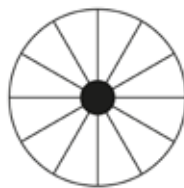
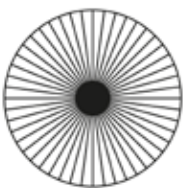


48er

24er

12er

8er



Zusatz-Fakten

- Insgesamt 10 Ebenen jeweils 11 cm hoch und 26 cm tief
- 48er: 0,5 cm konisch zulaufend bis 3 cm
- 24er: 1,5 cm konisch zulaufend bis 7 cm
- 12er: 4 cm konisch zulaufend bis 15 cm
- 8er: 7 cm konisch zulaufend bis 23 cm
- Doppelte Ebene möglich

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Bis zu 480 elektronisch verriegelte Lagerplätze verteilt auf 10 Ebenen
- Sehr übersichtlich
- Lagerung von 1 Stück pro Lagerplatz ohne Platzverschwendung möglich
- Schnelle Artikelauswahl: Nach Artikelauswahl über Suchfunktion oder Barcode-scanner dreht der Automat das entsprechende Produkt in wenigen Sekunden an die richtige Stelle
- Personalisierte Entnahme auf Sicht per „Direkt-Entnahme“

SCHUBLADENSCHRANK mit WIEGETECHNIK

Viel Platz auf wenig Raum!

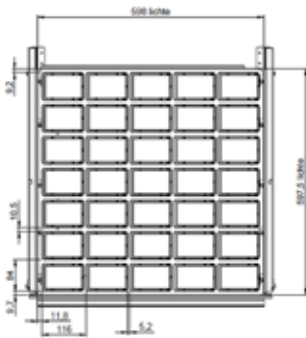
Der RECA iSTORAGE Schubladenschrank mit Wiegetechnik eignet sich besonders für die Lagerung und Ausgabe von hochwertigen oder besonders empfindlichen Artikeln, wie Handwerkzeuge, spanabhebende Werkzeuge, Mess- und Prüfmitteln und vieles mehr.

Nach Anmeldung und Artikelauswahl wird dem Anwender die entsprechende Schublade per LED-Leuchte angezeigt und entriegelt alle Schubladen.

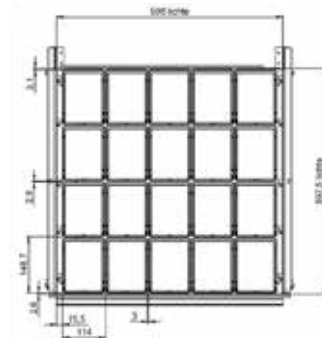
Die Schubladenanzahl ist konfigurierbar und mit 6 verschiedenen Varianten bietet das Raumwunder **Platz für bis zu 350 Fächer**.



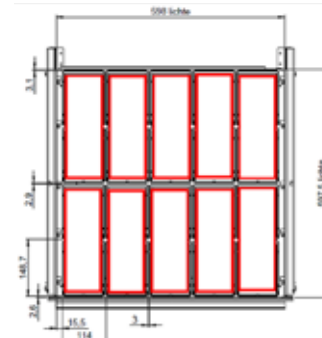
Größe 1



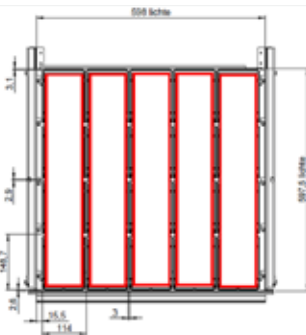
Größe 2



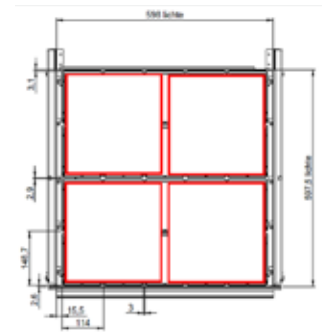
Größe 3



Größe 4



Größe 5



Zusatz-Fakten

- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- DAS PLATZWUNDER, viel Platz auf wenig Raum
- 6 verschiedene Varianten möglich
- Gesamt max. 350 Fächer
- 118 x 73 x 71 cm (H x B x T)
- Geeignet für spanabhebende Werkzeuge, Handwerkzeuge uvm.
- Maximale Transparenz Ihres Behälterinhaltes
- Automatisierte Bestellauslösung ohne Manipulation des Behälters
- Präzises Auslösen des Nachschubs für Ihre C-Teile ab einem definierten Mindestbestand
- Drahtlose Verbindung
- Vollautomatische Bestellabwicklung

Schubladen (max. 8 Stk.):

- Größe 1: 100 x 67 x 60 mm / 35 x pro Lade
- Größe 2: 103 x 135 x 60 mm / 20 x pro Lade
- Größe 3: 105 x 282 x 60 mm / 10 x pro Lade
- Größe 4: 107 x 578 x 60 mm / 5 x pro Lade
- Größe 5: 285 x 282 x 60 mm / 4 x pro Lade
- Größe 6: 143 x 78 x 60 mm / 28 x pro Lade (für Wendeschneidplatten)

GEFAHRENSTOFFSCHRANK

Chemisch-technische Produkte sicher versorgt!

In vielen Produktionen und Instandhaltungsbereichen werden verschiedene chemisch-technische Produkte wie Bremsenreiniger, Schmiermittel etc. eingesetzt. Für die Beschaffung und Einhaltung der Gesetze entstehen oft aufwändige Prozesse. Meist erfolgt eine zentrale Lagerung im Gefahrstofflager, was viel Zeit und Geld kostet.

Mit dem RECA iSTORAGE Gefahrstoffschränk haben Sie die chemisch-technischen Produkte immer dort, wo Ihre Mitarbeiter sie brauchen. Sie können Gefahrstoffe übersichtlich, sicher und vor allem gesetzeskonform lagern.



Warenausgabe:

- Vereinbarte VPE

Fakten:

- Mit/ohne Umluft-Filtereinheit
- inkl. Umluftfilter-Einheit Gesamthöhe 239 cm
- Gewicht ca. 600 kg
- 4 Fachböden
- Schränk nach Richtlinie 2014/34/EU, EU-Baumusterprüfbescheinigung (PTZ 18 ATEX 0029 X) zertifiziert
- Als Master und Anbaumodul verfügbar
- Pro Fach bis zu 5 Dosen hintereinander
- Typ 90 Schränk nach DIN EN 14470-1

Abmessungen:

- 155 x 205 x 68 cm (B x H x T)

Geeignet für:

- Druckgaspackungen oder brennbare Flüssigkeiten



Der Gefahrstoffschrank dient für die vorschriftsgemäße Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten oder Druckgaspackungen. Die Artikel-Entnahme wird mittels Ultraschallsensor gemessen.

Die Nachbestellung der Artikel erfolgt automatisch via UMTS/LTE an das ERP-System von Kellner & Kunz.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Sehr leichtes Handling: Entnahmen u. Einlagerungen werden automatisch erkannt
- Erkennt Entnahme selbständig
- Intuitive Entnahmemöglichkeit auf Sicht

So funktioniert's

Alles leicht und schnell im Zugriff!



1 Einfache Identifikation, geregelter Zugang mit:

- PIN-Code
- Mitarbeiterkarte
- Chip



2 Zuteilung von individuellen Rechten

- Entnahme und Einlagerung
- Administration und Artikelverwaltung
- Zugriff auf Leihgut (abhängig von Automaten-/Schranktyp)
- Sperren einzelner Produkte für einzelne Benutzer (abhängig von Automaten-/Schranktyp)



3 Benutzerfreundliche Software

- Einfache Bedienung mittels Touch-Screen
- Benutzerfreundlich und kein hoher Schulungsaufwand
- Hohe Akzeptanz bei den Anwendern



4 Schnelle Entnahmemöglichkeiten

- Direktauswahl (abhängig von Automaten-/Schranktyp)
- Produktsuche auf dem Bildschirm
- Scannen des Produkt-Barcodes
- LED-Leuchten zur sofortigen Erkennung des Lagerplatzes



5 Automatisierte Übertragung und Nachbestellungen

- Nachbestellungen werden automatisch an das Kellner & Kunz-System in Echtzeit übertragen



6 Kommissionierung/Lieferung

- Kommissionierauftrag wird automatisch in unserem Logistikzentrum ausgelöst



7 Warennachschub

- Nachschub erfolgt mittels individuellem Bestellzyklus
- Nachbefüllung durch Kellner & Kunz Systembetreuer



8 Reporting

- Dokumentation jeder Entnahme
- Zuordnung zu Kostenstellen
- Automatisierte Auswertungen



9 Betreuung durch Kellner & Kunz

- Schulung Ihrer Mitarbeiter
- Professionelle Unterstützung



10 Laufende Servicierung

- Regelmäßige Wartung der Systemkomponenten
- Laufende Softwareupdates
- Servicierung durch Kellner & Kunz-Systemtechniker

Best Practice

Optimieren Sie mit uns Ihre Betriebs- und Hilfsmittelausgabe!

In unzähligen Betrieben – vom Handwerks- bis zum großen Industrieunternehmen – finden unsere vernetzten, modular aufgebauten RECA iSTORAGE Lösungen bereits erfolgreich Anwendung. Es wurden Prozesse vereinfacht und eine kontrollierte Ausgabe sowie Verwaltung schaffen spürbar Mehrwert für die Unternehmen.

Individuelle, modular aufgebaute Automatenysteme stehen in den Produktionsbetrieben und Werkstätten zur Verfügung, angepasst an die spezifischen Anforderungen.

Unser hauseigenes Kellner & Kunz Systemtechnikteam steht Ihnen mit ihrer Expertise zur Seite. Realisieren auch Sie mit uns Ihr Projekt, mit dem Sie Material- und Zeitersparnisse von bis zu 20 Prozent erreichen können.



Innovative Lösungen live erleben

Mobil oder vor Ort!

Tauchen Sie ein in die Welt des RECA C-Teile-Managements – ob in unserem modernen Showroom in der Zentrale in Wels oder direkt bei Ihnen vor Ort im RECA SYSTEMBUS, unserem mobilen Showroom. Entdecken Sie unsere RECA iSTORAGE Automatenlösungen sowie viele weitere individuell abgestimmte Konzepte für Ihre Lagerbewirtschaftung.





KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels
Tel.: +43(0) 7242/484-0
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

NIEDERLASSUNGEN

Großmarktstraße 14 Gradnerstraße 96 Wirtschaftspark 11 Neuraut 4 / 2. OG Vogelweiderstraße 115 Diepoldsauer Straße 5 / EG
1230 Wien 8055 Graz 9130 Poggendorf/Klagenf. 6170 Zirl/Innsbruck 5020 Salzburg 6845 Hohenems

