

# Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



## RECA ZERSPANUNGSTECHNIK

Punktgenaues Arbeiten

# ÜBERSICHT



Stahl



Edelstahl



Alu, Buntmetalle und Kunststoffe



Harte Materialien



Zylinderschaft



Kreuzanschliff



Hochleistungs-Schnellarbeits-Stahl mit 5% Cobalt Legierung



Tricon Schaft



90° 90°



Hochleistungs-Schnellarbeits-Stahl mit 8% Cobalt Legierung



Ausgespitzt



Morsekonus (Kegel)



Geeignet für die Bearbeitung von Edelstählen



Hochleistungs-Schnellarbeits-Stahl mit Cobalt Legierung



Hochleistungs-Schnellarbeits-Stahl mit Titan Nitrid Beschichtung



1/4 Zoll



Hochleistungs-Schnellarbeits-Stahl



Hochleistungs-Schnellarbeits-Stahl mit Titan Aluminium Nitrid Beschichtung



Hartmetall





## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA TIP TOP Spiralbohrersatz HSSX-0 Spiralbohrer-Satz 19-tlg.

Abmessung: 1,0 - 10,0 mm  
Inhalt: 1,0 - 10,0 je 1 Stk.  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0619 004 910](#)

### RECA TIP TOP Spiralbohrersatz HSSX-0 Spiralbohrer-Satz 25-tlg.

Abmessung: 1,0 - 13,0 mm  
Inhalt: 1,0 - 13,0 je 1 Stk.  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0619 004 913](#)



| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0619 000 020</a> | 2,0  | 24              | 49             | 10     |
| <a href="#">0619 000 025</a> | 2,5  | 30              | 57             | 10     |
| <a href="#">0619 000 030</a> | 3,0  | 33              | 61             | 10     |
| <a href="#">0619 000 032</a> | 3,2  | 36              | 65             | 10     |
| <a href="#">0619 000 033</a> | 3,3  | 36              | 65             | 10     |
| <a href="#">0619 000 035</a> | 3,5  | 39              | 70             | 10     |
| <a href="#">0619 000 040</a> | 4,0  | 43              | 75             | 10     |
| <a href="#">0619 000 042</a> | 4,2  | 43              | 75             | 10     |
| <a href="#">0619 000 045</a> | 4,5  | 47              | 80             | 10     |
| <a href="#">0619 000 050</a> | 5,0  | 52              | 86             | 10     |
| <a href="#">0619 000 052</a> | 5,2  | 52              | 86             | 5      |
| <a href="#">0619 000 055</a> | 5,5  | 57              | 93             | 5      |
| <a href="#">0619 000 060</a> | 6,0  | 57              | 93             | 5      |
| <a href="#">0619 000 065</a> | 6,5  | 63              | 101            | 5      |
| <a href="#">0619 000 068</a> | 6,8  | 69              | 109            | 5      |
| <a href="#">0619 000 070</a> | 7,0  | 69              | 109            | 5      |
| <a href="#">0619 000 075</a> | 7,5  | 69              | 109            | 5      |
| <a href="#">0619 000 080</a> | 8,0  | 75              | 117            | 5      |
| <a href="#">0619 000 085</a> | 8,5  | 75              | 117            | 1      |
| <a href="#">0619 000 090</a> | 9,0  | 81              | 125            | 1      |
| <a href="#">0619 000 095</a> | 9,5  | 81              | 125            | 1      |
| <a href="#">0619 000 100</a> | 10,0 | 87              | 133            | 1      |

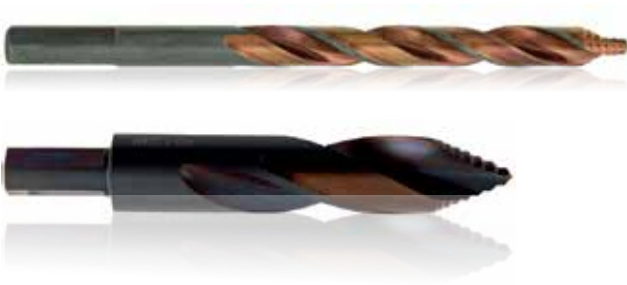
| Artikelnummer                 | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|-------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0619 000 102</a>  | 10,2 | 87              | 133            | 1      |
| <a href="#">0619 000 105</a>  | 10,5 | 87              | 133            | 1      |
| <a href="#">0619 000 110</a>  | 11,0 | 94              | 142            | 1      |
| <a href="#">0619 000 115</a>  | 11,5 | 94              | 142            | 1      |
| <a href="#">0619 000 120</a>  | 12,0 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0619 000 125</a>  | 12,5 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0619 000 130</a>  | 13,0 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 135</a> | 13,5 | 61              | 107            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 140</a> | 14,0 | 61              | 107            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 145</a> | 14,5 | 65              | 111            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 150</a> | 15,0 | 65              | 111            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 155</a> | 15,5 | 69              | 115            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 160</a> | 16,0 | 69              | 115            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 165</a> | 16,5 | 73              | 119            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 170</a> | 17,0 | 73              | 119            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 175</a> | 17,5 | 77              | 123            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 180</a> | 18,0 | 77              | 123            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 185</a> | 18,5 | 81              | 127            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 190</a> | 19,0 | 81              | 127            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 195</a> | 19,5 | 85              | 131            | 1      |
| <a href="#">*0619 000 200</a> | 20,0 | 85              | 131            | 1      |

\*Ab Ø 13,5 mm mit abgesetztem Schaft auf 12,7 mm



# RECA TIP TOP BOHRER

Der Spiralbohrer mit der Tip Top Spitze



## RECA TIP TOP Spiralbohrer HSSX-O

DIN 338, Typ N, rechtsschneidend, geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Stahl, Aluminium, Kunststoff, NE-Metalle, Gusseisen, unlegierte Vergütungsstähle, Hart- und Weichholz, ...

### Merkmale:

- Ab 3,0 mm Tip Top Spitze.
- Ab 4,0 mm TRICON Schaft
- Kein Einhaken im Material - Müheloses Aufbohren von bestehenden Bohrungen

### Neuste Generation - HSSX Grundmaterial

#### Oberfläche:

- Die multifunktionale Steam Oxide ( $\text{Fe}_2\text{O}_4$ )-Oberfläche ist eine festhaftende Oxydschicht mit einer Dicke von 0,01 mm
- Verbesserte Haftung des Kühlschmiermittels auf der Werkzeugoberfläche vermeidet - Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen
- Verbessert den Spanabfluss von der Schneide - weniger Wärmeentwicklung in der kritischen Zone
- Erhöht Oberflächenhärte - dadurch verbesserter Verschleißwiderstand



#### Tip Top Spitze (ab $\varnothing$ 3 mm)

- Punktgenaues Zentrieren
- Schneller Bohrfortschritt
- Kreisrunde Bohrungen
- Kein Einhaken im Material



#### Neueste Generation - HSSX Grundmaterial

- Maximale Flexibilität und Wärmehärte
- Noch universeller - mehr Materialarten können bearbeitet werden



#### Tricon-Schaft:

- Optimale Kraftübertragung
- Optimale Elastizität
- Geringer Kraftaufwand
- ab  $\varnothing$  4 mm

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA EVO plus Spiralbohrer-Satz 28-tlg.

Abmessung: 1,0 - 10,0 mm  
 Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk.  
 5,5 - 10,0 je 1 Stk.  
 Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0623 004 910](#)

### RECA EVO plus Spiralbohrer-Satz 34-tlg.

Abmessung: 1,0 - 13,0 mm  
 Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk.  
 5,5 - 13,0 je 1 Stk.  
 Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0623 004 913](#)



| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|------------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0623 000 020</a> | 2,00    | 49                | 24                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 025</a> | 2,50    | 57                | 30                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 030</a> | 3,00    | 61                | 33                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 032</a> | 3,20    | 65                | 36                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 033</a> | 3,30    | 65                | 36                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 035</a> | 3,50    | 70                | 39                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 040</a> | 4,00    | 75                | 43                 | 10  |
| <a href="#">0623 000 042</a> | 4,20    | 75                | 43                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 045</a> | 4,50    | 80                | 47                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 050</a> | 5,00    | 86                | 52                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 052</a> | 5,20    | 86                | 52                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 055</a> | 5,50    | 93                | 57                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 060</a> | 6,00    | 93                | 57                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 065</a> | 6,50    | 101               | 63                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 068</a> | 6,80    | 109               | 69                 | 5   |

| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|------------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0623 000 070</a> | 7,00    | 109               | 69                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 073</a> | 7,30    | 109               | 69                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 075</a> | 7,50    | 109               | 69                 | 5   |
| <a href="#">0623 000 080</a> | 8,00    | 117               | 75                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 085</a> | 8,50    | 117               | 75                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 090</a> | 9,00    | 125               | 81                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 095</a> | 9,50    | 125               | 81                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 100</a> | 10,00   | 133               | 87                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 102</a> | 10,20   | 133               | 87                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 105</a> | 10,50   | 133               | 87                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 110</a> | 11,00   | 94                | 94                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 115</a> | 11,50   | 142               | 94                 | 1   |
| <a href="#">0623 000 120</a> | 12,00   | 151               | 101                | 1   |
| <a href="#">0623 000 125</a> | 12,50   | 151               | 101                | 1   |
| <a href="#">0623 000 130</a> | 13,00   | 151               | 101                | 1   |

# RECA EVO SPIRALBOHRER

Die Spiralbohrer-Evolution



## RECA EVO HSS-TiAlN Präzisions-Spiralbohrer

DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 118°, geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Zum Bohren von Stahl bis 900 N/mm<sup>2</sup> und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit

### Merkmale:

- Ab 4,0 mm Tricon-Schaft
- TiAlN-Kopfbeschichtung
- Einsatz erfolgt primär in Handbohrmaschinen
- Verfügbare Ø: 2,0 - 13,0 mm
- Kein Vorbohren nötig

### Typische Anwendungen:

- Maschinenteile, Werkzeugbau, Gehäuse, Serienarbeiten, aber auch Reparaturarbeiten in Industrie, Handwerk und Bohren von Gewindekern- und Nietlöchern
- Der Einsatz erfolgt mit besten Ergebnissen in allen Handbohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen



#### 118° EVO-Schneide mit Kreuzanschliff:

- Punktgenaues Anbohren
- 3x schnellerer Bohrfortschritt
- Exakte Maßhaltigkeit



#### TiAlN Kopfbeschichtung:

- Höhere Flexibilität
- Maximale Standzeit
- Höhere Oberflächenhärte



#### Farbleitsystem:

- Blauring für Stahl
- Passend zu Maschinen-gewindebohrer und Senkern



#### Tricon-Schaft:

- Optimale Kraftübertragung
- Optimale Elastizität
- Geringer Kraftaufwand
- ab ø 4 mm



| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0624 025</a> | 0,25    | 19,0              | 3,0                | 10  |
| <a href="#">0624 03</a>  | 0,30    | 19,0              | 3,0                | 10  |
| <a href="#">0624 035</a> | 0,35    | 19,0              | 4,0                | 10  |
| <a href="#">0624 04</a>  | 0,40    | 20,0              | 5,0                | 10  |
| <a href="#">0624 05</a>  | 0,50    | 22,0              | 6,0                | 10  |
| <a href="#">0624 06</a>  | 0,60    | 24,0              | 7,0                | 10  |
| <a href="#">0624 07</a>  | 0,70    | 28,0              | 9,0                | 10  |
| <a href="#">0624 08</a>  | 0,80    | 30,0              | 10,0               | 10  |
| <a href="#">0624 09</a>  | 0,90    | 32,0              | 11,0               | 10  |
| <a href="#">0624 10</a>  | 1,00    | 34,0              | 12,0               | 10  |
| <a href="#">0624 11</a>  | 1,10    | 36,0              | 14,0               | 10  |
| <a href="#">0624 12</a>  | 1,20    | 38,0              | 16,0               | 10  |
| <a href="#">0624 13</a>  | 1,30    | 38,0              | 16,0               | 10  |
| <a href="#">0624 14</a>  | 1,40    | 40,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0624 15</a>  | 1,50    | 40,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0624 16</a>  | 1,60    | 43,0              | 20,0               | 10  |
| <a href="#">0624 17</a>  | 1,70    | 43,0              | 20,0               | 10  |
| <a href="#">0624 18</a>  | 1,80    | 46,0              | 22,0               | 10  |
| <a href="#">0624 19</a>  | 1,90    | 46,0              | 22,0               | 10  |
| <a href="#">0624 20</a>  | 2,00    | 49,0              | 24,0               | 10  |
| <a href="#">0624 21</a>  | 2,10    | 49,0              | 24,0               | 10  |
| <a href="#">0624 22</a>  | 2,20    | 53,0              | 27,0               | 10  |
| <a href="#">0624 23</a>  | 2,30    | 53,0              | 27,0               | 10  |
| <a href="#">0624 24</a>  | 2,40    | 57,0              | 30,0               | 10  |
| <a href="#">0624 25</a>  | 2,50    | 57,0              | 30,0               | 10  |
| <a href="#">0624 26</a>  | 2,60    | 57,0              | 30,0               | 10  |
| <a href="#">0624 27</a>  | 2,70    | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0624 28</a>  | 2,80    | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0624 29</a>  | 2,90    | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0624 30</a>  | 3,00    | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0624 31</a>  | 3,10    | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0624 32</a>  | 3,20    | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0624 33</a>  | 3,30    | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0624 34</a>  | 3,40    | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0624 35</a>  | 3,50    | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0624 36</a>  | 3,60    | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0624 37</a>  | 3,70    | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0624 38</a>  | 3,80    | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0624 39</a>  | 3,90    | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0624 40</a>  | 4,00    | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0624 41</a>  | 4,10    | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0624 42</a>  | 4,20    | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0624 43</a>  | 4,30    | 80,0              | 47,0               | 10  |
| <a href="#">0624 44</a>  | 4,40    | 80,0              | 47,0               | 10  |
| <a href="#">0624 45</a>  | 4,50    | 80,0              | 47,0               | 10  |
| <a href="#">0624 46</a>  | 4,60    | 80,0              | 47,0               | 10  |
| <a href="#">0624 47</a>  | 4,70    | 80,0              | 47,0               | 10  |
| <a href="#">0624 48</a>  | 4,80    | 86,0              | 52,0               | 10  |
| <a href="#">0624 49</a>  | 4,90    | 86,0              | 52,0               | 10  |
| <a href="#">0624 50</a>  | 5,00    | 86,0              | 52,0               | 10  |
| <a href="#">0624 51</a>  | 5,10    | 86,0              | 52,0               | 10  |
| <a href="#">0624 52</a>  | 5,20    | 86,0              | 52,0               | 10  |
| <a href="#">0624 53</a>  | 5,30    | 86,0              | 52,0               | 10  |
| <a href="#">0624 54</a>  | 5,40    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 55</a>  | 5,50    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 56</a>  | 5,60    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 57</a>  | 5,70    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 58</a>  | 5,80    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 59</a>  | 5,90    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 60</a>  | 6,00    | 93,0              | 57,0               | 10  |
| <a href="#">0624 61</a>  | 6,10    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 62</a>  | 6,20    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 63</a>  | 6,30    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 64</a>  | 6,40    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 65</a>  | 6,50    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 66</a>  | 6,60    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 67</a>  | 6,70    | 101,0             | 63,0               | 10  |
| <a href="#">0624 68</a>  | 6,80    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 69</a>  | 6,90    | 109,0             | 69,0               | 10  |

| Artikel-Nr.                 | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-----------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0624 70</a>     | 7,00    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 71</a>     | 7,10    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 72</a>     | 7,20    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 73</a>     | 7,30    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 74</a>     | 7,40    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 75</a>     | 7,50    | 109,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0624 76</a>     | 7,60    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 77</a>     | 7,70    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 78</a>     | 7,80    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 79</a>     | 7,90    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 80</a>     | 8,00    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 81</a>     | 8,10    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 82</a>     | 8,20    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 83</a>     | 8,30    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 84</a>     | 8,40    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 85</a>     | 8,50    | 117,0             | 75,0               | 5   |
| <a href="#">0624 86</a>     | 8,60    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 87</a>     | 8,70    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 88</a>     | 8,80    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 89</a>     | 8,90    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 90</a>     | 9,00    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 91</a>     | 9,10    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 92</a>     | 9,20    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 93</a>     | 9,30    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 94</a>     | 9,40    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 95</a>     | 9,50    | 125,0             | 81,0               | 5   |
| <a href="#">0624 96</a>     | 9,60    | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 97</a>     | 9,70    | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 98</a>     | 9,80    | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 99</a>     | 9,90    | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 100</a>    | 10,00   | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 101</a>    | 10,10   | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 102</a>    | 10,20   | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 105</a>    | 10,50   | 133,0             | 87,0               | 5   |
| <a href="#">0624 107 5</a>  | 10,75   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0624 110</a>    | 11,00   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0624 112 5</a>  | 11,25   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0624 115</a>    | 11,50   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0624 117 5</a>  | 11,75   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0624 120</a>    | 12,00   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0624 122 5</a>  | 12,25   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0624 125</a>    | 12,50   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0624 127 5</a>  | 12,75   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0624 130</a>    | 13,00   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 132 5</a> | 13,25   | 160,0             | 108,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 135</a>   | 13,50   | 160,0             | 108,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 137 5</a> | 13,75   | 160,0             | 108,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 140</a>   | 14,00   | 160,0             | 108,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 142 5</a> | 14,25   | 169,0             | 114,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 145</a>   | 14,50   | 169,0             | 114,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 147 5</a> | 14,75   | 169,0             | 114,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 150</a>   | 15,00   | 169,0             | 114,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 152 5</a> | 15,25   | 178,0             | 120,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 155</a>   | 15,50   | 178,0             | 120,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 157 5</a> | 15,75   | 178,0             | 120,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 160</a>   | 16,00   | 178,0             | 120,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 165</a>   | 16,50   | 184,0             | 125,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 170</a>   | 17,00   | 184,0             | 125,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 175</a>   | 17,50   | 191,0             | 130,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 180</a>   | 18,00   | 191,0             | 130,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 185</a>   | 18,50   | 198,0             | 135,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 190</a>   | 19,00   | 198,0             | 135,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 195</a>   | 19,50   | 205,0             | 140,0              | 1   |
| <a href="#">*0624 200</a>   | 20,00   | 205,0             | 140,0              | 1   |

\*Schaftende ab Ø 13,25 mm abgedreht auf Ø 12,5 mm

# RECA HSS Präzisions-SPIRALBOHRER

Der Allrounder unter den Spiralbohrern



## RECA HSS Präzisions-Spiralbohrer DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 118°, geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Zum Bohren von Stahl bis 900 N/mm<sup>2</sup> und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit

### Merkmale:

- Der aus dem vollen Rohling geschliffene Hochleistungsbohrer ist außerordentlich robust und präzise

### Typische Anwendungen:

- Maschinenteile, Werkzeugbau, Gehäuse, Serienarbeiten, aber auch Reparaturarbeiten in Industrie, Handwerk und Bohren von Gewindekern- und Nietlöchern
- Der Einsatz erfolgt mit besten Ergebnissen in allen Handbohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen

| Artikel-Nr.                   | Abmessung<br>mm               | Steigend<br>mm | Inhalt<br>Stück |
|-------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| <a href="#">0624 004 910</a>  | 1,0 - 10,0 (je 2x1,0 - 5,0)   | 0,5            | 28-tlg.         |
| <a href="#">0624 004 913</a>  | 1,0 - 13,0 (je 2x1,0 - 5,0)   | 0,5            | 35-tlg.         |
| <a href="#">0624 004 007*</a> | 1,0 - 5,9                     | 0,1            | 50-tlg.         |
| <a href="#">0624 004 008*</a> | 6,0 - 10,0                    | 0,1            | 41-tlg.         |
| <a href="#">0624 004 009*</a> | 1,0 - 10,5 (je 2 x 1,0 - 5,0) | -              | 33-tlg.         |

\*in Metallkassette



RECA HSS plus  
Spiralbohrer-Sätze

## RECA HSS Spiralbohrer VISO Sortiment 120-tlg.

Je 10 Stück: Ø 1,0/2,0/2,5/1,5 mm

Je 5 Stück: Ø 3,0/4,0/5,0/6,0/  
7,0/8,0/9,0/10,0/  
10,5/9,5/8,5/7,5/  
6,5/5,5/4,5/3,5 mm

Artikel-Nr. [0956 624](#)



| Artikel-Nr.                | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Morse-<br>kegel | VPE | Artikel-Nr.                | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Morse-<br>kegel | VPE |
|----------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------------|-----|----------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------------|-----|
| <a href="#">0628 100</a>   | 10,00   | 168,0             | 87,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 257 5</a> | 25,75   | 286,0             | 165,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 102</a>   | 10,20   | 168,0             | 87,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 260</a>   | 26,00   | 286,0             | 165,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 105</a>   | 10,50   | 168,0             | 87,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 265</a>   | 26,50   | 286,0             | 165,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 110</a>   | 11,00   | 175,0             | 94,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 270</a>   | 27,00   | 291,0             | 170,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 112 5</a> | 11,25   | 175,0             | 94,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 275</a>   | 27,50   | 291,0             | 170,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 115</a>   | 11,50   | 175,0             | 97,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 277 5</a> | 27,75   | 291,0             | 170,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 117 5</a> | 11,75   | 175,0             | 94,0               | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 280</a>   | 28,00   | 291,0             | 170,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 120</a>   | 12,00   | 182,0             | 101,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 282 5</a> | 28,25   | 296,0             | 175,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 122 5</a> | 12,25   | 182,0             | 101,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 285</a>   | 28,50   | 296,0             | 175,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 125</a>   | 12,50   | 182,0             | 101,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 287 5</a> | 28,75   | 296,0             | 175,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 130</a>   | 13,00   | 182,0             | 101,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 290</a>   | 29,00   | 296,0             | 175,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 135</a>   | 13,50   | 189,0             | 101,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 295</a>   | 29,50   | 296,0             | 175,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 137 5</a> | 13,75   | 189,0             | 108,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 300</a>   | 30,00   | 296,0             | 175,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 140</a>   | 14,00   | 189,0             | 108,0              | MK 1            | 1   | <a href="#">0628 302 5</a> | 30,25   | 301,0             | 180,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 142 5</a> | 14,25   | 212,0             | 114,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 305</a>   | 30,50   | 301,0             | 180,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 145</a>   | 14,50   | 212,0             | 114,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 310</a>   | 31,00   | 301,0             | 180,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 147 5</a> | 14,75   | 212,0             | 114,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 315</a>   | 31,50   | 301,0             | 180,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 150</a>   | 15,00   | 212,0             | 114,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 317 5</a> | 31,75   | 306,0             | 185,0              | MK 3            | 1   |
| <a href="#">0628 152 5</a> | 15,25   | 218,0             | 120,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 320</a>   | 32,00   | 334,0             | 185,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 155</a>   | 15,50   | 218,0             | 120,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 325</a>   | 32,50   | 334,0             | 185,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 157 5</a> | 15,75   | 218,0             | 120,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 330</a>   | 33,00   | 334,0             | 185,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 160</a>   | 16,00   | 218,0             | 120,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 335</a>   | 33,50   | 334,0             | 185,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 162 5</a> | 16,25   | 223,0             | 125,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 340</a>   | 34,00   | 339,0             | 190,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 165</a>   | 16,50   | 223,0             | 125,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 345</a>   | 34,50   | 339,0             | 190,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 167 5</a> | 16,75   | 223,0             | 125,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 350</a>   | 35,00   | 339,0             | 190,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 170</a>   | 17,00   | 223,0             | 125,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 355</a>   | 35,50   | 339,0             | 190,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 172 5</a> | 17,25   | 228,0             | 130,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 360</a>   | 36,00   | 344,0             | 195,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 175</a>   | 17,50   | 228,0             | 130,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 365</a>   | 36,50   | 344,0             | 195,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 177 5</a> | 17,75   | 228,0             | 130,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 370</a>   | 37,00   | 334,0             | 195,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 180</a>   | 18,00   | 228,0             | 130,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 375</a>   | 37,50   | 334,0             | 195,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 182 5</a> | 18,25   | 233,0             | 135,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 380</a>   | 38,00   | 349,0             | 200,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 185</a>   | 18,50   | 233,0             | 135,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 385</a>   | 38,50   | 349,0             | 200,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 187 5</a> | 18,75   | 223,0             | 135,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 390</a>   | 39,00   | 349,0             | 200,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 190</a>   | 19,00   | 233,0             | 135,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 395</a>   | 39,50   | 349,0             | 200,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 192 5</a> | 19,25   | 238,0             | 140,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 400</a>   | 40,00   | 349,0             | 200,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 195</a>   | 19,50   | 238,0             | 140,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 405</a>   | 40,50   | 354,0             | 205,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 197 5</a> | 19,75   | 238,0             | 140,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 410</a>   | 41,00   | 354,0             | 205,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 200</a>   | 20,00   | 238,0             | 140,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 415</a>   | 41,50   | 354,0             | 205,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 201</a>   | 20,10   | 243,0             | 145,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 420</a>   | 42,00   | 354,0             | 205,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 202 5</a> | 20,25   | 243,0             | 145,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 425</a>   | 42,50   | 354,0             | 205,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 205</a>   | 20,50   | 243,0             | 145,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 430</a>   | 43,00   | 359,0             | 210,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 207 5</a> | 20,75   | 243,0             | 145,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 440</a>   | 44,00   | 359,0             | 210,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 210</a>   | 21,00   | 243,0             | 145,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 450</a>   | 45,00   | 359,0             | 210,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 212 5</a> | 21,25   | 248,0             | 150,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 460</a>   | 46,00   | 364,0             | 215,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 215</a>   | 21,50   | 248,0             | 150,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 470</a>   | 47,00   | 364,0             | 215,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 217 5</a> | 21,75   | 248,0             | 150,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 480</a>   | 48,00   | 369,0             | 215,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 220</a>   | 22,00   | 248,0             | 150,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 490</a>   | 49,00   | 369,0             | 215,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 222 5</a> | 22,25   | 248,0             | 150,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 500</a>   | 50,00   | 369,0             | 215,0              | MK 4            | 1   |
| <a href="#">0628 225</a>   | 22,50   | 253,0             | 155,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 510</a>   | 51,00   | 412,0             | 225,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 230</a>   | 23,00   | 253,0             | 155,0              | MK 2            | 1   | <a href="#">0628 520</a>   | 52,00   | 412,0             | 225,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 235</a>   | 23,50   | 276,0             | 155,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 530</a>   | 53,00   | 412,0             | 225,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 237 5</a> | 23,75   | 281,0             | 160,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 540</a>   | 54,00   | 417,0             | 230,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 240</a>   | 24,00   | 281,0             | 160,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 550</a>   | 55,00   | 417,0             | 230,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 245</a>   | 24,50   | 281,0             | 160,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 560</a>   | 56,00   | 417,0             | 230,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 247 5</a> | 24,75   | 281,0             | 160,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 570</a>   | 57,00   | 422,0             | 235,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 250</a>   | 25,00   | 281,0             | 160,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 580</a>   | 58,00   | 422,0             | 235,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 252 5</a> | 25,25   | 286,0             | 165,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 590</a>   | 59,00   | 422,0             | 235,0              | MK 5            | 1   |
| <a href="#">0628 255</a>   | 25,50   | 286,0             | 165,0              | MK 3            | 1   | <a href="#">0628 600</a>   | 60,00   | 422,0             | 235,0              | MK 5            | 1   |

# RECA HSS SPIRALBOHRER mit Morsekegel

Exakt und vibrationsfrei für große Durchmesser



## RECA HSS Spiralbohrer mit Morsekegel

DIN 345, Typ N, rechtsschneidend 118°, Kegelmantelschliff

### Einsatzgebiete:

- Zum Bohren von Stahl bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup>, Gusseisen, Temperguss, Sphäroguss, Druckguss, Sintereisen, Elektrolytkupfer, Neusilber, AlSi-Legierungen, aber auch für Nichteisen- und Buntmetall

### Merkmale:

- Der RECA Präzisions-Spiralbohrer mit Morsekegel ist der ideale Bohrer für exaktes und vibrationsfreies Bohren
- Durch seinen sich verjüngenden Außendurchmesser von der Bohrspitze bis zum Schaft bietet er weniger Reibung, kein Festfressen, weniger Verschleiß und erhöhte Bruchsicherheit. Das macht ihn ideal für Säulenbohrmaschinen und Maschinenzentren

### Typische Anwendungen:

- Maschinenteile, Werkzeugbau, Gehäuse, Serienarbeiten aber auch Reparaturarbeiten in Industrie und Handwerk
- Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit

## Das RECA Zubehörprogramm:

Reduzierhülsen



[3650 548 ..](#)

Verlängerte Reduzierhülsen



[3650 556 ..](#)

Halbautomatische Austreiber



[3650 563 ..](#)

Maschinenschraubstock



[3653 732 1..](#)



## DIN 340

| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0629 10</a>  | 1,0     | 56,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0629 15</a>  | 1,5     | 70,0              | 45,0               | 10  |
| <a href="#">0629 20</a>  | 2,0     | 85,0              | 56,0               | 10  |
| <a href="#">0629 25</a>  | 2,5     | 95,0              | 62,0               | 10  |
| <a href="#">0629 30</a>  | 3,0     | 100,0             | 66,0               | 10  |
| <a href="#">0629 31</a>  | 3,1     | 106,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0629 32</a>  | 3,2     | 106,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0629 33</a>  | 3,3     | 106,0             | 69,0               | 10  |
| <a href="#">0629 35</a>  | 3,5     | 112,0             | 73,0               | 10  |
| <a href="#">0629 38</a>  | 3,8     | 119,0             | 78,0               | 10  |
| <a href="#">0629 39</a>  | 3,9     | 119,0             | 78,0               | 10  |
| <a href="#">0629 40</a>  | 4,0     | 119,0             | 78,0               | 10  |
| <a href="#">0629 41</a>  | 4,1     | 119,0             | 78,0               | 10  |
| <a href="#">0629 42</a>  | 4,2     | 119,0             | 78,0               | 10  |
| <a href="#">0629 43</a>  | 4,3     | 126,0             | 82,0               | 10  |
| <a href="#">0629 45</a>  | 4,5     | 126,0             | 82,0               | 10  |
| <a href="#">0629 48</a>  | 4,8     | 132,0             | 87,0               | 10  |
| <a href="#">0629 50</a>  | 5,0     | 132,0             | 87,0               | 10  |
| <a href="#">0629 51</a>  | 5,1     | 132,0             | 87,0               | 10  |
| <a href="#">0629 52</a>  | 5,2     | 132,0             | 87,0               | 10  |
| <a href="#">0629 55</a>  | 5,5     | 139,0             | 91,0               | 10  |
| <a href="#">0629 58</a>  | 5,8     | 139,0             | 91,0               | 10  |
| <a href="#">0629 60</a>  | 6,0     | 139,0             | 91,0               | 10  |
| <a href="#">0629 65</a>  | 6,5     | 148,0             | 97,0               | 10  |
| <a href="#">0629 68</a>  | 6,8     | 156,0             | 102,0              | 5   |
| <a href="#">0629 70</a>  | 7,0     | 156,0             | 102,0              | 5   |
| <a href="#">0629 75</a>  | 7,5     | 156,0             | 102,0              | 5   |
| <a href="#">0629 80</a>  | 8,0     | 165,0             | 109,0              | 5   |
| <a href="#">0629 85</a>  | 8,5     | 165,0             | 109,0              | 5   |
| <a href="#">0629 90</a>  | 9,0     | 175,0             | 115,0              | 5   |
| <a href="#">0629 95</a>  | 9,5     | 175,0             | 115,0              | 5   |
| <a href="#">0629 100</a> | 10,0    | 184,0             | 121,0              | 5   |
| <a href="#">0629 105</a> | 10,5    | 184,0             | 121,0              | 5   |
| <a href="#">0629 110</a> | 11,0    | 195,0             | 128,0              | 5   |
| <a href="#">0629 115</a> | 11,5    | 195,0             | 128,0              | 5   |
| <a href="#">0629 120</a> | 12,0    | 205,0             | 134,0              | 1   |
| <a href="#">0629 125</a> | 12,5    | 205,0             | 134,0              | 1   |
| <a href="#">0629 130</a> | 13,0    | 205,0             | 134,0              | 1   |
| <a href="#">0629 135</a> | 13,5    | 214,0             | 140,0              | 1   |

## DIN 1869

| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Reihe | VPE |
|------------------------------|---------|-------------------|--------------------|-------|-----|
| <a href="#">0629 001 20</a>  | 2,0     | 125,0             | 85,0               | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 25</a>  | 2,5     | 140,0             | 95,0               | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 30</a>  | 3,0     | 150,0             | 100,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 030</a> | 3,0     | 190,0             | 130,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 35</a>  | 3,5     | 165,0             | 115,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 035</a> | 3,5     | 210,0             | 145,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 40</a>  | 4,0     | 175,0             | 120,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 040</a> | 4,0     | 220,0             | 150,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 002 40</a>  | 4,0     | 280,0             | 190,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 45</a>  | 4,5     | 185,0             | 125,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 045</a> | 4,5     | 235,0             | 160,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 50</a>  | 5,0     | 195,0             | 135,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 050</a> | 5,0     | 245,0             | 170,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 002 50</a>  | 5,0     | 315,0             | 210,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 55</a>  | 5,5     | 205,0             | 140,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 055</a> | 5,5     | 260,0             | 180,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 60</a>  | 6,0     | 205,0             | 140,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 060</a> | 6,0     | 260,0             | 180,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 002 60</a>  | 6,0     | 330,0             | 225,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 65</a>  | 6,5     | 215,0             | 150,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 065</a> | 6,5     | 275,0             | 190,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 002 65</a>  | 6,5     | 350,0             | 235,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 70</a>  | 7,0     | 225,0             | 155,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 070</a> | 7,0     | 290,0             | 200,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 002 70</a>  | 7,0     | 370,0             | 250,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 075</a> | 7,5     | 290,0             | 200,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 80</a>  | 8,0     | 240,0             | 165,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 080</a> | 8,0     | 305,0             | 210,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 002 80</a>  | 8,0     | 390,0             | 265,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 85</a>  | 8,5     | 240,0             | 165,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 001 085</a> | 8,5     | 305,0             | 210,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 090</a> | 9,0     | 320,0             | 220,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 095</a> | 9,5     | 320,0             | 220,0              | R2    | 1   |
| <a href="#">0629 001 100</a> | 10,0    | 265,0             | 185,0              | R1    | 1   |
| <a href="#">0629 002 100</a> | 10,0    | 430,0             | 295,0              | R3    | 1   |
| <a href="#">0629 001 120</a> | 12,0    | 295,0             | 205,0              | R1    | 1   |

## RECA Bedachungsbohrer

| Artikel-Nr.                 | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-----------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0631 58 98</a>  | 5,8     | 98,0              | 30,0               | 1   |
| <a href="#">0631 58 150</a> | 5,8     | 150,0             | 30,0               | 1   |
| <a href="#">0631 58 185</a> | 5,8     | 185,0             | 30,0               | 1   |
| <a href="#">0631 58 300</a> | 5,8     | 300,0             | 30,0               | 1   |

# RECA HSS BEDACHUNGS- UND SPIRALBOHRER LANG

Die langen Tiefenbohrer



## RECA HSS Spiralbohrer, DIN 340, Typ N, rechtsschneidend 118°, lang

Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen. Zum Bohren von Stahl und Stahlguss bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.



## RECA HSS Spiralbohrer, DIN 1869, Typ N, rechtsschneidend 118°, überlang, Reihe 1/2/3

Spiralbohrer für extrem tiefe Bohrungen (nicht für Ölbohrungen in Kurbelwellen – hierfür Sonderbohrer verwenden). Die Schnittbedingungen (Schnittgeschwindigkeit, Vorschub) müssen der Stabilität des Bohrers Rechnung tragen. Eine häufige Spanentleerung ist ebenso wichtig wie genügend Kühlung. Die erzielbare Bohrleistung wird sehr positiv beeinflusst durch einen leicht außermittigen Spitzenanschliff. Zum Bohren durch Bohrbuchsen, von Stahl und Stahlguss bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.



## RECA HSS Bedachungsbohrer, rechtsschneidend 118° lange Ausführung

### Einsatzgebiete:

- Vorzugsweise in kurz- bis langspanenden Werkstoffen, wie z.B. Stahl bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup>, Gusseisen, Temperguss, Sintereisen, Elektrolytkupfer, Neusilber, AlSi-Legierungen, aber auch für Nichteisen- und Buntmetalle geeignet

### Typische Anwendungen:

- Maschinenteile, Werkzeugbau, Gehäuse, Serienarbeiten aber auch Reparaturarbeiten in Industrie und Handwerk
- Viele Problemlösungen bieten sich in den Bereichen Heizung, Sanitär, Lüftung und Klima
- Der Einsatz erfolgt mit besten Ergebnissen in allen Tisch- und Ständermaschinen, Revolverdrehmaschinen und Automaten bei Bohrtiefen, die über DIN 338 hinausgehen

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### Spiralbohrer HSS-Co5 Kassette Spiralbohrer-Satz 34-tlg.

Abmessung: 1,0 - 13,0 mm

Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk.  
5,5 - 13,0 je 1 Stk.

Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0622 004 913](#)



| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-----------|
| <a href="#">0622 000 020</a> | 2,0     | 24                 | 49                | 5         |
| <a href="#">0622 000 025</a> | 2,5     | 24                 | 57                | 5         |
| <a href="#">0622 000 027</a> | 2,7     | 30                 | 61                | 5         |
| <a href="#">0622 000 030</a> | 3,0     | 33                 | 61                | 5         |
| <a href="#">0622 000 031</a> | 3,1     | 33                 | 65                | 5         |
| <a href="#">0622 000 032</a> | 3,2     | 36                 | 65                | 5         |
| <a href="#">0622 000 033</a> | 3,3     | 36                 | 65                | 5         |
| <a href="#">0622 000 035</a> | 3,5     | 36                 | 70                | 5         |
| <a href="#">0622 000 036</a> | 3,6     | 39                 | 70                | 5         |
| <a href="#">0622 000 037</a> | 3,7     | 39                 | 70                | 5         |
| <a href="#">0622 000 038</a> | 3,8     | 39                 | 70                | 5         |
| <a href="#">0622 000 040</a> | 4,0     | 43                 | 75                | 5         |
| <a href="#">0622 000 041</a> | 4,1     | 43                 | 75                | 5         |
| <a href="#">0622 000 042</a> | 4,2     | 43                 | 75                | 5         |
| <a href="#">0622 000 043</a> | 4,3     | 47                 | 80                | 5         |
| <a href="#">0622 000 045</a> | 4,5     | 47                 | 80                | 5         |
| <a href="#">0622 000 047</a> | 4,7     | 47                 | 80                | 5         |
| <a href="#">0622 000 048</a> | 4,8     | 52                 | 86                | 5         |
| <a href="#">0622 000 049</a> | 4,9     | 52                 | 86                | 5         |
| <a href="#">0622 000 050</a> | 5,0     | 52                 | 86                | 5         |
| <a href="#">0622 000 051</a> | 5,1     | 52                 | 86                | 5         |
| <a href="#">0622 000 052</a> | 5,2     | 52                 | 86                | 5         |

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-----------|
| <a href="#">0622 000 053</a> | 5,3     | 52                 | 86                | 5         |
| <a href="#">0622 000 055</a> | 5,5     | 57                 | 93                | 5         |
| <a href="#">0622 000 057</a> | 5,7     | 57                 | 93                | 5         |
| <a href="#">0622 000 058</a> | 5,8     | 57                 | 93                | 5         |
| <a href="#">0622 000 060</a> | 6       | 57                 | 93                | 5         |
| <a href="#">0622 000 062</a> | 6,2     | 63                 | 101               | 1         |
| <a href="#">0622 000 065</a> | 6,5     | 63                 | 101               | 1         |
| <a href="#">0622 000 068</a> | 6,8     | 69                 | 109               | 1         |
| <a href="#">0622 000 070</a> | 7       | 69                 | 109               | 1         |
| <a href="#">0622 000 075</a> | 7,5     | 69                 | 109               | 1         |
| <a href="#">0622 000 080</a> | 8       | 75                 | 117               | 1         |
| <a href="#">0622 000 082</a> | 8,2     | 75                 | 117               | 1         |
| <a href="#">0622 000 085</a> | 8,5     | 75                 | 117               | 1         |
| <a href="#">0622 000 090</a> | 9       | 81                 | 125               | 1         |
| <a href="#">0622 000 095</a> | 9,5     | 81                 | 125               | 1         |
| <a href="#">0622 000 100</a> | 10      | 87                 | 125               | 1         |
| <a href="#">0622 000 102</a> | 10,2    | 87                 | 133               | 1         |
| <a href="#">0622 000 105</a> | 10,5    | 87                 | 133               | 1         |
| <a href="#">0622 000 110</a> | 11      | 94                 | 142               | 1         |
| <a href="#">0622 000 115</a> | 11,5    | 94                 | 142               | 1         |
| <a href="#">0622 000 120</a> | 12      | 101                | 151               | 1         |
| <a href="#">0622 000 125</a> | 12,5    | 101                | 151               | 1         |
| <a href="#">0622 000 130</a> | 13      | 101                | 151               | 1         |

# RECA ultra plus SPIRALBOHRER

DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 135°, geschliffen



## RECA ultra plus Spiralbohrer HSS-Co5

DIN 338, Typ TS (Tieflochspirale), rechtsschneidend 135°, geschliffen

Der präzisionsgeschliffene Spiralbohrer mit Tieflochprofil ist Titan-Aluminium-Nitrid beschichtet.

**Durch die Beschichtung kann der Bohrer in verschiedenste Materialien bis 1.300 N/mm<sup>2</sup> eingesetzt werden.**

Der Bohrer hat ein Tieflochprofil. Dies ermöglicht Materialstärken von bis zu 10 x Ø zu bohren.

Der RECA ultra plus Spiralbohrer ist bestens für den Einsatz in CNC-Maschinen und Ständerbohrmaschinen geeignet.

### Vorteile

#### 135° Schneide im U-Anschliff:

- Optimaler Spanbruch
- Schneller Spantransport
- Reduzierung der Zerspanungskräfte
- Werkzeugschonung
- Beste Zentriereigenschaften
- Kein Verlaufen des Werkzeuges
- Keine Schneidhöhenunterschiede
- Maximale Lochqualität und -genauigkeit (Toleranz H8)

#### 40° Drallwinkel:

- Hervorragende Spanfördereigenschaften
- Schnellster Bohrfortschritt

### TiAlN-Beschichtung:

- Universell einsetzbar
- Geeignet für Materialien bis 1.300 N/mm<sup>2</sup>
- Für alle gut zerspanbaren Werkstoffe geeignet
- Höhere Standzeit und Schnittgeschwindigkeit
- Maximale Produktivität

### Tieflochprofil mit verstärktem Kern:

- Höchstes Zerspanungsvolumen
- Maximale Bohrtiefe bis zu 10 x Ø
- Hervorragende Werkzeugsteifigkeit
- Geringe Bruchgefahr
- Präziseste Löcher auch bei großen Bohrtiefen
- Optimal für Kernlochbohrung geeignet



Zentrierspitze



Hervorragende  
Spanfördereigenschaften



In verschiedenen  
Ausführungen erhältlich



# RECA TIP TOP HSSX-O TIEFENBOHRER

Der Tiefenbohrer mit der TIP TOP Spitze



## RECA TIP TOP HSSX-O Tiefenbohrer DIN 340

### Anwendungsgebiet:

Stahl, Edelstahlbleche, Aluminium, Kunststoff, NE-Metalle, Gusseisen, unlegierte Vergütungsstähle, Hart- und Weichholz, ...

### Merkmale:

#### Tip Top Spitze (ab Durchmesser 3,0 mm)

- Punktgenaues Zentrieren - Das Verlaufen des Bohrers ist nahezu ausgeschlossen, auch schräges Anbohren ist möglich
- Schnellster Bohrfortschritt - Mehrere Schneiden zur gleichen Zeit im Einsatz
- Kreisrunde Bohrungen auch bei der Blechbearbeitung
- Einfaches Bohren - Minimaler Kraftaufwand nötig
- Kein Einhaken im Material - Müheloses Aufbohren von bestehenden Bohrungen

#### Oberfläche

- Die multifunktionale Steam Oxide (Fe<sub>2</sub>O<sub>4</sub>)-Oberfläche ist eine festhaftende Oxydschicht mit einer Dicke von 0,010 mm
- Verbesserte Haftung des Kühlschmiermittels auf der Werkzeugoberfläche vermeidet - Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen
- Verbessert den Spanabfluß von der Schneide - weniger Wärmeentwicklung in der kritischen Zone
- Erhöht Oberflächenhärte - dadurch verbesserter Verschleißwiderstand

#### TRICON-Schaft (ab Durchmesser 4,0 mm)

- Verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter – Dadurch kein Beschädigen des Bohrers
- Formschluss im Bohrfutter - Sicher und stark eingespannt, besonders im Schnellspannbohrfutter
- Optimale Kraftübertragung zur Spitze dorthin, wo die Kraft gebraucht wird

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-----------|
| <a href="#">0619 100 025</a> | 2,5     | 62                 | 95                | 10        |
| <a href="#">0619 100 030</a> | 3,0     | 66                 | 100               | 10        |
| <a href="#">0619 100 032</a> | 3,2     | 69                 | 106               | 10        |
| <a href="#">0619 100 035</a> | 3,5     | 73                 | 112               | 10        |
| <a href="#">0619 100 040</a> | 4,0     | 78                 | 119               | 10        |
| <a href="#">0619 100 042</a> | 4,2     | 78                 | 119               | 10        |
| <a href="#">0619 100 045</a> | 4,5     | 82                 | 126               | 10        |
| <a href="#">0619 100 050</a> | 5,0     | 87                 | 132               | 10        |
| <a href="#">0619 100 052</a> | 5,2     | 87                 | 132               | 10        |
| <a href="#">0619 100 055</a> | 5,5     | 91                 | 139               | 10        |

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-----------|
| <a href="#">0619 100 060</a> | 6,0     | 91                 | 139               | 10        |
| <a href="#">0619 100 065</a> | 6,5     | 97                 | 148               | 10        |
| <a href="#">0619 100 070</a> | 7,0     | 102                | 156               | 5         |
| <a href="#">0619 100 080</a> | 8,0     | 109                | 165               | 5         |
| <a href="#">0619 100 090</a> | 9,0     | 115                | 175               | 5         |
| <a href="#">0619 100 100</a> | 10,0    | 121                | 184               | 1         |
| <a href="#">0619 100 110</a> | 11,0    | 128                | 195               | 1         |
| <a href="#">0619 100 120</a> | 12,0    | 134                | 205               | 1         |
| <a href="#">0619 100 130</a> | 13,0    | 134                | 205               | 1         |

# RECA HSS SPIRALBOHRER

Kurz, aber kräftig



## RECA HSS Spiralbohrer

DIN 1897, Typ N, rechtsschneidend 118°, kurze Ausführung

### Einsatzgebiete:

- Vorzugsweise in lang- bis kurzspanenden Werkstoffen, z.B. Stahl bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> und dünnwandigen Materialien (Bleche)

### Typische Anwendungen:

- Lüftungsbau, Fassadenbau, Spenglereien, Blechverarbeiter und bei der Herstellung von Gewindekern- und Nietlöchern

### Merkmale:

- Extra kurzer Automatenbohrer mit Zylinderschaft aus Hochleistungsschnellstahl. Die Nutengeometrie entspricht Typ N, rechtsschneidend
- Aus dem vollen Rohling geschliffener Hochleistungsbohrer, besonders robust und damit geeignet für höchste Beanspruchung in lang- und kurzspanenden Werkstoffen

### Das bringt Ihnen der kräftige Kurze:

- Kurze Baumaße für höchste Stabilität und Bruchsicherheit, daher besonders für den Einsatz in Handbohrmaschinen geeignet
- Komplette aus dem gehärteten Rohling geschliffen für hohe Druckfestigkeit und Elastizität bei erstklassigen Standzeiten
- Ausgezeichnete Schneidenpräzision
- Höchste Zerspanungsleistung und leichtes Arbeiten
- Gesamte Arbeitslänge nachschleifbar, für wirtschaftliche Zerspanung bei gleichzeitiger Senkung der Werkzeug- und Bearbeitungskosten
- Dieser Bohrer körnt selbst an
- Durch die ausgespitzte Schneide kein „Weglaufen“ des Bohrers
- Besonders geeignet für den Einsatz in Handbohrmaschinen und zum Bohren von dünnwandigem Material (Karosseriebau u. ä.)

| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0635 20</a> | 2,0     | 38,0              | 12,0               | 10  |
| <a href="#">0635 25</a> | 2,5     | 43,0              | 14,0               | 10  |
| <a href="#">0635 30</a> | 3,0     | 46,0              | 16,0               | 10  |
| <a href="#">0635 31</a> | 3,1     | 49,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0635 32</a> | 3,2     | 49,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0635 33</a> | 3,3     | 49,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0635 35</a> | 3,5     | 52,0              | 20,0               | 10  |
| <a href="#">0635 40</a> | 4,0     | 55,0              | 22,0               | 10  |
| <a href="#">0635 41</a> | 4,1     | 55,0              | 22,0               | 10  |
| <a href="#">0635 42</a> | 4,2     | 55,0              | 22,0               | 10  |

| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0635 45</a> | 4,5     | 58,0              | 24,0               | 10  |
| <a href="#">0635 48</a> | 4,8     | 62,0              | 26,0               | 10  |
| <a href="#">0635 49</a> | 4,9     | 62,0              | 26,0               | 10  |
| <a href="#">0635 50</a> | 5,0     | 62,0              | 26,0               | 10  |
| <a href="#">0635 51</a> | 5,1     | 62,0              | 26,0               | 10  |
| <a href="#">0635 52</a> | 5,2     | 62,0              | 26,0               | 10  |
| <a href="#">0635 55</a> | 5,5     | 66,0              | 28,0               | 10  |
| <a href="#">0635 58</a> | 5,8     | 66,0              | 28,0               | 10  |
| <a href="#">0635 60</a> | 6,0     | 66,0              | 28,0               | 10  |



# RECA HSS **DOPPEL-SPIRALBOHRER**

Höchste Stabilität und Bruchsicherheit auf beiden Seiten



## RECA HSS Doppel-Spiralbohrer

ähnlich DIN 1897, Typ N, doppelseitig rechtsschneidend 118°, extrakurz

### Einsatzgebiete:

- z.B. Kraftfahrzeugkarosserien, Hohnietlöcher in Heizungs-, Sanitär-, Lüftungs- und Klimaanlage, Apparatebau sowie Flugzeugbau
- In dünnwandigen Materialien, Blechbearbeitungen und Fassadenbau. Der Einsatz erfolgt primär in Handbohrmaschinen
- Geeignet für die Bearbeitung von dünnen Materialien bis 900 N/mm<sup>2</sup> wie z.B. im Karosseriebau, für Blindnietlöcher, Fassaden-, Lüftungsbau oder Spenglerei

### Das bringt Ihnen der kräftige Kurze:

- RECA Kreuzanschliff für exaktes Zentrieren, leichtes Anbohren, kein Verlaufen
- Zwei Arbeitsspitzen, beidseitig einsetzbar – dadurch doppelte Bohrleistung ohne die Notwendigkeit des Nachschleifens
- Kurze Baumaße für höchste Stabilität und Bruchsicherheit
- Extrem kurze Spannuten sorgen für ruhiges vibrationsarmes Arbeiten bei erstklassigen Standzeiten
- Ausgezeichnete Schneidenpräzision für höchste Zerspanungsleistung und leichtes Arbeiten

| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0636 20</a> | 2,0     | 38,0              | 7,5                | 10  |
| <a href="#">0636 25</a> | 2,5     | 43,0              | 9,5                | 10  |
| <a href="#">0636 30</a> | 3,0     | 46,0              | 10,6               | 10  |
| <a href="#">0636 31</a> | 3,1     | 49,0              | 11,2               | 10  |
| <a href="#">0636 32</a> | 3,2     | 49,0              | 11,2               | 10  |
| <a href="#">0636 33</a> | 3,3     | 49,0              | 11,2               | 10  |
| <a href="#">0636 35</a> | 3,5     | 52,0              | 12,5               | 10  |
| <a href="#">0636 40</a> | 4,0     | 55,0              | 14,0               | 10  |

| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0636 41</a> | 4,1     | 55,0              | 14,0               | 10  |
| <a href="#">0636 42</a> | 4,2     | 55,0              | 14,0               | 10  |
| <a href="#">0636 45</a> | 4,5     | 58,0              | 15,5               | 10  |
| <a href="#">0636 50</a> | 5,0     | 62,0              | 17,0               | 10  |
| <a href="#">0636 51</a> | 5,1     | 62,0              | 17,0               | 10  |
| <a href="#">0636 52</a> | 5,2     | 62,0              | 17,0               | 10  |
| <a href="#">0636 60</a> | 6,0     | 66,0              | 19,0               | 10  |
| <a href="#">0636 65</a> | 6,5     | 70,0              | 21,5               | 10  |



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA ultra INOX plus Spiralbohrer-Satz 28-tlg.

Je 2 Stück: 1,0 - 5,0 mm  
Je 1 Stück: 5,5 - 10,0 mm  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0627 004 910](#)

### RECA ultra INOX plus Spiralbohrer-Satz 34-tlg.

Je 2 Stück: 1,0 - 5,0 mm  
Je 1 Stück: 5,5 - 13,0 mm  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0627 004 913](#)



| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0627 000 010</a> | 1,0  | 12              | 34             | 10     |
| <a href="#">0627 000 015</a> | 1,5  | 18              | 40             | 10     |
| <a href="#">0627 000 020</a> | 2,0  | 24              | 49             | 10     |
| <a href="#">0627 000 025</a> | 2,5  | 30              | 57             | 10     |
| <a href="#">0627 000 030</a> | 3,0  | 33              | 61             | 10     |
| <a href="#">0627 000 032</a> | 3,2  | 36              | 65             | 10     |
| <a href="#">0627 000 033</a> | 3,3  | 39              | 65             | 10     |
| <a href="#">0627 000 035</a> | 3,5  | 39              | 70             | 10     |
| <a href="#">0627 000 040</a> | 4,0  | 43              | 75             | 10     |
| <a href="#">0627 000 042</a> | 4,2  | 43              | 75             | 5      |
| <a href="#">0627 000 045</a> | 4,5  | 47              | 80             | 5      |
| <a href="#">0627 000 050</a> | 5,0  | 52              | 86             | 5      |
| <a href="#">0627 000 052</a> | 5,2  | 52              | 86             | 5      |
| <a href="#">0627 000 055</a> | 5,5  | 57              | 93             | 5      |
| <a href="#">0627 000 060</a> | 6,0  | 57              | 93             | 5      |
| <a href="#">0627 000 065</a> | 6,5  | 63              | 101            | 5      |

| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0627 000 068</a> | 6,8  | 63              | 101            | 5      |
| <a href="#">0627 000 070</a> | 7,0  | 69              | 109            | 5      |
| <a href="#">0627 000 075</a> | 7,5  | 69              | 109            | 5      |
| <a href="#">0627 000 080</a> | 8,0  | 75              | 117            | 1      |
| <a href="#">0627 000 085</a> | 8,5  | 75              | 117            | 1      |
| <a href="#">0627 000 090</a> | 9,0  | 81              | 125            | 1      |
| <a href="#">0627 000 095</a> | 9,5  | 81              | 125            | 1      |
| <a href="#">0627 000 100</a> | 10,0 | 87              | 133            | 1      |
| <a href="#">0627 000 102</a> | 10,2 | 87              | 133            | 1      |
| <a href="#">0627 000 105</a> | 10,5 | 87              | 133            | 1      |
| <a href="#">0627 000 110</a> | 11,0 | 94              | 142            | 1      |
| <a href="#">0627 000 115</a> | 11,5 | 94              | 142            | 1      |
| <a href="#">0627 000 120</a> | 12,0 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0627 000 125</a> | 12,5 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0627 000 130</a> | 13,0 | 101             | 151            | 1      |



Anbohren auch auf gewölbten Flächen möglich.



Minimaler Kraftaufwand beim Öffnen, Schließen des Bohrfutters.



Kein Durchdrehen des Bohrers - dadurch keine Beschädigungen.



Optimale Elastizität

# RECA ultra INOX SPIRALBOHRER

Der hält, was er verspricht!



RECA ultra INOX HSS-Co5, Spiralbohrer,  
DIN 338, Typ W, rechtsschneidend 135°, geschliffen

## Einsatzgebiete:

- Besonders geeignet für Materialien wie rost-, säure- und hitzebeständige austenitische Stähle (V2A + V4A), Titan und Alulegierungen bis zu einer Festigkeit von 850 N/mm<sup>2</sup>

## Merkmale:

- Ab 3,0 mm Schwarz/Gold Oberflächenfinish
- Beste Leistung bis 5,0 mm Materialstärke
- Einsatz erfolgt primär in Handbohrmaschinen
- Kein Vorbohren nötig

## TRICON-Schaft:

- Ab 4,0 mm Durchmesser
- Kein zu tiefes Einspannen im Bohrfutter dadurch optimale Elastizität
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter durch Formschaft
- Optimale Kraftübertragung und keine Riefenbildung



**135° Turboschneide:**  
Niedrige Vorschub- und Schnittkräfte garantieren kräfteschonendes und schnelles Arbeiten. Anbohren auf gewölbten Oberflächen sorgt für sehr gutes Anbohrverhalten.



**40° Drallwinkel:**  
Besonders gut für Akku- und Handbohrmaschinen geeignet. Schnellster Bohrfortschritt.



**Oberflächenfinish:**  
Ab 3,0 mm Schwarz/Gold. Schwarze Fase: erhöhte Verschleißfestigkeit. Goldene Oberfläche: verhindert Kaltverschweißungen und Aufbauschneiden.



**Geringer Kraftaufwand**  
beim Öffnen und Schließen des Bohrfutters, welches dadurch geschützt wird.

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA INOX HSS-Co5 plus Spiralbohrer-Satz 28-tlg.

Abmessung: 1,0 - 10,0 mm  
Reserve: 1,0 - 5,0 mm  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0621 004 910](#)

### RECA INOX HSS-Co5 plus Spiralbohrer-Satz 34-tlg.

Abmessung: 1,0 - 13,0 mm  
Reserve: 1,0 - 5,0 mm  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0621 004 913](#)



| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0621 010</a> | 1,00    | 34,0              | 12,0               | 10  |
| <a href="#">0621 015</a> | 1,50    | 40,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0621 020</a> | 2,00    | 49,0              | 24,0               | 10  |
| <a href="#">0621 025</a> | 2,50    | 57,0              | 30,0               | 10  |
| <a href="#">0621 027</a> | 2,70    | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0621 030</a> | 3,00    | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0621 031</a> | 3,10    | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0621 032</a> | 3,20    | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0621 033</a> | 3,30    | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0621 034</a> | 3,40    | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0621 035</a> | 3,50    | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0621 040</a> | 4,00    | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0621 041</a> | 4,10    | 75,0              | 43,0               | 5   |
| <a href="#">0621 042</a> | 4,20    | 75,0              | 43,0               | 5   |
| <a href="#">0621 043</a> | 4,30    | 80,0              | 47,0               | 5   |
| <a href="#">0621 045</a> | 4,50    | 80,0              | 47,0               | 5   |
| <a href="#">0621 049</a> | 4,90    | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0621 050</a> | 5,00    | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0621 051</a> | 5,10    | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0621 052</a> | 5,20    | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0621 055</a> | 5,50    | 93,0              | 57,0               | 5   |

| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0621 060</a> | 6,00    | 93,0              | 57,0               | 5   |
| <a href="#">0621 061</a> | 6,10    | 101,0             | 63,0               | 5   |
| <a href="#">0621 062</a> | 6,20    | 101,0             | 63,0               | 5   |
| <a href="#">0621 065</a> | 6,50    | 101,0             | 63,0               | 5   |
| <a href="#">0621 068</a> | 6,80    | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0621 070</a> | 7,00    | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0621 072</a> | 7,20    | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0621 075</a> | 7,50    | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0621 080</a> | 8,00    | 117,0             | 75,0               | 1   |
| <a href="#">0621 081</a> | 8,10    | 117,0             | 75,0               | 1   |
| <a href="#">0621 085</a> | 8,50    | 117,0             | 75,0               | 1   |
| <a href="#">0621 090</a> | 9,00    | 125,0             | 81,0               | 1   |
| <a href="#">0621 095</a> | 9,50    | 125,0             | 81,0               | 1   |
| <a href="#">0621 100</a> | 10,00   | 133,0             | 57,0               | 1   |
| <a href="#">0621 102</a> | 10,20   | 133,0             | 57,0               | 1   |
| <a href="#">0621 105</a> | 10,50   | 133,0             | 57,0               | 1   |
| <a href="#">0621 110</a> | 11,00   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0621 115</a> | 11,50   | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0621 120</a> | 12,00   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0621 125</a> | 12,50   | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0621 130</a> | 13,00   | 151,0             | 101,0              | 1   |

# RECA HSS-Co5 SPIRALBOHRER

Der Hochleistungsbohrer für V2A mit Zylinderschaft



RECA INOX HSS-Co5 Spiralbohrer  
DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 118°, geschliffen

## Einsatzgebiete:

- Dieser präzisionsgeschliffene Spiralbohrer ist besonders für den Einsatz in Edelstahl und für Werkstoffe bis 850 N/mm<sup>2</sup> geeignet
- Für V2A Werkstoffe
- Vorzugsweise für den Einsatz bei dünnen Blechen
- Der Einsatz erfolgt primär in Handbohrmaschinen

## RECA arecal Bohr- und Schneidhelfer Frei von Mineralölbestandteilen – BIO Product

- Hochwertiges Bohr- und Schneidmittel, dessen Inhaltsstoffe vollständig biologisch abbaubar sind
- Optimal geeignet zum Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Fräsen und Sägen aller Stahlsorten, Edel-, Gussstahl, Titan und anderen NE-Metalle
- Basis des Produkts sind nachwachsende Rohstoffe
- Hauptbestandteil ist vollraffiniertes Rapsöl in Lebensmittelqualität
- Wirkt kühlend und schmierend
- Verlängert Werkzeugstandzeiten erheblich
- Verhindert Aufbauschneiden da es dem Verkleben von Bohrspänen vorbeugt
- Behandelten Teile erhalten einen dauerhaften Schutz vor Korrosion

Artikel-Nr. **0896 410 400**  
Inhalt: 400 ml  
VPE: 15 Stk.

Artikel-Nr. **0896 630 10**  
Inhalt: 10 l Kanister  
VPE: 1 Stk.





# Alle Abmessungen auf einen Blick

## RECA INOX HSS-Co5 plus Spiralbohrer-Satz 28-tlg.

Abmessung: 1,0 - 10,0 mm  
Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk.  
5,5 - 10,0 je 1 Stk.  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. **0626 004 910**

## RECA INOX HSS-Co5 plus Spiralbohrer-Satz 34-tlg.

Abmessung: 1,0 - 13,0 mm  
Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk.  
5,5 - 13,0 je 1 Stk.  
Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0626 004 913](#)



| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------------|------------------------|-----|
| <a href="#">0626 10</a> | 1,00    | 12                      | 34                     | 10  |
| <a href="#">0626 11</a> | 1,10    | 14                      | 36                     | 10  |
| <a href="#">0626 12</a> | 1,20    | 16                      | 38                     | 10  |
| <a href="#">0626 13</a> | 1,30    | 16                      | 38                     | 10  |
| <a href="#">0626 14</a> | 1,40    | 18                      | 40                     | 10  |
| <a href="#">0626 15</a> | 1,50    | 18                      | 40                     | 10  |
| <a href="#">0626 16</a> | 1,60    | 18                      | 40                     | 10  |
| <a href="#">0626 17</a> | 1,70    | 20                      | 43                     | 10  |
| <a href="#">0626 18</a> | 1,80    | 22                      | 46                     | 10  |
| <a href="#">0626 19</a> | 1,90    | 22                      | 46                     | 10  |
| <a href="#">0626 20</a> | 2,00    | 24                      | 49                     | 10  |
| <a href="#">0626 21</a> | 2,10    | 24                      | 49                     | 10  |
| <a href="#">0626 22</a> | 2,20    | 27                      | 53                     | 10  |
| <a href="#">0626 23</a> | 2,30    | 27                      | 53                     | 10  |
| <a href="#">0626 24</a> | 2,40    | 30                      | 57                     | 10  |
| <a href="#">0626 25</a> | 2,50    | 30                      | 57                     | 10  |
| <a href="#">0626 26</a> | 2,60    | 30                      | 57                     | 10  |
| <a href="#">0626 27</a> | 2,70    | 33                      | 61                     | 10  |
| <a href="#">0626 28</a> | 2,80    | 33                      | 61                     | 10  |
| <a href="#">0626 29</a> | 2,90    | 33                      | 61                     | 10  |
| <a href="#">0626 30</a> | 3,00    | 33                      | 61                     | 10  |
| <a href="#">0626 31</a> | 3,10    | 36                      | 65                     | 10  |
| <a href="#">0626 32</a> | 3,20    | 36                      | 65                     | 10  |
| <a href="#">0626 33</a> | 3,30    | 36                      | 65                     | 10  |
| <a href="#">0626 34</a> | 3,40    | 39                      | 70                     | 10  |
| <a href="#">0626 35</a> | 3,50    | 39                      | 70                     | 10  |
| <a href="#">0626 36</a> | 3,60    | 39                      | 70                     | 10  |
| <a href="#">0626 37</a> | 3,70    | 39                      | 70                     | 10  |
| <a href="#">0626 38</a> | 3,80    | 43                      | 75                     | 10  |
| <a href="#">0626 39</a> | 3,90    | 43                      | 75                     | 10  |
| <a href="#">0626 40</a> | 4,00    | 43                      | 75                     | 10  |
| <a href="#">0626 41</a> | 4,10    | 43                      | 75                     | 5   |
| <a href="#">0626 42</a> | 4,20    | 43                      | 75                     | 5   |
| <a href="#">0626 43</a> | 4,30    | 47                      | 80                     | 5   |

| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------------|------------------------|-----|
| <a href="#">0626 44</a> | 4,40    | 47                      | 80                     | 5   |
| <a href="#">0626 45</a> | 4,50    | 47                      | 80                     | 5   |
| <a href="#">0626 46</a> | 4,60    | 47                      | 80                     | 5   |
| <a href="#">0626 47</a> | 4,70    | 47                      | 80                     | 5   |
| <a href="#">0626 48</a> | 4,80    | 52                      | 86                     | 5   |
| <a href="#">0626 49</a> | 4,90    | 52                      | 86                     | 5   |
| <a href="#">0626 50</a> | 5,00    | 52                      | 86                     | 5   |
| <a href="#">0626 51</a> | 5,10    | 52                      | 86                     | 5   |
| <a href="#">0626 52</a> | 5,20    | 52                      | 86                     | 5   |
| <a href="#">0626 53</a> | 5,30    | 52                      | 86                     | 5   |
| <a href="#">0626 54</a> | 5,40    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 55</a> | 5,50    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 56</a> | 5,60    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 57</a> | 5,70    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 58</a> | 5,80    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 59</a> | 5,90    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 60</a> | 6,00    | 57                      | 93                     | 5   |
| <a href="#">0626 61</a> | 6,10    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 62</a> | 6,20    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 63</a> | 6,30    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 64</a> | 6,40    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 65</a> | 6,50    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 66</a> | 6,60    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 67</a> | 6,70    | 63                      | 101                    | 5   |
| <a href="#">0626 68</a> | 6,80    | 69                      | 109                    | 5   |
| <a href="#">0626 69</a> | 6,90    | 69                      | 109                    | 5   |
| <a href="#">0626 70</a> | 7,00    | 69                      | 109                    | 5   |
| <a href="#">0626 71</a> | 7,10    | 69                      | 109                    | 5   |
| <a href="#">0626 72</a> | 7,20    | 69                      | 109                    | 5   |
| <a href="#">0626 73</a> | 7,30    | 69                      | 109                    | 5   |
| <a href="#">0626 74</a> | 7,40    | 109,0                   | 69,0                   | 5   |
| <a href="#">0626 78</a> | 7,80    | 75                      | 117                    | 5   |
| <a href="#">0626 79</a> | 7,90    | 75                      | 117                    | 5   |
| <a href="#">0626 80</a> | 8,00    | 75                      | 117                    | 1   |

| Artikel-Nr.               | Ø<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | VPE |
|---------------------------|---------|-------------------------|------------------------|-----|
| <a href="#">0626 81</a>   | 8,10    | 75                      | 117                    | 1   |
| <a href="#">0626 82</a>   | 8,20    | 75                      | 117                    | 1   |
| <a href="#">0626 83</a>   | 8,30    | 75                      | 117                    | 1   |
| <a href="#">0626 84</a>   | 8,40    | 75                      | 117                    | 1   |
| <a href="#">0626 85</a>   | 8,50    | 75                      | 117                    | 1   |
| <a href="#">0626 86</a>   | 8,60    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 87</a>   | 8,70    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 88</a>   | 8,80    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 89</a>   | 8,90    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 90</a>   | 9,00    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 91</a>   | 9,10    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 92</a>   | 9,20    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 95</a>   | 9,50    | 81                      | 125                    | 1   |
| <a href="#">0626 100</a>  | 10,00   | 87                      | 133                    | 1   |
| <a href="#">0626 102</a>  | 10,20   | 87                      | 133                    | 1   |
| <a href="#">0626 103</a>  | 10,30   | 87                      | 133                    | 1   |
| <a href="#">0626 104</a>  | 10,40   | 87                      | 133                    | 1   |
| <a href="#">0626 105</a>  | 10,50   | 87                      | 133                    | 1   |
| <a href="#">0626 110</a>  | 11,00   | 94                      | 142                    | 1   |
| <a href="#">0626 112</a>  | 11,25   | 94                      | 142                    | 1   |
| <a href="#">0626 115</a>  | 11,50   | 94                      | 142                    | 1   |
| <a href="#">0626 120</a>  | 12,00   | 101                     | 151                    | 1   |
| <a href="#">0626 125</a>  | 12,50   | 101                     | 151                    | 1   |
| <a href="#">0626 130</a>  | 13,00   | 101                     | 151                    | 1   |
| <a href="#">*0626 140</a> | 14,00   | 108                     | 160                    | 1   |
| <a href="#">*0626 150</a> | 15,00   | 114                     | 169                    | 1   |
| <a href="#">*0626 160</a> | 16,00   | 120                     | 178                    | 1   |
| <a href="#">*0626 170</a> | 17,00   | 125                     | 184                    | 1   |
| <a href="#">*0626 180</a> | 18,00   | 130                     | 191                    | 1   |
| <a href="#">*0626 190</a> | 19,00   | 135                     | 198                    | 1   |
| <a href="#">*0626 200</a> | 20,00   | 140                     | 205                    | 1   |

\*Schaftende ab Ø 14,0 mm abgedreht auf Ø 12,5 mm

# RECA HSS-Co5 SPIRALBOHRER

Der Hochleistungsbohrer für V2A



## RECA INOX HSS-Co5 Spiralbohrer

DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 135°, geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 850 N/mm<sup>2</sup>, insbesondere Edelstähle, Wälzlagerstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle

### Merkmale:

- Komplette aus dem gehärteten Rohling geschliffen für exakte, maßgenaue Bohrungen
- Durchgängig, gleichmäßig feinkörniges Gefüge für hohe Druckfestigkeit und Elastizität bei erstklassigen Standzeiten
- Ausgezeichnete Schneidenpräzision
- Höchste Zerspanungsleistung für leichtes Arbeiten
- Verjüngter Außendurchmesser von der Bohrspitze zum Schaft  
Dadurch weniger Reibung, kein Festfressen, weniger Verschleiß und erhöhte Bruchsicherheit
- Ansteigende Kerndicke sorgt für sehr hohe Stabilität bei verminderter Vibration
- Kegelmantelschliff für sehr hohe Unempfindlichkeit gegen Stoß- und Seitenkräfte
- Hochleistungsbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit

## RECA HSS CO5 Spiralbohrer VISO Sortiment 72-tlg.

Je 5 Stück: Ø 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/3,5 mm

Je 3 Stück: Ø 4,0/4,5/5,0/5,5

6,0/6,5/7,0/7,5/8,0

8,5/9,0/9,5/10,0/10,5 mm

Artikel-Nr. [0956 626](#)



# RECA HSS-Co **DOPPEL-SPIRALBOHRER**

Höchste Stabilität und Bruchsicherheit auf beiden Seiten



## RECA HSS-Co Doppel-Spiralbohrer

ähnlich DIN 1897, Typ N, doppelseitig rechtsschneidend 135°, extra kurz

### Einsatzgebiet:

- z.B. Kraftfahrzeugkarosserien, Hohnietlöcher in Heizungs-, Sanitär-, Lüftungs- und Klimaanlage, Apparatebau sowie Flugzeugbau
- In dünnwandigen Materialien, Blechbearbeitung und Fassadenbau. Der Einsatz erfolgt primär in Handbohrmaschinen
- Geeignet für die Bearbeitung von dünnen Materialien bis 900N/mm<sup>2</sup> wie z.B. im Karosseriebau, für Blindnietlöcher, Fassaden-, Lüftungsbau oder Spenglerei

### Das bringt Ihnen der kräftige Kurze:

- RECA Kreuzanschliff für exaktes Zentrieren, leichtes Anbohren, kein Verlaufen
- Zwei Arbeitsspitzen, beidseitig einsetzbar. Dadurch doppelte Bohrleistung ohne die Notwendigkeit des Nachschleifens
- Kurze Baumaße für höchste Stabilität und Bruchsicherheit
- Extrem kurze Spannuten sorgen für ruhiges vibrationsarmes Arbeiten bei erstklassigen Standzeiten
- Ausgezeichnete Schneidepräzision für höchste Zerspanungsleistung und leichtes Arbeiten

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spannutlänge<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|--------------------|-------------------|-----------|
| <a href="#">0635 400 031</a> | 3,1     | 11                 | 49                | 10        |
| <a href="#">0635 400 032</a> | 3,2     | 11                 | 49                | 10        |
| <a href="#">0635 400 033</a> | 3,3     | 11                 | 49                | 10        |
| <a href="#">0635 400 041</a> | 4,1     | 14                 | 55                | 10        |
| <a href="#">0635 400 042</a> | 4,2     | 14                 | 55                | 10        |
| <a href="#">0635 400 050</a> | 5       | 17                 | 62                | 10        |

# RECA HSS-Co5 SPIRALBOHRER

mit Morsekegel



## RECA INOX HSS-Co5 Spiralbohrer

DIN 345, Typ N, rechtsschneidend 118°

### Einsatzgebiete:

- Hochleistungsbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit
- Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 850 N/mm<sup>2</sup>, insbesondere Edelstähle, Wälzlagerstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle

### Merkmale:

- Exakt und vibrationsfrei für große Durchmesser
- Kegelmantelschliff

| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Aufnahme<br>MK | VPE |
|------------------------------|---------|------------------------|-------------------------|----------------|-----|
| <a href="#">0628 000 130</a> | 13,0    | 182                    | 101                     | 1              | 1   |
| <a href="#">0628 000 135</a> | 13,5    | 189                    | 108                     | 1              | 1   |
| <a href="#">0628 000 140</a> | 14,0    | 189                    | 108                     | 1              | 1   |
| <a href="#">0628 000 145</a> | 14,5    | 212                    | 114                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 150</a> | 15,0    | 212                    | 114                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 155</a> | 15,5    | 218                    | 120                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 160</a> | 16,0    | 218                    | 120                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 165</a> | 16,5    | 223                    | 125                     | 2              | 1   |

| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Aufnahme<br>MK | VPE |
|------------------------------|---------|------------------------|-------------------------|----------------|-----|
| <a href="#">0628 000 170</a> | 17,0    | 223                    | 125                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 175</a> | 17,5    | 228                    | 130                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 180</a> | 18,0    | 228                    | 130                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 185</a> | 18,5    | 233                    | 135                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 190</a> | 19,5    | 233                    | 135                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 195</a> | 19,5    | 238                    | 140                     | 2              | 1   |
| <a href="#">0628 000 200</a> | 20,0    | 238                    | 140                     | 2              | 1   |



# RECA INOX kurzer SPIRALBOHRER

Kurz, aber kräftig



## RECA kurz INOX HSS-Co5 Spiralbohrer

DIN 1897, Typ N, rechtsschneidend, 135° geschliffen, >800N/mm<sup>2</sup>

### Anwendungsgebiet:

Stabiler Spiralbohrer zum Einsatz auf Automaten und Revolverbänken.

Besonders geeignet auch für den Einsatz in Handbohrmaschinen und zum Bohren von dünnwandigem Material (Karosseriebau u. ä.).

### Einsatzgebiete:

Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen mit Festigkeiten über 800 N/mm<sup>2</sup>, insbesondere Edelstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle

### Vorteile:

Stabiler HSS-Co-Spiralbohrer mit verstärkter Kerndicke und ausgeprägter Wärmestabilität

| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0635 000 010</a> | 1    | 6               | 26             | 10     |
| <a href="#">0635 000 015</a> | 1,5  | 9               | 32             | 10     |
| <a href="#">0635 000 020</a> | 2    | 12              | 38             | 10     |
| <a href="#">0635 000 025</a> | 2,5  | 14              | 43             | 10     |
| <a href="#">0635 000 030</a> | 3    | 16              | 46             | 10     |
| <a href="#">0635 000 032</a> | 3,2  | 18              | 49             | 10     |
| <a href="#">0635 000 033</a> | 3,3  | 18              | 49             | 10     |
| <a href="#">0635 000 035</a> | 3,5  | 20              | 52             | 10     |
| <a href="#">0635 000 040</a> | 4    | 22              | 55             | 10     |
| <a href="#">0635 000 041</a> | 4,1  | 22              | 55             | 10     |
| <a href="#">0635 000 042</a> | 4,2  | 22              | 55             | 10     |
| <a href="#">0635 000 045</a> | 4,5  | 24              | 58             | 10     |
| <a href="#">0635 000 048</a> | 4,8  | 26              | 62             | 10     |
| <a href="#">0635 000 049</a> | 4,9  | 26              | 62             | 10     |
| <a href="#">0635 000 050</a> | 5    | 26              | 62             | 10     |
| <a href="#">0635 000 051</a> | 5,1  | 26              | 62             | 10     |
| <a href="#">0635 000 052</a> | 5,2  | 26              | 62             | 10     |
| <a href="#">0635 000 055</a> | 5,5  | 28              | 66             | 10     |

| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0635 000 060</a> | 6    | 28              | 66             | 5      |
| <a href="#">0635 000 061</a> | 6,1  | 31              | 70             | 5      |
| <a href="#">0635 000 062</a> | 6,2  | 31              | 70             | 5      |
| <a href="#">0635 000 065</a> | 6,5  | 31              | 70             | 5      |
| <a href="#">0635 000 068</a> | 6,8  | 34              | 74             | 5      |
| <a href="#">0635 000 070</a> | 7    | 34              | 74             | 5      |
| <a href="#">0635 000 075</a> | 7,5  | 34              | 74             | 5      |
| <a href="#">0635 000 080</a> | 8    | 37              | 79             | 5      |
| <a href="#">0635 000 085</a> | 8,5  | 37              | 79             | 1      |
| <a href="#">0635 000 090</a> | 9    | 40              | 84             | 1      |
| <a href="#">0635 000 095</a> | 9,5  | 40              | 84             | 1      |
| <a href="#">0635 000 100</a> | 10   | 43              | 89             | 1      |
| <a href="#">0635 000 102</a> | 10,2 | 43              | 89             | 1      |
| <a href="#">0635 000 105</a> | 10,5 | 43              | 89             | 1      |
| <a href="#">0635 000 110</a> | 11   | 47              | 95             | 1      |
| <a href="#">0635 000 115</a> | 11,5 | 47              | 95             | 1      |
| <a href="#">0635 000 120</a> | 12   | 51              | 102            | 1      |
| <a href="#">0635 000 125</a> | 12,5 | 51              | 102            | 1      |
| <a href="#">0635 000 130</a> | 13   | 51              | 102            | 1      |

# RECA INOX langer SPIRALBOHRER



## RECA INOX HSS-Co5 Spiralbohrer

DIN 340, Typ N, rechtsschneidend, 130°, geschliffen



### Anwendungsgebiet:

Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm<sup>2</sup>, insbesondere Edelstähle, Wälzlagerstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle

### Eigenschaften:

- Hochleistungsbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit
- Blanke Werkzeugoberfläche
- Rechtsschneidend mit Toleranz h8
- Spitzenwinkel von 130°
- Hochleistungsbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit

### Vorteile:

- Für Bohrarbeiten an tiefliegenden Stellen
- Optimal für die Bearbeitung von zähem und dickwandigem Material geeignet
- Ausgeprägte Warmhärtebeständigkeit für maximale Standzeit
- Optimal für die Anwendung in Hand-, Ständer-, Säulenbohrmaschinen
- Auch für CNC-Maschinen geeignet

| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0629 500 020</a> | 2    | 56              | 85             | 10     |
| <a href="#">0629 500 025</a> | 2,5  | 62              | 95             | 10     |
| <a href="#">0629 500 030</a> | 3    | 66              | 100            | 10     |
| <a href="#">0629 500 032</a> | 3,2  | 69              | 106            | 10     |
| <a href="#">0629 500 033</a> | 3,3  | 69              | 106            | 10     |
| <a href="#">0629 500 035</a> | 3,5  | 73              | 112            | 10     |
| <a href="#">0629 500 040</a> | 4    | 78              | 119            | 10     |
| <a href="#">0629 500 042</a> | 4,2  | 78              | 119            | 10     |
| <a href="#">0629 500 045</a> | 4,5  | 82              | 126            | 10     |
| <a href="#">0629 500 050</a> | 5    | 87              | 132            | 10     |

| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0629 500 052</a> | 5,2  | 87              | 132            | 10     |
| <a href="#">0629 500 055</a> | 5,5  | 91              | 139            | 10     |
| <a href="#">0629 500 060</a> | 6    | 93              | 139            | 5      |
| <a href="#">0629 500 065</a> | 6,5  | 97              | 148            | 5      |
| <a href="#">0629 500 070</a> | 7    | 102             | 156            | 5      |
| <a href="#">0629 500 080</a> | 8    | 109             | 165            | 5      |
| <a href="#">0629 500 090</a> | 9    | 115             | 175            | 1      |
| <a href="#">0629 500 100</a> | 10   | 121             | 184            | 1      |
| <a href="#">0629 500 110</a> | 11   | 128             | 195            | 1      |
| <a href="#">0629 500 120</a> | 12   | 134             | 205            | 1      |
| <a href="#">0629 500 130</a> | 13   | 134             | 205            | 1      |

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA ultra HSS-O plus Spiralbohrer-Satz 28-tlg.

Abmessung: 1,0 - 10,0 mm  
 Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk  
 5,5 - 10,0 je 1 Stk  
 Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0620 004 910](#)

### RECA ultra HSS-O plus Spiralbohrer-Satz 34-tlg.

Abmessung: 1,0 - 13,0 mm  
 Inhalt: 1,0 - 5,0 je 2 Stk  
 5,5 - 13,0 je 1 Stk  
 Allgemein steigend um 0,5 mm

Artikel-Nr. [0620 004 913](#)



| Artikelnummer           | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|-------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0620 20</a> | 2,0  | 25              | 50             | 10     |
| <a href="#">0620 25</a> | 2,5  | 30              | 57             | 10     |
| <a href="#">0620 30</a> | 3,0  | 33              | 61             | 10     |
| <a href="#">0620 31</a> | 3,1  | 36              | 65             | 10     |
| <a href="#">0620 32</a> | 3,2  | 36              | 65             | 10     |
| <a href="#">0620 33</a> | 3,3  | 36              | 65             | 10     |
| <a href="#">0620 35</a> | 3,5  | 39              | 70             | 10     |
| <a href="#">0620 40</a> | 4,0  | 43              | 75             | 10     |
| <a href="#">0620 41</a> | 4,1  | 43              | 75             | 10     |
| <a href="#">0620 42</a> | 4,2  | 43              | 75             | 10     |
| <a href="#">0620 45</a> | 4,5  | 47              | 80             | 10     |
| <a href="#">0620 50</a> | 5,0  | 52              | 86             | 10     |
| <a href="#">0620 52</a> | 5,2  | 52              | 86             | 10     |
| <a href="#">0620 55</a> | 5,5  | 57              | 93             | 10     |
| <a href="#">0620 60</a> | 6,0  | 57              | 93             | 10     |
| <a href="#">0620 65</a> | 6,5  | 63              | 101            | 10     |
| <a href="#">0620 68</a> | 6,8  | 69              | 109            | 10     |
| <a href="#">0620 70</a> | 7,0  | 69              | 109            | 10     |
| <a href="#">0620 75</a> | 7,5  | 69              | 109            | 10     |
| <a href="#">0620 80</a> | 8,0  | 75              | 117            | 5      |
| <a href="#">0620 85</a> | 8,5  | 75              | 117            | 5      |
| <a href="#">0620 90</a> | 9,0  | 81              | 125            | 5      |

| Artikelnummer            | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|--------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0620 95</a>  | 9,5  | 81              | 125            | 5      |
| <a href="#">0620 100</a> | 10,0 | 87              | 133            | 5      |
| <a href="#">0620 102</a> | 10,2 | 87              | 133            | 5      |
| <a href="#">0620 105</a> | 10,5 | 87              | 133            | 5      |
| <a href="#">0620 110</a> | 11,0 | 94              | 142            | 1      |
| <a href="#">0620 115</a> | 11,5 | 94              | 142            | 1      |
| <a href="#">0620 120</a> | 12,0 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0620 125</a> | 12,5 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0620 130</a> | 13,0 | 101             | 151            | 1      |
| <a href="#">0620 135</a> | 13,5 | 108             | 160            | 1      |
| <a href="#">0620 140</a> | 14,0 | 108             | 160            | 1      |
| <a href="#">0620 145</a> | 14,5 | 114             | 169            | 1      |
| <a href="#">0620 150</a> | 15,0 | 114             | 169            | 1      |
| <a href="#">0620 155</a> | 15,5 | 120             | 178            | 1      |
| <a href="#">0620 160</a> | 16,0 | 120             | 178            | 1      |
| <a href="#">0620 170</a> | 17,0 | 125             | 184            | 1      |
| <a href="#">0620 180</a> | 18,0 | 130             | 191            | 1      |
| <a href="#">0620 190</a> | 19,0 | 135             | 198            | 1      |
| <a href="#">0620 200</a> | 20,0 | 140             | 205            | 1      |

\* abgesetzter Schaft auf 12,7 mm

# RECA ultra HSS-O SPIRALBOHRER

Schnell wie kein anderer



## RECA ultra HSS-O Spiralbohrer

DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 135°, Steam Oxide, geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Überall im Handwerk universell einsetzbar in Stahl bis 850 N/mm<sup>2</sup>, Messing, Edelstahl, Kupfer, etc.
- Der Einsatz erfolgt primär in Handbohrmaschinen

### RECA ultra Spiralbohrer:

- ultra Komfort
- ultra Standzeit
- ultra Schnelligkeit

### Die „Steam Oxide“

#### Beschichtung:

- Verminderte Aufbauschneiden
- Minimierte Materialspannung
- Optimales Gefüge

- Geringere Bruchgefahr
- Besserer Halt von Kühl- und Schmiermittel



### RECA ultra comfort:

- Kreuzanschliff
- Ruhiger Rundlauf
- Kein Ankörnen
- Anbohren auf gewölbten Flächen möglich



### RECA ultra Spitzengeometrie:

Spitzenwinkel 135°  
50% schneller als konventionelle Spiralbohrer. Erhöhte Härte in der Spitze für deutlich längere Standzeit. Verringerter Keilwinkel für schärfere Schneidkanten.



### Geringerer Energiebedarf:

Besonders gut geeignet für Akkumaschinen. Diese Spitze erlaubt Anbohren ohne Vorkörnen selbst auf engen Radien (Ausgespitzter Kreuzanschliff).



### Der Drallbereich:

Elastizität nach neuesten Erkenntnissen. Höchste Bruchfestigkeit bei allen Durchmessern. Geringe Spankrümmung: Weniger Energiebedarf und weniger Reibungswärme.





# RECA HSS/TIN SPIRALBOHRER

Mit Titan-Nitrit Beschichtung



## RECA HSS-TIN Spiralbohrer

DIN 338, Typ N, rechtsschneidend 118°, geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit
- Dieser präzisionsgeschliffene Spiralbohrer ist Titan-Nitrit beschichtet
- Das macht den Bohrer hart und er ist deshalb besonders für Stahl bis 1200 N/mm<sup>2</sup>, Gusseisen, Temperguss, AlSi-Legierungen, abrasive Werkstoffe, Buntmetalle usw. geeignet

### Merkmale:

- 2-3 mal höhere Schnittgeschwindigkeit und Vorschub
- Das Bohrloch weist eine außergewöhnlich hohe Oberflächengüte auf

| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0622 010</a> | 1,0     | 34,0              | 12,0               | 10  |
| <a href="#">0622 015</a> | 1,5     | 40,0              | 18,0               | 10  |
| <a href="#">0622 020</a> | 2,0     | 49,0              | 24,0               | 10  |
| <a href="#">0622 025</a> | 2,5     | 57,0              | 30,0               | 10  |
| <a href="#">0622 030</a> | 3,0     | 61,0              | 33,0               | 10  |
| <a href="#">0622 031</a> | 3,1     | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0622 032</a> | 3,2     | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0622 033</a> | 3,3     | 65,0              | 36,0               | 10  |
| <a href="#">0622 035</a> | 3,5     | 70,0              | 39,0               | 10  |
| <a href="#">0622 040</a> | 4,0     | 75,0              | 43,0               | 10  |
| <a href="#">0622 041</a> | 4,1     | 75,0              | 43,0               | 5   |
| <a href="#">0622 042</a> | 4,2     | 75,0              | 43,0               | 5   |
| <a href="#">0622 045</a> | 4,5     | 80,0              | 47,0               | 5   |
| <a href="#">0622 048</a> | 4,8     | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0622 050</a> | 5,0     | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0622 051</a> | 5,1     | 86,0              | 52,0               | 5   |
| <a href="#">0622 052</a> | 5,2     | 86,0              | 52,0               | 5   |

| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">0622 055</a> | 5,5     | 93,0              | 57,0               | 5   |
| <a href="#">0622 060</a> | 6,0     | 93,0              | 57,0               | 5   |
| <a href="#">0622 065</a> | 6,5     | 101,0             | 63,0               | 5   |
| <a href="#">0622 068</a> | 6,8     | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0622 070</a> | 7,0     | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0622 075</a> | 7,5     | 109,0             | 69,0               | 5   |
| <a href="#">0622 080</a> | 8,0     | 117,0             | 75,0               | 1   |
| <a href="#">0622 085</a> | 8,5     | 117,0             | 75,0               | 1   |
| <a href="#">0622 090</a> | 9,0     | 125,0             | 81,0               | 1   |
| <a href="#">0622 095</a> | 9,5     | 125,0             | 81,0               | 1   |
| <a href="#">0622 100</a> | 10,0    | 133,0             | 87,0               | 1   |
| <a href="#">0622 102</a> | 10,2    | 133,0             | 87,0               | 1   |
| <a href="#">0622 105</a> | 10,5    | 133,0             | 87,0               | 1   |
| <a href="#">0622 110</a> | 11,0    | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0622 115</a> | 11,5    | 142,0             | 94,0               | 1   |
| <a href="#">0622 120</a> | 12,0    | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0622 125</a> | 12,5    | 151,0             | 101,0              | 1   |
| <a href="#">0622 130</a> | 13,0    | 151,0             | 101,0              | 1   |

# RECA HSS-Co5 Extreme SPIRALBOHRER

Mit Morsekegel-Aufnahme für härteste Materialien



## HSS-Co5 Spiralbohrer für stationäre Maschinen:

- DIN 1897 Typ N extra kurz, rechtsschneidend, geschliffen, AL-Cr-Beschichtung, HSS-Co5
- Geeignet für HARDOX® 450 (bei HARDOX® 500 und 550 sind Vorversuche erforderlich) und sehr harte Materialien bis 1.400 N/mm<sup>2</sup>, wie z. B. Baggerschaufeln, LKW-Aufbauten, Schneepflüge, landwirtschaftliche Maschinen, Panzerplatten usw.

## RECA HSS-Co5 Extreme Spiralbohrer mit Morsekegel-Aufnahme für härteste Materialien

| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamtl.<br>mm | Spannutl.<br>mm | Morsekegel | VPE |
|------------------------------|---------|----------------|-----------------|------------|-----|
| <a href="#">0635 810 180</a> | 18,00   | 183            | 85              | 2          | 1   |
| <a href="#">0635 810 200</a> | 20,00   | 212            | 91              | 3          | 1   |
| <a href="#">0635 810 220</a> | 22,00   | 219            | 98              | 3          | 1   |
| <a href="#">0635 810 240</a> | 24,00   | 225            | 104             | 3          | 1   |

## Schnittwerttabelle:

| Ø<br>mm | Drehzahl<br>U/min |
|---------|-------------------|
| 6,00    | 320 - 420         |
| 8,00    | 240 - 320         |
| 10,00   | 190 - 250         |
| 12,00   | 160 - 210         |
| 16,00   | 120 - 140         |
| 18,00   | 110 - 140         |
| 20,00   | 100 - 130         |
| 22,00   | 90 - 120          |
| 24,00   | 80 - 100          |



# RECA Extreme plus SPIRALBOHRER Co8

Der Bohrer für härteste Materialien



## EXTREME plus Spiralbohrer Co8

### Der Bohrer für härteste Materialien

Für Handbohrmaschinen und stationäre Maschinen:  
DIN 338 Typ H, rechtsschneidend, geschliffen,  
Multilayer (TiAlN)-ZrN-Beschichtung, HSS-Co 8%

### Einsatzgebiete:

Geeignet für HARDOX® 500 (bei HARDOX 550 sind Vorversuche erforderlich)  
und sehr harte Materialien bis 1.700 N/mm<sup>2</sup> wie z. B. Baggerschaufeln, LKW-  
Aufbauten, Schneepflüge, Landwirtschaftliche Maschinen, Panzerplatten usw.  
In Handbohrmaschinen können Materialien bis 1.400 N/mm<sup>2</sup> bearbeitet werden.

### Hinweis:

Voraussetzungen zum Bohren von HARDOX®: Stabilität ist entscheidend.  
Handbohrmaschinen sind nicht geeignet, um Hardox zu bohren!  
Abstand zwischen Bohrer und Werkstück minimieren und Werkstück fest ein-  
spannen. Kurz vor dem Durchbohren den Vorschub verringern und empfohlenen  
Vorschub und Schnittgeschwindigkeit unbedingt einhalten.

### Vorteile:

- 135° Turboschneide mit Kreuzauspitzung
- Punktgenaues Anbohren
- Kein Ankörnen nötig
- Schnellster Bohrfortschritt
- Anbohren auf gewölbten Oberflächen
- Robust, stabil und langlebig
- HSS-Co 8% - M42 Schneidstoff - höchste Standzeit
- Kurze Nut mit verstärktem Kern - maximale Stabilität
- Schmale Führungsfase für geringsten Reibungs-  
widerstand - Robust - geringe Bruchgefahr

### Oberflächenbeschichtung:

- Multilayer (TiAlN)-ZrN-Beschichtung, HSS-Co 8%
- Erhöhte Oberflächenhärte
- Verhindert Aufbauschneiden
- Erhöht die Wärmestabilität

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------|
| <a href="#">0617 800 030</a> | 3       | 61                | 16                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 032</a> | 3,2     | 65                | 18                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 033</a> | 3,3     | 65                | 18                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 035</a> | 3,5     | 70                | 20                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 040</a> | 4,0     | 75                | 22                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 042</a> | 4,2     | 75                | 22                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 045</a> | 4,5     | 80                | 24                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 050</a> | 5       | 86                | 26                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 055</a> | 5,5     | 93                | 28                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 060</a> | 6       | 93                | 28                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 065</a> | 6,5     | 101               | 31                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 068</a> | 6,8     | 109               | 34                 | 5         |
| <a href="#">0617 800 070</a> | 7       | 109               | 34                 | 1         |

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE<br>ST |
|------------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------|
| <a href="#">0617 800 075</a> | 7,5     | 109               | 34                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 080</a> | 8       | 117               | 37                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 085</a> | 8,5     | 117               | 37                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 090</a> | 9       | 125               | 40                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 095</a> | 9,5     | 125               | 40                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 100</a> | 10      | 133               | 43                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 102</a> | 10,2    | 133               | 43                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 105</a> | 10,5    | 133               | 43                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 110</a> | 11,0    | 142               | 47                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 115</a> | 11,5    | 142               | 47                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 120</a> | 12,0    | 151               | 51                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 125</a> | 12,5    | 151               | 51                 | 1         |
| <a href="#">0617 800 130</a> | 13      | 151               | 51                 | 1         |







# RECA VOLLHARTMETALLBOHRER

## DIN 1897

Noch stabiler und verschleißfester



### RECA Vollhartmetall-Spiralbohrer

DIN 1897, Typ N, rechtsschneidend 118°, Qualität K 20

#### Einsatzgebiete:

- Sehr stabiler Hochleistungsspiralbohrer für den Dauereinsatz auf Automaten- und Maschinenzentren
- Besonders geeignet zum Bohren von Materialien bis 1.300 N/mm<sup>2</sup> Federbandstahl, Stahlguss, Hartguss, Grauguss, Bronze, Leicht- und Buntmetallen
- Ferner geeignet für die rationelle Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen (AlSi-Legierungen), faserverstärkte Kunststoffe und anderen Duroplasten, die eine Schmirgelwirkung auf die Schneiden und Phasen des Bohrers ausüben

| Artikel-Nr.             | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|-------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">1632 10</a> | 1,0     | 26,0              | 6,0                | 1   |
| <a href="#">1632 15</a> | 1,5     | 32,0              | 9,0                | 1   |
| <a href="#">1632 20</a> | 2,0     | 38,0              | 12,0               | 1   |
| <a href="#">1632 25</a> | 2,5     | 43,0              | 14,0               | 1   |
| <a href="#">1632 30</a> | 3,0     | 46,0              | 16,0               | 1   |
| <a href="#">1632 35</a> | 3,5     | 52,0              | 20,0               | 1   |
| <a href="#">1632 40</a> | 4,0     | 55,0              | 22,0               | 1   |
| <a href="#">1632 45</a> | 4,5     | 58,0              | 24,0               | 1   |
| <a href="#">1632 50</a> | 5,0     | 62,0              | 26,0               | 1   |

| Artikel-Nr.              | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Spannutlänge<br>mm | VPE |
|--------------------------|---------|-------------------|--------------------|-----|
| <a href="#">1632 55</a>  | 5,5     | 66,0              | 28,0               | 1   |
| <a href="#">1632 60</a>  | 6,0     | 66,0              | 28,0               | 1   |
| <a href="#">1632 65</a>  | 6,5     | 70,0              | 31,0               | 1   |
| <a href="#">1632 70</a>  | 7,0     | 74,0              | 34,0               | 1   |
| <a href="#">1632 75</a>  | 7,5     | 74,0              | 34,0               | 1   |
| <a href="#">1632 80</a>  | 8,0     | 79,0              | 37,0               | 1   |
| <a href="#">1632 90</a>  | 9,0     | 84,0              | 40,0               | 1   |
| <a href="#">1632 100</a> | 10,0    | 89,0              | 43,0               | 1   |



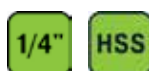
# RECA Bits HSS SPIRALBOHRER

Der Spezialist für die Bitaufnahme

## Spiralbohrer-Bits HSS

Mit 1/4" Bitantrieb (DIN 3126)

### RECA Spiralbohrer-Bit Clip Set mit Gürtelclip



Inhalt: Ø 3,0 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / Universalhalter

Artikel-Nr. [0641 001 000](#)



Alle Abmessungen auf einen Blick

| Artikelnummer                | Ø mm | Spannutlänge mm | Gesamtlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|-----------------|----------------|--------|
| <a href="#">0641 001 030</a> | 3,0  | 16              | 38             | 1      |
| <a href="#">0641 001 033</a> | 3,3  | 18              | 40             | 1      |
| <a href="#">0641 001 040</a> | 4,0  | 20              | 44             | 1      |
| <a href="#">0641 001 042</a> | 4,2  | 20              | 45             | 1      |
| <a href="#">0641 001 045</a> | 4,5  | 24              | 46             | 1      |
| <a href="#">0641 001 050</a> | 5,0  | 26              | 50             | 1      |
| <a href="#">0641 001 055</a> | 5,5  | 26              | 50             | 1      |
| <a href="#">0641 001 060</a> | 6,0  | 26              | 50             | 1      |
| <a href="#">0641 001 068</a> | 6,8  | 30              | 50             | 1      |



Bitaufnahme



geschliffene Ausführung



Optimale Spanabfuhr



## RECA Schweißpunktbohrer HSS-Co TiCN

Extra stabile Konstruktion

Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke. Hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Ankörnen.

### Merkmale:

- 90° Winkel der Zentrierspitze
- Spitzenwinkel beträgt 180°
- Form A Ausspitzung
- Schneiderichtung rechts

### Zum Bohren von:

- Stahlblech
- Messingblech
- Aluminiumblech
- Zinkblech
- Kupferblech
- Kunststoffplatten

| Artikelnummer                | Ø mm | Gesamtlänge mm | Spannutlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|----------------|-----------------|--------|
| <a href="#">0628 500 106</a> | 6    | 66             | 28              | 1      |
| <a href="#">0628 500 108</a> | 8    | 79             | 37              | 1      |
| <a href="#">0628 500 110</a> | 10   | 89             | 43              | 1      |



## Universalfräsbohrer HSS

Der Problemlöser



### Anwendungsgebiet:

Zum Ausfräsen jeder gewünschten Kontur. Universal-Fräsbohrer zum Fräsen in NE-Metall, Holz, Kunststoff usw.

| Artikelnummer                | Ø mm | Gesamtlänge mm | Spannutlänge mm | VPE ST |
|------------------------------|------|----------------|-----------------|--------|
| <a href="#">0634 100 600</a> | 6    | 87             | 65              | 2      |



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### DIN 333, Form R:

| Artikel-Nr.                | Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|----------------------------|---------|----------------|-------------|
| <a href="#">2624 208</a>   | 0,80    | 3,15           | 20,00       |
| <a href="#">2624 210</a>   | 1,00    | 3,15           | 31,50       |
| <a href="#">2624 216</a>   | 1,60    | 4,00           | 35,50       |
| <a href="#">2624 220</a>   | 2,00    | 5,00           | 40,00       |
| <a href="#">2624 225</a>   | 2,50    | 6,30           | 45,00       |
| <a href="#">2624 231 5</a> | 3,15    | 8,00           | 50,00       |
| <a href="#">2624 240</a>   | 4,00    | 10,00          | 56,00       |
| <a href="#">2624 250</a>   | 5,00    | 12,50          | 63,00       |
| <a href="#">2624 263</a>   | 6,30    | 16,00          | 71,00       |

### DIN 333, Form A, 60°, Verstärkter Wulst:

| Artikel-Nr.                | Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|----------------------------|---------|----------------|-------------|
| <a href="#">2624 310</a>   | 1,00    | 3,15           | 31,50       |
| <a href="#">2624 316</a>   | 1,60    | 4,00           | 35,50       |
| <a href="#">2624 320</a>   | 2,00    | 5,00           | 40,00       |
| <a href="#">2624 325</a>   | 2,50    | 6,30           | 45,00       |
| <a href="#">2624 331 5</a> | 3,15    | 8,00           | 50,00       |
| <a href="#">2624 340</a>   | 4,00    | 10,00          | 56,00       |
| <a href="#">2624 350</a>   | 5,00    | 12,50          | 63,00       |
| <a href="#">2624 363</a>   | 6,30    | 16,00          | 71,00       |

### DIN 333, Form A, 60°:

| Artikel-Nr.                | Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|----------------------------|---------|----------------|-------------|
| <a href="#">2624 108</a>   | 0,80    | 3,15           | 20,00       |
| <a href="#">2624 110</a>   | 1,00    | 3,15           | 31,50       |
| <a href="#">2624 116</a>   | 1,60    | 4,00           | 35,50       |
| <a href="#">2624 120</a>   | 2,00    | 5,00           | 40,00       |
| <a href="#">2626 125</a>   | 2,50    | 6,30           | 45,00       |
| <a href="#">2624 131 5</a> | 3,15    | 8,00           | 50,00       |
| <a href="#">2624 140</a>   | 4,00    | 10,00          | 56,00       |
| <a href="#">2624 150</a>   | 5,00    | 12,50          | 63,00       |
| <a href="#">2624 163</a>   | 6,30    | 16,00          | 71,00       |

### RECA Zentrierbohrer HSS, DIN 333, Form A:

Für alle rundlaufenden Werkstücke ist dieser präzisionsgeschliffene Zentrierbohrer von RECA genau der Richtige. Geeignet für alle gängigen Werkstoffe setzt er jede Bohrung präzise auf den Punkt. Seine Schneidengeometrie und Baumaße entsprechen DIN 333 mit geraden Laufflächen. Die äußerst glatte und gerade Lauffläche bringt einen sicheren Sitz der Körnerspitze mit großflächiger Auflage.

### Einsatzgebiete:

Bestens geeignet für alle gängigen Werkstoffe wie z.B. Stahl, Gusseisen, Temperguss, Sinterisen, Elektrolytkupfer, Neusilber, AlSi-Legierungen, aber auch für Nichteisen- und Buntmetalle. Typische Anwendungen dazu sind z.B. Wellen, Achsen, Bolzen, Kurbelwellen, Walzen und alle großvolumigen, rundlaufenden Werkstücke, die auf Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen oder Automaten weiterbearbeitet werden.

### RECA Radiuszentrierbohrer HSS, DIN 333, Form R:

Für alle rundlaufenden Werkstücke ist dieser präzisionsgeschliffene Zentrierbohrer von RECA genau der Richtige. Geeignet für alle gängigen Werkstoffe setzt er jede Bohrung präzise auf den Punkt. Seine Schneidengeometrie und Baumaße entsprechen DIN 333 Form R, Senkwinkel 60° mit geraden Laufflächen. Die äußerst glatte und gerade Lauffläche bringt einen sicheren Sitz der Körnerspitze mit großflächiger Auflage.

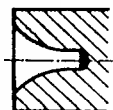
### Einsatzgebiete:

Bestens geeignet für alle gängigen Werkstoffe wie z.B. Stahl, Gusseisen, Temperguss, Sinterisen, Elektrolytkupfer, Neusilber, AlSi-Legierungen, aber auch für Nichteisen- und Buntmetalle. Typische Anwendungen dazu sind z.B. Wellen, Achsen, Bolzen, Kurbelwellen, Walzen und alle großvolumigen, rundlaufenden Werkstücke, die auf Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen oder Automaten weiterbearbeitet werden.



# RECA HSS ZENTRIERBOHRER

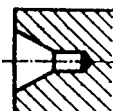
Dieser Bohrer bringt es auf den Punkt



## RECA HSS Zentrierbohrer

DIN 333, Form R, Senkwinkel 60°, rechtsschneidend, geschliffen

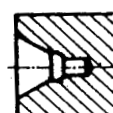
Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form R (ohne Schutzsenkung)



## RECA HSS Zentrierbohrer

DIN 333, Form A, Senkwinkel 60°, rechtsschneidend, geschliffen

Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung)



## RECA HSS Zentrierbohrer

DIN 333, Form A, Senkwinkel 60°, mit Verstärkungswulst, rechtsschneidend, geschliffen

Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form A mit Vertiefung am Übergang von Senkung und Bohrung

### DIN 333 Form R

| Technische Daten   |                                                |
|--------------------|------------------------------------------------|
| Schneidstoff       | HSS - Hochleistungsschnellstahl                |
| Baumaße            | DIN 333 Form A rechtsschneidend                |
| Schaft             | zylindrisch                                    |
| Senkwinkel         | 60°                                            |
| Spitzenwinkel      | 118°                                           |
| Schliff            | Sonderanschliff Form A nach DIN 1412 ab 2,5 mm |
| Toleranz           | Bohrer nach DIN 333, Schaft nach h7            |
| Kühlung/Schmierung | Schneidöl, Emulsion                            |

### DIN 333 Form A

| Technische Daten   |                                                |
|--------------------|------------------------------------------------|
| Schneidstoff       | HSS - Hochleistungsschnellstahl                |
| Baumaße            | DIN 333 Form R rechtsschneidend                |
| Schaft             | zylindrisch                                    |
| Senkwinkel         | 60° gewölbt                                    |
| Spitzenwinkel      | 118°                                           |
| Schliff            | Sonderanschliff Form R nach DIN 1412 ab 2,5 mm |
| Toleranz           | Bohrer nach DIN 333, Schaft h7                 |
| Kühlung/Schmierung | Schneidöl, Emulsion                            |



## Richtwerte über Schnittgeschwindigkeit und Vorschübe beim Bohren mit HSS-Co5 Bohrern:

|                             |                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                            |                                                              |                                                       |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Bohrer-<br>durch-<br>messer | Legierter Vergütungsstahl<br>mit max. 1300 N/mm <sup>2</sup><br>Festigkeit. Rostfreier<br>austenitischer<br>Cr-Ni-Stahl, hochwarm-<br>fester Stahl, Manganstahl. | Legierter Werkzeugstahl<br>mit 800-1000 N/mm <sup>2</sup><br>Festigkeit. Legierter<br>Vergütungsstahl mit<br>1000-1200 N/mm <sup>2</sup><br>Festigkeit. Rostfreier<br>austenitischer Stahl mit<br>> 5% Cr-Ni-Anteil. | Unlegierter Werkzeug-<br>stahl mit 800-1000 N/mm <sup>2</sup><br>Festigkeit.<br>Legierter Einsatz- und<br>Vergütungsstahl mit<br>700-1000 N/mm <sup>2</sup><br>Festigkeit. | Weicher Grau- und<br>Temperguss mit guter<br>Zerspanbarkeit. | Harter Grauguss<br>mit schwieriger<br>Zerspanbarkeit. |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|

|         | V ≈ 5,0 m/min. |           | V ≈ 12,5 m/min. |           | V ≈ 16 m/min. |           | V ≈ 25 m/min. |           | V ≈ 10 m/min. |           |
|---------|----------------|-----------|-----------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|
| Ø<br>mm | n<br>U/min     | s<br>mm/U | n<br>U/min      | s<br>mm/U | n<br>U/min    | s<br>mm/U | n<br>U/min    | s<br>mm/U | n<br>U/min    | s<br>mm/U |
| 2,00    | 800            | 0,020     | 2000            | 0,025     | 2500          | 0,032     | 4000          | 0,063     | 1600          | 0,050     |
| 2,50    | 630            | 0,025     | 1600            | 0,032     | 2000          | 0,040     | 3150          | 0,080     | 1250          | 0,063     |
| 3,15    | 500            | 0,032     | 1250            | 0,040     | 1600          | 0,050     | 2500          | 0,100     | 1000          | 0,080     |
| 4,00    | 400            | 0,040     | 1000            | 0,050     | 1250          | 0,063     | 2000          | 0,125     | 800           | 0,100     |
| 5,00    | 315            | 0,040     | 800             | 0,050     | 1000          | 0,063     | 1600          | 0,125     | 630           | 0,100     |
| 6,30    | 250            | 0,050     | 630             | 0,063     | 800           | 0,080     | 1250          | 0,160     | 500           | 0,125     |
| 8,00    | 200            | 0,063     | 500             | 0,080     | 630           | 0,100     | 1000          | 0,200     | 400           | 0,160     |
| 10,0    | 160            | 0,080     | 400             | 0,100     | 500           | 0,125     | 800           | 0,250     | 315           | 0,200     |
| 12,5    | 125            | 0,080     | 315             | 0,100     | 400           | 0,125     | 630           | 0,250     | 250           | 0,200     |

Die angeführten Schnittwerte sind nur allgemeine Richtwerte. Unter günstigen Voraussetzungen ist eine Erhöhung möglich, in ungünstigen Fällen eine Reduzierung nötig.

## Richtwerte über Schnittgeschwindigkeit und Vorschübe beim Bohren mit HSS Bohrern:

|                                  | Gusseisen |      | legierte Baustähle<br>> 700 N/mm² |      | Aluminium-Legierung bis 11% Si   |       |       |       |
|----------------------------------|-----------|------|-----------------------------------|------|----------------------------------|-------|-------|-------|
|                                  |           |      |                                   |      | unlegierte Baustähle < 700 N/mm² |       |       |       |
| Schnittgeschwindigkeit Vc =m/min |           |      |                                   |      |                                  |       |       |       |
| Bohr-Ø<br>mm                     | 15        | 18   | 20                                | 25   | 30                               | 35    | 40    | 50    |
| 1,0                              | 4777      | 5732 | 6369                              | 7962 | 9554                             | 11146 | 12739 | 15924 |
| 1,5                              | 3185      | 3822 | 4246                              | 5308 | 6369                             | 7431  | 8493  | 10616 |
| 2,0                              | 2389      | 2866 | 3185                              | 3981 | 4777                             | 5573  | 6369  | 7962  |
| 2,5                              | 1911      | 2293 | 2548                              | 3185 | 3822                             | 4459  | 5096  | 6369  |
| 3,0                              | 1592      | 1911 | 2123                              | 2654 | 3185                             | 3715  | 4246  | 5308  |
| 3,5                              | 1365      | 1638 | 1820                              | 2275 | 2730                             | 3185  | 3640  | 4550  |
| 4,0                              | 1194      | 1433 | 1592                              | 1990 | 2389                             | 2787  | 3185  | 3981  |
| 4,5                              | 1062      | 1274 | 1415                              | 1769 | 2123                             | 2477  | 2831  | 3539  |
| 5,0                              | 955       | 1146 | 1274                              | 1592 | 1911                             | 2229  | 2548  | 3185  |
| 5,5                              | 869       | 1042 | 1158                              | 1448 | 1737                             | 2027  | 2316  | 2895  |
| 6,0                              | 796       | 955  | 1062                              | 1327 | 1592                             | 1858  | 2123  | 2654  |
| 6,5                              | 735       | 882  | 980                               | 1225 | 1470                             | 1715  | 1960  | 2450  |
| 7,0                              | 682       | 819  | 910                               | 1137 | 1365                             | 1592  | 1820  | 2275  |
| 7,5                              | 637       | 764  | 849                               | 1062 | 1274                             | 1486  | 1699  | 2123  |
| 8,0                              | 597       | 717  | 796                               | 995  | 1194                             | 1393  | 1592  | 1990  |
| 8,5                              | 562       | 674  | 749                               | 937  | 1124                             | 1311  | 1499  | 1873  |
| 9,0                              | 531       | 637  | 708                               | 885  | 1062                             | 1238  | 1415  | 1769  |
| 9,5                              | 503       | 603  | 670                               | 838  | 1006                             | 1173  | 1341  | 1676  |
| 10,0                             | 478       | 573  | 637                               | 796  | 955                              | 1115  | 1274  | 1592  |
| 11,0                             | 434       | 521  | 579                               | 724  | 869                              | 1013  | 1158  | 1448  |
| 12,0                             | 398       | 478  | 531                               | 663  | 796                              | 929   | 1062  | 1327  |
| 13,0                             | 367       | 441  | 490                               | 612  | 735                              | 857   | 980   | 1225  |
| 14,0                             | 341       | 409  | 455                               | 569  | 682                              | 796   | 910   | 1137  |
| 15,0                             | 318       | 382  | 425                               | 531  | 637                              | 743   | 849   | 1062  |

## Metrische ISO-Regelgewinde nach DIN 13:

| Gewinde | Bohr-Ø mm | Gewinde | Bohrer-Ø mm |
|---------|-----------|---------|-------------|
| M 3     | 0,50      | M 16    | 2,00        |
| M 4     | 0,70      | M 18    | 2,50        |
| M 5     | 0,80      | M 20    | 2,50        |
| M 6     | 1,00      | M 22    | 2,50        |
| M 7     | 1,00      | M 24    | 3,00        |
| M 8     | 1,25      | M 27    | 3,00        |
| M 10    | 1,50      | M 30    | 3,50        |
| M 12    | 1,75      | M 33    | 3,50        |
| M 14    | 2,00      | M 36    | 4,00        |

## Metrisches Feingewinde:

| Gewinde     | Bohr-Ø mm | Gewinde    | Bohr-Ø mm |
|-------------|-----------|------------|-----------|
| M 5 x 0,50  | 4,5       | M 20 x 1,5 | 18,5      |
| M 6 x 0,75  | 5,2       | M 22 x 1,5 | 20,5      |
| M 8 x 0,75  | 7,2       | M 24 x 1,5 | 22,5      |
| M 10 x 1,00 | 9,0       | M 26 x 1,5 | 24,5      |
| M 12 x 1,50 | 10,5      | M 27 x 1,5 | 25,5      |
| M 14 x 1,50 | 12,5      | M 28 x 2,0 | 26,5      |
| M 16 x 1,50 | 14,5      | M 30 x 1,5 | 28,5      |
| M 18 x 1,50 | 16,5      | M 36 x 1,5 | 34,5      |

Folgende Richtlinien gelten für metrische Feingewinde mit abnormalen Steigungen:

Kernlochbohrung = Gewinde-Nennmaß abzüglich Steigung. Werte mit 0,05 werden jeweils auf 0,1 mm aufgerundet.

# RECA plus KASSETTEN

Ein gutes Gefühl Reserven zu haben!

| Artikel-Nr.                               | Bezeichnung                     | für Material                       | Farb-Kennzeichnung | Abmessungen mm | Reserve   | Inhalt | VPE |
|-------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|--------------------|----------------|-----------|--------|-----|
| <a href="#">0619 004 910</a>              | RECA Tip Top Kassette           | Stahl, Edelstahl, Alu              | blau, grün, gelb   | 1,0 - 10,0     | -         | 19     | 1   |
| <a href="#">0619 004 913</a>              | RECA Tip Top Kassette           | Stahl, Edelstahl, Alu              | blau, grün, gelb   | 1,0 - 13,0     | -         | 25     | 1   |
| <a href="#">0620 004 910</a>              | RECA ultra plus Kassette        | Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Holz | blau, grün, gelb   | 1,0 - 10,0     | 2,5 - 5,0 | 22     | 1   |
| <a href="#">0620 004 913</a>              | RECA ultra plus Kassette        | Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Holz | blau, grün, gelb   | 1,0 - 13,0     | 2,5 - 5,0 | 28     | 1   |
| <a href="#">0621 004 910</a>              | RECA INOX plus Kassette         | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 10,0     | 1,0 - 5,0 | 29     | 1   |
| <a href="#">0621 004 913</a>              | RECA INOX plus Kassette         | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 13,0     | 1,0 - 5,0 | 35     | 1   |
| <a href="#">0622 004 913</a>              | RECA HSS/Co5 Typ TS Kassette    | Stahl, Edelstahl, Alu              | grün               | 1,0 - 13,0     | 1,0 - 5,0 | 34     | 1   |
| <a href="#">0623 004 910</a>              | RECA HSS EVO plus Kassette      | Stahl                              | blau               | 1,0 - 10,0     | 1,0 - 5,0 | 29     | 1   |
| <a href="#">0623 004 913</a>              | RECA HSS EVO plus Kassette      | Stahl                              | blau               | 1,0 - 13,0     | 1,0 - 5,0 | 35     | 1   |
| <a href="#">0624 004 910</a>              | RECA HSS plus Kassette          | Stahl                              | blau               | 1,0 - 10,0     | 1,0 - 5,0 | 29     | 1   |
| <a href="#">0624 004 913</a>              | RECA HSS plus Kassette          | Stahl                              | blau               | 1,0 - 13,0     | 1,0 - 5,0 | 35     | 1   |
| <a href="#">0624 004 007</a> <sup>1</sup> | RECA HSS plus Kassette          | Stahl                              | blau               | 1,0 - 5,9      | -         | 50     | 1   |
| <a href="#">0624 004 008</a> <sup>1</sup> | RECA HSS plus Kassette          | Stahl                              | blau               | 6,0 - 10,0     | -         | 41     | 1   |
| <a href="#">0625 004</a>                  | RECA HSS Rollgewalzt Kassette   | Stahl                              | blau               | 1,0 - 10,0     | -         | 19     | 1   |
| <a href="#">0625 006</a>                  | RECA HSS Rollgewalzt Kassette   | Stahl                              | blau               | 1,0 - 13,0     | -         | 25     | 1   |
| <a href="#">0626 004 910</a>              | RECA HSS-Co5 INOX plus Kassette | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 10,0     | 1,0 - 5,0 | 28     | 1   |
| <a href="#">0626 004 913</a>              | RECA HSS-Co5 INOX plus Kassette | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 13,0     | 1,0 - 5,0 | 34     | 1   |
| <a href="#">0627 004 910</a>              | RECA ultra INOX plus Kassette   | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 10,0     | 1,0 - 5,0 | 28     | 1   |
| <a href="#">0627 004 913</a>              | RECA ultra INOX plus Kassette   | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 13,0     | 1,0 - 5,0 | 34     | 1   |
| <a href="#">0621 999 910</a>              | RECA ECO HSS-Co5 Mambo Box      | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 10,0     | -         | 19     | 1   |
| <a href="#">0621 999 913</a>              | RECA ECO HSS-Co5 Mambo Box      | Edelstahl                          | grün               | 1,0 - 13,0     | -         | 25     | 1   |
| <a href="#">0633 004 010</a>              | RECA Kst. Leerkassetten         | -                                  | grün               | 1,0 - 10,0     | -         | -      | 1   |
| <a href="#">0633 004 013</a>              | RECA Kst. Leerkassetten         | -                                  | grün               | 1,0 - 13,0     | -         | -      | 1   |

allgemein steigend um 0,5 mm <sup>1</sup> steigend um 0,1 mm

## RECA SPIBO SAFE PLUS

Schlag- und bruchfeste Spiralbohrerkassette aus Kunststoff

- Stabil stapelbar durch die Kassettenform
- Stabilste Kunststoffscharniere - mehr als 10.000 getestete Öffnungsvorgänge sprechen für sich.



| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                              |
|------------------------------|------------------------------------------|
| <a href="#">0633 004 010</a> | RECA Leerkassette Kunststoff 1,0-10,0 mm |
| <a href="#">0633 004 013</a> | RECA Leerkassette Kunststoff 1,0-13,0 mm |

**Für alle Präzisionsbohrer von RECA, gelten besondere Anforderungen:**

Denn nur was unseren Qualitätsnormen gerecht wird, kommt ins Programm.

Und jede technische Besonderheit bringt einen klaren Vorteil im täglichen Einsatz.

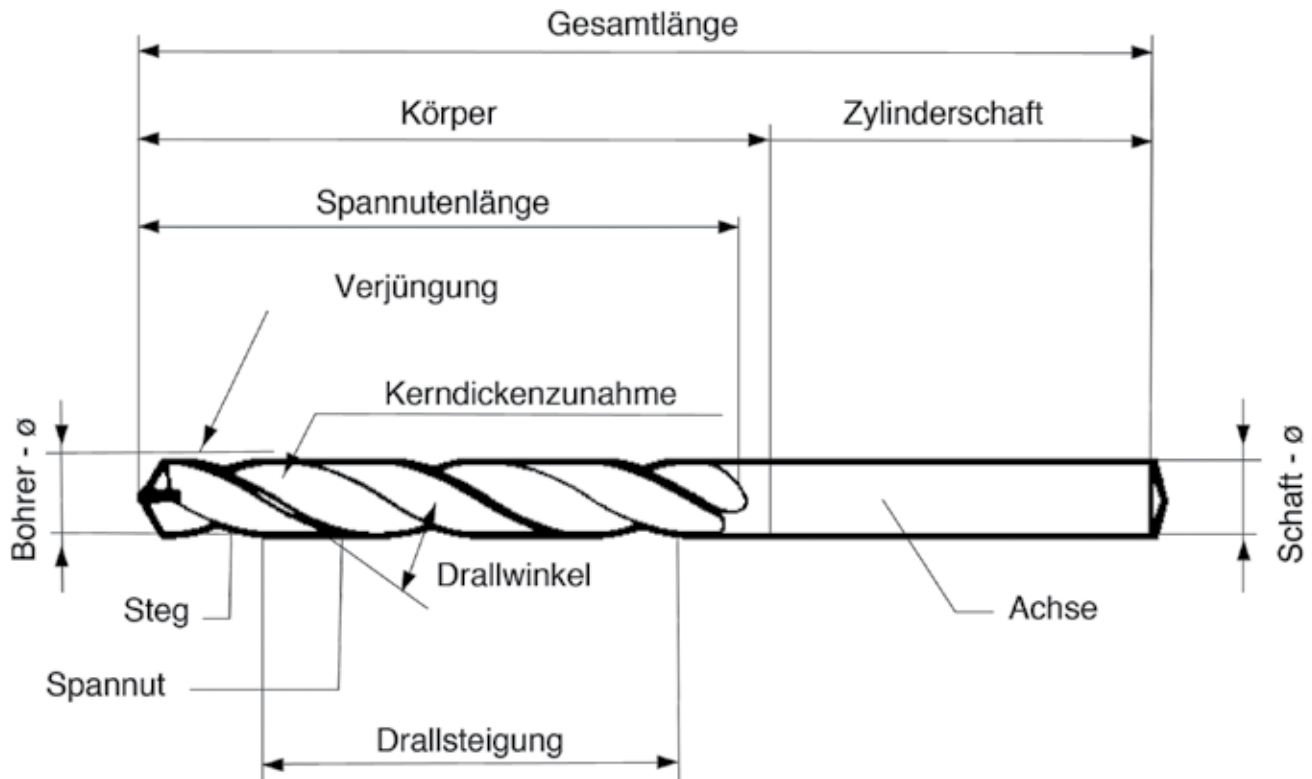
- Komplette aus dem Rohling geschliffen. Das bedeutet exakte, maßgenaue Bohrungen
- Durchgängig, gleichmäßig feinkörniges Gefüge, sorgt für hohe Druckfestigkeit und Elastizität bei erstklassigen Standzeiten
- Ausgezeichnete Schneidenpräzision
- Höchste Zerspanungsleistung und max. Vorschub
- Verjüngter Außendurchmesser von der Bohrspitze zum Schaft für weniger Reibung, kein Festfressen, weniger Verschleiß und erhöhte Bruchsicherheit
- Ansteigende Kerndicke sorgt für sehr hohe Stabilität bei verminderter Vibration
- Kegelmantelschliff für sehr hohe Unempfindlichkeit gegen Stoß- und Seitenkräfte

| Bohr-Ø bis<br>inkl.<br>Tot. h8 | DIN 338                |                         | DIN 340                |                         | DIN 1897               |                         | DIN 1869 - Überlanger Spiralbohrer |                         |                        |                         |                        |                         |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|
|                                | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm             | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm | Gesamt-<br>länge<br>mm | Spannut-<br>länge<br>mm |
|                                | Reihe 1                |                         | Reihe 2                |                         | Reihe 3                |                         |                                    |                         |                        |                         |                        |                         |
| 0,24                           | 19,0                   | 2,5                     | -                      | -                       | 19,0                   | 1,5                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,30                           | 19,0                   | 3,0                     | -                      | -                       | 19,0                   | 1,5                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,38                           | 19,0                   | 4,0                     | -                      | -                       | 19,0                   | 2,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,48                           | 20,0                   | 5,0                     | 30,0                   | 10,0                    | 19,0                   | 2,5                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,53                           | 22,0                   | 6,0                     | 32,0                   | 12,0                    | 20,0                   | 3,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,60                           | 24,0                   | 7,0                     | 35,0                   | 15,0                    | 21,0                   | 3,5                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,67                           | 26,0                   | 8,0                     | 38,0                   | 18,0                    | 22,0                   | 4,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,75                           | 28,0                   | 9,0                     | 42,0                   | 21,0                    | 23,0                   | 4,5                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,85                           | 30,0                   | 10,0                    | 46,0                   | 25,0                    | 24,0                   | 5,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 0,95                           | 32,0                   | 11,0                    | 51,0                   | 29,0                    | 25,0                   | 5,5                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 1,06                           | 34,0                   | 12,0                    | 56,0                   | 33,0                    | 26,0                   | 6,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 1,18                           | 36,0                   | 14,0                    | 60,0                   | 37,0                    | 28,0                   | 7,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 1,32                           | 38,0                   | 6,0                     | 65,0                   | 41,0                    | 30,0                   | 8,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 1,50                           | 40,0                   | 18,0                    | 70,0                   | 45,0                    | 32,0                   | 9,0                     | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 1,70                           | 43,0                   | 20,0                    | 76,0                   | 50,0                    | 34,0                   | 10,0                    | 115,0                              | 75,0                    | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 1,90                           | 46,0                   | 22,0                    | 80,0                   | 53,0                    | 36,0                   | 11,0                    | 120,0                              | 80,0                    | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 2,12                           | 49,0                   | 24,0                    | 85,0                   | 56,0                    | 38,0                   | 12,0                    | 125,0                              | 85,0                    | 160,0                  | 110,0                   | 205,0                  | 135,0                   |
| 2,36                           | 53,0                   | 27,0                    | 90,0                   | 59,0                    | 40,0                   | 13,0                    | 135,0                              | 90,0                    | 170,0                  | 115,0                   | 215,0                  | 145,0                   |
| 2,65                           | 57,0                   | 30,0                    | 95,0                   | 62,0                    | 43,0                   | 14,0                    | 140,0                              | 95,0                    | 180,0                  | 120,0                   | 225,0                  | 150,0                   |
| 3,00                           | 61,0                   | 33,0                    | 100,0                  | 66,0                    | 46,0                   | 16,0                    | 150,0                              | 100,0                   | 190,0                  | 130,0                   | 240,0                  | 160,0                   |
| 3,35                           | 65,0                   | 36,0                    | 106,0                  | 69,0                    | 49,0                   | 18,0                    | 155,0                              | 105,0                   | 200,0                  | 135,0                   | 250,0                  | 170,0                   |
| 3,75                           | 70,0                   | 39,0                    | 112,0                  | 73,0                    | 52,0                   | 20,0                    | 165,0                              | 115,0                   | 210,0                  | 145,0                   | 265,0                  | 180,0                   |
| 4,25                           | 75,0                   | 43,0                    | 119,0                  | 78,0                    | 55,0                   | 22,0                    | 175,0                              | 120,0                   | 220,0                  | 150,0                   | 280,0                  | 190,0                   |
| 4,75                           | 80,0                   | 47,0                    | 126,0                  | 82,0                    | 58,0                   | 24,0                    | 185,0                              | 125,0                   | 235,0                  | 160,0                   | 295,0                  | 200,0                   |
| 5,30                           | 86,0                   | 52,0                    | 132,0                  | 87,0                    | 62,0                   | 26,0                    | 195,0                              | 135,0                   | 245,0                  | 170,0                   | 315,0                  | 210,0                   |
| 6,00                           | 93,0                   | 57,0                    | 139,0                  | 91,0                    | 66,0                   | 28,0                    | 205,0                              | 140,0                   | 260,0                  | 180,0                   | 330,0                  | 225,0                   |
| 6,70                           | 101,0                  | 63,0                    | 148,0                  | 97,0                    | 70,0                   | 31,0                    | 215,0                              | 150,0                   | 275,0                  | 190,0                   | 350,0                  | 235,0                   |
| 7,50                           | 109,0                  | 69,0                    | 156,0                  | 102,0                   | 74,0                   | 34,0                    | 225,0                              | 155,0                   | 290,0                  | 200,0                   | 370,0                  | 250,0                   |
| 8,50                           | 117,0                  | 75,0                    | 165,0                  | 109,0                   | 79,0                   | 37,0                    | 240,0                              | 165,0                   | 305,0                  | 210,0                   | 390,0                  | 265,0                   |
| 9,50                           | 125,0                  | 81,0                    | 175,0                  | 115,0                   | 84,0                   | 40,0                    | 250,0                              | 175,0                   | 320,0                  | 220,0                   | 410,0                  | 280,0                   |
| 10,60                          | 133,0                  | 87,0                    | 184,0                  | 121,0                   | 89,0                   | 43,0                    | 265,0                              | 185,0                   | 340,0                  | 235,0                   | 430,0                  | 295,0                   |
| 11,80                          | 142,0                  | 94,0                    | 195,0                  | 128,0                   | 95,0                   | 47,0                    | 280,0                              | 195,0                   | 365,0                  | 250,0                   | 455,0                  | 310,0                   |
| 13,20                          | 151,0                  | 101,0                   | 205,0                  | 134,0                   | 102,0                  | 51,0                    | 295,0                              | 205,0                   | 375,0                  | 260,0                   | 480,0                  | 330,0                   |
| 14,00                          | 160,0                  | 108,0                   | 214,0                  | 140,0                   | 107,0                  | 54,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 15,00                          | 169,0                  | 114,0                   | 220,0                  | 144,0                   | 111,0                  | 56,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 16,00                          | 178,0                  | 120,0                   | 227,0                  | 149,0                   | 115,0                  | 58,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 17,00                          | 184,0                  | 125,0                   | 235,0                  | 154,0                   | 119,0                  | 60,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 18,00                          | 191,0                  | 130,0                   | 241,0                  | 158,0                   | 123,0                  | 62,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 19,00                          | 198,0                  | 135,0                   | 247,0                  | 162,0                   | 127,0                  | 64,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |
| 20,00                          | 205,0                  | 140,0                   | 254,0                  | 166,0                   | 131,0                  | 66,0                    | -                                  | -                       | -                      | -                       | -                      | -                       |

# SPIRALBOHRER Begriff

DIN 338

Technische Informationen



Morsekegel - DIN 228



## ALLGEMEINES ZUM MORSEKEGEL

Der Morsekegel (MK) (auch: Morsekonus oder Aufnahmehülse) ist **die genormte Form eines Werkzeugkegels** zum Spannen von Werkzeugen in der Werkzeugaufnahme einer Werkzeugmaschine. Die Drehmomentübertragung des Hohlkegels der angetriebenen Werkzeugspindel auf den darin klemmenden Schaft des Werkzeugs, erfolgt reibschlüssig durch Haftreibung.

Die Morsekegel gibt es in fünf Größen vom MK1 bis MK5.

| Schaft nach DIN 228<br>Form B Größe | b    | B<br>max. | D<br>≈ | d<br>≈ |
|-------------------------------------|------|-----------|--------|--------|
| MK 1                                | 5,2  | 8,7       | 12,2   | 9,0    |
| MK 2                                | 6,3  | 13,5      | 18,0   | 14,0   |
| MK 3                                | 7,9  | 18,5      | 24,1   | 19,1   |
| MK 4                                | 11,9 | 24,5      | 31,6   | 25,2   |
| MK 5                                | 15,9 | 35,7      | 44,7   | 36,5   |



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA Kernbohrer HSS mit Weldonschaft 19 mm (3/4")

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Bohrlochtiefe<br>mm | Gesamtlänge<br>mm |
|------------------------------|---------|---------------------|-------------------|
| <a href="#">0618 030 120</a> | 12      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 130</a> | 13      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 140</a> | 14      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 150</a> | 15      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 160</a> | 16      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 170</a> | 17      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 180</a> | 18      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 190</a> | 19      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 200</a> | 20      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 210</a> | 21      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 220</a> | 22      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 230</a> | 23      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 240</a> | 24      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 250</a> | 25      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 260</a> | 26      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 270</a> | 27      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 280</a> | 28      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 300</a> | 30      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 310</a> | 31      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 320</a> | 32      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 330</a> | 33      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 350</a> | 35      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 400</a> | 40      | 30                  | 63,75             |
| <a href="#">0618 030 560</a> | 56      | 30                  | 63,75             |

| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Bohrlochtiefe<br>mm | Gesamtlänge<br>mm |
|------------------------------|---------|---------------------|-------------------|
| <a href="#">0618 050 120</a> | 12      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 130</a> | 13      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 140</a> | 14      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 150</a> | 15      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 160</a> | 16      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 170</a> | 17      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 180</a> | 18      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 190</a> | 19      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 200</a> | 20      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 210</a> | 21      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 220</a> | 22      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 230</a> | 23      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 240</a> | 24      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 250</a> | 25      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 260</a> | 26      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 270</a> | 27      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 280</a> | 28      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 290</a> | 29      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 300</a> | 30      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 310</a> | 31      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 320</a> | 32      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 330</a> | 33      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 340</a> | 34      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 350</a> | 35      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 360</a> | 36      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 370</a> | 37      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 380</a> | 38      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 390</a> | 39      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 400</a> | 40      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 450</a> | 45      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 500</a> | 50      | 55                  | 86                |
| <a href="#">0618 050 600</a> | 60      | 55                  | 86                |

### Kernbohrer HSS-C05 mit Weldonschaft 19 mm (3/4")

| Artikel-Nr.                  | Ø<br>mm | Gesamtlänge<br>mm | Bohrtiefe<br>mm | VPE |
|------------------------------|---------|-------------------|-----------------|-----|
| <a href="#">0618 108 212</a> | 12,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 214</a> | 14,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 216</a> | 16,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 218</a> | 18,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 220</a> | 20,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 222</a> | 22,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 224</a> | 24,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 225</a> | 25,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 226</a> | 26,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 228</a> | 28,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 230</a> | 30,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 232</a> | 32,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 235</a> | 35,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |
| <a href="#">0618 108 240</a> | 40,0    | 63,0              | 30,0            | 1   |

# RECA HSS KERNBOHRER

Für zusätzlichen Zeitgewinn



RECA Kernbohrer HSS  
mit Weldonschaft, 19 mm (3/4")



Kernbohrer HSS-Co5  
mit Weldonschaft, 19 mm (3/4")



## Einsatzgebiete:

- Geeignet für Stahl, I-Träger, großformatige Bleche, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe

## Merkmale:

- Der HSS-Kernbohrer wird in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit Morsekonus oder Weldon-Aufnahme eingesetzt
- Durch die viel geringere Zerspanungsanforderung im Vergleich zum herkömmlichen Spiralbohrer, verkürzt sich die Bohrzeit um bis zu 75%
- Durch das Entfallen der Vorkörnung und Vorbohrung entsteht ein zusätzlicher Zeitgewinn

## FÜHRUNGSTIFTE FÜR KERNBOHRER HSS

| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                                                                                                 |  | Bohrtiefe<br>Kernbohrer<br>mm |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|
| <a href="#">0618 030 000</a> | RECA Führungsstift Ø 6,35 x 77,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4")                              |  | 30,0                          |
| <a href="#">0618 108 344</a> | Führungsstift Ø 6,35 x 70,0 mm für Winkelkernbohrermaschine RS5e und Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") |  | 30,0                          |
| <a href="#">0618 050 000</a> | RECA Führungsstift Ø 6,35 x 102,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4")                             |  | 55,0                          |
| <a href="#">0618 250 009</a> | Führungsstift Ø 6,35 x 123,0 mm für Kernbohrer HSS/HM mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft                |  | 55,0<br>+ Adapter             |



# RECA HM KERNBOHRER

mit Hartmetallschneiden



## HM Kernbohrer

mit WelNitschaft, 19 mm (3/4")

- HM (TCT) Kernbohrer können in allen Arten von Magnetbohrmaschinen verwendet werden
- Weniger Vibrationen dank WelNitschaft
- Hartmetall-Schneidezähne für harte Bohraufgaben
- Perfekte Spannutenwinkel für optimale Spanabfuhr
- Dünnere Fräserwand für weniger Reibung und Wärmeentwicklung
- Speziell konstruierte Schneideflächen für optimale Stabilität und Wärmereduzierung
- Durch WelNitschaft auch in Nittogeräten einsetzbar

| Artikelnummer                | Ø mm | Bohrlochtiefe mm | Gesamtlänge mm |
|------------------------------|------|------------------|----------------|
| <a href="#">0618 250 120</a> | 12   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 130</a> | 13   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 140</a> | 14   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 150</a> | 15   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 160</a> | 16   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 170</a> | 17   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 180</a> | 18   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 190</a> | 19   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 200</a> | 20   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 210</a> | 21   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 220</a> | 22   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 230</a> | 23   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 240</a> | 24   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 250</a> | 25   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 260</a> | 26   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 270</a> | 27   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 280</a> | 28   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 290</a> | 29   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 300</a> | 30   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 310</a> | 31   | 55               | 86             |

| Artikelnummer                | Ø mm | Bohrlochtiefe mm | Gesamtlänge mm |
|------------------------------|------|------------------|----------------|
| <a href="#">0618 250 320</a> | 32   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 330</a> | 33   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 340</a> | 34   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 350</a> | 35   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 360</a> | 36   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 370</a> | 37   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 380</a> | 38   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 390</a> | 39   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 400</a> | 40   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 410</a> | 41   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 420</a> | 42   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 430</a> | 43   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 440</a> | 44   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 450</a> | 45   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 460</a> | 46   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 470</a> | 47   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 480</a> | 48   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 490</a> | 49   | 55               | 86             |
| <a href="#">0618 250 500</a> | 50   | 55               | 86             |

## FÜHRUNGSSTIFTE FÜR KERNBOHRER HM

| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                                                                   |  | Bohrtiefe Kernbohrer mm |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|
| <a href="#">0618 250 000</a> | RECA Führungsstift Ø 8,0 x 108,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonschaft (3/4") |  | 55,0                    |
| <a href="#">0618 250 001</a> | RECA Führungsstift Ø 8,0 x 122,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonschaft (3/4") |  | 55,0                    |



## Magnetständerbohrmaschine ECO.32+

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel. Die Kernbohrmaschine kann leicht zwischen Kernbohrern und Spiralbohrern umgerüstet werden und ermöglicht so auch Sacklochbohrungen.

**Aufstandsfläche:** 160,0 x 80,0 x 42 mm

**Anschlussspannung:** 220 - 240 V

**Kernbohrer:** Ø 12,0 - 32,0 mm

**Schnitttiefe:** max. 50,0 mm

**Bohrbereiche:**

Spiralbohrer (DIN 338): max. Ø 13,0 mm

Spiralbohrer (DIN 1897): max. Ø 13,0 mm

Senken Ø 10,0 - 40,0 mm

| Artikelnummer                | für Bohrloch Ø mm | Gewicht kg | Haftkraft kg | Hub mm | Höhe mm   | Leistung W |
|------------------------------|-------------------|------------|--------------|--------|-----------|------------|
| <a href="#">4696 350 010</a> | 12,0 - 32,0       | 11         | 1500         | 150    | 370 - 512 | 1050       |



## Magnetständerbohrmaschine ECO.50+/T

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel. Die Kernbohrmaschine kann leicht zwischen Kernbohrern und Spiralbohrern umgerüstet werden und ermöglicht so auch Sacklochbohrungen.

**Aufstandsfläche:** 170 x 85 x 48 mm

**Anschlussspannung:** 220 - 240 V

**Kernbohrer:** Ø 12,0 - 50,0 mm

**Schnitttiefe:** max. 55,0 mm

**Gewindeschneiden:** M3 bis M 20

**Bohrbereiche:**

Spiralbohrer (DIN 338): max. Ø 23,0 mm

Spiralbohrer (DIN 1897): max. Ø 23,0 mm

Spiralbohrer (DIN 345): max. Ø 23,0 mm

Senken Ø 10, - 55,0 mm

Mit 2-Gang Getriebe: 1. Gang 100 - 280 U/min | 2. Gang 185 - 530 U/min

| Artikelnummer                | für Bohrloch Ø mm | Gewicht kg | Haftkraft kg | Hub mm | Höhe mm   | Leistung W |
|------------------------------|-------------------|------------|--------------|--------|-----------|------------|
| <a href="#">4696 350 011</a> | 12,0 - 50,0       | 13,5       | 1850         | 170    | 385 - 540 | 1375       |



## Magnetständerbohrmaschine ECO 80S+

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel. Die Kernbohrmaschine kann leicht zwischen Kernbohrern und Spiralbohrern umgerüstet werden und ermöglicht so auch Sacklochbohrungen.

**Aufstandsfläche:** 220 x 110 x 64 mm

**Anschlussspannung:** 220 - 240 V

**Kernbohrer:** Ø 12,0 - 80,0 mm

**Schnitttiefe:** max. 55,0 mm

**Bohrbereiche:**

Spiralbohrer: max. Ø 31,75 mm

Senken Ø 10, - 85,0 mm

\*Mit 4-Gang Getriebe: 1. Gang 200 U/min | 2. Gang 300 U/min

3. Gang 415 U/min | 4. Gang 650 U/min

| Artikelnummer                | für Bohrloch Ø mm | Gewicht kg | Haftkraft kg | Hub mm | Höhe mm   | Leistung W |
|------------------------------|-------------------|------------|--------------|--------|-----------|------------|
| <a href="#">4696 350 012</a> | 12,0 - 80,0       | 27,3       | 3000         | 260    | 510 - 710 | 1800       |



## Kernbohrer HSS – Spiralbohrer HSS DIN 345

# BOHRZEITENVERGLEICH

**Werkstück:** Stahlträger

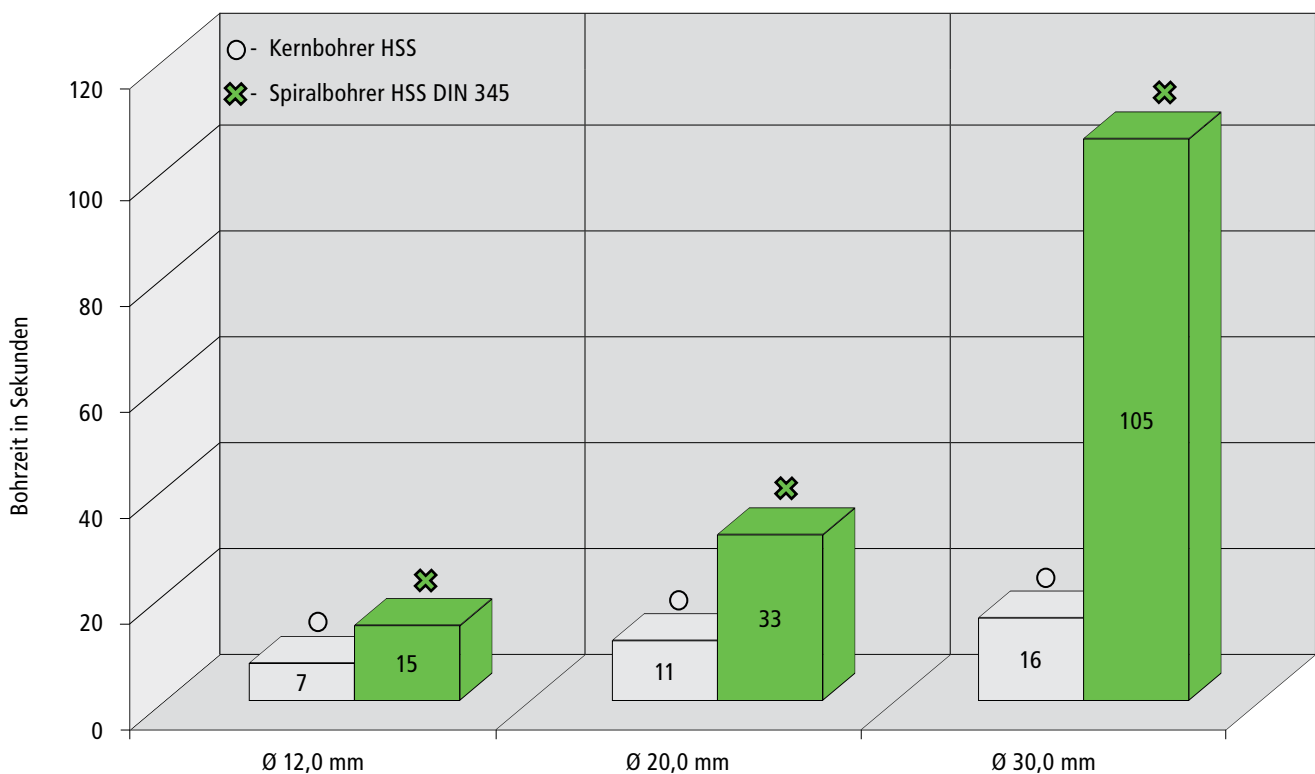
**Material:** Allgemeiner Baustahl St 37 - 2

**Bohrtiefe:** 12,0 mm

**Maschine:** Magnetständerbohrmaschine

Mit den Spiralbohrern wurde, ohne vorzubohren, ins volle Material gebohrt.

Es wurde generell nicht gekühlt und nicht geschmiert.

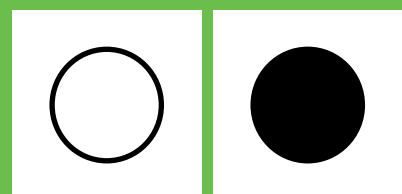


Enorme Kosten- und Zeitersparnis mit den Kernbohrern. Da die Kernbohrer nur einen Ring zerspanen und nicht den kompletten Bohrdurchmesser wie die Spiralbohrer, sind sie um ein Vielfaches schneller (siehe Grafik). Das Zentrieren, Vor- und Aufbohren entfällt.

### DER UNTERSCHIED

**Kernbohrer** haben eine bis zu 10 x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern. Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringerer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit.

Bei **Spiralbohrern** muss der komplette Bohrdurchmesser zerspannt werden. Dafür wird ein hoher Kraftaufwand und eine hohe Antriebsleistung benötigt.



Kernbohrer

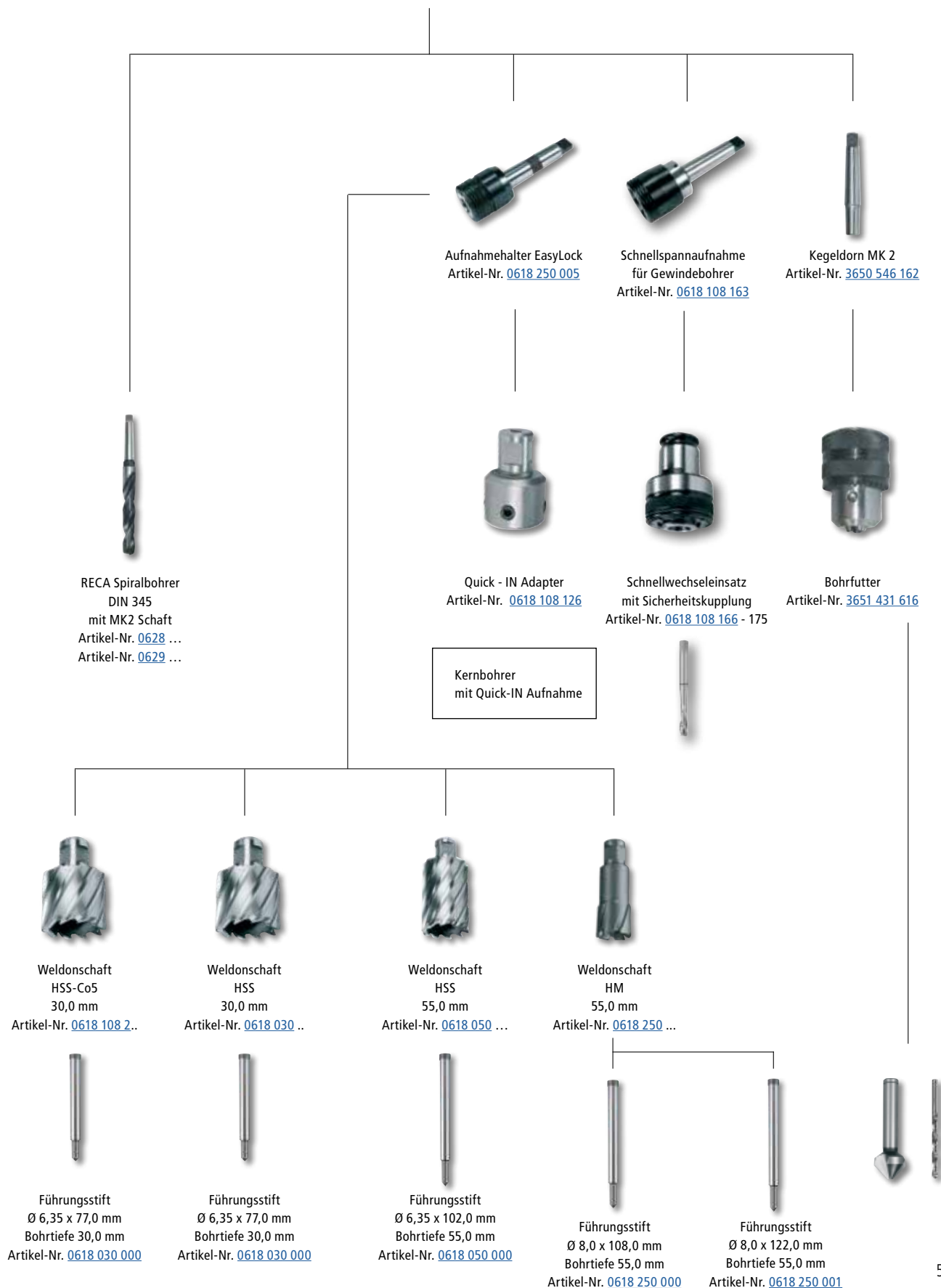
Spiralbohrer

# Gesamtüberblick

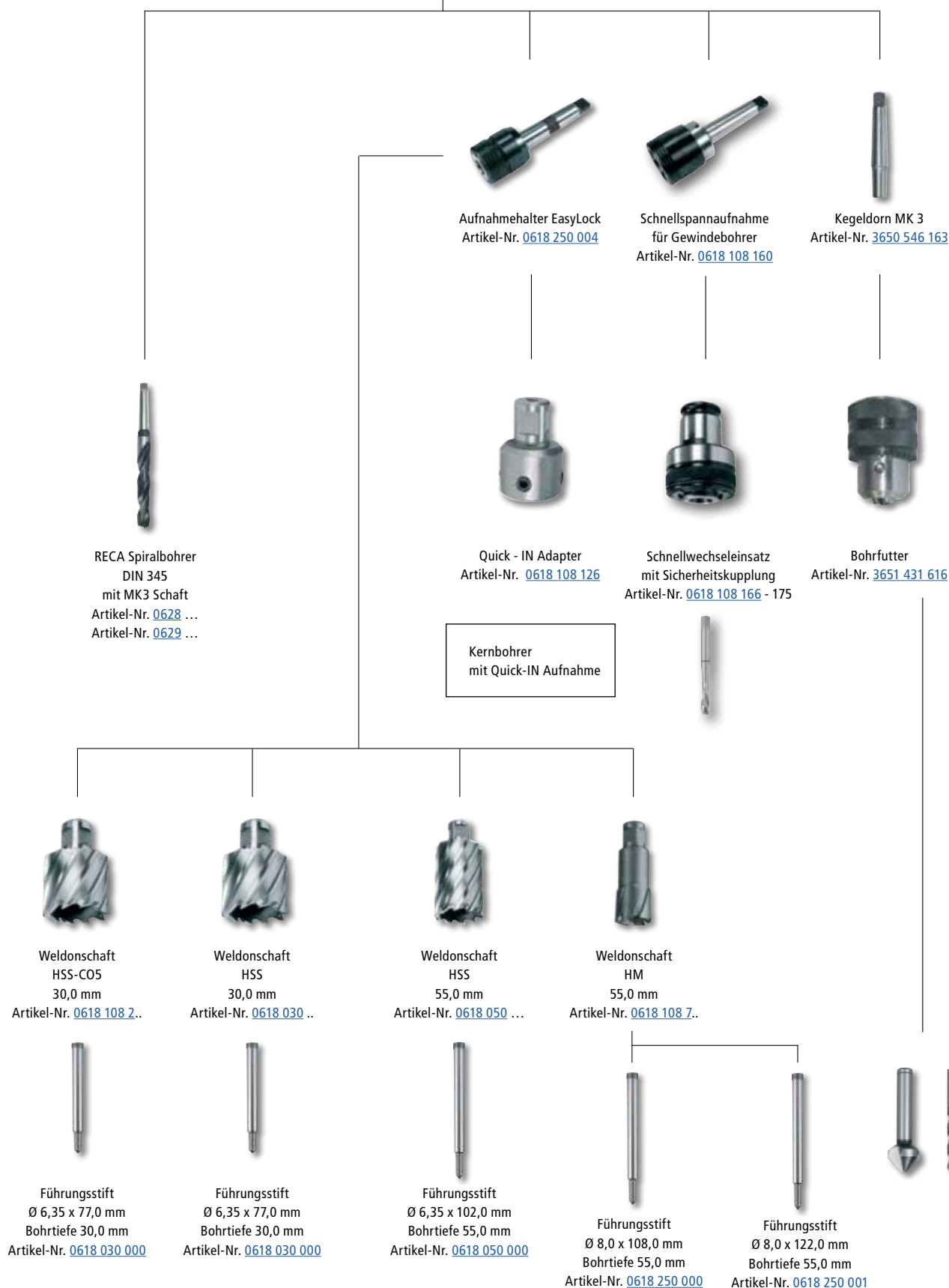
## MAGNETSTÄNDERBOHRMASCHINE

Magnetständerbohrmaschine ECO.32+









# GEWINDEBOHREREINSÄTZE

Für jeden Einsatz gerüstet.



## Schnellspannaufnahme, Schnellwechseleinsätze Gewindebohrereinsätze für Magnetständerbohrmaschinen

| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                                         |
|------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <a href="#">0618 108 163</a> | Schnellspannaufnahme MK2 für Schnellwechseleinsätze |
| <a href="#">0618 108 160</a> | Schnellspannaufnahme MK3 für Schnellwechseleinsätze |
| <a href="#">0618 108 166</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 6 mm               |
| <a href="#">0618 108 167</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 7 mm               |
| <a href="#">0618 108 168</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 8 mm               |
| <a href="#">0618 108 169</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 9 mm               |
| <a href="#">0618 108 170</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 10 mm              |
| <a href="#">0618 108 171</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 11 mm              |
| <a href="#">0618 108 172</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 12 mm              |
| <a href="#">0618 108 173</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 14 mm              |
| <a href="#">0618 108 174</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 16 mm              |
| <a href="#">0618 108 175</a> | Schnellwechseleinsatz für Schaft 18 mm              |

\*Den benötigten Schaft-Ø entnehmen Sie bitte der unten angeführten Tabelle.

### Übersicht Schaftdurchmesser:

| Gewinde<br>Nennmaß | Schaft-Ø mm<br>DIN 371 | Schaft-Ø mm<br>DIN 376 | Gewinde<br>Nennmaß | Schaft-Ø mm<br>DIN 374 |
|--------------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| M 3                | –                      | –                      | MF 3               | –                      |
| M 4                | –                      | –                      | MF 4               | –                      |
| M 5                | 6,0                    | –                      | MF 5               | –                      |
| M 6                | 6,0                    | –                      | MF 6               | –                      |
| M 8                | 8,0                    | 6,0                    | MF 8               | 6,0                    |
| M 10               | 10,0                   | 7,0                    | MF 10              | 7,0                    |
| M 12               | –                      | 9,0                    | MF 12              | 9,0                    |
| M 14               | –                      | 11,0                   | MF 14              | 11,0                   |
| M 16               | –                      | 12,0                   | MF 16              | 12,0                   |
| M 18               | –                      | 14,0                   | MF 18              | 14,0                   |
| M 20               | –                      | 16,0                   | MF 20              | 16,0                   |
| M 22               | –                      | 18,0                   | MF 22              | 18,0                   |
| M 24               | –                      | 18,0                   | MF 24              | 18,0                   |



## Adapter für **MAGNETSTÄNDER-BOHRMASCHINEN**

| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                                                      | Magnetständer-bohrmaschine                                                  |                                                                                     |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <a href="#">0618 250 005</a> | RECA Adapter Bohrfutter 1/2" UNF/Weldonschaft                    | ECO.32S+<br>RU25/RU40<br>RS10/RS20/<br>RS25e/RS40e                          |  |
| <a href="#">0618 250 008</a> | RECA Quick IN-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"      | ECO.32S+/ECO.50+/T<br>A10/RU25/RU40<br>RS10/RS20/<br>RS25e/RS40e            |  |
| <a href="#">0618 108 126</a> | Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft | ECO.32S+/ECO.50+/T<br>ECO 80S+<br>A10/RU25/RU40<br>RS10/RS20<br>RS25e/RS40e |  |

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

## **ZAHNKRANZBOHRFUTTER** mit Schlüssel für Rechtslauf

- 1000-fach bewährt
- Das Bohrfutter für jeden Arbeitseinsatz
- Mit Innengewinde oder Innenkegel für handgeführte oder stationäre Bohrmaschinen sowie für handgeführte Schlagbohrmaschinen
- Die Spannkraft bleibt konstant beim Bohren und Schlagbohren
- Nur für Maschinen mit Rechtslauf

| Artikel-Nr.                  | Spannweite mm | Antrieb       | Außen-Ø mm | Länge mm |
|------------------------------|---------------|---------------|------------|----------|
| <a href="#">3651 411 312</a> | 1,5 - 13      | 1/2" - 20 UNF | 42,5       | 74,0     |
| <a href="#">3651 431 616</a> | 3 - 16        | B16           | 50,0       | 86,0     |



## **EINSTECKZAPFEN** DIN 238

- Gehärteter und geschliffener Aufnahmekegel nach DIN 238 zum verdrehsicheren Spannen von Bohrfuttern
- Gehärteter und geschliffener Morsekegelschaft mit Austreiblappen nach DIN 228 B zur präzisen Aufnahme in Maschinenspindeln



| Artikel-Nr.                  | Antrieb | Abtrieb | Länge mm | Magnetständer-Bohrmaschine |
|------------------------------|---------|---------|----------|----------------------------|
| <a href="#">3650 546 162</a> | MK 2    | B 16    | 110,5    | ECO.50+/T/RU25/RS20/RS25e  |
| <a href="#">3650 546 163</a> | MK 3    | B 16    | 134,0    | ECO 80S+/RU40/RS40e        |







# AUFNAHMEHALTER

Die perfekte Verbindung

## Aufnahmehalter für Kernbohrer MK2 mit Kühlmittelring

- Morsekegel (MK) für Kernbohrer mit Weldon 19,05 mm
- Inklusive Kühlmittelring - Schmierring



| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                                             | Magnetständer-Bohrmaschine | Ø Kernbohrer mm | Bohrtiefe Kernbohrer mm |
|------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|-------------------------|
| <a href="#">0618 250 006</a> | Kernbohrer Aufnahmehalter mit Weldonschaft 19 mm (3/4") | ECO.50+/T/RS20/RS25e/RU25  | 12,0 - 60,0     | 30,0/55,0               |
| <a href="#">0618 250 007</a> | Kernbohrer Aufnahmehalter mit Weldonschaft 19 mm (3/4") | ECO 80S+/ RS40e/RU40       | 12,0 - 60,0     | 30,0/55,0               |

## Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock mit flexibler Keilaufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4")

- Ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel
- Ohne Zusatzwerkzeuge – mit einer Hand bedienbar



| Artikel-Nr.                  | Bezeichnung                                                    | Magnetständer-Bohrmaschine | Ø Kernbohrer mm | Bohrtiefe Kernbohrer mm |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|-------------------------|
| <a href="#">0618 250 003</a> | Schnellspannaufnahme EasyLock mit MK 2 Schaft und Innenkühlung | ECO.50+/T/RU25/RS20/RS25e  | 10,0 - 60,0     | 30,0/50,0               |
| <a href="#">0618 250 004</a> | Schnellspannaufnahme EasyLock mit MK 3 Schaft und Innenkühlung | ECO 80S+/RU40/RS40e        | 10,0 - 60,0     | 30,0/50,0               |



Schieben Sie den Arretierungsring nach oben, bis dieser festsetzt.



Stecken Sie den Kernbohrer in die EasyLock. Dieser arretiert mit einem lauten „Klick“. Der Arretierungsring schnappt nach unten.



Der Kernbohrer steckt in der EasyLock. Die Maschine ist nun betriebsbereit.



Um den Kernbohrer zu lösen, schieben Sie den Arretierungsring nach oben.



Achtung! Der Kernbohrer fällt aus der EasyLock.

# DREHZAHLRICHTWERTE

für Kernbohrer HSS

| Material:              |         | unlegierter<br>Baustahl<br>bis<br>700 N/mm <sup>2</sup> | legierter<br>Stahl<br>bis<br>1000 N/mm <sup>2</sup> | Gusseisen<br>über<br>250 N/mm <sup>2</sup> | CuZn-<br>Legierung<br>spröde | CuZn-<br>Legierung<br>zäh | Aluminium-<br>Legierung<br>bis<br>11% Si | Thermoplaste | Duroplaste |
|------------------------|---------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|--------------|------------|
| V <sub>c</sub> = m/min |         | 50                                                      | 35                                                  | 40                                         | 60                           | 40                        | 60                                       | 45           | 40         |
| Kühlschmierstoff:      |         | Schneidspray                                            | Schneidspray                                        | Druckluft                                  | Druckluft                    | Druckluft                 | Schneidspray                             | Wasser       | Druckluft  |
| Ø mm                   | Ø Zoll  | U/min                                                   | U/min                                               | U/min                                      | U/min                        | U/min                     | U/min                                    | U/min        | U/min      |
| 12,0                   | 15/32   | 796                                                     | 531                                                 | 265                                        | 1592                         | 929                       | 796                                      | 531          | 398        |
| 13,0                   | 33/64   | 735                                                     | 490                                                 | 245                                        | 1470                         | 857                       | 735                                      | 490          | 367        |
| 14,0                   | 35/64   | 682                                                     | 455                                                 | 227                                        | 1365                         | 796                       | 682                                      | 455          | 341        |
| 15,0                   | 19/32   | 637                                                     | 425                                                 | 212                                        | 1274                         | 743                       | 637                                      | 425          | 318        |
| 16,0                   | 5/8     | 597                                                     | 398                                                 | 199                                        | 1194                         | 697                       | 597                                      | 398          | 299        |
| 17,0                   | 43/64   | 562                                                     | 375                                                 | 187                                        | 1124                         | 656                       | 562                                      | 375          | 281        |
| 18,0                   | 45/64   | 531                                                     | 354                                                 | 177                                        | 1062                         | 619                       | 531                                      | 354          | 265        |
| 19,0                   | 3/4     | 503                                                     | 335                                                 | 168                                        | 1006                         | 587                       | 503                                      | 335          | 251        |
| 20,0                   | 25/32   | 478                                                     | 318                                                 | 159                                        | 955                          | 557                       | 478                                      | 318          | 239        |
| 21,0                   | 53/64   | 455                                                     | 303                                                 | 152                                        | 910                          | 531                       | 455                                      | 303          | 227        |
| 22,0                   | 7/8     | 434                                                     | 290                                                 | 145                                        | 869                          | 507                       | 434                                      | 290          | 217        |
| 23,0                   | 29/32   | 415                                                     | 277                                                 | 138                                        | 831                          | 485                       | 415                                      | 277          | 208        |
| 24,0                   | 15/16   | 398                                                     | 265                                                 | 133                                        | 796                          | 464                       | 398                                      | 265          | 199        |
| 25,0                   | 63/64   | 382                                                     | 255                                                 | 127                                        | 764                          | 446                       | 382                                      | 255          | 191        |
| 26,0                   | 1 1/32  | 367                                                     | 245                                                 | 122                                        | 735                          | 429                       | 367                                      | 245          | 184        |
| 27,0                   | 1 1/16  | 354                                                     | 236                                                 | 118                                        | 708                          | 413                       | 354                                      | 236          | 177        |
| 28,0                   | 1 3/32  | 341                                                     | 227                                                 | 114                                        | 682                          | 398                       | 341                                      | 227          | 171        |
| 29,0                   | 1 9/64  | 329                                                     | 220                                                 | 110                                        | 659                          | 384                       | 329                                      | 220          | 165        |
| 30,0                   | 1 3/16  | 318                                                     | 212                                                 | 106                                        | 637                          | 372                       | 318                                      | 212          | 159        |
| 31,0                   | 1 7/32  | 308                                                     | 205                                                 | 103                                        | 616                          | 360                       | 308                                      | 205          | 154        |
| 32,0                   | 1 17/64 | 299                                                     | 199                                                 | 100                                        | 597                          | 348                       | 299                                      | 199          | 149        |
| 33,0                   | 1 19/64 | 290                                                     | 193                                                 | 97                                         | 579                          | 338                       | 290                                      | 193          | 145        |
| 34,0                   | 1 11/32 | 281                                                     | 187                                                 | 94                                         | 562                          | 328                       | 281                                      | 187          | 141        |
| 35,0                   | 1 3/8   | 273                                                     | 182                                                 | 91                                         | 546                          | 318                       | 273                                      | 182          | 136        |
| 36,0                   | 1 27/64 | 265                                                     | 177                                                 | 88                                         | 531                          | 310                       | 265                                      | 177          | 133        |
| 37,0                   | 1 29/64 | 258                                                     | 172                                                 | 86                                         | 516                          | 301                       | 258                                      | 172          | 129        |
| 38,0                   | 1 1/2   | 251                                                     | 168                                                 | 84                                         | 503                          | 293                       | 251                                      | 168          | 126        |
| 39,0                   | 1 17/32 | 245                                                     | 163                                                 | 82                                         | 490                          | 286                       | 245                                      | 163          | 122        |
| 40,0                   | 1 37/64 | 239                                                     | 159                                                 | 80                                         | 478                          | 279                       | 239                                      | 159          | 119        |
| 41,0                   | 1 39/64 | 233                                                     | 155                                                 | 78                                         | 466                          | 272                       | 233                                      | 155          | 117        |
| 42,0                   | 1 21/32 | 227                                                     | 152                                                 | 76                                         | 455                          | 265                       | 227                                      | 152          | 114        |
| 43,0                   | 1 11/16 | 222                                                     | 148                                                 | 74                                         | 444                          | 259                       | 222                                      | 148          | 111        |
| 44,0                   | 1 47/64 | 217                                                     | 145                                                 | 72                                         | 434                          | 253                       | 217                                      | 145          | 109        |
| 45,0                   | 1 25/32 | 212                                                     | 142                                                 | 71                                         | 425                          | 248                       | 212                                      | 142          | 106        |
| 46,0                   | 1 13/16 | 208                                                     | 138                                                 | 69                                         | 415                          | 242                       | 208                                      | 138          | 104        |
| 47,0                   | 1 55/64 | 203                                                     | 136                                                 | 68                                         | 407                          | 237                       | 203                                      | 136          | 102        |
| 48,0                   | 1 57/64 | 199                                                     | 133                                                 | 66                                         | 398                          | 232                       | 199                                      | 133          | 100        |
| 49,0                   | 1 15/16 | 195                                                     | 130                                                 | 65                                         | 390                          | 227                       | 195                                      | 130          | 97         |
| 50,0                   | 1 31/32 | 191                                                     | 127                                                 | 64                                         | 382                          | 223                       | 191                                      | 127          | 96         |
| 51,0                   | 2       | 187                                                     | 125                                                 | 62                                         | 375                          | 219                       | 187                                      | 125          | 94         |
| 52,0                   | 2 3/64  | 184                                                     | 122                                                 | 61                                         | 367                          | 214                       | 184                                      | 122          | 92         |
| 53,0                   | 2 3/32  | 180                                                     | 120                                                 | 60                                         | 361                          | 210                       | 180                                      | 120          | 90         |
| 54,0                   | 2 1/8   | 177                                                     | 118                                                 | 59                                         | 354                          | 206                       | 177                                      | 118          | 88         |
| 55,0                   | 2 5/32  | 174                                                     | 116                                                 | 58                                         | 347                          | 203                       | 174                                      | 116          | 87         |
| 60,0                   | 2 3/8   | 159                                                     | 106                                                 | 53                                         | 318                          | 186                       | 159                                      | 106          | 80         |

# DREHZAHLRICHTWERTE

für Kernbohrer mit Hartmetallschneiden (TCT)

| Material:              |         | unlegierter<br>Baustahl<br>bis<br>700 N/mm <sup>2</sup> | legierter<br>Stahl<br>bis<br>1000 N/mm <sup>2</sup> | Gusseisen<br>über<br>250 N/mm <sup>2</sup> | CuZn-<br>Legierung<br>spröde | CuZn-<br>Legierung<br>zäh | Aluminium-<br>Legierung<br>bis<br>11% Si | Thermoplaste | Duroplaste |
|------------------------|---------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|--------------|------------|
| V <sub>c</sub> = m/min |         | 50                                                      | 35                                                  | 40                                         | 60                           | 40                        | 60                                       | 45           | 40         |
| Kühlschmierstoff:      |         | Schneidspray                                            | Schneidspray                                        | Druckluft                                  | Druckluft                    | Druckluft                 | Schneidspray                             | Wasser       | Druckluft  |
| Ø mm                   | Ø Zoll  | U/min                                                   | U/min                                               | U/min                                      | U/min                        | U/min                     | U/min                                    | U/min        | U/min      |
| 12,0                   | 15/32   | 1327                                                    | 929                                                 | 1062                                       | 1592                         | 265                       | 1592                                     | 1194         | 1062       |
| 13,0                   | 33/64   | 1225                                                    | 857                                                 | 980                                        | 1470                         | 245                       | 1470                                     | 1102         | 980        |
| 14,0                   | 35/64   | 1137                                                    | 796                                                 | 910                                        | 1365                         | 227                       | 1365                                     | 1024         | 910        |
| 15,0                   | 19/32   | 1062                                                    | 743                                                 | 849                                        | 1274                         | 212                       | 1274                                     | 955          | 849        |
| 16,0                   | 5/8     | 995                                                     | 697                                                 | 796                                        | 1194                         | 199                       | 1194                                     | 896          | 796        |
| 17,0                   | 34/64   | 937                                                     | 656                                                 | 749                                        | 1124                         | 187                       | 1124                                     | 843          | 749        |
| 18,0                   | 45/64   | 885                                                     | 619                                                 | 708                                        | 1062                         | 177                       | 1062                                     | 796          | 708        |
| 19,0                   | 3/4     | 838                                                     | 587                                                 | 670                                        | 1006                         | 168                       | 1006                                     | 754          | 670        |
| 20,0                   | 25/32   | 796                                                     | 557                                                 | 637                                        | 955                          | 159                       | 955                                      | 717          | 637        |
| 21,0                   | 3/4     | 758                                                     | 531                                                 | 607                                        | 910                          | 152                       | 910                                      | 682          | 607        |
| 22,0                   | 7/8     | 724                                                     | 507                                                 | 579                                        | 869                          | 145                       | 869                                      | 651          | 579        |
| 23,0                   | 13/16   | 692                                                     | 485                                                 | 554                                        | 831                          | 138                       | 831                                      | 623          | 554        |
| 24,0                   | 15/16   | 663                                                     | 464                                                 | 531                                        | 796                          | 133                       | 796                                      | 597          | 531        |
| 25,0                   | 63/64   | 637                                                     | 446                                                 | 510                                        | 764                          | 127                       | 764                                      | 573          | 510        |
| 26,0                   | 1 1/32  | 612                                                     | 429                                                 | 490                                        | 735                          | 122                       | 735                                      | 551          | 490        |
| 27,0                   | 1 1/16  | 590                                                     | 413                                                 | 472                                        | 708                          | 118                       | 708                                      | 531          | 472        |
| 28,0                   | 1 3/32  | 569                                                     | 398                                                 | 455                                        | 682                          | 114                       | 682                                      | 512          | 455        |
| 29,0                   | 1 9/64  | 549                                                     | 384                                                 | 439                                        | 659                          | 110                       | 659                                      | 494          | 439        |
| 30,0                   | 1 3/16  | 531                                                     | 372                                                 | 425                                        | 637                          | 106                       | 637                                      | 478          | 425        |
| 31,0                   | 1 7/32  | 514                                                     | 360                                                 | 411                                        | 616                          | 103                       | 616                                      | 462          | 411        |
| 32,0                   | 1 17/64 | 498                                                     | 348                                                 | 398                                        | 597                          | 100                       | 597                                      | 448          | 398        |
| 33,0                   | 1 19/64 | 483                                                     | 338                                                 | 386                                        | 579                          | 97                        | 579                                      | 434          | 386        |
| 34,0                   | 1 11/32 | 468                                                     | 328                                                 | 375                                        | 562                          | 94                        | 562                                      | 422          | 375        |
| 35,0                   | 1 3/8   | 455                                                     | 318                                                 | 364                                        | 546                          | 91                        | 546                                      | 409          | 364        |
| 36,0                   | 1 27/64 | 442                                                     | 310                                                 | 354                                        | 531                          | 88                        | 531                                      | 398          | 354        |
| 37,0                   | 1 29/64 | 430                                                     | 301                                                 | 344                                        | 516                          | 86                        | 516                                      | 387          | 344        |
| 38,0                   | 1 1/2   | 419                                                     | 293                                                 | 335                                        | 503                          | 84                        | 503                                      | 377          | 335        |
| 39,0                   | 1 17/32 | 408                                                     | 286                                                 | 327                                        | 490                          | 82                        | 490                                      | 367          | 327        |
| 40,0                   | 1 37/64 | 398                                                     | 279                                                 | 318                                        | 478                          | 80                        | 478                                      | 358          | 318        |
| 41,0                   | 1 39/64 | 388                                                     | 272                                                 | 311                                        | 466                          | 78                        | 466                                      | 350          | 311        |
| 42,0                   | 1 21/32 | 379                                                     | 265                                                 | 303                                        | 455                          | 76                        | 455                                      | 341          | 303        |
| 43,0                   | 1 11/16 | 370                                                     | 259                                                 | 296                                        | 444                          | 74                        | 444                                      | 333          | 296        |
| 44,0                   | 1 47/64 | 362                                                     | 253                                                 | 290                                        | 434                          | 72                        | 434                                      | 326          | 290        |
| 45,0                   | 1 25/32 | 354                                                     | 248                                                 | 283                                        | 425                          | 71                        | 425                                      | 318          | 283        |
| 46,0                   | 1 13/16 | 346                                                     | 242                                                 | 277                                        | 415                          | 69                        | 415                                      | 312          | 277        |
| 47,0                   | 1 55/64 | 339                                                     | 237                                                 | 271                                        | 407                          | 68                        | 407                                      | 305          | 271        |
| 48,0                   | 1 57/64 | 332                                                     | 232                                                 | 265                                        | 398                          | 66                        | 398                                      | 299          | 265        |
| 49,0                   | 1 15/16 | 325                                                     | 227                                                 | 260                                        | 390                          | 65                        | 390                                      | 292          | 260        |
| 50,0                   | 1 31/32 | 318                                                     | 223                                                 | 255                                        | 382                          | 64                        | 382                                      | 287          | 255        |
| 51,0                   | 2       | 312                                                     | 219                                                 | 250                                        | 375                          | 62                        | 375                                      | 281          | 250        |
| 52,0                   | 2 3/64  | 306                                                     | 214                                                 | 245                                        | 367                          | 61                        | 367                                      | 276          | 245        |
| 53,0                   | 2 3/32  | 300                                                     | 210                                                 | 240                                        | 361                          | 60                        | 361                                      | 270          | 240        |
| 54,0                   | 2 1/8   | 295                                                     | 206                                                 | 236                                        | 354                          | 59                        | 354                                      | 265          | 236        |
| 55,0                   | 2 5/32  | 290                                                     | 203                                                 | 232                                        | 347                          | 58                        | 347                                      | 261          | 232        |
| 60,0                   | 2 3/8   | 265                                                     | 186                                                 | 212                                        | 318                          | 53                        | 318                                      | 239          | 212        |
| 61,0                   | 2 13/32 | 261                                                     | 183                                                 | 209                                        | 313                          | 52                        | 313                                      | 235          | 209        |
| 65,0                   | 2 9/16  | 245                                                     | 171                                                 | 196                                        | 294                          | 49                        | 294                                      | 220          | 196        |
| 68,0                   | 2 43/64 | 234                                                     | 164                                                 | 187                                        | 281                          | 47                        | 281                                      | 211          | 187        |
| 70,0                   | 2 3/4   | 227                                                     | 159                                                 | 182                                        | 273                          | 45                        | 273                                      | 205          | 182        |
| 71,0                   | 2 51/64 | 224                                                     | 157                                                 | 179                                        | 269                          | 45                        | 269                                      | 202          | 179        |
| 75,0                   | 2 61/64 | 212                                                     | 149                                                 | 170                                        | 255                          | 42                        | 255                                      | 191          | 170        |
| 80,0                   | 3 5/32  | 199                                                     | 139                                                 | 159                                        | 239                          | 40                        | 239                                      | 179          | 159        |
| 85,0                   | 3 11/32 | 187                                                     | 131                                                 | 150                                        | 225                          | 37                        | 225                                      | 169          | 150        |
| 90,0                   | 3 35/64 | 177                                                     | 124                                                 | 142                                        | 212                          | 35                        | 212                                      | 159          | 142        |
| 95,0                   | 3 47/64 | 168                                                     | 117                                                 | 134                                        | 201                          | 34                        | 201                                      | 151          | 134        |
| 100,0                  | 3 15/16 | 159                                                     | 111                                                 | 127                                        | 191                          | 32                        | 191                                      | 143          | 127        |

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA EVO MULTI DRILL Stufenbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt je 1 Stück: Ø 6 - 12 mm, 1 mm steigend, 7 Stufen,  
Ø 6 - 20 mm, 2 mm steigend, 8 Stufen,  
Ø 6 - 27 mm, 3 mm steigend, 8 Stufen

Artikel-Nr. [0623 900 000](#)

#### Hinweis:

Bitte bei starken Handmaschinen den  
Zusatzhandgriff verwenden



| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Steigung<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|---------|----------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0623 900 612</a> | 6-12    | 1              | 8              | 105         |
| <a href="#">0623 900 620</a> | 6-20    | 2              | 10             | 120         |
| <a href="#">0623 900 627</a> | 6-27    | 3              | 12             | 125         |

## Allgemeines zur TiAlN Beschichtung

Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung, kurz TiAlN, ist eine Allround-Beschichtung und universell einsetzbar. TiAlN ist eine chemische Verbindung zwischen den Elementen Titan, Aluminium und Stickstoff. Die Schichtdicke beträgt zwischen 1-4 Mikrometer (µm).

Die Beschichtung bietet eine hohe Warmhärte- und Oxidationsbeständigkeit. Dadurch besteht die Möglichkeit, eine höhere Schnittgeschwindigkeit zu erreichen und somit Arbeitsvorgänge zu beschleunigen. Im Vergleich zu unbeschichteten Werkzeugen kann mit der TiAlN Beschichtung die Standzeit, je nach Anwendung, um das Zehnfache erhöht werden.

TiAlN: Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung

# RECA STUFENBOHRER

Der Problemlöser für große Bohrungen bis 10 mm Materialstärke



## RECA EVO Multi Drill-Stufenbohrer

Dieses universelle Werkzeug ist optimal für große Bohrungen von dickem Material (bis 10 mm) wie z.B. T-Trägern. In einem Arbeitsgang kann das Material zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden. Der EVO Multi Drill ersetzt eine Vielzahl von verschiedenen Werkzeugen wie z. B. Spiralbohrer, Kernbohrer, Lochsäge, Senker, ... Durch die neue Schneidgeometrie wird die Bearbeitungszeit deutlich reduziert und macht sich durch die unterschiedlichsten Anwendungsmöglichkeiten zu einem unverzichtbaren Werkzeug.

### Vorteile:

- Punktgenaues Anbohren - Kein Ankörnen; Niedrige Vorschub- und Schnittkräfte - Energiesparendes Arbeiten
- Universelles Werkzeug - gehört in jede Werkzeugbox
- Einsparung von Werkzeugen - 7 bzw. 8 verschiedene Durchmesser werden mit einem Werkzeug abgedeckt - Entgraten mit der nächsten Stufe möglich
- In vielen Materialien einsetzbar - nahezu in allen Metallen (bei Edelstahl unbedingt kühlen), Holz, Kunststoff, ...
- Einfache Handhabung - geeignet für Akkuschrauber, netzbetriebene und stationäre Maschinen
- Revolutionäre Schneidgeometrie
- Große Bohrungen in starkem Material (bis 10 mm) so schnell und einfach erstellen wie noch nie - Keine speziellen Maschinen notwendig - Einsparung von Werkzeugen, weniger Werkzeugwechsel
- Maximale Standzeit - Keine Aufbauschneiden, Höhere Oberflächenhärte, Höhere Wärmestabilität, Trockenbearbeitung möglich
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter - Optimale Kraftübertragung / Keine Riefenbildung; Kein zu tiefes Einspannen im Bohrfutter - Optimale Elastizität; Geringer Kraftaufwand beim Öffnen + Schließen des Bohrfutters - Schützt ihr Bohrfutter



TRICON-Schaft die formschlüssige Kraftübertragung



TiAlN-Beschichtung



Turbo Spitze



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA Tip Top Stufenbohrer Satz HSS-TiAlN Stufenbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt: je 1 Stück: Ø 5 - 12 mm, 1 mm steigend, 8 Stufen,  
Ø 6 - 20 mm, 2 mm steigend, 8 Stufen,  
Ø 8 - 30 mm, 2 mm steigend, 12 Stufen

Artikel-Nr. [0619 005 000](#)



| Artikelnummer                | Größe | Ø mm   | Steigung mm | Schaft-Ø mm | Länge mm |
|------------------------------|-------|--------|-------------|-------------|----------|
| <a href="#">0619 005 512</a> | 0/9   | 5 - 12 | 1           | 8           | 66       |
| <a href="#">0619 005 620</a> | 1     | 6 - 20 | 2           | 8           | 70       |
| <a href="#">0619 005 830</a> | 2     | 8 - 30 | 2           | 10          | 94,5     |

## Allgemeines zur TiAlN Beschichtung

Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung, kurz TiAlN, ist eine Allround-Beschichtung und universell einsetzbar. TiAlN ist eine chemische Verbindung zwischen den Elementen Titan, Aluminium und Stickstoff. Die Schichtdicke beträgt zwischen 1-4 Mikrometer (µm).

Die Beschichtung bietet eine hohe Warmhärte- und Oxidationsbeständigkeit. Dadurch besteht die Möglichkeit, eine höhere Schnittgeschwindigkeit zu fahren und somit Arbeitsvorgänge zu beschleunigen. Im Vergleich zu unbeschichteten Werkzeugen kann mit der TiAlN Beschichtung die Standzeit, je nach Anwendung, um das Zehnfache erhöht werden.

TiAlN: Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung

# RECA TIP TOP STUFENBOHRER HSS-TiAIN

Der Stufenbohrer mit der TIP TOP Spitze



## RECA Tip Top Stufenbohrer HSS-TiAIN

Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. In einem Arbeitsgang können Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden. Alle Stufenbohrer sind mit einer Laserskalierung gekennzeichnet, um den jeweiligen Bohrdurchmesser ablesen zu können.

### Einsatzbereiche:

Elektrohandwerk, Sanitär- und Heizungstechnik, Autowerkstatt, Maschinenbau, Schaltschrankbau, Behälter- und Apparatebau, Nicht-Eisenmetalle, Kunststoffe, Plexiglas, verschiedene Holzarten und alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm.

### Vorteile:

- Beschichtung TiAIN
- Maximale Standzeit - Keine Aufbauschneiden, Höhere Oberflächenhärte, Höhere Wärmestabilität, Trockenbearbeitung möglich

### Tip Top Spitze:

- Punktgenaues Zentrieren - Das Verlaufen des Bohrers ist nahezu ausgeschlossen, auch schräges Anbohren ist möglich
- Schnellster Bohrfortschritt - Mehrere Schneiden zur gleichen Zeit im Einsatz
- Einfaches Bohren - Minimaler Kraftaufwand nötig
- Kein Einhaken im Material - Müheloses Aufbohren von bestehenden Bohrungen



### TRICON-Schaft

- Kein Durchdrehen im Bohrfutter



### Neue Stufentechnologie

- Perfekte kontrollierbarer Bohrprozess durch sanfte Stufenübergänge



### Tip Top Spitze

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS-TiAlN

#### Stufenbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt: je 1 Stück: Ø 4 - 12 mm, 1 mm steigend, 9 Stufen,  
Größe 09; Ø 4 - 20 mm, 2 mm steigend, 9 Stufen,  
Größe 1; Ø 6 - 30 mm, 2 mm steigend, 14 Stufen, Größe 2

Artikel-Nr. [0692 730 000](#)



| Artikelnummer                | Größe | Ø mm       | Steigung mm | Schaft-Ø mm | Länge mm |
|------------------------------|-------|------------|-------------|-------------|----------|
| <a href="#">0692 731 412</a> | 09    | 4 - 12     | 1           | 6           | 65       |
| <a href="#">0692 732 420</a> | 1     | 4 - 20     | 2           | 8           | 75       |
| <a href="#">0692 733 630</a> | 2     | 4 - 30     | 2           | 10          | 100      |
| <a href="#">0692 735 936</a> | 9     | 6 - 37     | 3           | 10          | 100      |
| <a href="#">0692 736 732</a> | 14    | 5,3 - 30,5 | -           | 10          | 79       |
| <a href="#">0692 736 740</a> | 17    | 6,5 - 40,5 | -           | 10          | 96       |

## Allgemeines zur TiAlN Beschichtung

Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung, kurz TiAlN, ist eine Allround-Beschichtung und universell einsetzbar. TiAlN ist eine chemische Verbindung zwischen den Elementen Titan, Aluminium und Stickstoff. Die Schichtdicke beträgt zwischen 1-4 Mikrometer (µm).

Die Beschichtung bietet eine hohe Warmhärte- und Oxidationsbeständigkeit. Dadurch besteht die Möglichkeit, eine höhere Schnittgeschwindigkeit zu fahren und somit Arbeitsvorgänge zu beschleunigen. Im Vergleich zu unbeschichteten Werkzeugen kann mit der TiAlN Beschichtung die Standzeit, je nach Anwendung, um das Zehnfache erhöht werden.

TiAlN: Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung

# RECA HSS-TiAlN STUFENBOHRER

Die Stufenbohrer-Evolution



## RECA Stufenbohrer HSS-TiAlN

Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. In einem Arbeitsgang können Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden. Alle Stufenbohrer sind mit einer Laserskalierung gekennzeichnet, um den jeweiligen Bohrdurchmesser ablesen zu können.

### Einsatzbereiche:

Elektrohandwerk, Sanitär- und Heizungstechnik, Autowerkstatt, Maschinenbau, Schaltschrankbau, Behälter- und Apparatebau, Nicht-Eisenmetalle, Edelstahlbleche, Kunststoffe, Plexiglas, verschiedene Holzarten und alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm.

### Vorteile:

- Beschichtung TiAlN
- Maximale Standzeit - Keine Aufbauschneiden, Höhere Oberflächenhärte, Höhere Wärmestabilität, Trockenbearbeitung möglich

### TRICON-Schaft die formschlüssige Kraftübertragung:

- Optimale Kraftübertragung, keine Riefenbildung
- Kein zu tiefes Einspannen im Bohrfutter - Optimale Elastizität;
- Geringer Kraftaufwand beim Öffnen + Schließen des Bohrfutters
- Schützt ihr Bohrfutter



**TRICON-Schaft**  
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter



**In 3 verschiedenen Abmessungen lieferbar**



**Mit Laserskalierung**  
gekennzeichnet

# Alle Abmessungen auf einen Blick

## RECA HSS-TiN

### Stufenbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt je 1 Stück: Ø 4 - 12 mm, 1 mm steigend, 9 Stufen  
 Ø 4 - 20 mm, 2 mm steigend, 9 Stufen  
 Ø 4 - 30 mm, 2 mm steigend, 14 Stufen

Artikel-Nr. [0692 720](#)



| Artikelnummer                | Größe | Ø mm                    | für Bohrloch Ø mm                                                                  | Schaft-Ø mm | Länge mm |
|------------------------------|-------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|
| <a href="#">0692 721 412</a> | 09    | 4,00 - 12,00            | 4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12                                                       | 6           | 65       |
| <a href="#">0692 722 420</a> | 1     | 4,00 - 20,00            | 4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20                                                    | 8           | 75       |
| <a href="#">0692 723 630</a> | 2     | 4,00 - 30,00            | 4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30                                | 10          | 100      |
| <a href="#">0692 724 721</a> | 4     | 6,00 - 26,75 (PG7 - 21) | 6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG 13,5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21) | 10          | 75       |

| Artikelnummer                | Größe | Ø mm                    | für Bohrloch Ø mm                                                                                        | Schaft-Ø mm | Länge mm |
|------------------------------|-------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|
| <a href="#">0692 725 936</a> | 9     | 6,00 - 37,00 (PG7 - 29) | 6/ 9/ 12,5 (PG7)/ 15,2 (PG9)/ 18,6 (PG11)/ 20,4 (PG13,5)/ 22,5 (PG16)/ 26/ 28,3 (PG21) 30,5/ 34/ 37 (29) | 10          | 100      |
| <a href="#">0692 726 732</a> | 14    | 5,30 - 30,50            | 5,3/ 7/ 9/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27/ 30,5                                                              | 10          | 79       |
| <a href="#">0692 726 740</a> | 17    | 6,50 - 40,50            | 6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29/ 32,5/ 36,5/ 40,5                                             | 10          | 96       |



# RECA STUFENBOHRER

TiN beschichtet



## RECA Stufenbohrer HSS-TiN

### Einsatzgebiete:

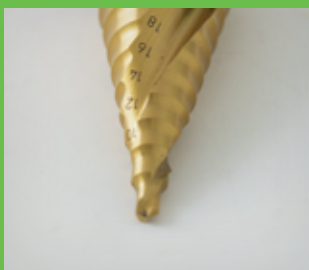
- Bis zu einer Stärke von 4 mm verwendbar

### Merkmale:

- Bei den RECA-Hochleistungs-Stufenbohrern werden die Spannuten mittels CBN-Verfahren in das volle gehärtete Material geschliffen
- CBN (kubisch kristallines Bornitrid) ist viel härter als herkömmliche Schleifmaterialien wie Siliziumkarbid oder Korund
- Durch die höhere Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer

### TRICON-Schaft die formschlüssige Kraftübertragung:

- Optimale Kraftübertragung, keine Riefenbildung
- Kein zu tiefes Einspannen im Bohrfutter - Optimale Elastizität;
- Geringer Kraftaufwand beim Öffnen + Schließen des Bohrfutters
- Schützt ihr Bohrfutter



Mit Laserskalierung  
gekennzeichnet



In 3 verschiedenen Ausführungen erhältlich



TRICON-Schaft  
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS-CBN geschliffen Stufenbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt je 1 Stück: Ø 4 - 12 mm, 1 mm steigend, 9 Stufen  
 Ø 4 - 20 mm, 2 mm steigend, 9 Stufen  
 Ø 4 - 30 mm, 2 mm steigend, 14 Stufen

Artikel-Nr. [0692 710](#)



| Artikelnummer                | Größe | Ø mm                    | für Bohrloch Ø mm                                                                 | Schaft-Ø mm | Länge mm | Artikelnummer                | Größe | Ø mm         | für Bohrloch Ø mm                                              | Schaft-Ø mm | Länge mm |
|------------------------------|-------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|------------------------------|-------|--------------|----------------------------------------------------------------|-------------|----------|
| <a href="#">0692 711 412</a> | 09    | 4,00 - 12,00            | 4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12                                                      | 6           | 65       | <a href="#">0692 715 936</a> | 5     | 4,00 - 39,00 | 4/ 6/ 12/ 15/ 18/ 21/ 24/ 27/ 30/ 33/ 36/ 39                   | 10          | 107      |
| <a href="#">0692 712 420</a> | 1     | 4,00 - 20,00            | 4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20                                                   | 8           | 75       | <a href="#">0692 716 732</a> | 14    | 5,30 - 30,50 | 5,3/ 7,0/ 9,0/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27,0/ 30,5              | 10          | 79       |
| <a href="#">0692 713 630</a> | 2     | 4,00 - 30,00            | 4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30                               | 10          | 100      | <a href="#">0692 716 740</a> | 17    | 6,50 - 40,50 | 6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29,0/ 32,5/ 36,5/ 40,5 | 10          | 96       |
| <a href="#">0692 714 721</a> | 4     | 6,00 - 26,75 (PG7 - 21) | 6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG13,5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21) | 10          | 75       | <a href="#">0692 717 638</a> | 3     | 6,00 - 38,00 | 6/ 9/ 13/ 16/ 19/ 21/ 23/ 26/ 29/ 32/ 35/ 38                   | 10          | 100      |

# RECA STUFENBOHRER

CBN geschliffen



## RECA Stufenbohrer HSS-CBN geschliffen

### Einsatzgebiete:

- HSS-CBN-tiefgeschliffen, mit Zylinderschaft, mit Laserskalierung (DBGM)
- Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung
- In einem Arbeitsgang können Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Unentbehrlich im Elektrohandwerk, in der Sanitär- und Heizungstechnik, in der Autowerkstatt, im Maschinenbau, Schaltschrankbau und Behälter- und Apparatebau

### Merkmale:

- Alle Stufenbohrer sind mit einer Laserskalierung gekennzeichnet, um den jeweiligen Bohrdurchmesser ablesen zu können

### Typische Anwendungen:

- Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Materialien, wie Nicht-Eisenmetalle, Kunststoffe, Plexiglas, verschiedene Holzarten und alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm



**TRICON-Schaft**  
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter



**In verschiedenen Ausführungen erhältlich**



**Ideales Set für die Montage**

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS-TIN tiefgeschliffen Bleeschälbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt je 1 Stück: Ø 3 - 14 mm  
Ø 5 - 20 mm  
Ø 16 - 30,5 mm

Artikel-Nr. [0692 820](#)



| Artikelnummer                | Größe | Ø<br>mm     | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|-------|-------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 821 314</a> | 1     | 3,0 - 14,0  | 6              | 58          |
| <a href="#">0692 822 820</a> | 2     | 5,0 - 20,0  | 8              | 71          |
| <a href="#">0692 823 430</a> | 8     | 5,0 - 31,0  | 9              | 103         |
| <a href="#">0692 824 16</a>  | 3     | 16,0 - 30,5 | 9              | 76          |
| <a href="#">0692 825 26</a>  | 4     | 24,0 - 40,0 | 10             | 89          |
| <a href="#">0692 826 36</a>  | 5     | 36,0 - 50,0 | 12             | 97          |

## ANWENDUNGEN

Bleeschälbohrer eignen sich für die Zerspanung aller gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4,0 mm. Sie können die Bleche in einem Arbeitsgang zentrieren, anbohren und aufbohren.

# RECA TIN BLECHSCHÄLBOHRER

tiefgeschliffen



## RECA Blechschälbohrer HSS-TIN

tiefgeschliffen

### Einsatzgebiete:

- Das ideale Universalwerkzeug mit breitem Anwendungsbereich  
Sei es im Elektrohandwerk, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autowerkstatt, dem Maschinen- oder Schaltschrankbau
- Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Materialien, wie Nicht-Eisenmetalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Holz sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm

### Merkmale:

- Alle Blechschälbohrer sind mit einer Laser-Skalierung (DBGM) beschriftet, so dass man jeweils den Lochdurchmesser ablesen kann

### Typische Anwendungen:

- Mit diesem Werkzeug können in einem Arbeitsgang Bleche zentriert, angebohrt und aufgebohrt werden



Zentrierspitze



Wichtig ist dabei eine gute Schmierung des Werkzeuges



Laserskalierung



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS CBN tiefgeschliffen Bleeschälbohrer-Satz 3-tlg.

Inhalt je 1 Stück: Ø 3 - 14 mm  
Ø 5 - 20 mm  
Ø 16 - 30,5 mm

Artikel-Nr. [0692 810](#)



| Artikelnummer                | Größe | Ø<br>mm     | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|-------|-------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 811 314</a> | 1     | 3,0 - 14,0  | 6              | 58          |
| <a href="#">0692 812 820</a> | 2     | 5,0 - 20,0  | 8              | 71          |
| <a href="#">0692 813 430</a> | 8     | 5,0 - 31,0  | 9              | 103         |
| <a href="#">0692 814 16</a>  | 3     | 16,0 - 30,5 | 9              | 76          |
| <a href="#">0692 815 26</a>  | 4     | 24,0 - 40,0 | 10             | 89          |
| <a href="#">0692 816 36</a>  | 5     | 36,0 - 50,0 | 12             | 97          |

## ALLGEMEINES ZU CBN

CBN (kubisch kristallines Bornitrid) ist viel härter als herkömmliche Schleifmaterialien. Durch die **höhere Härte** wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge **glatt durchtrennt** und die Schneiden somit **maßhaltiger und schärfer**.

# RECA BLECHSCHÄLBOHRER

CBN geschliffen



## RECA Blechschälbohrer HSS CBN

CBN geschliffen

### Einsatzgebiete:

- Das ideale Universalwerkzeug mit breitem Anwendungsbereich.
- Sei es im Elektrohandwerk, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autowerkstatt, dem Maschinen- oder Schaltschrankbau.
- Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Materialien, wie Nicht-Eisenmetalle, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Holz sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm.

### Merkmale:

- Alle Blechschälbohrer sind mit einer Laser-Skalierung (DBGM) beschriftet, so dass man jeweils den Lochdurchmesser ablesen kann

### Typische Anwendungen:

- Mit diesem Werkzeug können in einem Arbeitsgang Bleche zentriert, angebohrt und aufgebohrt werden
- Wichtig ist dabei eine gute Schmierung des Werkzeuges



Zentrierspitze



In verschiedenen Ausführungen erhältlich



Wichtig ist dabei eine gute Schmierung des Werkzeuges

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA QUATTRO Kegelsenker-Satz 4-tlg.

Inhalt je 1 Stück: Ø 10,4 mm

Ø 12,4 mm

Ø 16,5 mm

Ø 20,5 mm

Artikel-Nr. [0617 800 004](#)



| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm | für Bohrloch-Ø<br>mm |
|------------------------------|---------|-----------------|----------------|-------------|----------------------|
| <a href="#">0617 800 104</a> | 10,4    | 2,5             | 6              | 50          | M5                   |
| <a href="#">0617 800 124</a> | 12,4    | 2,8             | 8              | 56          | M6                   |
| <a href="#">0617 800 165</a> | 16,5    | 3,2             | 10             | 60          | M8                   |
| <a href="#">0617 800 205</a> | 20,5    | 3,5             | 10             | 63          | M10                  |
| <a href="#">0617 800 250</a> | 25,0    | 3,8             | 10             | 67          | M12                  |
| <a href="#">0617 800 310</a> | 31,0    | 4,2             | 12             | 71          | M16                  |

## NEUESTE GENERATION - HSSX GRUNDMATERIAL

Die Quattro Senkgeometrie aus dem bewährten HSSX Grundmaterial und der Oxid Oberflächenbehandlung machen dieses Werkzeug **einzigartig**.

- **Maximale Warmhärte** für bessere Standzeiten
- **Universell einsetzbar** - mehr Materialarten können bearbeitet werden

# RECA QUATTRO KEGELSENKER

für ein perfektes Senkbild



## RECA QUATTRO Kegelsenker HSSX-O

für ein perfektes Senkbild

### Einsatzgebiete:

- Die Ungleichteilung des Quattro Senkers bringt universelles, präzises und schnelles Senken auf ein neues Niveau, egal ob im Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine oder im Bearbeitungszentrum

### Merkmale:

- Ungleichteilung der Schneiden - extrem ruhiger Lauf und somit ein perfektes Senkbild ohne Rattermarken
- Mehr Schneiden im Einsatz - Signifikant schnellere und präzisere Senkergebnisse
- Verteilung der einwirkenden Kräfte auf mehr Schneiden - Material und kraftschonend
- Weniger Vorschubkräfte notwendig - einfaches Arbeiten
- Maximale Wärmehärte für bessere Standzeiten
- Universell einsetzbar - mehr Materialarten können bearbeitet werden

### Oberfläche:

- Die multifunktionale Steam Oxide ( $\text{Fe}_2\text{O}_4$ )-Oberfläche ist eine festhaftende Oxydschicht mit einer Dicke von 0,010 mm
- Verbesserte Haftung des Kühlschmiermittels auf der Werkzeugoberfläche vermeidet - Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen
- Verbessert den Spanabfluss von der Schneide - weniger Wärmeentwicklung in der kritischen Zone
- Erhöht Oberflächenhärte - dadurch verbesserter Verschleißwiderstand



Ungleichteilung der  
Schneiden



In verschiedenen Ausführungen erhältlich



Wichtig ist dabei  
eine gute Schmierung  
des Werkzeuges

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA ultra plus Kegelsenker-Satz 6-tlg.

Inhalt: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Artikel-Nr. [0617 910 006](#)

#### Hinweis:

Bei schwer zerspanbaren Materialien,  
z.B. Edelstahl, den Vorschub reduzieren



| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm | geeignet für |
|------------------------------|---------|-----------------|----------------|-------------|--------------|
| <a href="#">0617 910 063</a> | 6,3     | 1,5             | 5              | 45          | M 3          |
| <a href="#">0617 910 083</a> | 8,3     | 2               | 6              | 50          | M 4          |
| <a href="#">0617 910 104</a> | 10,4    | 2,5             | 6              | 50          | M 5          |
| <a href="#">0617 910 124</a> | 12,4    | 2,8             | 8              | 56          | M 6          |
| <a href="#">0617 910 165</a> | 16,5    | 3,2             | 10             | 60          | M 8          |
| <a href="#">0617 910 205</a> | 20,5    | 3,5             | 10             | 63          | M 10         |
| <a href="#">0617 910 250</a> | 25      | 3,8             | 10             | 67          | M 12         |
| <a href="#">0617 910 310</a> | 31      | 4,2             | 12             | 71          | M 16         |

## Allgemeines zur TiAlN Beschichtung

Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung, kurz TiAlN, ist eine Allround-Beschichtung und universell einsetzbar. TiAlN ist eine chemische Verbindung zwischen den Elementen Titan, Aluminium und Stickstoff. Die Schichtdicke beträgt zwischen 1-4 Mikrometer (µm).

Die Beschichtung bietet eine hohe Warmhärte- und Oxidationsbeständigkeit. Dadurch besteht die Möglichkeit, eine höhere Schnittgeschwindigkeit zu fahren und somit Arbeitsvorgänge zu beschleunigen. Im Vergleich zu unbeschichteten Werkzeugen kann mit der TiAlN Beschichtung die Standzeit, je nach Anwendung, um das Zehnfache erhöht werden.

TiAlN: Die Titan-Aluminium-Nitrit-Beschichtung



# RECA ultra plus KEGELSENKER

Das Universaltalent



## RECA ultra+ Kegelsenker HSS TiAlN

HSS-CO TiAlN, DIN 335, Form C

Der 3-Schneiden Kegel- und Entgratsenker zeichnet sich durch die neue Zerspanungsgeometrie aus. Die extra breite Spannute sorgt für schnelleren Span- und Wärmetransport. Dies erhöht die Standzeit des Werkzeugs enorm. Die perfekte Senkoberfläche wird durch den variabel verlaufenden Hinterschliff erreicht. Durch die TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) Beschichtung wird die Senkoberfläche nochmals gesteigert.

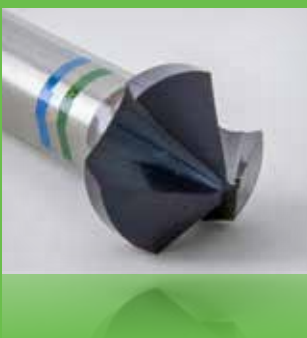
### Einsatzgebiete:

Universell einsetzbar in

- Stahl
- Guss
- Edelstahl
- Bunt- und Leichtmetallen

### Vorteile:

- Schnelleres Senken durch variablen Hinterschliff, der wesentlich höhere Vorschübe ermöglicht
- Höhere Standzeit durch schmalen Schneidkeil, der den abrasiven Verschleiß reduziert
- Extrem ruhiger Lauf sorgt für optimales, glattes Senkergebnis
- TiAlN-Beschichtung für höhere Standzeit, Schnittgeschwindigkeit und ratterfreies Arbeiten
- Universeller Einsatz - für Materialien bis 1.100 N/mm<sup>2</sup>
- Für Stahl und Edelstahl geeignet (Farbringe blau/grün)
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter und optimale, formschlüssige Kraftübertragung durch TRICON-Schaft



Variabler Hinterschliff



Mit Farbskalierung



TRICON-Schaft  
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter

## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS, CBN tiefgeschliffen Kegelsenker-Satz, 6-tlg.

Inhalt: Ø: 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Artikel-Nr. [0692 390 006](#)



| Artikelnummer                | Senk-Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|--------------|-----------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 390 050</a> | 5,0          | 1,5             | 4              | 40          |
| <a href="#">0692 390 053</a> | 5,3          | 1,5             | 4              | 40          |
| <a href="#">0692 390 058</a> | 5,8          | 1,5             | 5              | 45          |
| <a href="#">0692 390 060</a> | 6,0          | 1,5             | 5              | 45          |
| <a href="#">0692 390 063</a> | 6,3          | 1,5             | 5              | 45          |
| <a href="#">0692 390 070</a> | 7,0          | 1,8             | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 390 080</a> | 8,0          | 2,0             | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 390 083</a> | 8,3          | 2,0             | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 390 094</a> | 9,4          | 2,2             | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 390 100</a> | 10,0         | 2,5             | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 390 104</a> | 10,4         | 2,5             | 6              | 50          |

| Artikelnummer                | Senk-Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|--------------|-----------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 390 115</a> | 11,5         | 2,8             | 8              | 56          |
| <a href="#">0692 390 124</a> | 12,4         | 2,8             | 8              | 56          |
| <a href="#">0692 390 134</a> | 13,4         | 2,9             | 8              | 56          |
| <a href="#">0692 390 150</a> | 15,0         | 3,2             | 10             | 60          |
| <a href="#">0692 390 165</a> | 16,5         | 3,2             | 8              | 60          |
| <a href="#">0692 390 190</a> | 19,0         | 3,5             | 10             | 63          |
| <a href="#">0692 390 205</a> | 20,5         | 3,5             | 10             | 63          |
| <a href="#">0692 390 230</a> | 23,0         | 3,8             | 10             | 67          |
| <a href="#">0692 390 250</a> | 25,0         | 3,8             | 10             | 67          |
| <a href="#">0692 390 280</a> | 28,0         | 4,0             | 12             | 71          |
| <a href="#">0692 390 310</a> | 31,0         | 4,2             | 12             | 71          |
| <a href="#">0692 390 400</a> | 40,0         | 10,0            | 15             | 80          |

### Vorteile von HSS im Allgemeinen

- Anwendungstemperatur über 600°C
- Hohe Schnittgeschwindigkeiten
- Hohe Festigkeit (hohe Bruchfestigkeit)
- Gute Schleifbarkeit bei der Produktion
- Gute Nachschleifbarkeit stumpfer Werkzeuge

# RECA HSS KEGELSENKER

Hochleistungs-Schnellstahl



## RECA Kegelsenker HSS-CBN

tiefgeschliffen, DIN 335, Form C

Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf  
Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken

### Hinweis:

Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

### Einsatzgebiete:

- Blauring für Stahl
- Ideal bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen

### Vorteile:

- 3 Schneiden-Senker zeichnen sich aus durch:
- Hervorragende Spanabfuhr
- Ratterfreies Arbeiten
- Riefenfreie Oberfläche
- Beste Zentriereigenschaft

## RECA arecal/ Bohr- und Schneidhelfer Frei von Mineralölbestandteilen – BIO Product

- Hochwertiges Bohr- und Schneidmittel, dessen Inhaltsstoffe vollständig biologisch abbaubar sind
- Optimal geeignet zum Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Fräsen und Sägen aller Stahlsorten, Edel-, Gussstahl, Titan und anderen NE-Metalle
- Basis des Produkts sind nachwachsende Rohstoffe
- Hauptbestandteil ist vollraffiniertes Rapsöl in Lebensmittelqualität
- Wirkt kühlend und schmierend
- Verlängert Werkzeugstandzeiten erheblich
- Verhindert Aufbauschneiden da es dem Verkleben von Bohrspänen vorbeugt
- Behandelten Teile erhalten einen dauerhaften Schutz vor Korrosion

Artikel-Nr. **0896 410 400**

Inhalt: 400 ml

VPE: 15 Stk.

Artikel-Nr. **0896 630 10**

Inhalt: 10 l Kanister

VPE: 1 Stk.



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA ultra+ Kegelsenker-Satz HSS-Co 6-tlg.

Inhalt: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Artikel-Nr. [0617 900 006](#)

#### Hinweis:

Bei schwer zerspanbaren Materialien,  
z.B. Edelstahl, den Vorschub reduzieren



| Artikelnummer                | Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm | geeignet für |
|------------------------------|---------|-----------------|----------------|-------------|--------------|
| <a href="#">0617 900 063</a> | 6,3     | 1,5             | 5              | 45          | M 3          |
| <a href="#">0617 900 083</a> | 8,3     | 2               | 6              | 50          | M 4          |
| <a href="#">0617 900 104</a> | 10,4    | 2,5             | 6              | 50          | M 5          |
| <a href="#">0617 900 124</a> | 12,4    | 2,8             | 8              | 56          | M 6          |
| <a href="#">0617 900 165</a> | 16,5    | 3,2             | 10             | 60          | M 8          |
| <a href="#">0617 900 205</a> | 20,5    | 3,5             | 10             | 63          | M 10         |
| <a href="#">0617 900 250</a> | 25,0    | 3,8             | 10             | 67          | M 12         |
| <a href="#">0617 900 310</a> | 31,0    | 4,2             | 12             | 71          | M 16         |

## Allgemeines zu HSS-Co und HSS-E

Die Namenszusätze HSSE-Co 5 oder HSSE-Co 8 bezeichnen den **prozentualen Kobaltgehalt**.

**Je höher der Kobaltgehalt, umso härter ist der Werkzeugstahl.**

Durch den Kobaltgehalt wird die Warmhärtebeständigkeit erhöht  
und du kannst somit schwer **zerspanbare Werkstoffe** schneiden.

So sind in Co 5, 4,8 - 5 % Cobalt und in Co 8, 7,8 - 8 % Cobalt enthalten.

**Bei steigender Härte nimmt jedoch die Zähigkeit ab.**

# RECA ultra plus KEGELSENKER

Der Edelstahl-Spezialist



## RECA ultra+ Kegelsenker HSS-Co

### 3-Schneiden Kegel- und Entgratsenker

Der 3-Schneiden Kegel- und Entgratsenker zeichnet sich durch die neue Zerspanungsgeometrie aus. Die extra breite Spannute sorgt für schnelleren Span- und Wärmetransport. Dies erhöht die Standzeit des Werkzeugs enorm. Die perfekte Senkoberfläche wird durch den variabel verlaufenden Hinterschliff erreicht.

#### Einsatzgebiete:

Universell einsetzbar in

- Stahl (bis 1.300 N/mm<sup>2</sup>)
- Guss
- Edelstahl
- Bunt- und Leichtmetallen

#### Vorteile:

- Schnelleres Senken durch variablen Hinterschliff, der wesentlich höhere Vorschübe ermöglicht
- Höhere Standzeit durch schmalen Schneidkeil, der den abrasiven Verschleiß reduziert
- Extrem ruhiger Lauf sorgt für optimales, glattes Senkergebnis
- Universeller Einsatz - für Materialien bis 1.300 N/mm<sup>2</sup>
- Für Edelstahl und hochfeste Materialien (bis 1.300 N/mm<sup>2</sup>) geeignet (Farbringe grün/rot)
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter und optimale, formschlüssige Kraftübertragung durch TRICON-Schaft

## RECA areca/ Bohr- und Schneidhelfer Frei von Mineralölbestandteilen – BIO Product

- Hochwertiges Bohr- und Schneidmittel, dessen Inhaltsstoffe vollständig biologisch abbaubar sind
- Optimal geeignet zum Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Fräsen und Sägen aller Stahlsorten, Edel-, Gussstahl, Titan und anderen NE-Metalle
- Basis des Produkts sind nachwachsende Rohstoffe
- Hauptbestandteil ist vollraffiniertes Rapsöl in Lebensmittelqualität
- Wirkt kühlend und schmierend
- Verlängert Werkzeugstandzeiten erheblich
- Verhindert Aufbauschneiden da es dem Verkleben von Bohrspänen vorbeugt
- Behandelten Teile erhalten einen dauerhaften Schutz vor Korrosion

Artikel-Nr. **0896 410 400**

Inhalt: 400 ml

VPE: 15 Stk.

Artikel-Nr. **0896 630 10**

Inhalt: 10 l Kanister

VPE: 1 Stk.





## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS-Co Kegelsenker-Satz, 6-tlg.

Inhalt: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Artikel-Nr. [0692 900 900](#)

#### Hinweis:

Bei schwer zerspanbaren Materialien,  
z.B. Edelstahl, den Vorschub reduzieren



| Artikelnummer                | Senk-Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|--------------|-----------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 900 063</a> | 6,3          | 1,5             | 5              | 45          |
| <a href="#">0692 900 083</a> | 8,3          | 2               | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 900 104</a> | 10,4         | 2,5             | 6              | 50          |
| <a href="#">0692 900 124</a> | 12,4         | 2,8             | 8              | 56          |
| <a href="#">0692 900 165</a> | 16,5         | 3,2             | 10             | 60          |
| <a href="#">0692 900 205</a> | 20,5         | 3,5             | 10             | 63          |
| <a href="#">0692 900 250</a> | 25,0         | 3,8             | 10             | 67          |
| <a href="#">0692 900 310</a> | 31,0         | 4,2             | 12             | 71          |

## Allgemeines zu HSS-Co und HSS-E

Die Namenszusätze HSSE-Co 5 oder HSSE-Co 8 bezeichnen den **prozentualen Kobaltgehalt**.

**Je höher der Kobaltgehalt, umso härter ist der Werkzeugstahl.**

Durch den Kobaltgehalt wird die Warmhärtebeständigkeit erhöht und du kannst somit schwer **zerspanbare Werkstoffe** schneiden.

So sind in Co 5, 4,8 - 5 % Cobalt und in Co 8, 7,8 - 8 % Cobalt enthalten.

**Bei steigender Härte nimmt jedoch die Zähigkeit ab.**

# RECA HSS-Co KEGELSENKER

Der Profi in Sachen Edelstahl



## RECA Kegelsenker HSS-Co

tiefgeschliffen, DIN 335 Form C, mit Zylinderschaft

### Einsatzgebiete:

Grünring für Edelstahl

### Vorteile:

3 Schneiden-Senker zeichnen sich aus durch:

- Hoher Cobaltanteil sorgt für eine schnelle Wärmeabfuhr und ist dadurch optimal für Edelstahl geeignet
- Hervorragende Spanabfuhr
- Ratterfreies Arbeiten
- Riefenfreie Oberfläche
- Beste Zentriereigenschaft



Ratterfreies Arbeiten



In verschiedenen Ausführungen erhältlich



3 Schneiden-Senker

# RECA KEGEL- UND ENTGRATSENKER

## Bits



### HSS 3 Schneiden

Schneller Werkzeugwechsel durch die Bitaufnahme  
Ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken,  
Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss,  
Bunt- und Leichtmetallen.

Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit  
Senkwinkel 90°

| Artikelnummer                | Senk-Ø<br>mm | Spitzen-Ø<br>mm | Antrieb<br>Zoll | Länge<br>mm |
|------------------------------|--------------|-----------------|-----------------|-------------|
| <a href="#">0692 499 063</a> | 6,3          | 1,5             | 1/4             | 31          |
| <a href="#">0692 499 083</a> | 8,3          | 2,0             | 1/4             | 31          |
| <a href="#">0692 499 104</a> | 10,4         | 2,5             | 1/4             | 34          |
| <a href="#">0692 499 124</a> | 12,4         | 2,8             | 1/4             | 35          |
| <a href="#">0692 499 165</a> | 16,5         | 3,2             | 1/4             | 40          |
| <a href="#">0692 499 205</a> | 20,5         | 3,5             | 1/4             | 41          |

## Universalhalter 1/4"

Mit 1/4" Antrieb zur Verlängerung



| Artikelnummer                | Abtrieb<br>Zoll | Antrieb<br>Zoll | Länge<br>mm |
|------------------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| <a href="#">0641 001 140</a> | 1/4             | 1/4             | 60          |

## RECA arecal Bohr- und Schneidhelfer Frei von Mineralölbestandteilen – BIO Product

- Hochwertiges Bohr- und Schneidmittel, dessen Inhaltsstoffe vollständig biologisch abbaubar sind
- Optimal geeignet zum Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Fräsen und Sägen aller Stahlsorten, Edel-, Gussstahl, Titan und anderen NE-Metalle
- Basis des Produkts sind nachwachsende Rohstoffe
- Hauptbestandteil ist vollraffiniertes Rapsöl in Lebensmittelqualität
- Wirkt kühlend und schmierend
- Verlängert Werkzeugstandzeiten erheblich
- Verhindert Aufbauschneiden da es dem Verkleben von Bohrspänen vorbeugt
- Behandelten Teile erhalten einen dauerhaften Schutz vor Korrosion

Artikel-Nr. 0896 410 400  
Inhalt: 400 ml  
VPE: 15 Stk.

Artikel-Nr. 0896 630 10  
Inhalt: 10 l Kanister  
VPE: 1 Stk.



# RECA KEGEL- UND ENTGRATSENKER

Wie der Name schon sagt, hat der Kopf des Kegelsenkers eine Kegelform.

Die Kegelform veranlasst ein Entgraten oder Senken in das vorhandene Bohrloch.

- 60° zum Entgraten
- 75° für Nietköpfe
- 90° für Senkschrauben
- 120° für Senkungen von Blechnieten

Für einen ruhigen Lauf beim Senken ist die Anzahl der Schneiden normalerweise ungerade. Unsere Kegelsenker haben drei Schneiden.

Über das Nutprofil wird der Span abgeführt. Den Schaft gibt es in verschiedenen Ausführungen: Zylinderschaft, Morsekegel und Bit-Schaft. Ein Bit-Schaft oder 3-Flächenschaft zum Beispiel verhindern das Durchrutschen des Werkzeugs im Bohrfutter und machen diese Schäfte damit auch ideal für den Einsatz in Handbohrmaschinen.

## HSS

DIN 334 Form C 60°



[2649 1...](#)

DIN 334 Form D 60°



[2649 3...](#)

Form C 75°



[2649 400 ...](#)

Form D 75°



[2649 401 ...](#)

DIN 335 Form D 90°



[0692 590 2..](#)

Form C 120°



[2649 500 ...](#)

Form D 120°



[2649 501 ...](#)

## Hartmetall

DIN 335 Form C 90°



[0692 901 ...](#)



## Alle Abmessungen auf einen Blick

### RECA HSS-TiN Querloachsenker-Satz, 4-tlg.

Inhalt je 1 Stück:  $\varnothing$  2 - 5 mm  
 $\varnothing$  5 - 10 mm  
 $\varnothing$  10 - 15 mm  
 $\varnothing$  15 - 20 mm

Artikel-Nr. [0692 290](#)



| Artikelnummer               | Senkbereich<br>mm | Senk-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|-----------------------------|-------------------|--------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 290 05</a> | 2 - 5             | 10           | 6              | 45          |
| <a href="#">0692 290 10</a> | 5 - 10            | 14           | 8              | 48          |
| <a href="#">0692 290 15</a> | 10 - 15           | 21           | 10             | 65          |
| <a href="#">0692 290 20</a> | 15 - 20           | 28           | 12             | 84          |
| <a href="#">0692 290 25</a> | 20 - 25           | 35           | 12             | 102         |

## Allgemeines zu Querloachsenkern

**Querloachsenker haben zur Senkerachse eine etwa 45° schräge Bohrung.**

Diese Bohrung durch den Kopf bildet damit zwei Schneiden. Der Span wird über die Bohrung abtransportiert, welches ein Verkleben der Späne zwischen Bohrer und Werkstück verhindert. Ebenfalls verhaken Querloachsenker äußerst selten im Werkstoff.

Mit Querloachsenkern lassen sich saubere Ergebnisse erzielen und sind einfach in der Handhabung. Die Senkung ist grat- und ratterfrei.

Der Senkwinkel beim Querloachsenker beträgt 90°. Mit dem Querloachsenker kannst du ebenfalls Senkungen für die Senkschraube durchführen.



# RECA TIN QUERLOCHSENKER



## RECA Querlochsensker HSS-TIN-beschichtet mit Zylinderschaft

Das ideale Werkzeug für alle Senk- und Entgratarbeiten.

Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autowerkstatt, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau, Stahlrohrbau oder dem Holzhandwerk.

### Querlochsensker zeichnen sich aus durch:

- Hervorragende Spanabfuhr
- Ratterfreies Arbeiten
- Riefenfreie Oberfläche
- Beste Zentriereigenschaft
- Schälender Schnitt



Hervorragende  
Spanabfuhr



In verschiedenen Ausführungen erhältlich



Schälender Schnitt

## Alle Abmessungen auf einen Blick

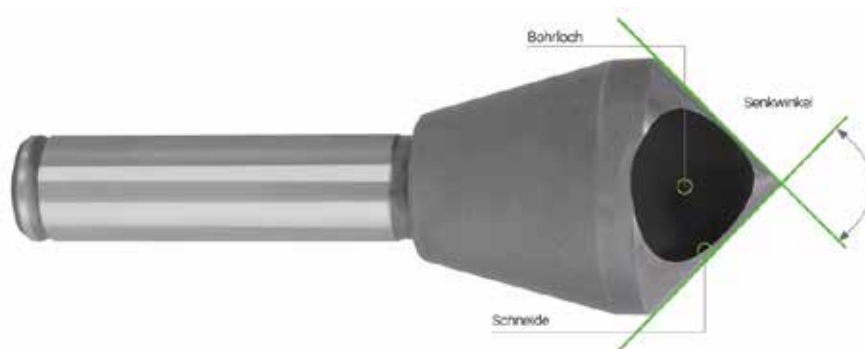
### RECA HSS-CBN-tiefgeschliffen Querlochsенker-Satz, 4-tlg.

Inhalt je 1 Stück:  $\varnothing$  2 - 5 mm  
 $\varnothing$  5 - 10 mm  
 $\varnothing$  10 - 15 mm  
 $\varnothing$  15 - 20 mm

Artikel-Nr. [0692 190](#)



| Artikelnummer               | Senkbereich<br>mm | Senk-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|-----------------------------|-------------------|--------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 190 05</a> | 2 - 5             | 10           | 6              | 45          |
| <a href="#">0692 190 10</a> | 5 - 10            | 14           | 8              | 48          |
| <a href="#">0692 190 15</a> | 10 - 15           | 21           | 10             | 65          |
| <a href="#">0692 190 20</a> | 15 - 20           | 28           | 12             | 84          |
| <a href="#">0692 190 25</a> | 20 - 25           | 35           | 12             | 102         |



# RECA QUERLOCHSENKER



## RECA Querlochsensker HSS-CBN tiefgeschliffen

### Schälender Schnitt

Der Spanablauf durch die Bohrung verhindert ein Verkleben der Späne mit dem Werkstück.

#### Ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken und Entgraten bei

- Stahl
- Guss
- Bunt- und Leichtmetallen

Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit.



Hervorragende  
Spanabfuhr



In verschiedenen Ausführungen erhältlich



Schälender Schnitt

# RECA FLACHSENKER/ZAPFENSENKER

Flachsenker haben im Vergleich zu Kegelsenkern eine zylindrische Form. Mit dem Flachsenker werden Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern hergestellt.



## Zylinderschraube im Durchgangsloch



**Flachsenker gibt es in zwei Ausführungen, für Durchgangsloch und Gewindekernloch.** Der Unterschied liegt in den beiden Werkstücken, die mit einer Schraube verbunden werden.

Beim Durchgangsloch gibt es erst im zweiten Werkstoff ein Gewinde. Beim Gewindekernloch haben beide Werkstoffe ein Gewinde.

Der Zapfendurchmesser für das Durchgangsloch ist größer als für das Gewindekernloch. So beträgt für ein Durchgangsloch für Gewinde M12 (Gütegrad fein) der Zapfendurchmesser 13,0 mm. Beim Gewindekernloch beträgt der Zapfendurchmesser für das M12 Gewinde 10,2 mm.

# RECA FLACHSENKER

Gütegrad mittel

## Einsatzgebiete

- Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern
- Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen
- Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit
- Mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen
- Senkwinkel 180°
- Rechtsschneidend



für Durchgangsloch

| Artikelnummer                | für Gewinde<br>M | Senk-Ø<br>mm | Zapfen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|------------------|--------------|----------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 610 30</a>  | 3                | 6            | 3,4            | 5              | 71          |
| <a href="#">0692 610 40</a>  | 4                | 8            | 4,5            | 5              | 71          |
| <a href="#">0692 610 50</a>  | 5                | 10           | 5,5            | 8              | 80          |
| <a href="#">0692 610 60</a>  | 6                | 11           | 6,6            | 8              | 80          |
| <a href="#">0692 610 80</a>  | 8                | 15           | 9              | 12,5           | 100         |
| <a href="#">0692 610 100</a> | 10               | 18           | 11             | 12,5           | 100         |
| <a href="#">0692 610 120</a> | 12               | 20           | 13,5           | 12,5           | 100         |



für Kernloch

| Artikelnummer                | für Gewinde<br>M | Senk-Ø<br>mm | Zapfen-Ø<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Länge<br>mm |
|------------------------------|------------------|--------------|----------------|----------------|-------------|
| <a href="#">0692 620 30</a>  | 3                | 6            | 2,5            | 5              | 71          |
| <a href="#">0692 620 40</a>  | 4                | 8            | 3,3            | 5              | 71          |
| <a href="#">0692 620 50</a>  | 5                | 10           | 4,2            | 8              | 80          |
| <a href="#">0692 620 60</a>  | 6                | 11           | 5              | 8              | 80          |
| <a href="#">0692 620 80</a>  | 8                | 15           | 6,8            | 12,5           | 100         |
| <a href="#">0692 620 100</a> | 10               | 18           | 8,5            | 12,5           | 100         |
| <a href="#">0692 620 120</a> | 12               | 20           | 10,2           | 12,5           | 100         |

## Flachsenker Sätze

Gütegrad mittel, für Durchgangsloch

- 6-teiliger Flachsenker-Satz mit festem Führungszapfen

| Artikelnummer            | für Gewinde<br>M  |
|--------------------------|-------------------|
| <a href="#">0692 610</a> | 3, 4, 5, 6, 8, 10 |





# Drehzahlrichtwerte für KEGELSENKER

| Material:         | unlegierter Baustahl<br>bis 700 N/mm <sup>2</sup> | unlegierter Baustahl<br>über 700 N/mm <sup>2</sup> | legierter Stahl<br>bis 1000 N/mm <sup>2</sup> | Guss-eisen<br>bis 250 N/mm <sup>2</sup> | Guss-eisen<br>über 250 N/mm <sup>2</sup> | CuZn-Legierung<br>spröde | CuZn-Legierung<br>zäh | Aluminium-Legierung<br>bis 11% Si | Thermo-plaste | Duro-plaste |
|-------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------------|---------------|-------------|
| Vc = m/min        | 20                                                | 15                                                 | 10                                            | 10                                      | 8                                        | 40                       | 20                    | 20                                | 15            | 10          |
| Kühl-schmierstoff | Schneid-spray                                     | Schneid-spray                                      | Schneid-spray                                 | Druckluft                               | Druckluft                                | Druckluft                | Druckluft             | Schneid-spray                     | Wasser        | Druckluft   |
| Ø mm              | U/min                                             | U/min                                              | U/min                                         | U/min                                   | U/min                                    | U/min                    | U/min                 | U/min                             | U/min         | U/min       |
| 4,3               | 1481                                              | 1111                                               | 741                                           | 741                                     | 593                                      | 2963                     | 1481                  | 1481                              | 1111          | 741         |
| 5,0               | 1274                                              | 955                                                | 637                                           | 637                                     | 510                                      | 2548                     | 1274                  | 1274                              | 955           | 637         |
| 5,3               | 1202                                              | 901                                                | 601                                           | 601                                     | 481                                      | 2404                     | 1202                  | 1202                              | 901           | 601         |
| 5,8               | 1098                                              | 824                                                | 549                                           | 549                                     | 439                                      | 2196                     | 1098                  | 1098                              | 824           | 549         |
| 6,0               | 1062                                              | 796                                                | 531                                           | 531                                     | 425                                      | 2123                     | 1062                  | 1062                              | 796           | 531         |
| 6,3               | 1011                                              | 758                                                | 506                                           | 506                                     | 404                                      | 2022                     | 1011                  | 1011                              | 758           | 506         |
| 7,0               | 910                                               | 682                                                | 455                                           | 455                                     | 364                                      | 1820                     | 910                   | 910                               | 682           | 455         |
| 7,3               | 873                                               | 654                                                | 436                                           | 436                                     | 349                                      | 1745                     | 873                   | 873                               | 654           | 436         |
| 8,0               | 796                                               | 597                                                | 398                                           | 398                                     | 318                                      | 1592                     | 796                   | 796                               | 597           | 398         |
| 8,3               | 767                                               | 576                                                | 384                                           | 384                                     | 307                                      | 1535                     | 767                   | 767                               | 576           | 384         |
| 9,4               | 678                                               | 508                                                | 339                                           | 339                                     | 271                                      | 1355                     | 678                   | 678                               | 508           | 339         |
| 10,0              | 637                                               | 478                                                | 318                                           | 318                                     | 255                                      | 1274                     | 637                   | 637                               | 478           | 318         |
| 10,4              | 612                                               | 459                                                | 306                                           | 306                                     | 245                                      | 1225                     | 612                   | 612                               | 459           | 306         |
| 11,5              | 554                                               | 415                                                | 277                                           | 277                                     | 222                                      | 1108                     | 554                   | 554                               | 415           | 277         |
| 12,0              | 531                                               | 398                                                | 265                                           | 265                                     | 212                                      | 1062                     | 531                   | 531                               | 398           | 265         |
| 12,4              | 514                                               | 385                                                | 257                                           | 257                                     | 205                                      | 1027                     | 514                   | 514                               | 385           | 257         |
| 12,5              | 510                                               | 382                                                | 255                                           | 255                                     | 204                                      | 1019                     | 510                   | 510                               | 382           | 255         |
| 13,4              | 475                                               | 356                                                | 238                                           | 238                                     | 190                                      | 951                      | 475                   | 475                               | 356           | 238         |
| 15,0              | 425                                               | 318                                                | 212                                           | 212                                     | 170                                      | 849                      | 425                   | 425                               | 318           | 212         |
| 16,0              | 398                                               | 299                                                | 199                                           | 199                                     | 159                                      | 796                      | 398                   | 398                               | 299           | 199         |
| 16,5              | 386                                               | 290                                                | 193                                           | 193                                     | 154                                      | 772                      | 386                   | 386                               | 290           | 193         |
| 19,0              | 335                                               | 251                                                | 168                                           | 168                                     | 134                                      | 670                      | 335                   | 335                               | 251           | 168         |
| 20,0              | 318                                               | 239                                                | 159                                           | 159                                     | 127                                      | 637                      | 318                   | 318                               | 239           | 159         |
| 20,5              | 311                                               | 233                                                | 155                                           | 155                                     | 124                                      | 621                      | 311                   | 311                               | 233           | 155         |
| 23,0              | 277                                               | 208                                                | 138                                           | 138                                     | 111                                      | 554                      | 277                   | 277                               | 208           | 138         |
| 25,0              | 255                                               | 191                                                | 127                                           | 127                                     | 102                                      | 510                      | 255                   | 255                               | 191           | 127         |
| 26,0              | 245                                               | 184                                                | 122                                           | 122                                     | 98                                       | 490                      | 245                   | 245                               | 184           | 122         |
| 28,0              | 227                                               | 171                                                | 114                                           | 114                                     | 91                                       | 455                      | 227                   | 227                               | 171           | 114         |
| 30,0              | 212                                               | 159                                                | 106                                           | 106                                     | 85                                       | 425                      | 212                   | 212                               | 159           | 106         |
| 31,0              | 205                                               | 154                                                | 103                                           | 103                                     | 82                                       | 411                      | 205                   | 205                               | 154           | 103         |
| 31,5              | 202                                               | 152                                                | 101                                           | 101                                     | 81                                       | 404                      | 202                   | 202                               | 152           | 101         |
| 34,0              | 187                                               | 141                                                | 94                                            | 94                                      | 75                                       | 375                      | 187                   | 187                               | 141           | 94          |
| 37,0              | 172                                               | 129                                                | 86                                            | 86                                      | 69                                       | 344                      | 172                   | 172                               | 129           | 86          |
| 40,0              | 159                                               | 119                                                | 80                                            | 80                                      | 64                                       | 318                      | 159                   | 159                               | 119           | 80          |
| 50,0              | 127                                               | 96                                                 | 64                                            | 64                                      | 51                                       | 255                      | 127                   | 127                               | 96            | 64          |
| 63,0              | 101                                               | 76                                                 | 51                                            | 51                                      | 40                                       | 202                      | 101                   | 101                               | 76            | 51          |
| 80,0              | 80                                                | 60                                                 | 40                                            | 40                                      | 32                                       | 159                      | 80                    | 80                                | 60            | 40          |

## Drehzahlrichtwerte für Vollhartmetall Senker

| Material:  | unlegierter Baustahl<br>bis 700 N/mm <sup>2</sup> |      | unlegierter Baustahl<br>über 700 N/mm <sup>2</sup> |      | legierter Stahl<br>bis 1200 N/mm <sup>2</sup> |      | Guss-eisen<br>bis 250 N/mm <sup>2</sup> |      | Guss-eisen<br>über 250 N/mm <sup>2</sup> |      | CuZn-Legierung<br>spröde |      | CuZn-Legierung<br>zäh |      | Aluminium-Legierung<br>bis 11% Si |      | Thermo-plaste |      | Duro-plaste |      |
|------------|---------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------|------|-----------------------------------------|------|------------------------------------------|------|--------------------------|------|-----------------------|------|-----------------------------------|------|---------------|------|-------------|------|
| Vc = m/min | 15                                                |      | 12                                                 |      | 8                                             |      | 12                                      |      | 10                                       |      | 25                       |      | 15                    |      | 20                                |      | 20            |      | 10          |      |
| Ø mm       | U/min                                             | f    | U/min                                              | f    | U/min                                         | f    | U/min                                   | f    | U/min                                    | f    | U/min                    | f    | U/min                 | f    | U/min                             | f    | U/min         | f    | U/min       | f    |
| 6,3        | 758                                               | 0,10 | 606                                                | 0,10 | 404                                           | 0,10 | 606                                     | 0,15 | 505                                      | 0,15 | 1263                     | 0,13 | 758                   | 0,13 | 1011                              | 0,13 | 1011          | 0,13 | 505         | 0,13 |
| 8,3        | 575                                               | 0,15 | 460                                                | 0,15 | 307                                           | 0,15 | 460                                     | 0,20 | 384                                      | 0,20 | 959                      | 0,16 | 575                   | 0,16 | 767                               | 0,16 | 767           | 0,18 | 384         | 0,18 |
| 10,4       | 459                                               | 0,15 | 367                                                | 0,15 | 245                                           | 0,15 | 367                                     | 0,20 | 306                                      | 0,20 | 765                      | 0,16 | 459                   | 0,16 | 612                               | 0,16 | 612           | 0,20 | 306         | 0,20 |
| 12,4       | 385                                               | 0,20 | 308                                                | 0,20 | 205                                           | 0,20 | 308                                     | 0,25 | 257                                      | 0,25 | 642                      | 0,20 | 385                   | 0,20 | 513                               | 0,20 | 513           | 0,20 | 257         | 0,20 |
| 16,5       | 289                                               | 0,20 | 231                                                | 0,20 | 154                                           | 0,20 | 231                                     | 0,25 | 193                                      | 0,25 | 482                      | 0,22 | 289                   | 0,22 | 386                               | 0,22 | 386           | 0,25 | 193         | 0,25 |
| 20,5       | 233                                               | 0,25 | 186                                                | 0,25 | 124                                           | 0,25 | 186                                     | 0,30 | 155                                      | 0,30 | 388                      | 0,25 | 233                   | 0,25 | 311                               | 0,25 | 311           | 0,25 | 155         | 0,25 |
| 25,0       | 191                                               | 0,30 | 153                                                | 0,30 | 102                                           | 0,30 | 153                                     | 0,30 | 127                                      | 0,30 | 318                      | 0,25 | 191                   | 0,25 | 255                               | 0,25 | 255           | 0,30 | 127         | 0,30 |
| 31,0       | 154                                               | 0,35 | 123                                                | 0,35 | 82                                            | 0,35 | 123                                     | 0,35 | 103                                      | 0,35 | 257                      | 0,30 | 154                   | 0,30 | 205                               | 0,30 | 205           | 0,35 | 103         | 0,35 |

**Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!**

# Drehzahltable für BLECHSCHÄLBOHRER

| Material          |           | unleg.<br>Baustahl<br>bis<br>700 N/mm <sup>2</sup> | unleg.<br>Baustahl<br>über<br>700 N/mm <sup>2</sup> | legierte<br>Stähle<br>bis<br>1000 N/mm <sup>2</sup> | Gusseisen<br>bis<br>250 N/mm <sup>2</sup> | Gusseisen<br>über<br>250 N/mm <sup>2</sup> | CuZn-<br>Legierung<br>spröde | CuZn-<br>Legierung<br>zäh | Al-<br>Legierung<br>bis<br>11% Si | Thermo-<br>plaste | Duro-<br>plaste |
|-------------------|-----------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Blechstärke in mm |           | bis 4,0                                            | bis 4,0                                             | bis 4,0                                             | bis 4,0                                   | bis 4,0                                    | bis 4,0                      | bis 4,0                   | bis 4,0                           | bis 4,0           | bis 4,0         |
| Vc = m/min        |           | 30                                                 | 20                                                  | 20                                                  | 15                                        | 10                                         | 60                           | 35                        | 30                                | 20                | 15              |
| Kühlschmierstoff: |           | Schneid-<br>spray                                  | Schneid-<br>spray                                   | Schneid-<br>spray                                   | Druck-<br>luft                            | Druck-<br>luft                             | Druck-<br>luft               | Druck-<br>luft            | Schneid-<br>spray                 | Wasser            | Druck-<br>luft  |
| Größe             | Ø mm      | U/min                                              | U/min                                               | U/min                                               | U/min                                     | U/min                                      | U/min                        | U/min                     | U/min                             | U/min             | U/min           |
| Nr. 1             | 3,0-14,0  | 3185-682                                           | 2123-455                                            | 2123-455                                            | 1592-341                                  | 1062-227                                   | 6369-1365                    | 3715-796                  | 3185-682                          | 2123-455          | 1592-341        |
| Nr. 2             | 5,0-20,0  | 1911-478                                           | 1274-318                                            | 1274-318                                            | 955-239                                   | 637-159                                    | 3822- 955                    | 2229-557                  | 1911-478                          | 1274-318          | 955-239         |
| Nr. 3             | 16,0-30,5 | 597-313                                            | 398-209                                             | 398-209                                             | 299-157                                   | 199-104                                    | 1194- 627                    | 697-365                   | 597-313                           | 398-209           | 299-157         |
| Nr. 4             | 24,0-40,0 | 398-239                                            | 265-159                                             | 265-159                                             | 199-119                                   | 133- 80                                    | 796- 478                     | 464-279                   | 398-239                           | 265-159           | 199-119         |
| Nr. 5             | 36,0-50,0 | 265-191                                            | 177-127                                             | 177-127                                             | 133- 96                                   | 88- 64                                     | 531- 382                     | 310-223                   | 265-191                           | 177-127           | 133- 96         |
| Nr. 8             | 5,0-31,0  | 1911-308                                           | 1274-205                                            | 1274-205                                            | 955-154                                   | 637-103                                    | 3822- 616                    | 2229-360                  | 1911-308                          | 1274-205          | 955-154         |

**Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!**

# Drehzahltable für STUFENBOHRER

| Material:          |           | unleg.<br>Baustahl<br>bis<br>700 N/mm <sup>2</sup> | unleg.<br>Baustahl<br>über<br>700 N/mm <sup>2</sup> | legierte<br>Stähle<br>bis<br>1000 N/mm <sup>2</sup> | Gußeisen<br>bis<br>250 N/mm <sup>2</sup> | Gußeisen<br>über<br>250 N/mm <sup>2</sup> | CuZn-<br>Legierung<br>spröde | CuZn-<br>Legierung<br>zäh | Al-<br>Legierung<br>bis 11% Si | Thermo-<br>plaste | Duro-<br>plaste |
|--------------------|-----------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Blechstärke in mm: |           | bis 4,0                                            | bis 4,0                                             | bis 4,0                                             | bis 4,0                                  | bis 4,0                                   | bis 4,0                      | bis 4,0                   | bis 4,0                        | bis 4,0           | bis 4,0         |
| Vc = m/min         |           | 30                                                 | 20                                                  | 20                                                  | 15                                       | 10                                        | 60                           | 35                        | 30                             | 20                | 15              |
| Kühlschmierstoff:  |           | Schneid-<br>spray                                  | Schneid-<br>spray                                   | Schneid-<br>spray                                   | Druckluft                                | Druckluft                                 | Druckluft                    | Druckluft                 | Schneid-<br>spray              | Wasser            | Druckluft       |
| Größe Nr.          | Ø mm      | U/min                                              | U/min                                               | U/min                                               | U/min                                    | U/min                                     | U/min                        | U/min                     | U/min                          | U/min             | U/min           |
| 0/9                | 4,0- 12,0 | 800- 2400                                          | 500- 1600                                           | 500- 1600                                           | 400- 1200                                | 300- 800                                  | 1600- 4800                   | 900- 2800                 | 800- 2400                      | 500- 1600         | 400- 1200       |
| 1                  | 4,0- 20,0 | 500- 2400                                          | 300- 1600                                           | 300- 1600                                           | 200- 1200                                | 200- 800                                  | 1000- 4800                   | 600- 2800                 | 500- 2400                      | 300- 1600         | 200- 1200       |
| 2                  | 4,0- 30,0 | 300- 2400                                          | 200- 1600                                           | 200- 1600                                           | 200- 1200                                | 100- 800                                  | 600- 4800                    | 400- 2800                 | 300- 2400                      | 200- 1600         | 200- 1200       |
| 3                  | 6,0- 38,0 | 300- 1600                                          | 200- 1100                                           | 200- 1100                                           | 100- 800                                 | 100- 500                                  | 500- 3200                    | 300- 1900                 | 300- 1600                      | 200- 1100         | 100- 800        |
| 4                  | 6,0- 26,8 | 400- 1600                                          | 200- 1100                                           | 200- 1100                                           | 200- 800                                 | 100- 500                                  | 700- 3200                    | 400- 1900                 | 400- 1600                      | 200- 1100         | 200- 800        |
| 5                  | 4,0- 32,0 | 300- 2400                                          | 200- 1600                                           | 200- 1600                                           | 1200- 100                                | 100- 800                                  | 600- 4800                    | 300- 2800                 | 300- 2400                      | 200- 1600         | 100- 1200       |
| 9                  | 6,0- 37,0 | 300- 1600                                          | 200- 1100                                           | 200- 1100                                           | 100- 800                                 | 100- 500                                  | 500- 3200                    | 300- 1900                 | 300- 1600                      | 200- 1100         | 100- 800        |
| 14                 | 5,3- 30,5 | 300- 1800                                          | 200- 1200                                           | 200- 1200                                           | 200- 900                                 | 100- 600                                  | 600- 3600                    | 400- 2100                 | 300- 1800                      | 200- 1200         | 200- 900        |
| 17                 | 6,5- 40,5 | 200- 1500                                          | 200- 1000                                           | 200- 1000                                           | 100- 700                                 | 100- 500                                  | 500- 2900                    | 300- 1700                 | 200- 1500                      | 200- 1000         | 100- 700        |

**Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!**



Anwendungstabelle – Maschinengewindebohrer

Formel zur Berechnung der Schnittdaten

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

d = Werkzeug-Ø

V<sub>c</sub> = Schnittgeschwindigkeit

n = Drehzahl

π = 3,14...

| Gewindeart                            |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| DIN / Typ                             | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                   | M                                                                                  | M                                                                                 | M                                                                                 | M                                                                                 | M                                                                                 | M                                                                                 | M                                                                                 |
|                                       | 371 / 376                                                                           | 371 / 376                                                                           | 371                                                                                 | 371                                                                                 | 357                                                                                 | 371 / 376                                                                           | 371 / 376                                                                           | 371 / 376                                                                           | M                                                                                   | 376 / 371                                                                          | 371 / 376                                                                         | 376 / 371                                                                         | M                                                                                 | 371 / 376                                                                         | 371 / 376                                                                         | 371 / 376                                                                         |
| Produktbild                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Schneidstoff                          | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                              | HSS-Co                                                                             | HSS-Co                                                                            | HSS-Co                                                                            | HSS-Co                                                                            | HSS-Co                                                                            | HSS-Co                                                                            | HSS-Co                                                                            |
| Artikel-Vornummer                     | 0644 1..                                                                            | 1701 1.....                                                                         | 1701 2.....                                                                         | 1710 600 ...                                                                        | 1710 400 ...                                                                        | 1710 500 ...                                                                        | 0644 5..                                                                            | 1701 500 ...                                                                        | 1710 606 ...                                                                        | 1710 601 ...                                                                       | 1710 100 ...                                                                      | 1710 300 ...                                                                      | 0623 800 ...                                                                      | 0643 1..                                                                          | 1703 1..                                                                          | 1703 2.....                                                                       |
| Einsatzbereich / Maschinen Empfehlung |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Anwendung                             | Zugfestigkeit                                                                       | Schnittgeschwindigkeit in m/min (v <sub>c</sub> )                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Stahl                                 | < 500 N/mm <sup>2</sup>                                                             | 15-25                                                                               | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 15-25                                                                               | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                               | 10-12                                                                             | 10-12                                                                             | 8-10                                                                              | 10-12                                                                             |                                                                                   | 20-30                                                                             |
|                                       | > 750 N/mm <sup>2</sup>                                                             | 15-20                                                                               | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 15-20                                                                               | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                               | 8-10                                                                              | 8-10                                                                              | 8-10                                                                              | 20-25                                                                             |                                                                                   | 20-30                                                                             |
|                                       | < 900 N/mm <sup>2</sup>                                                             | 15-20                                                                               | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 15-20                                                                               | 8-15                                                                                | 8-15                                                                                | 8-15                                                                               | 6-8                                                                               | 6-8                                                                               | 6-8                                                                               | (8-15)                                                                            |                                                                                   | 20-30                                                                             |
| Sonderstähle                          | < 1.100 N/mm <sup>2</sup>                                                           |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | 6-12                                                                              | 6-12                                                                              | (20-30)                                                                           |
|                                       | < 1.200 N/mm <sup>2</sup>                                                           |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | 5-10                                                                              | 5-10                                                                              |                                                                                   |
| Titan                                 | < 850 N/mm <sup>2</sup>                                                             |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| HARDOX                                |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Edelstähle                            | < 900 N/mm <sup>2</sup>                                                             |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|                                       | > 900 N/mm <sup>2</sup>                                                             |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Gusswerkstoffe                        |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Alu, Kunststoffe                      |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |

Technische Daten

| Merkmale                  |      |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|---------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Gewindetiefe              | max. | 3 x D                                                                                 | 3 x D                                                                                 | 3 x D                                                                                 | 1,5 x D                                                                               | 2,5 x D                                                                               | 2,5 x D                                                                               | 3 x D                                                                                 | 3 x D                                                                                 |
| Anschnitt                 | Form | B                                                                                     | B                                                                                     | C                                                                                     | C                                                                                     | C                                                                                     | C                                                                                     | B                                                                                     | B                                                                                     |
| Toleranz                  |      | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   | 6 H                                                                                   |
| Oberfläche / Beschichtung |      | TiN                                                                                   | vaporisiert                                                                           | vaporisiert                                                                           | vaporisiert                                                                           | TiN                                                                                   | TiCN                                                                                  | TiCN                                                                                  | TiCN                                                                                  |
| Größenbereich             |      | M 3 - M20                                                                             | M 2 - M 30                                                                            | M 5 - M 10                                                                            | M 4 - M 12                                                                            | M 3 - M 10                                                                            | M 3 - M 12                                                                            | M 3 - M 20                                                                            | M 3 - M 10                                                                            |
| Anwendung                 |      |  |  |  |  |  |  |  |  |

# RECA SCHNEIDEISEN HSS

HSS Metrisches ISO-Gewinde



[0652 ..](#)

HSS-E Metrisches ISO-Gewinde



[0652 900 ...](#)

HSS Metrisches ISO-Feingewinde



[0652 ...](#)

HSS Metrisches ISO-Linksgewinde



[0652 0..](#)

HSS Whitworth Gewinde



[1655 500 ...](#)

HSS G Whitworth Rohrgewinde



[1656 ..](#)

HSS UNC Gewinde



[1655 300 ..](#)

HSS UNF Gewinde



[1655 400 ..](#)

## RECA SCHNEIDEISENHALTER



[0659 ..](#)

## RECA WINDEISEN DIN 1814

[0657 ..](#)



## RECA WERKZEUGHALTER mit Knarre

[3650 521 ...](#)



# RECA HANDGEWINDEBOHRER HSS

## HANDGEWINDEBOHRER SATZ



[0639 ..](#)



|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Metrisch             | <a href="#">0640 .</a>       |
| Metrisch Feingewinde | <a href="#">0642 ..</a>      |
| Whitworth            | <a href="#">1650 500 ...</a> |
| UNC                  | <a href="#">1650 30. ...</a> |
| UNF                  | <a href="#">1650 40.</a>     |

[illegible]



[illegible]

## KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels  
Tel.: +43(0) 7242/484-0  
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

### NIEDERLASSUNGEN

|                                 |                               |                                        |                                        |                                        |                                             |
|---------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------|
| Großmarktstraße 14<br>1230 Wien | Gradnerstraße 96<br>8055 Graz | Wirtschaftspark 11<br>9130 Poggersdorf | Eduard-Bodem-Gasse 2<br>6020 Innsbruck | Vogelweiderstraße 115<br>5020 Salzburg | Diepoldsauer Straße 5 / EG<br>6845 Hohenems |
|---------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------|

