

Kellner & Kunz AG






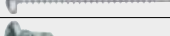


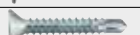



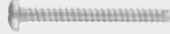

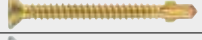
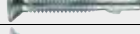

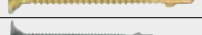







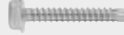
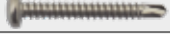
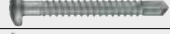


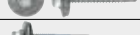





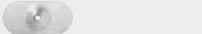



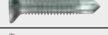
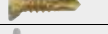




RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



100 SEIT 1922
QUALITÄT DIE HÄLT.

SELBST- BOHRSCHRAUBEN VON RECA

Schrauben wie von selbst

	Bild	Typ	Ab Seite
● Metall auf Metall		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund und Unterkopfverzahnung	6
		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze	7
		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund, Schlitz und Unterkopfverzahnung	7
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Square-Drive und Unterkopfverzahnung	8
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Torx	8
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Kreuzschlitz	9
		RECA <i>sebS</i> Minipoint, mit Kreuzschlitz	10
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit angepresster Scheibe	10
		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit angepresster Scheibe	11
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Torx	11
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Kreuzschlitz	12
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund	14
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze	14
		RECA <i>sebSta</i> Linsenkopf, mit Kreuzschlitz	15
● Holz auf Metall		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	18
		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	19
		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)	19
		RECA Flügel <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Kreuzschlitz	20
		RECA Flügel <i>sebS</i> Tellersenkopf, mit Fräsrippen und Torx	20
		RECA Flügel <i>sebS</i> Tellersenkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)	21
		RECA Flügel <i>sebSta</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	21
● Holz auf Holz + Terrassenbau		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	24
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx	24
		RECA ULTRA <i>sebS</i> Holz-Holz	25
		Zubehör für den Terrassenbau	25
● Aluminium auf Aluminium		Sechskantkopf, mit Bund	27
		Linsenkopf, mit Torx	28
		Linsenkopf, mit Kreuzschlitz	29
		Senkkopf, mit Torx	30
		Senkkopf, mit Kreuzschlitz	31
○ Fassadenbau		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe	33
		RECA <i>sebS</i> Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze	34
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe	34
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze	35
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und reduzierter Bohrspitze	35
		RECA <i>sebSta</i> Sechskantkopf, mit Bund, Scheibe, Hinterschnitt und reduzierter Bohrspitze	36
		RECA <i>sebS</i> Dachbauschraube, mit Sechskantkopf mit Bund	36
		Teller für Dachbauschrauben	37
		Neoprendichtscheibe	37
		RECA <i>sebS</i> Spenglerdichtschraube, mit Dichtscheibe	37
	● Fensterbau		RECA <i>sebS</i> Linsenkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde	39
		RECA <i>sebS</i> Senkkopf, mit Kreuzschlitz und Fräsrippen	40
		RECA <i>sebS</i> Fensterbankschraube, mit Linsenkopf und Absatz für Abdeckkappe und Kunststoffscheibe	40
		Abdeckkappen für RECA <i>sebS</i> Fensterbankschrauben	40
● Sortimente		RECA <i>sebS</i> Sortiment, ≈ DIN 7504-N	43
		RECA <i>sebS</i> Sortiment, ≈ DIN 7504-N, 7504-P, 7504-K, 7504-L	43
		RECA <i>sebS</i> HOLZ-HOLZ Sortiment	43

RECA *sebS* / *sebSta*

Im täglichen Einsatz millionenfach bewährt

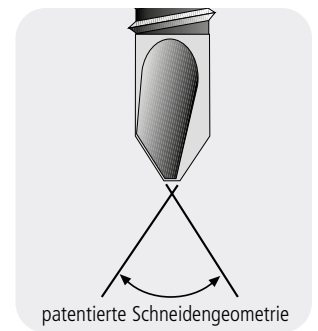
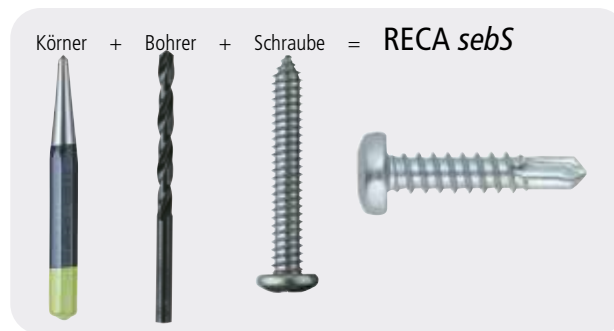
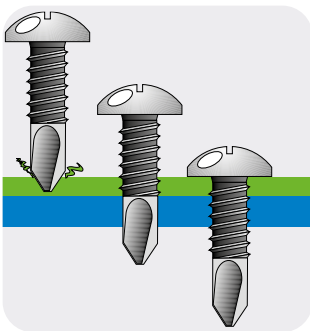
RECA *sebS*

Vorteile der RECA *sebS* Bohrschrauben

- Bohren, Gewindeformen und Verschrauben in einem Arbeitsgang → Zeitersparnis und Senkung der Montagekosten um bis zu 50 %
- Keine Span- und Ausrichtwerkzeuge notwendig → Beachtliche Reduzierung der Kosten für den Arbeitsmitteleinsatz
- Exakter Bohrdurchmesser, toleranzloses Gewinde → Sichere und dauerhafte Schraubverbindung

Besonderheiten der RECA *sebS* Bohrspitze

- Geschlagene Bohrspitze (im Gegensatz zu gefräster Bohrspitze) → Dichteres Materialgefüge macht die RECA *sebS* schneller und stabiler
- Bohrspitze hat fast keine Querschneide → kein Ankörnen nötig und kein Verlaufen der Schrauben



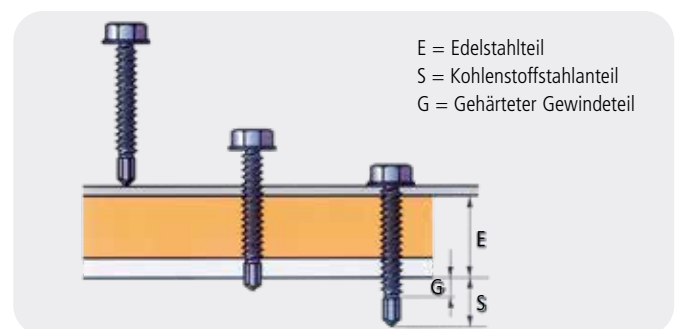
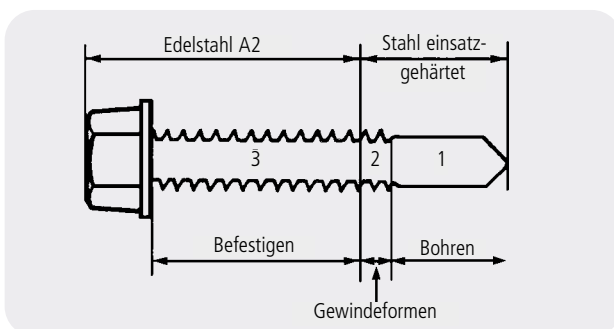
RECA *sebSta*

Selbstbohrende Bimetallschraube aus Edelstahl mit gehärteter Stahlspitze

- Die selbstbohrende Schraube für die korrosionsbeständige Montage in Stahl und Aluminium.
- Spezielle Oberflächenbehandlung RUSPERT® (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)
- Schützt die Stahlspitze vor Korrosion, schmiert gleichzeitig das Edeltstahlgewinde beim Einschraubvorgang und verhindert die Kaltverschweißung von Edelstahl.

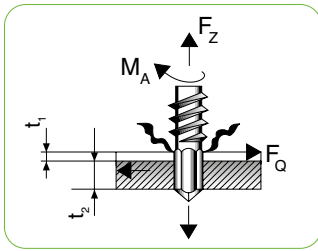
Verarbeitungshinweis:

RECA *sebSta* müssen immer soweit eingeschraubt werden bis nur noch die Gewindegänge des Edeltahlteils (E) im Eingriff sind. Der gehärtete Kohlenstoffstahlanteil (S) muss vollständig in das Profil geschraubt werden. Der gehärtete Gewindeteil (G) formt das Gewinde im Stahlprofil vollständig aus.



-  RECA *sebS* Sechskantkopf, mit Bund und Unterkopfverzahnung
-  RECA *sebS* Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze
-  RECA *sebS* Sechskantkopf, mit Bund, Schlitz und Unterkopfverzahnung
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit Square-Drive und Unterkopfverzahnung
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit Torx
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit Kreuzschlitz
-  RECA *sebS* Minipoint, mit Kreuzschlitz
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit angepresster Scheibe
-  RECA *sebS* Linsenkopf, mit angepresster Scheibe
-  RECA *sebS* Senkkopf, mit Torx
-  RECA *sebS* Senkkopf, mit Kreuzschlitz
-  RECA *sebSta* Sechskantkopf, mit Bund
-  RECA *sebSta* Sechskantkopf, mit Bund und überlanger Spitze
-  RECA *sebSta* Linsenkopf, mit Kreuzschlitz





Metall auf Metall

RECA sebS | Schrauben wie von selbst

Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebS

Nenn-Ø mm	Materialstärken t ₁ + t ₂ mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* N (min ⁻¹)
2,9	0,7 - 1,9	1.700 - 2.500
3,5	0,7 - 2,25	
4,2	1,75 - 3,0	
4,8	1,75 - 4,4	
5,5	1,75 - 5,25	1.200 - 1.800
6,3	2,0 - 6,0	

* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebS mit überlanger Bohrspitze

Nenn-Ø mm	Materialstärken t ₁ + t ₂ mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* in N (min ⁻¹)
5,5	6,0 - 12,0	1.200 - 1.800

* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

Zug- und Scherkräfte für RECA sebS

d mm	t ₁ mm	M _A * [Nm]	Bauteil 1, t ₁															
			zul. Scherkraft F _{0, zul} [N]						zul. Zugkraft F _{z, zul} [N]									
			0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0		
4,2	Bauteil 2, t ₂	2,0	0,75	700	750	800	700				300	300	300	300				
			1,0	950	1100	1150	1100				500	500	500	500				
			1,5	1250	1400	1850					850	850	850					
			2,0	1400	1700						1000	1200						
4,8	Bauteil 2, t ₂	2,0	0,75	750	900	1000	750	750			250	250	250	250	250			
			1,0	950	1150	1500	1150	1150			500	500	500	500	500			
			1,5	1250	1550	2250	2250	2250			850	850	850	850				
			2,0	1500	1850	2500	2500				1150	1250	1250	1250				
5,5	Bauteil 2, t ₂	3,0	0,75	800	900	1000	800	800	800		250	250	250	250	250	250		
			1,0	900	1100	1350	1100	1100	1100		400	400	400	400	400	400	400	
			1,5	1250	1500	2150	2150	2150			750	750	750	750	750			
			2,0	1400	1800	2550	2550	2550			1150	1200	1200	1200	1200			
6,3	Bauteil 2, t ₂	2,5	0,75	650	800	1000	650	650	650	650	350	350	350	350	350	350	350	
			1,0	900	1050	1400	1050	1050	1050	1050	500	500	500	500	500	500	500	
		3,5	1,5	1300	1700	2300	2300	2300	2300		950	950	950	950	950	950		
			2,0	1600	2000	2900	2900	2900	2900		1350	1350	1350	1350	1350	1350		
		5,0	3,0	1600	2400	3850	3850	3850			1500	2150	2350	2350	2350	2350		
			4,0	1600	2400	4250	4250				1500	2150	3300	3300				
5,0	1600	2400							1500	2150	2150							

Zug- und Scherkräfte für RECA sebS mit überlanger Bohrspitze

d mm	t ₁ mm	M _A * [Nm]	Bauteil 1, t ₁															
			zul. Scherkraft F _{0, zul} [N]						zul. Zugkraft F _{z, zul} [N]									
			0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
5,5	Bauteil 2, t ₂	6,0	1450	1850	2600	2600	2600	2600	2600	2600	800	1550	2600	2600	2600	2600	2600	2600
		10,0	1450	1850	2600	2600	2600				800	1550	2600	2600	2600			
		12,0	1450	1850							800	2600						

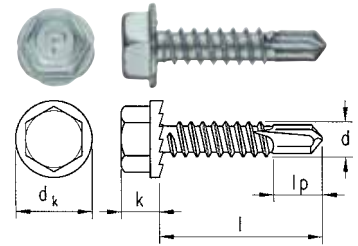
Zellen ohne Angaben bedeuten, dass die max. Materialstärke überschritten wird. *MA Anzugsdrehmoment als Richtwert empfohlen. Die in obenstehender Tabelle aufgeführten Kennwerte sind Anhaltswerte für die Vorauslegung einer Verbindung mit RECA sebS 6-Kt., Stahl verzinkt (Artikel-Vornr. 0214). Angegebene Werte gelten für Verbindungen (Bauteil 1 + 2) aus dem Material St 37. Verarbeitungsdrehzahlen und die Zug- und Scherkraft gelten NICHT für Bimetallschrauben. Diese Werte finden Sie auf Seite 13.

RECA sebS Sechskantkopf mit Bund und Unterkopfverzahnung

DIN: ähnlich wie DIN 7504-K
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Befestigung von Kunststoffen und Dünnscheiben auf Metallunterkonstruktionen. Durch die angepresste Scheibe wird eine höhere Flächenpressung erzielt und Spannungsrisse vermieden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 35 95	3,5 x 9,5	0,7 - 2,25	3,0	8,3	3,4	SW 5,5	500
0214 35 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	8,3	3,4	SW 5,5	500
0214 42 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 42 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 48 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 48 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	250
0214 48 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	250
0214 48 60	4,8 x 60	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 48 70	4,8 x 70	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 48 85	4,8 x 85	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 55 16	5,5 x 16	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 19	5,5 x 19	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 22	5,5 x 22	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 32	5,5 x 32	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 55 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 55 45	5,5 x 45	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 55 50	5,5 x 50	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 55 60	5,5 x 60	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	50
0214 63 16	6,3 x 16	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 19	6,3 x 19	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 22	6,3 x 22	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 25	6,3 x 25	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	500
0214 63 32	6,3 x 32	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	250
0214 63 38	6,3 x 38	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	250
0214 63 45	6,3 x 45	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	250
0214 63 50	6,3 x 50	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	200
0214 63 60	6,3 x 60	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	100
0214 63 70	6,3 x 70	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	100
0214 63 80	6,3 x 80	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	100
0214 63 90	6,3 x 90	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 100	6,3 x 100	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 110	6,3 x 110	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 120	6,3 x 120	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 130	6,3 x 130	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 140	6,3 x 140	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50
0214 63 150	6,3 x 150	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 10	50

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 570	SW 5,5 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	SW 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

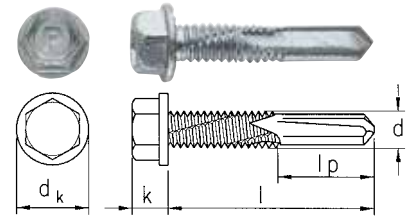


RECA sebS Sechskantkopf mit Bund und überlanger Spitze

DIN: ähnlich wie DIN 7504-K
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Zum Verschrauben von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen bis 12 mm



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 055 38	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	11,0	5,4	SW 8	250

Passender Bit:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

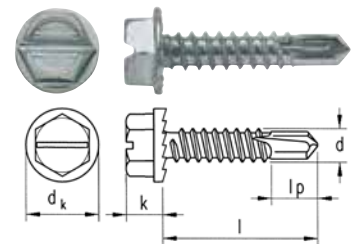


RECA sebS Sechskantkopf mit Bund, Schlitz und Unterkopfverzahnung

DIN: ähnlich wie DIN 7504-L
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Besonders in der Elektrobranche, im Lüftungsbau und in der Klima-/ Heizungstechnik. Durch den zusätzlichen Schlitzantrieb z. B.: bei Wartungsarbeiten auch mit Schlitzschraubendreher lösbar. Lüftungsbau, Hallenbau, Schaltschrankbau, Heizungsbau und Silobau



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 042 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 042 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 042 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 048 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 048 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
0214 048 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500

Passende Bits:

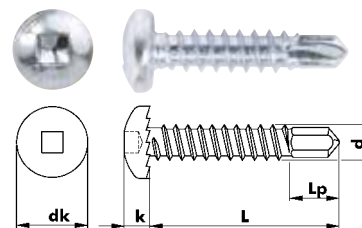
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA sebS Linsenkopf mit Square-Drive und Unterkopfverzahnung

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:
 Besonders geeignet für Lüftungsanlagen, Klimageräte,
 Lackieranlagen, Container, Schaltschränke, Leuchtreklamen,
 Feuerschutztüren, Rollladenkästen, Markisen usw.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0210 214 213	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	Größe 2	2.500
0210 214 216	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	Größe 2	2.500
0210 214 219	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	Größe 2	2.500

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Square-Drive	0702 660 225	# 2 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 660 250	# 2 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6



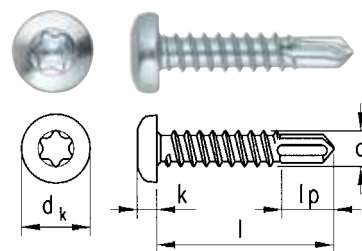
Tipp:

Die Klemmwirkung des konischen Square-Drive-Bits lässt die Schraube am Bit haften und ermöglicht so eine Einhandmontage. Metallspäne sammeln sich nicht an der Antriebsspitze, wie dies bei der Verwendung eines magnetischen Bithalters der Fall ist. Passender Square-Drive Bit: Artikel-Nr. 0702 660 225.

RECA sebS Linsenkopf mit Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:
 Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche
 Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche
 Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion
 Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 235 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	● TX 10	1000
0211 235 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	● TX 10	1000
0211 239 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	1000
0211 239 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ TX 20	500
0211 242 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 242 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ TX 20	1000
0211 248 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	1000
0211 248 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	1000
0211 248 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	1000
0211 248 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	500
0211 248 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	500
0211 248 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	● TX 25	500

Passende Bits:

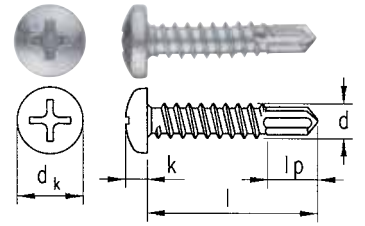
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
EVO TX (TXW x L)	0702 311 002	● TXW 10 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 311 070	● TXW 10 x 70 mm, 1/4"	3
	0702 312 002	○ TXW 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 070	○ TXW 20 x 70 mm, 1/4"	3
	0702 312 502	● TXW 25 x 25 mm, 1/4"	12



RECA sebS Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:
 Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche
 Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche
 Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion
 Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 29 13	2,9 x 13	0,70 - 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 29 16	2,9 x 16	0,70 - 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 29 19	2,9 x 19	0,70 - 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 35 95	3,5 x 9,5	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 13	3,5 x 13	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 16	3,5 x 16	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 19	3,5 x 19	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 22	3,5 x 22	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 25	3,5 x 25	0,70 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 39 13	3,9 x 13	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 16	3,9 x 16	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 19	3,9 x 19	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 22	3,9 x 22	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 25	3,9 x 25	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 32	3,9 x 32	0,70 - 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	500
0211 42 13	4,2 x 13	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 16	4,2 x 16	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 19	4,2 x 19	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 22	4,2 x 22	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 25	4,2 x 25	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 32	4,2 x 32	1,75 - 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	500
0211 48 13	4,8 x 13	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 16	4,8 x 16	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 19	4,8 x 19	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 22	4,8 x 22	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 25	4,8 x 25	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 32	4,8 x 32	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 38	4,8 x 38	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 45	4,8 x 45	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 48 50	4,8 x 50	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 48 60	4,8 x 60	1,75 - 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 55 19	5,5 x 19	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 22	5,5 x 22	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 32	5,5 x 32	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 111 025	● PH 1 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 111 050	● PH 1 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6
	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
0702 814 052	System 1/4" E 6,3	52
0702 814 077	System 1/4" E 6,3	77

Schnellwechselfutter: Feste und wackelfreie Verbindung zwischen Maschine und Bit, die durch einfaches Vorschieben der Hülse betätigt wird.

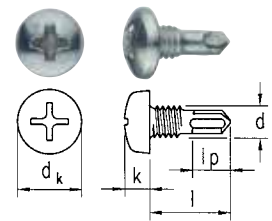


RECA sebS Minipoint Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Besonders für den Einsatz von Dünnscheiben geeignet
 Im Lüftungsbau, Heizungsbau und Hallenbau:
 Verschrauben von dünnwandigen Trapezprofilen
 auf Stahlunterkonstruktionen bis max. 2 mm



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 003 910	4,0 x 10	0,3 - 2,0	2,5	10,5	3,0	○ PH 2	1000

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

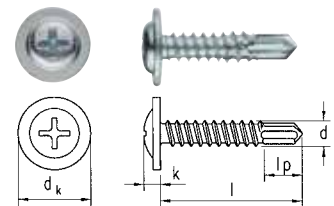


RECA sebS Linsenkopf mit angepresster Scheibe

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Zur Befestigung von Kunststoffen und Dünnscheiben auf Metallunterkonstruktionen. Durch die angepresste Scheibe wird eine höhere Flächenpressung erzielt und damit können Spannungsrisse vermieden werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0218 4 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	PH 2	500
0218 4 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 5 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 35	4,8 x 35	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 40	4,8 x 40	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	200
0218 5 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	100
0218 5 60	4,8 x 60	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50
0218 5 70	4,8 x 70	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50
0218 5 80	4,8 x 80	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
-------------	--------	-------------

Bit-Click: Das innovative Aufnahmesystem: Der Bit kann ohne vorschieben der Hülse eingelegt werden. Beim Herausnehmen entriegelt die Aufnahme, so dass selbst die kleinsten Antriebe mühelos entnommen werden können. Nur im System E 6,3 lieferbar.

0702 815 050	ohne Magnet	50
0702 816 050	mit Magnet	50



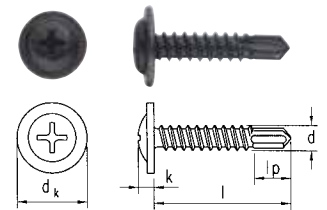
RECA sebS Linsenkopf mit angepresster Scheibe

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Schwarz verzinkt A2S

Anwendungsbeispiele:

Zur Befestigung von Kunststoffen und Dünnscheiben auf Metallunterkonstruktionen. Durch die angepresste Scheibe wird eine höhere Flächenpressung erzielt und damit können Spannungsrisse vermieden werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l _p	Kopf-Ø d _k	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0218 24 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 25 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 25 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 25 35	4,8 x 35	1,75 - 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



RECA sebS Senkkopf mit Torx

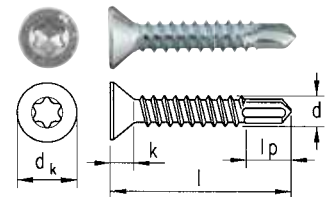
DIN: ähnlich wie DIN 7504-P

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Verschrauben von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen im Außenbereich.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l _p	Kopf-Ø d _k	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0212 235 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 19	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 25	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 239 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	500
0212 242 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	500
0212 248 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	1000
0212 248 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	1000
0212 248 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	300
0212 248 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	300

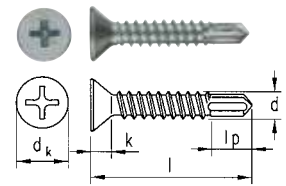
Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
EVO TX (TXW x L)	0702 311 002	● TXW 10 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 002	○ TXW 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 502	● TXW 25 x 25 mm, 1/4"	12



RECA sebS Senkkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K



Anwendungsbeispiele:
 Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche
 Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche
 Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion
 Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen

Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0212 29 13	2,9 x 13	0,7 - 1,9	2,5	5,5	1,7	● PH 1	1000
0212 35 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 19	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 22	3,5 x 22	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 35 25	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	○ PH 2	1000
0212 39 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	200
0212 39 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
0212 39 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	200
0212 42 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
0212 42 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	500
0212 48 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	1000
0212 48 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	1000
0212 48 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	1000
0212 48 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
0212 48 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
0212 48 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
0212 48 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	300
0212 48 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	100
0212 55 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,4	● PH 3	1000
0212 55 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,4	● PH 3	1000
0212 55 50	5,5 x 50	1,75 - 5,25	6,5	10,8	3,4	● PH 3	500
0212 63 38	6,3 x 38	2,0 - 6,0	7,5	12,4	3,8	● PH 3	500
0212 63 50	6,3 x 50	2,0 - 6,0	7,5	12,4	3,8	● PH 3	500

Passende Bits:

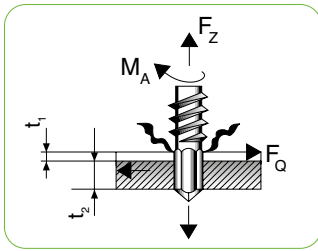
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 111 025	● PH 1 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 111 050	● PH 1 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
0702 814 052	System 1/4" E 6,3	52
0702 814 077	System 1/4" E 6,3	77

Schnellwechselfutter: Feste und wackelfreie Verbindung zwischen Maschine und Bit, die durch einfaches Vorschieben der Hülse betätigt wird.





Metall auf Metall

RECA sebSta | die Bimetall-Schraube

Zug- und Scherkräfte für RECA sebSta

Nenn-Ø mm	Materialstärken t ₁ + t ₂ mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* in N (min ⁻¹)
4,2	1,75 - 3,0	1700 - 2500
4,8	1,75 - 4,4	1700 - 2500
5,5	1,75 - 5,25	1200 - 1800
6,3	2,0 - 6,0	1200 - 1800

* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebSta mit überlanger Bohrspitze

Nenn-Ø mm	Materialstärken t ₁ + t ₂ mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* in N (min ⁻¹)
5,5	6,0 - 12,0	1.200 -1.800

* Anpressdruck: 100 N, ggf. mit Tiefenanschlag verarbeiten

Verarbeitungsdrehzahlen für RECA sebSta

d mm	t ₁ mm	M _A * [Nm]	Bauteil 1, t ₂														
			zul. Scherkraft F _{Q,zul} [N]							zul. Zugkraft F _{Z,zul} [N]							
			0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
4,2	0,75	2,0	550	600	750	550				300	300	300	300				
	1,0		700	850	1050	850				500	500	500	500				
	1,5		1000	1300	1800					850	850	850					
	2,0		1200	1650						1200	1200						
4,8	0,75	2,0	650	750	800	650	650			250	250	250	250	250			
	1,0		900	1000	1150	1100	1100			400	400	400	400	400			
	1,5		1250	1450	1700	1700	1700			800	800	800	800				
	2,0		1300	1500	2000	2000				1250	1250	1250	1250				
	3,0		1350	1700						1700	2300	2300					
5,5	0,75	2,0	700	800	950	700	700	700		200	200	200	200	200	200		
	1,0		950	1150	1450	1150	1150	1150		450	450	450	450	450	450		
	1,5		1200	1450	1850	1850	1850			800	800	800	800	800			
	2,0		1300	1550	2050	2050	2050			1200	1200	1200	1200	1200			
	3,0		1500	1850	2500	2500				1750	1950	2150	2150				
	4,0		1700	2150						1750	1950						
6,3	0,75	2,0	700	800	900	700	700	700	700	350	350	350	350	350	350	350	350
	1,0		950	1150	1300	1150	1150	1150	1150	500	500	500	500	500	500	500	500
	1,5		1200	1550	2000	2000	2000	2000		850	850	850	850	850	850	850	
	2,0	1600	1900	2500	2500	2500	2500		1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050		
	3,0	1800	2250	3150	3150	3150			1900	2300	2300	2300	2300	2300			
	4,0	1950	2600	3500	3500				1900	2450	3300	3300					
	5,0	1950	2600						1900	2450	2450						

Zug- und Scherkräfte für RECA sebSta mit überlanger Bohrspitze

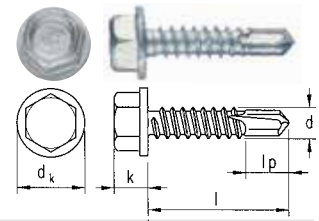
d mm	t ₁ mm	M _A * [Nm]	Bauteil 1, t ₂															
			zul. Scherkraft F _{Q,zul} [N]							zul. Zugkraft F _{Z,zul} [N]								
			0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
5,5	6,0	6,0	1450	1850	2600	2600	2600	2600	2600	2600	800	1550	2600	2600	2600	2600	2600	2600
	10,0	bis	1450	1850	2600	2600	2600				800	1550	2600	2600	2600			
	12,0	8,0	1450	1850							800	2600						

Zellen ohne Angaben bedeuten, dass die max. Materialstärke überschritten wird. *MA Anzugsdrehmoment als Richtwert empfohlen. Die in oben stehender Tabelle aufgeführten Kennwerte sind Anhaltswerte für die Vorauslegung einer Verbindung mit RECA sebSta 6-Kt., Stahl verzinkt (Artikel-Vornr. 0214 81). Angegebene Werte gelten für Verbindungen (Bauteil 1 + 2) aus dem Material St 37. RECA sebSta sind bis zu einer Stahlgüte von St 52 einsetzbar. Die Verarbeitung in Edelstahlmaterialien ist im Einzelfall möglich. Hierzu sollten Eigenversuche vorgenommen werden. Verarbeitungshinweis: RECA sebSta müssen immer soweit eingeschraubt werden, bis nur noch die Gewindegänge des Edelstahlteils (E) im Eingriff sind. Der gehärtete Kohlenstoffanteil (S) muss vollständig in das Profil geschraubt werden. Der gehärtete Gewindeteil (G) formt das Gewinde im Stahlprofil vollständig aus.

RECA sebSta Sechskantkopf mit Bund

DIN: ähnlich wie DIN 7504-K
Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

Anwendungsbeispiele:
 Fassadenbau, Wintergartenbau, Aluminium-Verkleidungen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 814 225	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	500
0214 814 825	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	10,5	5,4	SW 8	500
0214 814 832	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	10,5	5,4	SW 8	500
0214 815 525	5,5 x 26	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
0214 815 550	5,5 x 50	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	250
0214 816 325	6,3 x 25	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	100
0214 816 332	6,3 x 32	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	250
0214 816 338	6,3 x 38	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	250
0214 816 350	6,3 x 50	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	250
0214 816 360	6,3 x 60	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	100
0214 816 370	6,3 x 70	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	100
0214 816 385	6,3 x 85	2,0 - 6,0	7,5	13,5	6,4	SW 3/8"	50

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	SW 3/8" x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA sebSta Sechskantkopf mit Bund und überlanger Spitze

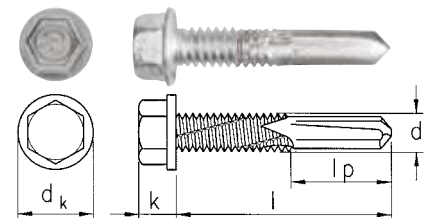
DIN: ähnlich wie DIN 7504-K
Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

Anwendungsbeispiele:
 Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche
 Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche

Hallenbau: Montage der Trapezbleche auf die Stahlunterkonstruktion

Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen

Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen bis 12 mm



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 825 538	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	11,0	5,2	SW 8	250

Passende Bits:

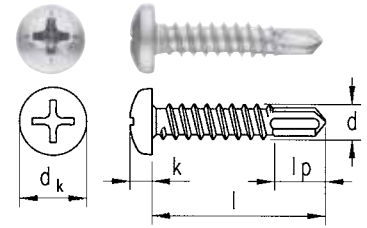
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA sebSta Linsenkopf mit Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N
Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

Anwendungsbeispiele:
 Verschrauben von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen im Außenbereich sowie im Fassadenbau



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 835 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	PH 2	500
0211 835 19	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	100
0211 842 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 32	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 38	4,2 x 38	1,75 - 3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 848 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Artikel-Nr.	System	Länge in mm
-------------	--------	-------------

Schnellwechselfutter: Feste und wackelfreie Verbindung zwischen Maschine und Bit, die durch einfaches Vorschieben der Hülse betätigt wird.

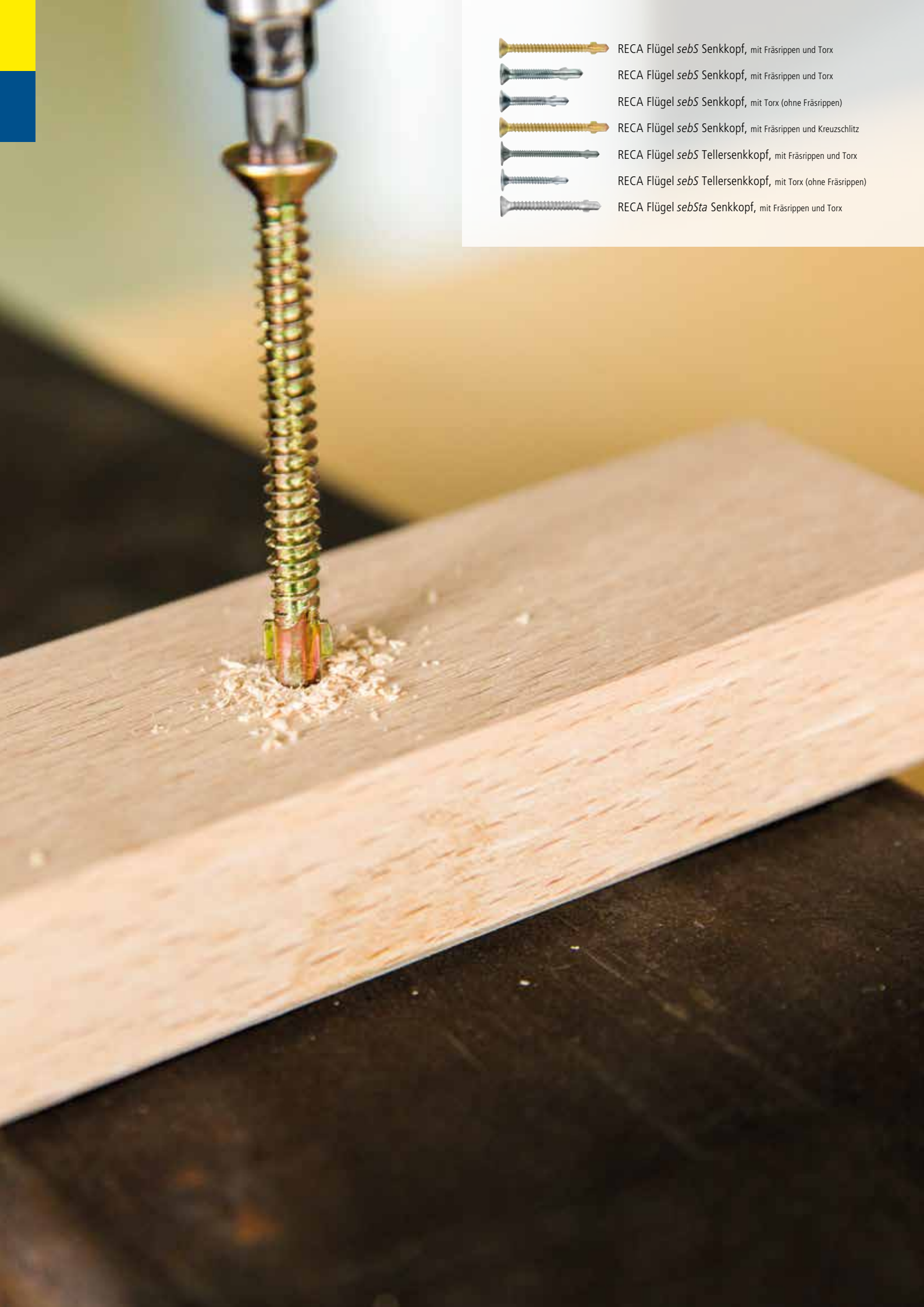
0702 814 052	System 1/4" E 6,3	52
0702 814 077	System 1/4" E 6,3	77



Bit-Click: Das innovative Aufnahmesystem: Der Bit kann ohne vorschieben der Hülse eingelegt werden. Beim Herausnehmen entriegelt die Aufnahme, so dass selbst die kleinsten Antriebe mühelos entnommen werden können. Nur im System E 6,3 lieferbar.

0702 815 050	ohne Magnet	50
0702 816 050	mit Magnet	50





-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx
-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx
-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)
-  RECA Flügel *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Kreuzschlitz
-  RECA Flügel *sebS* Tellersenkopf, mit Fräsrippen und Torx
-  RECA Flügel *sebS* Tellersenkopf, mit Torx (ohne Fräsrippen)
-  RECA Flügel *sebSta* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx

Holz auf Metall

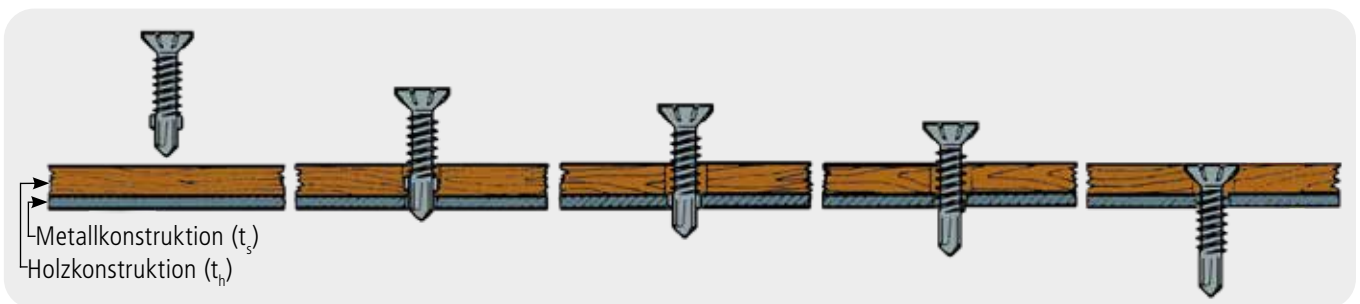
Schrauben die beflügeln

Informationen RECA Flügel sebS:

- Dies sind selbstbohrende Schrauben zum Verbinden von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen
- Besonders geeignet für die Verschraubung von Hartholz- und Pressmaterialbeplankungen

Funktionsprinzip der RECA Flügel sebS:

1. Die Bohrspitze bohrt das Holz entsprechend dem Außendurchmesser der Flügel auf
2. Dadurch wird ein Zwangsvorschub der Schraube vermieden
3. Nach dem Durchbohren des Holzes trifft die Bohrspitze auf die Stahlkonstruktion und beginnt das Kernloch für das Gewinde zu bohren
4. Die Flügel brechen beim Auftreffen auf die Stahlkonstruktion ab
5. Ist die Bohrspitze durch das Metall, wird von den ersten Gewindegängen das Gewinde geschnitten
6. Die Schraube dreht sich in das selbstgeschnittene Gewinde ein und verbindet Holz und Metall
7. Bei Schrauben mit Fräsrippen (für Hartholz) erfolgt ein selbstständiges Versenken des Schraubenkopfes



Einsatzbereich der RECA Flügel sebSta:

Die selbstbohrende Bimetallschraube aus Edelstahl und gehärtetem Stahl (Spitze), für die korrosionsbeständige Montage von Holz und Metall. Die spezielle Oberflächenbeschichtung RUSPERT® (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung) schützt die Stahlspitze vor Korrosion und verhindert gleichzeitig die Kaltverschweißung des Edelstahlgewindes mit dem Grundmaterial.

Die Verarbeitung in Edelstahlmaterialien ist im Einzelfall möglich

Um eine sachgerechte Montage zu gewährleisten, sollten im Vorfeld Eigenversuche vorgenommen werden.

Verarbeitungshinweise RECA Flügel sebS:

Nenn-Ø mm	Länge l mm	Materialstärke	
		Holz Max. t _h mm	Stahl Min. t _s mm Max. t _s mm
3,9	25	13	1,5 2,4
4,2	32	18	2 3
4,8	38	23	2 4,4
	50	35	
	38	18	
45	25		
50	30		
55	35		
60	40		
6,3	70	50	3 6
	45	20	
	50	25	
	55	30	
	60	35	
	65	40	
	70	45	
	80	55	
85	60		
100	75		

Verarbeitungshinweise RECA Flügel sebSta:

Nenn-Ø mm	Länge l mm	Materialstärke		
		Holz Max. t _h mm	Stahl Min. t _s mm Max. t _s mm	
4,2	32	16	2	3
4,8	38	20	2	4,4
	44	25		
5,5	55	30	2,5	5,25
	65	40		
	90	65		

RECA Flügel sebS Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Gelb verzinkt A2C

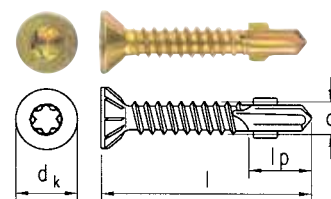
Anwendungsbeispiele:

Kunststofffensterbau: Befestigen der Innenaussteifung im Kunststoffprofil.

Befestigen der Beschläge, wenn sich die Aussteifung unter dem Beschlag und dem Kunststofffenster befindet.

Aluminiumfensterbau: Aufschrauben von Anschlussblechen und Winkeln auf das Alufenster.

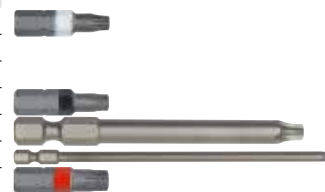
Befestigung von Holz auf Stahlunterkonstruktionen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0215 242 32	4,2 x 32	2,0 - 3,0	8,4	8,1	○ TX 20	500
0215 248 38	4,8 x 38	2,0 - 4,4	8,4	9,5	● TX 25	500
0215 248 50	4,8 x 50	2,0 - 4,4	8,4	9,5	● TX 25	500
0215 255 45	5,5 x 45	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	500
0215 255 50	5,5 x 50	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	500
0215 263 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 007	○ TX 20 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 015	○ TX 20 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 507	● TX 25 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 515	● TX 25 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



Bit-Set TX + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 072

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 40
0702 331 002	0702 331 502		0702 332 002		0702 332 502		0702 333 002	0702 334 002



RECA Bit Set TX

Artikel-Nr. 0702 930 083

● TX 10	● TX 10	● TX 10	Universalhalter mit Sprengring und Magnet 75 mm, Artikel-Nr. 0702 812 075
● TX 15	● TX 15	● TX 15	
● TX 15	● TX 15	● TX 15	
● TX 20	● TX 20	● TX 20	
● TX 20	● TX 20	● TX 20	
● TX 25	● TX 25	● TX 25	
● TX 25	● TX 25	● TX 25	
● TX 30	● TX 30	● TX 30	
● TX 30	● TX 30	● TX 30	
● TX 40	● TX 40	● TX 40	

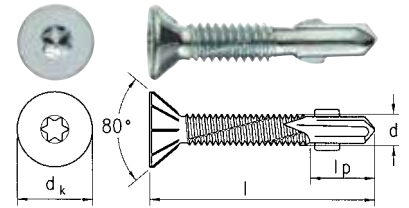


RECA Flügel sebS Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K
 Ausführung: UNF-Gewinde (Zollfeingewinde)

Anwendungsbeispiele:
 Zum Verschrauben von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau

Technischer Hinweis:
 Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 6,3 mm mit 700 - 900 U/min



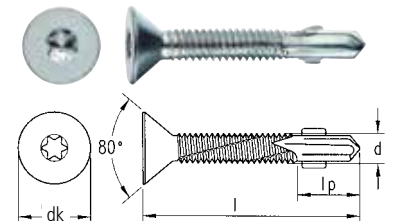
Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 163 45	6,3 x 45	3,0 - 6,0	12,4	15,0	TX 30	500
0219 163 60	6,3 x 60	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	300
0219 163 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250
0219 163 100	6,3 x 100	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250
0219 363 45	6,3 x 45	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 50	6,3 x 50	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 55	6,3 x 55	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 60	6,3 x 60	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	500
0219 363 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 70	6,3 x 70	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 85	6,3 x 85	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250
0219 363 100	6,3 x 100	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● TX 30	250

RECA Flügel sebS Senkkopf mit Torx (ohne Fräsrippen)

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K
 Ausführung: UNF-Gewinde (Zollfeingewinde)

Anwendungsbeispiele:
 Zum Verschrauben von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau

Technischer Hinweis:
 Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 6,3 mm mit 700 - 900 U/min



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 263 45	6,3 x 45	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	500
0219 263 60	6,3 x 60	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	500
0219 263 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250
0219 263 100	6,3 x 100	3,0 - 6,0	12,4	15,0	● TX 30	250

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



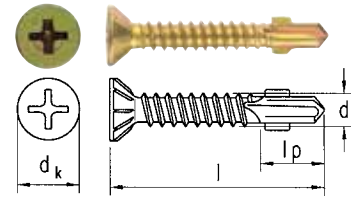
RECA Flügel sebS Senkkopf mit Fräsrippen und Kreuzschlitz

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Gelb verzinkt A2C

Anwendungsbeispiele:

Kunststofffensterbau: Befestigen der Innenaussteifung im Kunststoffprofil.
 Befestigen der Beschläge, wenn sich die Aussteifung unter dem Beschlag und dem Kunststofffenster befindet.

Aluminiumfensterbau: Aufschrauben von Anschlussblechen und Winkeln auf das Alufenster.
 Befestigung von Holz auf Stahlunterkonstruktionen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0215 39 25	3,9 x 25	1,5 - 2,4	7,9	7,5	○ PH 2	500
0215 42 32	4,2 x 32	2,0 - 3,0	8,4	8,1	○ PH 2	500
0215 48 38	4,8 x 38	2,0 - 4,4	8,4	9,5	○ PH 2	500
0215 48 50	4,8 x 50	2,0 - 4,4	8,4	9,5	○ PH 2	500
0215 55 38	5,5 x 38	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 55 45	5,5 x 45	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 55 50	5,5 x 50	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 63 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	12,4	12,4	● PH 3	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



RECA Flügel sebS Tellersenkopf mit Fräsrippen und Torx

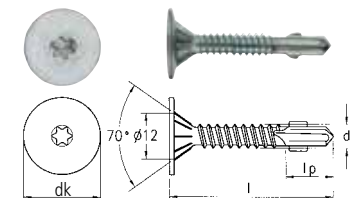
Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K
 Ausführung: Blechschraubengewinde (nach DIN 7970)

Anwendungsbeispiele:

Zum Verschrauben von Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau.

Technischer Hinweis:

Verarbeitungsdrehzahlen: Ø 6,3 mm mit 700 - 900 U/min



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 563 55	6,3 x 55	3,0 - 6,0	10,5	20,0	● TX 30	250
0219 563 65	6,3 x 65	3,0 - 6,0	10,5	20,0	● TX 30	250
0219 563 80	6,3 x 80	3,0 - 6,0	10,5	20,0	● TX 30	250

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm; 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm; 1/4" E 6,3	3

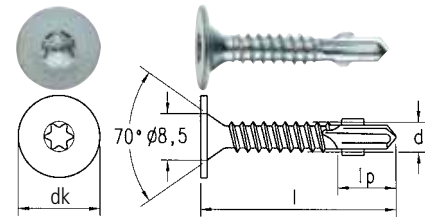


RECA Flügel sebS Tellersenkopf mit Torx (ohne Fräsrippen)

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K
 Ausführung: Blechschraubengewinde (nach DIN 7970)

Anwendungsbeispiele:
 Zum Verschrauben von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen.
 Besonders geeignet für Verschraubungen im Fahrzeug-, Anhänger- und Containerbau

Technischer Hinweis:
 Verarbeitungsdrehzahlen: \varnothing 5,5 mm mit 900 - 1.100 U/min



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0219 455 38	5,5 x 38	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 45	5,5 x 45	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 50	5,5 x 50	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 55	5,5 x 55	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 60	5,5 x 60	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	500
0219 455 70	5,5 x 70	2,5 - 5,0	10,5	15,0	● TX 30	250

Passende Bits:

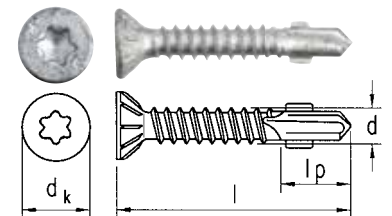
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



RECA Flügel sebSta Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P
 Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

Anwendungsbeispiele:
 Im Balkongeländerbau: Zum Verschrauben der Balkonverkleidung auf die Stahlunterkonstruktion



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0215 942 32	4,2 x 32	2,0 - 3,0	8,4	8,1	○ TX 20	250
0215 948 38	4,8 x 38	2,0 - 4,4	8,4	9,5	○ TX 25	250
0215 948 44	4,8 x 44	2,0 - 4,4	8,4	9,5	● TX 25	250
0215 955 55	5,5 x 55	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	100
0215 955 65	5,5 x 65	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	100
0215 955 90	5,5 x 90	2,5 - 5,25	11,4	10,8	● TX 30	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 007	○ TX 20 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 015	○ TX 20 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 507	● TX 25 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 515	● TX 25 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3





RECA *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx



RECA *sebS* Senkkopf, mit Fräsrippen und Torx



RECA ULTRA *sebS* Holz-Holz



Zubehör für den Terrassenbau

Holz auf Holz

Bohren, schrauben, fräsen, ...

Das vermeidet die RECA sebS:

- Aufspalten bzw. Reißen des Holzes bei Randverschraubungen (siehe Abb. 1)
- Splintern von dünnen Holzleisten (siehe Abb. 2)
- Rissbildung beim Versenken des Kopfes in Massivholz (siehe Abb. 3)
- Seitliches Austreten der Schraube bei Rand- und Eckverschraubungen
- Abreißen des Schraubenkopfes beim Versenken in Hartholz

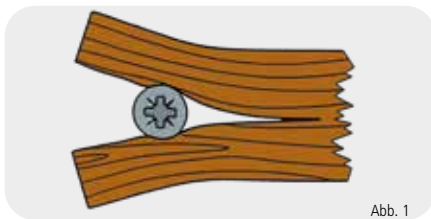


Abb. 1

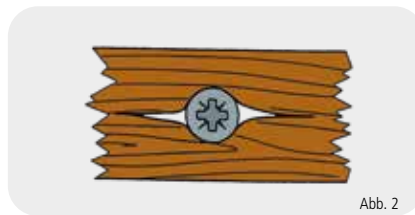


Abb. 2

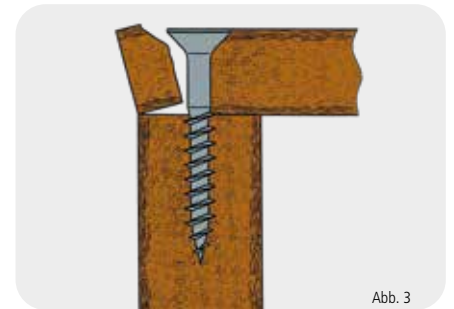


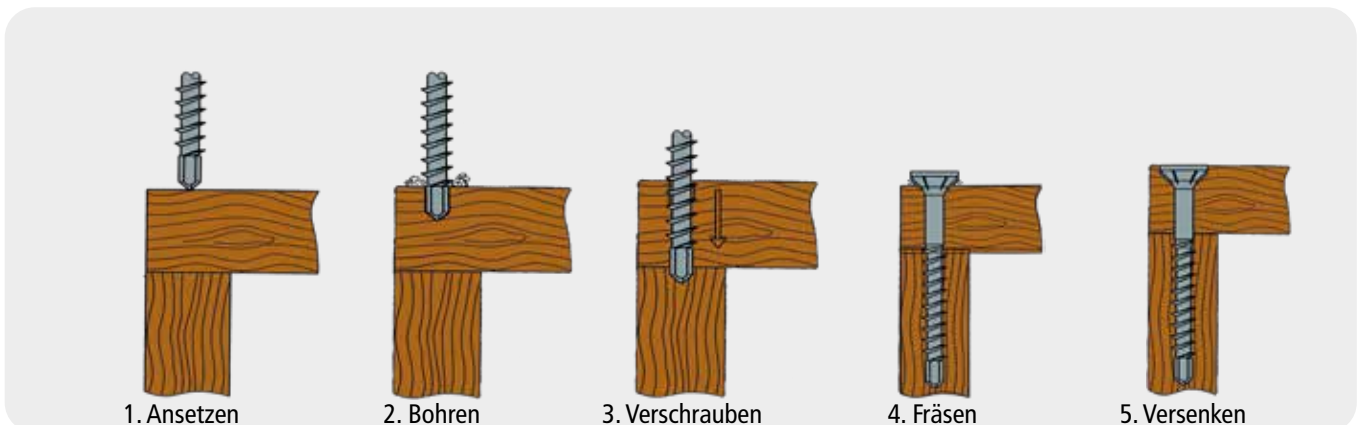
Abb. 3

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Bei Randverschraubungen
- Bei Verschraubungen von trockenen Latten
- Bei Hilfs- und Unterkonstruktionen
- Bei Verschraubungen in Massivholz

Verarbeitungsschritte:

1. Ansetzen: Punktgenaues Ansetzen - kein Verlaufen der Schraube
2. Bohren: Vorbohren der beiden Holzplatten - die Bohrspäne werden nach oben geführt - die Holzfasern werden mit der Bohrspitze durchtrennt - eine Rissbildung wird verhindert
3. Verschrauben: In dieser Phase entsteht ein Zwangsvorschub, der den Bohreffekt stark reduziert - die Bohrspitze wirkt materialverdrängend
4. Fräsen: Die Fräszähne unter dem Schraubenkopf wirken spanabhebend
5. Versenken: Der Schraubenkopf lässt sich in das vorgebohrte bzw. ausgefräste Loch leicht versenken



1. Ansetzen

2. Bohren

3. Verschrauben

4. Fräsen

5. Versenken

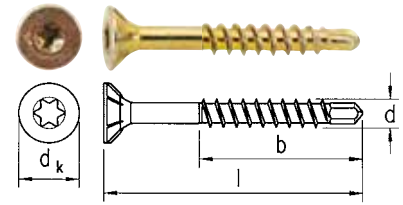
RECA sebS Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Gelb verzinkt A2C, gleitbeschichtet

Anwendungsbeispiele:

Bei Eckverbindungen von Span-, MDF-Platten und Massivholz, Beschlägen im Holzfensterbau, Balkonbrettern und überall dort, wo Spanplattenschrauben eingesetzt werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0217 35 30	3,5 x 30	bis 2,0	21,0	7,0	TX 15	500
0217 35 50	3,5 x 50	bis 2,0	35,0	7,0	● TX 15	500
0217 4 30	4,0 x 30	bis 2,0	21,0	8,0	● TX 20	500
0217 4 35	4,0 x 35	bis 2,0	24,0	8,0	● TX 20	500
0217 4 40	4,0 x 40	bis 2,0	28,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 45	4,0 x 45	bis 2,0	32,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 50	4,0 x 50	bis 2,0	35,0	8,0	○ TX 20	500
0217 4 60	4,0 x 60	bis 2,0	40,0	8,0	○ TX 20	250
0217 4 70	4,0 x 70	bis 2,0	40,0	8,0	○ TX 20	250
0217 5 50	5,0 x 50	bis 2,0	35,0	10,0	○ TX 25	250
0217 5 60	5,0 x 60	bis 2,0	40,0	10,0	○ TX 25	250
0217 5 70	5,0 x 70	bis 2,0	46,0	10,0	● TX 25	200
0217 5 80	5,0 x 80	bis 2,0	52,0	10,0	● TX 25	100
0217 5 100	5,0 x 100	bis 2,0	52,0	10,0	● TX 25	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 331 502	● TX 15 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12



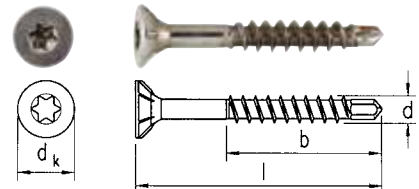
RECA sebS Senkkopf mit Fräsrippen und Torx

Werkstoff: Edelstahl A2

Oberfläche: Blank, gleitbeschichtet

Anwendungsbeispiele:

Bei Eckverbindungen von Span-, MDF-Platten und Massivholz, Beschlägen im Holzfensterbau, Balkonbrettern und überall dort, wo Spanplattenschrauben eingesetzt werden.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
0217 24 30	4,0 x 30	bis 2,0	21,0	8,0	TX 20	500
0217 24 35	4,0 x 35	bis 2,0	26,0	8,0	⊗ TX 20	500
0217 24 40	4,0 x 40	bis 2,0	26,0	8,0	⊗ TX 20	500
0217 24 45	4,0 x 45	bis 2,0	28,0	8,0	⊗ TX 20	500
0217 24 50	4,0 x 50	bis 2,0	33,0	8,0	⊗ TX 20	500
0217 24 60	4,0 x 60	bis 2,0	38,0	8,0	⊗ TX 20	250
0217 245 40	4,5 x 40	bis 2,0	26,0	9,0	⊗ TX 20	500
0217 245 50	4,5 x 50	bis 2,0	33,0	9,0	⊗ TX 20	500
0217 245 60	4,5 x 60	bis 2,0	38,0	9,0	⊗ TX 20	250
0217 245 70	4,5 x 70	bis 2,0	48,0	9,0	⊗ TX 20	200
0217 25 40	5,0 x 40	bis 2,0	26,0	10,0	⊗ TX 25	250
0217 25 45	5,0 x 45	bis 2,0	32,0	10,0	⊗ TX 25	250
0217 25 50	5,0 x 50	bis 2,0	36,0	10,0	⊗ TX 25	250
0217 25 60	5,0 x 60	bis 2,0	38,0	10,0	⊗ TX 25	250
0217 25 70	5,0 x 70	bis 2,0	48,0	10,0	⊗ TX 25	200
0217 25 80	5,0 x 80	bis 2,0	48,0	10,0	⊗ TX 25	100
0217 25 90	5,0 x 90	bis 2,0	58,0	10,0	⊗ TX 25	100
0217 25 100	5,0 x 100	bis 2,0	58,0	10,0	⊗ TX 25	100
0217 26 80	6,0 x 80	bis 2,0	57,0	12,0	⊗ TX 25	100
0217 26 100	6,0 x 100	bis 2,0	66,0	12,0	⊗ TX 25	100
0217 26 120	6,0 x 120	bis 2,0	66,0	12,0	⊗ TX 25	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 352 025	⊗ TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	⊗ TX 25 x 25 mm, 1/4"	6



RECA ULTRA sebS Holz-Holz

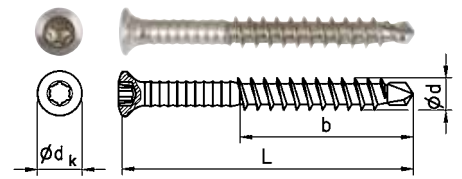
Werkstoff: Edelstahl A2 und A4

Oberfläche: Blank, gleitbeschichtet

Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Dielen auf Holzunterkonstruktionen (z. B. Terrassenbefestigung).

Geeignet für Hartholz (z.B.: Bangkirai, Douglasie).



Exklusive Vorteile:

- **90° Linsenkopf:** Kleiner Kopf für optimale Versenkung und ansprechende Optik
- **Frästaschen:** Genau abgestimmte Fräswirkung für Harthölzer für ein leichtes Versenken des Kopfes.
- **Rillenschaft:** Verhindert ein Verwinden / Abreißen der Schraube beim Eindrehen in harte Hölzer.

Artikel-Nr.	d x Länge l	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Antrieb	VPE
Edelstahl A2					
0217 05 40	5,0 x 40	22,0	7,5	TX 20	250
0217 05 50	5,0 x 50	32,0	7,5	TX 20	250
0217 05 60	5,0 x 60	37,0	7,5	TX 20	250
0217 05 70	5,0 x 70	37,0	7,5	TX 20	200
0217 05 80	5,0 x 80	37,0	7,5	TX 20	200
Edelstahl A4					
0217 005 50	5,0 x 50	32,0	7,5	TX 20	250
0217 005 60	5,0 x 60	37,0	7,5	TX 20	250
0217 005 70	5,0 x 70	37,0	7,5	TX 20	250

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



Zubehör für den Terrassenbau

Bohrsenker - für den Holz-Terrassenbau

Universalwerkzeug mit Bohrer Ø 4,0 mm, Senker Ø 9,4 - 12,0 mm und Tiefenanschlag.

Bohrer und Tiefenanschlag sind stufenlos verstellbar. Der Bohrer ist einfach auswechselbar (Holzspiralbohrer oder DIN 338; Ø4,0 mm), es ist kein Spezialbohrer notwendig. Der Bohrersenker ermöglicht präzises Vorbohren und Senken in einem Arbeitsgang mit freier Sicht auf die Bearbeitungsfläche. Durch den beweglichen Tiefenanschlag entstehen keine Brandstellen im Holz.

Artikel-Nr.	Abmessung mm	Ø Senker mm	VPE
0217 099 100	Ø 4,0	bis 12,0	1



Abstandshalter RECA-TT



Ermöglicht eine einfache und präzise Verlegung der Terrassendielen. Der Bolzen bewirkt den Abstand der Dielen zueinander, es ist kein zusätzlicher Abstandshalter notwendig.

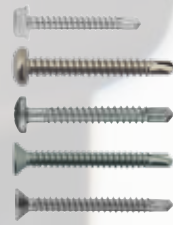
Artikel-Nr.	Zapfen-Ø mm	Zapfenhöhe mm	Material/Oberfläche	VPE
0217 099 304	4	12	Kunststoff, schwarz	50
0217 099 307	7	16	Kunststoff, schwarz	50

Ausgleichsfuß RECA-TT



Zum Ausgleich von unebenem Untergrund und zum Höhenverstellen bis 30 mm. Die Druckfestigkeit pro Ausgleichsfuß beträgt ca. 200 kg.

Artikel-Nr.	Abmessung mm	Oberfläche	VPE
0217 099 400	40 x 65	verzinkt, Einschlagmutter RUSPERT® beschichtet	20



Sechskantkopf, mit Bund

Linsenkopf, mit Torx

Linsenkopf, mit Kreuzschlitz

Senkkopf, mit Torx

Senkkopf, mit Kreuzschlitz

Aluminium **auf** Aluminium

Die Selbstbohrschrauben aus Edelstahl

Bohrschrauben Sechskantkopf mit Bund

DIN: 7504-K
Werkstoff: Edelstahl A2

Anwendungsbeispiele:

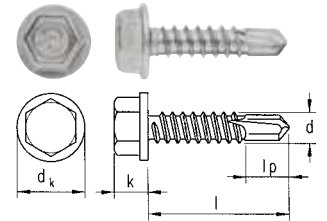
Für Stoßblechverbindungen von Aluminiumtrapezblechen

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche

Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen

Schaltschrankbau: Verschrauben der Kabelkanäle an die Rückwand



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1214 142 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 142 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,8	4,1	SW 7	1000
1214 148 13	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 25	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	500
1214 148 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	10,5	4,3	SW 8	200
1214 155 19	5,5 x 19	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 155 22	5,5 x 22	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	200
1214 155 25	5,5 x 25	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 155 32	5,5 x 32	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 155 38	5,5 x 38	1,75 - 5,25	6,5	11,0	5,4	SW 8	500
1214 163 19	6,3 x 19	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200
1214 163 22	6,3 x 22	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200
1214 163 25	6,3 x 25	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200
1214 163 32	6,3 x 32	2,0 - 6,0	7,5	13,5	5,9	SW 10	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	SW 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



Bohrschrauben Linsenkopf mit Torx

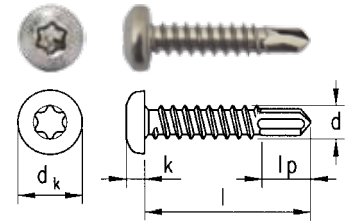
DIN: 7504-N
Werkstoff: Edelstahl A2

Anwendungsbeispiele:

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche.

Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche.

Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l _p	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1211 193 595	3,5 x 9,5	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 513	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 516	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 519	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 522	3,5 x 22	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 525	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 913	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 916	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 919	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 922	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 925	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 932	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	500
1211 193 938	3,9 x 38	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	500
1211 194 213	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 216	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 219	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 222	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 225	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 232	4,2 x 32	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	500
1211 194 238	4,2 x 38	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	500
1211 194 813	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 816	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 819	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 822	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 825	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 832	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 838	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 845	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 850	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 351 025	TX 10 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 351 525	TX 15 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 353 025	TX 30 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 061

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 30



Bohrschrauben Linsenkopf mit Kreuzschlitz

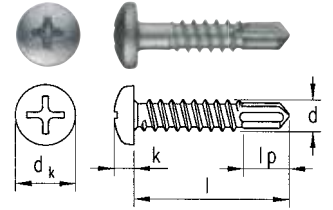
DIN: 7504-N
Werkstoff: Edelstahl A2

Anwendungsbeispiele:

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche.

Heizungsbau: Verschrauben der Verkleidungsbleche.

Silobau: Befestigen der Trapezblechverkleidungen.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l _p	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1211 135 95	3,5 x 9,5	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 135 13	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 135 16	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 139 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 142 13	4,2 x 13	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 148 16	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 142 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + PZ + PH + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3



Bohrschrauben Senkkopf mit Torx

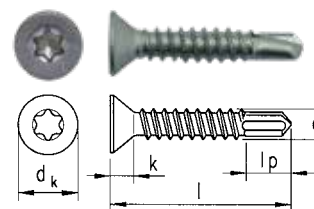
DIN: 7504-P
Werkstoff: Edelstahl A2

Anwendungsbeispiele:

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

Heizungsbau: Verschrauben der Heizungsbleche

Elektrobereich: Verschrauben von Verteilerdosen an das Gehäuse und Verschrauben von Verkleidungsblechen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1212 193 513	3,5 x 13	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 516	3,5 x 16	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 519	3,5 x 19	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 522	3,5 x 22	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 525	3,5 x 25	0,7 - 2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 913	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 916	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 919	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 922	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 925	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 932	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	500
1212 193 938	3,9 x 38	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	500
1212 194 213	4,2 x 13	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 216	4,2 x 16	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 219	4,2 x 19	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 222	4,2 x 22	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 225	4,2 x 25	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 232	4,2 x 32	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	500
1212 194 238	4,2 x 38	1,7 - 3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	500
1212 194 813	4,8 x 13	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 816	4,8 x 16	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 819	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 822	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 825	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 832	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 838	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 845	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 850	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Torx	0702 351 025	TX 10 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 351 525	TX 15 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6



RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + Bithalter

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 30



Bohrschrauben Senkkopf mit Kreuzschlitz

DIN: 7504-P

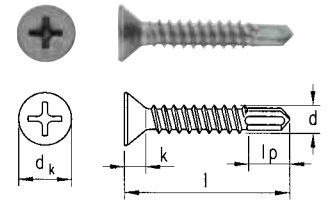
Werkstoff: Edelstahl A2

Anwendungsbeispiele:

Lüftungsbau: Befestigen der Lüftungsausgänge, Rohraufsätze oder Flansche

Heizungsbau: Verschrauben der Heizungsbleche

Elektrobereich: Verschrauben von Verteilerdosen an das Gehäuse und Verschrauben von Verkleidungsblechen



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
1212 139 13	3,9 x 13	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	1000
1212 139 16	3,9 x 16	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 19	3,9 x 19	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 22	3,9 x 22	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 25	3,9 x 25	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 32	3,9 x 32	0,7 - 2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 142 16	4,2 x 16	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 19	4,2 x 19	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 22	4,2 x 22	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 25	4,2 x 25	1,75 - 3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 148 19	4,8 x 19	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 22	4,8 x 22	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 25	4,8 x 25	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 32	4,8 x 32	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	200
1212 148 38	4,8 x 38	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 45	4,8 x 45	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 50	4,8 x 50	1,75 - 4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 142 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	6
Inox Universalhalter	0702 811 050	50 mm, Magnet, 1/4" E 6,3	1



RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + PZ + PH + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3
+	+	+	+	+	+	+	+	+





RECA sebS Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe



RECA sebS Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund und Dichtscheibe



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund, Dichtscheibe und reduzierter Bohrspitze



RECA sebSta Sechskantkopf, mit Bund, Scheibe, Hinterschnitt und reduzierter Bohrspitze



RECA sebS Dachbauschraube, mit Sechskantkopf mit Bund



Teller für Dachbauschrauben



Neoprendichtscheibe



RECA sebS Spenglerdichtschaube, mit Dichtscheibe

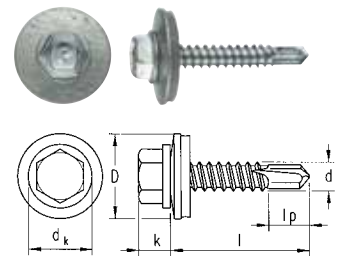


RECA sebS Sechskantkopf mit Bund und Dichtscheibe

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K
 Dichtscheibe: Stahlrücken mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:

Rollladenkastenbau, Garagentorbau, Hallenbau, Geländerbau,
 Anhängerbau, Containerbau, Caravanbau, Möbelbau, Bühnenbau
 Für Stoßblechverbindungen von Aluminium- und Stahltrapezblechen
 sowie dessen Befestigung auf Aluminium und Stahlunterkonstruktionen.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 748 199	4,8 x 19	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	300
0214 748 259	4,8 x 25	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	200
0214 748 309	4,8 x 30	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	200
0214 748 409	4,8 x 40	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	200
0214 748 509	4,8 x 50	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	100
0214 748 609	4,8 x 60	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 748 709	4,8 x 70	bis 4,4	5,0	19,0	10,5	4,3	SW 8	50
0214 755 199	5,5 x 19	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	300
0214 755 259	5,5 x 25	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	50
0214 755 309	5,5 x 30	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	200
0214 755 409	5,5 x 40	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	100
0214 755 509	5,5 x 50	bis 5,25	6,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	100
0214 763 199	6,3 x 19	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	300
0214 763 259	6,3 x 25	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	200
0214 763 309	6,3 x 30	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	200
0214 763 359	6,3 x 35	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	200
0214 763 459	6,3 x 45	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	100
0214 763 509	6,3 x 50	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	100
0214 763 709	6,3 x 70	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	50
0214 763 809	6,3 x 80	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	50
0214 763 909	6,3 x 90	bis 6,0	7,5	19,0	13,5	6,4	SW 10	50

Passende Bits:

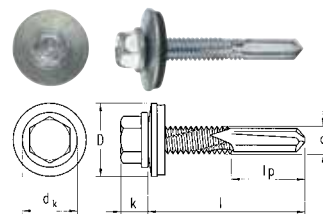
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	SW 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA sebS Sechskantkopf mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Verzinkt A2K
 Dichtscheibe: Stahlrücken mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:
 Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf
 Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen $\geq 4,0$ mm.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l _p	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø d _k	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 705 538	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	19,0	11,0	5,4	SW 8	200

Passende Bits:

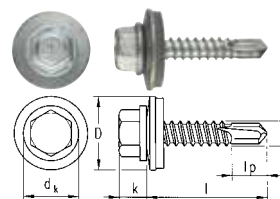
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA sebSta Sechskantkopf mit Bund und Dichtscheibe

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:
 Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf dicken Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen. Außerdem überall dort wo dicke Materialien gebohrt werden müssen und gleichzeitig ein gewisser Korrosionsschutz gegeben sein muss.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge l _p	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø d _k	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 804 225	4,2 x 25	bis 3,0	4,5	16,0	8,8	4,1	SW 7	200
0214 804 232	4,2 x 32	bis 3,0	4,5	16,0	8,8	4,1	SW 7	200
0214 804 238	4,2 x 38	bis 3,0	4,5	16,0	8,8	4,1	SW 7	200
0214 804 825	4,8 x 25	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 804 832	4,8 x 32	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 804 838	4,8 x 38	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 804 850	4,8 x 50	bis 4,4	5,0	16,0	10,5	5,4	SW 8	100
0214 805 525	5,5 x 25	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	200
0214 805 532	5,5 x 32	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	200
0214 805 538	5,5 x 38	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	500
0214 805 550	5,5 x 50	bis 5,25	6,5	16,0	11,0	5,4	SW 8	100
0214 806 325	6,3 x 25	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 332	6,3 x 32	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 338	6,3 x 38	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 350	6,3 x 50	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	200
0214 806 360	6,3 x 60	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 370	6,3 x 70	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 385	6,3 x 85	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 310	6,3 x 100	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 311	6,3 x 115	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50
0214 806 313	6,3 x 130	bis 6,0	7,5	16,0	13,5	6,4	SW 3/8"	50

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 770	SW 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	SW 3/8" x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

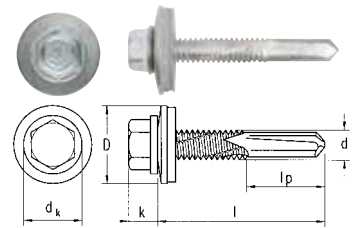


RECA sebSta Sechskantkopf mit Bund, Dichtscheibe und überlanger Bohrspitze

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Aluminium- und Stahltrapezblechen auf dicken Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen. Außerdem überall dort wo dicke Materialien gebohrt werden müssen und gleichzeitig ein gewisser Korrosionsschutz gegeben sein muss.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 895 538	5,5 x 38	4,0 - 12,0	13,5	19,0	11,0	5,2	SW 8	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

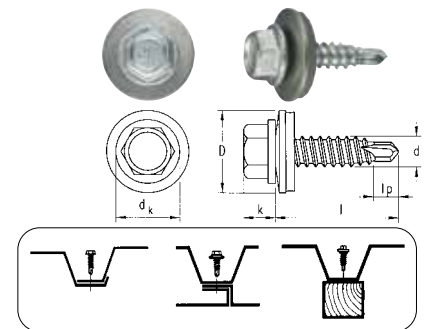


RECA sebSta Sechskantkopf mit Bund, Dichtscheibe und reduzierter Bohrspitze

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
 Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)
 Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:

Geeignet für die Befestigung von Stahlprofilblechen auf Holz.
 Geeignet für die Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen untereinander (Stoßblechverbindung). Durch die im Durchmesser reduzierte Bohrspitze erreicht diese sebSta bis zu 50 % höhere Auszugswerte und Überdrehmomente gegenüber herkömmlichen RECA sebSta Schrauben



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 884 820	4,8 x 20	1 x 1,5 / 2 x 1,0	4,5	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 884 825	4,8 x 25	1 x 1,5 / 2 x 1,0	4,5	16,0	10,5	5,4	SW 8	200
0214 886 325	6,3 x 25	1 x 2,0 / 2 x 1,5	4,5	16,0	13,5	5,9	SW 3/8"	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	SW 3/8" x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

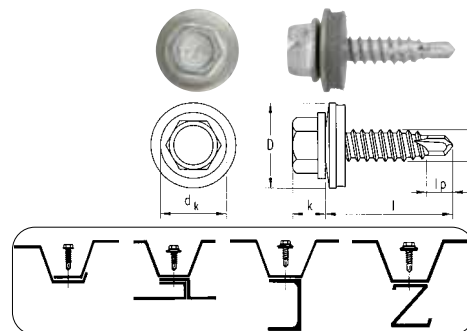


RECA sebSta Sechskantkopf mit Bund, Scheibe, Hinterschnitt und reduzierter Bohrspitze

Werkstoff: Bimetall – Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)
Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:

Speziell für Stoßblechverbindungen von Stahltrapez- und Wellprofilen sowie Aluminiumprofiltafeln auf Metallunterkonstruktionen und Kassettenprofilen.
 Kein Überdrehen im Dünnblech!



Artikel-Nr.	d x Länge l	Max. zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0214 954 822	4,8 x 22	1 x 1,5 / 2 x 1,0	3,5	14,0	10,5	5,0	SW 8	500
0214 955 525	5,5 x 26	1 x 2,0 / 2 x 1,5	4,5	14,0	10,5	5,0	SW 8	100

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

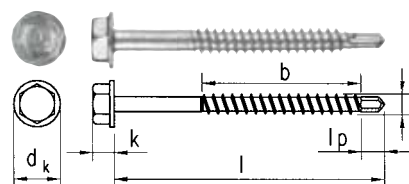


RECA sebS Dachbauschraube mit Sechskantkopf und Bund

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
Oberfläche: RUSPERT® beschichtet (Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung)

Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Dämmungen und Dachabdichtungen auf Stahltrapezprofilen $\leq 2,5$ mm



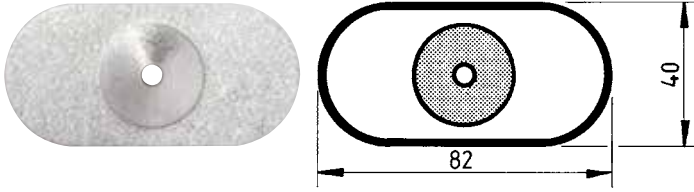
Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Gewindelänge b	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0217 148 80	4,8 x 80	bis 2,5	4,5	50,0	10,5	4,3	SW 8	250
0217 148 100	4,8 x 100	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	250
0217 148 120	4,8 x 120	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	300
0217 148 140	4,8 x 140	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	300
0217 148 160	4,8 x 160	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	200
0217 148 180	4,8 x 180	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	200
0217 148 200	4,8 x 200	bis 2,5	4,5	75,0	10,5	4,3	SW 8	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Magnet-Nuss	0702 640 870	SW 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1



Teller für Dachbauschrauben



Werkstoff:

Alu-Zink-Blech

Anwendungsbeispiele:

Für die Befestigung von Dämmungen und Dachabdichtungen in Verbindung mit Dachbauschrauben mit Sechskantkopf und Schaft

Artikel-Nr.	Abmessung	Tellerhöhe	Loch-Ø d	VPE
0217 882 40	82 x 40	7,0	5,5	100

Neoprendichtscheibe



Werkstoff:

Stahl verzinkt A2K, mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:

Für RECA sebS Ø 6,3 mm

Artikel-Nr.	Dichtscheiben-Ø mm	VPE
0214 763	19,0	50

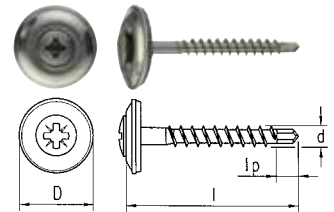
RECA sebS Spenglerdichtschraube mit Dichtscheibe

Werkstoff: Edelstahl A2

Dichtscheibe: Edelstahlrücken mit vulkanisierter EPDM-Dichtung

Anwendungsbeispiele:

Zum Verschrauben von Kupfer- und Aluminiumblechen (bis 2 mm Stärke) in Holz



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Antrieb	VPE
0217 714 525	4,5 x 25	bis 2,0	4,5	15,0	PZ 2	200
0217 714 535	4,5 x 35	bis 2,0	4,5	15,0	⊙ PZ 2	200
0217 724 525	4,5 x 25	bis 2,0	4,5	20,0	○ PZ 2	200
0217 724 535	4,5 x 35	bis 2,0	4,5	20,0	○ PZ 2	200
0217 724 545	4,5 x 45	bis 2,0	4,5	20,0	○ PZ 2	200

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Pozidriv	0702 242 025	○ PZ 2 x 25 mm, 1/4"	6



RECA Inox Bit-Satz, 10-teilig

Bit-Set Inox TX + PZ + PH + Bithalter

Artikel-Nr. 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3
+	+	+	+	+	+	+	+	+





RECA *sebs* Linsenkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde



RECA *sebs* Senkkopf, mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde



RECA *sebs* Senkkopf, mit Kreuzschlitz und Fräsrippen



RECA *sebs* Fensterbankschraube, mit Linsenkopf und Absatz für Abdeckkappe und Kunststoffscheibe



Abdeckkappen für RECA *sebs* Fensterbankschrauben



RECA sebS Linsenkopf mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde

DIN: ähnlich wie DIN 7504-N

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

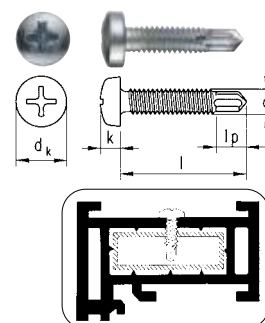
Oberfläche: Verzinkt A2K

Anwendungsbeispiele:

Das metrische Gewinde ist ideal für doppelwandige Profile. Ein Zwangsvorschub wird durch diese Geometrie verhindert. Weiterhin hat das metrische Gewinde einen höheren Auszugswert gegenüber dem Blechschraubengewinde.

Verbinden der Innenaussteifung mit dem Kunststofffensterprofil.

Aufschrauben von Anschlussblechen oder Winkeln auf das Alufenster.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 004 16	4,0 x 16	bis 2,5	5,0	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 004 20	4,0 x 20	bis 2,5	5,0	7,5	2,8	○ PH 2	1000

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



RECA sebS Senkkopf mit Kreuzschlitz und metrischem Gewinde

DIN: ähnlich wie DIN 7504-P

Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet

Oberfläche: Verzinkt A2K

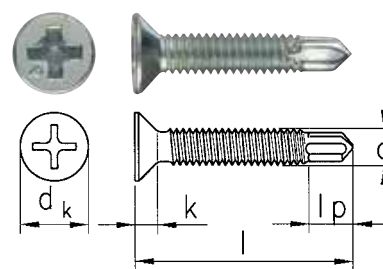
Anwendungsbeispiele:

Das metrische Gewinde ist ideal für doppelwandige Profile. Ein Zwangsvorschub wird durch diese Geometrie verhindert. Weiterhin hat das metrische Gewinde einen höheren Auszugswert gegenüber dem Blechschraubengewinde.

Verbinden der Innenaussteifung mit dem Kunststofffensterprofil.

Befestigen der Beschläge, wenn durch die Aussteifung des Kunststofffensters gebohrt wird. Aufschrauben von Anschlussblechen oder Winkeln auf das Alufenster.

Befestigen der Beschläge auf das Alufensterprofil.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Kopf-ausführung	Antrieb	VPE
0212 004 16	4,0 x 16	2,5	5,0	7,5	2,3	mit Fräsrippen	PH 2	1000
0212 004 20	4,0 x 20	2,5	5,0	7,5	2,3	mit Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 25	4,0 x 25	2,5	5,0	7,5	2,3	mit Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 160	4,0 x 16	2,5	5,0	7,5	2,3	ohne Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 200	4,0 x 20	2,5	5,0	7,5	2,3	ohne Fräsrippen	○ PH 2	1000
0212 004 250	4,0 x 25	2,5	5,0	7,5	2,3	ohne Fräsrippen	○ PH 2	1000

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



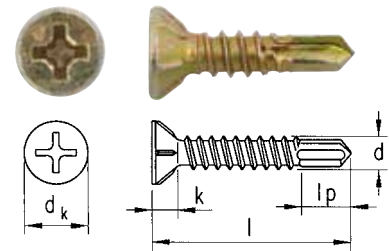
RECA sebS Senkkopf mit Kreuzschlitz und Fräsrippen

DIN: ähnlich wie 7504-P
 Werkstoff: Stahl einsatzgehärtet
 Oberfläche: Gelb verzinkt A2C

Anwendungsbeispiele:

Kunststofffensterbau: Befestigen der Innenaussteifung im Kunststoffprofil.
 Befestigen der Beschläge, wenn sich die Aussteifung unter dem Beschlag und dem Kunststofffenster befindet.

Aluminiumfensterbau: Aufschrauben von Anschlussblechen auf das Alufenster.
 Aufschrauben von Winkeln auf das Alufenster.



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0212 039 16	3,9 x 16	bis 4,0	6	7,5	2,3	○ PH 2	1000

Passende Bits:

Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

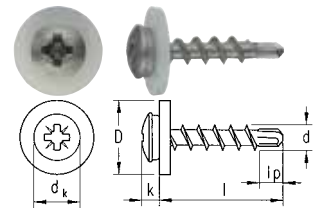


RECA sebS Fensterbankschraube mit Linsenkopf und Absatz für Abdeckkappe und Kunststoffscheibe

Werkstoff: Edelstahl A2

Anwendungsbeispiele:

Befestigung von Alufensterbänken an Alu- und Holzfenstern



Artikel-Nr.	d x Länge l	zu durchbohrende Materialstärke	Bohrspitzenlänge lp	Dichtscheiben-Ø D	Kopf-Ø dk	Kopfhöhe k	Antrieb	VPE
0211 714 220	4,2 x 20	bis 2,5	5,0	12 x 1,5	7,8	2,9	● PZ 2	500

Passende Bits:

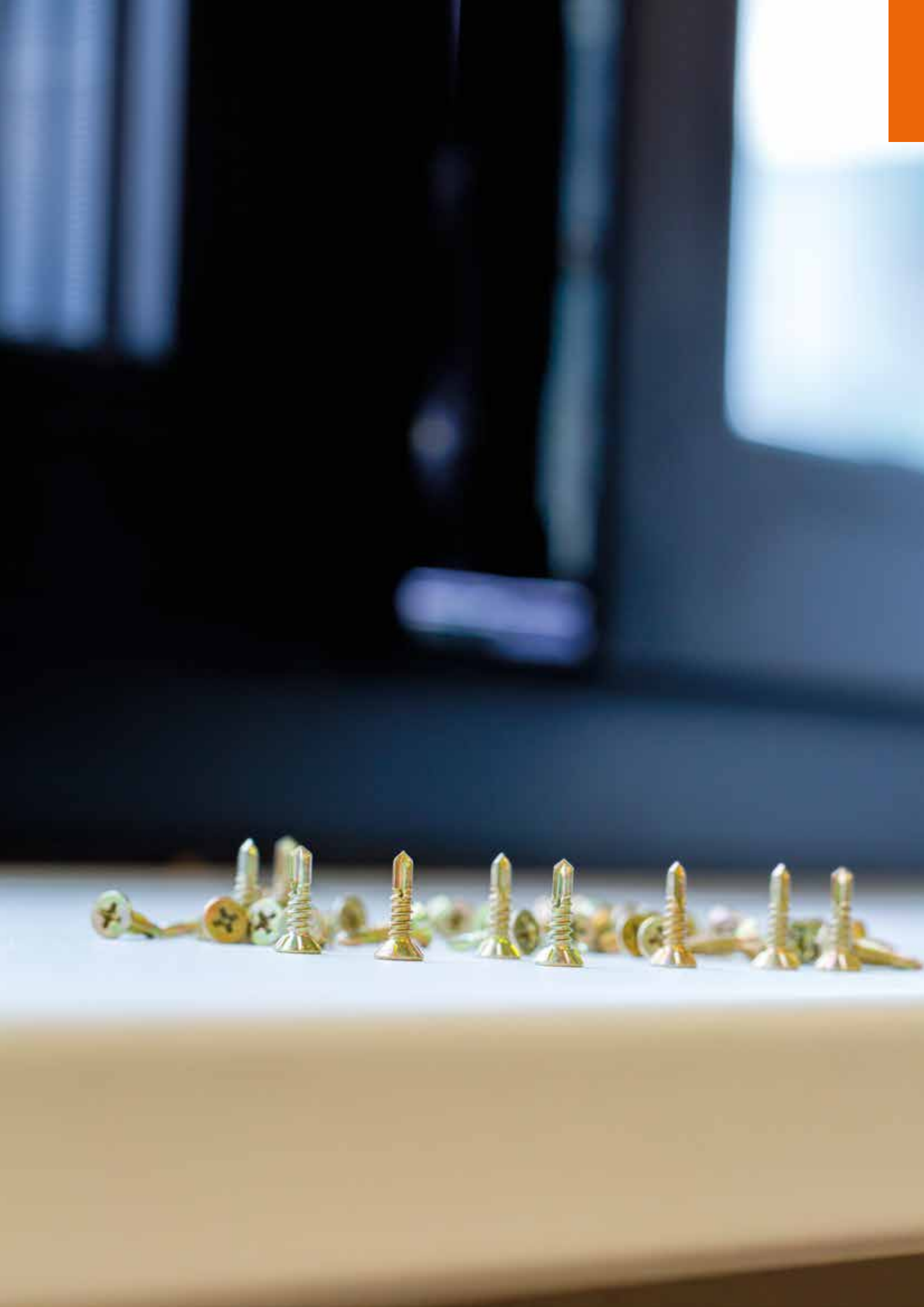
Antrieb	Artikel-Nr.	Bezeichnung	VPE
Phillips	0702 212 025	● PZ 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 212 050	● PZ 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Abdeckkappen für RECA sebS Fensterbankschrauben

Artikel-Nr.	Farbe	RAL-Nr.
0590 125 125	Silbergrau	7001
0590 128 125	Mahagonibraun	8016
0590 126 125	Tiefschwarz	9005
0590 12 125	Reinweiß	9010







Respekt! Integration im Dienstleistungszentrum Wels

Für die Zusammenstellung der Packages und Montage-Kits hat Kellner & Kunz ganz besondere Kolleginnen und Kollegen ins Boot geholt. Menschen mit Beeinträchtigung haben auf diese Weise einen Arbeitsplatz gefunden und leisten Beachtliches: Ihre Null-Fehler-Quote wäre auch für Angestellte ohne Beeinträchtigung schwer zu schaffen. Geholfen ist beiden Seiten: Der logistische Aufwand, die einzelnen Packages – von der kleinsten Schraube bis hin zu sperrigen Gütern – zusammenzustellen ist nämlich umfangreich und erfordert höchste Präzision. Diese Tätigkeit ließe sich nicht wirklich automatisieren. Den Beschäftigten selbst wird eine neue Perspektive geboten: Im Dienstleistungszentrum Wels sind sie auch räumlich ins Unternehmen integriert und erleben ein ganz „normales“ vollwertiges Berufsleben. Das hebt den Selbstwert! Das Gebäude wurde dafür eigens baulich adaptiert.

RECA Sortimente



RECA sebS-Sortiment
 Stahl, verzinkt, Linsenkopf, Antrieb PH
 Art.-Nr. 0956 211

3,5 x 9,5 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 95 100 Stück	3,5 x 13 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 13 100 Stück	3,5 x 16 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 16 100 Stück	3,5 x 19 mm für Materialstärke 0,7 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 19 100 Stück	3,9 x 13 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 13 100 Stück	3,9 x 16 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 16 100 Stück
3,9 x 19 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 19 100 Stück	3,9 x 25 mm für Materialstärke 0,7 – 2,40 mm Art.-Nr. 0211 39 25 100 Stück	4,2 x 13 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 13 100 Stück	4,2 x 16 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 16 100 Stück	4,2 x 19 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 19 100 Stück	4,2 x 25 mm für Materialstärke 1,75 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 25 100 Stück
4,8 x 13 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 13 100 Stück	4,8 x 16 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 16 100 Stück	4,8 x 19 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 19 50 Stück	4,8 x 19 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 19 50 Stück	4,8 x 22 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 22 50 Stück	4,8 x 22 mm für Materialstärke 1,75 – 4,4 mm Art.-Nr. 0211 48 22 50 Stück



RECA sebS-Sortiment
 Stahl, verzinkt, für 0,3 - 12 mm Materialstärke
 Art.-Nr. 0956 214

RECA sebS ≈ DIN 7504-K 4,2 x 16 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0214 42 16 150 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 4,8 x 19 für Materialstärke 1,8 – 4,4 mm Art.-Nr. 0214 48 19 100 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 6,3 x 25 für Materialstärke 2,0 – 6,0 mm Art.-Nr. 0214 63 25 40 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 6,3 x 32 für Materialstärke 2,0 – 6,0 mm Art.-Nr. 0214 63 32 25 Stück
RECA sebS ≈ DIN 7504-K 5,5 x 38 für Materialstärke 1,8 – 12,0 mm Art.-Nr. 0214 055 38 40 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-L 4,2 x 13 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0214 042 13 150 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N TX 3,9 x 16 für Materialstärke 0,75 – 2,4 mm Art.-Nr. 0211 239 16 200 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N TX 4,2 x 19 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 242 19 150 Stück
RECA sebS ≈ DIN 7504-N 3,5 x 9,5 für Materialstärke 0,75 – 2,25 mm Art.-Nr. 0211 35 95 450 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 3,9 x 13 für Materialstärke 0,75 – 2,4 mm Art.-Nr. 0211 39 13 250 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,2 x 16 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0211 42 16 175 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,8 x 19 für Materialstärke 1,8 – 4,0 mm Art.-Nr. 0211 48 19 100 Stück
RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,8 x 25 für Materialstärke 1,8 – 4,0 mm Art.-Nr. 0211 48 25 80 Stück	RECA sebS Minipoint 4 x 10 für Materialstärke 0,3 – 2,0 mm Art.-Nr. 0211 003 910 300 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-P 3,9 x 19 für Materialstärke 0,75 – 2,4 mm Art.-Nr. 0212 39 19 200 Stück	RECA sebS ≈ DIN 7504-P 4,2 x 25 für Materialstärke 1,8 – 3,0 mm Art.-Nr. 0212 42 25 100 Stück



RECA sebS HOLZ-HOLZ-Sortiment
 Stahl, gelb verzinkt
 Art.-Nr. 0956 217

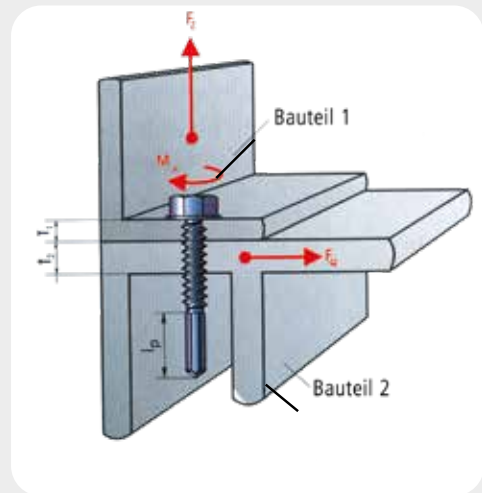
Holz-Holz 4 x 30 Art.-Nr. 0217 4 30 250 Stück	Holz-Holz 4 x 35 Art.-Nr. 0217 4 35 200 Stück	Holz-Holz 4 x 45 Art.-Nr. 0217 4 45 125 Stück	Holz-Holz 4 x 50 Art.-Nr. 0217 4 50 100 Stück
Holz-Holz 4 x 60 Art.-Nr. 0217 4 60 100 Stück	Holz-Holz 5 x 50 Art.-Nr. 0217 5 50 75 Stück	Holz-Holz 5 x 70 Art.-Nr. 0217 5 70 75 Stück	Holz-Holz 5 x 80 Art.-Nr. 0217 5 80 75 Stück



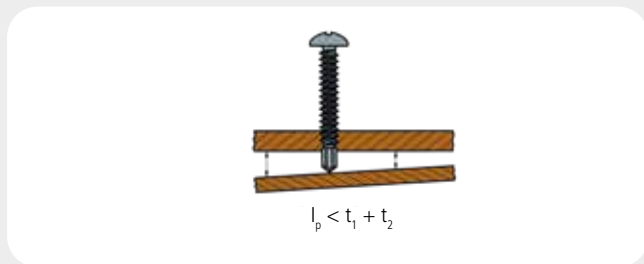
Technische Informationen und Anwendungshinweise der RECA sebS

In dieser Info werden dem Anwender einige Begriffe und mechanische Kenngrößen genannt, welche im Folgenden beschrieben werden:

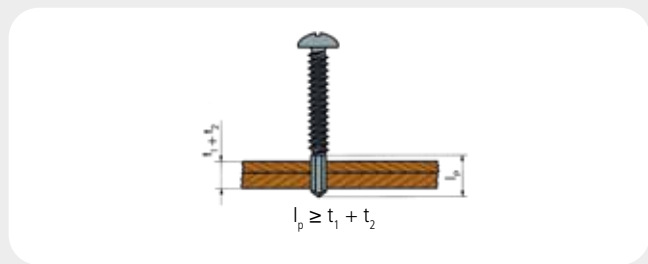
- F_Z : Zugkraft [N], welche die Verbindung axial zur Schraubenachse belastet.
- F_Q : Scherkraft [N], welche die Verbindung senkrecht zur Schraubenachse belastet.
- M_A : Anzugsdrehmoment [Nm] der Schraube.
- t_1 : Materialdicke [mm] von Bauteil 1.
- t_2 : Materialdicke [mm] von Bauteil 2.
- l_p : Länge [mm] der Bohrspitze



Richtige Länge der Bohrspitze wählen



Falsch:
Wird die Bohrspitze zu kurz gewählt, entsteht ein Zwangsvorschub – keine sachgerechte Verbindung.



Richtig:
Um eine sachgerechte Verbindung herzustellen, muss die Bohrspitze länger sein als die zu verarbeitende Blechdicke.

Bohrspitzenlängen

Metall auf Metall	Schrauben-Ø d	2,9	3,5	3,9	M4	4,2	4,8	5,0	5,5	6,0	6,3
mit Standard-Bohrspitze	Bohrspitzenlänge l_p	2,5	3,0	3,5	–	4,5	5,0	–	6,5	–	7,5
mit überlanger Bohrspitze	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	–	–	–	–	13,5	–	–
Minipoint (0211 003 910)	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	2,5	–	–	–	–	–	–

Holz auf Metall und Sonderformen	Schrauben-Ø d	3,9	4,0	4,2	4,5	4,8	5,5	6,3
Flügel sebS	Bohrspitzenlänge l_p	7,9	–	8,4	–	8,4	11,4	12,4
Flügel sebS mit Tellersenkopf	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	–	–	10,5	10,5
mit reduzierter Bohrspitze	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	–	4,5	–	4,5
mit reduzierter Bohrspitze u. Hinterschnitt	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	–	3,5	4,5	–
Dachbauschrauben	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	–	4,5	–	–
Spenglerdichtschrauben	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	–	4,5	–	–	–
Fensterbau	Bohrspitzenlänge l_p	6,0	5,0	–	–	–	–	–
Fensterbank (0211 714 220)	Bohrspitzenlänge l_p	–	–	5,0	–	–	–	–

Drehzahlen und Drehmomente zum Verarbeiten von RECA sebS

Das sachgerechte Setzen der RECA sebS hängt neben der richtigen Schraubengütwahl entscheidend von der Verarbeitungsdrehzahl, und dem Anzugsdrehmoment ab:

Zu hoch gewählte Drehzahl › Bohrspitze glüht aus und erzeugt keine Bohrung.
Zu niedrig gewählte Drehzahl › Bohrschraube erreicht keine optimale Bohrleistung.

Zu hoch gewähltes Drehmoment › Schraubenkopf kann beim Anziehen der Schraube abreißen.
Zu niedrig gewähltes Drehmoment › Schraube erzeugt keine optimale Verbindung.

Der Anpressdruck sollte bei allen Verschraubungen bei 100 N liegen.

Bedingt durch die hohen Drehzahlen sollten nur Schrauber mit Tiefenanschlag und Rutschkupplung verwendet werden.

Beispiel zur Auswahl einer RECA sebS bei bekannten Belastungen

Auf bestimmten Produkt-Infoseiten finden Sie mechanische Kennwerte der RECA sebS, welche Ihnen die Auswahl für einen bestimmten Belastungsfall einer Verbindung ermöglichen soll.

Die angegebenen Zug- und Scherwerte gelten mit der Annahme, dass nicht die Schraube innerhalb der Verbindung versagt, sondern dass sich das Blech (in der Regel Bauteil 2) über das Blechtreibgewinde ausknüpft und somit zum Versagen der gesamten RECA sebS führt.

Auslegung bei Zugbeanspruchung:

Es soll eine Profilschiene (35 x 20 x 2 mm) aus St 37 an ein Vierkantrohr (35 x 35 x 2 mm) aus St 37 mit einer RECA sebS mit Sechskantkopf und Bund (Art.-Vornr. 0214) befestigt werden.

In der Profilschiene soll ein Rollenträger geführt werden. Die Schraube ist ausschließlich in axialer Richtung belastet und die Zugkraft pro Schraube wurde mit $F_z = 1250 \text{ N}$ ermittelt.

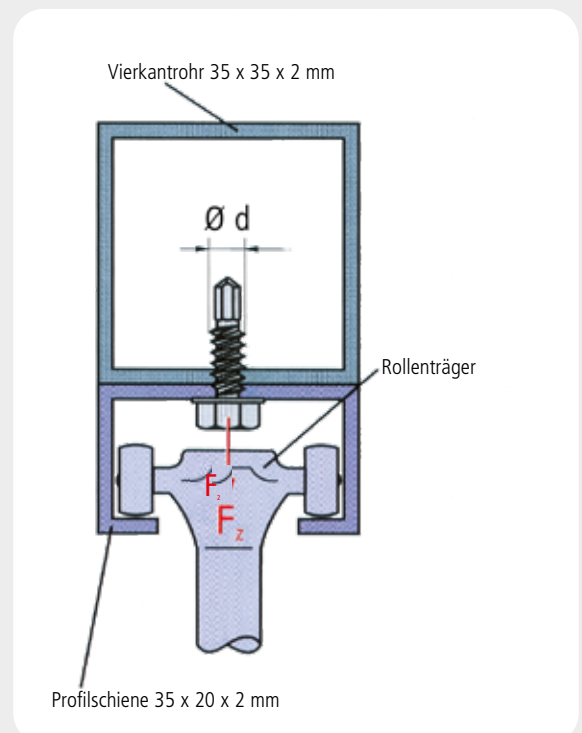
Um den geeigneten Schraubendurchmesser d zu ermitteln, geht man in Tabelle 2 mit bekannten Werten:

Materialdicke Profilschiene $t_1 = 2 \text{ mm}$

Materialdicke Vierkantrohr $t_2 = 2 \text{ mm}$

Ermittelte Zugkraft pro Schraube $F_z = 1250 \text{ N}$ ergibt sich beim Schraubendurchmesser $d = 6,3 \text{ mm}$ eine zulässige Zugkraft von $F_{z,zul} = 1350 \text{ N}$.

Da die Bedingung $F_z \leq F_{z,zul}$ erfüllt ist, kann die Verbindung mit einer RECA sebS mit Sechskantkopf und Bund (Art.-Vornr. 0214), Nenndurchmesser 6,3 mm, ausgeführt werden.



Auslegung bei Scherbeanspruchung:

Nebenstehende Stoßblechverbindung soll mit einer RECA *sebS* Linsenkopf (Art.-Vornr. 0211) verschraubt werden. Das Deckblech (Bauteil 1) hat eine Materialdicke von $t_1 = 1$ mm, das Grundblech (Bauteil 2) $t_2 = 1,5$ mm. Beide Bleche sind aus St 37.

Die Querkraftbeanspruchung pro Schraube wird mit $F_Q = 950$ N angegeben.

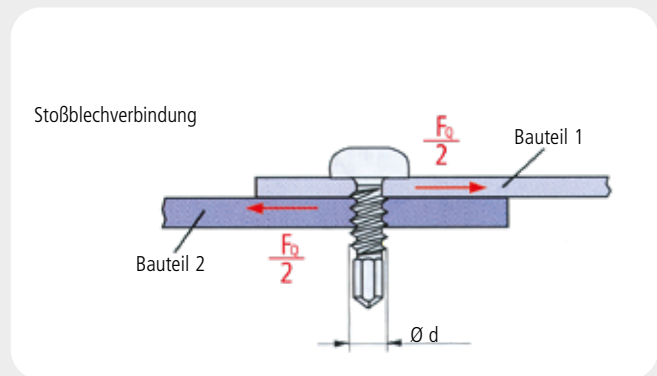
Der geeignete Schraubendurchmesser d ergibt sich nach Tabelle 2 mit den Vorgaben:

Materialdicke Deckblech $t_1 = 1,0$ mm

Materialdicke Grundblech $t_2 = 1,5$ mm

Ermittelte Querkraft F_Q pro Schraube = 950 N, mit $d = 4,2$ mm mit einer zulässigen Scherkraft von $F_{Q,zul} = 1400$ N.

Da die Bedingung $F_Q \leq F_{Q,zul}$ erfüllt ist, kann die Verbindung mit einer RECA *sebS* Linsenkopf (Art.-Vornr. 0211), Nenndurchmesser 4,2 mm, ausgeführt werden.



Kombinierte Scher- und Zugbeanspruchung

Bei kombinierter Beanspruchung, d. h. gleichzeitigem Wirken der Scher- und Zugkräfte, sind alle angegebenen zulässigen Kräfte nach den folgenden Formeln abzumindern:

Zulässige reduzierte Scherkraft $F_{Q,red} =$ Zulässige reduzierte Zugkraft $F_{Z,red}$













$$\frac{F_{Q,zul}}{1 + \frac{F_Z}{F_Q} \times \frac{F_{Q,zul}}{F_{Z,zul}}}$$

$$\frac{F_{Z,zul}}{1 + \frac{F_Q}{F_Z} \times \frac{F_{Z,zul}}{F_{Q,zul}}}$$

F_Z, F_Q : aus Beanspruchung der Verbindung resultierende Kräfte

$F_{Z,zul}, F_{Q,zul}$: zulässige Beanspruchung resultierend aus Materialdicken und Anordnung der Bauteile

Passendes Zubehör:

<p>RECA Torx Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 3</p>	<p>RECA Pozidriv Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 321</p>	<p>RECA Phillips Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 1</p>	<p>RECA Schlitz Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 4</p>
<p>RECA Impakt PH Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 51</p>	<p>RECA Impakt PZ Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 52</p>	<p>RECA Impakt TX Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 53</p>	<p>RECA Impakt ISK Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 56</p>
<p>RECA Bit-Set Universal</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 081</p>	<p>RECA Bit-Set TX/PZ/PH</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 082</p>	<p>RECA Bit-Set Torx</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 083</p>	<p>RECA Bit-Set TX/PZ/PH</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 074</p>
<p>RECA Impakt Bit-Set TX</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 010</p>	<p>RECA Impakt Bit-Set PH/TX</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 020</p>	<p>RECA Impakt Bit-Set PH/PZ/TX/SW</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 030</p>	<p>RECA Impakt Bit-Set PH/PZ/TX</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 050</p>
<p>RECA Square-Drive Bit</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 5</p>	<p>RECA Inox Bit-Set's</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 930 06</p>	<p>RECA Bithalter</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 8</p>	<p>RECA Bithalter Bit-Click</p>  <p>Artikel-Nr. 0702 81</p>



Ausgleichfuß

Der RECA TT Ausgleichfuß setzt sich aus dem Fuß mit einer Grundplatte (Ø 65 mm; 2,5 mm Stahl), auf die ein Gewindebolzen M 8 angebracht ist, und einer Einschlagmutter zusammen. Die Einschlagmutter ist zusätzlich RUSPERT® beschichtet, um eine Reaktion mit den Holzinhaltsstoffen zu verringern.

Der RECA TT Ausgleichfuß dient zum Ausgleich von unebenem Untergrund und zum Höhenverstellen bis 30 mm. Das aufnehmbare Höchstgewicht für einen RECA TT Ausgleichfuß beträgt ca. 200 kg.

Anwendungsgebiet:

Der RECA TT Ausgleichfuß sollte mit einem Abstand von ca. 50 - 100 cm montiert werden. Bitte beachten Sie hierbei die Druckfestigkeit (ca. 200 kg pro Ausgleichfuß) und planen Sie je nach Anforderung die benötigte Anzahl von RECA TT Ausgleichfüßen.

Den errechneten Abstand auf der Unterseite der Unterkonstruktion anzeichnen und mit einem Bohrer (Ø 10 mm) 35 - 40 mm tief vorbohren. Danach wird die Schlagmutter in das Bohrloch eingeschlagen. Der Ausgleichfuß wird nun in die Schlagmutter eingedreht. Bei einem Ausgleich von mehr als 30 mm kann zusätzlich der RECA Unterleger unter den Ausgleichfuß gelegt werden. Durch Aus- und Eindrehen kann nun die Unterkonstruktion ausgerichtet werden.

Verbrauch:

ca. 6 - 9 Stück pro m²

Einsatzgebiete:

RECA TT Ausgleichfuß wird beim Terrassenbau, Garten- und Landschaftsbau eingesetzt



Artikelnummer	d mm	h mm	VPE ST
0217 099 400	65	40	20

Terrassenfuß Höhenadapter

Die stufenlose Höhenverstellung kann mit simplen Zwischenadaptern auf bis zu 500 mm erhöht werden und bietet so maximale Flexibilität bei der Montage und Lagerhaltung.

Werkstoff:

Polypropylen PP Compound in schwarz - für den Terrassenbau optimierte Frost- und Hitzebeständigkeit

Artikelnummer	h mm	VPE ST
0217 099 401	60	126



Terrassenfuß Uni (Holz/Alu Unterkonstruktion)

Terrassenunterkonstruktionen aus Holz, holzähnlichen Werkstoffen oder aus Aluminium werden mit dem TT Terrassenfuß Uni einfach, schnell und präzise eingerichtet.

Die x-förmige Grundplatte ist variabel in der Positionierung und sicher im Stand. Durch die spezielle Form ist ein randnahe Positionieren, z.B. an einer Mauerkante, problemlos möglich. Auch bei einer Stoßausführung (Unterkonstruktion an Unterkonstruktion) ist die x-förmige Grundplatte perfekt einsetzbar und vorteilhaft gegenüber den klassischen kreisförmigen Grundplatten. Die hohe Traglast der Terrassenfüße wird durch hohe Wandstärken und präzise ausgeformte Gewinde- und Anschlusssteile erreicht. Dies garantiert eine dauerhafte und stabile Lagerung der Unterkonstruktion bzw. der Terrassenplatten.

- Große und stabile Auflageplatte (Ø 120 mm)
- Integrierter Höhenverstellring

Abmessungen:

Grundplatte Ø 225 mm

Auflageplatte Ø 120 mm

Höhenverstellung 50 - 80 mm oder 80 - 140 mm

Tragkraft 10 kN/Stück

Hinweis:

Der Uniaufsatz für Holz, holzähnlichen Werkstoffen oder aus Aluminium ist in der VPE enthalten. Mit dem Niveauausgleich werden Gefälle bis zu 4% automatisch in allen Richtungen ausgeglichen.

Werkstoff:

Polypropylen PP Compound in schwarz - für den Terrassenbau optimierte Frost- und Hitzebeständigkeit

Einsatzgebiete:

Der RECA TT Terrassenfuß wird beim Terrassenbau, Garten- und Landschaftsbau eingesetzt.

Vorteile:

Die stufenlose und millimetergenaue Höhenverstellung ermöglicht einen zeitsparenden und einfachen Montagefortschritt. Große Höhenunterschiede bis zu 500 mm können mit einem simplen Zwischenadapter ausgeglichen werden und bietet somit eine maximale Flexibilität bei der Montage und in der Lagerhaltung.



Artikelnummer	d mm	h mm	VPE ST
0217 099 430	120	50 - 80	50
0217 099 431	120	80 - 140	50

Terrassenfuß Stein



Der TT Terrassenfuß Stein ermöglicht das Verlegen von Terrassenplatten aus Stein, Beton und Keramik. Mit den Regulierringen können Unregelmäßigkeiten der Terrassenplatten einfach ausgeglichen werden.

Die x-förmige Grundplatte ist variabel in der Positionierung und sicher im Stand. Durch die spezielle Form ist ein randnahe Positionieren, z. B. an einer Mauerkante, problemlos möglich. Auch bei einer Stoßausführung (Unterkonstruktion an Unterkonstruktion) ist die x-förmige Grundplatte perfekt einsetzbar und vorteilhaft gegenüber den klassischen kreisförmigen Grundplatten. Die hohe Traglast der Terrassenfüße wird durch hohe Wandstärken und präzise ausgeformte Gewinde- und Anschlusssteile erreicht. Dies garantiert eine dauerhafte und stabile Lagerung der Unterkonstruktion bzw. der Terrassenplatten.

- Große und stabile Auflageplatte (Ø 120 mm)
- Integrierter Höhenverstellring

Abmessungen:

Grundplatte Ø 225 mm

Auflageplatte Ø 120 mm

Höhenverstellung 50 - 80 mm oder 80 - 140 mm

Tragkraft 10 kN/Stück

- Stein-Aufsatz für Terrassenplatten mit 3,2 mm Fugenabstand und integrierten Soll-Bruchstellen für Wand-, Eck- und Verbundverlegung

Hinweis:

Das Fugenkreuz ist in der VPE enthalten. Mit dem Niveaueingleich werden Gefälle bis zu 4% automatisch in allen Richtungen ausgeglichen.

Werkstoff:

Polypropylen PP Compound in schwarz - für den Terrassenbau optimierte Frost- und Hitzebeständigkeit

Einsatzgebiete:

Der RECA TT Terrassenfuß wird beim Terrassenbau, Garten- und Landschaftsbau eingesetzt.

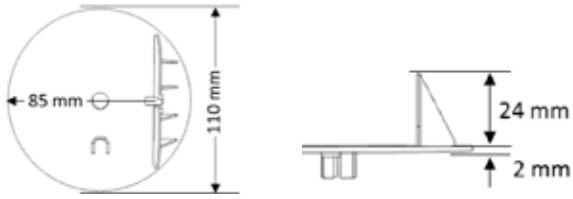
Vorteile:

Die stufenlose und millimetergenaue Höhenverstellung ermöglicht einen zeitsparenden und einfachen Montagefortschritt. Große Höhenunterschiede bis zu 500 mm können mit einem simplen Zwischenadapter ausgeglichen werden und bietet somit eine maximale Flexibilität bei der Montage und in der Lagerhaltung.

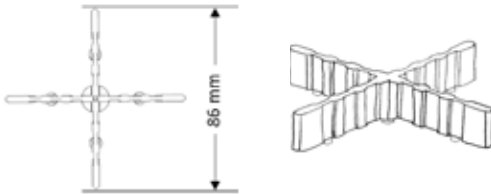


Artikelnummer	d mm	h mm	VPE ST
0217 099 440	120	50 - 80	50
0217 099 441	120	80 - 140	50

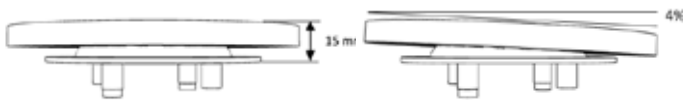




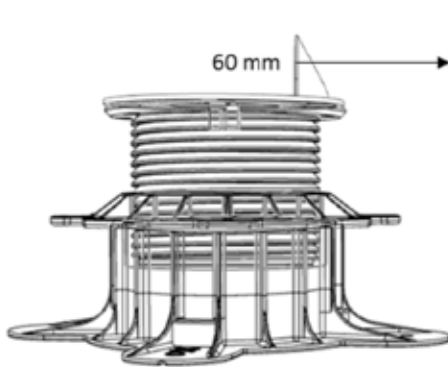
Uni-Aufsatz für Holz, holzähnliche Werkstoffe und Aluminiumunterkonstruktionen.



Stein-Aufsatz für Terrassenplatten mit 3,2 mm Fugenabstand und integrierten Soll-Bruchstellen für Wand-, Eck- und Verbundverlegung.



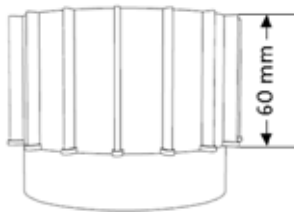
Automatischer Niveauegleich mit großer Auflageplatte für eine stabile und rutschfeste Verbindung.



Große und stabile Auflageplatte (Ø 120 mm).

Integrierter Höhenversteller

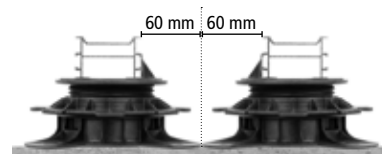
Die x-förmige Grundplatte ist variabel in der Positionierung und sicher im Stand. Durch die spezielle Form ist ein randnahes Positionieren, z.B. an einer Mauerkante, problemlos möglich. Auch bei Stoßausführungen [Unterkonstruktion an Unterkonstruktion] perfekt einsetzbar.



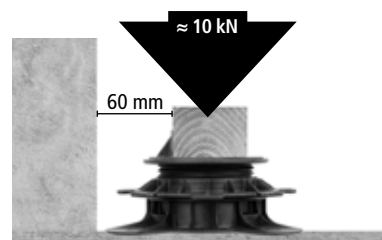
Die stufenlose Höhenverstellung kann mit simplen Zwischenadaptern auf bis zu 500 mm erhöht werden und bietet so maximale Flexibilität bei der Montage und Lagerhaltung.



Höhenverstellung	Anzahl Höhenadapter 60
50 - 80 mm	-
80 - 140 mm	-
140 - 200 mm	1
200 - 260 mm	2
260 - 320 mm	3
320 - 380 mm	4
380 - 440 mm	5
440 - 500 mm	6



Stoßausführung



Wandanschluss + Tragkraft



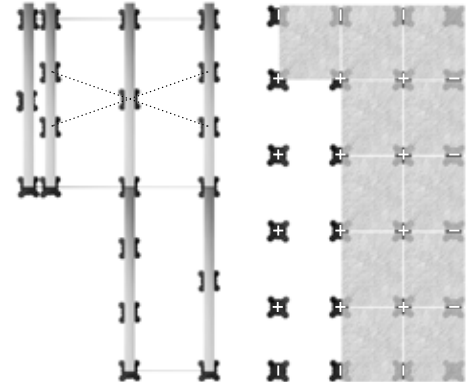
Terrassenunterkonstruktion



Terrassenplatten



Niveaueingleich bis 4% Gefälle



Terrassenfuß Regulatorscheibe

Die Regulatorscheibe gleicht Unregelmäßigkeiten an den Terrassenplatten aus.

Hinweis:
viertelbar

Artikelnummer	d mm	h mm	VPE ST
0217 099 450	105	1,3	50
0217 099 451	105	2	50



Terrassenfuß Niveaue Ausgleich

Mit dem Niveaue Ausgleich werden Gefälle bis zu 4 % automatisch in allen Richtungen ausgeglichen.

Mit großer Auflageplatte für eine stabile und rutschfeste Verbindung

Abmessung:

Auflageplatte Ø 120 mm

Höhe 15 mm

Werkstoff:

Polypropylen PP Compound in schwarz - für den Terrassenbau optimierte Frost- und Hitzebeständigkeit

Artikelnummer	d mm	h mm	VPE ST
0217 099 453	120	15	50



Distanzprofil

Das Distanzprofil ist ein Abstandhalter zwischen einer Unterkonstruktion aus Holz / holzähnlichem Werkstoff oder Metall und einem Deckbelag aus Holz / holzähnlichem Werkstoff.

Eigenschaften:

Schafft eine optimale Hinterlüftung (Ventilation) der Konstruktion und verhindert Staunässe, wodurch die Lebensdauer positiv beeinflusst wird. Das Distanzprofil minimiert Abschereffekte, die durch Schwind- und Quellvorgänge der Deckbeläge an der Direktbefestigung hervorgerufen werden.

Einsatzgebiete:

Das Distanzprofil wird, z.B. im Terrassenbau, zwischen Unterkonstruktion und Deckbelag eingebracht und durch die direkte Befestigung (Verschraubung) geklemmt oder durchschraubt.

Werkstoff:

Extrudiertes Polyvinylchlorid PVC thermoplastischer Kunststoff in schwarz - Shore A 90.

Vorteile:

- Rillen in der Oberfläche sorgen für Dämpfungseffekt und optimalen Halt der Bauteile.
- Das Profil kann hohe Druckbelastungen aufnehmen.
- Das Material ist durchschraubbar, was eine freie Positionierung der Schrauben und ein gleichmäßiges Schraubbild ermöglicht.

Artikelnummer	Länge m	Breite mm	Stärke mm
0217 099 300	10	15	7



Abstandshalter

Der RECA TT Abstandshalter ermöglicht eine einfache und präzise Verlegung der Terrassendielen. Der Rundzapfen mit 4 oder 7 mm Durchmesser bestimmt die Fugenbreite zwischen den Dielen. Es ist hier kein zusätzlicher Abstandshalter notwendig. Die resultierende Hinterlüftung der Terrassendielen führt zu einer erheblich längeren Lebensdauer der Terrasse.

Anwendungsgebiet:

Terrassendielen sollten mit einer Fuge von mindestens 5 mm, besser 7 mm verlegt werden. Für Hölzer, die bei Montage eine hohe Holzfeuchtigkeit haben (z. B. oft bei Bangkirai) und stark nachschwinden, kann mit 4 mm Abstand verlegt werden. Dadurch wird eine zu große Fugenbildung verhindert.

Nicht anwendbar bei Hölzern, die bei der Montage extrem trocken sind. Bei der Anfangsseite der ersten Diele wird der RECA TT Abstandshalter an der Sollbruchstelle abgebrochen und verwendet. Unter die andere Seite der Diele und bei allen weiteren Dielen werden die RECA TT Abstandshalter ganz untergelegt und die Dielen verschraubt. Die Dielen sollen so verschraubt werden, dass die Terrassenschrauben durch die Ausstanzungen gedreht werden und diese somit fixieren. Bei der Abschlussdiele werden die RECA TT Abstandshalter wie bei der ersten Diele gebrochen und platziert.

Verbrauch:

ca. 21 Stück pro m²

Einsatzgebiete:

RECA TT Abstandshalter werden beim Terrassenbau, Garten- und Landschaftsbau eingesetzt.

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Fugenbreite mm	Farbe	Zapfen-Ø mm	Zapfenhöhe mm
0217 099 304	88	25	4	4	schwarz	4	12
0217 099 307	88	25	4	7	schwarz	7	16



Schutzvlies

Ein hochwertiges und lichtundurchlässiges Vlies zur Unterdrückung eines ungewünschten Pflanzenwuchses unterhalb der Terrasse.

Einsatzgebiete:

Das Vlies wird überlappend ausgelegt und mit dem gewünschten Oberflächenbelag bedeckt, wie z. B. Kies oder einer kapillarbrechenden Schicht / Rollierung. Damit sich keine Staunässe unterhalb der Terrassenkonstruktion bilden kann, sollte ein Gefälle von mindestens 2° berücksichtigt werden.

Artikelnummer	l mm	b mm	VPE ST
0217 099 310	10.000	1.600	1



Terrassenverbinder



Der TT Terrassenverbinder ist ein verdeckt liegender Verbinder für seitlich genutete oder profilierte Dielen.

Eigenschaften:

Der TT Terrassenverbinder wirkt zwischen zwei Terrassendielen. Durch zwei Gleitpunkte in den Nuteingriffsflächen kann ein mögliches Quellen oder Schwinden der Terrassendielen über den TT Terrassenverbinder ausgeglichen werden. Diese Funktionsart ist ausschließlich für Werkstoffe mit hoher Formstabilität geeignet.

Einsatzgebiete:

Verdeckt liegende Befestigung von Terrassendielen im Außenbereich. Die Eignung und Kompatibilität der Terrassendielen mit dem Terrassenverbinder und deren Systemschraube muss gegebenenfalls vom Dielenhersteller/Lieferanten festgestellt werden.

Hinweis:

Der Verbinder ist für Unterkonstruktionen aus Aluminium, Holz oder holzähnlichen Werkstoffen geeignet. Die zugehörige TX20 Schraube wird mitgeliefert. Zur Verarbeitung empfehlen wir den RECA Bit TX20 x 70 mm

Werkstoff:

ABS Kunststoff schwarz UV stabilisiert. Edelstahl rostfrei mit schwarzer zinkphosphatierter Oberfläche + 2 x Deltaseal.

Verbrauch:

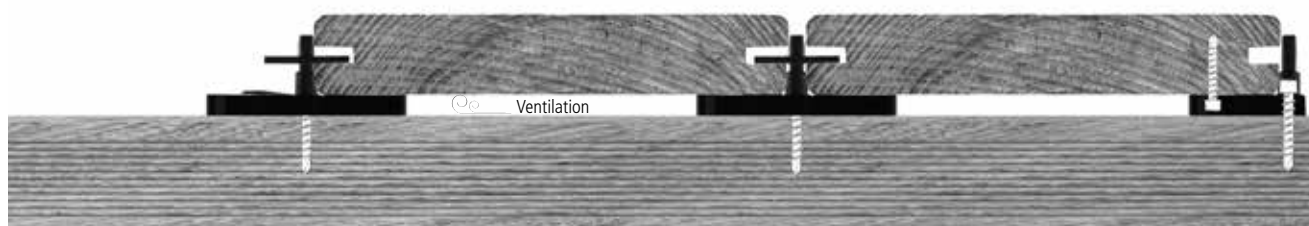
ca. 21 Stück/m² (zusätzlich Start- oder Endverbinder pro umlaufenden Meter ca. 2 Stück RECA sebs 4,2 x 17 mm)

Artikelnummer	VPE ST			
0217 099 600	200			
0217 042 17	TX 20	4,2	17	200

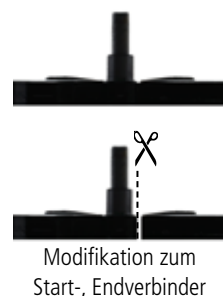
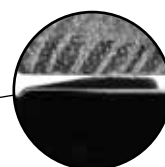
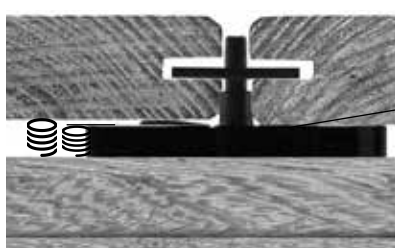
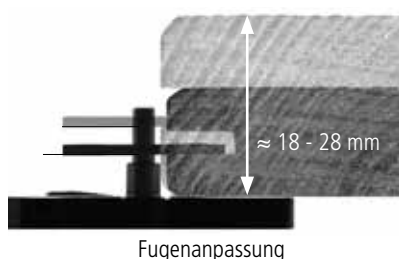


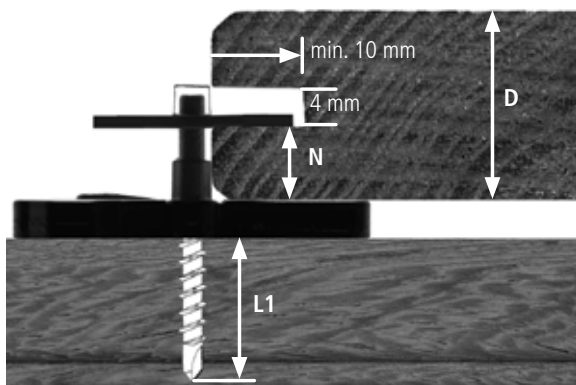
Artikel-Nr. 0217 042 17

Unsichtbare Befestigung der Start- und Enddielen:

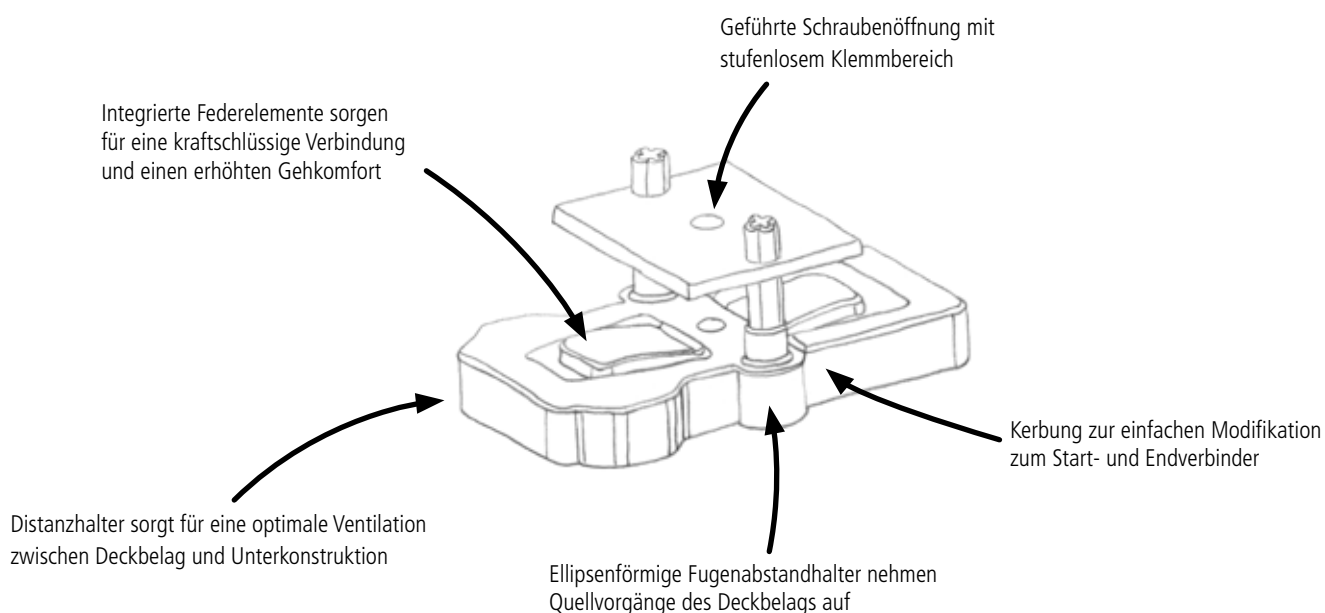


Empfohlenes Zubehör: RECA sebs TT Bohrschraube Holz / Alu 4,2 x 17 mm, Artikel-Nr. 0217 042 17, 2 Stück pro Start- oder Endverbinder.





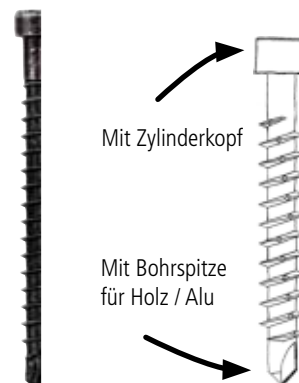
TT Terrassenverbinder						
D [mm]	18	20	22	24	26	28
N [mm]	7	8	9	10	11	12
L1 [mm]	32,5	31,5	30,5	29,5	28,5	27,5
Holzunterkonstruktion	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formrohr Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Befestigung:	Verdeckt liegend
Befestigungsart:	Gleitpunkt - Gleitpunkt
Fugenabstand:	6,0 mm
Terrassendiele:	Profilierung mit seitlicher Nut
Holzart:	Nur für Terrassendiele mit hoher Formstabilität
Maße Nutplatte:	L 32 mm B 24 mm
Material Nutplatte:	Edelstahl rostfrei mit schwarzer Oberfläche
Material Distanzhalter:	ABS Kunststoff schwarz
Austausch:	Möglich
Bohrleistung / Schraube:	Aluminium bis ca. 2 mm Stärke
Besonderheit:	Modifikation zum Start-, Endverbinder



Beigepackte Systemschraube:



Terrassenbauschraube mit Stufenkopf und TX-Antrieb



Einsatzbereich:

Terrassen-, Fassaden- und Fahrzeugbau

Terrassenbau:

Zum Verschrauben der Terrassendielen auf Aluminiumunterkonstruktionen. Die Schraubenspitze muss mindestens 13 mm aus dem Aluminium herausragen.

Zu durchbohrende Materialstärke: $\leq 3,5$ mm Aluminium

Vorteile:

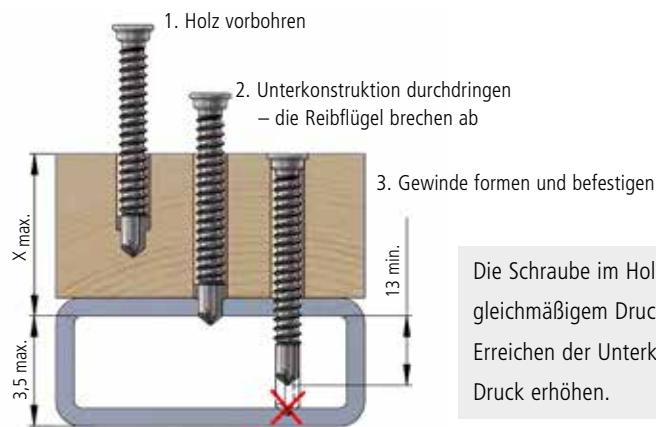
- durch Stufenkopf: Splitterbildung wird verhindert, bündiges Versenken, festes Anpressen des Bauteils
- durch Flügelbohrspitze kein Vorbohren der Hölzer und Aluminiumunterkonstruktion bis 3,5 mm, keine Rissbildung im Holz
- geeignet für stark gerbsäurehaltige Hölzer und Thermohölzer, korrosions- und säurebeständig
- Top-Coat Beschichtung reduziert den Einschraubwiderstand

Verbrauch:

ca. 35 Stück/m²

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	l mm	VPE ST
0217 015 545	TX 20	5,5	8	45	250
0217 015 560	TX 20	5,5	8	60	250
0217 025 545	TX 20	5,5	8	45	250
0217 025 560	TX 20	5,5	8	60	250

Befestigen in einem Arbeitsgang:



Die Schraube im Holz mit maximaler Drehzahl und gleichmäßigem Druck eindrehen. Drehzahl beim Erreichen der Unterkonstruktion reduzieren und Druck erhöhen.

X max. = maximale Befestigungshöhe in mm

Passender Bit:

Artikelnummer	TX	Länge mm	VPE ST
0702 352 025	20	25	6



Flügel-Selbstbohrschrauben mit Senkfräskopf und TX Antrieb

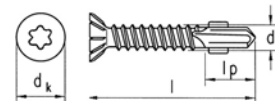
Einsatzgebiete:

Korrosionsfreie Befestigung von Balkongeländern, Holzzäunen und Bühnenböden auf Stahlunterkonstruktionen.

Hinweis:

Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	l mm	lp mm	VPE ST
0215 942 32	TX 20	4,2	8,1	32	8,4	250
0215 948 38	TX 25	4,8	9,5	38	8,4	250
0215 948 44	TX 25	4,8	9,5	44	8,4	250
0215 955 55	TX 30	5,5	10,8	55	11,4	100
0215 955 65	TX 30	5,5	10,8	65	11,4	100
0215 955 90	TX 30	5,5	10,8	90	11,4	100



Passende Bits:

Artikelnummer	TX	Länge mm	VPE ST
0702 352 025	20	25	6
0702 352 525	25	25	6
0702 353 025	30	25	6

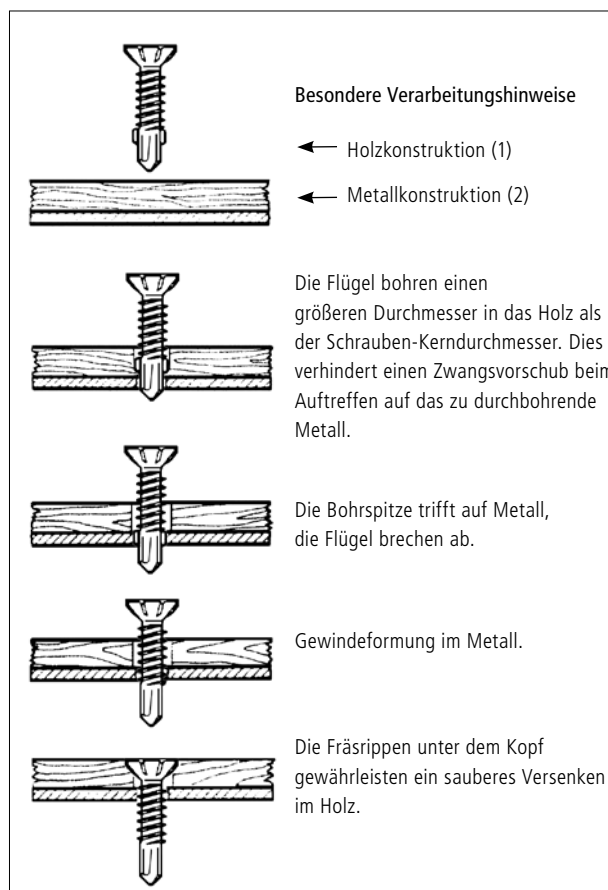


Informationen zu RECA Flügel-sebs

Selbstbohrende Schrauben zum Verbinden von Hart- und Weichholz auf Stahlunterkonstruktionen. Besonders geeignet für die Verschraubung von Hartholz- und Pressmaterialbeplankungen.

Funktionsprinzip von RECA Flügel-sebs

Die Bohrspitze bohrt das Holz entsprechend dem Außendurchmesser der Flügel auf. Dadurch wird ein Zwangsvorschub der Schraube vermieden. Nach dem Durchbohren des Holzes trifft die Bohrspitze auf die Stahlkonstruktion und beginnt das Kernloch für das Gewinde zu bohren. Die Flügel brechen beim Auftreffen auf die Stahlkonstruktion ab. Ist die Bohrspitze durch das Metall, schneiden die ersten Gewindegängen das Gewinde. Die Schraube dreht sich in das selbstgeschnittene Gewinde ein und verbindet Holz und Metall. Bei Schrauben mit Fräsrippen (für Hartholz) erfolgt ein selbsttätiges Versenken des Schraubenkopfes.



Selbstbohrschrauben mit Linsensenkopf, Frästaschen und Rillenschaft, TX Antrieb



Einsatzgebiete:

Für die Befestigung von Dielen auf Holzunterkonstruktionen (z. B. Terrassenbefestigung). Geeignet für Hartholz (z. B. Bangkirai, Douglasie).

Vorteile:

- korrosionsbeständige Montage durch Material Edelstahl A2
- separates Vorbohren des Holzes entfällt (bei Harthölzern sind Vorversuche ratsam, je nach Holzbeschaffenheit kann ein Vorbohren und Vorsenken notwendig sein)
- der Rillenschaft verhindert ein Verwinden und vorzeitiges Abreißen der Schraube beim Eindrehen in Hartholz
- Frästaschen: genau abgestimmte Fräswirkung für Harthölzer für ein leichtes Versenken des Kopfes
- 90° Linsensenkopf: kleiner Kopf für optimales Versenken und ansprechende Optik

Verbrauch:

ca. 35 ST/m²

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	l mm	VPE ST
0217 05 40	TX 20	5	7,5	40	250
0217 05 50	TX 20	5	7,5	50	250
0217 05 60	TX 20	5	7,5	60	250
0217 05 70	TX 20	5	7,5	70	200
0217 05 80	TX 20	5	7,5	80	200

Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm



Selbstbohrschrauben mit Linsensenkopf, Frästaschen und Rillenschaft, TX Antrieb



Einsatzgebiete:

Für die Befestigung von Dielen auf Holzunterkonstruktionen (z. B. Terrassenbefestigung). Geeignet für Hartholz (z. B. Bangkirai, Douglasie)

Vorteile:

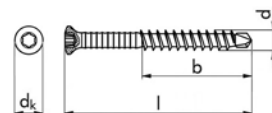
- korrosionsbeständige Montage durch Material Edelstahl A4
- separates Vorbohren des Holzes entfällt (bei Harthölzern sind Vorversuche ratsam, je nach Holzbeschaffenheit kann ein Vorbohren und Vorsenken notwendig sein)
- der Rillenschaft verhindert ein Verwinden und vorzeitiges Abreißen der Schraube beim Eindrehen in Hartholz
- Frästaschen: genau abgestimmte Fräswirkung für Harthölzer für ein leichtes Versenken des Kopfes
- 90° Linsensenkopf: kleiner Kopf für optimales Versenken und ansprechende Optik

Verbrauch:

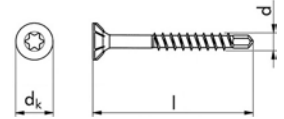
ca. 35 ST/m²

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	l mm	VPE ST
0217 005 50	TX 20	5	7,5	50	250
0217 005 60	TX 20	5	7,5	60	250
0217 005 70	TX 20	5	7,5	70	250

Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm



Selbstbohrschrauben mit Senkfräskopf, Teilgewinde und TX Antrieb



Einsatzgebiete:

Bei Eckverbindungen von Span-, MDF-Platten und Massivholz, Beschlägen im Holzfensterbau, Balkonbrettern und überall dort, wo Spanplattenschrauben eingesetzt werden.

Besonders geeignet für Verschraubungen mit geringen Randabständen. Befestigung von Aluminiumprofilen bis 2 mm auf Holz.

Hinweis:

Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm

Vorteile:

- Separates Vorbohren des Holzes entfällt aufgrund der sebS-Bohrspitze
- Kein Aufspalten bzw. Reißen des Holzes bei Randverschraubungen
- Fräskopf sorgt für passgenaue und schnelle Senkung

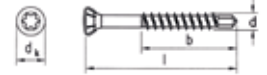
Verbrauch:

ca. 35 ST/m²

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	l mm	VPE ST
0217 24 30	TX 20	4	8	30	500
0217 24 35	TX 20	4	8	35	500
0217 24 40	TX 20	4	8	40	500
0217 24 45	TX 20	4	8	45	500
0217 24 50	TX 20	4	8	50	500
0217 24 60	TX 20	4	8	60	250
0217 245 40	TX 20	4,5	9	40	500
0217 245 50	TX 20	4,5	9	50	500
0217 245 60	TX 20	4,5	9	60	250
0217 245 70	TX 20	4,5	9	70	200
0217 25 40	TX 25	5	10	40	250
0217 25 45	TX 25	5	10	45	250
0217 25 50	TX 25	5	10	50	250
0217 25 60	TX 25	5	10	60	250
0217 25 70	TX 25	5	10	70	200
0217 25 80	TX 25	5	10	80	200
0217 25 90	TX 25	5	10	90	100
0217 25 100	TX 25	5	10	100	100
0217 26 80	TX 25	6	12	80	100
0217 26 100	TX 25	6	12	100	100
0217 26 120	TX 25	6	12	120	100



Selbstbohrschrauben mit 60° Linsenkopf, Fräsrippen und TX-Antrieb



Einsatzgebiete:

Überall dort, wo auch Spanplattenschrauben eingesetzt werden und eine ansprechende Optik erzielt werden soll. Besonders geeignet für Verschraubungen mit geringen Randabständen.

Anwendungsbeispiele:

Spielgeräte, Terrassenbau, Stege, Bootsstege, Fassadenbau, Balkon, Zäune, Holz auf Holz Verschraubungen

Hinweis:

Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm

Vorteile:

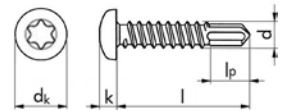
- Separates Vorbohren des Holzes entfällt aufgrund der sebS-Bohrspitze
- 60° Linsenkopf: Kleiner Kopf für ansprechende Optik
- Kein Aufspalten bzw. Reißen des Holzes bei Randverschraubungen
- Fräskopf sorgt für passgenaue und schnelle Senkung

Verbrauch:

ca. 35 ST/m²

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	l mm	VPE ST
0217 203 240	TX 10	3,2	5	40	500
0217 203 250	TX 10	3,2	5	50	500
0217 204 045	TX 20	4	7	45	500
0217 204 050	TX 20	4	7	50	500
0217 204 545	TX 20	4	7	45	500
0217 204 550	TX 20	4,5	7	50	500
0217 204 560	TX 20	4,5	7	60	250
0217 204 570	TX 20	4,5	7	70	200

Selbstbohrschrauben mit Linsenkopf und TX-Antrieb



Einsatzgebiete:

Für Al 99, AlMn 1, AlMg 1, AlMg 3, AlMg 5, AlMgSi 1 und andere Weichmetalle

Hinweis:

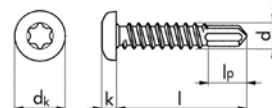
Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm.

Achtung: Nur zum Verarbeiten von Aluminium geeignet!



Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	k mm	l mm	lp mm	VPE ST
1211 193 595	TX 10	3,5	6,9	2,6	9,5	3	1000
1211 193 513	TX 10	3,5	6,9	2,6	13	3	1000
1211 193 516	TX 15	3,5	6,9	2,6	16	3	1000
1211 193 519	TX 10	3,5	6,9	2,6	19	3	1000
1211 193 522	TX 10	3,5	6,9	2,6	22	3	1000
1211 193 525	TX 10	3,5	6,9	2,6	25	3	1000
1211 193 913	TX 15	3,9	7,5	2,8	13	3,5	1000
1211 193 916	TX 15	3,9	7,5	2,8	16	3,5	1000
1211 193 919	TX 15	3,9	7,5	2,8	19	3,5	1000
1211 193 922	TX 15	3,9	7,5	2,8	22	3,5	1000
1211 193 925	TX 15	3,9	7,5	2,8	25	3,5	1000
1211 193 932	TX 15	3,9	7,5	2,8	32	3,5	500
1211 193 938	TX 15	3,9	7,5	2,8	38	3,5	500
1211 194 213	TX 20	4,2	8	3,05	13	4,5	1000
1211 194 216	TX 20	4,2	8	3,05	16	4,5	1000
1211 194 219	TX 20	4,2	8	3,05	19	4,5	1000
1211 194 222	TX 20	4,2	8	3,05	22	4,5	1000
1211 194 225	TX 20	4,2	8	3,05	25	4,5	1000
1211 194 232	TX 20	4,2	8	3,05	32	4,5	500
1211 194 238	TX 20	4,2	8	3,05	38	4,5	500
1211 194 813	TX 25	4,8	9,5	3,55	13	5	500
1211 194 816	TX 25	4,8	9,5	3,55	16	5	500
1211 194 819	TX 25	4,8	9,5	3,55	19	5	500
1211 194 822	TX 25	4,8	9,5	3,55	22	5	500
1211 194 825	TX 25	4,8	9,5	3,55	25	5	500
1211 194 832	TX 25	4,8	9,5	3,55	32	5	500
1211 194 838	TX 25	4,8	9,5	3,55	38	5	200
1211 194 845	TX 25	4,8	9,5	3,55	45	5	200
1211 194 850	TX 25	4,8	9,5	3,55	50	5	200

Selbstbohrschrauben mit Linsenkopf und TX Antrieb



Einsatzgebiete:

Für St 12, St 13, St 14, St 33, St 37, UST 37, RSt 37, St 44, St 50, St 52, sonstige unlegierte Stähle bis zu einer Zugfestigkeit von 510 N/mm², sowie Aluminium und andere Weichmetalle.

Hinweis:

Mindestschraubenlänge = Klemmstärke + Materialdicke + Bohrspitzenlänge + 3 mm

Artikelnummer	Antrieb	d mm	Kopfdurchmesser (dk) mm	k mm	l mm	lp mm	VPE ST
0211 235 13	TX 10	3,5	6,9	2,6	13	3	1000
0211 235 16	TX 10	3,5	6,9	2,6	16	3	1000
0211 239 13	TX 20	3,9	7,5	2,8	13	3,5	1000
0211 239 16	TX 20	3,9	7,5	2,8	16	3,5	1000
0211 239 19	TX 20	3,9	7,5	2,8	19	3,5	1000
0211 239 25	TX 20	3,9	7,5	2,8	25	3,5	1000
0211 239 32	TX 20	3,9	7,5	2,8	32	3,5	500
0211 242 13	TX 20	4,2	8,2	3,05	13	4,5	1000
0211 242 16	TX 20	4,2	8,2	3,05	16	4,5	1000
0211 242 19	TX 20	4,2	8,2	3,05	19	4,5	1000
0211 242 22	TX 20	4,2	8,2	3,05	22	4,5	1000
0211 242 25	TX 20	4,2	8,2	3,05	25	4,5	1000
0211 248 16	TX 25	4,8	9,5	3,55	16	5	1000
0211 248 19	TX 25	4,8	9,5	3,55	19	5	1000
0211 248 22	TX 25	4,8	9,5	3,55	22	5	1000
0211 248 25	TX 25	4,8	9,5	3,55	25	5	500
0211 248 32	TX 25	4,8	9,5	3,55	32	5	500
0211 248 38	TX 25	4,8	9,5	3,55	38	5	500
0211 248 50	TX 25	4,8	9,5	3,55	50	5	500

Deckennagel TDN

Der Deckennagel-Dübel ist die schnelle Lösung für Befestigungen in Beton, Naturstein, Kalksandvollstein und Vollziegel.

Anwendungsgebiet:

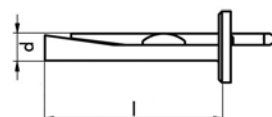
Zur Befestigung von z.B. abgehängten Decken, einsetzbar für Mehrfachbefestigungen von nichttragenden Systemen in Beton, in bewehrtem und unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/55.

Hinweis:

Der Dübel wird durch Einschlagen des Spreizkeils mit einem Hammer gespreizt.

Vorteile:

- Schnelle und einfache Montage
- Geringer Bohr-Ø und geringe Verankerungstiefe
- Ermöglicht Durchsteckmontage

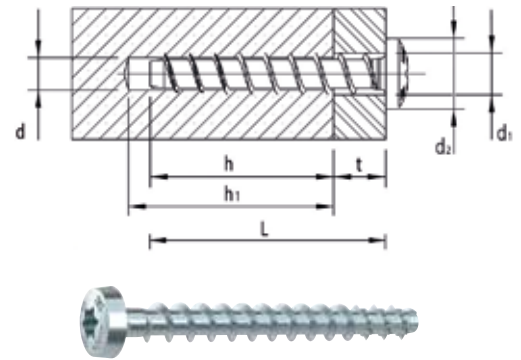


Artikelnummer	d mm	l mm	Klemmstärke mm
0904 006	6	35	5
0904 006 65	6	65	35

Multi-Monti-plus Schraubanker

MMS-plus P, Rundkopf
Feuerwiderstandsklasse R120

Artikelnummer	Nenn-Ø	l	t	h1	h	Antrieb	d2	d1	d	Zulasung
0901 206 035	6,0	35	1	40	35	T-30	11,2	7	5,0	null
0901 206 040	6,0	40	5	40	35	T-30	11,2	7	5,0	null
0901 206 050	6,0	50	5/15	50/40	45/35	T-30	11,2	7	5,0	null
0901 206 060	6,0	60	15/25	50/40	45/35	T-30	11,2	7	5,0	null



Unterleger für Terrassenunterkonstruktionen



Der RECA TT Unterleger ist witterungsbeständig. Er dient zur Hinterlüftung von Unterkonstruktionen und ist diffusionsfähig. Bei unebenem Untergrund kann dieser durch die Stärken 3 mm, 8 mm und 20 mm ausgeglichen werden. Zusätzlich wird durch den RECA TT Unterleger eine Trittschalldämmung der Terrasse erreicht.

Anwendung:

Der Unterleger wird unter den Unterkonstruktionen platziert. Es sollte ein Abstand von ca. 40 cm von Unterleger zu Unterleger eingehalten werden.

Verbrauch:

ca. 9 Stück pro m²

Weichmacherwanderung:

Keine Begünstigung der Weichmacherwanderung bei Temperaturen unter 40 °C. Bei Verlegung von Platten oder Bahnen auf Folien sind diese mit Kies, Sand, Humus, Steinplatten, etc. zu belegen.

Technische Daten:

Material: Sortenreines, PU-gebundenes Gummigranulat
Shore A-Härte: ca. 56° ShA
spezifisches Gewicht: ca. 80 kg/m³
Temperaturbeständigkeit: ca. -40 °C bis (kurzfristig) +115 °C

Einsatzgebiete:

RECA TT Unterleger werden beim Terrassenbau, Garten- und Landschaftsbau eingesetzt



Artikel-Nr. 0217 099 503



Artikel-Nr. 0217 099 509



Artikel-Nr. 0217 099 520



Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Farbe
0217 099 503	90	90	3	schwarz
0217 099 509	90	90	8	schwarz
0217 099 520	90	90	20	schwarz

Unterleger für TerrassenfüÙe

Eigenschaften:

Für Terrassen-Unterkonstruktionen. Die Variante mit einseitiger Alukaschierung wird vorwiegend auf Foliendächern verwendet. Die Alukaschierung gibt eine neutrale Trennschicht und verhindert chemische Reaktionen mit der Flachdachfolie.

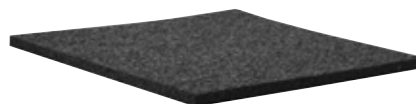
Anwendung:

Dient als Druckverteilerplatte für TT TerrassenfüÙe

Einsatzgebiete:

RECA TT Unterleger werden beim Terrassenbau, Garten- und Landschaftsbau eingesetzt.

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	
0217 099 530	200	185	8	
0217 099 540	200	185	8	alukaschiert



Artikel-Nr. 0217 099 530



TT Unterleger, einseitig alukaschiert
Artikel-Nr. 0217 099 540



Bohrsenker

für den Holz-Terrassenbau

- Universalwerkzeug mit Bohrer Ø 4,0 mm, Senker Ø 9,4 - 12,0 mm und Tiefenanschlag
- Bohrer und Tiefenanschlag sind stufenlos verstellbar
- Der Bohrer ist einfach auswechselbar (Holzspiralbohrer oder DIN 338; Ø4,0 mm), es ist kein Spezialbohrer notwendig
- Der Bohr senker ermöglicht präzises Vorbohren und Senken in einem Arbeitsgang mit freier Sicht auf die Bearbeitungsfläche
- Durch den beweglichen Tiefenanschlag entstehen keine Brandstellen im Holz

Anwendung:

Bohrsenker vor der ersten Anwendung entfetten. Mit Hilfe des Inbusschlüssels kann die Bohr- und Senktiefe eingestellt oder der Bohrer ausgewechselt werden. Der Bohr senker sollte mit ca. 1300 U/min. betrieben werden.

Artikelnummer	Ausführung	VPE ST
0217 099 100	Bohrsenker, kpl.	1



Schmierspray PTFE

Das alternative Ersatzschmiermittel, wenn Öle oder Fette schmutzen würden

Eigenschaften:

- Trockene Trennfilmbildung
- Bildet eine schnell abtrocknende Oberfläche
- An der geschmierten Oberfläche bleiben keine Schmutzpartikel haften

Einsatzbereiche:

- Zum Schmieren von Gleitschienen und Führungen, Türangeln, Möbelscharniere, Schubfächer, Schiebedachschienen, usw.
- Durch 25 % PTFE-Gehalt auch als Trennmittel im Kunststoff-Formenbau geeignet

Technische Information:

- Trockenzeit: ca. 5 min
- Aushärtezeit: ca. 30 min

Temperaturbeständigkeit:

- -180 °C bis +260 °C



Artikelnummer	Inhalt ml	VPE ST
0896 710 300	300	12
0896 711 400	400	12
0896 711 400	400	



Schleifvlies

3D-Softflex

- Rotbraun: zum Entfernen von Farb- und Oxydschichten, zum Grobschleifen von Flächen mit sehr gleichmäßigem Schleifbild
- Auch zum Strukturieren von Holz bestens einsetzbar
- Anthrazit: zur Feinstbearbeitung der Oberflächen von Stahl, Buntmetallen und Edelstahl

Artikelnummer	Breite mm	Länge m	Korngröße	Farbe
0672 015 008	115	10	120	rotbraun
0672 015 012	115	10	180	rotbraun
0672 015 028	115	10	320	rotbraun





KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels
Tel.: +43(0) 7242/484-0
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

NIEDERLASSUNGEN

Großmarktstraße 14 Gradnerstraße 96 Wirtschaftspark 11 Eduard-Bodem-Gasse 2 Vogelweiderstraße 115 Diepoldsauer Straße 5 / EG
1230 Wien 8055 Graz 9130 Poggersdorf 6020 Innsbruck 5020 Salzburg 6845 Hohenems

