

RECA Kernbohrer Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl



HSS-Kernbohrer mit einzigartiger Zahngeometrie bieten optimales Schneidverhalten, einen schnellen Vorschub, weniger Vibrationen, eine glatte Lochoberfläche sowie lange Standzeiten. Sie sind besser und schneller als Spiralbohrer. HSS-Kernbohrer können in allen Arten von Magnetbohrmaschinen verwendet werden. Sie sind weit

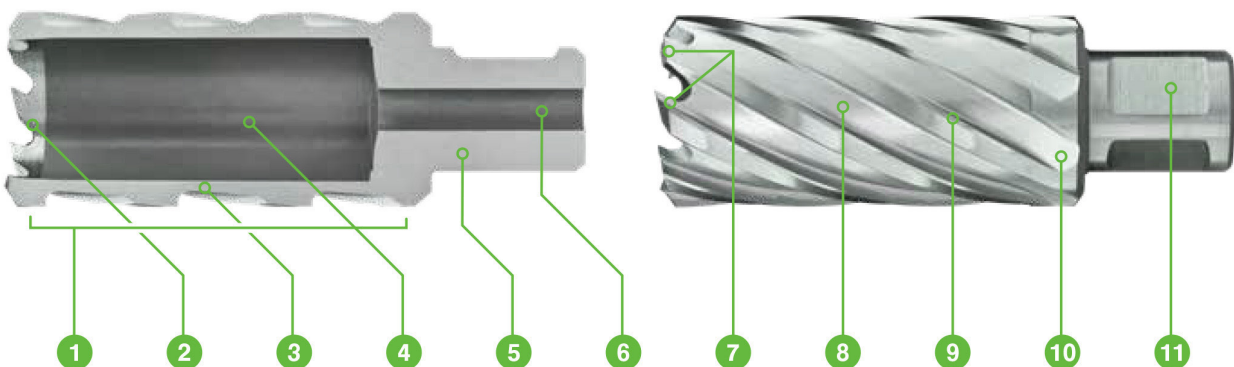
verbreitet beim Bohren von Stahl, Kupfer, Aluminium, Edelstahl und Kunststoff in Platten- oder Rohrform. HSS-Kernbohrer haben auf dem Markt stark an Beliebtheit gewonnen.

HSS-Materialanwendungen

● Optimal ○ Gut ○ Möglich

Kunststoff GRP/CRP	Messing, Kupfer, Zinn	Grauguss	Stahl					Edelstahl		Aluminium		Exotische Materialien, Inconnell, Nimonic, Hardox, Hastelloy	Schielen
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1.100N	< 1.400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

HSS im Profil



1. Schneiden-Härtung. Kombiniert maximale Härte an den Schneiden mit überragender Festigkeit am Bohrkörper, wodurch Bruch auf ein Minimum reduziert wird.
2. Innenliegende Grundschnitten. Verleihen dem Kernbohrer höhere Stabilität, reduzieren deutlich die Reibung während des Bohrens und erleichtern den Auswurf des Bohrkerns.
3. Die Wanddicke wird dem Durchmesser des Kernbohrers angepasst und kombiniert die bestmögliche Schnittzeit mit der Festigkeit.
4. Ein verjüngter Innensitz verhindert ein Steckenbleiben des Kernbohrers. Bei Verwendung des richtigen Führungsstiftes ist ein optimaler Kernausstoß garantiert.
5. Präzise Schaftpassung für maximale Austauschbarkeit und toleranzgenaues Bohren ohne Auslauf.
6. Präzise Führungsstiftbohrung für perfekte Zentrierung, müheloses Zurückziehen des Stifts und kontrollierten Schmiermittelfluss.
7. Die Fasengeometrie sorgt für eine schnellere und stabilere Bohrleistung und führt zu klaren Schnitten von höchster Präzision sowie glatten, gratfreien Oberflächen.
8. Gut durchdachte Spiralgeometrie für optimale Spanabfuhr.
9. Speziell entwickelte Seitenschnitten für optimale Stabilität und Wärmereduzierung.
10. Auf den Durchmesser des Kernbohrers abgestimmte Anzahl der Zähne für optimale Zahnbelastung und hohe Schnittgeschwindigkeiten.
11. Präzisionsgeschliffener Schaft für optimale Montage der Schneidwerkzeuge. Erhöht Sicherheit, Stabilität und Genauigkeit der Bohrung.