



# ECO.80S+

## Technische Daten

Kernbohrer	Ø 12 - 80 mm
Spiralbohrer	Ø 1 - 31,75 mm
Kegelsenker	Ø 10 - 85 mm
Länge	365 mm
Breite	310 mm
Höhe	510 - 710 mm
Hub	260 mm
Gewicht*	27,3 kg
Magnet (L x B x H)	220 x 110 x 64 mm
Magnethaltekraft	3.000 kg
Motorleistung	1.700 W
Gesamtleistung	1.800 W
Drehzahl (Leerlauf)	I 200 min <sup>-1</sup>
	II 300 min <sup>-1</sup>
	III 415 min <sup>-1</sup>
	IV 650 min <sup>-1</sup>
Drehzahl (belastet 1.700 W)	I 150 min <sup>-1</sup>
	II 200 min <sup>-1</sup>
	III 275 min <sup>-1</sup>
	IV 400 min <sup>-1</sup>
Spindel (Weldon)	MT3 19,05 mm (3/4")**
Netzspannung	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

\*Ohne Netzkabel und Griffe

## Vorteile

- Morsekegel-3-Spindel mit integrierter Werkzeugkühlung und -schmierung
- Starker, CNC-gefräster 2-Stufen-Doppelspulenmagnet sorgt für geringeren Energieverbrauch, geringere Wärmezeugung und somit für eine längere Lebensdauer der Maschine
- Geringeres Risiko der Beschädigung von Maschine, Werkzeugen und Werkstücken sowie der Verletzung des Bedieners
- Geeignet für den Einsatz in Bereichen und an Arbeitsplätzen mit geringerer Stromversorgungsqualität
- Geringeres Risiko einer Beschädigung des Ankers
- Geringeres Risiko einer Beschädigung der Steuereinheit(en)
- Rechtzeitige Wartungsanzeige zur Vermeidung von Mehrkosten durch unerwartete Ausfallzeiten oder unnötigen Teileaustausch

## Eigenschaften



Optimierung von Motorwirkungsgrad und Lebensdauer der Hauptkomponenten durch Ölbadgetriebe

\*\* Optional mit 31,75 mm

VERSCHLEISSANZEIGE FÜR KOHLEBÜRSTEN

ÜBERHITZUNGS-SCHUTZ

