

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



100 SEIT 1922
QUALITÄT **DIE HÄLT.**



RECA STICH- UND SÄBELSÄGEBLÄTTER

Scharf, schärfer am schärfsten

RECA Stich- und Säbelsägeblätter

1. MATERIALQUALITÄTEN:

- **Legierter Werkzeugstahl / Chrom Vanadium Stahl (HCS/CV)** zum Sägen von weichen Materialien wie Holz, Spanplatten, Holzfaserverleimungen und Kunststoffen.
- **Hochleistungs-Schnellstahl (HSS)** Komplettgehärteter Hochleistungsschnellstahl zum Bearbeiten von harten Materialien wie Metall, Aluminium und Buntmetallen.

- **Bi-Metall (BiM)** Flexible, lasergeschweißte Verbindung von legiertem Federbandstahl im Blatttrücken und Hochleistungsschnellstahl im verzahnten Schneidbereich für Ansprüche beim Sägen von Holz und Metallwerkstoffen.

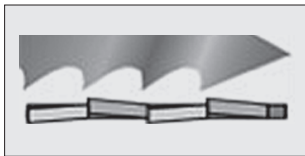
Vorteile:

- Herausragende Schneidleistung
- 2 bis 10-fach längere Lebensdauer-Standzeit
- Hohe Bruchfestigkeit

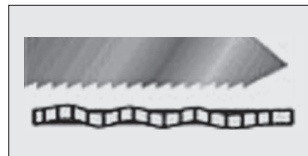
- **Hartmetall (HM)** Legierter Werkzeugstahl mit Hartmetall belegten Zähnen oder Granulat, enorm verschleißfest bei gigantischen Standzeiten. Zum Sägen von abrasiven Materialien, Hartholz, GFK und Baustoffen

- **Tri-Metall (TriM)** Perfekte Kombination von Flexibilität (Federstahl), Härte (HSS) und Lebensdauer (Kobalt). Ideales Einsatzgebiet sind multi-Material Anwendungen.

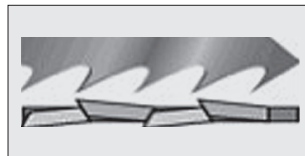
2. ARTEN DER VERZÄHNUNG:



Geschränkte Verzahnung:
Rauer und schneller Schnitt zur Bearbeitung von allen Holzarten, Plastik, Buntmetallen und Aluminium.



Gewellte Verzahnung:
Feiner und sauberer Schnitt in Eisen, Stahl, Aluminium und Buntmetallen.



Geschränkte und schräg geschärfte Verzahnung:
Schneller und mittelmäßig sauberer Schnitt zur Bearbeitung von allen Holzarten und Kunststoffen.



Konisch geschliffenes Blatt, Zähne schräg geschärft:
Sehr sauberer und präziser Schnitt in allen Holzarten und Kunststoffen.

3. ANWENDUNGSTIPPS:

- Das schneidende Material muss härter sein wie das zu schneidende Material
- 2 bis 3 Zähne sollten permanent im Material arbeiten, nach dieser Faustregel ergibt sich auch die zu benutzende Zahnteilung
- Es empfiehlt sich der Einsatz von feinverzahnten Blättern in dünnem Material sowie von groben Verzahnungen in dickem Material
- Bei Sägeblättern für Edelstahl, kühlen, Hubzahl reduzieren und Pendelung ausschalten

Werkstoff	Kühlmittel
Stahl, Edelstahl, Buntmetall	arecal Produkte auf Seite 30
Aluminium	Terpentin, Petroleum
Eternit, Hartgewebe, Plexiglas, Kunststoffe	Wasser (Achtung: Kontakt mit elektrischen Teilen vermeiden)

Umrechnungstabelle Zoll / mm:

ZT in mm	Zähne pro Zoll (inch,")
0,70	36
0,80	32
0,90	28
1,10	23
1,20	21
1,30	20
1,40	18
1,50	17
1,80	14
2,00	13
2,10	12
2,20	12
2,40	11
2,50	10

ZT in mm	Zähne pro Zoll (inch,")
2,60	10
3,00	8
3,20	8
3,30	8
3,50	7
4,00	6
4,20	6
4,30	6
5,00	5
5,20	5
6,00	4
6,35	4
12,70	2

1 Zoll = 25,4 mm

Materialübersicht:

Wood-Cut
Sperrholz, Weichholz, Holzfaserplatten,
verleimte Hölzer, grünes Holz, Sanplatten, Kunststoff

Metall-Cut
Stahlrohre, Stahlprofile, Stahlbleche,
Aluminium, Buntmetalle, SML-Guss

Inox-Cut
Rostfreie Stahlbleche

Universal-Cut
Bauholz mit Nägeln, Holzwerkstoffe, Stahlrohre,
Stahlprofile, Stahlbleche, Kunststoffe, Aluminium

Special-Cut
Kunststoffe, Keramik, Poroton, Gasbeton, Faserzement,
Eternit, Guss, Isolationsmaterial, Papier, Gummi,
Dämmmaterial, Leder, Gipskarton, Teppich

RECA Linien Beschreibung:

Kein Pfeil: RECA ECO
Standard Qualität mit Fokus auf einem
ausgezeichneten Preis- Leistungsverhält-
nis

1 Pfeil: RECA
Profi Qualität mit leicht eingeschränk-
tem Anwendungsgebiet, sehr gute
Schneidqualität/Standzeit

2 Pfeile: RECA ultra
Vielseitige Anwendungen bzw. absolute
Spezialisten
Hervorragende Schneidqualität/Standzeit

 RECA ECO Qualität
  RECA Qualität
  RECA ultra Qualität

Piktogramme Säbelsägeblätter:

 Alle Hölzer	 Sperrholz	 Sperrholz	 Spanplatten	 Weichholz	 Hartholz	 Laminat	 Holz mit Nägeln	 Palettenreparatur	 Grünholz	 Pappe / Papier	 Leder	 Ziegel Mauerwerk
 Aluminium	 Bleche	 Buntmetalle	 Edelstahl	 Stahlrohre, -profile	 Guss	 Rohre, Profile	 Keramik	 Corian / Kunststein	 Plexiglass	 Gasbeton	 Gipskarton Platten	 Isolationsmaterial
 Styropor	 Dämmmaterial	 Sandwich-Material	 Kohlefaser Kunststoff	 PVC Kunststoff	 Demontage	 Fensterdemontage	 Verzahnung auf Stoß	 Rohrschneideadapter	 Baumaterial	 Long Life	 TRI Metall	 Gerader Schnitt
 Kurvenschnitt	 Kurvenschnitt	 Parallelschnitt	 Winkeltgenauer Schnitt	 Feiner Schnitt	 Grober Schnitt	 Schneller Schnitt						



RECA Säbelsägeblätter

Säbelsägeblatt

biMetall, für alle Holzarten und Kunststoffe

Material:

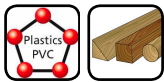
Konstruktionsholz (<100 / 150 mm), Platten: Span, MDF (6-60 mm), Sperrholz, Kunststoff (<100 / 150 mm), Holzwand (<100 / 150 mm - je nach Blattlänge geeignet)

Zähne:

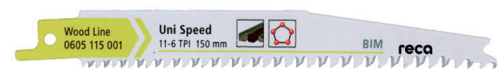
Geschränkt und geschliffen

Vorteile:

- Lange Lebensdauer
- Progressive Zahnteilung = verminderte Vibration im Anschnitt



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 115 001	2,5 - 4,3	130	150	1,25	19	10
0605 115 003	2,5 - 4,3	180	200	1,25	19	10



Säbelsägeblatt

Hochleistungs-Chrom-Schnellschnittstahl, für Grünholz bis 190 mm

- Geschränkt
- Kreuz-geschliffen
- Induktiv gehärtet



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 116 001	5 - 6,35	220	240	1,27	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

- Extra stabiles Säbelsägeblatt für gerade Schnitte in allen Holzarten
- Auch mit geringen Metallrückständen / Nägel
- Gefräst und geschränkt



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 117 001	3,2 - 5	130	150	1,27	19	10
0605 117 003	3,2 - 5	205	225	1,27	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall, für Holz / Metall

Säbelsägeblatt für die Demontage von Fensterrahmen (Holz und Metall). Speziell auch für Tauchschnitte geeignet. Aber auch Holz mit Nägeln, Spanplatten und Kunststoffe bzw. GFK massiv können mit diesem Blatt geschnitten werden.

Material:

Holz mit Nägeln / Metall, Spanplatten (<100 / 175 / 250 mm - je nach Blattlänge), Kunststoffprofile (Ø <100 / 175 / 250 mm - je nach Blattlänge), Kunststoffe / GFK massiv (<50 / 60 mm - je nach Blattlänge), Fensterrahmen: Holz + Metall, speziell für Tauchschnitt

Zähne:

Gefräst und geschränkt

Vorteile:

Speziell für Fensterdemontage und Tauchschnitte geeignet



Artikelnummer	Zähne pro Zoll	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 119 001	6	130	150	1,27	19	10
0605 119 003	6	205	225	1,27	19	10
0605 119 005	6	280	300	1,27	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Universelles Säbelsägeblatt für dünne bis starke Bleche und dünne bis kräftige Rohre und Profile aus Metall.

Material:

Dünne bis starke Bleche (1 - 8 mm), dünne bis kräftige Profile (Ø 5 bis <100 / 150 mm - je nach Blattlänge geeignet)

Zähne:

Gefräst und geschränkt

Vorteile:

- Lange Lebensdauer
- Progressive Zahnteilung = verminderte Vibration im Anschnitt



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 219 001	1,4-3,2	130	150	0,9	19	10
0605 219 002	1,4-3,2	205	225	0,9	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt mit kraftvollem, grobem Schnitt für den robusten Einsatz sowie Rettungs- und Abbrucharbeiten. Ideal für Rohrschneidevorrichtungen geeignet.

Material:

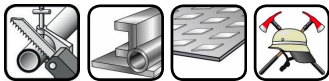
Starke Bleche (4 - 12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile (<100 mm / 175 mm). Ideal für Rohrschneidevorrichtung, für Rettungs-/ Abbrucharbeiten

Zähne:

Patentierter 2 x 2 Zahngeometrie

Hinweis:

Auch für Glas geeignet



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 220 001	2,5 - 3,2	130	150	1,6	22	10
0605 220 003	2,5 - 3,2	205	225	1,6	22	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für starke Bleche, dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre.

Material:

Starke Bleche (4 - 12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 mm / 175 mm), für Edelstahl bedingt geeignet.

Zähne:

Patentierter 2 x 2 Zahngeometrie

Vorteile:

Schnelle, präzise winkelgenaue Schnitte (durch die Blatthöhe von 25 mm)

Hinweis:

Auch für Glas geeignet



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 221 001	2,5 - 3,2	130	150	1,1	25	10
0605 221 003	2,5 - 3,2	205	225	1,1	25	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für Stahl, rostfreie Stähle und Buntmetalle.

Material:

Stahl und rostfreie Stähle von 3 bis 12 mm und Buntmetalle

Zähne:

Gefräst und geschränkt (10 Zähne / Zoll)



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 222 001	130	150	0,9	19	10
0605 222 003	180	200	0,9	19	10
0605 222 005	260	280	0,9	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt aus neuartigem pulvermetallurgischem Hochleistungsstahl gefertigt und dadurch härter, hitzebeständiger und widerstandsfähiger als biMetall.

Die physikalischen Eigenschaften des neuen „XLS“-Materials schaffen im Mikrobereich wesentlich glattere Strukturen an den Schneidkanten der Zähne.

Material:

Für Metall ab 2 mm, Buntmetalle & Aluminium, Guss / SML und Holz mit Metallrückständen (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - je nach Blattlänge). Für Edelstahl nur bedingt geeignet.

Zähne:

Gefräst und geschränkt

Vorteile:

20 % schneller, widerstandsfähiger und mehr Schnitte pro Blatt im Vergleich zu herkömmlichen Blättern.



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 224 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 224 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 224 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 224 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für Metalle und Holz mit Metallrückständen.

Material:

Für alle Holzarten mit Metallrückständen; Stahl ab 2,5 mm. Speziell für Palettenreparaturen (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - je nach Blattlänge geeignet)

Zähne:

Gefräst und geschränkt

Hinweis:

Speziell für Palettenreparatur geeignet



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 223 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 223 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 223 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 223 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

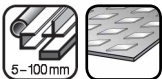
Säbelsägeblatt für starke Bleche, massive Rohre und Profile aus Metall.

Material:

Starke Bleche (3-8 mm), massive Rohre/Profile (Ø 10 bis <100 / 150 / 200 mm - je nach Blattlänge). Für Edelstahl nur bedingt geeignet.

Zähne:

Gefräst und geschränkt (14 Zähne / Zoll)



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 225 001	130	150	0,9	19	10
0605 225 003	180	200	0,9	19	10
0605 225 005	230	250	0,9	19	10



Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für mittelstarke bis starke Bleche, dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre in Metall.

Material:

Mittelstarke bis starke Bleche (3-8 mm), dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 / 175 mm - je nach Blattlänge).

Zähne:

Patentierter 2 x 2 Zahngeometrie

Vorteile:

Feine, präzise winkelgenaue Schnitte (durch die Blatthöhe von 25 mm).



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 226 001	1,4 - 1,8	130	150	1,1	25	10
0605 226 003	1,4 - 1,8	205	225	1,1	25	10



Säbelsägeblatt

biMetall

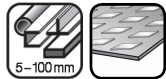
Säbelsägeblatt für dünne Bleche, Rohre und Profile aus Metall.

Material:

Dünne Bleche (1,5 - 4 mm), Rohre / Profile (Ø <100 / 150mm - je nach Blattlänge)

Zähne:

Gefräst und geschränkt (18 Zähne / Zoll)



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 227 001	130	150	0,9	19	10
0605 227 003	180	200	0,9	19	10



Handgriff für Säbelsägeblatt

- Optimale Handhabung durch wahlweise geraden oder abgewinkelten Griff
- Mit Arretierknopf bei abgewinkeltem Griff
- In die Handgriffaufnahme passt auch ein Bithalter 1/4", E 6,3
Hiermit kann der Handgriff sehr schnell und einfach zu einem Schraubendreher umfunktioniert werden.
- In der Griffkappe ist Platz für 6 Bits (1/4", 25 mm lang).

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge mm
0605 010 002	RECA Handgriff für Säbelsägeblätter	158



Säbelsägeblatt

ultra Cut 6 / 10

Innovatives Säbelsägeblatt aus Trimetall mit rundum Verzahnung und 6 / 10 Zähnen pro Zoll eröffnet neue Möglichkeiten bei der Arbeit. Die verzahnte Nase dient zum einfachen Eintauchen in alle Holzwerkstoffe. Die beiden unterschiedlich verzahnten Flanken ermöglichen gleichermaßen Arbeiten in Holz wie Metall, sowie Holz mit Nägeln. Der spezielle Schaft ermöglicht ein drehen in der Säbelsägeaufnahme. Mit diesem Blatt ist auch ein Arbeiten „von unten nach oben“ möglich, was in manchen Arbeitssituationen ein sehr hilfreiches Feature ist.

Zahnausführung:

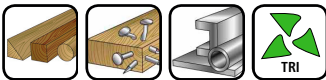
gefräst und geschränkt

Vorteile:

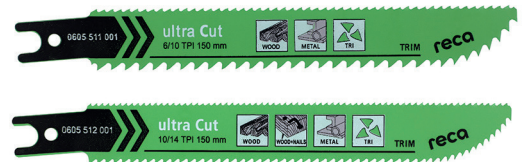
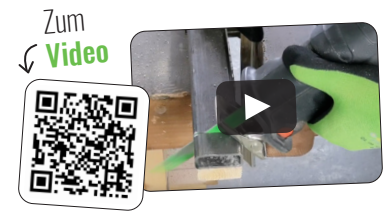
- Neuste Trimetall-Technologie
- Einfaches Eintauchen in Holz
- Hohe Standzeit, lange Lebensdauer und sehr schneller Schnitt
- Spezialschaft zum Drehen des Säbelsägeblattes in der Aufnahme

Anwendungsgebiet:

Weich- / Konstruktionsholz, MDF, Holz mit Nägeln (5 - 100 / 150 / 200 mm - je nach Blattlänge), Metall / Stahl (3 - 12 mm bei 10 Tpi) und Buntmetalle, Faserverstärkte Kunststoffe, Epoxy



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 511 001	4,2 / 2,5	130	150	1,10	19	5
0605 511 002	4,2 / 2,5	180	200	1,27	19	5
0605 511 003	4,2 / 2,5	230	250	1,57	19	5



Säbelsägeblatt

ultra Cut 10 / 14

Innovatives Säbelsägeblatt aus Trimetall mit rundum Verzahnung und 10 / 14 Zähnen pro Zoll eröffnet neue Möglichkeiten bei der Arbeit. Die verzahnte Nase dient zum einfachen Eintauchen in alle Holzwerkstoffe. Die beiden unterschiedlich verzahnten Flanken ermöglichen gleichermaßen Arbeiten in Holz wie Metall, sowie Holz mit Nägeln. Der spezielle Schaft ermöglicht ein drehen in der Säbelsägeaufnahme. Mit diesem Blatt ist auch ein Arbeiten „von unten nach oben“ möglich, was in manchen Arbeitssituationen ein sehr hilfreiches Feature ist.

Zahnausführung:

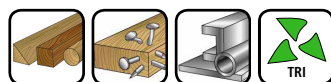
gefräst und geschränkt

Vorteile:

- Neuste Trimetall-Technologie
- Einfaches Eintauchen in Holz
- Hohe Standzeit, lange Lebensdauer und sehr schneller Schnitt
- Spezialschaft zum Drehen des Säbelsägeblattes in der Aufnahme

Anwendungsgebiet:

MDF, Holz mit Nägeln (5 - 100 / 150 mm - je nach Blattlänge), Stahlbleche (3 - 8 mm), massive Stahlrohre (Ø 10 bis < 100 / 150 mm - je nach Blattlänge), geschlossene Profile



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST/PAK
0605 512 001	2,5 / 1,8	130	150	0,90	19	5



Säbelsägeblatt

biMetall

Universelles Säbelsägeblatt mit patentierter M-Spezialverzahnung für Metall, Buntmetall, Kunststoff und Holz mit Nägeln.

Die robusten Zähne arbeiten im Vor- und Rückhub für sehr schnelle und präzise Schnitte mit langer Lebensdauer.

Material:

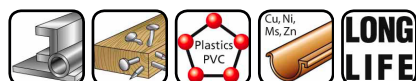
Für Metall ab 1,5 mm bzw. 2,5 mm Wandstärke bei überdurchschnittlich langer Lebensdauer

Zähne:

M-Verzahnung (5 Zähne / Zoll)

Hinweis:

Beste Ergebnisse bei höchster Maschinendrehzahl mit Pendelhub.



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 401 001	130	150	0,9	19	10
0605 401 002	180	200	0,9	19	10





Säbelsägeblatt Uni Speed

für unterschiedliche Materialien

Zahnausführung:

Gefräst und geschränkt

Anwendungsgebiet:

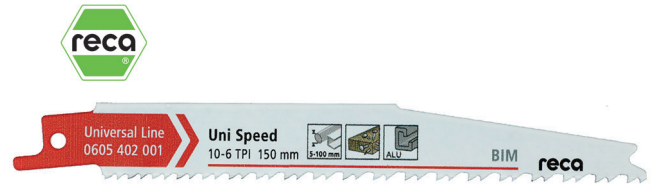
Holz mit Nägeln/ Metall, Spanplatten (<150 mm), Metallbleche, Aluminiumprofile (3 - 18 mm), GFK/Epoxy (<150 mm)

Vorteile:

- Lange Lebensdauer
- Progressive Zahnteilung = verminderte Vibration im Anschnitt



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 402 001	2,1 / 4,3	130	150	1,25	19	10



Säbelsägeblatt

Hartmetall

Material:

Stahlgussrohre, Gusseisen (SML), roter Backstein, Keramik und glasfaser-verstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.

Zähne:

Hartmetall-Granulat beschichtet



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 507 001	130	150	1,05	19	2
0605 507 002	210	230	1,05	19	2



Säbelsägeblatt

Hochleistungs-Chrom-Schnellschnittstahl

Material:

Faserisolierungsmaterialien (bis zu 175 / 250 / 350 mm Materialstärke je nach Blattlänge), Karton, Schäume, Styrodur, Leder, Gummi, Papier und Teppich

Zähne:

Wellenschliff

Vorteile:

- Scharf geschliffene Spitze: für präzise Tauchschnitte ohne Verlauf
- Präzise Schnitte auch in dicken und dichten Faserdämmstoffen

Hinweis:

Für Tauchschnitte geeignet.



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 508 001	205	225	1,3	22	2
0605 508 002	280	300	1,3	22	2
0605 508 003	380	400	1,3	44	1



Säbelsägeblatt

Hartmetall

Spezielles Säbelsägeblatt für kraftvolle, grobe und schnelle Schnitte in Holz mit hochlegierten (gehärteten) Schrauben und Nägeln bzw. Stahlelementen, Stahlgussrohre und Glasfaserverstärkter Kunststoff / Epoxy.

Zähne:

Hartmetall-Zähne geschränkt und geschliffen

Anwendungsgebiet:

Holz mit hochlegierten (gehärteten) Schrauben und Nägeln, Holz mit Stahlelementen, Stahlgussrohre, GFK / Epoxy

Vorteile:

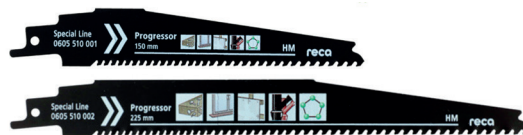
- Bis zu 10 x längere Lebensdauer im Vergleich zu biMetall in verschiedenen Abbrucharwendungen
- Hartmetall-Technologie
- Sehr schneller Schnitt

Hinweis:

Hervorragend geeignet für Stahlgussrohre.



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	VPE ST
0605 510 001	3,2 - 4,2	130	150	25	1,3	3
0605 510 002	3,2 - 4,2	205	225	25	1,3	3



Säbelsägeblatt

Hartmetall

Säbelsägeblatt für Bleche und Profile aus Edelstahl, sowie GFK und Epoxy.

Material:

Inox-Bleche (2 - 4 mm), Inox-Profile (Ø <50 / 100 / 150 mm - je nach Blattlänge), GFK/Epoxy (<50 / 100 / 150 mm - je nach Blattlänge).

Zähne:

HM-Leiste, Zähne geschliffen (18 Zähne / Zoll)

Hinweis:

Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden!



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 301 001	95	115	1,0	19	5
0605 301 002	130	150	1,0	19	5
0605 301 003	180	200	1,0	19	5



Säbelsägeblatt

Hartmetall

Spezial-Säbelsägeblatt zum Schneiden von Bausteinen wie Porotonziegel, Gasbeton und Ytong.

Material:

Bausteine (Porotonziegel, Gasbeton / Ytong) bis 215/ 365 mm Materialstärke - je nach Blattlänge

Zähne:

Hartmetall-Zähne

Vorteile:

Sehr gerader Schnitt durch 51 mm hohes Blatt

Hinweis:

Nur mit Maschinen ab 1000 Watt Leistung einsetzen



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 509 001	255	305	1,5	50	1
0605 509 002	405	455	1,5	50	1





RECA LINIEN BESCHREIBUNG: **ULTRA:** 2 Pfeile: RECA ultra
 Vielseitige Anwendungen bzw. absolute Spezialisten
 Hervorragende Schneidqualität/Standzeit

Wood Line
 0605 119 003

die Besten

RECA: 1 Pfeil: RECA
 Anwendungsgebiet etwas eingeschränkt
 sehr gute Schneidqualität/Standzeit

Wood Line
 0605 117 001

Profi-Qualität

Material-Qualität Sägeblatt/Schneidliste

BiM = Bi-Metall: Perfekte Kombination zwischen Flexibilität (durch Federstahl) und Härte durch aufgeschweißten Hochleistungs-Schnellstahl-Streifen. => Für die Bearbeitung von Holz- und Metallwerkstoffen

HCS/CV = Legierter Werkzeugstahl / Chrom Vanadium-Stahl für die Bearbeitung in weicheren Materialien wie Holz, Holzfaserverplatten und Kunststoffen.

HM = Hartmetall. Die HM-Zähne bzw. das HM-Granulat weißen eine enorme Verschleißfestigkeit und enorme Standzeiten auf und sind besonders leistungsstark.

TRIM = Tri-Metall: Perfekte Kombination von Flexibilität (Federstahl), Härte (aufgeschweißter Hochleistungs-Schnellstahl-Streifen) und Lebensdauer (8% Kobalt).

RECA LINE	Wood-Line new	Bezeichnung/Description	Werkstoff	Zahnteilung TPI	Zahnteilung mm	Länge	Nutzlänge	Dicke	Höhe	Zahnausführung	Einsatzbereiche	Schnitt
1 >>>	0605 115 001	Uni Speed 150mm (10)	BiM	6-10	4,3-2,5	150 mm	130 mm	1,25 mm	19 mm	geschänkt, geschliffen	Konstruktionsholz (<150 mm), Platten; Span, MDF (6-60 mm), Sperrholz, Kunststoff (<150 mm), Holzwand (<150 mm)	grob, sehr schneller Schnitt
1 >>>	0605 115 003	Uni Speed 200mm (10)	BiM	6-10	4,3-2,5	200 mm	180 mm	1,25 mm	19 mm	geschänkt, geschliffen		
1 >>>	0605 116 001	Combo 4/5 240mm (10)	HCS/CV	4/5	6,35/5	240 mm	220 mm	1,27 mm	19 mm	geschänkt Kreuz-geschliffen	Spezialblatt für Grünholz (<190 mm)	grob, aggressiver Schnitt
1 >>>	0605 117 001	Combo 5/8 150mm (10)	BiM	5/8	5/3,2	150 mm	130 mm	1,27 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Extra stabiles Blatt für gerade Schnitte in allen Holzarten mit geringem Metallrückständen/Nägeln	grob, schneller Schnitt
1 >>>	0605 117 003	Combo 5/8 225mm (10)	BiM	5/8	5/3,2	225 mm	205 mm	1,27 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
2 >>>	0605 119 001	Window 150mm (10)	BiM	6	4,2	150 mm	130 mm	1,27 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Holz mit Nägeln/Metall, Spanplatten (<100 mm), Kunststoffprofile (ø <100 mm), Kunststoff/GFK massiv (<50 mm), Fensterahmen, Holz+Metall, speziell für Tauchschnitt	grob, schneller Schnitt
2 >>>	0605 119 003	Window 225mm (10)	BiM	6	4,2	225 mm	205 mm	1,27 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Holz mit Nägeln/Metall, Spanplatten (<175 mm), Kunststoffprofile (ø <175 mm), Kunststoffe/GFK, massiv (<50 mm)	
2 >>>	0605 119 005	Window 300mm (10)	BiM	6	4,2	300 mm	280 mm	1,27 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Holz mit Nägeln/Metall, Spanplatten (<250 mm), Kunststoffprofile (ø <250 mm), GFK/Epoxy (<60 mm)	

Metal-Line new	Bezeichnung/Description	Werkstoff	Zahnteilung TPI	Zahnteilung mm	Länge	Nutzlänge	Dicke	Höhe	Zahnausführung	Einsatzbereiche	Schnitt	
1 >>>	0605 219 001	Uni Speed 150mm (10)	BiM	8-18	3,2-1,4	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Dünne bis starke Bleche (1-8 mm), dünne bis kräftige Profile (ø <100 mm)	feiner, schneller Schnitt
1 >>>	0605 219 002	Uni Speed 200mm (10)	BiM	8-18	3,2-1,4	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
2 >>>	0605 220 001	Robust Combo 8/10 150mm (10)	BiM	8/10	3,2/2,5	150 mm	130 mm	1,6 mm	22 mm	patentierter 2x2 Zahngeometrie	Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile (<100 mm), Ideal für Rohrschneidvorrichtung, für Rettungs-/Abbrucharbeiten.	kräftvoller, grober Schnitt
2 >>>	0605 220 003	Robust Combo 8/10 225mm (10)	BiM	8/10	3,2/2,5	225 mm	205 mm	1,6 mm	22 mm	patentierter 2x2 Zahngeometrie	Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile (<175 mm), Ideal für Rohrschneidvorrichtung, für Rettungs-/Abbrucharbeiten.	
2 >>>	0605 221 001	Exact Combo 8/10 150mm (10)	BiM	8/10	3,2/2,5	150 mm	130 mm	1,1 mm	25 mm	patentierter 2x2 Zahngeometrie	Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 mm).	Schneller, präziser winkelgenauer Schnitt
2 >>>	0605 221 003	Exact Combo 8/10 225mm (10)	BiM	8/10	3,2/2,5	225 mm	205 mm	1,1 mm	25 mm	patentierter 2x2 Zahngeometrie	Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<175 mm).	
1 >>>	0605 222 001	Metal 10 150mm (10)	BiM	10	2,5	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Stahl und rostfreie Stähle von 3,0 bis 12 mm und Buntmetalle.	grob, schneller Schnitt
1 >>>	0605 222 003	Metal 10 200mm (10)	BiM	10	2,5	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
1 >>>	0605 222 005	Metal 10 280mm (10)	BiM	10	2,5	280 mm	260 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
1 >>>	0605 223 001	Combo 10/14 100mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	100 mm	80 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Für alle Holzarten mit Metallrückständen; Stahl ab 2,5 mm. Speziell für Palettenreparaturen.	grob, schneller Schnitt
1 >>>	0605 223 002	Combo 10/14 150mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
1 >>>	0605 223 006	Combo 10/14 200mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
2 >>>	0605 224 001	Power Combo 10/14 100mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	100 mm	80 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Für Metall ab 2,5 mm und Holz mit Metallrückständen (Nägeln, etc.)	grob, schneller Schnitt
2 >>>	0605 224 002	Power Combo 10/14 150mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
2 >>>	0605 224 004	Power Combo 10/14 200mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
2 >>>	0605 224 006	Power Combo 10/14 280mm (10)	BiM	10/14	2,5/1,8	280 mm	260 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		
1 >>>	0605 225 001	Metal 14 150mm (10)	BiM	14	1,8	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Starke Bleche (3-8 mm), massive Rohre/Profile (ø <100 mm)	feiner, schneller Schnitt
1 >>>	0605 225 003	Metal 14 200mm (10)	BiM	14	1,8	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Starke Bleche (3-8 mm), massive Rohre/Profile (ø <175 mm)	
1 >>>	0605 225 005	Metal 14 250mm (10)	BiM	14	1,8	250 mm	230 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Mittelstarke bis starke Bleche (3-8 mm), dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 mm)	feiner, präziser winkelgenauer Schnitt
2 >>>	0605 226 001	Exact Combo 14/18 150mm (10)	BiM	14/18	1,8/1,4	150 mm	130 mm	1,1 mm	25 mm	patentierter 2x2 Zahngeometrie		
2 >>>	0605 226 003	Exact Combo 14/18 225mm (10)	BiM	14/18	1,8/1,4	225 mm	205 mm	1,1 mm	25 mm	patentierter 2x2 Zahngeometrie	Mittelstarke bis starke Bleche (3-8 mm), dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<175 mm).	
1 >>>	0605 227 001	Metal 18 150mm (10)	BiM	18	1,4	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt	Dünne Bleche (1,5-4 mm), Rohre/Profile (ø <100 mm)	feiner Schnitt
1 >>>	0605 227 003	Metal 18 200mm (10)	BiM	18	1,4	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	gefäst und geschänkt		

Inox-Line new	Bezeichnung/Description	Werkstoff	Zahnteilung TPI	Zahnteilung mm	Länge	Nutzlänge	Dicke	Höhe	Zahnausführung	Einsatzbereiche	Schnitt
	0605 311.001	HM/Carbide 18	1,4	115 mm	95 mm	1,0 mm	19 mm	19 mm	geschliffen	Inox-Bleche (2-4 mm), Inox-Profile (ø <50 mm), GFK/Epoxy (<50 mm).	feiner, gerader Schnitt
	0605 311.002	HM/Carbide 18	1,4	150 mm	130 mm	1,0 mm	19 mm	19 mm	geschliffen	Inox-Bleche (2-4 mm), Inox-Profile (ø <100 mm), GFK/Epoxy (<100 mm).	
	0605 311.003	HM/Carbide 18	1,4	200 mm	180 mm	1,0 mm	19 mm	19 mm	geschliffen	Inox-Bleche (2-4 mm), Inox-Profile (ø <150 mm), GFK/Epoxy (<150 mm).	
	Universal-Line										
	new										
	0605 510.001	BIM	5	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	19 mm	IV-Verzahnung	Für Metall ab 1,5 mm bzw. 2,5 mm Wandstärke bei überdurchschnittlich langer Lebensdauer	sehr schneller und präziser Schnitt
	0605 510.002	BIM	5	200 mm	180 mm	0,9 mm	19 mm	19 mm	IV-Verzahnung		
	Special-Line										
	new										
	0605 311.001	TRIM	6	150 mm	130 mm	1,1 mm	19 mm	19 mm	gefäst und geschrägt	Holz mit Nägeln, MDF, GFK, Epoxy,	einstechen ohne vorbohren und in beide Richtungen schneiden ohne die Säge umzudrehen!
	0605 311.002	TRIM	6	200 mm	180 mm	1,27 mm	19 mm	19 mm	gefäst und geschrägt	Holz mit Nägeln, MDF, dünne Bleche	
	0605 311.003	TRIM	6	250 mm	230 mm	1,57 mm	19 mm	19 mm	gefäst und geschrägt	Holz mit Nägeln, dünne Bleche, GFK, Epoxy	
	0605 311.001	TRIM	10	150 mm	130 mm	0,9 mm	19 mm	19 mm	gefäst und geschrägt	MDF, Holz mit Nägeln, dünne Stahlbleche	
	0605 507.001	HM	-	150 mm	130 mm	1,05 mm	19 mm	19 mm	Hartmetall-Granulat beschichtet	Spezialblatt für Stahlgusrohre, Gusseisen (SML), roter Backstein, Keramik und glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.	grober, langsamer Schnitt
	0605 507.002	HM	-	230 mm	210 mm	1,05 mm	19 mm	19 mm	Hartmetall-Granulat beschichtet		
	0605 508.001	HCS	-	225 mm	205 mm	1,3 mm	22 mm	22 mm	Wellenschiff	Zum Schneiden von Faserisolerungsmaterialien bis zu 175 mm Materialstärke.	sauberer, schneller Schnitt
	0605 508.002	HCS	-	300 mm	280 mm	1,3 mm	22 mm	22 mm	Wellenschiff	Zum Schneiden von Faserisolerungsmaterialien bis zu 250 mm Materialstärke.	
	0605 508.003	HCS	-	400 mm	380 mm	1,3 mm	44 mm	44 mm	Wellenschiff	Zum Schneiden von Faserisolerungsmaterialien bis zu 350 mm Materialstärke.	
	0605 509.001	HM	2	305 mm	255 mm	1,5 mm	50 mm	50 mm	Hartmetall-Zähne	Für mittlere Bausteine bis zu einer Materialdicke von 215 mm	schneller, gerader Schnitt
	0605 509.002	HM	2	455 mm	405 mm	1,5 mm	50 mm	50 mm	Hartmetall-Zähne	Für große Bausteine bis zu einer Materialdicke von 365 mm	kraftvoller, grober, schneller Schnitt
	0605 510.001	HM	6-8	150 mm	130 mm	1,3 mm	25 mm	25 mm	Hartmetall-Zähne geschrägt und geschliffen	Holz mit (geharteten) Nägeln/Metall (5-100 mm), Holz mit Stahlelementen (5-100 mm), Stahlgussrohre (Ø < 3"), GFK/Epoxy (< 100 mm)	Schnitt
	0605 510.002	HM	6-8	225 mm	205 mm	1,3 mm	25 mm	25 mm	Hartmetall-Zähne geschrägt und geschliffen	Holz mit (geharteten) Nägeln/Metall (5-175 mm), Holz mit Stahlelementen (5-175 mm), Stahlgussrohre (Ø < 6"), GFK/Epoxy (< 175 mm)	

Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood 2,5 mm

Produktbeschreibung:

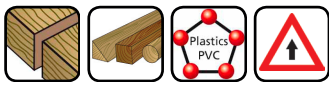
Das RECA Wood 2,5 mm Stichsägeblatt macht saubere gerade Schnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper ermöglichen makellose Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet.

Vorteile:

Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper ermöglichen saubere Schnitte

Anwendungsgebiet:

Für alle Holzarten und Kunststoffe (3 - 30 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 101 001	100	75	2,5	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood 2,5 mm -->

Produktbeschreibung:

Das RECA Wood 2,5 mm hat eine auf Stoß gerichtete Verzahnung. Die entgegengesetzte Zahnform schneidet an der Oberseite ausriffsfrei. Das Stichsägeblatt macht saubere gerade Schnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper bringen saubere Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper ermöglichen saubere Schnitte
- Verzahnung auf Stoß (Negativverzahnung) schneidet auf der Oberseite splitterfrei
- Das umständliche Sägen von der Unterseite kann somit entfallen

Anwendungsgebiet:

Für alle Holzarten und Kunststoffe (3 - 30 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 101 002	100	75	2,5	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood 3 mm

Produktbeschreibung:

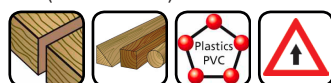
Das RECA Wood 3 mm zeichnet sich durch seine sauberen geraden Schnitte in allen Weichholzarten aus. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper bringen saubere Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet.

Vorteile:

Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper für saubere gerade Schnitte

Anwendungsgebiet:

Für Weichholz, nicht-abrasiven Holzwerkstoffe und PVC Kunststoffe geeignet (10 - 65 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 102 001	117	92	3	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood L 4 mm, der Topseller unter den Stichsägeblättern

Produktbeschreibung:

Das RECA Wood L 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

Anwendungsgebiet:

Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex / Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten geeignet (5 - 50 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 001	100	75	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood XL 4 mm

Produktbeschreibung:

Das RECA Wood XL 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

Anwendungsgebiet:

Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex / Tischlerplatten, MDF geeignet (5 - 100 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 002	150	130	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood XXL 4 mm

Produktbeschreibung:

Das RECA Wood XXL 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

Anwendungsgebiet:

Für Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF geeignet (5-120 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 003	180	155	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Longblade 4 mm, schnell, lang und winkelgenau



Produktbeschreibung:

Das RECA Wood Longblade 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht abrasive Holzwerkstoffe geeignet. Die zusätzliche Stärke des Blattes ermöglichen zudem winkelgenaue Schnitte.

Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

Anwendungsgebiet:

Für Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF geeignet (5 - 180 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 004	250	225	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,7	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Stichsägeblatt WOOD CUT

Extra 4 mm, sauberer, schneller und winkelgenauer Schnitt



Produktbeschreibung:

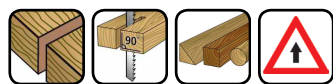
Das RECA Extra 4 mm Stichsägeblatt macht saubere, gerade und winkelgenaue Schnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper bringen saubere Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet. Die dicke Blattauführung sorgen für mehr Stabilität und eine präzisere Schnittführung.

Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper für saubere Schnitte
- Stabilerer Blattkörper für präzises und winkelgenaues Sägen

Anwendungsgebiet:

Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (10 - 50 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 104 001	100	75	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,7	Winkelschnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Swing W

Produktbeschreibung:

Das RECA Swing W Stichsägeblatt macht schnelle Kurvenschnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne machen schnelle Schnitte, während das schmale Blatt für Kurvenschnitte optimal ist. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet. Die Rückenverzahnung mit 1,8 mm sorgt für zusätzlichen Freischnitt.

Vorteile:

- Scharf geschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Schnitte
- Enger Kurvenschnitt dank Rückenverzahnung

Anwendungsgebiet:

Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (5 - 50 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 105 001	100	75	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	grober, schneller Kurvenschnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Twist, Topseller für feinste Kurven

Produktbeschreibung:

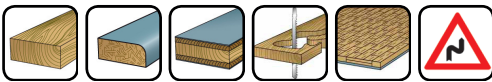
Das RECA Twist Stichsägeblatt macht saubere Kurvenschnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper und das schmale Blatt ermöglichen Kurvenschnitte mit makellosen Ergebnissen. Das spitzverzahnte Blatt verringert Ausrisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet. Es ist mit einer sehr feinen Zahnteilung (1,4 mm) ausgestattet, um sehr dünne Holzwerkstoffe zu schneiden.

Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper und das schmale Blatt ermöglichen makellose Kurvenschnitte
- Spitzverzahntes Blatt verringert Ausrisse

Anwendungsgebiet:

Für Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Laminat geeignet (2 - 20 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 106 001	75	50	1,3	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	feiner, schneller Kurvenschnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Top 2,5 - 4 mm, Long Life im Holz!

Produktbeschreibung:

Das RECA Wood Top macht saubere gerade Schnitte in Hart- und Weichholz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper schneiden sauber. Das Blatt aus biMetall ist speziell auf anspruchsvolle Holzwerkstoffe, wie Hartholz oder abrasive Holzwerkstoffe abgestimmt.

Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper für saubere Schnitte
- biMetall-Zahnleiste aus gehärtetem HSS und ein Kohlenstoffstahlkörper zum Schneiden von harten Holzwerkstoffen

Anwendungsgebiet:

Hartholz, Laminat, Plastic/Epoxy (< 30 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	Anwendungsgebiete	VPE ST
0604 107 001	100	75	2,5	biMetall	1,25	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	beschichtete Platten/HPL (3 - 30 mm)	10
0604 107 002	100	75	4	biMetall	1,25	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	beschichtete Platten/HPL (10 - 45 mm)	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Uni Speed W

Produktbeschreibung:

Das RECA Uni Speed W macht saubere gerade Schnitte sowohl in dünnen als auch in dicken Holzwerkstoffen. Die spezielle Zahngeometrie mit progressiv ansteigender Zahnteilung ermöglicht den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die Kombination des Kegelschliffkörpers, der präzisionsgeschliffenen Zähne und der mehrfach geschliffenen japanischen Zahngeometrie ermöglicht sauberes Schneiden.

Vorteile:

- Zahngeometrie mit progressiv ansteigender Zahnteilung ermöglicht Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten
- Kombination aus Kegelschliffkörper, präzisionsgeschliffener Zähne und japanischer Zahngeometrie für sauberes Schneiden
- Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nichtabrasiven Holzwerkstoffen geeignet

Anwendungsgebiet:

Für eine breite Vielzahl an Holzwerkstoffen, wie Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten mit unterschiedlicher Dicke (3 - 65 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 108 001	117	90	2-3 (min./max)	Chrom-Vanadium-Stahl	1,5	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Exact, das Multitalent für Holz

Produktbeschreibung:

Das RECA Exact macht sauberste gerade Schnitte sowohl in dünnen als auch in dicken Holzwerkstoffen und weiteren Materialien, wie Kunststoffe. Der konische Blattkörperschliff und die 3-fach schräg geschärften Zähne ermöglichen einen schnellen Schnitt. Die Blatthöhe von 10 mm gewährleisten eine optimale Führung, auch für winkelhaltige Schnitte.

Vorteile:

- Kombination aus Kegelschliffkörper, präzisionsgeschliffener Zähne und japanischer Zahngeometrie für sauberste Schnitte
- Optimal für gerade und winkelhaltige Schnitte

Anwendungsgebiet:

Schnitte in allen Hölzern und verschiedenen Kunststoffen sowie Werkstoffen im Sanitär- und Außenbereich (Trespa, Varicor, Corian) (3 - 60 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 109 001	117	91	2,5	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Vario, Topprodukt für schnelle Kurven

Produktbeschreibung:

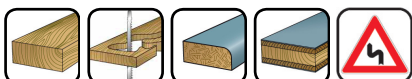
Das RECA Wood Vario weist eine variable Verzahnung auf, für einen schnelleren Sägefortschritt und gleichzeitig erhöht es den Einsatzbereich in verschiedenen Materialien. Die Präzisionsgeschliffenen Zähne sind sehr scharf und sorgen für saubere Schnitte. Dank der speziellen Rückenverzahnung ist auch ein Rückwärtssägen möglich.

Vorteile:

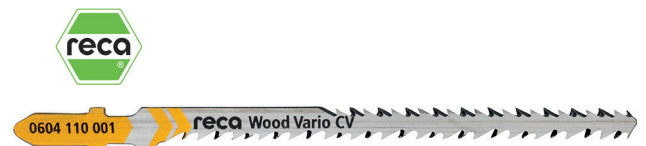
- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper und das schmale Blatt ermöglichen schnelle Kurvenschnitte
- Vario-Verzahnung für schnelleren Sägefortschritt
- Spezielle Rückenverzahnung ermöglicht sogar ein Rückwärtssägen

Anwendungsgebiet:

Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten geeignet (3 - 80 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 110 001	115	95	2,2-3,2 (min./max.)	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	sehr schnelle Kurvenschnitte für engste Radien	T-Schaft	10



Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Worktop, der Profi für beschichtete Holzplatten



Produktbeschreibung:

Die innovative Form des RECA Wood Worktop und die Anordnung der Zähne ermöglichen eine bisher nicht erreichte Schnittleistung für sauberste Schnitte bei beschichteten Holzplatten. Das RECA Wood Worktop mit seiner speziellen Zahngeometrie sorgt dafür, dass die eintauchenden Zähne immer „auf Stoß“ ausgerichtet sind.

Vorteile:

- Speziell angeordnete Zähne für sauberste Schnittergebnisse
- Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht abrasiven Holzwerkstoffen geeignet
- Innovative Blattform ermöglicht verbesserte Schneidleistung

Anwendungsgebiet:

Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete und laminierte Holzplatten, Küchenarbeitsplatten geeignet (20 - 60 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 111 001	130	105	2	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10

Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Skeletor, innovatives Blattdesign für optimal Kühlung



Produktbeschreibung:

Das RECA Wood Skeletor besitzt eine sehr feine Zahnteilung für saubere Schnitte in verschiedenen Holzwerkstoffen. Das innovative Blattdesign sorgt für eine optimale Kühlung sowie einen sauberen Anschliff der Seitenkanten des Werkstücks. Die kreuzgeschliffenen Zähne sind extrem scharf und schnittig. Die konische Blattform sorgt für eine verringerte Reibung und einfachere Blattführung beim Sägen.

Vorteile:

- Innovatives Blattdesign für sauberen Schnitt und Anschliff der Seitenkanten
- Höhere Kühlungswirkung für mehr Standzeit und einfachere Handhabung
- Sehr feine Zahnteilung für feinste Schnitte

Anwendungsgebiet:

Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex / Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Laminat geeignet (3,0 - 60 mm)

Hinweis:

Pendelhub ausschalten!



Artikelnummer	Länge mm	Stärke mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 112 001	100	1,45	75	1,5	Chrom-Vanadium-Stahl	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Stichsägeblatt METAL CUT

Sandwich Longblade M, Der Profi für Sandwich-Material



reca Sandwich Longblade M BIM

Produktbeschreibung:

Präzise, saubere und gerade Schnitte in Sandwich-Material erreicht man mit den RECA Sandwich Longblade M. Das biMetall-Blatt ist bruchfest und durch die erhöhte Stärke wird ein Verbiegen des Blattes verhindert. Durch die gefrästen, gewellten Zähne und die verstärkte Form schneidet das Blatt sauber durch Metall und man erhält winkelhaltige Schnitte. Die Flexibilität in Kombination mit der Festigkeit des Stichsägeblattes sind unabdingbar zum Schneiden von Sandwich-Paneelen.

Vorteile:

- Winkelhaltige, präzise Schnitte dank erhöhter Stärke des Blattes
- biMetall für mehr Flexibilität und Festigkeit
- Speziell konzipierte Zähne für optimale Schnittergebnisse

Anwendungsgebiet:

Sandwichmaterial (< 160 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 201 001	250	220	1,1	biMetall	1,6	Winkelschnitt	T-Schaft	5

Stichsägeblatt METAL CUT

Metal 0,8 mm, das schnelle Blatt für sehr dünne Bleche



0604 202 001

reca Metal 0,8 mm BIM

Produktbeschreibung:

Das RECA Metal 0,8 mm macht schnelle gerade Schnitte in Metall. Die Blatt-Abschrägung und das dünne Schnittdesign ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten. Die patentierte Zahngeometrie und die Kombination aus aggressiven, robusten Zähnen erhöhen die Schnittgeschwindigkeit zusätzlich. Die gefrästen, gewellten Zähne sind zum Schneiden von Metallblech konzipiert. Die Zahnleiste aus gehärtetem HSS (Hochgeschwindigkeitsstahl) in Kombination mit hochelastischem HCS reduzieren das Bruchrisiko. Dadurch wird genügend Festigkeit als auch Flexibilität sichergestellt, um perforierte Metallbleche aus Stahl (Standard-Stärke) zu schneiden.

Vorteile:

- Patentierte Verjüngung am Blatt und das dünne Schnittdesign ermöglichen eine unübertroffene Schnittgeschwindigkeit
- Patentierte Zahngeometrie und Kombination aus aggressiven und robusten Zähnen erhöhen zudem die Schnittgeschwindigkeit
- BiMetall - Zahnleiste aus gehärtetem HSS und ein hochelastischer HCSKörper machen das Blatt bruchfest

Anwendungsgebiet:

Sehr dünne Bleche, Lochbleche (0,5 - 1,5 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 001	92	68	0,8	biMetall	1	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Stichsägeblatt METAL CUT

Metal 1,2 mm

Produktbeschreibung:

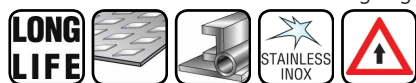
Das aus biMetall gefertigte RECA Metal Cut 1,2 mm ist sehr bruchfest und optimal für gerade Schnitte geeignet. Die gefrästen und gewellten Zähne sind speziell zum Schneiden von Metallblechen konzipiert. Die Kombination aus Festigkeit und Flexibilität ist erforderlich um auch perforiertes Metallblech aus Stahl zu schneiden.

Vorteile:

- BiMetall-Zahnleiste aus gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl und ein Kohlenstoffstahlkörper reduzieren Bruchrisiko
- Längere Standzeit als herkömmliche HSS Blätter

Anwendungsgebiet:

Für Stahlbleche und rostfreien Stahl geeignet (1 - 3 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 002	75	50	1,2	biMetall	1	gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt METAL CUT

Metal XL 1,2 mm

Produktbeschreibung:

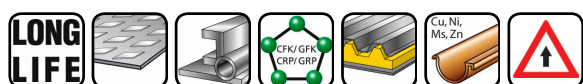
Das aus biMetall gefertigte RECA Metal XL 1,2 mm ist sehr bruchfest und optimal für gerade Schnitte geeignet. Die gefrästen und gewellten Zähne sind speziell zum Schneiden von Rohren und geschlossenen Profilen aus Stahl (Standard-Stärke), Aluminium und Nichteisenmetallen geeignet. Die sehr feine Zahnteilung des Blatts schneidet dünnwandige Metallrohre und -profile und die große Länge von 132 mm Rohre und Profile mit einem Durchmesser von bis zu 65 mm. Ein optimales Zusammenspiel von Flexibilität und Festigkeit sind ein großer Pluspunkt.

Vorteile:

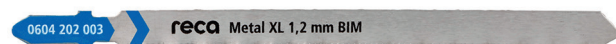
- Längere Version zum besseren Schneiden von Rohren und Profilen bis Durchmesser 65 mm
- BiMetall-Zahnleiste aus gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl und ein Kohlenstoffstahlkörper reduzieren Bruchrisiko
- Längere Standzeit als herkömmliche HSS Blätter

Anwendungsgebiet:

Für Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, faserverstärkte Kunststoffe, Epoxy geeignet (1 - 3 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 003	132	110	1,2	biMetall	1	gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt METAL CUT

Metal 2 mm



Produktbeschreibung:

Das aus biMetall gefertigte RECA Metal 2 mm ist sehr bruchfest und optimal für gerade Schnitte geeignet. Die gefrästen und gewellten Zähne sind speziell zum Schneiden von Metallblech konzipiert. Die Kombination aus Festigkeit und Flexibilität ist erforderlich um auch perforiertes Metallblech aus Stahl zu schneiden.

Vorteile:

- biMetall-Zahnleiste aus gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl und ein Kohlenstoffstahlkörper reduzieren Bruchrisiko
- Längere Standzeit als herkömmliche HSS Blätter

Anwendungsgebiet:

Für Stahlbleche und rostfreier Stahl geeignet (2,5 - 6 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 004	75	50	2	biMetall	1	gerader Schnitt	T-Schaft	10

Stichsägeblatt METAL CUT

Swing M



Produktbeschreibung:

Das RECA Swing M Stichsägeblatt macht schnelle Kurvenschnitte in Metall. Die gefräste, geschränkte Zahngeometrie mit großen, ovalen Spanräumen und das schmale Blatt sind für schnelle Kurvenschnitte konzipiert. Das Blatt aus hochwertigem gehärtetem HSS (Hochgeschwindigkeitsstahl) ist zum Schneiden von Aluminium und Nichteisenmetallen geeignet.

Vorteile:

- Gefräste, geschränkte Zahngeometrie mit großen, ovalen Spanräumen für schnelle Schnitte
- Schmales Blatt ermöglicht Kurvenschnitte

Anwendungsgebiet:

Dünne bis starke Bleche aus Metall, Aluminium und Nichteisenmetalle (3 - 15 mm), Rohre + Profile ($\varnothing < 30$ mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 203 001	100	75	3	HSS	1	Kurvenschnitt	T-Schaft	10

Stichsägeblatt METAL CUT

Metal ECO 0,7 - 1,2 mm



0604 204 001 **reca Metal ECO 0,7 mm HSS**

Produktbeschreibung:

Das RECA Metal ECO ist ein Standard-Stichsägeblatt mit guten Schnittleistungen in dünnen Blechen. Ausgestattet mit gefrästen und gewellten Zähnen. Das Blatt aus hochwertigem gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl ist zum Schneiden von nicht perforierten Metallblechen mit Standard-Stärke geeignet. Die sehr feine Zahnteilung des Blatts ermöglicht es, sehr dünne massive Metallbleche zu schneiden.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	Anwendungsgebiete	VPE ST
0604 204 001	77	55	0,7	HSS	1	gerader Schnitt	T-Schaft	dünne Bleche aus Stahl (0,5 - 1,5 mm)	10
0604 204 002	77	55	1,2	HSS	1	gerader Schnitt	T-Schaft	dünne Bleche aus Stahl (1,2 - 2 mm)	10

Stichsägeblatt METAL CUT

Uni Speed M, bruchfestes Multitalent in Metall



0604 205 001 **reca Uni Speed M BIM**

Produktbeschreibung:

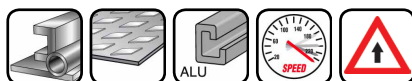
Das Uni Speed M besitzt eine progressiv ansteigende Zahnteilung und eine spezielle Zahngeometrie und ermöglicht so die Arbeit in Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die gefrästen, gewellten Zähne sind für schnelle Schnitte in Metallblech konzipiert. Das biMetall, aus gehärtetem HSS (Hochgeschwindigkeitsstahl) und dem Träger aus hochelastischem HCS, reduziert das Bruchrisiko und sorgt für genügend Festigkeit als auch Flexibilität um perforiertes Metallblech aus Stahl (Standard-Stärke) zu schneiden.

Vorteile:

- Progressiv ansteigende Zahnteilung für den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten
- Schneller Arbeitsfortschritt
- Geringes Bruchrisiko dank biMetall

Anwendungsgebiet:

Dünne bis starke Bleche (1,5 - 10 mm), Rohre + Profile, inkl. Alu ($\varnothing < 30$ mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 205 001	100	75	1,2 - 2,6 (min./max.)	biMetall	1	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Stichsägeblatt METAL CUT

Metal Combo, vielseitiger Spezialist für Sandwich-Material



0604 206 001

reca Metal Combo BIM

Produktbeschreibung:

Das RECA Metal Combo Stichsägeblatt zeichnet sich durch eine spezielle VARIO-Zahngeometrie aus. Die Zahnordnung, aus kleinerem und größerem Zahnabstand über die Länge des Blattes, macht das Blatt zu einem absoluten Profiblatt mit unheimlich vielen Anwendungsmöglichkeiten. Der ruhige Schnittverlauf und der hohe Arbeitsfortschritt machen sich bei der täglichen Arbeit sehr bewährt.

Vorteile:

- VARIO-Zahngeometrie ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt
- Sehr ruhiger Lauf des Blattes für angenehmes Arbeiten
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Anwendungsgebiet:

Für Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe, Epoxy geeignet (1,2-6,0 mm)

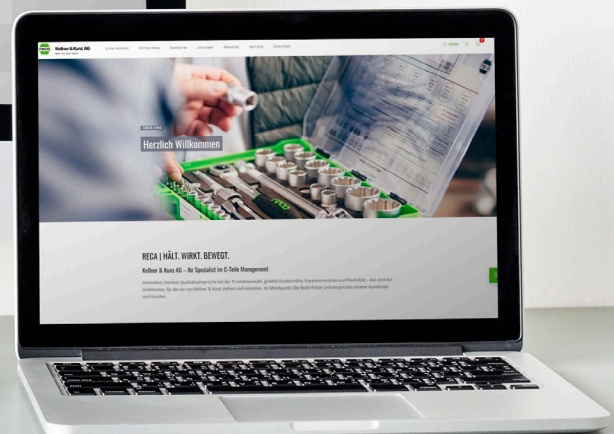
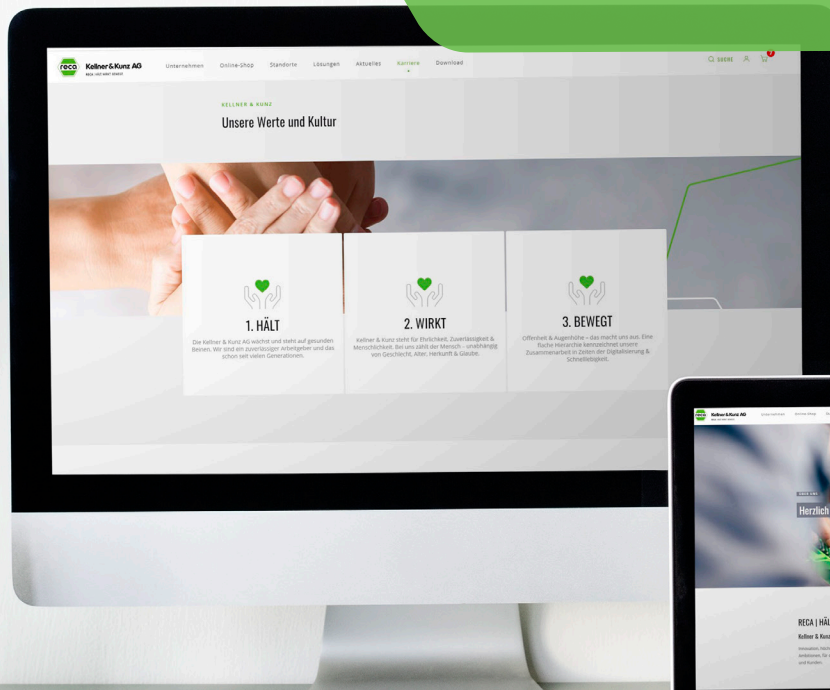


Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 206 001	132	110	1,0-1,6 (min./max.)	biMetall	1,0	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Alle Produkte finden sie auch in unserem ONLINE SHOP !

www.reca.co.at

Hier gehts zum ONLINE SHOP
SCHAUEN SIE REIN!



Stichsägeblatt INOX-CUT

HM 1,1 mm, Longlife in Edelstahl



Produktbeschreibung:

Lange Lebensdauer und Robustheit bietet das RECA INOX HM 1,1 mm. Die geschliffene Zahnleiste aus Hartmetall ist optimal für eine lange Standzeit, auch in hochfesten Stählen. Die Hartmetall-Technologie verbindet den hochelastischen Blattkörper mit der besonderen Zahnleiste.

Vorteile:

- Geschliffene Zahnleiste ist für eine lange Lebensdauer beim Schneiden von dünnem Edelstahl
- Kombination aus Härte und Elastizität
- Sauberer Schnitt in dünnen Edelstahlblechen

Anwendungsgebiet:

Bleche aus Edelstahl mit einer Dicke von 1,5 - 3 mm



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 301 001	83	57	1,1	HM	1	feiner, gerader Schnitt	T-Schaft	5

Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden.

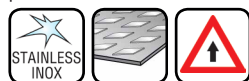
Stichsägeblatt INOX-CUT

INOX 0,8 - 1,4 mm



Produktbeschreibung:

Das RECA INOX macht gerade Schnitte in Metall, speziell in Edelstahl. Die gefräste, gewellte Zahngeometrie ist speziell für das Schneiden in Edelstahl konzipiert. Notwendige Festigkeit und gleichzeitige Elastizität wird durch das biMetall erreicht. Beides ist erforderlich, um dünne, massive und perforierte Bleche aus Edelstahl zu schneiden.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	Anwendungsgebiete	VPE ST
0604 302 001	83	57	0,8	biMetall	0,9	feiner, gerader Schnitt	T-Schaft	Edelstahlbleche (0,5 - 1,5 mm)	10
0604 302 002	83	57	1,4	biMetall	0,9	gerader Schnitt	T-Schaft	Edelstahlbleche (1,5 - 4 mm)	10

Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden.

Stichsägeblatt UNIVERSAL CUT

Multi MTT, Arbeiten auf Stoß und Zug!

Produktbeschreibung:

Das RECA Multi MTT ist mit der speziellen M-Verzahnung ausgestattet und ermöglicht Höchstleistungen beim Arbeiten auf Stoß und Zug.

Vorteile:

- M-Spezialverzahnung für sehr schnelle Schnitte
- Sägen auf Stoß und Zug für mehr Materialabtrag
- Vielseitig in verschiedenen Materialien einsetzbar

Anwendungsgebiet:

Für Bauholz mit Nägeln bis 30 mm, Rohre, Profile und Bleche aus Metall und Buntmetall ab 1,5 bzw. 2,5 mm Wandstärke geeignet.

Hinweis:

Einsatz mit hoher Tourenzahl und Pendelhub.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 401 001	100	75	1,3	biMetall	1	sehr schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Einsatz mit hoher Tourenzahl und Pendelhub.



Stichsägeblatt UNIVERSAL CUT

Uni Speed U

Produktbeschreibung:

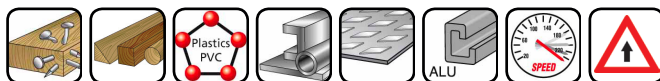
Das universelle Blatt auf dem Bau für die Anwendung Holz/Metall. Die progressiv ansteigende Zahnteilung ermöglicht den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die gefrästen, geschränkten Zähne sind für schnelle Schnitte gedacht. Das BiMetall in Kombination mit dem elastischen HCS begünstigt den optimalen Schnitt in Holz mit Metall.

Vorteile:

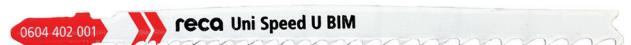
- Progressiv ansteigende Zahngeometrie für den Gebrauch bei Materialien unterschiedlicher Dichte
- biMetall Blatt zum Schneiden von harten und weichen Materialien
- Gefräste, geschränkte Zähne für schnelle Schnitte

Anwendungsgebiet:

Bauholz mit Nägeln oder weichen Verbindungselementen (< 65 mm), Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Bleche, Rohre/Profile, inkl. Alu (ø 3 - 10 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 402 001	132	108	2,4 - 5,2 (min./max)	biMetall	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Plastic 3,3 mm

Produktbeschreibung:

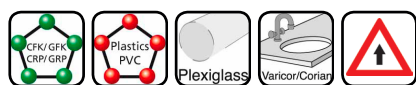
Das RECA HM Plastic ist besonders robust bei sauberen geraden Schnitten in Kunststoff. Die geschliffene Zahnleiste ist für die längere Nutzung mit abrasiven Kunststoffverbunden konzipiert, während die Zahngeometrie speziell dafür da ist, sauber zu schneiden.

Vorteile:

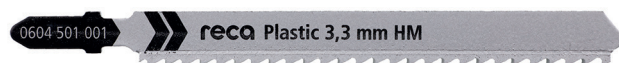
- Geschliffene, harte Zahnleiste für langen Gebrauch in abrasiven Kunststoffen
- Spezielle Zahngeometrie für saubere Schnitte

Anwendungsgebiet:

WPC, Corian, Varicor & GFK < 65 mm oder allgemein abrasive Kunststoffverbundstoffe inkl. SolidSurface Kunststoffe



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 501 001	117	90	3,3	HM	1,25	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	5



Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Mineral 4,3 mm, Spezialist für Faser- und Gipsplatten

Produktbeschreibung:

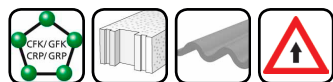
Stichsägeblatt für hochabrasive Materialien dank Hartmetall-Technologie. Das robuste Blatt eignet sich speziell für gerade Schnitte in dünnen und dicken Sonderwerkstoffen auf Mineralbasis. Die geschliffenen, geschränkten Carbide-Zähne sorgen für eine lange Lebensdauer beim Schneiden.

Vorteile:

- Geschliffene, geschränkte Carbide-Zähne konzipiert für lange Lebensdauer bei hochabrasiven Materialien (Mineralbasis)
- Spezielle Hartmetall-Technologie für hohe Robustheit

Anwendungsgebiet:

Für abrasive Materialien, wie z. B. Zementfaserplatten, Gipskartonplatten, Porenbeton (5 - 50 mm) und glasfaserverstärkten Kunststoff (5 - 20 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 501 002	100	75	4,3	HM	1,25	grober, gerader Schnitt	T-Schaft	5



Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Progressor W+M, schnell, aggressiv und strapazierfähig



Produktbeschreibung:

Das Progressor W+M ist besonders robust und für schnelle, gerade Schnitte in dünnem und dickem Holz mit Metall konzipiert. Die Zahngeometrie mit progressiv ansteigender Zahnteilung ermöglicht den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die geschliffenen und geschränkten Zähne aus Hartmetall sind sehr aggressiv und schnell.

Vorteile:

- Progressive Zahnteilung für Schnitte bei Materialien unterschiedlicher Dichten
- Sehr scharfe, geschliffene Hartmetall-Zähne in geschränkter Ausführung ermöglichen schnelle Schnitte
- Extrem robust dank Hartmetall-Technologie für lange Lebensdauer

Anwendungsgebiet:

Holz mit Metall (inkl. gehärtete Schrauben & Nägel) (< 65 mm), Metallrohre, -profile und -bleche (4 - 10 mm), Holzarten aller Art inkl. harte Hölzer (< 65 mm), GFK (< 65 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 501 003	132	105	3,5 - 5 (min./max.)	HM	1,25	schneller, grober Schnitt	T-Schaft	5

Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Wave Longblade, Präzision in weichen Werkstoffen



Produktbeschreibung:

Das RECA Wave Longblade ist speziell für den Einsatz in Sonderwerkstoffen entwickelt worden. Es zeichnet sich durch den symmetrischen und sehr scharfen Wellenschliff aus und ist zum Schneiden von Faserdämmmaterialien mit wenig Kraftaufwand konzipiert. Die erhöhte Stärke des Blattes verhindert Verbiegen und ermöglicht so präzise und winkelhaltige Schnitte. Die besonders große Länge von 250 mm ist bestens geeignet für Dämmmaterialien.

Vorteile:

- Erhöhte Blattstärke für präzisere und winkelige Schnitte
- Symmetrischer, scharfer Wellenschliff für weniger Kraftaufwand und schnellere Schnitte
- Besonders langes Blatt auch geeignet für dicke Dämmmaterialien bis 160 mm

Anwendungsgebiet:

Das HCS-Blatt (Kohlenstoffstahl) ist zum Schneiden von nicht-abrasiven weichen Materialien, wie z. B. Faserdämmmaterialien, Karton, Styropor, Teppich, Leder, Gummi und vielen weiteren weichen Materialien geeignet.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 502 001	250	220	Chrom-Vanadium-Stahl	1,6	schneller, sauberer Schnitt	T-Schaft	5

Lochsäge

biMetall für Stahl und Edelstahl



Anwendung:

Auf mobilen und stationären Maschinen einsetzbar
 Beim Schneiden von Metallen Kühlmittel verwenden. Bei Edelstahl Drehzahl reduzieren
 Um Überhitzungen zu vermeiden regelmäßig Späne entfernen

Einsatzgebiete:

Stahl, Edelstahl, Guss, Kupfer, Bronze, Aluminium, Kunststoff, Holz

Vorteile:

- verstärkte Grundplatte mit mehr Gewindegängen:
- Höhere Rundlaufgenauigkeit
- Kein Ausreißen des Gewindes

extreme Zahnform:

- Schnellster Sägefortschritt bei minimalen Zahnausbruch
- Leichtes Anbohren
- Zahnteilung Vario 4 / 6 Z HSS-Co8 (8 % Co):
- Schnellster Wärmeabtransport - maximale Standzeit
- Hohe Schnittqualität



Artikelnummer	Ø mm	Ø Zoll	Schnitttiefe mm
0609 000 014	14	9/16	38
0609 000 016	16	5/8	38
0609 000 017	17	11/16	38
0609 000 019	19	3/4	38
0609 000 020	20	25/32	38
0609 000 021	21	13/16	38
0609 000 022	22	7/8	38
0609 000 024	24	15/16	38
0609 000 025	25	1	38
0609 000 027	27	11/16	38
0609 000 029	29	11/8	38
0609 000 030	30	13/16	38
0609 000 032	32	11/4	38
0609 000 033	33	15/16	38
0609 000 035	35	13/8	38
0609 000 037	37	17/16	38
0609 000 038	38	11/2	38
0609 000 040	40	19/16	38
0609 000 041	41	15/8	38
0609 000 043	43	111/16	38
0609 000 044	44	13/4	38
0609 000 046	46	113/16	38
0609 000 048	48	17/8	38
0609 000 051	51	2	38
0609 000 052	52	21/6	38
0609 000 054	54	21/8	38
0609 000 057	57	21/4	38
0609 000 059	59	25/16	38
0609 000 060	60	23/8	38
0609 000 064	64	21/2	38

Artikelnummer	Ø mm	Ø Zoll	Schnitttiefe mm
0609 000 065	65	29/16	38
0609 000 067	67	25/8	38
0609 000 068	68	211/16	38
0609 000 070	70	23/4	38
0609 000 073	73	27/8	38
0609 000 074	74	223/25	38
0609 000 076	76	3	38
0609 000 079	79	31/8	38
0609 000 083	83	31/4	38
0609 000 086	86	33/8	38
0609 000 089	89	31/2	38
0609 000 092	92	35/8	38
0609 000 095	95	33/4	38
0609 000 098	98	37/8	38
0609 000 102	102	4	38
0609 000 105	105	41/8	38
0609 000 108	108	41/4	38
0609 000 111	111	43/8	38
0609 000 114	114	41/2	38
0609 000 121	121	43/4	38
0609 000 127	127	5	38
0609 000 140	140	51/2	38
0609 000 152	152	6	38
0609 000 160	160	6-5/16	38
0609 000 168	168	6-5/8	38
0609 000 170	170	6-11/16	38
0609 000 177	177	6-31/32	38
0609 000 190	190	7-15/32	38
0609 000 200	200	7-7/8	38
0609 000 210	210	8-1/4	38

Lochsäge

aus Hartmetall, universell einsetzbar

Mit hartmetallbestückten Lochsägen wird Edelstahl bis 2mm, unlegierte Stähle bis 4mm, Kunststoffe, PVC, Zink, Gips und Leichtbauplatten geschnitten. Zum Einsatz für Hand- und Säulenbohrmaschinen. Bei Säulenbohrmaschinen keinen automatischen Vorschub verwenden.

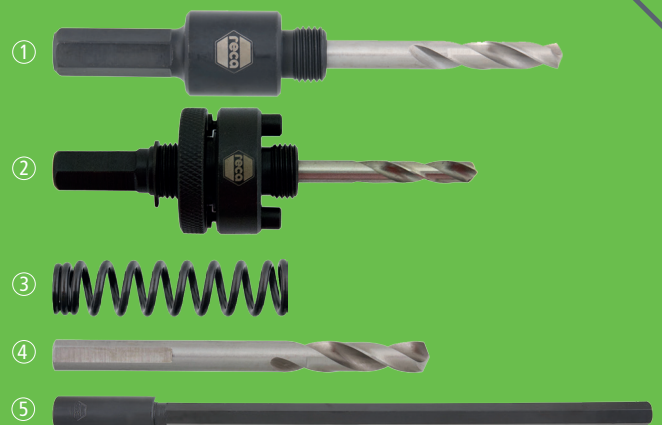


Artikelnummer	Ø mm	Ø Zoll	Durchgangsmaße	Schaft-Ø mm
0632 983 015	16,5	-	M 16	10
0632 983 016	16,0	5/8	PG 9	10
0632 983 017	17,0	-	-	10
0632 983 019	19,0	3/4	-	10
0632 983 020	20,0	-	-	10
0632 983 021	21,0	-	-	10
0632 983 022	22,0	-	-	10
0632 983 024	24,0	15/16	-	10
0632 983 025	25,0	-	-	10
0632 983 027	27,0	1 1/16	-	10
0632 983 029	29,0	-	-	10
0632 983 030	30,0	1 3/16	-	10
0632 983 032	32,0	1 1/4	-	10
0632 983 035	35,0	1 3/8	-	10
0632 983 037	37,0	1 7/16	PG 29	10
0632 983 038	38,0	1 1/2	-	10
0632 983 040	40,0	1 9/16	-	10
0632 983 041	41,0	1 5/8	-	10
0632 983 043	43,0	1 11/16	-	10
0632 983 044	44,0	1 3/4	-	10
0632 983 046	46,0	-	-	10
0632 983 047	47,0	1 7/8	PG 36	10
0632 983 048	48,0	-	-	10

Artikelnummer	Ø mm	Ø Zoll	Durchgangsmaße	Schaft-Ø mm
0632 983 050	50,0	1 31/32	-	10
0632 983 051	51,0	2	-	13
0632 983 054	54,0	2 1/8	PG 42	13
0632 983 057	57,0	2 1/4	-	13
0632 983 060	60,0	2 3/8	PG 48	13
0632 983 065	65,0	-	-	13
0632 983 068	68,0	-	-	13
0632 983 070	70,0	2 3/4	-	13
0632 983 075	75,0	-	-	13
0632 983 080	80,0	-	-	13
0632 983 085	85,0	-	-	13
0632 983 090	90,0	-	-	13
0632 983 095	95,0	3 3/4	-	13
0632 983 100	100,0	-	-	13
0632 983 110	110,0	-	-	13
0632 983 120	120,0	-	-	13
0632 983 186	18,6	-	PG 11	10
0632 983 204	20,4	13/16	M 20 / PG 13,5	10
0632 983 225	22,5	7/8	PG 16	10
0632 983 283	28,3	1 1/8	PG 21	10
0632 983 325	32,5	-	M 32	10
0632 983 405	40,5	-	M 40	10
0632 983 505	50,5	-	M 50	10
0632 983 635	63,5	2 1/2	M 63	13

Lochsäge Zubehör

Artikelnummer	Bezeichnung	Antrieb	Länge mm	für Ø mm	Abb.
0609 101 090	Aufnahme A1 für Lochsäge	SK 9,5	-	14-30	1
0609 102 090	Aufnahme A2 für Lochsäge	SK 9,5	-	32 - 210	1
0609 102 110	Aufnahme A2 für Lochsäge	SK 11	-	32 - 210	2
0609 105 007	Schleuderfeder für Lochsäge	-	-	-	3
0609 105 080	Zentrierbohrer für Aufnahme A1, A2	-	80	6,4	4
0609 105 300	Verlängerung A5 für Aufnahme A2	-	300	-	5



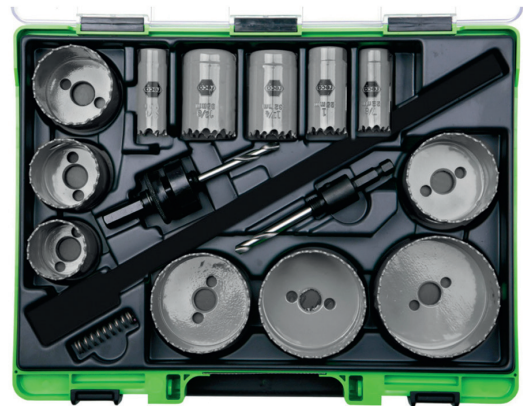
Zylindersägen Sortiment

HSS-Co8 biMetall, Zahnteilung Vario 4/6 Zähne

- Das universelle Lochsägen-Sortiment beinhaltet die gängigsten Größen, die Aufnahme A1, A2 und eine Schleuderfeder
- Maximale Sägetiefe 38 mm



Artikelnummer	Inhalt
0956 609 001	Aufnahme A1 + A2, Schleuderfeder, Zylindersägen je 1x Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76



Kühlschmierstift

Hochwertiges Schneidwachs

Einsatzbereiche:

- Gewindeschneiden und Kühlen
- Schmieren von Metallsägeblättern

Temperaturbeständigkeit:

- +5 °C bis +100 °C

Artikelnummer	Inhalt g	VPE ST
0896 600 350	350	10



Bohr- und Schneidhelfer BIO CUT

BIO-Produkt

Hochwertiges Bohr- und Schneidmittel

Eigenschaften:

- Verlängert Werkzeugstandzeiten, kühlend und schmierend
- Verhindert Aufbauschneiden, da es dem Verkleben von Bohrspänen vorbeugt
- Korrosionsschutz
- Frei von Mineralölbestandteilen
- Inhaltsstoffe vollständig biologisch abbaubar
- Basis des Produkts sind nachwachsende Rohstoffe
- Hauptbestandteil ist vollraffiniertes Rapsöl in Lebensmittelqualität

Einsatzbereiche:

- Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Fräsen und Sägen aller Stahlsorten, Edel-, Gussstahl, Titan und andere NE-Metalle



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt l	VPE ST
0896 410 400	Einwegdose	0,4	15
0896 410 400	Einwegdose	0,4	15
0896 630 10	Fillup-Kanister	10	1
0896 631 500	Fillup-Leerdose	0,5	1



Bohr- und Schneidöl

Gewindeschneidmittel

Einsatzbereiche:

- Speziell für den Einsatz an Trinkwasserleitungen
- Ein unentbehrlicher Helfer für alle Heizungs- und Sanitärinstallateure

Technische Information:

- DVGW geprüft (DIN-DVGW-Reg-Nr.: DW-0201 AU 2306)

Temperaturbeständigkeit:

- -10 °C bis +100 °C



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt	VPE ST
0896 411 400	Einwegdose	0,4	15
0896 411 400	Einwegdose	400 ml	15
0896 411 10	Kanister	10 l	1



Bohr- und Schneidschaum

Der RECA arecal Bohr- und Schneidschaum ist ein stark aktiviertes Hochleistungsschneidöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten, welches bei der Applikation auf dem Werkstück einen gut haftenden Ölschaum ergibt.

Eigenschaften:

- Schwefelfrei und frei von Mineralölen
- Aufgrund der einfachen Abwaschbarkeit mit klarem Wasser entfallen aufwändige Entfettungsarbeiten mit z.B. organischen Lösungsmitteln
- Durch die spezielle Formulierung wird eine Verträglichkeit mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen gewährleistet

Einsatzbereich:

- Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen

Anwendungsbereich:

- Alle Metalle z.B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Guss-Sorten, sowie Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss und auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt ml	VPE ST
0896 414 400	Einwegdose	400	12





KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels
Tel.: +43(0) 7242/484-0
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

NIEDERLASSUNGEN

Großmarktstraße 14 Gradnerstraße 96 Wirtschaftspark 11 Eduard-Bodem-Gasse 2 Vogelweiderstraße 115 Diepoldsauer Straße 5 / EG
1230 Wien 8055 Graz 9130 Poggersdorf 6020 Innsbruck 5020 Salzburg 6845 Hohenems

