

Normbezeichnungen

EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A5.9	Wst.-Nr.
W 19 9 Nb	SS347	ER347	1.4551

Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Nichtrostend; IK-beständig. Korrosionsbeständig wie artgleiche stabilisierte austenitische CrNi-Stähle / Stahlgussorten.

Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)-Stählen / Stahlgussorten.

Anwendungstemperatur max. 400 °C

Grundwerkstoffe

TÜV-eignungsgeprüfter Grundwerkstoff

1.4550 - X6CrNiNb18-10; 1.4541 - X6CrNiTi18-10; 1.4552 - GX5CrNiNb19-11;

1.4301 - X5CrNi18-10; 1.4312 - GX10CrNi18-8; 1.4546 - X5CrNiNb18-10; 1.4311 - X2CrNi18-10; 1.4306 X2CrNi19-11

AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN; ASTM A296 Gr. CF8, A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C oder D

Richtanalyse des Schweißstabes %

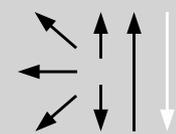
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
Gew-%	0,05	0,5	1,8	19,5	9,5	≥ 12xC

Gefüge: Austenit mit Ferritanteil

Mechanische Güterwerte des Schweißgutes

Wärmebehandlung	Dehngrenze R _{p0.2}	Dehngrenze R _{p1.0}	Zugfestigkeit R _m	Dehnung A (L ₀ =5d ₀)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J
	MPa	MPa	MPa	%	+20 °C
ungeglüht	400	430	570	30	65

Verarbeitungshinweise

	Stromart: DC (-)	Schutzgas: (EN ISO 14175) I 1	Kennzeichnung: ↗ W 19 9 Nb / ER347	ø mm	L mm
				1,0	1000
				1,6	1000
				2,0	1000
				2,4	1000
				4,0	1000

Schweißanleitung

Grundwerkstoffe	Vorwärmung	Wärmenachbehandlung
Artgleiche/artähnliche Stähle/Stahlgussorten	Keine	Keine. Falls erforderlich Lösungsglühung bei 1020 °C

Zulassungen

TÜV (09475), DB (43.132.21), CE