

Normbezeichnung

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1M	AWS A5.1 / SFA-5.1
E 38 0 RC 1 1	E 4313 A	E4313	E6013

Eigenschaften und Anwendungsbeispiele

Rutil-zellulose umhüllte Stabelektrode mit sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Universalelektrode, besonders für Kleingeräte. Biegbare Hülle. Vielseitige Anwendung im Stahl-, Fahrzeug-, Kessel-, Behälter- und Schiffbau, sowie für verzinkte Bauteile.

Grundwerkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 380 MPa (52 ksi)
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, Schiffbaustähle: A, B, D
 ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52

Richtanalyse


	C	Si	Mn
Gew.-%	0,06	0,4	0,45

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes - typische Werte (min. Werte)

Zustand	Streckgrenze R_e	Zugfestigkeit R_m	Dehnung A ($L_0=5d_0$)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J		
	MPa	MPa	%	20°C	0°C	-10°C
u	460 (≥ 380)	540 (470 – 600)	25 (≥ 20)	75	60 (≥ 47)	47

u unbehandelt, Schweißzustand

Verarbeitungshinweise

	Stromart	DC – / AC	Dimension mm	Strom A
	Elektrodenstempelung	FOX OHV 6013 E 38 0 RC		
			2,0 × 250	45 – 80
			2,5 × 250	60 – 100
			2,5 × 350	60 – 100
			3,2 × 350	90 – 130
			3,2 × 450	90 – 130
			4,0 × 350	110 – 170
			4,0 × 450	110 – 170
			5,0 × 450	170 – 240

Zulassungen

TÜV (05687), DB (10.014.12), ABS, DNV, LR, CE