

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



RECA SCHWEISSEN

Professionalität die HÄLT.

www.reca.co.at

Auswahlhilfe Schweißen

Artikelnummer	Foto	Gerät	Empf. Blechdicken	Einstellbereich WIG	Einschaltdauer bei Max. Strom WIG	Alu DC	Einstellbereich MIG/MAG	Einschaltdauer bei Max. Strom MIG/MAG	Schweißbare Drähte, Stahl	Schweißbare Drähte, Edelstahl	Einstellbereich Elektrode	Einschaltdauer bei Max. Strom Elektrode	Schweißbare Elektroden
4696 490 002		ELEKTRODENSCHWEISS-GERÄT CRAFT-STICK 161	1,0 - 6,0 mm	x	x	x	x	x	x	x	10 - 160 A	40%	1,6 - 3,2 mm
4696 490 010		CRAFT-STICK 201P Elektrodeninverter	1,0 - 10,0 mm	10 - 200 A	40%	✓	x	x	x	x	10 - 200 A	40%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 060		EASY-TIG 201 DC PULSE	0,5 - 10,0 mm	5 - 200 A	30%	✓	x	x	x	x	5 - 200 A	30%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 070		CRAFT-TIG 201 ACDC P Pulse WIG-Schweiß	0,5 - 10,0 mm	5 - 200 A	60%	✓	x	x	x	x	5 - 200 A	35%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 020		EASY-MAG 213/1 mit SMB 15/3	0,5 - 10,0 mm	x	x	x	30 - 140 140-200	10%	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	x	x	x
4696 490 030		EASY-MAG 303-4 mit SMB 25/4	1,0 - 10,0 mm	x	x	x	30 - 300 A	35%	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	x	x	x
4696 490 040		Fahrbarer MIG/MAG-Inverter SYN-MIG 303i SC digital	0,8 - 10,0 mm	x	x	x	25 - 300 A	40%	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	25 - 200 A	40%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 050		EASY-MIG 181 MULTI Multifunktions	1,0 - 8,0 mm	10 - 180 A	20%	✓	40 - 180 A	20%	0,6 - 0,8 mm	0,8 mm	10 - 160 A	20%	1,6 - 3,2 mm

Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!

Elektrodenschweißgerät Craft-Stick 161

- 160 A bei nur 4,8 kg, für mobilen Einsatz, Generatortauglich
- Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion
- Hot Start durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- Netzspannung: 230 V
- Schweißstrombereich stufenlos: 10 - 160 A
- Schweißstrom / Einschaltdauer (10 Minuten / 40 °C) 40 %
- Schweißbare Elektroden: Ø 1,6 - 3,2 mm
- Blechdicken: 1 - 6 mm
- Schutzart: IP 23

Schweißplatzausrüstung bestehend aus:

- 2 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter
- 2 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 200 A

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 002	320	135	255	4,9



Elektrodeninverter Craft-Stick 201P Set

Robuste 230 Volt-Modelle mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

- Schweißbare Elektroden 1.6 - 4.0 mm
- Einstellbereich Elektrode / WIG 10 - 200 A
- Bestens geeignet für Montagearbeiten und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet
- Geräte mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur), VRD (Spannungsabsenkung im Leerlauf) ausgestattet
- WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- Mindestens 30% Einschaltdauer bei allen Geräten
- Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel, Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet

Verfügt standardmäßig über folgende Funktionen:

- Hot Start: Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- Anti-Stick: Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

Lieferumfang:

- 3m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter
- 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200 A
- Transportkoffer

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 010	365	150	280	6,7



Elektrode BÖHLER FOX OHV

unlegiert, Rutil-Cellulose umhüllt



Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Universalelektrode, besonders für Kleintransformatoren. Biegbare Hülle. Vielseitige Anwendung im Stahl-, Fahrzeug-, Kessel-, Behälter- und Schiffbau, sowie für verzinkte Bauteile. Für Stähle bis 380 N/mm² Streckgrenze. Rücktrocknung: nicht erforderlich

Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 102 025	2	250	45 - 80	3,9	500
3693 102 525	2,5	250	60 - 100	3,9	320
3693 102 535	2,5	350	60 - 100	5,5	320
3693 103 235	3,2	350	90 - 130	5,3	185
3693 104 045	4	450	110 - 170	6,6	120



Elektrode BÖHLER FOX SAS 2

hochlegiert, nichtrostend



Stabilisierte kerndrahtlegierte austenitische Stabelektrode mit basischer Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13%-Chromstähle verschweißt werden. Hohe Zähigkeitseigenschaften des Schweißgutes. Dadurch bevorzugt für das Schweißen dicker Querschnitte eingesetzt. Sehr gute Positionsschweißbarkeit. Kaltzäh bis -196 °C. IK-beständig bis +400 °C.

Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 712 530	2,5	300	50 - 80	3,7	220
3693 713 035	3,2	350	80 - 110	4,5	140



Schlackenhammer aus Stahl

Artikelnummer	Ausführung	Länge mm	Gewicht g
① 2694 711	Ganzstahl	300	430
② 2694 710	mit Holzgriff	330	350



Handbürste

Kehlnahtbürste, Stahldraht, glatt

Durch den V-förmigen Besatz befreien diese Bürsten schwer zugängliche Schweiß- und Kehlnahte besonders effektiv von Schlacke und Zunder.

Artikelnummer	Ausführung	Länge mm	Drahtstärke mm	Arbeitslänge mm	Belaghöhe mm	Breite mm
2695 170 001	3-reihig x 15	290	0,35	135	35	35



Handbürste

Kehlnahtbürste, rostfreier Draht, glatt

Durch den V-förmigen Besatz befreien diese Bürsten schwer zugängliche Schweiß- und Kehlnahte besonders effektiv von Schlacke und Zunder.

Artikelnummer	Ausführung	Länge mm	Drahtstärke mm	Arbeitslänge mm	Belaghöhe mm	Breite mm
2695 170 002	3-reihig x 15	290	0,35	135	35	35



Auswahlhilfe Elektroden

Artikelnummer	Bezeichnung	Legierung			Materialien				Anwendungsgebiet					Umhüllung			Elektroden-Eigenschaften													
		Stabelektrode unlegiert	Stabelektrode niedriglegiert	Stabelektrode hochlegiert	Unlegierte Stähle	Nichtrostende Stähle	Guss	Stahlguss	Hochfeste Stähle	Verzinkte Bauteile	Für verschieden legierte Stähle	Fahrzeugaufbau	Kesselbau	Behälterbau	Schiffbau	Nut-, Fugearbeiten	Auftragsschweißen	Rutil-zellulose umhüllt	Rutil umhüllt	Zellulose umhüllt	Basisch umhüllt	Waagrechte Position	Verschweißbarkeit in allen Positionen	Verschweißbarkeit in allen Positionen ausg. Fallnaht	Fallahtschweißung	Füll- und Decklagenschweißung	Warmfest	Hitzebeständig		
																														
3693 10. ...	FOX OHV	✓			•			•	•	•	•	•	•	•			✓					•		•						
3693 06. ...	FOX KE	✓			•			•	•	•	•	•	•	•			✓					•		•						
3693 01. ...	FOX ETI	✓			•			•	•	•	•	•	•	•				✓				•		•						
3693 11. ...	FOX SPE	✓			•			•	•	•	•	•	•	•				✓		✓		•		•						
3693 76. ...	HL 180 Ti	✓			•					•	•	•	•	•				✓			•									
3693 02. ...	FOX EV 47	✓			•					•	•	•	•	•					✓			•								
3693 03. ...	FOX EV 50	✓			•					•	•	•	•	•					✓			•		•						
3693 09. ...	FOX NUT	✓			•									•								•								
3693 16. ...	FOX CEL	✓			•						•	•							✓				•		•					
3693 56. ...	FOX CEL Mo	✓	✓		•						•	•							✓				•		•					
3693 18. ...	FOX CEL 85	✓	✓		•						•	•							✓				•		•					
3693 05. ...	FOX EV 63		✓		•		•		•	•	•	•	•	•						✓			•							
3693 63. ...	FOX DMO Ti	✓	✓		•					•	•	•	•	•					✓				•							
3693 62. ...	FOX DMO Kb	✓	✓		•					•	•	•	•	•						✓			•							
3693 60. ...	FOX DCMS Kb		✓		•						•	•								✓			•							
3693 71. ...	FOX SAS 2		✓		•						•	•								✓			•							
3693 72. ...	FOX SAS 2-A		✓		•						•	•							✓				•							
3693 64. ...	FOX EAS 4 M-A		✓		•						•	•								✓			•							
3693 73. ...	FOX SAS 4		✓		•						•	•								✓			•							
3693 74. ...	FOX SAS 4-A		✓		•						•	•								✓			•							
3693 51. ...	FOX A 7		✓		•		•		•		•	•								✓			•							
3693 52. ...	FOX A 7 A				•		•		•		•	•								✓			•							
3693 57. ...	FOX CN 23/12 Mo-A		✓		•						•	•								✓			•							
3693 58. ...	FOX CN 29/9		✓		•		•				•	•								✓			•							
3693 59. ...	FOX CN 29/9-A		✓		•		•				•	•								✓			•							
3693 66. ...	FOX FFB		✓		•						•	•								✓			•							•
3693 67. ...	FOX FFB-A		✓		•															✓			•							•
3693 94. ...	UTP DUR 600		✓												•					✓										
3693 93. ...	UTP LEDURIT 60		✓												•					✓										
3693 91. ...	UTP 8		✓			•														✓										
3693 92. ...	UTP GNX-HD		✓			•														✓										

Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!

MIG/MAG Schutzgas-Schweißgerät, EASY-MAG 213/1

- Zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen
- Typische Einsatzbereiche: Karosseriereparaturen/Instandsetzung, Landwirtschaft, Heftschweißungen
- Grundwerkstoffe: Baustähle, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch und Duplex-Stähle
- Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- Einfache Bedienung und Einstellung
- Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweißergebnisse
- Praktische Gasflaschenhalterung
- Einschaltdauer bei max. Strom 40°C 10 %
- Norm EN 60 974-1; -10

Typische Anwendungen:

- Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- Landwirtschaft
- Heftschweißungen

Blechkicken:

- 1,0 – 10 mm (MAG)
- 1,0 – 8 mm (MIG)

Einstellbereich:

- MIG/MAG 30 - 140A / 140 - 200 A
- Schaltstufen: 9

Drahtvorschub:

- schweißbare Drähte Stahl 0,6 – 1,0 mm
- schweißbare Drähte Edelstahl 0,6 – 1,0 mm
- Drahtvorschubeinheit 2 Rollen
- Geschwindigkeit 1 18 m/min

Lieferumfang:

- Korbspulenadapter
- Brenner-Set SMB 15 (Brenner 3m, Massekabel 2m, Druckminderer)



Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 020	810	406	685	41

MIG/MAG Schutzgas-Schweißgerät, EASY-MAG 303-4

- Zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen
- Typische Einsatzbereiche: Karosseriereparaturen/Instandsetzung, Landwirtschaft, Heftschweißungen
- Grundwerkstoffe: Baustähle, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch und Duplex-Stähle
- Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- Einfache Bedienung und Einstellung
- Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweißergebnisse
- Praktische Gasflaschenhalterung

Typische Anwendungen:

- Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- Landwirtschaft
- Heftschweißungen

Blechkicken:

- 1,0 – 10 mm (MAG)
- 1,0 – 8 mm (MIG)

Einstellbereich:

- MIG/MAG 30 300 A
- Schaltstufen 10

Einschaltdauer:

- Einschaltdauer bei max. Strom 40°C 35 %
- Strom bei ED 100% 40 °C 160 A

Drahtvorschub:

- schweißbare Drähte Stahl 0,8 – 1,2 mm
- schweißbare Drähte Edelstahl 0,8 – 1,2 mm
- Drahtvorschubeinheit 4 Rollen
- Geschwindigkeit 1 20 m/min

Lieferumfang:

- Korbspulenadapter
- Brenner-Set SMB 25 (Brenner 4m, Massekabel 3m, Druckminderer)



Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 030	823	510	735	90

Fahrbarer MIG/MAG-Inverte, SYN-MIG 303i SC digital

- Besonders übersichtliche und einfache Bedienung über LCD Display
- Moderne und bewährte Inverter-Technologie mit Synergie Funktion
- Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten:
 - Gas, Material, Durchmesser
 - 2/4 Takt, Punkten, Intervall
 - Materialstärke
- Feinfühlig Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis
- Serienmäßige Ausstattung: 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen, Gastest-Funktion, einstellbare Drossel, Betriebs- und Überlastanzeige, temperaturgesteuerter Lüfter
- Typische Einsatzbereiche: Schlosserei, Maschinenbau, Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt, Instandsetzung, Reparatur
- Grundwerkstoffe: Baustähle, Un- und niedriglegierte Werkstoffe, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch, Aluminium-Legierungen
- SYN-MIG 403i SC-WS digital ohne Zwischenschlauchpaket
- Qualität - Made in Europe

Blechdicken:

- Ab 0,8 mm bei Stahl und Edelstahl (MAG)
- Ab 2 mm bei Aluminium (MIG)

Drahtvorschub:

- schweißbare Drähte Stahl 0,8 – 1,2 mm
- schweißbare Drähte Edelstahl 0,8 – 1,2 mm
- schweißbare Drähte Aluminium 1,0 – 1,2 mm
- Drahtvorschubeinheit 4 Rollen
- Geschwindigkeit 1,0 22 m/min
- Drahtvorschubrollen angetrieben 4

Elektrische Daten:

- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz

Lieferumfang:

- Brenner SMB 36/3m
- Massekabel 4m / 35mm²
- 1x Druckminderer groß
- 1x Korbspulenadapter
- Vorschubrollen V0,8 - 1,0 mm
- Netzkabel 5 m mit 5-poligem Stecker 16A



Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 040	835	510	720	31

Schweißdraht BÖHLER EMK 6

Massivdrahtelektrode, unlegiert



Universell anwendbare verkupferte Drahtelektrode mit einem sowohl unter Mischgasen als auch unter CO₂ weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang. Die Drahtelektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Konstruktionsbau. Wegen der hohen Strombelastbarkeit bietet sie auch beste Voraussetzungen bei Dickblechschweißungen. Die unverkupferte Variante dieser Massivdrahtelektrode ist auch als TOP-Ausführung lieferbar und wurde hinsichtlich minimalster Spritzerneigung und bester Fördereigenschaften auch bei hohen Drahtvorschubgeschwindigkeiten konzipiert. Diese Ausführungen werden speziell bei Automatisierten Schweißungen verwendet.

Für Stähle bis 420 N/mm² Streckgrenze.

Schutzgas: Argon + 15-25 % CO₂



Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 700 8	0,8	15
3691 701 0	1,0	18
3691 701 2	1,2	18
3691 701 60	1,6	18

Schweißdraht Aluminium-Magnesium R 6 M S-AMg5



- Aluminium-Magnesium-Schweißstab für gleichartige Legierungenkorrosionsbeständig
- Gut eloxier- und polierfähig
- Bei Wandstärken über 10 mm soll auf 150°C vorgewärmt werden
- Korrosionsbeständig

Artikelnummer	Ø mm	Schmelzbereich	VPE kg/ROL
4691 812 1	1,0	560 - 630	7
4691 812 2	1,2	560 - 630	7



Schweißdraht BÖHLER THERMANIT A-318 SI

Massivdrahtelektrode, hochlegiert, nichtrostend



früher SAS 4-IG

Massivdrahtelektrode für die Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle auch höher gekohlte, sowie ferritische 13 %-Chromstähle verschweißt werden. z.B. Chemischer Apparate- und Behälterbau, chemische, pharmazeutische und Kunstseide-, Textil- und Zelluloseindustrie, u.v.a. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. IK-beständig bis +400 °C Betriebstemperatur. Kaltzäh bis -120 °C.

Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 811 0	1,0	15
3691 811 2	1,2	15



Schweißdraht BÖHLER THERMANIT H-347 SI

Massivdrahtelektrode, hochlegiert, nichtrostend



früher SAS 2-IG

Massivdrahtelektrode für die Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle, auch höhergekohlte, sowie ferritische 13%-Chromstähle verschweißt werden, z.B. Chemischer Apparate- und Behälterbau, chemische, pharmazeutische und Zelluloseindustrie u.v.a. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. IK-beständig bis +400 °C Betriebstemperatur. Kaltzäh bis -196 °C.

Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 801 0	1	15



Schweißdraht UTP A DUR 650



Anwendungsgebiet

UTP A DUR 650 wird universell für das MAG Auftragsschweißen an Bauteilen verwendet, die einer hohen Schlag- und Abrasionsbeanspruchung unterliegen, wie Gleisstopfpickel, Schlagbohrmeißel, Meißelhalter, Schredderhämmer, Teile von Gesteinsaufbereitungsanlagen, Pressformen für die Schleifmittelfertigung, Decklagen an Mn-Hartstahlwerkzeugen. Bearbeitung durch Schleifen möglich.

Schweiß Eigenschaften und besondere Eigenschaften des Schweißgutes UTP A DUR 650 hat hervorragende Schweiß Eigenschaften, gleichmäßige, feinschuppige Raupenbildung und sehr leichte Schlackenentfernbarkeit. Schweißen mit sehr niedriger StromEinstellung möglich (Schnittkanten). Warmfest bis 550 Grad Celsius



Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 021 2	1,2	15

Stromdüse Kupfer

für MIG/MAG

- aus blankem Kupfer
- für verschiedene Drahtdurchmesser und Außengewinde lieferbar

Artikelnummer	Ø mm	Bezeichnung	Länge mm	Ausführung	VPE ST
4696 700 103	0,8	M6 x 28mm	28	Kupfer	1
4696 700 104	1,0	M6 x 28mm	28	Kupfer	1
4696 700 105	1,2	M6 x 28mm	28	Kupfer	1
4696 700 123	0,8	M8 x 30mm	30	Kupfer	1
4696 700 124	1,0	M8 x 30mm	30	Kupfer	1
4696 700 125	1,2	M8 x 30mm	30	Kupfer	1



Stromdüse Kupfer Chrom Zirkonium

für MIG/MAG

- Stromdüsen Kupfer Chrom Zirkonium für MIG/MAG
- Für verschiedene Drahtdurchmesser und Außengewinde lieferbar
- Für lange Schweißzyklen und hohe Drahtgeschwindigkeiten
- Empfohlen bei Verwendung von Edelstahldrähten

Artikelnummer	Ø mm	Bezeichnung	Länge mm	Ausführung	VPE ST
4696 700 127	0,8	M8 x 30mm	30	Kupfer Chrom Zirkonium	1
4696 700 128	1,0	M8 x 30mm	30	Kupfer Chrom Zirkonium	1
4696 700 129	1,2	M8 x 30mm	30	Kupfer Chrom Zirkonium	1
4696 700 131	0,8	M6 x 28mm	28	Kupfer Chrom Zirkonium	1
4696 700 132	1,0	M6 x 28mm	28	Kupfer Chrom Zirkonium	1
4696 700 133	1,2	M6 x 28mm	28	Kupfer Chrom Zirkonium	1



Auswahlhilfe Schweißdrahtrollen

MIG/MAG Schweißstäbe WIG/TIG

Artikelnummer	Bezeichnung	Legierung			Materialien							Anwendungsgebiet							Eigenschaften				Rollengewicht						
		Unlegiert	Niedriglegiert	Hochlegiert	Unlegierte Stähle	Nichtrostende Stähle	Stahlguss	Hochfeste Stähle	Verzinkte Bauteile	Aluminium	Hochfeste Baustähle	Für verschieden legierte Stähle	Auftragsschweißen	Verbindungsschweißen	Fahrzeugbau	Kesselbau	Behälterbau	Schiffsbau	Verschweißbarkeit in allen Positionen	Verschweißbarkeit in allen Positionen ausg. Fallnaht	Warmfest	Hochfest	Für hohe Schlag- und Abrasionsbeanspruchung	18 kg	15 kg	7 kg	5 kg		
● = speziell geeignet ○ = geeignet ✓ =																													
Schweißdrahtrollen MIG/MAG																													
369170..	EMK 6	✓			●							●	●	●	●	●	●	●						✓					
369172..	X70-IG		✓				●			●		●	●	●	●	●	●	●					✓						
369169..	DMO-IG		✓		●							●	●	●	●	●	●	●		●			✓						
369170...	SG2		✓										●	●	●	●	●	●									✓		
369180..	THERMANIT H-347 SI			✓	●							●	●	●	●	●	●	●						✓					
369181..	THERMANIT A-318 SI			✓	●							●	●	●	●	●	●	●						✓					
369160..	A7-IG			✓	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●						✓					
469181..	R6M/AlMg5							●																	✓				
369102..	UTP A DUR 650										●											●		✓					
Schweißstäbe WIG/TIG																													
369111...	DMO-IG		✓		●							●	●	●	●	●	●	●		●									✓
369122...	THERMANIT H-347			✓	●	●						●	●	●	●	●	●	●		●									✓
369124...	THERMANIT A-318			✓	●	●						●	●	●	●	●	●	●		●									✓
369130...	FFB-IG			✓	●							●	●	●	●	●	●	●			●								✓
369130...	AlMg5							●																					✓

Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!

WIG-Inverter, EASY-TIG 201 DC PULSE

- Schweißbare Elektroden 2-4.0mm
- Das Geräte ist in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21 S generell auch für Arbeiten im Freien
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht

Typische Anwendungen:

- Instandsetzung/Reparatur
- Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau
- Baustelle und Montage

Einschaltdauer:

- Bei max. Strom 40°C WIG 30 %
- Bei max. Strom 40°C Elektrode 30 %
- Strom bei ED 100% 40°C WIG 120 A
- Strom bei ED 100% 40°C Elektrode 120 A

Blechkicken:

- WIG ab ca. 0,5 mm
- Elektroden ab ca. 2 mm
- Grundwerkstoffe
- Un-, niedriglegierte Werkstoffe
- Hochlegierte Werkstoffe
- Nichtrostende Stähle
- CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch
- Duplex Stähle
- Nickel-Basis-Werkstoffe
- Kupfer-Werkstoffe

Elektrische Daten:

- Stromaufnahme WIG DC 32,9 A
- Stromaufnahme Elektrode DC 47,2 A
- Anschlussspannung 230±10% V
- Netzfrequenz 50/60 Hz

Lieferumfang:

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme
- 3m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 060	430	150	280	7,7



Tragbarer WIG AC/DC Inverter

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

- Schweißbare Elektroden 1,6 - 4,0 mm
- Blechkicken 0,5 – 10 mm
- Einstellbereich WIG / Elektrode 5 - 200 A
- Bestens geeignet für Montagearbeiten und durch Schutzart IP 21 S generell auch für Arbeiten im Freien
- Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- Gerät mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- Mit Multivoltage und generatortauglich
- 9 Programme speicherbar

Lieferumfang:

- Gasschlauch 4m inkl. Schnellverbinder
- Brenner TIG 26 4m
- Druckminderer
- 3m Massekabel 25 mm² mit Masseklemme

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 070	580	190	350	16,5



Schweißstab BÖHLER DMO-IG

WIG-Stab, niedriglegiert, warmfest (hochfest)

WIG-Schweißstab verkupfertes für das Schweißen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Kran- und Stahlbau. Hochwertiges, sehr zähes und rissicheres Schweißgut, alterungsbeständig. Kaltzäh bis -30 °C. Zugelassen im Langzeitbereich für Betriebstemperaturen bis +550 °C. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten.

Schutzgas: 100 % Argon

Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	VPE kg
3691 111 610	1,6	1000	1 / 5 / 20
3691 112 010	2	1000	1 / 5 / 20
3691 112 410	2,4	1000	1 / 5 / 20
3691 113 010	3	1000	1 / 5 / 20
3691 113 210	3,2	1000	1 / 5 / 20



Aluminium Schweißdraht AlMg5

Werkstoff 3.3556

- Aluminiumschweißzusatz zum Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen
- DIN 1733

Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	VPE kg
3691 302 016	1,6	1000	1/5
3691 302 020	2,0	1000	1/5
3691 302 024	2,4	1000	1/5
3691 302 032	3,2	1000	1/5
3691 302 040	4,0	1000	1/5



Schweißstab BÖHLER THERMANIT H-347

WIG-Stab, hochlegiert, nichtrostend
früher SAS 2-IG

WIG-Schweißstab. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13 %-Chromstähle verschweißt werden. z.B. Chemischer Apparate- und Behälterbau, Textil- und Zelluloseindustrie, Färbereibetriebe u. v. a. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. IK-beständig bis +400 °C Betriebstemperatur. Kaltzäh bis -196 °C.

Schutzgas: 100 % Argon

Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	VPE kg
3691 222 010	2	1000	1 / 5 / 20
3691 222 410	2,4	1000	1 / 5 / 20
3691 221 610	1,6	1000	1 / 5 / 20
3691 223 010	3,2	1000	1 / 5 / 20



WIG/TIG Wolframelektroden, 175 mm lang

Artikelnummer	Bezeichnung	Ø mm	Beschreibung	VPE ST	Anwendungen und Eignung								
					Edelstahl	Stahl	Aluminium	Gleichstrom	Wechselstrom	Niederstrombereich	Zündfähigkeit	Standzeit	Strombelastbarkeit
4693 992 010	Elektrode WL-15 Kennfarbe GOLD	1,0	<ul style="list-style-type: none"> • WL-15 ist eine Standardelektrode für alle Anwendungen • besteht aus 98,5 % Wolfram, 1,5 % Lanthanoxid 	10	●	●	○	●	○	●	●	○	●
4693 992 016		1,6											
4693 992 020		2,0											
4693 992 024		2,4											
4693 992 032		3,2											
4693 992 040		4,0											
4693 992 048	4,8												
4693 993 010	Elektrode LYMOX Kennfarbe PINK	1,0	<ul style="list-style-type: none"> • Elektrode der Superlative für alle Anwendungen • kombiniert die hohe Standzeit der blauen WL-20 Elektrode mit der guten Zündung der goldenen WL-15 Elektrode • einseitig 28° angeschliffen 	10	●	●	○	●	○	●	●	●	●
4693 993 016		1,6											
4693 993 020		2,0											
4693 993 024		2,4											
4693 993 032		3,2											
4693 993 040		4,0											
4693 993 048	4,8												
4693 995 010	Elektrode WR02, Kennfarbe TÜRKIS	1,0	<ul style="list-style-type: none"> • die „bessere graue“ Elektrode • WR02 ist eine Standardelektrode für alle Anwendungen und in allgemeinen Eigenschaften besser als die GRAUE • geringer Abbrand 	10	●	●	○	●	○	○	●	●	○
4693 995 016		1,6											
4693 995 020		2,0											
4693 995 024		2,4											
4693 995 032		3,2											
4693 990 010	Elektrode WC20, Kennfarbe GRAU	1,0	<ul style="list-style-type: none"> • WC-20 ist eine Standardelektrode für alle Anwendungen • besteht aus 98 % Wolfram, 2 % Ceroxid 	10	●	●	○	●	○	○	○	○	○
4693 990 016		1,6											
4693 990 020		2,0											
4693 990 024		2,4											
4693 990 032		3,2											
4693 990 040		4,0											
4693 990 048	4,8												
4693 994 010	Elektrode WP-00 Kennfarbe GRÜN	1,0	<ul style="list-style-type: none"> • WP-00 ist eine Standardelektrode ausschließlich zum Wechselstromschweißen • besteht aus 100 % Wolfram 	10	××	××	●	××	●	××	×	≈	≈
4693 994 016		1,6											
4693 994 020		2,0											
4693 994 024		2,4											
4693 994 032		3,2											
4693 994 040		4,0											
4693 994 048	4,8												

- = speziell geeignet
- = geeignet
- ≈ = ausreichend
- × = schlecht
- ×× = ungeeignet



Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!

Multifunktionsinverter EASY-MIG 181 Multi

- Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf
- Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode
- Einstellbereich MIG/MAG 40 - 180A
- Einstellbereich WIG DC 10 - 180A
- Einstellbereich Elektrode 10 - 160A

Lieferumfang:

- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit 300A Elektrodenhalter
- 3 m Massekabel 16 mm² mit 300A Masseklemme
- Brenner MB 15 3 m
- Gasschlauch 4 m inklusive Schnellverbinder
- Druckminderer



Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
4696 490 050	525	220	410	14,5

Fülldraht- Niedriglegiert

Fülldraht- Niedriglegiert rutil MT-FD /D 200 normalgespult / 4,5 kg / 0,9 mm

- Zum Schweißen ohne Gas DIN EN 758
- Dornspule normalgespult
- Spulentyp D 200

Technische Daten:

- Grundwerkstoffe St 33, St37-2 bis St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37 'bis St52, HI, HII, 17 Mn 4

Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 700 900	0,9	4,5



Schweißpunktbohrer HSS-E

- Extra stabile Konstruktion für schwierige Bohrbedingungen mit der Handbohrmaschine.
- Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke
- Extrem hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Ankörnen
- Zum Bohren von Stahlblech, Messingblech, Aluminiumblech, Zinkblech, Kupferblech, Kunststoffplatten
- Spitzenanschliff: Zentrums Spitze, ähnlich DIN 1412 E
- Ø-Toleranz: h8
- Rechtsschneidend

Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	VPE ST
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10



Universalfräsbohrer HSS

Anwendungsgebiet:

- Universalfräsbohrer – der Problemlöser. Zum Ausfräsen jeder gewünschten Kontur. Universal-Fräsbohrer zum Fräsen in NE-Metall, Holz, Kunststoff usw.

Artikelnummer	Ø mm	Gesamtlänge mm	Spannutlänge mm	VPE ST
0634 100 600	6	87	65	2



Magnetwinkel Multi

30 °, 45 °, 60 °, 90 °

- 30 / 60 ° Kante, mit Standard 45 ° und 90 ° Winkel
- Großes, zentriertes Greifloch für leichte Handhabung
- Zwei Nietlöcher zur einfachen Verbindung mehrerer Magneten

Artikelnummer	Länge mm	Höhe mm	Hebekraft kg	Gewicht g
0709 200 003	95	110	25,0 - 40	760



Magnetwinkel Switch

mit ein- und ausschaltbarem Magnetismus

- Schnell und einfach Werkstücke halten und zusammenbauen im 45 ° und 90 ° Winkel
- Bei der Einrichtung des Werkstücks den Magnetismus einfach wegschalten
- Besonders leichte Reinigung in OFF-Stellung
- Geeignet für Flach-, Winkel-, und Rundmaterial
- Nietlöcher zur einfachen Verbindung von mehreren Magneten
- Schwere Ausführung
- Modell in zwei Größen erhältlich

Artikelnummer	Länge mm	Höhe mm	Hebekraft kg	Gewicht g
0709 200 002	95	110	31,5 - 36,0	700
0709 200 001	130	150	54 - 65	1350



Schweißhelfer ECO

Ist ein wachstypisches, silikonfreies Trennmittel für die Schweißtechnik



Eigenschaften:

- Mit trockener Trennfilmbildung
- Läuft an senkrechten Flächen nicht ab
- Ohne gesundheitsschädliche Bestandteile
- Lösemittelfrei, unbrennbar und geruchsneutral

Einsatzbereiche:

- Schützt Werkstücke, Arbeitsgeräte und Roboter vor Schweißspritzern bei der Elektroden- und Schutzgasschweißung, vorzugsweise beim MIG / MAG-Schweißen

Anwendung:

- Auf saubere Werkzeugoberfläche und in Pistolenöffnung sprühen
- Beim Nachbehandeln der Werkstücke (z.B. Galvanisieren, Feuerverzinken, Lackieren, ...) vorher eine Reinigung durchführen
- Grundsätzlich nur zur Verwendung vor dem Schweißen und bei ausreichender Belüftung
- Während des Schweißvorgangs ist eine Verwendung aus Sicherheitsgründen verboten
- Dose außerhalb des Gefahrenbereichs aufbewahren



Artikelnummer	Inhalt ml	VPE ST
0897 011 300	300	12

Schweißhelfer

Ist ein wässriges, silikonfreies und lösemittelfreies Trennmittel für die Schweißtechnik Umweltverträgliches, hochwirksames Schweiß- und Trennmittel



Eigenschaften:

- Rezeptur auf Wasserbasis und deshalb unbrennbar
- Das Produkt ist umweltverträglich, geruchsneutral und physiologisch unbedenklich

Einsatzbereiche:

- Trenn- und Schutzmittel für Elektro- und Schutzgas schweißen
- Verhindert Festbrennen von Schweißspritzern an Brennerköpfen, Werkstücken, Schweißrobotern und Schweißdüsen

Anwendung:

- Grundsätzlich nur zur Verwendung vor dem Schweißen und bei ausreichender Belüftung. Während des Schweißvorgangs ist eine Verwendung aus Sicherheitsgründen verboten und die Dose außerhalb des Gefahrenbereichs aufzubewahren.



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt l	VPE ST
0897 010 400	Einwegdose	0,4	12
0897 610 10	Fillup-Kanister	10	1
0897 611 500	Fillup-Leerdose	0,5	1

Taufsteine

- Dauerhafter, weißer, feuerfester Strich, durch Schweißschutzgläser gut sichtbar
- Zum Markieren von Metall und Stahl beim Schweißen und Schneiden bis 2.000°C
- Einsatzgebiete: Metall, Installation
- Inhalt: 50 Stück



Artikelnummer	Breite mm	Höhe mm	Länge mm
0695 900 270	10	10	100



Anti-Spritzer-Fett

Für Elektro- und Schutzgas Schweißungen, lösemittelfrei und geruchlos. Schützt Brennerdüsen und Kontaktspitzen. Verhindert das Festbrennen von Schweißspritzern. Erhöht Brennerstandzeiten erheblich.



Artikelnummer	Gewicht g
2694 793 001	450

Rissprüfmittel

- PT-Verfahren (System Rot-Weiß)
- Nach DIN 54152 DIN EN ISO 3452
- Patentiertes Farbeindring-Verfahren für eine zerstörungsfreie Rissprüfung
- Prüfung besteht aus Reiniger, Eindringmittel und Entwickler



Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt ml
2697 000 500	DIFFU-THERM BRE-2 Reiniger 500 ml	500
2697 001 500	DIFFU-THERM BDR-L Eindringmittel 500 ml	500
2697 002 500	DIFFU-THERM BEA Entwickler 500 ml	500

Metaclean Vergleich

Bezeichnung	1120 Reinigungsgerät	1130 Reinigungs- und Signiergerät
		
Artikelnummer	0980 100 002	0980 100 001
Spannung primär	230V 50-60 HZ	230V 50-60 HZ
Spannung sekundär	10 V AC	10/12 V AC
Leistung	800 VA	800 VA
Überhitzungsschutz	Ja	Ja
Bajonettverschluss	Ja	Ja
Werkzeuge aus Edelstahl	Ja	Ja
Reinigen	Ja	Ja
Polieren	Nein	Ja
Signieren Hell	Nein	Ja
Signieren Dunkel	Nein	Ja
Display	Nein	Ja
Sprachauswahl	Nein	Ja
Gewicht	7,9 kg	11,9 kg
Abmessung (LxBxH)	298 x 145 x 225mm	345 x 180 x 286mm

Ersatzteile und Zubehör

Art.Nr. / Bezeichnung	Art.Nr. / Bezeichnung	Art.Nr. / Bezeichnung
0980 200 001 / Zubehörkoffer für 1120 + 1130 *	0980 300 082 / Ersatzpinsel 8mm	0980 400 091 / Ersatz Signierkohle
09803 000 100 / Reinigungspinsel 10mm	0980 900 ... / Signierschablonen	0980 400 092 / Griff für Stempel und Pinsel
0980 300 080 / Reinigungspinsel 8mm	0895 00... / Elektrolyte	0980 400 100 / Signierfilz
0980 300 011 / Ersatzpinsel mit Hülse 10mm	0980 300 013 / Verstellhülse 10mm	0980 500 001 / Masseklemme
0980 300 081 / Ersatzpinsel mit Hülse 8mm	0980 300 083 / Verstellhülse 8mm	0980 500 002 / Anschlusskabel
0980 300 012 / Ersatzpinsel 10mm	0980 400 090 / Signierstempel	

Sämtliche Angaben sind Richtwerte! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen!

Produktvergleich Optrel Schweißhelme

Bezeichnung	p550	e685
		
Artikelnummer	0687 108 550	2694 672 34
Erweitertes Panorama-Sichtfeld	-	-
ShadeTronic®	-	-
Geeignet für Überkopf- und Zwanglagen-Schweißen	nein	ja
Schutzstufen	9 - 13	5 - 13
Hellstufe	4	4
FadeTronic	nein	ja
EN 379 Klassifikation	1/1/1/2	1/1/1/1
Sichtfeld	50 x 100 mm	50 x 100 mm
Displayfarbe	grün	true color
Schleifmodus	-	ja
Spannungsversorgung	Solarzellen, 2 Stk. Knopfzellenbatterien 3V austauschbar (CR2032)	Solarzellen, 2 Stk. Knopfzellenbatterien 3V austauschbar (CR2032)
Sensorik	Drei Sensoren	Drei Sensoren, Einstellbarer Lichtbogenerfassungswinkel mittels Sensorschieber
Empfindlichkeit	Stufenlos einstellbar, neu mit "Super High" Empfindlichkeit	Stufenlos einstellbar, neu mit "Super High" Empfindlichkeit
Schaltzeit	hell zu dunkel: 0,100 ms bei Raumtemperatur 0,100 ms bei 55°C dunkel zu hell: 0,05 s - 1,0 s"	hell zu dunkel: 0,170 ms bei Raumtemperatur 0,110 ms bei 55°C dunkel zu hell: 0,1 s - 2,0 s (mit Dämmerungsfunktion)
Formbeständigkeit	Schweißerschutzmaske: bis 220°C Vorsatzscheibe: bis 130°C	Schweißerschutzmaske: bis 220°C Vorsatzscheibe: bis 137°C
Augenschutz	Ultraviolett-/Infrarot-Schutz: maximaler Schutz im ganzen Schutz-Stufenbereich	Ultraviolett-/Infrarot-Schutz: maximaler Schutz im ganzen Schutz-Stufenbereich
Betriebstemperatur	-10°C bis +70°C	-10°C bis +70°C
Lgertemperatur	-20°C bis +70°C	-20°C bis +80°C
Gesamtgewicht	495 g	500 g
Anwendungsgebiete	Alle elektrischen Schweißverfahren: Elektrodenschweißen (Stick Welding, SMAW) / MIG/ MAG (Metall-Schutzgasschweißen, GMAW) / GMAW Hochleistungsschweißen / Fülldrahtschweißen / WIG Schweißen (TIG, GTAW) / Plasmaschweißen / Mikroplasmaschweißen / Plasmaschneiden/ Nicht geeignet für Laserschweißen!	Alle elektrischen Schweißverfahren: Elektrodenschweißen (Stick Welding, SMAW) / MIG/ MAG (Metall-Schutzgasschweißen, GMAW) / GMAW Hochleistungsschweißen / Fülldrahtschweißen / WIG Schweißen (TIG, GTAW) / Plasmaschweißen / Mikroplasmaschweißen / Plasmaschneiden / Schleifmodus Geeignet für Überkopfschweißen Nicht geeignet für Laserschweißen!
Normen	EN 12941	EN 12941
Ersatzteile und Zubehör	0687 108 003 / OPTREL VORSATZSCHEIBE / 5 ST 0687 108 004 / OPTREL INNERE SCHEIBE / 5 ST 0687 108 005 / OPTREL STIRNSCHWEISSBAND / 2 ST 2694 672 007 / OPTREL ANSTOSSSCHUTZ BUMPCAP / 1 ST 2694 672 008 / OPTREL SCHUTZHELM KONG SCHWARZ / 1 ST 2694 672 010 / OPTREL BRUSTLATZ FUER SCHWEISSHELM / 1 ST	2694 672 561 / OPTREL VORSATZSCHEIBE / 5 ST 0687 108 004 / OPTREL INNERE SCHEIBE / 5 ST 0687 108 005 / OPTREL STIRNSCHWEISSBAND / 2 ST 2694 672 007 / OPTREL ANSTOSSSCHUTZ BUMPCAP / 1 ST 2694 672 008 / OPTREL SCHUTZHELM KONG SCHWARZ / 1 ST 2694 672 010 / OPTREL BRUSTLATZ FUER SCHWEISSHELM / 1 ST

ShadeTronic® Das Einstellen der korrekten Dunkelstufe ist die wichtigste- und gleichzeitig die am meiste vernachlässigte Funktion an einem Schweißhelm. Diese wichtige Aufgabe übernimmt bei allen panoramaxx Schweißhelmen die patentierte potrel ShadeTronic Technologie. Ein hoch entwickelter Lichtsensor misst permanent die Intensität des Schweißlichtbogens und regelt den Blendschutz im aktiven Zustand stufenlos von Schutzstufe 4 bis zur maximalen Schutzstufe 13 vollautomatisch. Dies ermöglicht dem Schweißer eine optimale Abdunkelung und dadurch ein unterbrechungsfreies Arbeiten bei jeder Schweißlichtintensität. Erleben Sie die ShadeTronic Technologie im Heiß Start bei Beginn oder während der Kraterfüllfunktion am Ende des Schweißprozesses oder ganz einfach beim Schweißen mit unterschiedlichen Stromstärken.

Bezeichnung	Vegaview2.5 und Vegaview2.5 für Gebläseatenschutz	Panoramaxx Quattro und Panoramaxx Quattro für Gebläseatenschutz
		
Artikelnummer	2694 672 001, 2694 672 002	2694 672 003, 2694 672 004
Erweitertes Panorama-Sichtfeld	-	ja
ShadeTronic®	-	ja
Geeignet für Überkopf- und Zwanglagen-Schweißen	ja	ja
Schutzstufen	8 - 12	4 - 13
Hellstufe	2,5	3,0
FadeTronic	nein	ja
EN 379 Klassifikation	1/1/1/2	1/1/1/1
Sichtfeld	50 x 100 mm	Je nach Kopfbandeinstellung 203 bis 603 faches Sichtfeld einer 50 x 100 mm Blendschutzkassette
Displayfarbe	true color	true color
Schleifmodus	-	ja
Spannungsversorgung	Solarzellen, 2 Stk. Knopfzellenbatterien 3V austauschbar (CR2032)	Solarzellen, Li-Polyer-Akku, über USB-Kabel ladbar, Akkulebensdauer 300 bis 500 Ladezyklen
Sensorik	Drei Sensoren, Einstellbarer Lichtbogenerfassungswinkel mittels Sensorschieber	Fünf Sensoren
Empfindlichkeit	-	Stufenlos einstellbar, neu mit "Super High" Empfindlichkeit
Schaltzeit	hell zu dunkel: 0,100 ms bei Raumtemperatur 0,070 ms bei 55°C dunkel zu hell: 0,05 s - 1,0 s einstellbar	hell zu dunkel: 0,090 ms bei 20°C 0,070 ms bei 55°C dunkel zu hell: 0,1 s - 2,0 s (mit FadeTronic)
Formbeständigkeit	Schweißerschutzmaske: bis 220°C Vorsatzscheibe: bis 137°C	Schweißerschutzmaske: bis 220°C Vorsatzscheibe: bis 130°C
Augenschutz	-	Ultraviolett-/Infrarot-Schutz: maximaler Schutz im ganzen Schutz-Stufenbereich
Betriebstemperatur	-10°C bis +70°C	-10°C bis +55°C
Lgertemperatur	-20°C bis +80°C	-20°C bis +70°C
Gesamtgewicht	489 g	575 g
Anwendungsgebiete	Alle elektrischen Schweißverfahren: Elektrodenschweißen (Stick Welding, SMAW) / MIG/ MAG (Metall-Schutzgasschweißen, GMAW) / GMAW Hochleistungsschweißen / Fülldrahtschweißen / WIG Schweißen (TIG, GTAW) / Plasmaschweißen / Mikroplasmaschweißen / Plasmaschneiden und Gasschweißen / Schleifen im Schleifmodus Nicht geeignet für Laserschweißen!	Alle elektrischen Schweißverfahren: Elektrodenschweißen (Stick Welding, SMAW) / MIG/ MAG (Metall-Schutzgasschweißen, GMAW) / GMAW Hochleistungsschweißen / Fülldrahtschweißen / WIG Schweißen (TIG, GTAW) / Plasmaschweißen / Plasmaschneiden / Gasschweißen / Schleifen im Schleifmodus Nicht geeignet für Gas- und Laserschweißen!
Normen	EN 12941	EN 12941
Ersatzteile und Zubehör	2694 672 561 / OPTREL VORSATZSCHEIBE / 5 ST 0687 108 004 / OPTREL INNERE SCHEIBE / 5 ST 0687 108 005 / OPTREL STIRNSCHWEISSBAND / 2 ST 2694 672 007 / OPTREL ANSTOSSSCHUTZ BUMPCAP / 1 ST 2694 672 008 / OPTREL SCHUTZHELM KONG SCHWARZ / 1 ST 2694 672 010 / OPTREL BRUSTLATZ FUER SCHWEISSHELM / 1 ST	2694 672 005 / OPTREL VORSATZSCHEIBE / 5 ST 2694 672 006 / OPTREL INNERE SCHEIBE / 5 ST 0687 108 005 / OPTREL STIRNSCHWEISSBAND / 2 ST 2694 672 007 / OPTREL ANSTOSSSCHUTZ BUMPCAP / 1 ST 2694 672 008 / OPTREL SCHUTZHELM KONG SCHWARZ / 1 ST 2694 672 010 / OPTREL BRUSTLATZ FUER SCHWEISSHELM / 1 ST

FadeTronic Mit der patentierten optrem Fadetronic Technologie lässt sich nach dem Schweißen das Öffnen des Blendschutzdisplays stufenlos regulieren. Speziell bei Hoch-Ampere-Anwendungen wird das unangenehme Nachglühen ausgeblendet. Dank dem für das Auge angepasste, fließende Öffnen des Displays werden Augen-Ermüdungen deutlich reduziert.

Das neue Optrel E3000 X-Tended

So vielseitig wie Ihre Arbeit

Während dem Lichtbogenschweißen, Schleifen und vielen anderen staubiintensiven Tätigkeiten sind Ihre Atemwege immer gesundheitsschädigendem Rauch, Stäuben und vielfach auch toxischen Gasen ausgesetzt. Das Tragen eines persönlichen Atemschutzsystems ist daher unabdingbar, möge Ihre Arbeitsumgebung noch so gut belüftet sein.

Aus diesem Grund bietet Ihnen das neue e3000X eine hochmodulare Atemschutzlösung, die Sie in Sekunden Ihren Schuzanforderungen anpassen können.

Wenn unangenehme Gerüche oder erhöhte Ozon-Konzentration am Arbeitsplatz zu leichter Übelkeit oder Kopfschmerzen führen, zögern Sie nicht und setzen Sie den optrel mountainbreeze Odor/Ozon Filter in. Oder Sie arbeiten in Anwendungen in denen Sie sich auf einen umfassenden Schutz gegen Gase verlassen müssen? Kein Problem. In Sekundenschnelle wertern Sie das e3000X mit dem A1/B1/E1 Filter, der die schädlichen Gase sofort eliminiert.

So vielseitig wie Ihre Arbeitsabläufe, so schnell und modular ist Ihr e3000X angepasst!

TH3
certified

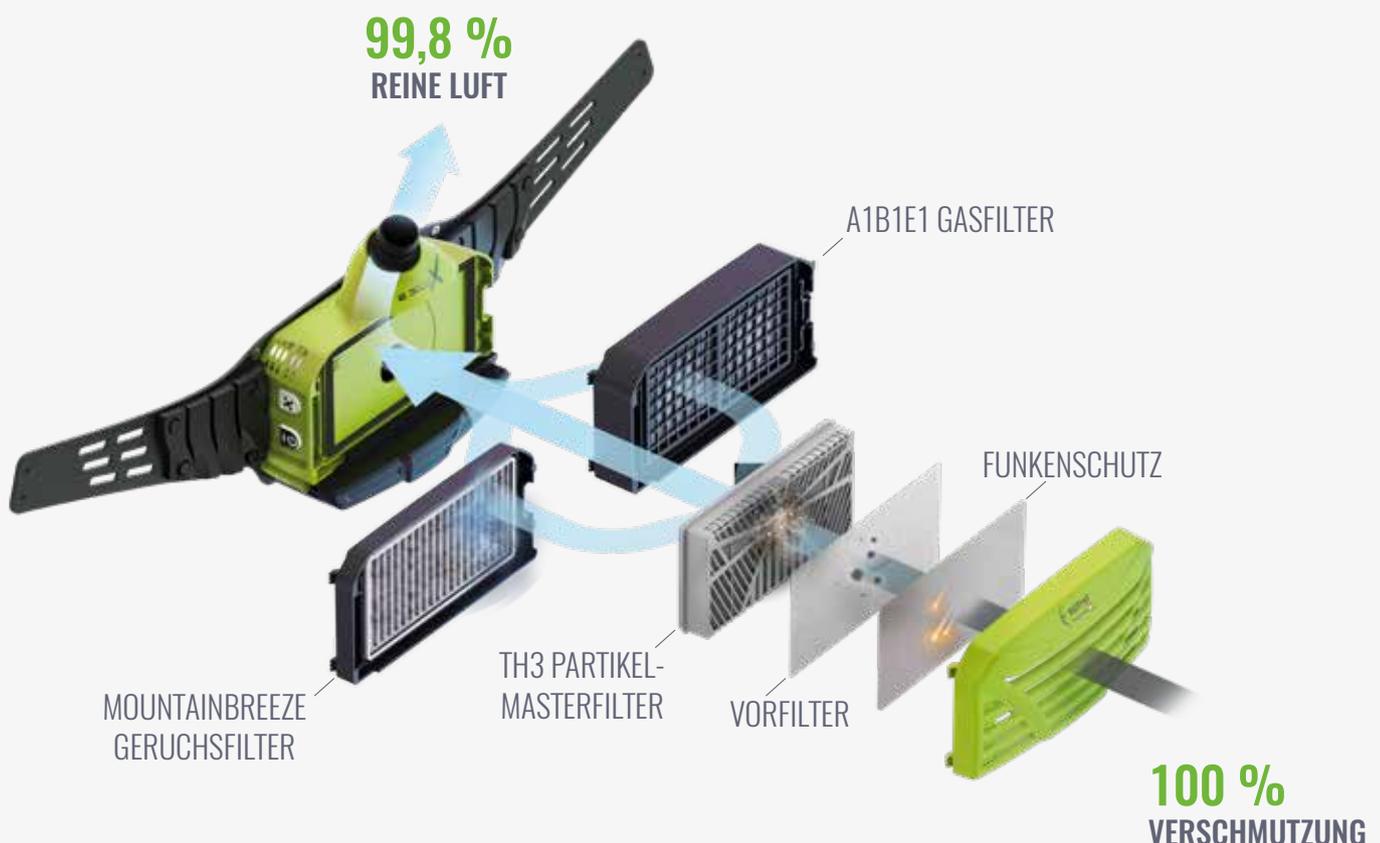
**ATEMSCHUTZ DER
HÖCHSTEN KLASSE**

A1 B1 E1
gases

**GASFILTER-EINSATZ FÜR
MAXIMALE SICHERHEIT**

Beim Filtern von Partikeln ist nur eine Schutzklasse gut genug - die höchste: TH3! Gegenüber dem allgemein erhältlichen TH2 System filtern TH3 zertifizierte Atemschutz-Systeme 10x mehr Schmutz aus der Luft oder mit anderen Worten: 99,8% der schädlichen Partikel werden aus der Luft gefiltert. Denn saubere Luft ist ein rares Gut heutzutage.

Der A1B1E1 Filter schützt den Anwender vor organischen, anorganischen und sauren Gasen und Dämpfen. Mit diesem optionalen Filtereinsatz wird das e3000X zum perfekten Begleiter jedes Schweißers, der in stark verschmutzten, übel riechenden oder sogar toxischen Umgebungen arbeiten muss.



Gebläseatemschutz E3000X

- Gebläseatemschutzgerät mit integriertem Luftfluss-Sensor und 3-stufig regulierbarem Luftstrom
- Schutzstufe TH3 (EN 12941)
- Luftflusss-Stufen: Stufe 1 mind. 170 l/min. / Stufe 2 mind. 210 l/min. / Stufe 3 mind. 240 l/min.
- Abmessungen 222 x 213 x 92,6 mm (LxBxH)
- Gewicht: 1560g (inkl. Filter, Gurt und Batterie)
- Filtertyp: TH3P R SL Filter für TH3P System
- Normen: EM 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
- Lieferumfang: Gebläseeinheit mit Tasche und Gürtelhaken

Artikelnummer	Bezeichnung	VPE ST
2694 672 909	Gebläseeinheit inkl. Akku	1



Filter und Zubehör

- Gasfilter: A1B1E1
- Geruchsfilterkit: Filteraufsatz für Aktivkohle Geruchsfilter passend zu E3000X Gebläseatemschutz
- Ersatzgeruchsfilter: Aktivkohle Geruchsfilter entfernt störende Gerüche und minimiert die Ozon-Belastung
- Vorfilter: Partikel Vorfilter zum Schutz des Partikel Hauptfilter
- Funkenschutzgitter: schützt den Partikel Vorfilter gegen Funkenflug
- Filterdeckel: passend zu E3000X Gebläseatemschutzgerät
- Ersatzgurt aus Leder: passend für E3000X Gebläseatemschutzgerät

Artikelnummer	Bezeichnung
① 2694 672 935	Gasfilter A1B1E1
② 2694 672 924	Geruchsfilterkit
③ 2694 672 925	Ersatzgeruchsfilter
④ 2694 672 910	TH3P Masterfilter
⑤ 2694 672 922	Vorfilter
⑥ 2694 672 923	Funkenschutzgitter
⑦ 2694 672 928	Filterdeckel



Luftschlauch

Flexibler Luftschlauch passend zu E3000X Gebläseatemschutzgerät
Schlauchlänge: 0,7 m (dehnbar bis zu 1,3m)

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 926	Luftschlauch



Ladegerät

Ladegerät mit allen Primärsteckern für E3000X

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 931	Ladegerät



Schutzhelm

Industrieschutzhelm für Schweißhelm

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 008	Schutzhelm



Komfortauflage

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 012	Halo Komfortauflage



Helmadapter

Industriehelm Adapter mit Feder

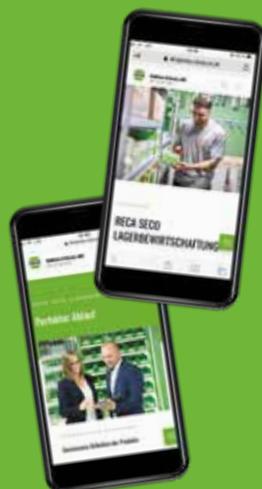
Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 009	Helmadapter



ONLINE SHOP

Produktvielfalt Online

- ✓ Benutzerfreundlich
- ✓ Übersichtliche Struktur
- ✓ Wenig Klickwege
- ✓ Abholfunktion
- ✓ Bestellhistorie
- ✓ Aboservice
- ✓ Produktfragen & Antworten (Q&A)



Anstoßschutz

Bumpcap, Anstossschutz zum Befestigen am Optrel Kopfband

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 007	Anstoßschutz Bumpcap



Brustlatz

Brustschutz aus Leder

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 010	Brustlatz



Schultergurt

Ergonomischer Schultergurt zu effektiven Rückenentlastung
Passend zu E3000X Gebläseatemschutz

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 933	Schultergurt



Gürtelhaken

Gürtelhaken, passend zu Optrel Schweißhelme

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 011	Gürtelhaken



Tasche

Tasche für E3000X Gebläseatemschutz

Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 934	Tasche



Schweißhelm Varioprotect XL-W TC

- Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette
- Klasse 1/1/1/2
- Stufenlos DIN 9-13
- Hellstufe 4
- Reaktionszeit 0,1 ms
- Zwei Sensoren
- Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus und stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm
- Sichtfenster 100 x 49 mm



Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 993	Varioprotect XXL-W TC
2694 672 994	Innere Scheibe
2694 672 995	Vorsatzscheibe
2694 672 996	Stirnschweißband

Schweißhelm Varioprotect XXL-W

- Vollautomatischer Schweißhelm für Elektroden und MIG-MAG und speziell zum WIG Schweißen
- Material: hochwertiges, schlagfestes Polyamidnylon
- Schutzstufe: stufenlos einstellbar DIN 4-8 und 9-13
- Hellstufe: DIN 4
- Umschaltreaktionszeit: 1/30.000 s (von hell nach dunkel)
- Aufhellzeit: 0,25 - 0,8 s (stufenlos einstellbar)
- Abmessung Sichtfenster: 100 x 65 mm (extra Großes Sichtfeld)
- Stromversorgung: Solarzellen + austauschbare Batterie
- Klassifizierung EN 379: 1/1/1/1



Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 990	Varioprotect XXL-W, Gewicht: 460 g
2694 672 991	Schutzscheibe Innen für Varioprotect XXL-W 10 ST
2694 672 987	Vorsatzscheiben für Schweißhelm Varioprotect L-W & XXL-W 10 ST
2694 672 992	Stirnschweißband Varioprotect

2680 992 - Ersatzbatterie CR 2450

Schweißhelm Varioprotect XXL-W F-TC

- Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z. B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- Alle Einstellungen außen am Helm auch mit Schweißhandschuhen
- Großes Sichtfeld
- Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend
- 4 Sensoren
- Klasse 1/1/1/1
- Stufenlos DIN 4-13
- Hellstufe 4
- Reaktionszeit 0,3 ms



Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 960	Varioprotect XL-W TC, Gewicht: 750 g
2694 672 961	Innere Scheibe
2694 672 962	Vorsatzscheibe
2694 672 992	Stirnschweißband Varioprotect

Gebläseatemschutz Varioprotect

- Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z. B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- Zwei Gebläsestufen wählbar
- Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- Großes Sichtfeld
- Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



Artikelnummer	Bezeichnung
2694 672 964	Gebläseatemschutz
2694 672 965	Filter TH3P R SL
2694 672 966	Vorfilter
2694 672 967	Funkensperre
2694 672 968	Li-ion-Akku
2694 672 969	Gurt
2694 672 970	Luftschlauch
2694 672 971	Ladegerät

Schweißerhandschuh

Nappaleder

- Schweißerhandschuh aus Ziegennappaleder mit Spaltlederstulpe
- Gummizug im Oberteil für die optimale Passform
- hoher Tragekomfort
- sehr gutes Tastgefühl
- gute Griff Eigenschaften
- ergonomische Passform
- geeignet WIG/TIG Schweißen



Artikelnummer	Größe	Länge mm
2694 661 010	10	~ 330



Schweißerhandschuh

Voll-/Spaltleder

- Schweißerhandschuh aus Qualitäts-Rindnarben-/Spaltleder
- komplett gefüttert
- guter Tragekomfort
- hitzebeständig
- atmungsaktives Leder
- TÜV-GS Schadstoff geprüft
- geeignet für Schutzgas- und Elektrodenschweißen



Artikelnummer	Größe	Länge mm
2694 661 009	10	~ 350



Schweißerhandschuh

Spaltleder

- Schweißerhandschuh aus Rindspaltleder
- Komplette gefüttert
- Guter Tragekomfort
- Gute Griff Eigenschaften



Artikelnummer	Bezeichnung	Größe
2694 661 011	Kuba	10



Schweißerschürze

WELDAS®

Das Lava Brown™ hitze- und feuerbeständige Leder ist aus geschmeidigem Spalt-Rindsleder aus der Seite mit langer Lebensdauer, hergestellt. Alle Ledernähte sind mit einem Doppelkettenstich aus extrem hitzebeständigem 5-fach KEVLAR® Garn genäht. Alle Spannungspunkte sind genietet oder mit 2 Schichten Leder verstärkt. Alle Niete und Druckknöpfe sind zur Sicherheit stromisoliert.

Hergestellt nach EN ISO 11611:2015

- A-Qualität Rindspaltleder
- Lederdicke minimal 1 mm
- Selbstaussgleichendes Gurtsystem

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung
2694 666 100	44-7136	91x60 cm



Schweißergamaschen

WELDAS®

Das Lava Brown™ hitze- und feuerbeständige Leder ist aus geschmeidigem Spalt-Rindsleder aus der Seite mit langer Lebensdauer, hergestellt. Alle Ledernähte sind mit einem Doppelkettenstich aus extrem hitzebeständigem 5-fach KEVLAR® Garn genäht. Alle Spannungspunkte sind genietet oder mit 2 Schichten Leder verstärkt. Alle Niete und Druckknöpfe sind zur Sicherheit stromisoliert.

Hergestellt nach EN ISO 11611:2015

- A-Qualität Rindspaltleder vom Seite
- Lederdicke minimal 1 mm
- Mit beugsamem Einsatz am Schuh und Schienbein für besten Passform

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung
2694 666 102	44-7114	36 cm



Schweißerärmel

WELDAS®

Golden Brown™ Produkte werden mit hitzebeständigem Rinds-Spaltleder hergestellt und mit KEVLAR® Garn genäht. Die Jacke hat einen feuerresistenten Rücken und eine innenliegende Tasche. Die Schürze hat das selbstaussbalancierende Riemensystem. Die Ärmel werden oben mit einem Klettverschluss fixiert und haben unten einen elastischen Bund.

Alle Golden Brown™ Produkte sind hergestellt nach EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2, CLASS 2/A1+A2

- Rindspaltleder
- Lederdicke minimal 1 mm
- Oben mit Klettverschluss verschließbar

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	VPE PAAR
2694 666 101	44-2321	52 cm	1



Schweißerkissen

WELDAS®

Hitze- und feuerresistentes Canvas, 50 x 50 x 8 cm

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung
2694 666 103	44-7910	50 x 50 x 8 cm





KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels
Tel.: +43(0) 7242/484-0
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem

Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

NIEDERLASSUNGEN

Großmarktstraße 14 1230 Wien Gradnerstraße 96 8055 Graz Wirtschaftspark 11 9130 Poggendorf Eduard-Bodem-Gasse 2 6020 Innsbruck Vogelweiderstraße 115 5020 Salzburg Diepoldsauer Straße 5 / EG 6845 Hohenems

