



Schleif- und Trenntechnik



## Schleif- und Trenntechnik

Feilen

S. 3.1



Frässtifte

S. 3.9



Schleifstifte

S. 3.12



Schleiffeilen

S. 3.13



Keramische Schleifscheiben

S. 3.15



Schleifscheibenabrichter

S. 3.17



Schleiftöpfe

S. 3.19



Trenn- und Schruppscheiben

S. 3.20



Fächerscheiben, Mopteller

S. 3.27



Fiberscheiben

S. 3.37





DISC Schleifsystem S. 3.42



Schmirgelleinen/Schmirgelpapier S. 3.57



Sparrollen S. 3.59



Schleifbänder S. 3.60



Schleifbändchen und Gummikörper S. 3.62



Fächerschleifer S. 3.66



Metallbearbeitungsset und Zubehör S. 3.68



Diamantscheiben S. 3.77



Bürsten S. 3.102

## Werkstattfeilen

### Workshop Files

#### flachstumpf, DIN 7261, Form A

rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf drei Seiten, eine Kante ungehauen  
Hieb 1 (Schruppen, grobe Zerspanung), Hieb 2 (mittel für universelle Arbeiten), Hieb 3 (Schlichten, Feinbearbeitung)

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm | Höhe mm |
|---------------|----------|------|-----------|---------|
| 0695 600 000  | 150      | 1    | 16        | 4       |
| 0695 600 005  | 150      | 2    | 16        | 4       |
| 0695 600 010  | 150      | 3    | 16        | 4       |
| 0695 600 001  | 200      | 1    | 20        | 5       |
| 0695 600 006  | 200      | 2    | 20        | 5       |
| 0695 600 011  | 200      | 3    | 20        | 5       |
| 0695 600 002  | 250      | 1    | 25        | 6       |
| 0695 600 007  | 250      | 2    | 25        | 6       |
| 0695 600 012  | 250      | 3    | 25        | 6       |
| 0695 600 003  | 300      | 1    | 30        | 6,5     |
| 0695 600 008  | 300      | 2    | 30        | 6,5     |
| 0695 600 013  | 300      | 3    | 30        | 6,5     |



## Werkstattfeilen

### Workshop Files

#### dreikant, DIN 7261, Form C

dreieckige Feile, spitz zulaufend, mit Angel und Hieb auf drei Seiten  
Hieb 1 (Schruppen, grobe Zerspanung), Hieb 3 (Schlichten, Feinbearbeitung)

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm |
|---------------|----------|------|-----------|
| 0695 600 060  | 150      | 1    | 11        |
| 0695 600 070  | 150      | 3    | 11        |
| 0695 600 061  | 200      | 1    | 15        |
| 0695 600 071  | 200      | 3    | 15        |
| 0695 600 062  | 250      | 1    | 17,5      |
| 0695 600 072  | 250      | 3    | 17,5      |



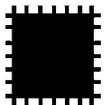
## Werkstattfeilen

### Workshop Files

#### vierkant, DIN 7261, Form D

quadratische Feile, spitz zulaufend, mit Angel und Hieb auf vier Seiten  
Hieb 1 (Schruppen, grobe Zerspanung), Hieb 3 (Schlichten, Feinbearbeitung)

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm |
|---------------|----------|------|-----------|
| 0695 600 080  | 150      | 1    | 6         |
| 0695 600 090  | 150      | 3    | 6         |
| 0695 600 081  | 200      | 1    | 8         |
| 0695 600 091  | 200      | 3    | 8         |
| 0695 600 082  | 250      | 1    | 10        |
| 0695 600 092  | 250      | 3    | 10        |





## Werkstattfeilen

### Workshop Files

#### halbrund-spitz, ~DIN 7261, Form E

halbrunde Feile

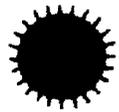
mit Angel und Hieb auf zwei Seiten

Hieb 1 (Schuppen, grobe Zerspanung), Hieb 2 (mittel für universelle Arbeiten), Hieb 3 (Schlichten, Feinbearbeitung)

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm | Höhe mm |
|---------------|----------|------|-----------|---------|
| 0695 600 020  | 150      | 1    | 16        | 4,5     |
| 0695 600 025  | 150      | 2    | 16        | 4,5     |
| 0695 600 030  | 150      | 3    | 16        | 4,5     |
| 0695 600 021  | 200      | 1    | 20        | 6       |
| 0695 600 026  | 200      | 2    | 20        | 6       |
| 0695 600 031  | 200      | 3    | 20        | 6       |
| 0695 600 022  | 250      | 1    | 25        | 7       |
| 0695 600 027  | 250      | 2    | 25        | 7       |
| 0695 600 032  | 250      | 3    | 25        | 7       |
| 0695 600 023  | 300      | 1    | 30        | 8,5     |
| 0695 600 028  | 300      | 2    | 30        | 8,5     |
| 0695 600 033  | 300      | 3    | 30        | 8,5     |



Schleif- und Trenntechnik



## Werkstattfeilen

### Workshop Files

#### rund, DIN 7261, Form F

runde Feile mit Angel und Spiralhieb

Hieb 1 (Schuppen, grobe Zerspanung), Hieb 2 (mittel für universelle Arbeiten), Hieb 3 (Schlichten, Feinbearbeitung)

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Ø mm |
|---------------|----------|------|------|
| 0695 600 040  | 150      | 1    | 6    |
| 0695 600 045  | 150      | 2    | 6    |
| 0694 600 050  | 150      | 3    | 6    |
| 0695 600 041  | 200      | 1    | 7,5  |
| 0695 600 046  | 200      | 2    | 7,5  |
| 0695 600 051  | 200      | 3    | 7,5  |
| 0695 600 042  | 250      | 1    | 9,5  |
| 0695 600 047  | 250      | 2    | 9,5  |
| 0695 600 052  | 250      | 3    | 9,5  |
| 0695 600 043  | 300      | 1    | 12   |
| 0695 600 048  | 300      | 3    | 12   |



## Drehbankfeilen

### Lathe Files

#### DIN 7261, Form H

Werden zum Entgraten von Drehteilen auf Drehmaschinen eingesetzt.

Rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf zwei Seiten, zwei Kanten ungehauen.

Durch den gegenläufigen Hiebverlauf (Einrieb) auf der Vorder- und Rückseite der Feile bewegt sie sich beim Arbeiten auf der Drehbank vom Spannfutter weg. Das fördert sicheres Arbeiten.

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm | Höhe mm |
|---------------|----------|------|-----------|---------|
| 1695 089 135  | 250      | 2    | 25        | 6,5     |
| 1695 089 136  | 300      | 2    | 30        | 7       |



## Feilen Universal

### Universal Files



#### rechteckig, halbrund

Speziell für den universellen Einsatz auf verschiedensten Materialien entwickelt. Eignet sich hervorragend zum Schruppen, Entgraten und zur Lötnahtbearbeitung. Mit Angel und Ergonomie- Feilenheft, gefräste Zahnungen, Vorderseite schräg verzahnt mit Spanbrecher, Rückseite radial verzahnt, Kanten nicht verzahnt. Die universelle Einsetzbarkeit wird durch die unterschiedliche Zahnausführung auf Vorder- und Rückseite erreicht.

| Artikelnummer | Länge mm | Form     |
|---------------|----------|----------|
| 1695 092 1    | 250      | flach    |
| 1695 092 11   | 250      | halbrund |



## Werkstattfeilen-Satz

### Assortments Of Files

#### Bestückung:

- 1 x flachstumpf
- 1 x halbrund
- 1 x rund
- 1 x dreikant
- 1 x vierkant
- 1 x Feilenbürste (Bürstenfläche: 115x40mm)

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb |
|---------------|----------|------|
| 0695 600 201  | 250      | 1    |
| 0695 600 202  | 250      | 2    |
| 0695 600 203  | 250      | 3    |



## Feilensatz

### Assortments Of Files

#### Inox, 3-teilig

Diese Feilen haben eine außergewöhnliche Oberflächenhärte von 1200 HV und eignen sich daher besonders für die Bearbeitung von Edelstahl und hochhitzebeständigen Stählen.

#### Inhalt:

- Flachstumpffeile 200 mm Hieb 0 inkl. Heft
- Halbrundfeile 200 mm Hieb 0 inkl. Heft
- Rundfeile 200 mm Hieb 0 inkl. Heft

| Artikelnummer | Länge mm |
|---------------|----------|
| 0695 600 204  | 200      |





## Holzraspeln

### Wood Rasps

#### flachstumpf, DIN 7263, Form A

Rechteckige Feile mit Angel und Hieb auf drei Seiten, flache Seiten mit Raspelhieb, eine Kante mit Feilhieb, eine Kante ungehauen.



| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm | Höhe mm |
|---------------|----------|------|-----------|---------|
| 0695 600 180  | 250      | 1    | 25        | 7,5     |
| 0695 600 181  | 300      | 1    | 30        | 8       |



## Holzraspeln

### Wood Rasps

#### halbrund-spitz, DIN 7263, Form C

Halbrunde Feile, spitz zulaufend, mit Angel und Raspelhieb auf zwei Seiten.



| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Breite mm | Höhe mm |
|---------------|----------|------|-----------|---------|
| 0695 600 182  | 250      | 1    | 25        | 8,5     |
| 0695 600 183  | 300      | 1    | 30        | 10      |



## Nadelfeilen

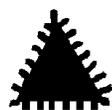
### Needle Files

#### flachstumpf

Nadelfeilen eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Können aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft eingesetzt werden.



| Artikelnummer | Länge mm | Schweizer Hieb | Angel-Ø mm | Querschnitt mm |
|---------------|----------|----------------|------------|----------------|
| 1695 098 194  | 200      | 00             | 3,75       | 6,4 x 1,6      |
| 1695 098 104  | 200      | 0              | 3,75       | 6,4 x 1,6      |
| 1695 098 114  | 200      | 1              | 3,75       | 6,4 x 1,6      |



## Nadelfeilen

### Needle Files

#### dreikant

Nadelfeilen eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Können aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft eingesetzt werden.



| Artikelnummer | Länge mm | Schweizer Hieb | Angel-Ø mm | Querschnitt mm |
|---------------|----------|----------------|------------|----------------|
| 1695 098 394  | 200      | 00             | 3,75       | 4,4            |
| 1695 098 304  | 200      | 0              | 3,75       | 4,4            |
| 1695 098 314  | 200      | 1              | 3,75       | 4,4            |

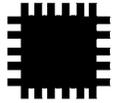
## Nadelfeilen

### Needle Files

#### vierkant

Nadelfeilen eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Können aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft eingesetzt werden.

| Artikelnummer | Länge mm | Schweizer Hieb | Angel-Ø mm | Querschnitt mm |
|---------------|----------|----------------|------------|----------------|
| 1695 098 404  | 200      | 0              | 3,75       | 3,0            |
| 1695 098 414  | 200      | 1              | 3,75       | 3,0            |



## Nadelfeilen

### Needle Files

#### halbrund

Nadelfeilen eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Können aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft eingesetzt werden.

| Artikelnummer | Länge mm | Schweizer Hieb | Angel-Ø mm | Querschnitt mm |
|---------------|----------|----------------|------------|----------------|
| 1695 098 504  | 200      | 0              | 3,75       | 6,4 x 1,8      |
| 1695 098 514  | 200      | 1              | 3,75       | 6,4 x 1,8      |



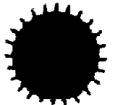
## Nadelfeilen

### Needle Files

#### rund

Nadelfeilen eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von kleinsten Flächen, Durchbrüchen, Geometrien, Profilen und Radien. Können aufgrund ihrer geschmiedeten Angel mit oder ohne Nadelfeilenheft eingesetzt werden.

| Artikelnummer | Länge mm | Schweizer Hieb | Angel-Ø mm | Querschnitt mm |
|---------------|----------|----------------|------------|----------------|
| 1695 098 604  | 200      | 0              | 3,75       | 3,75           |
| 1695 098 614  | 200      | 1              | 3,75       | 3,75           |



## Nadelfeilenhalter

### Needle File Holder

Schnellspannheft für Nadelfeilen

| Artikelnummer | Länge mm |
|---------------|----------|
| 1695 021 300  | 100      |



## Schlüsselfeilen-Satz

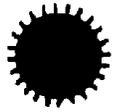
### Assortments Of Key Files With Handle

**6-teilig**  
Diese Feilen sind für den Fachmann ein unentbehrliches Werkzeug bei kleinen Feilarbeiten. Lieferung in einer Metallkassette.

- Satzzusammenstellung:**  
 rund 3,2 mm  
 halbrund 10,5x3,5 mm  
 vierkant 3,5 mm  
 dreikant 5,5 mm  
 flachstumpf 10x1,8 mm  
 flachspitz 10x1,8 mm



| Artikelnummer | Länge mm |
|---------------|----------|
| 0695 600 200  | 100      |



## Kettensägefeilen

### Chain Saw Files

**für alle Sägeketten Typen**  
Haben den exakten Spiralhieb für extreme Schärfe und besonders hohe Standzeit. Schärfen die Zahnschneide schnell und riefenfrei. Im Vergleich zum maschinellen Nachschleifen ermöglichen sie schonendes Schärfen bei minimalem Materialabtrag.

| Artikelnummer | Länge mm | Hieb | Ø mm |
|---------------|----------|------|------|
| 0695 600 160  | 200      | 3    | 4    |
| 0695 600 161  | 200      | 3    | 4,5  |
| 0695 600 162  | 200      | 3    | 4,8  |
| 0695 600 163  | 200      | 3    | 5    |
| 0695 600 164  | 200      | 3    | 5,5  |

Kunststoff Feilenheft: 0695 600 120  
Holz Feilenheft: 0695 600 110



## Karosseriefeile

### Bodywork File

Der ergonomisch geformte Halter ermöglicht das individuelle Spannen der Karosseriefeilenblätter zur Anpassung an die zu bearbeitende Oberflächenkontur. Leichte, stabile Aludruckgusskonstruktion. Der Biegeradius der Feile ist mittels Spannvorrichtung stufenlos justierbar.



| Artikelnummer | Länge mm |
|---------------|----------|
| 0695 492 120  | 354      |

## Karosseriefeilenblätter

### Bodywork File Blades



Sie sind ideal für jede Oberflächenbearbeitung an Blechen, Buntmetallen und Kunststoffen geeignet, bei der an die Oberfläche besonders hohe Ansprüche an Glätte und Riefenfreiheit gestellt werden. Die Arbeitsflächen können nach dem Feilen sofort lackiert werden. Nachpolieren ist nicht nötig, da keine Kratzer entstehen. Hervorragende Feilleistung und optimale Oberflächengüte durch positiven Spanwinkel, ballige Form, einmalige Schärfe der Zähne.

| Artikelnummer | Länge mm | Zähne / Zoll |
|---------------|----------|--------------|
| 0695 492 491  | 354      | 9            |
| 0695 492 678  | 354      | 12           |



Schleif- und Trenntechnik

## Gewindefeilen

### Thread Files



Zur Instandhaltung beschädigter Innen- und Außengewinde.

| Artikelnummer | Ausführung | für Gewindesteigungen                                    | Länge mm |
|---------------|------------|--|----------|
| 0695 600 105  | metrisch   | 0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00 mm | 230      |
| 0695 547 469  | Whitworth  | 24, 20, 18, 16, 14, 12, 11, 10 Gänge                     | 230      |
| 0695 547 282  | Zoll       | 24, 20, 18, 16, 14, 13, 12, 11 Gänge                     | 230      |



## Diamantfeilen

### Diamond Files

Zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl und Hartmetall in Schnitt-, Stanz- und Presswerkzeugen, Gold, Keramik, Glas und harte Kunststoffe. Auf exakt geschmiedete Rohlinge werden Diamant-Körner galvanisch aufgebracht. Hohe Feilleistung!

| Artikelnummer | Ausführung  | Länge mm | Korngröße |
|---------------|-------------|----------|-----------|
| 1695 101 001  | flachstumpf | 140      | D126      |
| 1695 101 002  | halbrund    | 140      | D126      |
| 1695 101 004  | vierkant    | 140      | D126      |
| 1695 101 005  | dreikant    | 140      | D126      |
| 1695 101 006  | rund        | 140      | D126      |



## Diamantfeilen-Sätze 5-tlg.

### Diamond File 5 pc. set



Zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl und Hartmetall in Schnitt-, Stanz- und Presswerkzeugen, Gold, Keramik, Glas und harte Kunststoffe. Auf exakt geschmiedete Rohlinge werden Diamant-Körner galvanisch aufgebracht. Hohe Feilleistung!  
Satz 5-teilig besteht aus je 1 ST flachstumpf-, dreikant-, vierkant-, halbrund- und runde Form.

| Artikelnummer | Länge mm | Korngröße |
|---------------|----------|-----------|
| 1695 101 5    | 140      | D126      |

## Diamant Handläpper

### Diamond Hand Lap

Zum Schärfen, Anfasen und Brechen der Schneiden vornehmlich an Hartmetall-Schneidwerkzeugen. Auch zur Nachbearbeitung gehärteter und geschliffener Werkstücke geeignet. Mit Kunststoffgriff.

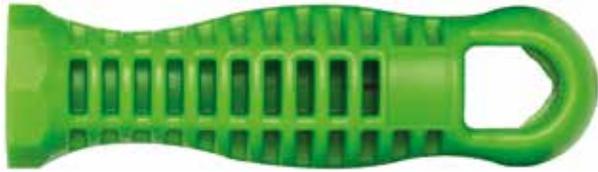


| Artikelnummer | Breite mm | Arbeitslänge mm | Ausführung          | Werkstoff             |
|---------------|-----------|-----------------|---------------------|-----------------------|
| 2692 200      | 9         | 30              | mit Kunststoffgriff | D 46 Kunstharzbindung |

## Feilenhefte

### File Handles

**Kunststoff**  
Feilenheft aus stabilem Kunststoff. Verdickter Bund garantiert ermüdungsarmes Arbeiten bei hoher Arbeitssicherheit. Gute Kraftübertragung und gute Führung der Feile.



| Artikelnummer | für Länge mm | Länge mm |
|---------------|--------------|----------|
| 0695 600 120  | bis 150      | 90       |
| 0695 600 121  | 200 - 250    | 110      |
| 0695 600 122  | 300          | 120      |

## Feilenhefte

### File Handles

**Holz**  
Aus Buchenholz, mit Stahlzwinde.



| Artikelnummer | für Länge mm | Länge mm |
|---------------|--------------|----------|
| 0695 600 110  | 100          | 80       |
| 0695 600 111  | 150 - 200    | 100      |
| 0695 600 112  | 250          | 120      |
| 0695 600 113  | 300          | 140      |
| 0695 600 114  | 350 - 400    | 160      |

## Feilenbürste

### File Brush



Mit der Feilenbürste lässt sich eine mit Spänen zugesetzte Feile mühelos reinigen.  
Robustes Griffstück aus Holz mit verschleißfestem Stahldrahtbesatz.

| Artikelnummer | Länge mm | Breite mm | Arbeitslänge mm |
|---------------|----------|-----------|-----------------|
| 2695 172 115  | 210      | 25        | 100             |
| 2695 172 165  | 250      | 40        | 115             |



## Frässtifte HSS

### HSS Burrs

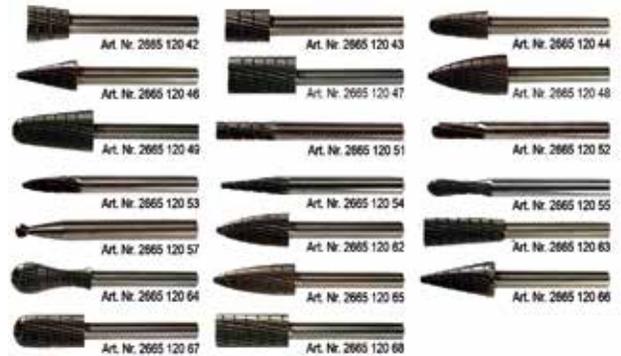
#### Zahnung 3: Universalverzahnung

Mit Schaft  $\varnothing$  6 mm Präzisionsausführung, aus gehärteten Rohlingen geschliffen. Exakte Schneiden für höchste Fräsleistung. Einsatz: ungehärtete Stähle, Temperguss, NE-Metalle und nicht schmierende Metall-Legierungen.

Schnittgeschwindigkeit:  
 $V_c = 600 - 900$  m/min



| Artikelnummer | Form | d1 mm | l2 mm | l1 mm | d2 mm |
|---------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 2665 120 51   | A    | 6     | 16    | 56    | 6     |
| 2665 120 43   | A    | 10    | 13    | 53    | 6     |
| 2665 120 68   | A    | 12    | 25    | 65    | 6     |
| 2665 120 47   | A    | 16    | 25    | 65    | 6     |
| 2665 120 52   | C    | 6     | 20    | 60    | 6     |
| 2665 120 67   | C    | 12    | 25    | 65    | 6     |
| 2665 120 57   | D    | 4,5   | 4     | 60    | 6     |
| 2665 120 53   | G    | 6     | 18    | 58    | 6     |
| 2665 120 62   | G    | 12    | 20    | 60    | 6     |
| 2665 120 65   | G    | 12    | 30    | 70    | 6     |
| 2665 120 48   | G    | 16    | 30    | 70    | 6     |
| 2665 120 44   | L    | 10    | 20    | 60    | 6     |
| 2665 120 49   | L    | 16    | 30    | 70    | 6     |
| 2665 120 54   | M    | 6     | 18    | 58    | 6     |
| 2665 120 46   | M    | 10    | 20    | 60    | 6     |
| 2665 120 66   | M    | 12    | 30    | 70    | 6     |



## Carbide Burrs

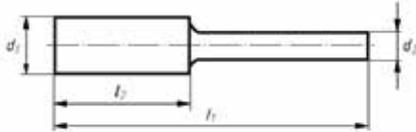
### Zahnung 6: Kreuzverzahnung

Mit dieser Universalzahnung werden auch bei härtesten Werkstoffen und Schweißnähten glatte Oberflächen erzielt. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau.

Schnittgeschwindigkeit:

Stahl:  $V_c = 450 - 600$  m/min

Inox:  $V_c = 250 - 350$  m/min



| Artikelnummer | Form | d1<br>mm | l2<br>mm | l1<br>mm | d2<br>mm |
|---------------|------|----------|----------|----------|----------|
| 2665 131 006  | ZYA  | 6        | 16       | 50       | 6        |
| 2665 131 008  | ZYA  | 8        | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 010  | ZYA  | 10       | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 012  | ZYA  | 12       | 25       | 70       | 6        |
| 2665 131 106  | ZYAS | 6        | 16       | 50       | 6        |
| 2665 131 108  | ZYAS | 8        | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 110  | ZYAS | 10       | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 112  | ZYAS | 12       | 25       | 70       | 6        |
| 2665 131 306  | WRC  | 6        | 16       | 50       | 6        |
| 2665 131 308  | WRC  | 8        | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 310  | WRC  | 10       | 20       | 60       | 6        |
| 2665 131 312  | WRC  | 12       | 25       | 70       | 6        |
| 2665 131 406  | KUD  | 6        | 5        | 50       | 6        |
| 2665 131 408  | KUD  | 8        | 7        | 52       | 6        |
| 2665 131 410  | KUD  | 10       | 9        | 54       | 6        |
| 2665 131 412  | KUD  | 12       | 10       | 55       | 6        |
| 2665 131 606  | RBF  | 6        | 18       | 50       | 6        |
| 2665 131 608  | RBF  | 8        | 18       | 63       | 6        |
| 2665 131 610  | RBF  | 10       | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 612  | RBF  | 12       | 25       | 70       | 6        |
| 2665 131 706  | SPG  | 6        | 16       | 50       | 6        |
| 2665 131 708  | SPG  | 8        | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 710  | SPG  | 10       | 20       | 65       | 6        |
| 2665 131 712  | SPG  | 12       | 25       | 70       | 6        |

## Frässtifte Hartmetall

### Carbide Burrs



#### Zahnung 3: Universalverzahnung

Für allgemeine Arbeiten wie Entgraten, Fasen, Kantenbrechen mit sauberer Oberfläche. Für Stähle mit hoher Festigkeit, Schweißnähte.

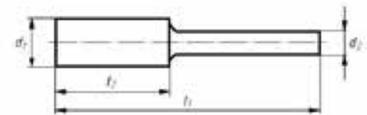
Schnittgeschwindigkeit:

Stahl:  $V_c = 350 - 450$  m/min

Inox:  $V_c = 250 - 350$  m/min

HM

| Artikelnummer | Form | d1 mm | l2 mm | d2 mm | l1 mm |
|---------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 2665 130 001  | ZYA  | 6     | 16    | 6     | 58    |
| 2665 130 002  | ZYA  | 8     | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 003  | ZYA  | 10    | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 004  | ZYA  | 12    | 25    | 6     | 65    |
| 2665 130 005  | WRC  | 6     | 16    | 6     | 58    |
| 2665 130 006  | WRC  | 8     | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 007  | WRC  | 10    | 25    | 6     | 65    |
| 2665 130 008  | WRC  | 12    | 25    | 6     | 65    |
| 2665 130 009  | KUD  | 6     | 5     | 6     | 58    |
| 2665 130 010  | KUD  | 8     | 7     | 6     | 47    |
| 2665 130 011  | KUD  | 10    | 9     | 6     | 49    |
| 2665 130 012  | KUD  | 12    | 10    | 6     | 51    |
| 2665 130 016  | RBF  | 6     | 18    | 6     | 58    |
| 2665 130 017  | RBF  | 10    | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 018  | RBF  | 12    | 25    | 6     | 65    |
| 2665 130 019  | SPG  | 6     | 18    | 6     | 58    |
| 2665 130 020  | SPG  | 8     | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 021  | SPG  | 10    | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 022  | SPG  | 12    | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 023  | KEL  | 6     | 20    | 6     | 50    |
| 2665 130 025  | KEL  | 12    | 30    | 6     | 70    |
| 2665 130 026  | B    | 8     | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 027  | B    | 12    | 30    | 6     | 70    |
| 2665 130 028  | SKM  | 6     | 18    | 6     | 58    |
| 2665 130 029  | SKM  | 10    | 20    | 6     | 60    |
| 2665 130 030  | SKM  | 12    | 25    | 6     | 65    |



## Frässtifte Hartmetall

### Carbide Burrs



#### Zahnung 1A: Aluminium

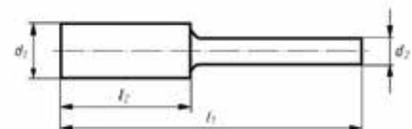
Für Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie Kunststoffe.

Schnittgeschwindigkeit:

$V_c = 600 - 900$  m/min

HM

| Artikelnummer | Form | d1 mm | l2 mm | l1 mm | d2 mm |
|---------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 2665 132 112  | ZYAS | 12    | 25    | 70    | 6     |
| 2665 132 310  | WRC  | 10    | 20    | 60    | 6     |
| 2665 132 610  | RBF  | 10    | 20    | 65    | 6     |
| 2665 132 612  | RBF  | 12    | 25    | 70    | 6     |
| 2665 132 712  | SPG  | 12    | 25    | 70    | 6     |





## Frässtift-Satz Hartmetall

### Carbide Burr Set

#### Zahnung 6: Kreuzverzahnung

RECA-Frässtift-Satz aus Hartmetall in Kunststoff-Box

2665 131 10: Zylinder-, Spitzbogen-, Walzenrund-, Rundbogenform Ø 6 u. 12, Kugelform Ø 6 u. 10

2665 131 3: Zylinder-, Spitzbogen-, Kugelform Ø 10



| Artikelnummer | Ausführung | Inhalt    |
|---------------|------------|-----------|
| 2665 131 10   | fein       | 10-teilig |
| 2665 131 3    | fein       | 3-teilig  |

## Schleifstifte keramisch

### Ceramic Mounted Points

#### Universal

Mit Stahlschaft 6 mm. Qualität Edelkorund, rosa, Korn und Härte mittel, keramische Bindung, für Schnittgeschwindigkeiten bis 45 m/sec. Zur Bearbeitung von gehärteten und legierten Stählen, Gesenken, Matrizen und Werkzeugen.

| Artikelnummer | Form        | Ø mm | Höhe mm | Schaft-Ø mm |
|---------------|-------------|------|---------|-------------|
| 2665 050 510  | Zylinder    | 5    | 10      | 6           |
| 2665 050 613  | Zylinder    | 6    | 13      | 6           |
| 2665 050 810  | Zylinder    | 8    | 10      | 6           |
| 2665 050 816  | Zylinder    | 8    | 16      | 6           |
| 2665 051 013  | Zylinder    | 10   | 13      | 6           |
| 2665 051 020  | Zylinder    | 10   | 20      | 6           |
| 2665 051 325  | Zylinder    | 13   | 25      | 6           |
| 2665 051 620  | Zylinder    | 16   | 20      | 6           |
| 2665 051 632  | Zylinder    | 16   | 32      | 6           |
| 2665 052 025  | Zylinder    | 20   | 25      | 6           |
| 2665 052 040  | Zylinder    | 20   | 40      | 6           |
| 2665 052 532  | Zylinder    | 25   | 32      | 6           |
| 2665 053 240  | Zylinder    | 32   | 40      | 6           |
| 2665 062 010  | Scheibe     | 20   | 10      | 6           |
| 2665 063 216  | Scheibe     | 32   | 16      | 6           |
| 2665 064 020  | Scheibe     | 40   | 20      | 6           |
| 2665 065 025  | Scheibe     | 50   | 25      | 6           |
| 2665 070 816  | Walzenrund  | 8    | 16      | 6           |
| 2665 071 320  | Walzenrund  | 13   | 20      | 6           |
| 2665 072 025  | Walzenrund  | 20   | 25      | 6           |
| 2665 082 020  | Kegel       | 20   | 20      | 6           |
| 2665 082 525  | Kegel       | 25   | 25      | 6           |
| 2665 090 816  | Spitzbogen  | 8    | 16      | 6           |
| 2665 091 320  | Spitzbogen  | 13   | 20      | 6           |
| 2665 092 032  | Spitzbogen  | 20   | 32      | 6           |
| 2665 102 025  | Walzenkegel | 20   | 25      | 6           |
| 2665 110 8    | Kugel       | 8    | -       | 6           |
| 2665 111 3    | Kugel       | 13   | -       | 6           |
| 2665 112 0    | Kugel       | 20   | -       | 6           |
| 2665 112 5    | Kugel       | 25   | -       | 6           |



## Schleifstifte-Satz

### Ceramic Mounted Points Set

Inhalt:

Zylinder 32x20 25x25 20x25 40x6 13x20 10x13 32x6 25x10

Kegel 32x32 20x29

Walzenkegel 18x22

Kugel 13 25

Aufraustein 16x150

Zur Bearbeitung von gehärteten und legierten Stählen

| Artikelnummer | Inhalt    | Schaft-Ø<br>mm | Schaftlänge<br>mm |
|---------------|-----------|----------------|-------------------|
| 2665 110 146  | 14-teilig | 6              | 40                |

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: bis 45m/s



Schleif- und  
Trenntechnik

## Schleifstifte

### Ceramic Mounted Points

Zylinderform

Mit Kunstharzbindung (eisen-, schwefel- und chlorfrei  $\leq 0,1\%$ ), sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Stahl ausgelegt.



| Artikelnummer | Ø<br>mm | Höhe<br>mm | Schaft-Ø<br>mm | Schaftlänge<br>mm |
|---------------|---------|------------|----------------|-------------------|
| 2665 400 816  | 8       | 16         | 6              | 40                |
| 2665 400 811  | 10      | 20         | 6              | 40                |
| 2665 401 325  | 13      | 25         | 6              | 40                |
| 2665 401 632  | 16      | 32         | 6              | 40                |
| 2665 402 040  | 20      | 40         | 6              | 40                |
| 2665 402 532  | 25      | 32         | 6              | 40                |
| 2665 404 020  | 40      | 20         | 6              | 40                |
| 2665 405 025  | 50      | 25         | 6              | 40                |



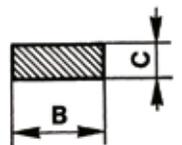
## Schleiffeilen keramisch

### Ceramic Abrasive Files

flach

Besonders griffige Schleiffeilen für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art. Keramische Bindung. Die Schleiffeilen können mit Öl, Petroleum, Wasser oder auch trocken benutzt werden. Material: Siliciumcarbid - Korngröße: FEIN K 400

| Artikelnummer | Länge<br>mm | B<br>mm | C<br>mm |
|---------------|-------------|---------|---------|
| 2665 215 106  | 100         | 6       | 3       |
| 2665 215 110  | 100         | 10      | 5       |
| 2665 215 153  | 150         | 13      | 6       |





## Schleiffeilen keramisch

### Ceramic Abrasive Files

#### dreikant

Besonders griffige Schleiffeilen für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art. Keramische Bindung. Die Schleiffeilen können mit Öl, Petroleum, Wasser oder auch trocken benutzt werden. Material: Siliciumcarbid - Korngröße: FEIN K 400

| Artikelnummer | Länge<br>mm | B<br>mm |
|---------------|-------------|---------|
| 2665 235 106  | 100         | 6       |
| 2665 235 110  | 100         | 10      |
| 2665 235 153  | 150         | 13      |



## Schleiffeilen keramisch

### Ceramic Abrasive Files

#### vierkant

Besonders griffige Schleiffeilen für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art. Keramische Bindung. Die Schleiffeilen können mit Öl, Petroleum, Wasser oder auch trocken benutzt werden. Material: Siliciumcarbid - Korngröße: FEIN K 400

| Artikelnummer | Länge<br>mm | B<br>mm |
|---------------|-------------|---------|
| 2665 245 106  | 100         | 6       |
| 2665 245 110  | 100         | 10      |
| 2665 245 153  | 150         | 13      |



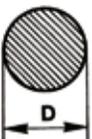
## Schleiffeilen keramisch

### Ceramic Abrasive Files

#### halbrund

Besonders griffige Schleiffeilen für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art. Keramische Bindung. Die Schleiffeilen können mit Öl, Petroleum, Wasser oder auch trocken benutzt werden. Material: Siliciumcarbid - Korngröße: FEIN K 400

| Artikelnummer | Länge<br>mm | D<br>mm |
|---------------|-------------|---------|
| 2665 255 106  | 100         | 6       |
| 2665 255 110  | 100         | 10      |
| 2665 255 153  | 150         | 13      |



## Schleiffeilen keramisch

### Ceramic Abrasive Files

#### rund

Besonders griffige Schleiffeilen für Messer, Stähle und Werkzeuge aller Art. Keramische Bindung. Die Schleiffeilen können mit Öl, Petroleum, Wasser oder auch trocken benutzt werden. Material: Siliciumcarbid - Korngröße: FEIN K 400

| Artikelnummer | Länge<br>mm | D<br>mm |
|---------------|-------------|---------|
| 2665 265 106  | 100         | 6       |
| 2665 265 110  | 100         | 10      |
| 2665 265 153  | 150         | 13      |

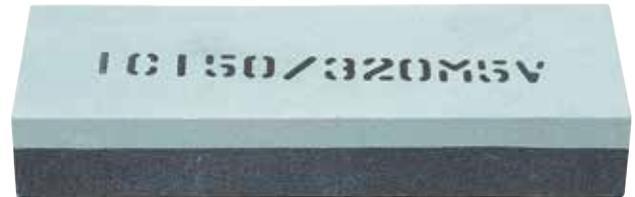
## Kombinationssteine

### Combination Stones

Eine Seite grob zum Vorschleifen stumpfer Werkzeuge, die andere Seite fein zum Abziehen der Schneide. Edelkorund, weiß, für niedrig- und mittellegierte Stähle, wenn hohe Oberflächengüte bei geringer Materialabnahme verlangt wird. Siliciumcarbid grün, für gehärtete Stähle, NE-Metalle, Hartmetalle, Glas und Alulegerungen. Zum Nachschärfen besonders scharfer Schneidekanten und hartmetallbestückter Werkzeuge.

89A - Edelkorund  
C - Siliciumcarbid

| Artikelnummer | Länge mm | Breite mm | Höhe mm | Korngröße | Qualität       |
|---------------|----------|-----------|---------|-----------|----------------|
| 2665 181 505  | 150      | 50        | 25      | 150 / 320 | Edelkorund     |
| 2665 183 505  | 150      | 50        | 25      | 150 / 320 | Siliciumcarbid |
| 2665 181 605  | 200      | 50        | 25      | 150 / 320 | Edelkorund     |
| 2665 183 605  | 200      | 50        | 25      | 150 / 320 | Siliciumcarbid |



Schleif- und Trenntechnik

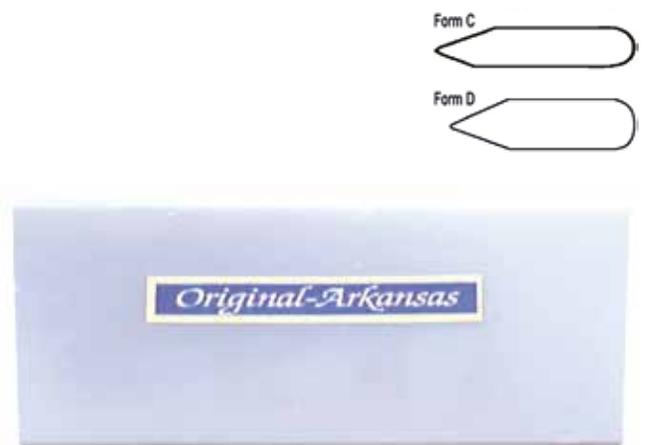
## Abziehsteine

### Sharpening Stones

#### Arkansas

Der original „Arkansas“ Abziehstein ist ein sehr feinkörniger, dichter Abziehstein, der mit Öl verwendet wird. Aufgrund seiner Härte wird er bevorzugt für die verschiedensten Formen von Holzstemeisen und Schnitzseisen zum Abziehen verwendet. Der Verschleiß dieser Steine ist sehr gering. Größenabweichung von +/- 10% können bei allen Abziehsteinen auftreten. Mit den Formen A, B und C können die wichtigsten Schnitzseisen bearbeitet werden. Die Form E dient zum Abziehen von runden Schneiden.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Höhe mm | Ausführung | Gewicht g |
|---------------|-----------|----------|---------|------------|-----------|
| 2665 190 003  | 25        | 60       | 5       | C          | 13        |
| 2665 190 004  | 25        | 60       | 5       | D          | 13        |



## Schleifscheiben keramisch

### Ceramic Grinding Wheels

#### Normalkorund

In keramischer Bindung. Normalkorund = 10 A, grau. Für allgemeinen Werkstättenbedarf, zum Schleifen von normalhartem Stahl, Eisen, Schmiedeeisen, usw.

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|------------|-----------|
| 2666 125 204  | 125  | 20        | 32         | 36        |
| 2666 125 202  | 125  | 20        | 32         | 80        |
| 2666 150 204  | 150  | 20        | 32         | 36        |
| 2666 150 202  | 150  | 20        | 32         | 80        |
| 2666 175 204  | 175  | 20        | 32         | 36        |
| 2666 175 202  | 175  | 20        | 32         | 80        |
| 2666 175 254  | 175  | 25        | 32         | 36        |
| 2666 175 252  | 175  | 25        | 32         | 80        |
| 2666 200 204  | 200  | 20        | 32         | 36        |
| 2666 200 202  | 200  | 20        | 32         | 80        |
| 2666 200 254  | 200  | 25        | 32         | 36        |
| 2666 200 252  | 200  | 25        | 32         | 80        |
| 2666 250 324  | 250  | 32        | 32         | 24        |
| 2666 250 322  | 250  | 32        | 32         | 60        |



## Schleifscheiben keramisch

### Ceramic Grinding Wheels

#### Edelkorund

Edelkorund = 89 A, weiß - Härte M = Mittel. Für gehärteten Stahl und Werkzeuge aus Werkzeug- und Hochleistungsschnellstählen.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|------------|-----------|
| 2667 125 202  | 125  | 20        | 32         | 80        |
| 2667 150 204  | 150  | 20        | 32         | 36        |
| 2667 150 202  | 150  | 20        | 32         | 80        |
| 2667 175 202  | 175  | 20        | 32         | 80        |
| 2667 175 252  | 175  | 25        | 32         | 80        |
| 2667 200 202  | 200  | 20        | 32         | 80        |
| 2667 200 254  | 200  | 25        | 32         | 36        |
| 2667 200 252  | 200  | 25        | 32         | 80        |
| 2667 250 252  | 250  | 25        | 32         | 80        |
| 2667 250 322  | 250  | 32        | 32         | 80        |
| 2666 300 409  | 300  | 40        | 40         | 36        |
| 2667 300 409  | 300  | 40        | 40         | 80        |

## Schleifscheiben keramisch

### Ceramic Grinding Wheels

#### Siliciumcarbid

Siliciumcarbid = C, grün. Für Grauguss, Hart- und Temperguss, autogene Schweißnähte, für sämtliche Metalle, Hartmetalle, Aluminium, Porzellan, Glas sowie Natur- und Kunststeine, u.ä.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|------------|-----------|
| 2668 125 202  | 125  | 20        | 32         | 100       |
| 2668 150 204  | 150  | 20        | 32         | 60        |
| 2668 150 202  | 150  | 20        | 32         | 100       |
| 2668 175 202  | 175  | 20        | 32         | 80        |
| 2668 175 252  | 175  | 25        | 32         | 80        |
| 2668 200 202  | 200  | 20        | 32         | 80        |
| 2668 200 252  | 200  | 25        | 32         | 80        |
| 2668 250 322  | 250  | 32        | 32         | 80        |

## Reduzierhülsen

### Reducing Sleeves

#### für keramische Schleifscheiben

Kunststoff, zur Verkleinerung der Bohrung von Schleifscheiben auf den benötigten Durchmesser. Pro Schleifscheibe sind 2 Stück erforderlich.



| Artikelnummer | Innen-Ø mm | Außen-Ø mm | VPE ST |
|---------------|------------|------------|--------|
| 2667 616      | 16         | 32         | 2      |
| 2667 618      | 18         | 32         | 2      |
| 2667 620      | 20         | 32         | 2      |
| 2667 625      | 25         | 32         | 2      |
| 2667 632      | 32         | 40         | 2      |

## Schleifscheibenabrichter

### Grinding Wheel Dresser

#### Abrichröhre

Besteht aus einer Spezifikation mit grobkörnigem, harten Siliciumcarbid gefüllten Messinghülle und einem Handgriff.

| Artikelnummer | Ø mm | Länge mm | Werkstoff |
|---------------|------|----------|-----------|
| 2671 04       | 17   | 290      | C16-B     |



## Schleifscheibenabrichter

### Grinding Wheel Dresser

#### mit Stahlrädchen

#### Ausführung:

Drehbar gelagerte, auswechselbare Schleifrollen aus Qualitätsstahl mit U-förmigen Zähnen. Hohe Stabilität und Festigkeit durch gewellte Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben. Achse mit Nippel für Druckschmierung. Stütznasen für gleichmäßiges Anlegen der Rolle. Schutzblech gegen Funken. Griffstück aus Edelholz. Lieferung komplett mit Schleifrolle.

#### Verwendung:

Zum Abrichten und Schärfen mittlerer und großer Schleifscheiben.

| Artikelnummer | Breite mm       | Länge mm | Anzahl Zahnscheiben | für Ø mm  | für Breite mm |
|---------------|-----------------|----------|---------------------|-----------|---------------|
| 2671 900      | 12              | 285      | 3                   | 200       | 38            |
| 2671 901      | 24              | 435      | 4                   | 200 - 500 | 63            |
| 2671 900 1    | Ersatzrollen 12 |          |                     |           |               |
| 2671 901 1    | Ersatzrollen 24 |          |                     |           |               |



## Schleifscheibenabrichter

### Grinding Wheel Dresser

#### Diamant Abrichter

Vielkornabrichter zum Abrichten von Schleifscheiben. Korngröße 80, auch ohne Kühlung zu verwenden.

| Artikelnummer | Breite mm | Höhe mm | Länge mm | Werkstoff |
|---------------|-----------|---------|----------|-----------|
| 2671 105      | 30        | 10      | 185      | D2ST      |



## Doppelschleifmaschinen

### Bench Grinder



Mit Nullspannungsauslöser  
 Robuste und extrem belastungsfähige Kurzschlussläufer-Motoren für 230 und 400 Volt mit direkt angetriebenen Schleifkörpern  
 Extra schwere Ausführung der Druckgussgehäuse mit überdimensionierten Präzisions-Kugellagern  
 Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit  
 Stabile Stahl-Schutzhauben und ein zuverlässiger Augenschutz bieten ein Höchstmaß an Sicherheit  
 Die Schutzvorrichtungen sind stufenlos drehbar und so den entsprechenden Schleifaufgaben bequem anzupassen  
 Ausgestattet mit 2 Normalkorund Scheiben Korn 36 und 60  
 Bohrung 32 mm, Leerlaufdrehzahl 2950 (1/min)

| Artikelnummer | für Ø mm | für Breite mm | Leistung W | Spannung V | Gewicht kg |
|---------------|----------|---------------|------------|------------|------------|
| 4696 571 601  | 150      | 25            | 520        | 230        | 16         |
| 4696 571 751  | 175      | 25            | 520        | 230        | 18         |
| 4696 571 753  | 175      | 25            | 520        | 400        | 18         |
| 4696 572 003  | 200      | 32            | 900        | 400        | 28         |

## Nass-Schärfsystem für Schneidwerkzeuge

### Wet Sharpening System for Cutting Tools



Dieses Modell verstärkt die Präzision und die Sicherheit beim Schleifen von Stemmeisen und Hobeisen, dank der neuen und patentierten Schleifvorrichtung, die für Formen und Schärfe eingesetzt werden kann. Das Abziehen auf der Lederabziehscheibe ist ohne die Vorrichtung, mit der Universalstütze als Auflage, durchzuführen.  
 Schleifstein: Aluminiumoxid, 200 x 40 mm  
 Lederabziehscheibe: 145 x 26 mm  
 Netzspannung: 230V, Nennleistung: 120W, Leerlaufdrehzahl: 120 (1/min)  
 Lautstärke: 52 dB

| Artikelnummer | Breite mm | Tiefe mm | Höhe mm | Drehmoment Nm | Gewicht kg |
|---------------|-----------|----------|---------|---------------|------------|
| 4696 573 001  | 230       | 200      | 260     | 8,4           | 7,4        |

## Nass-Schärfsystem für Schneidwerkzeuge

### Wet Sharpening System for Cutting Tools



#### Zubehör

| Artikelnummer | Bezeichnung                           | Abb. |
|---------------|---------------------------------------|------|
| 4696 573 003  | Schleifstütze 90x110                  | 1    |
| 4696 573 004  | Dreh- und Abrichtwerkzeug             | 2    |
| 4696 573 005  | Steinpräparierer                      | 3    |
| 4696 573 006  | Maschinenhülle                        | 4    |
| 4696 573 008  | Schleifstein Ø200 K220                | 6    |
| 4696 573 009  | Schleifstein Ø250 K220                | 7    |
| 4696 573 010  | Profilierte Lederabziehscheibe 145x26 | 8    |
| 4696 573 011  | Profilierte Lederabziehscheibe 220x31 | 9    |

## Schleiftöpfe

### Cup Wheels

#### gerade Form, für Stahl

Für die Verwendung auf stationären Schleifmaschinen, Edelmetall 89 A für gehärteten Stahl und Werkzeuge, Bindung keramisch.

| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Bohrung mm | Korngröße |
|---------------|------|---------|------------|-----------|
| 2667 710 060  | 100  | 50      | 20         | 60        |



## Schleiftöpfe

### Cup Wheels

#### kegelige Form, für Stahl

Kunstharzbindung, für freihändiges Schleifen mit Winkelschleifmaschinen. Max. Drehzahl 8.600 U/min.

| Artikelnummer | Ø mm     | Höhe mm | Aufnahme mm | Werkstoff | Korngröße |
|---------------|----------|---------|-------------|-----------|-----------|
| 0671 110 016  | 110 - 90 | 55      | 22,23       | A16P4B84  | 16        |
| 0671 110 036  | 110 - 90 | 55      | 22,23       | A36O4B84  | 36        |
| 0671 110 116  | 110 - 90 | 55      | M 14        | A16P4B84  | 16        |
| 0671 110 136  | 110 - 90 | 55      | M 14        | A36O4B84  | 36        |



## Schleiftöpfe

### Cup Wheels

#### kegelige Form, für Stein

Kunstharzbindung, für freihändiges Schleifen mit Winkelschleifmaschinen. Max. Drehzahl 8.600 U/min.

| Artikelnummer | Ø mm     | Höhe mm | Aufnahme mm | Werkstoff | Korngröße |
|---------------|----------|---------|-------------|-----------|-----------|
| 0672 110 116  | 110 - 90 | 55      | M 14        | 1C16L4B2  | 16        |
| 0672 110 124  | 110 - 90 | 55      | M 14        | 1C24L4B2  | 24        |





## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### RECAMIC Schruppscheibe - Kompromisslose Höchstleistung

Einsatzgebiete:

Universell für Stahl, Edelstahl und schwer zerspanbare Materialien geeignet. Eisen-, schwefel- und chlorfrei ( $\leq 0,1\%$ ).

Vorteile:

#### SPEED/ABTRAG

- Keramikkorn mit selbstschärfender Wirkung
- Immer scharfe Schleifkörner vorhanden
- Geringer Anpressdruck erforderlich

#### STANDZEIT

- Hartes und zähes Keramikkorn
- Mikrobrüche im Korn
- Einzigartiges Keramikkorn-Bindungssystem

#### SICHERHEIT

- oSa- Sicherheitsrichtlinie
- Verstärktes Sicherheitsgewebe



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 500 115  | 115  | 7         | 22,23      | 25     |
| 0669 500 125  | 125  | 7         | 22,23      | 25     |
| 0669 500 150  | 150  | 7         | 22,23      | 25     |
| 0669 500 230  | 230  | 7         | 22,23      | 25     |

Winkelschleifer mit hoher Leistung verwenden (> 1.400 Watt)



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Ultra für Stahl

Hochleistungstrennscheibe mit besten Ergebnissen in Stahl.

Extrem schnittige und stabile Scheibe, mit hervorragender Standzeit. Diese Scheibe geht sofort ins Material und verläuft nicht.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 000 115  | 115  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 000 125  | 125  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 000 230  | 230  | 2,0       | 22,23      | 25     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Ultra i, für Edelstahl

Gerade Ausführung, speziell für Edelstahl.

Eisen-, schwefel- und chlorfrei ( $\leq 0,1\%$ ) Trennscheibe (kein Flugrost) mit angenehmen und weichem Schnitt. Sehr gute Schneidleistung in Edelstahl, Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen.

Hochleistungsscheibe für schnellste Trennzeiten, geht sofort ins Material und verläuft nicht!



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 001 115  | 115  | 1,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 001 125  | 125  | 1,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 001 230  | 230  | 2,0       | 22,23      | 25     |

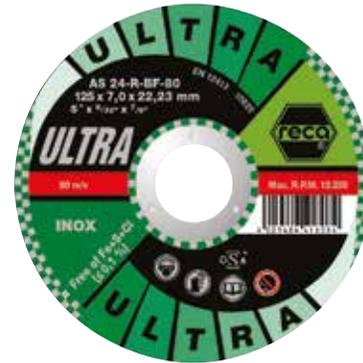
## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### ultra inox, für Stahl und Edelstahl

Eisen-, schwefel- und chlorfreie ( $\leq 0,1\%$ ) Schruppscheibe für den Einsatz auf Stahl, Werkzeugstahl, legiertem und nichtrostenden Edelstahl.  
Beste Abtragsleistung auch bei allen Arten von Guss.  
Höchste Standzeit und Zerspanleistung durch den Einsatz von Edelkorund.

| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 002 115  | 115  | 7         | 22,23      | 10     |
| 0669 002 125  | 125  | 7         | 22,23      | 10     |
| 0669 002 150  | 150  | 7         | 22,23      | 10     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### F1/S, der Spezialist für Stahl

Harte Hochleistungstrennscheibe mit besten Ergebnissen im Stahl. Zum Trennen von dünnen Blechen, dünnwandigen Rohren und Profilen. Sehr gute Schneidleistung auch in hochlegiertem Stahl.

| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 015 115  | 115  | 1,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 015 125  | 125  | 1,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 015 150  | 150  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 015 180  | 180  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 015 230  | 230  | 1,9       | 22,23      | 25     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### F1/i, der Spezialist für Edelstahl

Eisen-, schwefel- und chlorfreie ( $\leq 0,1\%$ ) Trennscheibe (kein Flugrost) mit angenehmen und weichem Schnitt. Sehr gute Schneidleistung in Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 016 076  | 76   | 1,0       | 10         | 25     |
| 0670 016 115  | 115  | 1,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 016 125  | 125  | 1,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 016 150  | 150  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 016 180  | 180  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 016 230  | 230  | 1,9       | 22,23      | 25     |



## Spannflansch für Trennscheibe

### Cutting Disc Clamping Flange

76 mm  
Spannflansch für 1 mm Trennscheiben Ø 76 mm mit 6 mm Schaft.  
**Einsatzgebiete:**  
Einsetzbar auf allen gängigen Geradschleifern und biegsamen Wellen



| Artikelnummer | Ø mm | Schaft mm |
|---------------|------|-----------|
| 0670 899 1    | 76   | 6         |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

**Rallye R/s, die Robuste für Stahl**  
Hochleistungstrennscheibe mit besten Ergebnissen im Stahl. Bestens geeignet für alle voll- und dünnwandigen Materialien wie Rohre, Bleche, Profile, etc...



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 020 115  | 115  | 1,5       | 22,23      | 25     |
| 0670 020 120  | 115  | 2,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 020 125  | 125  | 1,5       | 22,23      | 25     |
| 0670 020 130  | 125  | 2,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 020 180  | 180  | 2,0       | 22,23      | 25     |
| 0670 020 230  | 230  | 2,0       | 22,23      | 25     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

**Rallye R/i, die Robuste für Edelstahl**  
Eisen-, schwefel- und chlorfreie ( $\leq 0,1\%$ ) Trennscheibe (kein Flugrost) zum Trennen von legierten, hochlegierten und nichtrostenden Edelstählen. Trennscheibe mit feinstem Schleifkorn.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 021 115  | 115  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 021 125  | 125  | 1,6       | 22,23      | 25     |
| 0670 021 230  | 230  | 2,5       | 22,23      | 25     |



## Trenn-/ Schrappscheiben

### Cutting/Grinding Discs

**Zum Trennen und Entgraten von Stahl und Edelstahl**  
Eisen- und schwefelfrei Trennen und Schleifen mit einer Scheibe  
3-faches Sicherheitsgewebe, vorgeschriebene Seitenlast (290 N) für Schrappscheiben wird erfüllt.  
Trennen, Entgraten, Anfasen und Verschleifen in einem Arbeitsgang.  
Keine Arbeitsunterbrechungen, kein Umrüsten, kein Maschinenwechsel.  
Extradünnes Trennen und Schrappschleifen mit einer Scheibe.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0670 022 125  | 125  | 1,9       | 22,23      | 25     |

## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Truck T2/s, der Tempomacher

Mittelharte Trennscheibe zum Trennen von Bau- und Konstruktionsstählen hoher Festigkeit. Besonders gut geeignet für das Trennen von starkem Vollmaterial.

| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 030 115  | 115  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 030 125  | 125  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 030 180  | 180  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 030 230  | 230  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |



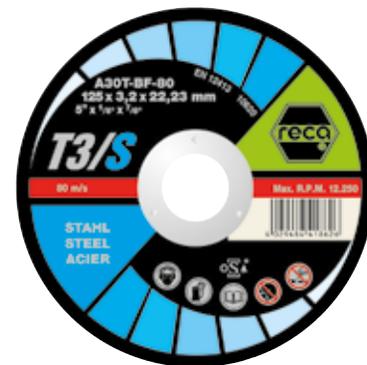
## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Truck T3/s, der Kilometerfresser

Harte Trennscheibe zum Trennen von Bau- und Konstruktionsstählen hoher Festigkeit. Riesen Standzeit beim Trennen von Vollmaterial.

| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 031 115  | 115  | 3,2       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 031 125  | 125  | 3,2       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 031 150  | 150  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 031 230  | 230  | 3,2       | 22,23      | gerade     | 25     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Truck T4/s, die Trennscheibe in großen Durchmessern

4 mm stark für Stahl

| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 030 302  | 300  | 4,0       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 030 307  | 300  | 4,0       | 32         | gerade     | 25     |
| 0670 030 300  | 300  | 4,2       | 20         | gerade     | 25     |
| 0670 030 305  | 300  | 4,2       | 25,4       | gerade     | 25     |
| 0670 030 350  | 350  | 4,2       | 20         | gerade     | 25     |
| 0670 030 355  | 350  | 4,2       | 25,4       | gerade     | 25     |



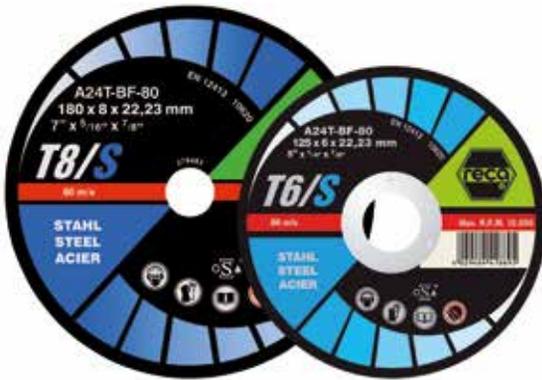


## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### Truck T6/s, Truck T8/s, mit Turboprofil

Mittelharte Turbo-Schruppscheibe mit hoher Abtragsleistung für härteste Einsatzbedingungen und hoher Kantenfestigkeit. Gekröpfte Ausführung mit Turboprofil. Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt. Geprüfte Qualität!



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 030 115  | 115  | 6         | 22,23      | 25     |
| 0669 030 125  | 125  | 6         | 22,23      | 25     |
| 0669 030 150  | 150  | 6         | 22,23      | 25     |
| 0669 030 180  | 180  | 6         | 22,23      | 10     |
| 0669 031 180  | 180  | 8         | 22,23      | 10     |
| 0669 030 230  | 230  | 6         | 22,23      | 10     |
| 0669 031 230  | 230  | 8         | 22,23      | 10     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Allroad A1, universell einsetzbar in Stahl und Edelstahl

Speed: kurze Trennzeiten in Stahl und Edelstahl.

Komfort: universell einsetzbar, Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel, staubarm.

Sicherheit: höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt, geprüfte Qualität.

Sicherheitsgewebe: kein Zerreißen der Scheibe.

Standzeit: gute Standzeit in Stahl und Edelstahl.

Eisen-, schwefel- und chlorfrei ( $\leq 0,1\%$ )



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 050 115  | 115  | 1,0       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 050 125  | 125  | 1,0       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 050 150  | 150  | 1,6       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 050 230  | 230  | 1,8       | 22,23      | gekröpft   | 25     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Allroad A3, universell einsetzbar in Stahl und Edelstahl

Speed: kurze Trennzeiten in Stahl und Edelstahl.

Komfort: universell einsetzbar, Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel, staubarm.

Sicherheit: höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt, geprüfte Qualität.

Sicherheitsgewebe: kein Zerreißen der Scheibe.

Standzeit: gute Standzeit in Stahl und Edelstahl.

Eisen-, schwefel- und chlorfrei ( $\leq 0,1\%$ )



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 051 119  | 115  | 2,5       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 051 129  | 125  | 2,5       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 051 180  | 180  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 051 239  | 230  | 2,5       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 051 230  | 230  | 2,5       | 22,23      | gerade     | 25     |
| 0670 051 233  | 230  | 3,0       | 22,23      | gerade     | 25     |

## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### Allroad A6, Allroad A8, universell für Stahl und Edelstahl

Preiswerte, leistungsstarke Standardschruppscheibe. Höchste Sicherheitsanforderungen der OSA werden erfüllt. Die eisen-, schwefel- und chlorfreie ( $\leq 0,1\%$ ) Schrupscheibe ist für Stahl und Edelstahl geeignet.

A6: Allroad 6 mm stark

A8: Allroad 8 mm stark



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 050 115  | 115  | 6         | 22,23      | 25     |
| 0669 050 125  | 125  | 6         | 22,23      | 25     |
| 0669 050 150  | 150  | 6         | 22,23      | 25     |
| 0669 051 180  | 180  | 8         | 22,23      | 10     |
| 0669 051 230  | 230  | 8         | 22,23      | 10     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Dragster D/i, die Schnellste für dünne Materialien

Besonders geeignet zum präzisen und gratfreien Trennen von dünnwandigen Materialien. Die eisen-, schwefel- und chlorfreie ( $\leq 0,1\%$ ) Trennscheibe ist für Edelstahl, Stahl, Alu und sonstige NE-Metalle geeignet.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 100 115  | 115  | 0,8       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 100 125  | 125  | 0,8       | 22,23      | gekröpft   | 25     |



## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### Alu, die Alu-Spezialisten

Für den universellen Einsatz für alle schmierenden NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Zink, Blei und deren Legierungen. Die Scheiben sind paraffinetränkt, damit das Zuschmieren verhindert wird.

| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0670 120 115  | 115  | 1,5       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 120 125  | 125  | 1,5       | 22,23      | gekröpft   | 25     |
| 0670 120 230  | 230  | 1,9       | 22,23      | gerade     | 25     |





## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### Aluminium Spezialisten

Für den universellen Einsatz aller schmierenden NE-Metalle, wie Aluminium, Kupfer, Zink, Blei und deren Legierungen. Die Scheiben sind paraffinetränkt, damit das Zuschmieren verhindert wird.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 120 115  | 115  | 6         | 22,23      | 10     |
| 0669 120 125  | 125  | 6         | 22,23      | 10     |



## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### spezial, Rohrleitungsbau

Spezialschruppscheibe für den Rohrleitungsbau. Zum Anfasen von Rohren und Profilen. Sehr harte Schrupscheibe mit hoher Standzeit für den kombinierten Einsatz als Trenn- und Schrupscheibe im Rohrleitungsbau.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 170 125  | 125  | 4         | 22,23      | 25     |

## Trennscheiben

### Cutting Discs

#### für Metall, gerade Ausführung

mit besten Ergebnissen in Stahl zum Trennen von dünnen Blechen, Profilen und dünnwandigen Materialien



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|------------|------------|--------|
| 6056 439 36   | 100  | 10         | gerade     | 10     |

## Rondeller

### Rondeller Discs



Der Rondeller gewährleistet bei einem Arbeitswinkel von 5-30° eine breite Schleifspur bei sehr kühlem Schleifverhalten. Infolge seiner vorzüglichen Oberflächenbearbeitung bietet sich für den Rondeller ein breites Einsatzgebiet an: Behälter- und Anlagenbau, Turbinen- und Schiffsbau, Blechwalzwerke, Hoch- und Tiefbau, Stahl- und Kesselbau, Gesteinsindustrie.



| Artikelnummer | Ø mm | Qualität | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|----------|------------|--------|
| 0665 215 24   | 115  | A24-BF   | 22,23      | 25     |
| 0665 215 36   | 115  | A36-BF   | 22,23      | 25     |
| 0665 215 60   | 115  | A60-BF   | 22,23      | 25     |
| 0665 212 524  | 125  | A24-BF   | 22,23      | 25     |
| 0665 212 536  | 125  | A36-BF   | 22,23      | 25     |
| 0665 212 560  | 125  | A60-BF   | 22,23      | 25     |



Schleif- und Trenntechnik

## Schruppscheiben

### Grinding Discs

#### Green Corps

Optimaler Komfort beim Schleifen. Die 3 mm Schruppscheibe ist für eine Vielzahl von Metallen (Edelstahl, Stahl, Guss, Alu, Bronze, ...) geeignet.

| Artikelnummer | Ausführung     | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|----------------|------|-----------|------------|--------|
| 0669 011 115  | Schruppscheibe | 115  | 3         | 22,23      | 10     |
| 0669 011 125  | Schruppscheibe | 125  | 3         | 22,23      | 10     |
| 0669 011 100  | Stützteller    | -    | -         | -          | 1      |



## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### T-Mop

Beste Leistung in schwer zerspanbaren Materialien (vergüteter Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl, ...).

Universell für die Bearbeitung aller Metalle einsetzbar.

Optimal zur Kanten- und Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen.



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|--------|
| 0666 730 040  | 125  | 22,2       | 40        | 10     |
| 0666 730 060  | 125  | 22,2       | 60        | 10     |





## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### R Mop und 150 mm R/T Mop

Die Fächerscheibe ist auf maximalen Abtrag ausgelegt. Beste Leistung in schwer zerspanbaren Materialien (verg. Stähle, Werkzeugstähle, Edelstahl, ...). Universell für die Bearbeitung aller Metalle einsetzbar. Optimal zur Kanten- und Schweißnahtbearbeitung und zum Anfasen. Eisen-, schwefel- und chlorfrei ( $\leq 0,1\%$ ).

Ausführung: Gekröpft

Hinweis: Winkelschleifer: 1.000 Watt

#### Vorteile:

##### Speed/ Abtrag

- Maximaler Abtrag durch Keramik Korn mit selbstschärfender Wirkung
- Immer scharfe Schleifkörner vorhanden
- Zurücksetzendes Schleifgewebe
- Untere Schichten des Schleifkorns werden eingesetzt

##### Komfort

- Weniger Vibrationen durch Spezialstützteller
- Schleifaktive Deckschicht
- Kühlster Schliff für weniger Anlauffarben
- Durch Keramik Korn wird ein gleichmäßigeres Schliffbild erzielt
- Weniger Nacharbeiten

##### Standzeit

- Zurücksetzbarer Trägerteller aus Spezialkunststoff
- Schleifbelag kann bis zum restlosen Verbrauch genutzt werden Keramik Korn bleibt bis zur völligen Abnutzung am Gewebe
- Höchste Verschleißfestigkeit bei der Kantenbearbeitung



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|--------|
| 0666 315 040  | 115  | 22,23      | 40        | 10     |
| 0666 325 040  | 125  | 22,23      | 40        | 10     |
| 0666 981 504  | 150  | 22,23      | 40        | 10     |



## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### F/i-Mop

Beste Leistung in Edelstahl.

Auch einsetzbar in Stahl und schwer zerspanbaren Materialien. Gleichmaßen für Kanten- und Flächenschliff geeignet.



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|--------|
| 0666 526 040  | 125  | 22,2       | 40        | 10     |
| 0666 526 060  | 125  | 22,2       | 60        | 10     |
| 0666 526 080  | 125  | 22,2       | 80        | 10     |
| 0666 526 120  | 125  | 22,2       | 120       | 10     |

## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs



#### ela-Mop

Zirkon-Schleifmopteller mit elastischem Kunststoffeller leicht gewölbt (6°)  
 Universell einsetzbar für Eisen, Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Buntmetalle oder Aluminium  
 Optimal für schwer zugängliche Stellen, durch seine niedrige Bauhöhe



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|--------|
| 0666 111 540  | 115  | 22,2       | 40        | 10     |
| 0666 111 560  | 115  | 22,2       | 60        | 10     |
| 0666 111 580  | 115  | 22,2       | 80        | 10     |
| 0666 111 512  | 115  | 22,2       | 120       | 10     |
| 0666 112 540  | 125  | 22,2       | 40        | 10     |
| 0666 112 560  | 125  | 22,2       | 60        | 10     |
| 0666 112 580  | 125  | 22,2       | 80        | 10     |
| 0666 112 512  | 125  | 22,2       | 120       | 10     |



Schleif- und Trenntechnik

## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs



#### Mop-F/s

Beste Leistung in Stahlwerkstoffen.  
 In gekröpfter und gerader Ausführung erhältlich.  
 Universell für Stahl, Gusseisen und Edelstahl einsetzbar.  
 Gleichermaßen für Kanten- und Flächenschliff geeignet.



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Ausführung | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------|--------|
| 0666 515 040  | 115  | 40        | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 515 060  | 115  | 60        | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 515 080  | 115  | 80        | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 515 120  | 115  | 120       | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 525 040  | 125  | 40        | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 525 060  | 125  | 60        | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 525 080  | 125  | 80        | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 525 120  | 125  | 120       | gekröpft   | 22,2       | 10     |
| 0666 415 040  | 115  | 40        | gerade     | 22,2       | 10     |
| 0666 415 060  | 115  | 60        | gerade     | 22,2       | 10     |
| 0666 415 080  | 115  | 80        | gerade     | 22,2       | 10     |
| 0666 425 040  | 125  | 40        | gerade     | 22,2       | 10     |
| 0666 425 060  | 125  | 60        | gerade     | 22,2       | 10     |
| 0666 425 080  | 125  | 80        | gerade     | 22,2       | 10     |





## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### Flex-Mopteller

Der Anstellwinkel von 15-20° und die gewölbte Form ermöglichen Plan- und Flächenschliffe. 60 Zirkonkorndlamellen sind auf Phenolharz gebundenem Gewebe aufgebracht. Vielseitig einsetzbar. Garantiert höchste Sicherheit und für alle Materialien (auch A2) geeignet.



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0666 011 540  | 115  | 40        | 22,23      | 25     |
| 0666 011 560  | 115  | 60        | 22,23      | 25     |
| 0666 011 580  | 115  | 80        | 22,23      | 25     |
| 0666 011 512  | 115  | 120       | 22,23      | 25     |
| 0666 012 540  | 125  | 40        | 22,23      | 25     |
| 0666 012 560  | 125  | 60        | 22,23      | 25     |
| 0666 012 580  | 125  | 80        | 22,23      | 25     |
| 0666 012 512  | 125  | 120       | 22,23      | 25     |
| 0666 015 040  | 150  | 40        | 22,23      | 10     |
| 0666 015 060  | 150  | 60        | 22,23      | 10     |
| 0666 015 080  | 150  | 80        | 22,23      | 10     |
| 0666 017 840  | 178  | 40        | 22,23      | 10     |
| 0666 017 860  | 178  | 60        | 22,23      | 10     |
| 0666 017 880  | 178  | 80        | 22,23      | 10     |



## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### Z-Mop

Basic Schleifmopteller vorwiegend für die Bearbeitung von Stahl geeignet

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0666 991 154  | 115  | 40        | 22,23      | 25     |
| 0666 991 156  | 115  | 60        | 22,23      | 25     |
| 0666 991 158  | 115  | 80        | 22,23      | 25     |
| 0666 991 151  | 115  | 120       | 22,23      | 25     |
| 0666 991 254  | 125  | 40        | 22,23      | 25     |
| 0666 991 256  | 125  | 60        | 22,23      | 25     |
| 0666 991 258  | 125  | 80        | 22,23      | 25     |
| 0666 991 251  | 125  | 120       | 22,23      | 25     |



## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs



#### RECA Rondo Mop

Vorteile:

Spezielle Bauform - gebogene Lamellen

- Ermöglicht das Schleifen von Kehlnähten und schwierig zu erreichbaren Stellen
- Durch die 90 ° gebogene Schleiflamellen ist stirnseitiges Schleifen möglich

SPEED/ABTRAG

- Keramikkorn mit selbstschärfender Wirkung
- Zurücksetzendes Baumwoll- / Polyester Schleifgewebe

KOMFORT

- Kühlster Schliff für weniger Anlaufarben
- Durch Keramikkorn wird ein gleichmäßigeres Schliffbild erzielt

STANDZEIT

- Hartes und zähes Keramikkorn
- Vollkunstharzbindung
- Keramikkorn bleibt bis zur völliger Abnutzung am Gewebe
- Robustes Schleifgewebe (Baumwolle / Polyester)
- Höchste Verschleißfestigkeit bei der Kantenbearbeitung



| Artikelnummer | Korngröße | Ø mm |
|---------------|-----------|------|
| 0666 080 060  | 60        | 125  |
| 0666 080 160  | 60        | 150  |

Winkelschleifer > 1.000 Watt



Schleif- und Trenntechnik

## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs



#### D/i Mop - Fächerscheibe mit Durchblick

Merkmale:

Freie Sicht auf das Werkstück ermöglicht kontrollierten Materialabtrag

Kühler Schliff durch die Aussparungen der Scheibe

Zirkonkorund-Ausführung für aggressiven Abtrag

Einsatzbereiche:

Perfekt zur Bearbeitung von dünnen Blechen und Glätten von feinen Schweißnähten

Entfernen von Anlaufarben, Rost und Lack

Zum Bearbeiten von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen geeignet



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Bohrung mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|--------|
| 0666 025 040  | 125  | 40        | 22,23      | 10     |
| 0666 025 060  | 125  | 60        | 22,23      | 10     |
| 0666 025 080  | 125  | 80        | 22,23      | 10     |





## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### Inox-Mop

Schleifmopteller mit strukturiertem Schleifmittel für den Feinschliff.

#### Merkmale:

- Hervorragendes Polierergebnis, bis zum Spiegelglanz.
- Weniger Rüstkosten gegenüber herkömmlichen Verfahren, weil weniger Arbeitsschritte notwendig sind.
- Gleichbleibendes Schliffbild bis zum Schluss.
- Vielfache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifmitteln.
- Kunststoffteller verhindert Beschädigung der Oberfläche.

#### Einsatzbereiche:

Für Zwischen- und Endschliff von Edelstahl, Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium und NE-Metallen.



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Bohrung mm | max. Drehzahlen 1/min | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|-----------------------|------------|--------|
| 0666 050 022  | 125  | 220       | 22,23      | 12.250                | A 100      | 10     |
| 0666 050 028  | 125  | 280       | 22,23      | 12.250                | A 65       | 10     |
| 0666 050 040  | 125  | 400       | 22,23      | 12.250                | A 45       | 10     |
| 0666 050 060  | 125  | 600       | 22,23      | 12.250                | A 30       | 10     |
| 0666 050 120  | 125  | 1.200     | 22,23      | 12.250                | A 16       | 10     |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



## Fächerschleifscheiben

### Flap Discs

#### Kombi-Mop

Kombinierte Fächerschleifscheibe mit Schleifgewebe und Vlies bestückt. Schneller Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang. Zum Entfernen von Anlauffarben, Glätten von feinen Schweißnähten, Feinschleifen, Säubern, Bearbeiten und Polieren von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen und leichten Entgraten geeignet.



| Artikelnummer | Bohrung mm | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------------|------|-----------|--------|
| 0666 070 020  | 22,23      | 125  | mittel    | 5      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



## Vlies-Mop

### Non-Woven Flap Wheel

Zum Entfernen von Anlauffarben, Rost, Zunder und Lack, zum Feinschleifen, Säubern, Bearbeiten und Polieren von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen geeignet.



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | Farbe | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|-------|--------|
| 0666 030 000  | 125  | 22,23      | 100       | braun | 10     |
| 0666 030 010  | 125  | 22,23      | 180       | rot   | 10     |
| 0666 030 020  | 125  | 22,23      | 320       | blau  | 10     |

## Fächerschleifscheiben



### Flap Discs

#### finish-Mop

Schleifmopteller mit Filz zum Hochglanzpolieren.

#### Merkmale:

Durch den Einsatz von Schleifpasten wird mit dem RECA finish-Mop ein Spiegelhochglanz erzielt.

Enthält kein Schleifmittel, somit wird kein Material abgetragen. Kunststoffteller verhindert Beschädigung der Oberfläche.

#### Anwendung:

Beim Einsatz von verschiedenen Pasten jeweils einen eigenen RECA finish-Mop verwenden.



| Artikelnummer | Bohrung mm | max. Drehzahlen 1/min | Ø mm | VPE ST |
|---------------|------------|-----------------------|------|--------|
| 0666 060 125  | 22,23      | 7.650                 | 125  | 5      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



Schleif- und Trenntechnik

## Vliesfeinschleifteller

### Non-Woven Finishing Discs

#### Speziell für Vor- und Nachbearbeitung

- Bestehen aus hochverdichtetem Vliesgewebe
- Speziell für die Vor- und Nachbearbeitung von metallischen Werkstoffen entwickelt
- max. Drehzahl 10.000 U/min
- Ideale Drehzahl ca. 6.000 U/min

| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | Härte     | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|-----------|--------|
| 0666 811 580  | 115  | 22,23      | 80        | grob      | 5      |
| 0666 811 528  | 115  | 22,23      | 280       | fein      | 5      |
| 0666 811 560  | 155  | 22,23      | 600       | superfein | 5      |



## Klettscheiben

### Velcro Discs

#### rund, universal

Dieses System bietet schnellsten Schleifscheibenwechsel durch Klettverschluss am Schleifteller und den Schleifscheiben. Geeignet für alle Schleifarbeiten an Metall, Holz, Farbe, Lack usw. von der Grobbearbeitung bis zum Feinschliff. max. Drehzahl: 10.300 U/min. Einsetzbar in allen Winkelschleifern für Scheibendurchmesser 150 mm, Wechsel der Schleifscheibe durch müheloses Abziehen bzw. Andrücken.

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 015 40   | 150  | 40        | 25     |
| 0665 015 60   | 150  | 60        | 25     |
| 0665 015 80   | 150  | 80        | 25     |
| 0665 015 100  | 150  | 100       | 25     |
| 0665 015 120  | 150  | 120       | 25     |
| 0665 015 150  | 150  | 150       | 25     |
| 0665 015 180  | 150  | 180       | 25     |
| 0665 015 240  | 150  | 240       | 25     |
| 0665 015 280  | 150  | 280       | 25     |
| 0665 015 320  | 150  | 320       | 25     |
| 0665 015 400  | 150  | 400       | 25     |



## Klettschleifteller

### Velcro Support Pad



Flexibler Gummiteiler mit Flansch, zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen.

| Artikelnummer | Ø mm | Antrieb M | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|-----------------------|
| 0665 015      | 150  | 14        | 10300                 |



## Vliesscheiben

### Conditioning Discs

#### mit Klettverschluss

Scheiben aus SCSB Scrim Back, ungelocht, für Schleifteller mit Klett-Haftsystem. Schnelle und aggressive Schleifwirkung, leistungsstark im Abtransport des abgetragenen Materials, hervorragende Standzeit, schnelles Auswechseln.



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Farbe | max. Drehzahlen 1/min | VPE ST/PAK |
|---------------|------|-----------|-------|-----------------------|------------|
| 0665 001 152  | 115  | grob      | braun | 13300                 | 1          |
| 0665 001 153  | 115  | mittel    | rot   | 13300                 | 1          |
| 0665 001 154  | 115  | sehr fein | blau  | 13300                 | 1          |
| 0665 001 502  | 150  | grob      | braun | 9600                  | 10         |
| 0665 001 503  | 150  | mittel    | rot   | 9600                  | 10         |
| 0665 001 504  | 150  | sehr fein | blau  | 9600                  | 10         |



## Klettschleifteller

### Velcro Support Pad

#### für Vliesscheiben mit Klettverschluss

Flexibler Gummiteiler mit Flansch, zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen.



| Artikelnummer | Ø mm | Antrieb M | Härte  |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 001 150  | 115  | 14        | mittel |
| 0665 001 500  | 150  | 14        | mittel |

## Klettscheibe

### Velcro Discs

#### Keramik

Selbstschärfendes, aggressives Keramik Korn

Sehr hohe Abtragsleistung

Kühler Schliff

Geeignet für folgende Werkstoffe:

- Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl
- Hochlegierter Stahl
- Nickelbasislegierungen
- Titanlegierungen
- Messing
- Bronze

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 021 256  | 125  | 60        | 10     |
| 0665 021 258  | 125  | 80        | 10     |
| 0665 021 251  | 125  | 120       | 10     |



## Klettschleifteller

### Velcro Support Pad

#### Gummiteller mit Flansch für Keramik Klettscheiben

- Zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen

| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | max. Drehzahlen U/min | Härte |
|---------------|------|----------|-----------------------|-------|
| 0665 001 250  | 125  | M 14     | 12.200                | hart  |



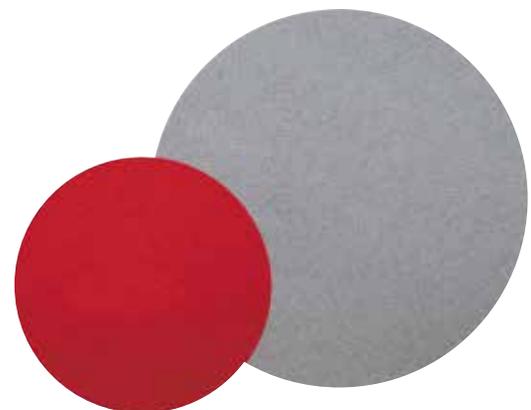
## Klettscheibe Trizact™

### Trizact™ Velcro Disc

#### für alle Schleifarbeiten bis Vorpolieren

- Für alle Materialien, besonders Titan, Nickel, Kobalt, Chrom und andere Edelstahllegierungen
- Für alle Schleifarbeiten bis Vorpolieren
- Die Pyramidenstruktur erlaubt das Überspringen von Arbeitsschritten und damit eine drastische Verkürzung der Arbeitszeit
- Lange Standzeit

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße  | VPE ST |
|---------------|------|------------|--------|
| 0665 012 516  | 125  | A 160/120  | 10     |
| 0665 012 510  | 125  | A 100/220  | 10     |
| 0665 012 545  | 125  | A 45/400   | 10     |
| 0665 012 530  | 125  | A 30/600   | 10     |
| 0665 012 501  | 125  | A 16/1.200 | 10     |
| 0665 012 565  | 125  | A 65/280   | 10     |



## Haft-Stützteller Kunststoff

### Plastic Support Pad

mit wärmefestem Klettbelag

- Speziell für den Einsatz mit Trizact® Klettscheiben geeignet



| Artikelnummer | Ø mm   | Aufnahme | Härte  |
|---------------|--------|----------|--------|
| 0665 001 251  | 125x15 | M 14     | mittel |



## Clean Disk

### Clean Discs

#### C36-B grob

Großvlies- Reinigungsscheibe. Zum Entfernen von Korrosion, Rost, Beschichtungen, zum Entrosten und Reinigen von Farbresten auf Blechteilen, zum Reinigen von metallischen Oberflächen und Schweißnähten. Enthält keine metallischen Bestandteile. Optimale Ergebnisse nur mit drehzahlgeregelten Winkelschleifern erzielbar!



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | empf. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|------------|------------------------|--------|
| 0666 411 536  | 115  | 22,23      | 6000                   | 10     |
| 0666 412 536  | 125  | 22,23      | 6000                   | 10     |
| 0666 417 836  | 178  | 22,2       |                        |        |



## Clean Disk

### Clean Discs

#### Flexi C36-B grob

Großvlies- Reinigungsscheibe. Zum Entfernen von Korrosion, Rost, Beschichtungen, zum Entrosten und Reinigen von Farbresten auf Blechteilen, zum Reinigen von metallischen Oberflächen und Schweißnähten. Enthält keine metallischen Bestandteile.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | empf. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------------------|--------|
| 0666 913 075  | 75   | 8         | 13         | 8000                   | 10     |
| 0666 913 100  | 100  | 13        | 13         | 6000                   | 10     |
| 0666 913 150  | 150  | 13        | 13         | 4100                   | 10     |
| 0666 913 200  | 200  | 13        | 13         | 3000                   | 10     |

## Clean Disk

### Clean Discs

#### Fire-Disks

Geeignet zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Normal- und Spezialstahl, Aluminium, Titan, NE-Metalle, Legierungen, Fiberglas, Plastik, Stein, Holz usw., zum Entfernen von Rost, Korrosionsrückständen, Zunder, Schmutz, hartnäckig haftenden Farben, Beschichtungen und Anlaufarben besonders im Edelstahlbereich. Für den Einsatz auf der Bohrmaschine oder drehzahlgeregelten Geradschleifern.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | empf. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|------------------------|--------|
| 0666 914 100  | 100  | 13        | 13         | 6000                   | 10     |
| 0666 914 150  | 150  | 13        | 13         | 4100                   | 10     |



## Spanndorn

### Clamping Bolt

für Reinigungsscheiben

| Artikelnummer | Ø mm | Spannweite mm | Länge mm | VPE GA |
|---------------|------|---------------|----------|--------|
| 0666 913 652  | 6    | 13            | 52       | 1      |
| 0666 913 867  | 8    | 13            | 67       | 1      |



## Fiberscheiben

### Fibre Discs

#### für Grob- und Feinschliff

Für Grob- und Feinschliff an ebenen und gewölbten Flächen, starker Trägerteller mit kunstharzgebundener Korundbestreuung gewährleistet lange Standzeit, zur Verwendung auf Winkelschleifern bis 80 m/sec. in Verbindung mit elastischen Stützteilern. Kreuzlochbohrung 22 mm

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 115 100  | 115  | 100       | 25     |
| 0665 115 120  | 115  | 120       | 25     |
| 0665 115 24   | 115  | 24        | 25     |
| 0665 115 36   | 115  | 36        | 25     |
| 0665 115 40   | 115  | 40        | 25     |
| 0665 115 60   | 115  | 60        | 25     |
| 0665 115 80   | 115  | 80        | 25     |
| 0665 125 100  | 125  | 100       | 25     |
| 0665 125 120  | 125  | 120       | 25     |
| 0665 125 24   | 125  | 24        | 25     |
| 0665 125 36   | 125  | 36        | 25     |
| 0665 125 40   | 125  | 40        | 25     |
| 0665 125 60   | 125  | 60        | 25     |
| 0665 125 80   | 125  | 80        | 25     |
| 0665 150 40   | 150  | 40        | 25     |
| 0665 150 60   | 150  | 60        | 25     |
| 0665 150 80   | 150  | 80        | 25     |
| 0665 180 120  | 180  | 120       | 25     |





## Fiberscheiben

### Fibre Discs

#### für Grob- und Feinschliff

Für Grob- und Feinschliff an ebenen und gewölbten Flächen, starker Trägerteller mit kunstharzgebundener Korundbestreuung gewährleistet lange Standzeit, zur Verwendung auf Winkelschleifern bis 80 m/sec. in Verbindung mit elastischen Stütztellern. Kreuzlochbohrung 22 mm

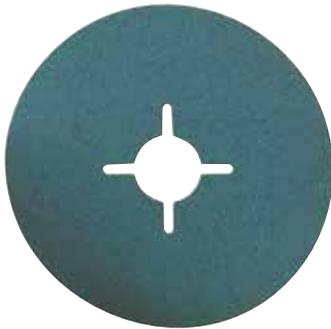
| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 180 24   | 180  | 24        | 25     |
| 0665 180 36   | 180  | 36        | 25     |
| 0665 180 40   | 180  | 40        | 25     |
| 0665 180 60   | 180  | 60        | 25     |
| 0665 180 80   | 180  | 80        | 25     |

## Fiberscheiben

### Fibre Discs

#### Vulkanfiberscheiben

Zirkon-Korund: für höchste Standzeiten beim Schleifen von Stahl und Edelstahl.



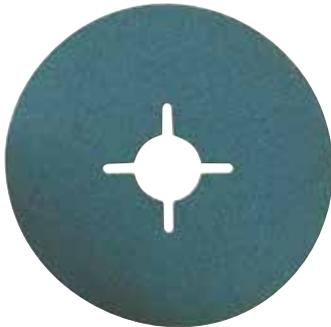
| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 111 503  | 115  | 36        | 25     |
| 0665 111 504  | 115  | 40        | 25     |
| 0665 111 506  | 115  | 60        | 25     |
| 0665 111 508  | 115  | 80        | 25     |
| 0665 112 503  | 125  | 36        | 25     |
| 0665 112 504  | 125  | 40        | 25     |
| 0665 112 506  | 125  | 60        | 25     |
| 0665 112 508  | 125  | 80        | 25     |

## Fiberscheiben

### Fibre Discs

#### Cool-Fiberscheiben

Mit Schleifaktiven Füllstoff, für höchste Schleifleistung im Flächenschliff beim Schleifen von Buntmetall, Alu und Edelstahl. Zur Verwendung auf Winkelschleifern bis 80 m/sec. in Verbindung mit elastischen Stütztellern. Bohrung ø 22 mm.



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 0665 111 604  | 115  | 40        | 25     |
| 0665 111 606  | 115  | 60        | 25     |
| 0665 111 608  | 115  | 80        | 25     |
| 0665 111 612  | 115  | 120       | 25     |
| 0665 112 604  | 125  | 40        | 25     |
| 0665 112 606  | 125  | 60        | 25     |
| 0665 112 608  | 125  | 80        | 25     |
| 0665 112 612  | 125  | 120       | 25     |

## Fiberscheiben



### Fibre Discs

#### aus Keramikkorn

- Die RECA Keramik-Fiberscheibe ist mit dem härtesten und zähsten Schleifkorn ausgestattet.
- Dieses keramische Sinter-Korn ist für permanente Höchstleistung entwickelt worden, um ein noch nie da gewesenes Schleifen mit Fiberscheiben zu garantieren.
- Bis zu 3-fache Standzeit und 3-facher Abtrag im Vergleich zu Zirkonkorund-Fiberscheiben
- Zur Bearbeitung von allen Metallen, besonders gut für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Edelstahl, Titan, hochlegierte Stähle, etc.. Verschleifen von Schweißnähten; Entgraten und Anfasen
- Kreuzlochbohrung  $\varnothing$  22 mm

| Artikelnummer | $\varnothing$ mm | Korngröße mm | VPE ST |
|---------------|------------------|--------------|--------|
| 0665 070 036  | 115              | 36           | 25     |
| 0665 070 060  | 115              | 60           | 25     |
| 0665 070 080  | 115              | 80           | 25     |
| 0665 070 120  | 115              | 120          | 25     |
| 0665 080 036  | 125              | 36           | 25     |
| 0665 080 060  | 125              | 60           | 25     |
| 0665 080 080  | 125              | 80           | 25     |
| 0665 080 120  | 125              | 120          | 25     |
| 0665 085 036  | 150              | 36           | 25     |
| 0665 085 060  | 150              | 60           | 25     |
| 0665 085 080  | 150              | 80           | 25     |
| 0665 085 120  | 150              | 120          | 25     |



## Fiberscheiben

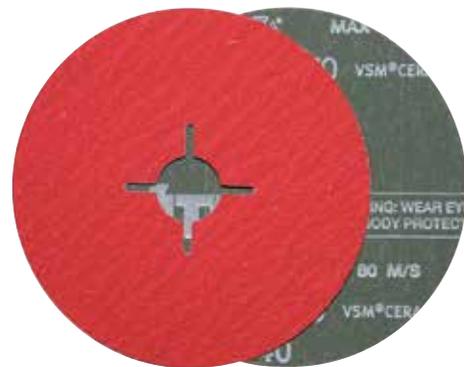
### Fibre Discs

#### aus Keramikkorn

Für höchste Schleifleistung im Flächenschliff beim Schleifen von Stahl und Edelstahl, zur Verwendung auf Winkelschleifern (bis 80m/sec.) in Verbindung mit elastischen Stütztellern. Kreuzlochbohrung  $\varnothing$  22 mm.



| Artikelnummer | $\varnothing$ mm | Korngröße mm | VPE ST |
|---------------|------------------|--------------|--------|
| 0665 182 724  | 180              | 24           | 25     |
| 0665 182 740  | 180              | 40           | 25     |
| 0665 182 760  | 180              | 60           | 25     |
| 0665 182 780  | 180              | 80           | 25     |
| 0665 182 712  | 180              | 120          | 25     |



## Gummistützteller

### Rubber Support Pad

#### flexibel

Flexibler Gummisteller mit Flansch, zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen.

| Artikelnummer | Bezeichnung        | $\varnothing$ mm | Antrieb M | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|--------------------|------------------|-----------|-----------------------|
| 4696 500 6    | Ersatz-Spannmutter | 180              | 14        | -                     |
| 4696 500 7    | Ersatz-Spannmutter | 115/125          | 14        | -                     |
| 0666 115      | Gummistützteller   | 115              | 14        | 15000                 |
| 0666 125      | Gummistützteller   | 125              | 14        | 12500                 |
| 0666 150      | Gummistützteller   | 150              | 14        | 12500                 |



## Gummistützteller

### Rubber Support Pad

**flexibel**  
Flexibler Gummistützteller mit Flansch, zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen.



| Artikelnummer | Bezeichnung      | Ø mm | Antrieb M | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------------------|------|-----------|-----------------------|
| 0666 180      | Gummistützteller | 180  | 14        | 8500                  |

## Gummistützteller

### Rubber Support Pad

**Turboprofil**  
Turbo Gummisteller mit Flansch, zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen. Speziell für die Inox Bearbeitung



| Artikelnummer | Ø mm | Antrieb M |
|---------------|------|-----------|
| 0666 115 1    | 115  | 14        |
| 0666 125 1    | 125  | 14        |

## Gummistützteller

### Rubber Support Pad

**Turbo**  
Turbo Gummisteller mit Flansch, zur Verwendung auf Winkelschleifmaschinen. Speziell für die Inox Bearbeitung



| Artikelnummer | Ø mm | Antrieb M |
|---------------|------|-----------|
| 0665 085 000  | 150  | 14        |

## Fiberscheibe Cubitron® II

### Cubitron™ II Fiber Discs

#### für Stahl 982C

- Die Hochleistungsscheibe für Stahl und Nichteisenmetalle
- Sorgt für bisher unerreichten Abtrag und höchste Standzeit
- Die Fiberscheiben sind optimal zur Schweißnahtbearbeitung, Kanten- und Flächenschliff sowie zum Entgraten geeignet
- Frei von Eisen, Chlor und Schwefel ( $\leq 0,1\%$ )

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | max. Drehzahlen U/min | VPE ST |
|---------------|------|-----------|-----------------------|--------|
| 0665 727 400  | 115  | 36+       | 13.200                | 25     |
| 0665 727 403  | 115  | 60+       | 12.000                | 25     |
| 0665 727 406  | 115  | 80+       | 8.500                 | 25     |
| 0665 727 401  | 125  | 36+       | 13.200                | 25     |
| 0665 727 404  | 125  | 60+       | 12.000                | 25     |
| 0665 727 407  | 125  | 80+       | 8.500                 | 25     |
| 0665 727 402  | 180  | 36+       | 13.200                | 25     |
| 0665 727 405  | 180  | 60+       | 12.000                | 25     |
| 0665 727 408  | 180  | 80+       | 8.500                 | 25     |



Schleif- und Trenntechnik

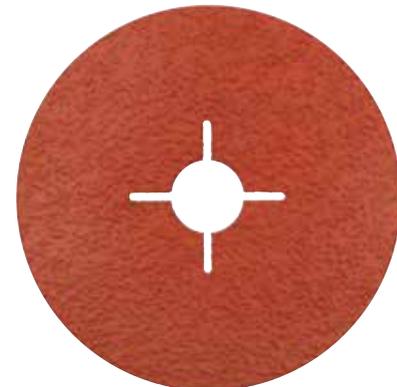
## Fiberscheibe Cubitron™ II

### Cubitron™ II Fiber Discs

#### für Edelstahl 987C

- Die Hochleistungsscheibe für schwer zerspanbare Werkstoffe
- Sorgt für bisher unerreichten Abtrag und höchste Standzeit
- Die Fiberscheiben sind optimal zur Schweißnahtbearbeitung, zum Kanten- und Flächenschliff sowie Entgraten geeignet
- Frei von Eisen, Chlor und Schwefel ( $\leq 0,1\%$ )

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | max. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|-----------|-----------------------|--------|
| 0665 727 409  | 115  | 36+       | 13.200                | 25     |
| 0665 727 412  | 115  | 60+       | 12.000                | 25     |
| 0665 727 415  | 115  | 80+       | 8.500                 | 25     |
| 0665 727 410  | 125  | 36+       | 13.200                | 25     |
| 0665 727 413  | 125  | 60+       | 12.000                | 25     |
| 0665 727 416  | 125  | 80+       | 8.500                 | 25     |
| 0665 727 411  | 180  | 36+       | 13.200                | 25     |
| 0665 727 414  | 180  | 60+       | 12.000                | 25     |
| 0665 727 417  | 180  | 80+       | 8.500                 | 25     |



## Stützteller

### Support Pad

#### Mittel hart

Mittelhartes Stützteller für 3M™ Cubitron

| Artikelnummer | Beschreibung         | Ø mm |
|---------------|----------------------|------|
| 0666 115 2    | schwarz gerippt, M14 | 115  |
| 0666 125 2    | schwarz gerippt, M14 | 125  |
| 0666 118 2    | schwarz gerippt, M14 | 180  |





## Stützteller

### Support Pad



**Extrem hart**  
Extrem hartes Stützteller für 3M™ Cubitron.  
Verbessert die Abtragsleistung und Standzeit.

| Artikelnummer | Beschreibung     | Ø mm |
|---------------|------------------|------|
| 0665 764 860  | rot gerippt, M14 | 115  |
| 0665 764 861  | rot gerippt, M14 | 125  |
| 0665 764 862  | rot gerippt, M14 | 180  |



## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System



**Stützteller mit Klettverschluss**  
Passend für aller RECA DISC Schleifmittel. Zur genauen und sicheren Positionierung der Klettscheiben. Reduziert die Vibrationen beim Schleifen erheblich. Gewindeaufnahme M14.

| Artikelnummer | Bezeichnung | Ø mm | VPE ST |
|---------------|-------------|------|--------|
| 0668 000 100  | Stützteller | 100  | 1      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System



**Soft-FIX**  
In Verbindung mit dem Stützteller wird ein weiches Schleifen ermöglicht.  
Zur Verwendung in Kombination mit Ceramic DISC, Inox DISC oder Finish DISC.  
Passend für 115 mm und 125 mm Disc's.

| Artikelnummer | Bezeichnung | Ø mm | VPE ST |
|---------------|-------------|------|--------|
| 0668 000 115  | Soft-FIX    | 115  | 1      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!

## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System



#### Ceramic DISC

Ausgestattet mit dem 3M® Cubitron® -Korn. Zur Bearbeitung von allen Metallen, besonders gut für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Edelstahl, Titan, hochlegierte Stähle, etc. Zum Verschleifen von Schweißnähten, Entgraten und Anfasen.  
Nur mit Soft-FIX einsetzbar!



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Korngröße | max. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|-----------------------|--------|
| 0668 010 080  | 115  | 22,23      | 80        | 7.000                 | 10     |
| 0668 010 100  | 115  | 22,23      | 100       | 7.000                 | 10     |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



Schleif- und Trenntechnik

## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System



#### Vlies DISC

Zum Entfernen u. Glätten von dünnen Schweißnähten, zur Oberflächenreinigung und -finish, zum Entfernen von Anlaufarben. Für Zwischen- und Endschliff von Edelstahl, Stahl, Werkzeugstahl, Alu, etc.  
Nur mit Soft-FIX einsetzbar!



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Bohrung mm | max. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|-----------------------|--------|
| 0668 020 010  | 125  | 100       | 22,23      | 7.000                 | 5      |
| 0668 020 020  | 125  | 180       | 22,23      | 7.000                 | 5      |
| 0668 020 030  | 125  | 280       | 22,23      | 7.000                 | 5      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System



#### INOX DISC

Strukturiertes Schleifmittel für den Feinschliff (3M-Trizact®).  
Hoher Materialabtrag bei gleichzeitig feinem, gleichbleibendem Schlibbild.  
Für Zwischen- u. Endschliff von Edelstahl, Stahl, Werkzeugstahl, Alu, NE-Metallen.  
Nur mit Soft-FIX einsetzbar!



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | Bohrung mm | max. Drehzahlen 1/min | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|-----------------------|------------|--------|
| 0668 050 022  | 115  | 220       | 22,23      | 7.000                 | A 100      | 10     |
| 0668 050 032  | 115  | 320       | 22,23      | 7.000                 | A 60       | 10     |
| 0668 050 040  | 115  | 400       | 22,23      | 7.000                 | A 45       | 10     |
| 0668 050 120  | 115  | 1.200     | 22,23      | 7.000                 | A 16       | 10     |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!





## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System



#### Finish DISC

Filz zum Hochglanzpolieren. Mit dem Einsatz von Schleifpasten wird mit der Finish DISC Spiegelhochglanz erzielt. Enthält kein Schleifmittel, somit wird kein Material abgetragen.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | max. Drehzahlen 1/min | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|-----------------------|--------|
| 0668 055 115  | 115  | 5         | 22,23      | 5.000                 | 5      |
| 0668 060 115  | 115  | 10        | 22,23      | 5.000                 | 5      |
| 0668 060 125  | 125  | 10        | 22,23      | 5.000                 | 5      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System

#### Compact DISC

Mehrlagig verpresstes Schleifvlies mit hohem Anteil an Schleifkorn. Sehr feines Oberflächenfinish (geringer Anpressdruck) in einem Arbeitsgang. Höchste Standzeit und Verschleißfestigkeit. Kühle Oberflächenbehandlung. Kein Zusetzen. Sehr gut für beengte Stellen (Kehlnähte,...) geeignet.

Für Zwischen- u. Endschliff von Edelstahl, Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, NE-Metallen.

#### Hinweis:

6AC/Korn 100: zum Einebnen von Schweißnähten

6AMD/Korn 280: für den Vorschleiff und zum Einebnen von Schweißnähten

3SFN/Korn 600: zum Vorpolieren



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Bohrung mm | max. Drehzahlen 1/min | Anwendung              | Härte | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|------------|-----------------------|------------------------|-------|-----------|--------|
| 0668 106 100  | 125  | 6         | 22,23      | 5.000                 | Beengte Stellen        | 3SFN  | 100       | 5      |
| 0668 106 600  | 125  | 6         | 22,23      | 5.000                 | Beengte Stellen        | 3SFN  | 600       | 5      |
| 0668 106 280  | 125  | 6         | 22,23      | 5.000                 | Beengte Stellen        | 6AMD  | 280       | 5      |
| 0668 112 600  | 125  | 12        | 22,23      | 5.000                 | Flächen- / Rundschliff | 3SFN  | 600       | 5      |
| 0668 112 280  | 125  | 12        | 22,23      | 5.000                 | Flächen- / Rundschliff | 6AMD  | 280       | 5      |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!

## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System

#### DISC Kit INOX universal

Universell einsetzbar zum Schleifen von Flächen, Rundrohren und schwer zugänglichen Stellen (Compact DISC 6 mm).

12-teiliges Set:

- 1 x Finish DISC
- 1 x Compact DISC
- 6 x INOX DISC
- 2 x Ceramic DISC
- 1 x Soft-Fix
- 1 x Stützteller



| Artikelnummer | Ausführung     | VPE<br>ST |
|---------------|----------------|-----------|
| 0668 200 000  | Set, 12-teilig | 1         |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



Schleif- und  
Trenntechnik

## DISC Schleifsystem

### DISC Abrasive System

#### DISC Kit Compact

Starter-Set mit verpressten Vlieskompaktscheiben.  
Für Flächen- und Rundschliff geeignet.

7-teiliges Set:

- 1 x Soft-Fix
- 1 x Stützteller
- 1 x Finish DISC
- 2 x Compact DISC
- 2 x Ceramic DISC



| Artikelnummer | Ausführung    | VPE<br>ST |
|---------------|---------------|-----------|
| 0668 200 100  | Set, 7-teilig | 1         |

Achtung: Drehzahlgeregelten Winkelschleifer verwenden!



## Minidisk

### Mini Disc

#### Minidisk A Schleifteller

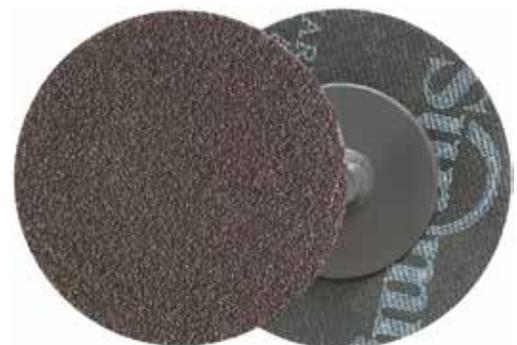
Werkstoffe: Stahl und Buntmetall

Schleif- bzw. Vliesseiben mit Schnellwechselsystem „R“

Sehr schnelles Auswechseln der Schleifblätter

Für die Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen

| Artikelnummer | Ø<br>mm | Korngröße | VPE<br>ST |
|---------------|---------|-----------|-----------|
| 2675 002 514  | 51      | 40        | 100       |
| 2675 002 516  | 51      | 60        | 100       |
| 2675 002 518  | 51      | 80        | 100       |
| 2675 002 511  | 51      | 120       | 100       |
| 2675 002 764  | 76      | 40        | 50        |
| 2675 002 766  | 76      | 60        | 50        |
| 2675 002 768  | 76      | 80        | 50        |
| 2675 002 761  | 76      | 120       | 50        |





## Minidisk

### Mini Disc

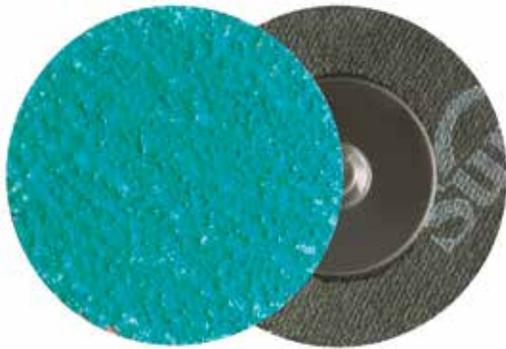
#### Minidisk HP Schleifteller

Werkstoffe: rostfreier Edelstahl und Buntmetall

Schleif- bzw. Vliesscheiben mit Schnellwechselsystem „R“

Sehr schnelles Auswechseln der Schleifblätter

Für die Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2675 001 514  | 51   | 40        | 100    |
| 2675 001 516  | 51   | 60        | 100    |
| 2675 001 518  | 51   | 80        | 100    |
| 2675 001 511  | 51   | 120       | 100    |
| 2675 001 764  | 76   | 40        | 50     |
| 2675 001 766  | 76   | 60        | 50     |
| 2675 001 768  | 76   | 80        | 50     |
| 2675 001 761  | 76   | 120       | 50     |



## Minidisk Keramik

### Ceramic Mini Disc

#### Schnellspannscheiben System R

##### Beschreibung:

- Sehr stabiler „X-Träger“ mit Keramikkorn
- „Schleifaktive Deckbindung“ (cool)

##### Eigenschaften:

- Aufgrund der hohen Kornzähigkeit und des Selbstschärfeffektes sehr gute und effektive Abtragsleistung
- Die „schleifaktive Deckbindung“ verzögert das Zusetzen und bewirkt einen kühleren Schliff.

##### Anwendungen:

- Einsatz auf allen gängigen Druckluftmaschinen sowie biegsamen Wellen mit erhöhtem Anpressdruck
- Sehr gute und schnelle Abtragsleistung

##### Werkstoffe:

- Schleifen von hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen, Titan etc.



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|
| 2675 006 514  | 51   | 40        |
| 2675 006 516  | 51   | 60        |
| 2675 006 518  | 51   | 80        |
| 2675 006 511  | 51   | 120       |
| 2675 006 764  | 76   | 40        |
| 2675 006 766  | 76   | 60        |
| 2675 006 768  | 76   | 80        |
| 2675 006 761  | 76   | 120       |

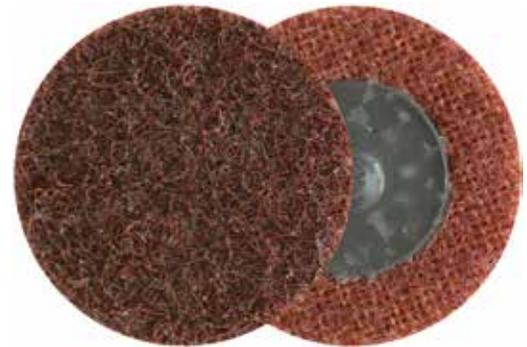
## Minidisk

### Mini Disc

#### Minidisk VLIES Schleifteller

**Werkstoffe:** Stahl, Edelstahl, Buntmetall und Titan  
 Schleif- bzw. Vliesscheiben mit Schnellwechselsystem „R“  
 Sehr schnelles Auswechseln der Schleifblätter  
 Für die Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2675 005 514  | 51   | Grob      | 50     |
| 2675 005 516  | 51   | Mittel    | 50     |
| 2675 005 518  | 51   | Fein      | 50     |
| 2675 005 764  | 76   | Grob      | 25     |
| 2675 005 766  | 76   | Mittel    | 25     |
| 2675 005 768  | 76   | Fein      | 25     |



Schleif- und  
Trenntechnik

## Minidisk Kompakt

### Compact Mini Disc

#### Schnellspannscheiben System R

**Ausführung:** Scheiben mit Schnellspanverschluss System „Roloc™“; mehrlagig verpresste Faservlieschichten; durch unterschiedliche Variationen des Vliestyps in Verbindung mit einem speziellen Kornbindemittelaufbau entsteht ein breites Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten.

**Vorteil:** Kühle Oberflächenbearbeitung und somit Vermeidung von Anlauffarben; ausgesprochen lange Standzeit; sehr gute Oberfläche – fast Poliereffekt

**Anwendung:** Reinigen, Einebnen, Entgraten, Finishen (Super Finish); besonders geeignet zum Bearbeiten von weichen Metallen sowie auf hochlegierten Stählen und Titan-Legierungen; Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren; Entfernen von Lacken, Flugrost; Einsatz auf allen gängigen Stab- und Druckluftschleifern, sowie biegsamen Wellen

**Einsatzgebiete:** Weich (2SF) / Mittel weich (3SF): Leichtes Entgraten von Kanten; Überblenden von Kratzern; Entfernen von Anlauffarben; Entfernen von Rost und Oxiden; Entfernen von dünnen Schweißnähten

Mittel (2AM): Entgraten von Kanten; Entfernen von dünnen Schweißnähten; Entfernen von Rost und Oxiden

Mittel Hart (6AM): Schleifen von Schweißnähten; Entfernen von Kratzern; Entfernen von Schweißpunkten; Entgraten von Kanten

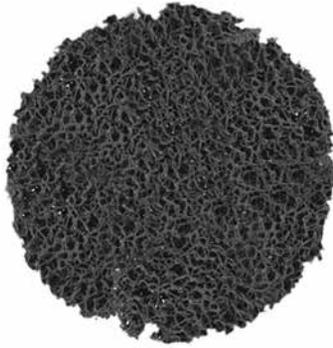
| Artikelnummer | Ø mm | Härte |
|---------------|------|-------|
| 2675 003 515  | 51   | 2SF   |
| 2675 003 516  | 51   | 2AM   |
| 2675 003 517  | 51   | 3SF   |
| 2675 003 518  | 51   | 6AM   |
| 2675 003 765  | 76   | 2SF   |
| 2675 003 766  | 76   | 2AM   |
| 2675 003 767  | 76   | 3SF   |
| 2675 003 768  | 76   | 6AM   |





## Minidisk Clean

### Mini Cleaning Disc



#### Weiche Grobreinigungsscheibe

**Ausführung:** Scheiben mit Schnellspanverschluss System „Roloc™“.

Weiche Grobvliessscheibe

**Eigenschaften:** Weiche, grobporige Scheibe, verhindert nahezu vollständig das Zusetzen bei schmierenden Werkstoffen.

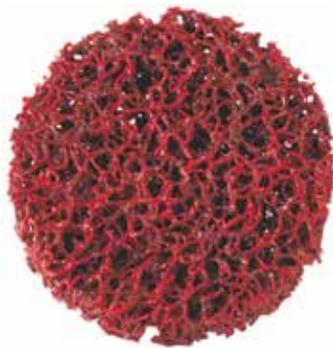
**Anwendung:** Für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernen von Lack, Anlauffarben, Rost- und Kleberrückständen

| Artikelnummer | Ø<br>mm |
|---------------|---------|
| 2675 003 510  | 51      |
| 2675 003 760  | 76      |



## Minidisk Fire

### Mini Disc Fire



#### Harte Grobreinigungsscheibe

**Ausführung:** Scheiben mit Schnellspanverschluss System „Roloc™“.

Harte Grobvliessscheibe

**Eigenschaften:** Harte, grobporige Scheibe, verhindert nahezu vollständig das Zusetzen bei schmierenden Werkstoffen.

**Anwendung:** Für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernen von Lack, Anlauffarben, Rost- und Kleberrückständen.

| Artikelnummer | Ø<br>mm |
|---------------|---------|
| 2675 003 511  | 51      |
| 2675 003 761  | 76      |



## Minidisk-Bürste RD-ZB

### Mini Disc Bristle Brush



#### Schnellspannscheiben System R

- RD-ZB Discs erlauben in einfacher Weise das Überblenden, Reinigen und Polieren.
- Bearbeitungen von Edelstahl, Aluminium, C-Stahl, Gusseisen und Nichteisenmetallen wie Messing und Bronze sind die typischen Anwendungen.

| Artikelnummer | Bezeichnung | Typ | Farbe | Korngröße | VPE<br>ST |
|---------------|-------------|-----|-------|-----------|-----------|
| 2695 400 505  | RD-ZB 50 mm | C   | grün  | 50        | 10        |
| 2695 400 508  | RD-ZB 50 mm | C   | gelb  | 80        | 10        |
| 2695 400 755  | RD-ZB 75 mm | C   | grün  | 50        | 5         |
| 2695 400 758  | RD-ZB 75 mm | C   | gelb  | 80        | 5         |

## Minidisk

### Mini Disc

#### Halter

- Minidisk Halter für Schnellwechselsystem „R“
- Mit 6 mm Schaft und 1/4" - 20 UNC Innengewinde
- (für Direktaufnahme)
- Für Minidisk Scheiben mit Durchmesser 51 bzw. 76 mm

| Artikelnummer | Ø mm | Schaft-Ø mm | max. Drehzahlen U/min | VPE ST |
|---------------|------|-------------|-----------------------|--------|
| 2675 001 051  | 51   | 6           | 20.000                | 1      |
| 2675 001 076  | 76   | 6           | 20.000                | 1      |



## Minidisk-Adapter

### Mini Disc Adapter

für Winkelschleifer mit M14 Aufnahme

| Artikelnummer | Innen-Ø | Außen-Ø    | max. Drehzahlen U/min | VPE ST |
|---------------|---------|------------|-----------------------|--------|
| 2675 001 014  | M14     | 1/4-20 UNC | 20.000                | 1      |



## Bristle

### Bristle Disc

#### Bürsten-Mop BD-ZB

- Eignen sich für Anwendungen auf dem Winkelschleifer
- Mit der eingegossenen M14-Aufnahme können Sie mühelos und schnell auf jeden Standardwinkelschleifer montiert werden
- Farbreste, Klebstoffe, Schweißverfärbungen, Rost und andere Oberflächenverunreinigungen lassen sich von großen Flächen schnell und einfach, praktisch ohne Anpressdruck, entfernen

| Artikelnummer | Aufnahme M | Ø mm | Farbe | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------------|------|-------|-----------|--------|
| 2695 411 550  | 14         | 115  | grün  | 50        | 5      |
| 2695 411 580  | 14         | 115  | gelb  | 80        | 5      |
| 2695 411 512  | 14         | 115  | weiß  | 120       | 5      |





## Bristle

### Bristle Brush

#### Radiale Bürste BB-ZB

- Besteht aus Einzelementen und ist ideal für den Einsatz auf einem Schleifblock, einer biegsamen Welle oder Geradschleifer
- Diese sehr anpassungsfähige Bürste reinigt und entgratet sicher und schnell

| Artikelnummer | Bezeichnung    | Typ | Farbe | Korngröße | VPE ST |
|---------------|----------------|-----|-------|-----------|--------|
| 2695 415 036  | BB-ZB 150 x 12 | A   | braun | 36        | 5      |
| 2695 415 050  | BB-ZB 150 x 12 | A   | grün  | 50        | 5      |
| 2695 415 080  | BB-ZB 150 x 12 | A   | gelb  | 80        | 5      |



## Bristle

### Bristle Brush

#### Radiale Bürste BB-ZB

- Ist steifer, sie reinigt und entgratet bei hohem Druck sicher und schnell
- Sie kann ebenso auf einem Schleifbock, einer biegsamen Welle oder einem Geradschleifer angewendet werden

| Artikelnummer | Bezeichnung    | Typ | Farbe | Korngröße | VPE ST |
|---------------|----------------|-----|-------|-----------|--------|
| 2695 415 112  | BB-ZB 150 x 12 | C   | weiß  | 120       | 5      |
| 2695 415 122  | BB-ZB 150 x 12 | C   | rot   | 220       | 5      |
| 2695 415 140  | BB-ZB 150 x 12 | C   | blau  | 400       | 5      |



## Bristle

### Clamping Mandrel

#### Spanndorne MN-AC

Mit diesen Spanndornen können Scotch-Brite radiale Bürsten auf einem Geradschleifer oder einer biegsamen Welle eingesetzt werden.

| Artikelnummer | Bezeichnung                    | Schaft-Ø mm | VPE ST |
|---------------|--------------------------------|-------------|--------|
| 2695 400 003  | Spanndorn MN-AC 150 mm         | 6           | 5      |
| 2695 400 004  | Spanndorn MN-AC 150 mm         | 8           | 1      |
| 2695 400 001  | Flansch für 150 mm Durchmesser | -           | 25     |



## Bristle

### Bristle Brush

#### Radiale Bürste RB-ZB

- Kleine radiale Scotch-Brite Bristle Einzelsegmente mit gebogenen Borsten, die sich hervorragend für das Reinigen und Entgraten im Inneren (z.B. Rohrrinnenreinigung) eignen
- Idealerweise werden sie auf einer biegsamen Welle oder einem Geradschleifer angewendet

| Artikelnummer | Bezeichnung | Typ | Farbe | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-------------|-----|-------|-----------|--------|
| 2695 405 080  | RB-ZB 50 mm | C   | gelb  | 80        | 40     |
| 2695 405 120  | RB-ZB 50 mm | C   | weiß  | 120       | 40     |

## Bristle

### Bristle Brush

#### Radiale Bürste RB-ZB

- Kleine radiale Scotch-Brite Bristle Einzelsegmente mit gebogenen Borsten, die sich hervorragend für das Reinigen und Entgraten im Inneren (z.B. Rohrrinnenreinigung) eignen
- Idealerweise werden sie auf einer biegsamen Welle oder einem Geradeschleifer angewendet

| Artikelnummer | Bezeichnung | Typ | Farbe | Korngröße | VPE<br>ST |
|---------------|-------------|-----|-------|-----------|-----------|
| 2695 407 580  | RB-ZB 75 mm | C   | gelb  | 80        | 40        |
| 2695 407 512  | RB-ZB 75 mm | C   | weiß  | 120       | 40        |
| 2695 407 522  | RB-ZB 75 mm | C   | rot   | 220       | 40        |

**3M**



Schleif- und  
Trenntechnik

## Bristle

### Clamping Mandrel

#### Adapter MN-AC 990M

Scotch-Brite Mandrel 990M mit 6 mm Schaft zur Aufnahme von Scotch-Brite RB-ZB Einzelsegmenten mit 50 mm oder 75 mm Durchmesser bis zu einer maximalen Scheibenbreite von 12,7 mm

| Artikelnummer | Bezeichnung        | Schaft-Ø<br>mm | VPE<br>ST |
|---------------|--------------------|----------------|-----------|
| 2695 400 002  | Adapter MN-AC 990M | 6              | 5         |

**3M**



## Klettscheibe

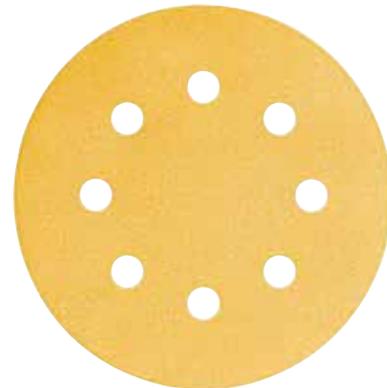
### Velcro Disc

#### Gold

Universelle Schleifscheibe für Holz, Lack und Kunststoff

| Artikelnummer | Ø<br>mm | Lochung | Korngröße | VPE<br>ST |
|---------------|---------|---------|-----------|-----------|
| 2671 815 040  | 150     | 15      | 40        | 50        |
| 2671 815 060  | 150     | 15      | 60        | 50        |
| 2671 815 080  | 150     | 15      | 80        | 100       |
| 2671 815 012  | 150     | 15      | 120       | 100       |
| 2671 815 015  | 150     | 15      | 150       | 100       |
| 2671 815 018  | 150     | 15      | 180       | 100       |
| 2671 815 022  | 150     | 15      | 220       | 100       |
| 2671 815 024  | 150     | 15      | 240       | 100       |
| 2671 815 032  | 150     | 15      | 320       | 100       |
| 2671 815 004  | 150     | 15      | 400       | 100       |
| 2671 815 050  | 150     | 15      | 500       | 100       |

**MIRKA**



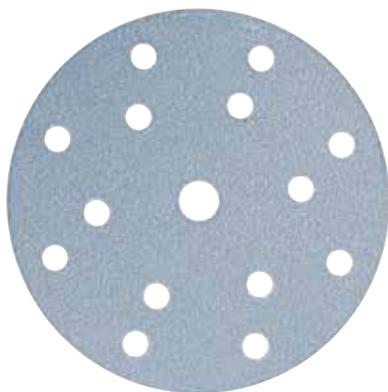


## Klettscheibe

### Velcro Disc

#### Q-Silver

Universelle Schleifscheibe für Holz, Lack und Kunststoff



| Artikelnummer | Ø mm | Lochung | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|---------|-----------|--------|
| 2671 826 008  | 150  | 15      | 80        | 100    |
| 2671 826 010  | 150  | 15      | 100       | 100    |
| 2671 826 012  | 150  | 15      | 120       | 100    |
| 2671 826 015  | 150  | 15      | 150       | 100    |
| 2671 826 018  | 150  | 15      | 180       | 100    |
| 2671 826 022  | 150  | 15      | 220       | 100    |
| 2671 826 024  | 150  | 15      | 240       | 100    |
| 2671 826 028  | 150  | 15      | 280       | 100    |
| 2671 826 032  | 150  | 15      | 320       | 100    |
| 2671 826 040  | 150  | 15      | 400       | 100    |
| 2671 826 050  | 150  | 15      | 500       | 100    |
| 2671 826 060  | 150  | 15      | 600       | 50     |
| 2671 826 080  | 150  | 15      | 800       | 50     |
| 2671 826 100  | 150  | 15      | 1000      | 50     |
| 2671 826 120  | 150  | 15      | 1200      | 50     |
| 2671 826 150  | 150  | 15      | 1500      | 50     |



## Klettscheibe

### Velcro Disc

#### Abranet ACE-HD

Aggressive Schleifscheibe für Metall, Kunststoff und Holz



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2671 811 840  | 125  | 40        | 25     |
| 2671 811 860  | 125  | 60        | 25     |
| 2671 811 880  | 125  | 80        | 25     |
| 2671 817 040  | 150  | 40        | 25     |
| 2671 817 060  | 150  | 60        | 25     |
| 2671 817 080  | 150  | 80        | 25     |

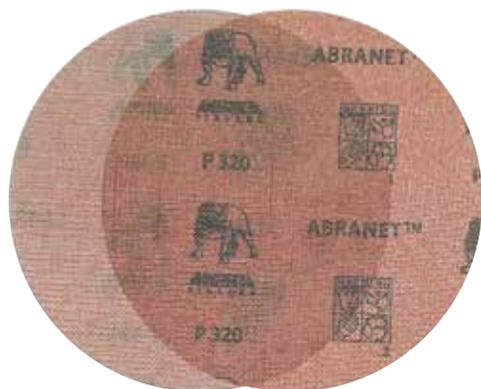


## Klettscheibe

### Velcro Disc

#### Abranet

Nahezu staubfreies Schleifen von Lack/Füller, Kunststoff und Holz



| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2671 811 680  | 125  | 80        | 50     |
| 2671 811 612  | 125  | 120       | 50     |
| 2671 811 615  | 125  | 150       | 50     |
| 2671 811 618  | 125  | 180       | 50     |
| 2671 811 624  | 125  | 240       | 50     |
| 2671 811 632  | 125  | 320       | 50     |
| 2671 811 640  | 125  | 400       | 50     |
| 2671 811 650  | 125  | 500       | 50     |
| 2671 811 660  | 125  | 600       | 50     |
| 2671 815 180  | 150  | 80        | 50     |

## Klettscheibe

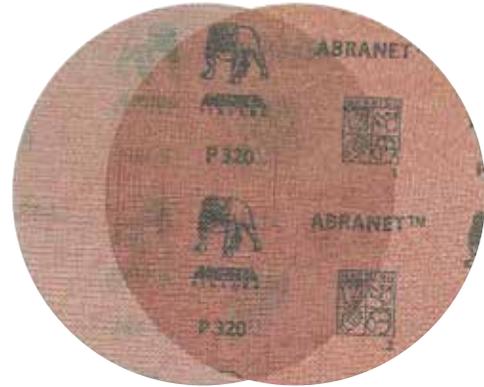
### Velcro Disc

#### Abranet

Nahezu staubfreies Schleifen von Lack/Füller, Kunststoff und Holz

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2671 815 110  | 150  | 100       | 50     |
| 2671 815 112  | 150  | 120       | 50     |
| 2671 815 115  | 150  | 150       | 50     |
| 2671 815 118  | 150  | 180       | 50     |
| 2671 815 124  | 150  | 240       | 50     |
| 2671 815 132  | 150  | 320       | 50     |
| 2671 815 136  | 150  | 360       | 50     |
| 2671 815 140  | 150  | 400       | 50     |
| 2671 815 150  | 150  | 500       | 50     |
| 2671 815 160  | 150  | 600       | 50     |
| 2671 815 111  | 150  | 1000      | 50     |

MIRKA



Schleif- und Trenntechnik

## Klettscheibe

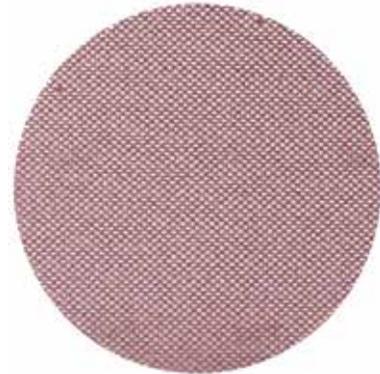
### Velcro Disc

#### Abranet ACE

Durch Keramikschleifkörner bietet Abranet Ace ein hervorragendes und schnelles Schleifergebnis bei der Bearbeitung von Hartholz (wie z. B. Buche und Eiche) und anderen harten Oberflächenmaterialien.

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2671 815 151  | 150  | 500       | 50     |
| 2671 815 161  | 150  | 600       | 50     |
| 2671 815 181  | 150  | 800       | 50     |

MIRKA



## Klettscheibe

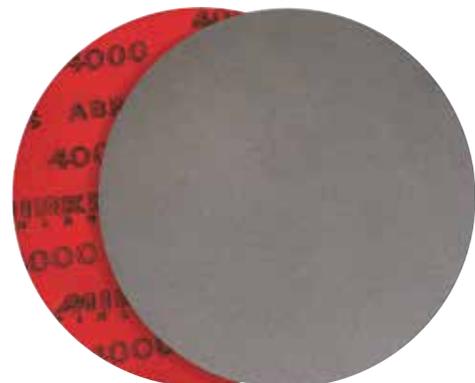
### Velcro Disc

#### Abralon

Feuchtschliff für Kunststoff, Lack- und Polieranwendungen

| Artikelnummer | Ø mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|--------|
| 2671 835 050  | 150  | 500       | 20     |
| 2671 835 060  | 150  | 600       | 20     |
| 2671 835 100  | 150  | 1.000     | 20     |
| 2671 835 200  | 150  | 2.000     | 20     |
| 2671 835 300  | 150  | 3.000     | 20     |
| 2671 835 400  | 150  | 4.000     | 20     |

MIRKA





## Exzentrerschleifer-Elektro

### Random Orbit Sander

**Deros**

**Technik:**

- Kabellänge = ca. 4,30 Meter
- Variable Geschwindigkeitsregulierung
- Separater An/ Aus Schalter
- Patentierter Motorchip
- Bürstenloser Motor, Kohlebürsten müssen nicht getauscht werden
- 350 W Motor/ 230 V
- Konstante Geschwindigkeit, auch bei Druckeinwirkung auf die Maschine
- Soft Start Funktion schützt die Oberfläche
- Konstante Überwachung der Motortemperatur
- Elektronische Motorbremse und Tellerbremse, für einfaches und sicheres Arbeiten
- inkl. Transportkoffer

**Ergonomie:**

- Klein und leicht
  - Beidhändige Bedienung möglich
  - Symmetrisch abgestimmte Maschine, liegt optimal in der Hand
  - Einfache und sicher Geschwindigkeitsregulierung mit dem Hebel
- Hub 5,0 mittlere Abtragleistung/ für universelle Schleifarbeiten



| Artikelnummer | Aufnahme | empf. Drehzahlen 1/min | Gewicht g | Hub mm | Lochung | Ø mm |
|---------------|----------|------------------------|-----------|--------|---------|------|
| 4696 800 012  | 5/16"    | 4.000-10.000           | 1.000     | 5,0    | 52      | 150  |



## Exzentrerschleifer-Elektro

### Random Orbit Sander

**Ceros**

**Technik:**

- Mit Transformator
- Kabellänge Transformator = ca. 2,10 Meter
- Kabellänge von Transformator zur Maschine = ca. 4,40 Meter
- Variable Geschwindigkeitsregulierung
- Separater An/ Aus Schalter
- 350 W Motor/ 230 V
- Konstante Geschwindigkeit, auch bei Druckeinwirkung auf die Maschine
- Wenige Verschleißteile (lange Lebensdauer) und nahezu geräuschlos

**Ergonomie:**

- Klein und leicht
  - Beidhändige Bedienung möglich
  - Symmetrisch abgestimmte Maschine, liegt optimal in der Hand
  - Einfache und sichere Geschwindigkeitsregulierung mit dem Hebel
- Hub 2,5: geringe Abtragleistung/ für feine Schleifarbeiten  
 Hub 5,0: mittlere Abtragleistung/ für universelle Schleifarbeiten  
 Hub 8,0: hohe Abtragleistung/ für grobe Schleifarbeiten



| Artikelnummer | Aufnahme | empf. Drehzahlen 1/min | Gewicht g | Hub mm | Lochung | Ø mm |
|---------------|----------|------------------------|-----------|--------|---------|------|
| 4696 800 009  | 5/16"    | 4.000-10.000           | 920       | 2,5    | 52      | 150  |
| 4696 800 010  | 5/16"    | 4.000-10.000           | 920       | 5,0    | 52      | 150  |



## Zubehör für Mirka-Schwingschleifer und Exzenter

### Accessories



| Artikelnummer | Bezeichnung          | für                                 |
|---------------|----------------------|-------------------------------------|
| 4696 800 023  | Nippel + Adapter-Set | Mirka-Schwingschleifer und Exzenter |

## Zubehör für Industriesauger

### Accessories

| Artikelnummer | Bezeichnung   | für  |
|---------------|---|--|
| 4696 800 021  | Fleece-Beutel   | Mirka-Industriesauger 915, 5 ST                              |
| 4696 800 022  | Schlauch mit integriertem Elektrokabel, antistatisch, Kunststoff, Ø 27 mm x 5,5 m | alle Mirka Industriesauger (1025, 915, 1230) und Mirka DEROS |

MIRKA



## Handblock

### Hand Sanding Block

Handblock für Klettscheiben mit Ø 150 mm

| Artikelnummer | Ø mm | Abmessung mm  |
|---------------|------|---------------|
| 2671 800 001  | 150  | 78 x 87 x 148 |

MIRKA



## Schleifteller

### Support Pad

#### Unipad

- Universaler Schleifteller
- Passend für alle gängigen Lochbilder
- Passend für alle gängigen Maschinenhersteller

| Artikelnummer | Ø mm | Lochung              | Aufnahme   | Härte  |
|---------------|------|----------------------|------------|--------|
| 2671 800 150  | 150  | 6, 7, 9, 15, Abranet | 5/16" + M8 | medium |

MIRKA



## Schutzauflage

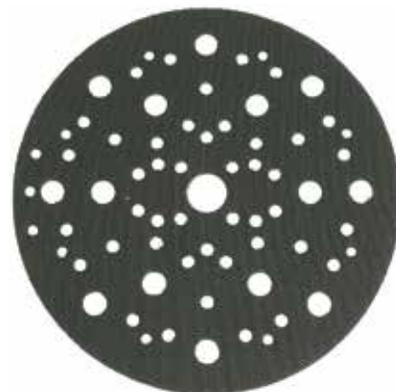
### Protection Pad

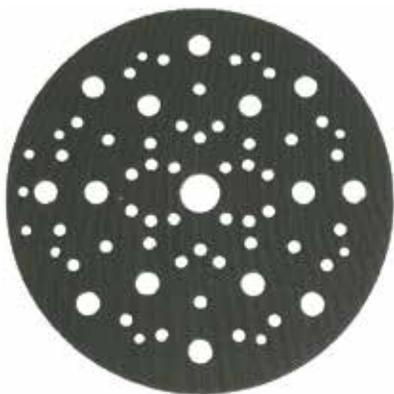
#### Mirka

- Gegen Beschädigung der Schleifteller
- Haftverbesserung der Klettscheiben Gold, Q Silver, Abranet HD, Abranet und Abralon auf bereits bestehende Kletteller

| Artikelnummer | Ø mm | Lochung              | VPE ST |
|---------------|------|----------------------|--------|
| 2671 800 129  | 125  | 8, 9, 17, Abranet    | 5      |
| 2671 800 161  | 150  | 6, 7, 9, 15, Abranet | 1      |
| 2671 800 159  | 150  | 6, 7, 9, 15, Abranet | 5      |

MIRKA





## Softauflagen

### Soft Pads

Durch die Verwendung von Softauflagen mit 10 mm Stärke, passt sich das Schleifmittel optimal an Unebenheiten der Oberfläche an. Besonders geeignet für feinste Schleifarbeiten und Konturenschliff. Die Softauflage wird zwischen Schleifteller und Schleifscheibe platziert.

| Artikelnummer | Ø mm | Lochung              | VPE ST |
|---------------|------|----------------------|--------|
| 2671 800 160  | 150  | 6, 7, 9, 15, Abranet | 1      |



## Schleifteller

### Support Pad

**Abranet**  
Lieferung inklusive Schutzauflage

| Artikelnummer | Ø mm | Lochung              | Aufnahme | Härte  |
|---------------|------|----------------------|----------|--------|
| 2671 800 126  | 125  | 5, 19, Abranet       | 5/16"    | medium |
| 2671 800 127  | 125  | 8, 9, 17, Abranet    | 5/16"    | medium |
| 2671 800 157  | 150  | 6, 7, 15, Abranet    | 5/16"    | medium |
| 2671 800 151  | 150  | 6, 7, 9, 15, Abranet | 5/16"    | medium |



## Streifen Q.Silver

### Stripes

Schleifpapier mit optimaler Aggressivität und hoher Verschleißfestigkeit bei Wärmebelastung und im Metallschliff. Auch für das Schleifen von Hartholz und Verbundwerkstoffen sehr gut geeignet.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Lochung | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|---------|-----------|--------|
| 2671 899 001  | 115       | 230      | 10      | 80        | 100    |
| 2671 899 003  | 115       | 230      | 10      | 120       | 100    |
| 2671 899 005  | 115       | 230      | 10      | 180       | 100    |
| 2671 899 006  | 115       | 230      | 10      | 240       | 100    |

## Schmirkelleinen

### Emery Cloth

#### fest, Blaukörper

Festes Körperleinen mit gleichmäßig gestreutem Korund. Standard-Qualität für die Metallbearbeitung.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße |
|---------------|-----------|----------|-----------|
| 0674 60       | 230       | 280      | 60        |
| 0674 80       | 230       | 280      | 80        |
| 0674 100      | 230       | 280      | 100       |
| 0674 120      | 230       | 280      | 120       |
| 0674 150      | 230       | 280      | 150       |
| 0674 180      | 230       | 280      | 180       |



## Schmirkelleinen

### Emery Cloth

#### flexibel

Hochflexibles Körperleinen mit gleichmäßig gestreutem Korund. Durch die Flexibilität besonders geeignet für den Formen- und Vorrichtungsbau. Spitzenqualität für die Metallbearbeitung. Farbe: braun

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 2670 638 40   | 230       | 280      | 40        | 50     |
| 2670 638 60   | 230       | 280      | 60        | 50     |
| 2670 638 80   | 230       | 280      | 80        | 50     |
| 2670 638 100  | 230       | 280      | 100       | 50     |
| 2670 638 120  | 230       | 280      | 120       | 50     |
| 2670 638 150  | 230       | 280      | 150       | 50     |
| 2670 638 180  | 230       | 280      | 180       | 50     |
| 2670 638 220  | 230       | 280      | 220       | 50     |
| 2670 638 240  | 230       | 280      | 240       | 50     |
| 2670 638 280  | 230       | 280      | 280       | 50     |
| 2670 638 320  | 230       | 280      | 320       | 50     |
| 2670 638 360  | 230       | 280      | 360       | 50     |
| 2670 638 400  | 230       | 280      | 400       | 50     |
| 2670 638 500  | 230       | 280      | 500       | 50     |

STARCKE®



## Schmirkelpapier

### Emery Paper

Trägerpapier in starker Ausführung, universell im Einsatz, speziell für Metallbearbeitung  
Farbe: blau

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 2670 632 40   | 230       | 280      | 40        | 50     |
| 2670 632 60   | 230       | 280      | 60        | 50     |
| 2670 632 80   | 230       | 280      | 80        | 50     |
| 2670 632 100  | 230       | 280      | 100       | 50     |
| 2670 632 120  | 230       | 280      | 120       | 50     |
| 2670 632 150  | 230       | 280      | 150       | 50     |
| 2670 632 180  | 230       | 280      | 180       | 50     |
| 2670 632 220  | 230       | 280      | 220       | 50     |
| 2670 632 240  | 230       | 280      | 240       | 50     |

STARCKE®



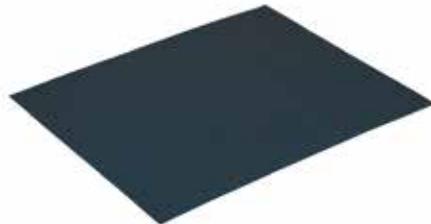


## Schmirgelpapier

### Emery Paper

Trägerpapier in starker Ausführung, universell im Einsatz, speziell für Metallbearbeitung  
Farbe: blau

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 2670 632 320  | 230       | 280      | 320       | 50     |
| 2670 632 400  | 230       | 280      | 400       | 50     |



## Schleifpapier

### Abrasive Paper

**wasserfest**

Siliciumcarbid Schleifpapier mit rutschfester Soffflex-Rückseite, zäh und flexibel für Nassschliff von Spachtel- und Schleiflacken im Karosserie-, Gehäuse- und Möbelbau. Öl- und säurebeständig.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 2670 654 60   | 230       | 280      | 60        | 50     |
| 2670 654 80   | 230       | 280      | 80        | 50     |
| 2670 654 120  | 230       | 280      | 120       | 50     |
| 2670 654 150  | 230       | 280      | 150       | 50     |
| 2670 654 180  | 230       | 280      | 180       | 50     |
| 2670 654 220  | 230       | 280      | 220       | 50     |
| 2670 654 240  | 230       | 280      | 240       | 50     |
| 2670 654 280  | 230       | 280      | 280       | 50     |
| 2670 654 320  | 230       | 280      | 320       | 50     |
| 2670 654 360  | 230       | 280      | 360       | 50     |
| 2670 654 400  | 230       | 280      | 400       | 50     |
| 2670 654 500  | 230       | 280      | 450       | 50     |
| 2670 654 600  | 230       | 280      | 600       | 50     |
| 2670 654 800  | 230       | 280      | 800       | 50     |



## Polierpapier

### Polishing Paper

**wasserfest**

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 2670 630 1    | 230       | 280      | 400       | 50     |
| 2670 630 2    | 230       | 280      | 600       | 50     |
| 2670 630 3    | 230       | 280      | 1000      | 50     |

## Rutscherstreifenhalter

### Sanding Blocks

Gummi, mit Einspannschlitzen. Elastisches Schleifen mit Schleifpapierzuschnitten. Bietet im Einsatz enorme Erleichterung bei der Bearbeitung von planen Flächen

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Höhe mm |
|---------------|-----------|----------|---------|
| 2671 700      | 70        | 125      | 35      |



## Rutscherstreifen

### Sanding Sheets

Zuschnitte für Vibrationsschleifer. Edelkorundpapier, leimgebunden, für alle Lack-, Holz- und Finishingarbeiten.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße |
|---------------|-----------|----------|-----------|
| 2670 625 40   | 110       | 280      | 40        |
| 2670 625 60   | 110       | 280      | 60        |
| 2670 625 80   | 110       | 280      | 80        |
| 2670 625 100  | 110       | 280      | 100       |
| 2670 625 120  | 110       | 280      | 120       |



## Schleifbandrollen

### Abrasive Rolls



#### Sparrollen

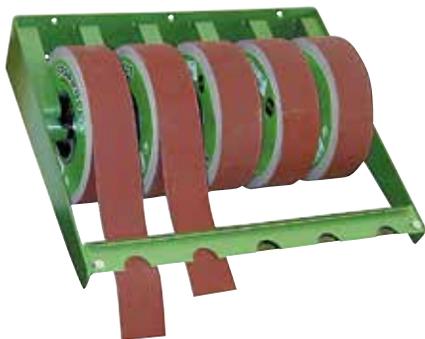
Hochflexibles Körperleinen mit gleichmäßig gestreutem Korund, leimgebunden. Durch beste Flexibilität besonders geeignet zum Schleifen von Kanten, Rundungen und Hohlkehlen.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge m | Korngröße |
|---------------|-----------|---------|-----------|
| 0673 050 040  | 50        | 50      | 40        |
| 0673 050 060  | 50        | 50      | 60        |
| 0673 050 080  | 50        | 50      | 80        |
| 0673 050 100  | 50        | 50      | 100       |
| 0673 050 120  | 50        | 50      | 120       |
| 0673 050 150  | 50        | 50      | 150       |
| 0673 050 180  | 50        | 50      | 180       |
| 0673 050 220  | 50        | 50      | 220       |
| 0673 050 240  | 50        | 50      | 240       |
| 0673 050 320  | 50        | 50      | 320       |
| 0673 050 400  | 50        | 50      | 400       |
| 0673 100 040  | 100       | 50      | 40        |
| 0673 100 060  | 100       | 50      | 60        |
| 0673 100 080  | 100       | 50      | 80        |
| 0673 100 100  | 100       | 50      | 100       |
| 0673 100 120  | 100       | 50      | 120       |
| 0673 100 150  | 100       | 50      | 150       |
| 0673 100 180  | 100       | 50      | 180       |
| 0673 100 220  | 100       | 50      | 220       |



## Schleifbandrollen-Halter

### Wall Mount



Für Wandmontage, geeignet für 5 Sparrollen mit max. 50 mm Breite und 50 m Länge. Gezahnte Abrisskante zur einfachen und sauberen Abtrennung des Schleifleins. Lieferung ohne Sparrollen!

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Höhe mm |
|---------------|-----------|----------|---------|
| 2671 750      | 370       | 430      | 80      |

## Schleifbandrollen

### Abrasive Rolls

#### Finishing-Rollen

Spezialpapier, leimgebunden, universeller Einsatz für alle Lack- und Finishingarbeiten.



| Artikelnummer | Breite mm | Länge m | Korngröße |
|---------------|-----------|---------|-----------|
| 2670 626 40   | 115       | 50      | 40        |
| 2670 626 60   | 115       | 50      | 60        |
| 2670 626 80   | 115       | 50      | 80        |
| 2670 626 100  | 115       | 50      | 100       |
| 2670 626 120  | 115       | 50      | 120       |

## Schleifbandrollen

### Abrasive Rolls

#### Abranet-Grip Rolle

Abranet-Grip Rolle erlaubt ein weitgehend staubfreies Schleifen. Es ermöglicht das Schleifen von Lacken, Kunststoffen, weichem Aluminium, Weichholz etc.



| Artikelnummer | Breite mm | Länge m | Korngröße |
|---------------|-----------|---------|-----------|
| 2670 115 080  | 115       | 10      | 80        |
| 2670 115 120  | 115       | 10      | 120       |
| 2670 115 180  | 115       | 10      | 180       |

## Schleifbandrollen

### Abrasive Rolls

#### Schleifpapier

Aluminiumoxid beschichtetes Schleifwerkzeug auf Papierunterlage für den Grob- und Feinschliff aller Holzarten, Edelstahlbleche und Leder. Durch seine halboffene Streuung wird ein verfrühtes Zusetzen des Schleifwerkzeuges verhindert.



| Artikelnummer | Breite mm | Länge m | Korngröße |
|---------------|-----------|---------|-----------|
| 2670 627 080  | 115       | 50      | 80        |
| 2670 627 100  | 115       | 50      | 100       |
| 2670 627 120  | 115       | 50      | 120       |
| 2670 627 150  | 115       | 50      | 150       |

## Schleifbandrollen

### Abrasive Rolls

#### Schleifpapier

Aluminiumoxid beschichtetes Schleifwerkzeug auf Papierunterlage für den Grob- und Feinschliff aller Holzarten, Edelstahlbleche und Leder. Durch seine halboffene Streuung wird ein verfrühtes Zusetzen des Schleifwerkzeuges verhindert.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge m | Korngröße |
|---------------|-----------|---------|-----------|
| 2670 627 180  | 115       | 50      | 180       |



## Schleifvlies

### Non-Woven Abrasive

#### 3D-Softflex

Rotbraun: zum Entfernen von Farb- und Oxydschichten, zum Grobschleifen von Flächen mit sehr gleichmäßigem Schleifbild. Auch zum Strukturieren von Holz bestens einsetzbar.  
Anthrazit: zur Feinstbearbeitung der Oberflächen von Stahl, Buntmetallen und Edelstahl.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge m | Korngröße | Farbe    |
|---------------|-----------|---------|-----------|----------|
| 0672 015 008  | 115       | 10      | 80        | rotbraun |
| 0672 015 012  | 115       | 10      | 120       | rotbraun |
| 0672 015 028  | 115       | 10      | 280       | rotbraun |
| 0672 015 060  | 115       | 10      | 600       | grau     |
| 0672 015 100  | 115       | 10      | 1000      | grau     |



## Schleifvlies

### Non-Woven Abrasive

#### 3-D Softflex

Zum Entfernen von Farb- u. Oxydschichten, zum Grobschleifen von Flächen mit sehr gleichmäßigem Schliffbild. Auch zum Strukturieren von Holz bestens einsetzbar. Farbe: braun.

| Artikelnummer | Länge mm | Breite mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|----------|-----------|-----------|--------|
| 0672 013 060  | 130      | 60        | 120       | 10     |



## Schleifschwamm

### Sanding Sponge



- für Trocken- und Nassschliff geeignet
- flexibel

| Artikelnummer | Abmessung mm  | Korngröße |
|---------------|---------------|-----------|
| 2665 189 060  | 120 x 68 x 25 | 60        |
| 2665 189 100  | 120 x 68 x 25 | 100       |
| 2665 189 180  | 120 x 68 x 25 | 180       |

## Schleifvlies

### Non-Woven Abrasive



| Artikelnummer | Bezeichnung      | Breite mm | Länge mm |
|---------------|------------------|-----------|----------|
| 2671 699 990  | 7440 A/MED braun | 158       | 224      |
| 2671 699 991  | 7446 S/MED grau  | 158       | 224      |
| 2671 699 992  | 7447 A/VFN rot   | 158       | 224      |
| 2671 699 993  | 7448 S/UFN grau  | 158       | 224      |
| 2671 699 994  | 7498 F/SFN weiß  | 158       | 224      |

## Schleifbänder

### Sanding Belts



**Kurzbänder**  
Endlose Schleifbänder für Handschleifmaschinen, Korundkörper, kunstharzgebunden, für Metall- und Holzbearbeitung geeignet.



| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße |
|---------------|-----------|----------|-----------|
| 2669 753 40   | 75        | 533      | 40        |
| 2669 753 60   | 75        | 533      | 60        |
| 2669 753 80   | 75        | 533      | 80        |
| 2669 753 100  | 75        | 533      | 100       |
| 2669 753 120  | 75        | 533      | 120       |
| 2669 161 40   | 100       | 610      | 40        |
| 2669 161 60   | 100       | 610      | 60        |
| 2669 161 80   | 100       | 610      | 80        |
| 2669 161 100  | 100       | 610      | 100       |
| 2669 161 120  | 100       | 610      | 120       |
| 2669 162 40   | 110       | 620      | 40        |
| 2669 162 60   | 110       | 620      | 60        |
| 2669 162 80   | 110       | 620      | 80        |
| 2669 162 100  | 110       | 620      | 100       |
| 2669 162 120  | 110       | 620      | 120       |

## Schleifbänder

### Sanding Belts

STARCKE®

#### Langbänder

Endlose Schleifbänder für Kleinband- und Flächenschleifmaschinen, Kontaktschleifautomaten und Rohrschleifanlagen. Korundkörper, vollkunstharzgebunden, dehnungsarm, reißfest, ausgezeichnete Kornhaftung, zum Grob- und Feinschliff sämtlicher Stähle in der Werkzeugindustrie, Behälterbau und Formenbau.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße |
|---------------|-----------|----------|-----------|
| 1671 515 40   | 50        | 1500     | 40        |
| 1671 515 60   | 50        | 1500     | 60        |
| 1671 515 80   | 50        | 1500     | 80        |
| 1671 515 120  | 50        | 1500     | 120       |
| 1671 520 40   | 50        | 2000     | 40        |
| 1671 520 60   | 50        | 2000     | 60        |
| 1671 520 80   | 50        | 2000     | 80        |
| 1671 520 120  | 50        | 2000     | 120       |
| 1671 720 40   | 75        | 2000     | 40        |
| 1671 720 60   | 75        | 2000     | 60        |
| 1671 720 80   | 75        | 2000     | 80        |
| 1671 720 120  | 75        | 2000     | 120       |



Schleif- und Trenntechnik

## Schleifbänder

### Pipe Belt Sander



#### Keramikkorn

Zur Bearbeitung von Metallen, besonders gut für schwer zerspanbare Werkstoffe wie Edelstahl, Titan, hochlegierter Stahl usw.

Selbstschärfendes Keramik Korn sorgt für Mikrobrüche im Schleifkorn, somit ist immer scharfes Schleifkorn vorhanden

Höchste Standzeiten - maximaler Abtrag

Zusätzliche Deckschicht mit schleifaktiven Füllstoffen für kühlfesten Schliff

Starkes Polyestergewebe für hohe Reißfestigkeit

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 2696 000 040  | 75        | 2000     | 40        | 10     |
| 2696 000 060  | 75        | 2000     | 60        | 10     |
| 2696 000 080  | 75        | 2000     | 80        | 10     |





## Rohrbandschleifer

### Pipe Belt Sander

#### Einsatz auf regelbaren Winkelschleifern und Poliermaschinen

Ermöglicht das Schleifen an schwer zugänglichen Stellen.  
Zum Schleifen, Satinieren, Mattieren, Reinigen, Polieren, Anschleifen, Entrosten und Entlacken.

Für das Bearbeiten von Handläufen, Rundrohren und -stäben, Geländern und Rohrbögen im Durchmesserbereich von 8 bis 250 mm.

Auf vielen drehzahlregulierten Winkelschleifern (mit Eurohals) oder entsprechenden Poliermaschinen einsetzbar.

Konvexe Antriebsrolle für die optimale Zentrierung des Schleifbandes.

Zwei unterschiedliche Bandbreiten 15 und 35 mm.



#### Maschinenempfehlung:

3696 756 389: Bosch Winkelschleifer GWS 15-125 Inox

Drehzahl: 2.200 - 7.500 min<sup>-1</sup>

#### Lieferumfang:

Kompletter Rohrbandschleifvorsatz

Inklusive Distanzringen und Antriebsrollen

Ohne Schleifmittel und ohne Maschine

| Artikelnummer | Bezeichnung                  | VPE<br>ST |
|---------------|------------------------------|-----------|
| 0673 300 000  | Rohrbandschleifvorsatz, kpl. | 1         |



## Rohrbandschleifer

### Pipe Belt Sander

#### Schleifbänder Starter-Kit

1 x Keramikkorn Schleifband 35 x 650, Korn 80

1 x Keramikkorn Schleifband 15 x 650, Korn 120

1 x INOX Schleifband 35 x 650, Korn 220

1 x INOX Schleifband 35 x 650, Korn 280

1 x Vlies Schleifband 35 x 650, mittel



| Artikelnummer | Bezeichnung           |
|---------------|-----------------------|
| 0673 300 005  | Starter-Kit, 5-teilig |

## Rohrbandschleifer

### Pipe Belt Sander

#### Schleifbänder Keramik

Keramikkorn-Schleifbänder 35 mm:

Selbstschärfendes Keramik Korn für aggressiven Schliff

Zusätzliche Deckschicht mit schleifaktiven Füllstoffen für kühsten Schliff

Starkes Polyestergerewebe für hohe Reißfestigkeit

Keramikkorn-Schleifbänder 15 mm:

Selbstschärfendes Keramik Korn für aggressiven Schliff

Hochflexibles Baumwollgewebe für engste Radien

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 0673 315 080  | 15        | 650      | 80        | 10     |
| 0673 315 120  | 15        | 650      | 120       | 10     |
| 0673 310 040  | 35        | 650      | 40        | 10     |
| 0673 310 060  | 35        | 650      | 60        | 10     |
| 0673 310 080  | 35        | 650      | 80        | 10     |
| 0673 310 120  | 35        | 650      | 120       | 10     |



Schleif- und Trenntechnik

## Rohrbandschleifer

### Pipe Belt Sander

#### Vliesschleifbänder

Gleichmäßige Kornverteilung ergibt gleichmäßiges Oberflächenbild.

Kühlster Schliff und höchste Elastizität.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße    | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|--------------|--------|
| 0673 330 020  | 35        | 650      | fein (blau)  | 5      |
| 0673 330 000  | 35        | 650      | grob (braun) | 5      |
| 0673 330 010  | 35        | 650      | mittel (rot) | 5      |



## Rohrbandschleifer

### Pipe Belt Sander

#### Schleifbänder INOX

Strukturiertes Schleifmittel für den Feinschliff.

Aggressives Pyramiden-Schleifmittel.

Beim Abarbeiten werden laufend neue Schleifmittelschichten freigelegt.

Für hohen Materialabtrag bei feinem Schliffbild.

Gleichbleibendes Schliffbild bis zum Schluss.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße | Ausführung | VPE ST |
|---------------|-----------|----------|-----------|------------|--------|
| 0673 350 220  | 35        | 650      | 220       | A 100      | 10     |
| 0673 350 280  | 35        | 650      | 280       | A 65       | 10     |
| 0673 350 400  | 35        | 650      | 400       | A 45       | 10     |
| 0673 350 600  | 35        | 650      | 600       | A 30       | 10     |





## Schleifhülsen

### Sanding Sleeves

Rotor-Schleifbänder werden vorwiegend für Flächenschliff eingesetzt, insbesondere wenn ein stärkerer Materialabtrag notwendig ist.

| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Korngröße |
|---------------|------|---------|-----------|
| 2676 111 600  | 10   | 20      | 60        |
| 2676 111 150  | 10   | 20      | 150       |
| 2676 115 60   | 15   | 30      | 60        |
| 2676 115 150  | 15   | 30      | 150       |
| 2676 122 60   | 22   | 20      | 60        |
| 2676 122 150  | 22   | 20      | 150       |
| 2676 130 60   | 30   | 30      | 60        |
| 2676 130 150  | 30   | 30      | 150       |
| 2676 145 60   | 45   | 30      | 60        |
| 2676 145 150  | 45   | 30      | 150       |
| 2676 160 60   | 60   | 30      | 60        |
| 2676 160 150  | 60   | 30      | 150       |
| 2676 110 60   | 100  | 40      | 60        |
| 2676 110 150  | 100  | 40      | 150       |



Schleif- und Trenntechnik



## Schleifhülsenträger

### Sanding Drums

Rotor-Schleifbandkörper mit Stahlschaft 6 mm. Dienen als wiederverwendbare Träger für Schleifbänder.

| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Schaft-Ø mm | Schaftlänge mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|---------|-------------|----------------|-----------------------|
| 2676 111 000  | 10   | 20      | 6           | 40             | 38000                 |
| 2676 115      | 15   | 30      | 6           | 40             | 26000                 |
| 2676 122      | 22   | 20      | 6           | 40             | 17000                 |
| 2676 130      | 30   | 30      | 6           | 40             | 13000                 |
| 2676 145      | 45   | 30      | 6           | 40             | 8500                  |
| 2676 160      | 60   | 30      | 6           | 40             | 6500                  |
| 2676 110      | 100  | 40      | 8           | 40             | 4000                  |

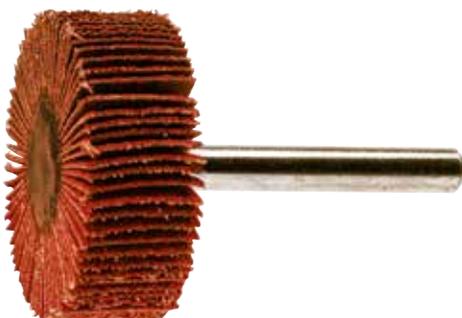


## Fächerschleifer

### Fan Grinders

Mit Stahlschaft 6 mm, kunstharzgebundene Schleiflamellen sind fächerförmig um die Achse des Werkzeuges angeordnet. Sie passen sich beim Arbeiten den Konturen des Werkstücks an. Vielfältige Anwendungsgebiete vom Oberflächenglätten bis zum Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau.

| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Korngröße | Schaft-Ø mm | Schaftlänge mm | empf. Drehzahlen 1/min | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|---------|-----------|-------------|----------------|------------------------|-----------------------|
| 2675 201 40   | 20   | 10      | 40        | 6           | 40             | 19000                  | 38200                 |
| 2675 201 60   | 20   | 10      | 60        | 6           | 40             | 19000                  | 38200                 |
| 2675 201 80   | 20   | 10      | 80        | 6           | 40             | 19000                  | 38200                 |
| 2675 201 120  | 20   | 10      | 120       | 6           | 40             | 19000                  | 38200                 |
| 2675 251 400  | 25   | 15      | 40        | 6           | 40             | 15000                  | 30500                 |
| 2675 251 600  | 25   | 15      | 60        | 6           | 40             | 15000                  | 30500                 |
| 2675 251 80   | 25   | 15      | 80        | 6           | 40             | 15000                  | 30500                 |
| 2675 251 20   | 25   | 15      | 120       | 6           | 40             | 15000                  | 30500                 |



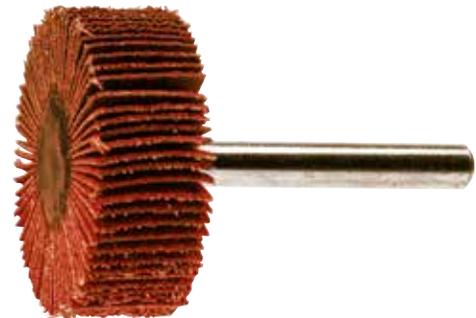
## Fächerschleifer

### Fan Grinders



Mit Stahlschaft 6 mm, kunstharzgebundene Schleiflamellen sind fächerförmig um die Achse des Werkzeuges angeordnet. Sie passen sich beim Arbeiten den Konturen des Werkstücks an. Vielfältige Anwendungsgebiete vom Oberflächenglätten bis zum Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau.

| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Korngröße | Schaft-Ø mm | Schaftlänge mm | empf. Drehzahlen 1/min | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|---------|-----------|-------------|----------------|------------------------|-----------------------|
| 2675 301 40   | 30   | 15      | 40        | 6           | 40             | 12000                  | 25400                 |
| 2675 301 60   | 30   | 15      | 60        | 6           | 40             | 12000                  | 25400                 |
| 2675 301 80   | 30   | 15      | 80        | 6           | 40             | 12000                  | 25400                 |
| 2675 301 120  | 30   | 15      | 120       | 6           | 40             | 12000                  | 25400                 |
| 2675 402 40   | 40   | 15      | 40        | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 402 60   | 40   | 15      | 60        | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 402 80   | 40   | 15      | 80        | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 402 120  | 40   | 15      | 120       | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 403 60   | 40   | 20      | 60        | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 403 80   | 40   | 20      | 80        | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 403 120  | 40   | 20      | 120       | 6           | 40             | 9600                   | 19100                 |
| 2675 502 40   | 50   | 15      | 40        | 6           | 40             | 7000                   | 15200                 |
| 2675 502 60   | 50   | 15      | 60        | 6           | 40             | 7000                   | 15200                 |
| 2675 502 80   | 50   | 15      | 80        | 6           | 40             | 7000                   | 15200                 |
| 2675 502 120  | 50   | 15      | 120       | 6           | 40             | 7000                   | 15200                 |
| 2675 503 60   | 50   | 20      | 60        | 6           | 40             | 7000                   | 15200                 |
| 2675 603 40   | 60   | 30      | 40        | 6           | 40             | 6300                   | 12700                 |
| 2675 603 60   | 60   | 30      | 60        | 6           | 40             | 6300                   | 12700                 |
| 2675 603 80   | 60   | 30      | 80        | 6           | 40             | 6300                   | 12700                 |
| 2675 603 120  | 60   | 30      | 120       | 6           | 40             | 6300                   | 12700                 |
| 2675 603 240  | 60   | 30      | 240       | 6           | 40             | 6300                   | 12700                 |
| 2675 804 60   | 80   | 40      | 60        | 6           | 40             | 4800                   | 8900                  |
| 2675 804 80   | 80   | 40      | 80        | 6           | 40             | 4800                   | 8900                  |
| 2675 804 120  | 80   | 40      | 120       | 6           | 40             | 4800                   | 8900                  |
| 2675 805 40   | 80   | 50      | 40        | 6           | 40             | 4800                   | 8900                  |
| 2675 805 60   | 80   | 50      | 60        | 6           | 40             | 4800                   | 8900                  |
| 2675 805 80   | 80   | 50      | 80        | 6           | 40             | 4800                   | 8900                  |



## Fächerschleifer

### Fan Grinders



#### aus Schleifvlies

Mit Stahlschaft 6 mm. Schleifvlies mit eingelagertem Korund ist sehr elastisch und anschmiegsam. Es eignet sich besonders zum Entfernen von Schmutz und Oxydschichten sowie zum matt Polieren von rostfreien Stählen und vielen anderen Materialien. Öl- und wasserbeständig.



| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Korngröße | Schaft-Ø mm | Schaftlänge mm | empf. Drehzahlen 1/min | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|---------|-----------|-------------|----------------|------------------------|-----------------------|
| 2675 940 2    | 40   | 20      | mittel    | 6           | 40             | 7500                   | 17100                 |
| 2675 940 3    | 40   | 20      | fein      | 6           | 40             | 7500                   | 17100                 |
| 2675 960 1    | 60   | 30      | grob      | 6           | 40             | 5000                   | 11500                 |
| 2675 960 2    | 60   | 30      | mittel    | 6           | 40             | 5000                   | 11500                 |
| 2675 960 3    | 60   | 30      | fein      | 6           | 40             | 5000                   | 11500                 |
| 2675 980 1    | 80   | 40      | grob      | 6           | 40             | 4000                   | 8600                  |
| 2675 980 2    | 80   | 40      | mittel    | 6           | 40             | 4000                   | 8600                  |
| 2675 980 3    | 80   | 40      | fein      | 6           | 40             | 4000                   | 8600                  |





## Fächerschleifer

### Fan Grinders

#### aus Schleifvlies-Gewebe-Kombination

Leichtes Entgraten und Reinigen von Teilen mit unregelmäßigem Profil, Rohren oder Stanzteilen. Entfernen von Oxidschichten. Ausbessern von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Für rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gusseisen und Titan.



| Artikelnummer | Ø mm | Höhe mm | Korngröße | Schaft-Ø mm | empf. Drehzahlen 1/min | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|---------|-----------|-------------|------------------------|-----------------------|
| 2675 941 1    | 40   | 20      | mittel    | 6           | 7500                   | 17100                 |
| 2675 941 3    | 40   | 20      | fein      | 6           | 7500                   | 17100                 |
| 2675 961 1    | 60   | 30      | mittel    | 6           | 5000                   | 11500                 |
| 2675 961 3    | 60   | 30      | fein      | 6           | 5000                   | 11500                 |
| 2675 981 1    | 80   | 40      | mittel    | 6           | 4000                   | 8600                  |
| 2675 981 3    | 80   | 40      | fein      | 6           | 4000                   | 8600                  |



## Metallbearbeitungs-Set

### Metalworking Set

#### RECA PTX 1800 Metallbearbeitungsset:

Schleifmaschine Typ PTX 1800, Koffer, Expansionswalze, 2 Schleifbandhülsen Ø 90 x 100 K 40, je 1 Vlieshülsen Ø 90 x 100 mittel u. fein, 2 Mop-Räder Ø 105 x 50 K 40, 10 Schleifbänder K 120, Vliesband 30 x 600 mittel, Filzhülse 90 x 100, Schleifbandrolle, Verschlussband, Distanzring-Satz, Polierpasten weiß u. blau



| Artikelnummer | Leistung W |
|---------------|------------|
| 0674 002      | 1800       |



## Schleifmaschine PTX 1800

### Grinding Machine PTX 1800



| Artikelnummer | Bezeichnung              | Leistung W | Gewicht g |
|---------------|--------------------------|------------|-----------|
| 0674 002 001  | Schleifmaschine PTX 1800 | 1800       | 3300      |

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set



#### MOP Rad

Aus Schleiflamellen, zum Entfernen von Rost, Zunder, Oxyd und leichten Kratzern.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 405 040  | 100  | 50        | 40        |
| 0674 405 060  | 100  | 50        | 60        |
| 0674 405 080  | 100  | 50        | 80        |
| 0674 405 120  | 100  | 50        | 120       |
| 0674 410 040  | 100  | 100       | 40        |
| 0674 410 060  | 100  | 100       | 60        |
| 0674 410 080  | 100  | 100       | 80        |
| 0674 410 120  | 100  | 100       | 120       |



Schleif- und Trenntechnik

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

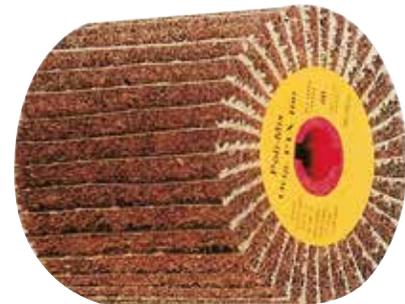


#### COMBI Rad

Korndurchsetztes Nylonvlies mit Schleifsteinen. Bei Metall zum Mattieren, Satinieren, Entfernen von Kratzern. Bei Holz zum Entfernen von Altfarbe.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 510 080  | 100  | 100       | 80        |
| 0674 510 150  | 100  | 100       | 150       |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set



#### VLIES-TOP Rad

Aus verdichtetem PUR-Schaum, kräftige, dekorativ glänzende Längsstrukturen, Feinentgratung, sehr hohe Standzeiten!



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 480 100  | 112  | 100       | 80        |
| 0674 418 100  | 112  | 100       | 180       |





## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### VLIES Rad

Elastisches, korndurchsetztes Nylonvlies. Bei Metall zum Mattieren, Satinieren, Entfernen von Kratzern. Bei Holz zum Entfernen von Altfarbe.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 610 080  | 100  | 100       | 80        |
| 0674 610 180  | 100  | 100       | 180       |
| 0674 610 280  | 100  | 100       | 280       |
| 0674 610 400  | 100  | 100       | 400       |
| 0674 610 600  | 100  | 100       | 600       |
| 0674 605 080  | 110  | 50        | 80        |
| 0674 605 180  | 110  | 50        | 180       |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### GUM Rad

Weicher, korndurchsetzter Gummi, beseitigen von kleinen Kratzern, hell glänzender, dekorativer Längsschliff.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 060 100  | 105  | 100       | 60        |
| 0674 018 100  | 105  | 100       | 180       |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### CLEAN Rad

Aus Hartstruktur-Vlies, Reinigen und Entzünden von Schweißnähten, parentiefes Entfernen von Rost, Oxydschichten und Farben.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 3        | 110  | 100       | mittel    |

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### DRAHT Rad

Elastische VA-Drahtbürste. Säubern von Schweißnähten, Entgraten, Entrosten, Aufrauen, Entfernen von Lack.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Drahtstärke mm |
|---------------|------|-----------|----------------|
| 0674 6 70     | 100  | 70        | 0,2            |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### BORSTEN Rad

Elastische, korndurchsetzte Kunststoffbürste, für Metall: Aufrauen und Entgraten, für Holz: Erzeugen von „weichen“ Rustikaleffekten.

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Drahtstärke mm |
|---------------|------|-----------|----------------|
| 0674 5 12     | 100  | 25        | 1,27           |
| 0674 5 70     | 100  | 70        | 1,27           |



## Schleifen Zubehör

### Belt Accessories

#### Vlieswalze Easy Finish für Satiniermaschinen

Merkmale:

Einfaches Angleichen des Schliffbildes

Nahezu ansatzloses Schleifen durch einzigartige Schlitzung

Kühler Schliff

Aggressives Schleifen und höchste Standzeiten durch

Verwendung von Zirkonkorund

Einsatzbereiche:

Für den Zwischen- und Endschliff von Edelstahl, Stahl,

Werkzeugstahl, Aluminium und NE-Metallen und Feinschleifen

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße | VPE ST |
|---------------|------|-----------|-----------|--------|
| 0674 600 100  | 110  | 100       | 100       | 1      |
| 0674 600 180  | 110  | 100       | 180       | 1      |
| 0674 600 280  | 110  | 100       | 280       | 1      |





## Schleifen Zubehör

### Belt Accessories

#### Satinierwalzen Aufnahme

Aufnahme für Satinierwalzen mit 100 mm Breite (Anschlussgewinde M14) auf einem drehzahlregulierten Winkelschleifer (max. 3.000 min<sup>-1</sup>).



| Artikelnummer | Breite mm | VPE ST |
|---------------|-----------|--------|
| 0674 300 200  | 100       | 1      |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Schleifbandhülse

Zirkongewebe (K40 - 80), Stalit (K 120 - 180), in Verbindung mit Expansionswalze zum Entfernen von tiefen Kratzern und Schweißnähten.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße |
|---------------|------|-----------|-----------|
| 0674 1 40     | 90   | 100       | 40        |
| 0674 1 60     | 90   | 100       | 60        |
| 0674 1 80     | 90   | 100       | 80        |
| 0674 1 120    | 90   | 100       | 120       |



## Schleifen Zubehör

### Belt Accessories

#### INOX Hülse für Satiniermaschinen

##### Merkmale:

Aggressives Schleifmittel – beim Abarbeiten werden laufend neue Schleifpartikelschichten freigelegt.

Gleichbleibendes Schliffbild bis zum Schluss.

Nur in Verbindung mit Expansionswalze Artikel-Nr. 067433 100 einsetzen!

##### Einsatzbereiche:

Für Zwischen- und Endschliff von Edelstahl, Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium und NE-Metallen.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße | Ausführung | VPE ST |
|---------------|------|-----------|-----------|------------|--------|
| 0674 750 022  | 90   | 100       | 220       | A 100      | 10     |
| 0674 750 028  | 90   | 100       | 280       | A 65       | 10     |
| 0674 750 040  | 90   | 100       | 400       | A 45       | 10     |
| 0674 750 060  | 90   | 100       | 600       | A 30       | 10     |
| 0674 750 120  | 90   | 100       | 1.200     | A 16       | 10     |

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Vlieshülse

Impregniertes, korndurchsetztes Nylon, entfernen von Kratzern und Oxydschichten, mattieren, satinieren, entgraten in Verbindung mit Expansionswalze.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Korngröße | Farbe |
|---------------|------|-----------|-----------|-------|
| 0674 71 100   | 90   | 100       | 80        | braun |
| 0674 72 100   | 90   | 100       | 180       | rot   |
| 0674 73 100   | 90   | 100       | 280       | blau  |



Schleif- und Trenntechnik

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Filzhülse

Weiches Merino (Schafwolle), ermöglicht schnelles Spiegelglanzpolieren von großen Flächen in Verbindung mit Expansionswalze und Pasten oder Creme.

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Länge mm | VPE ST |
|---------------|------|-----------|----------|--------|
| 0674 74 100   | 90   | 100       | 100      | 5      |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Schleifband

Geschlossenes Schleifgewebe, flexibel und wiederverschließbar. Zum Grobschleifen, Entzundern, Entrosten und Glätten in Verbindung mit Schleifbandrolle.



| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Korngröße |
|---------------|-----------|----------|-----------|
| 0674 140 600  | 30        | 600      | 40        |
| 0674 160 600  | 30        | 600      | 60        |
| 0674 180 600  | 30        | 600      | 80        |
| 0674 112 600  | 30        | 600      | 120       |
| 0674 115 600  | 30        | 600      | 150       |
| 0674 118 600  | 30        | 600      | 180       |
| 0674 124 600  | 30        | 600      | 240       |





## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set



#### Verschlussband

Für Schleifband, Vliesband und Filzband, zum Wiederverschließen, wärmeresistent, stark klebend, in Laufrichtung Glasfaser verstärkt.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge m |
|---------------|-----------|---------|
| 0674 34 50    | 25        | 50      |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set



#### Vliesgewebeband

Geschlossenes Vliesgewebe, wiederverschließbar, mit Patentverschluss, Feinschleifen und Polieren in Verbindung mit Schleifbandrollen.



| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm | Farbe | Korngröße  |
|---------------|-----------|----------|-------|------------|
| 0674 94       | 30        | 660      | grau  | super fein |
| 0674 93       | 30        | 660      | blau  | fein       |
| 0674 92       | 30        | 660      | rot   | mittel     |
| 0674 91       | 30        | 660      | braun | extra grob |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set



#### Filzband

Geschlossener Filz, wiederverschließbar, mit Patentverschluss, Polieren bis zum Spiegellanz in Verbindung mit Polierpaste und Creme.

| Artikelnummer | Breite mm | Länge mm |
|---------------|-----------|----------|
| 0674 95       | 30        | 660      |

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Expansionswalze

Für Schleif-, Vlies- und Filzhülsen

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Ausführung                      |
|---------------|------|-----------|---------------------------------|
| 0674 34 100   | 90   | 100       | aufblasbar                      |
| 0674 33 100   | 90   | 100       | mit 3-fach Expansions-Segmenten |



Schleif- und Trenntechnik

## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Schleifbandrolle

Umlenkrolle für Schleif- und Polierbänder.

Verschleißfester Vulculan-Kunststoff mit rutschfester Oberfläche und Randbegrenzung.

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm |
|---------------|------|-----------|
| 0674 101      | 85   | 70        |



## Metallbearbeitungs-Set Zubehör

### Accessories for Metalworking Set

#### Distanzringsatz

Zum Breitenausgleich von Bürsten, Walzen und Polierringen etc.

| Artikelnummer | Inhalt mm      |
|---------------|----------------|
| 0674 31       | 1 x 10, 2 x 20 |





## Schleifen Zubehör

### Belt Accessories

#### Schleifschutz-Klebeband INOX PROTECT (A4)

Schützt die Oberflächen beim Verschleifen (bis ca. 150°C)

#### Merkmale:

Wärmostabiles Klebeband, hat auch bei Hitze optimale Haltekraft.

Hohe Verschleißfestigkeit durch A4 Edelstahlstreifen.

Extrem flexibel, dadurch auch auf runden Flächen einsetzbar.

#### Einsatzbereiche:

Verschleifen von Schweißnähten. Besonders geeignet zum Gehrungsschleifen.



| Artikelnummer | Länge mm | Stärke mm | Breite mm | VPE ST |
|---------------|----------|-----------|-----------|--------|
| 0674 800 100  | 1000     | 0,15      | 100       | 1      |



## Polierpaste

### Polishing Paste

weiß: Vorschleifpaste blau: Nachschleifpaste



| Artikelnummer | Ausführung       | Farbe | Korngröße | Inhalt g |
|---------------|------------------|-------|-----------|----------|
| 0674 35 700   | Vorschleifpaste  | weiß  | 2500      | 650      |
| 0674 35 701   | Nachschleifpaste | blau  | 3000      | 650      |



## Poliercreme

### Polishing Cream

Creme: Endpolitur, verstärkt Hochglanzeffekt



| Artikelnummer | Ausführung      | Farbe | Inhalt kg |
|---------------|-----------------|-------|-----------|
| 0674 36 1     | Endpolitur-Dose | rosa  | 1         |



## Schleifpasten-Entferner

### Polishing Powder

Kalk: Entfernen von Creme/ Pastenrückständen



| Artikelnummer | Ausführung                     | Inhalt kg |
|---------------|--------------------------------|-----------|
| 0674 38 1     | Schleifpasten-Entferner (Kalk) | 1         |

## diaflex

### Diamond Cutting Blades



#### diaflex UltraTT Universal PREMIUM

Segmentbefestigung: Hochfrequenz Laserschweißung  
 größtmögliche mit Titan beschichtete Diamanten für extreme Schnitrigkeit in Verbindung mit  
 höchster Standzeit  
 gespannter und spezialbehandelter Premium Stahlkern für maximale Stabilität auch bei  
 hohen Temperaturen

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifer, Mauernutfräse

**Einsatzbereich:** alle harten Materialien wie Granit, stark armerter Beton, harter Klinker,  
 Natur- und Kunststeine



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 007 115  | 115  | 22,23      | 2,4       | 12             |
| 0664 007 125  | 125  | 22,23      | 2,4       | 12             |
| 0664 007 150  | 150  | 22,23      | 2,4       | 12             |
| 0664 007 230  | 230  | 22,23      | 2,6       | 15             |



Schleif- und  
Trenntechnik

## diaflex

### Diamond Cutting Blades



#### diaflex Ultra TT Universal PREMIUM

Segmentbefestigung: Hochfrequenz Laserschweißung  
 größtmögliche mit Titan beschichtete Diamanten für extreme Schnitrigkeit in Verbindung mit  
 höchster Standzeit  
 gespannter und spezialbehandelter Premium Stahlkern für maximale Stabilität auch bei  
 hohen Temperaturen

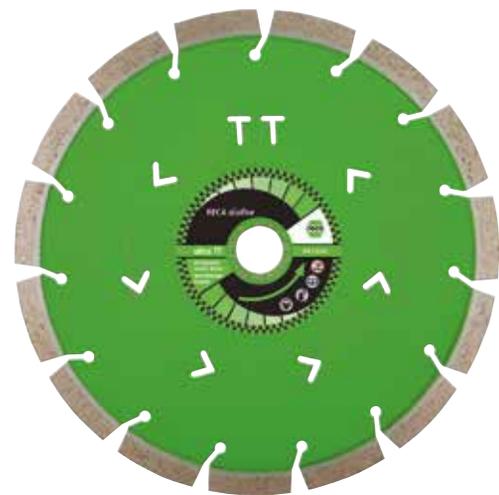
**Einsetzbar auf:** Fugenschneider, Motortrenner, Trennschleifer

**Einsatzbereich:** alle harten Materialien wie Granit, stark armerter Beton, harter Klinker,  
 Natur- und Kunststeine



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 007 300  | 300  | 20         | 2,8       | 15             |
| 0664 007 305  | 300  | 25,4       | 2,8       | 15             |
| 0664 007 350  | 350  | 20         | 2,8       | 15             |
| 0664 007 355  | 350  | 25,4       | 2,8       | 15             |
| 0664 007 400  | 400  | 20         | 3,2       | 15             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch





## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### diaflex Ultra TT Universal PREMIUM

Segmentbefestigung: Hochfrequenz Laserschweißung  
 größtmögliche mit Titan beschichtete Diamanten für extreme Schnitigkeit in Verbindung mit  
 höchster Standzeit  
 gespannter und spezialbehandelter Premium Stahlkern für maximale Stabilität auch bei  
 hohen Temperaturen

**Einsetzbar auf:** Tischsägen

**Einsatzbereich:** alle harten Materialien wie Granit, stark armerter Beton, harter Klinker,  
 Natur- und Kunststeine

Ausführung mit Leisekern-Silent-Stamtblatt



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm  | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|-------------|-----------|----------------|
| 0664 007 309  | 300  | 30,0 / 25,4 | 2,8       | 15             |
| 0664 007 359  | 350  | 30,0 / 25,4 | 2,8       | 15             |
| 0664 007 409  | 400  | 30,0 / 25,4 | 3,2       | 15             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch

Schleif- und  
Trenntechnik



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### ULTRA TT, mit Flansch

Durch den ca. 2 cm hohen Flansch kann man mit diesen Scheiben einen bündigen Schnitt machen.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Granit, stark armerter Beton, harter Klinker,  
 Natur- und Kunststeine für extreme Schnitigkeit in Verbindung mit höchster Standzeit



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|----------|-----------|----------------|
| 0662 017 125  | 125  | M 14     | 2,4       | 12             |
| 0662 017 230  | 230  | M 14     | 2,6       | 15             |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### Ultra H Trockenschnitt für harte Materialien Premium

Diese Scheibe besticht durch ihren geschlossenen Schneidrand durch schnellsten Schnitt mit sauberster Schneidkante.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** sehr hartes Feinsteinzeug, Fliesen, Granit, Marmor, Keramik, Quarzit,  
 Basalt und Schamott



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 221 115  | 115  | 22,23      | 1,4       | 10             |
| 0664 221 125  | 125  | 22,23      | 1,4       | 10             |
| 0664 221 209  | 200  | 2,0        | 10        |                |
| 0664 221 230  | 230  | 22,23      | 2,0       | 10             |

## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### Ultra H Nassschnitt für harte Materialien Premium

Diese Scheibe besticht durch ihren geschlossenen Schneidrand durch schnellsten Schnitt mit sauberster Schneidkante.

**Einsatzbar auf:** Tischmaschinen und Motortrennern

**Einsatzbereich:** sehr hartes Feinsteinzeug, Fliesen, Granit, Marmor, Keramik, Quarzit, Basalt und Schamott



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 221 309  | 300  | 30/ 25,4   | 2,4       | 7              |
| 0664 221 350  | 350  | 20,0       | 3,3       | 10             |
| 0664 221 359  | 350  | 30/ 25,4   | 2,5       | 7              |



Schleif- und Trenntechnik

## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### SPEEDi für harte Materialien Premium

Geringe Scheibenstärke mit nahezu geschlossenem Schneidrand. Topqualität durch das spezielle „Hochdrucksintern“. Die geringe Scheibenstärke ermöglicht absolut höchste Schnittgeschwindigkeiten.

**Einsatzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Granit, Porphy, Quarzit, Basalt und Schamott



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 001 115  | 115  | 22,2       | 1,2       | 6              |
| 0664 001 125  | 125  | 22,2       | 1,2       | 6              |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### SPEEDi XL für harte Materialien Premium

Segmentbefestigung: Laserschweißung

Diese Scheibe besticht durch ihre extreme Schnittigkeit in härtesten Materialien.

**Einsatzbar auf:** Winkelschleifern, Tischsagen und Mauernutfräsen

**Einsatzbereich:** Granit, Porphy, Quarzit und Basalt, Schamott



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 001 230  | 230  | 22,2       | 2,4       | 14             |
| 0664 001 300  | 300  | 22,23      | 2,6       | 14             |
| 0664 001 350  | 350  | 20,0       | 3,0       | 14             |
| 0664 001 355  | 350  | 25,4       | 3,0       | 14             |
| 0664 001 400  | 400  | 20,0       | 3,0       | 14             |
| 0664 001 405  | 400  | 25,4       | 3,0       | 14             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.





## diaflex

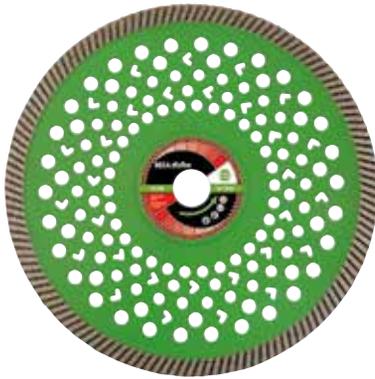
### Diamond Cutting Blades

#### RS 10 H für harte Materialien Spezial

Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte.  
Trockenschnitt - Spezialeisenscheibe, für Dachdecker, Garten- und Landschaftsbau.

**Einsatzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Porphy, Waschbeton, Beton (auch armiert), gebrannte Dachziegel



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 111 115  | 115  | 22,23      | 2,2       | 12             |
| 0661 111 125  | 125  | 22,23      | 2,2       | 12             |
| 0661 111 150  | 150  | 22,23      | 2,4       | 12             |
| 0661 111 180  | 180  | 22,23      | 2,4       | 12             |
| 0661 111 230  | 230  | 22,23      | 2,8       | 15             |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### RS 10 H für harte Materialien Spezial

Segmentbefestigung: Laserschweißung  
Turbo Segmente für optimale Abfuhr des Schleifstaubes aus der Schnittfuge  
Engverzahnt für saubere Schnittkanten

**Einsatzbar auf:** Fugenschneidern, Motortrennern und Tischsägen

**Einsatzbereich:** Porphy, Waschbeton, Beton (auch armiert), gebrannte Dachziegel



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm  | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|-------------|-----------|----------------|
| 0661 201 259  | 250  | 30,0 / 25,4 | 2,6       | 10             |
| 0661 201 309  | 300  | 30,0 / 25,4 | 2,8       | 10             |
| 0661 201 359  | 350  | 30,0 / 25,4 | 3,2       | 10             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### Spezial Granit für Trockenschnitt

Die lasergeschweißte Kurz Zahn-Segmentierung sorgt für einen schnellen und weichen Schnitt auch im härtesten Material.

**Einsatzbar:** Spezial - Trockenschnittscheibe zum Einsatz auf handgeführten Motortrennern oder Fugenschneidern

**Einsatzbereich:** extrem harte Materialien wie Granit, Porphy, harte Klinker



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 301 350  | 350  | 20,0       | 2,6       | 12             |
| 0661 301 355  | 350  | 25,4       | 2,6       | 12             |
| 0661 301 400  | 400  | 20,0       | 2,8       | 12             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.

Diamond Cutting Blades



Spezial Keramik für Feinsteinzeug und harte Fliesen

Geschlossener Turbo Schneidrand mit hoher Diamantkonzentration  
 Maximal reduzierte Segmentstärke (Rasierklingeneffekt) für höchste Präzision  
 Der absolute Problemlöser

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Tischsägen

Einsatzbereich: härteste Materialien, wie harter Granit, Feinsteinzeug oder sehr harte Fliesen



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm  | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|-------------|-----------|----------------|
| 0661 100 115  | 115  | 22,23       | 1,2       | 7              |
| 0661 100 125  | 125  | 22,23       | 1,2       | 7              |
| 0661 100 200  | 200  | 30,0 / 25,4 | 1,80      | 7              |
| 0661 100 230  | 230  | 22,23       | 1,80      | 7              |



Diamond Cutting Blades



RS 10 F für Fliesen

Geschlossener Schneidrand mit hoher Diamantkonzentration und extrem feiner Korngröße für sauberste Schnittergebnisse  
 Spezielscheibe für Fliesenleger

Einsetzbar auf: Winkelschleifern und Tischsägen

Einsatzbereich: Feinsteinzeugfliesen, Keramik, Marmor



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm  | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|-------------|-----------|----------------|
| 0661 110 115  | 115  | 22,23       | 1,3       | 8              |
| 0661 110 125  | 125  | 22,23       | 1,5       | 8              |
| 0661 110 180  | 180  | 30,0 / 25,4 | 1,6       | 8              |
| 0661 110 200  | 200  | 30,0 / 25,4 | 1,6       | 8              |
| 0661 110 230  | 230  | 30,0 / 25,4 | 1,6       | 8              |
| 0661 110 250  | 250  | 30,0 / 25,4 | 1,6       | 8              |
| 0661 110 300  | 300  | 30,0 / 25,4 | 2,0       | 8              |
| 0661 110 350  | 350  | 30,0 / 25,4 | 2,0       | 8              |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.





## diaflex

### Diamond Cutting Blades

**RS 10 A für allgemeine Baumaterialien**

**Gelötete Version. Nur im Nassschnitt einsetzbar!**

**Einsatzbar auf:** Tisch und Baustellensägen

**Einsatzbereich:** Sehr stabile Ausführung mit Kurzzahnsegmenten zum Schneiden von sehr abrasiven Materialien (Kalkstein).



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 512 900  | 900  | 55 / 60    | 4,8       | 10             |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

**RS 10 AB für abrasives Mauerwerk, „die Elektrikerscheibe“**

Speziell für Mauerwerk.

Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten.

Jede Scheibe verfügt über 3 ST (4 ST bei 230 mm) tiefergezogene Schutzsegmente, die einen Hinterschnitt im abrasiven Material verhindern.

Die Spezialscheibe für die Elektroinstallation. Geeignet für alle Materialien, die im Innenausbau und in der Elektroinstallation bearbeitet werden. **Einsatzbar auf:** Winkelschleifern, Mauernutfräsen

**Einsatzbereich:** Mauerwerk, Beton, Frischbeton, Poroton, Estrich und andere abrasive Materialien



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|--------|
| 0661 122 122  | 125  | 22,2       | 1,5       | 12             | 2      |
| 0661 122 152  | 150  | 22,2       | 1,6       | 12             | 2      |
| 0661 122 230  | 230  | 22,2       | 1,8       | 12             | 1      |



Diamond Cutting Blades



RS10B für Beton Spezial

Segmentbefestigung: Laserschweißung

Kurzzahn Turbosegment zur optimalen Staubabfuhr und hohe Aggressivität

Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Schnittgeschwindigkeit

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsägen

**Einsatzbereich:** Beton, Beton armiert, Waschbeton, mittelharte Klinker, Ziegel, Mauerwerk und allgemeines Baustellenmaterial



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 112 115  | 115  | 22,23      | 2,2       | 10             |
| 0661 112 125  | 125  | 22,23      | 2,2       | 10             |
| 0661 112 150  | 150  | 22,23      | 2,4       | 10             |
| 0661 112 180  | 180  | 22,23      | 2,4       | 10             |
| 0661 112 230  | 230  | 22,23      | 2,4       | 10             |



Diamond Cutting Blades



RS10B für Beton Spezial

Segmentbefestigung: Laserschweißung

Kurzzahn Turbosegment zur optimalen Staubabfuhr und hohe Aggressivität

Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Schnittgeschwindigkeit

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsägen

**Einsatzbereich:** Beton, Beton armiert, Waschbeton, mittelharte Klinker, Ziegel, Mauerwerk und allgemeines Baustellenmaterial



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 202 300  | 300  | 20,0       | 2,8       | 10             |
| 0661 202 302  | 300  | 22,23      | 2,8       | 10             |
| 0661 202 305  | 300  | 25,4       | 2,8       | 10             |
| 0661 202 350  | 350  | 20,0       | 2,8       | 10             |
| 0661 202 355  | 350  | 25,4       | 2,8       | 10             |
| 0661 202 405  | 400  | 25,4       | 3,2       | 10             |
| 0661 202 455  | 450  | 25,4       | 3,8       | 10             |
| 0661 202 505  | 500  | 25,4       | 3,8       | 10             |
| 0661 202 605  | 600  | 25,4       | 4,4       | 10             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch





## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### Ultra für Asphalt Premium

Unschlagbar in der Schnittgeschwindigkeit bei höchster Standzeit!  
Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten, zusätzliche Ausstattung mit Keilschutzsegmenten.

Reine Asphaltscheibe der TOP-Premiumqualität.

Unschlagbar in der Schnittgeschwindigkeit bei höchster Standzeit.

Die asymmetrischen Schutzsegmente sind im Wechsel immer 17 oder 20 mm hoch und sorgen so für einen garantierten Schutz des Stammblattes vor Hinterschnitt!

**Einsetzbar auf:** Motortrennern oder Fugenschneidern

**Einsatzbereich:** zum Schneiden von Asphalt



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Anzahl Keilschutzsegmente | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|---------------------------|----------------|
| 0664 207 300  | 300  | 20,0       | 2,8       | 6                         | 15             |
| 0664 207 350  | 350  | 20,0       | 2,8       | 7                         | 15             |
| 0664 207 355  | 350  | 25,4       | 2,8       | 7                         | 15             |
| 0664 207 400  | 400  | 20,0       | 3,6       | 8                         | 15             |
| 0664 207 405  | 400  | 25,4       | 3,6       | 8                         | 15             |
| 0664 207 455  | 450  | 25,4       | 3,8       | 9                         | 15             |
| 0664 207 505  | 500  | 25,4       | 3,8       | 10                        | 15             |
| 0664 207 605  | 600  | 25,4       | 4,5       | 14                        | 15             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### RS 10 A für Asphalt Spezial

Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten, zusätzliche Ausstattung mit Keilschutzsegmenten.

Ausstattung mit speziellen Keilschutzsegmenten, die für einen sehr guten Schutz vor Hinterschnitt sorgen

**Einsetzbar auf:** Motortrennern und Fugenschneidern

**Einsatzbereich:** zum Schneiden von Asphalt



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 203 300  | 300  | 20,0       | 2,8       | 10             |
| 0661 203 350  | 350  | 20,0       | 2,8       | 10             |
| 0661 203 355  | 350  | 25,4       | 2,8       | 10             |
| 0661 203 400  | 400  | 20,0       | 3,2       | 10             |
| 0661 203 405  | 400  | 25,4       | 3,2       | 10             |
| 0661 203 455  | 450  | 25,4       | 3,6       | 10             |
| 0661 203 505  | 500  | 25,4       | 4,2       | 10             |
| 0661 203 605  | 600  | 25,4       | 4,2       | 10             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.

## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### RS 10 M für Asphalt und Beton Spezial

Ein Allroundprodukt!

Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten.

Die speziell für diesen Einsatz entwickelten M-Segmente zeigen ganz deutlich den mehrfachen Nutzen dieser Diamanttrennscheibe

**Einsetzbar auf:** Motortrenner, Fugenschneidern und Tischmaschinen

**Einsatzbereich:** Beton (auch armiert), Frischbeton, Asphalt und Schamott



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 222 300  | 300  | 20,0       | 3,2       | 12             |
| 0661 222 305  | 300  | 25,4       | 3,2       | 12             |
| 0661 222 350  | 350  | 20,0       | 3,2       | 12             |
| 0661 222 355  | 350  | 25,4       | 3,2       | 12             |
| 0661 222 400  | 400  | 20,0       | 3,4       | 12             |
| 0661 222 405  | 400  | 25,4       | 3,4       | 12             |
| 0661 222 455  | 450  | 25,4       | 3,6       | 12             |
| 0661 222 505  | 500  | 25,4       | 3,6       | 12             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



Schleif- und Trenntechnik

## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### RS 10 UH für harte Materialien ECO

Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte

Segmentabstimmung auf harte Materialien mit Priorität Preis / Leistung

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Tischsagen

**Einsatzbereich:** Naturstein, Ziegel, Mauerwerk, Keramik, Beton, Beton armiert, Waschbeton



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 011 115  | 115  | 22,23      | 2,0       | 10             |
| 0661 011 125  | 125  | 22,23      | 2,0       | 10             |
| 0661 011 150  | 150  | 22,23      | 2,0       | 10             |
| 0661 011 230  | 230  | 22,23      | 2,5       | 10             |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### diaflex RS 10 UB für Beton und allgemeine Baumaterial ECO

Segmentbefestigung: Laserschweißung

Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Preis/ Leistung

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsagen

**Einsatzbereich:** Beton, Beton armiert, allgemeine Baumaterialien und Ziegel



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 012 115  | 115  | 22,23      | 1,4       | 10             |
| 0661 012 125  | 125  | 22,23      | 1,6       | 10             |
| 0661 012 150  | 150  | 22,23      | 1,8       | 10             |
| 0661 012 180  | 180  | 22,23      | 1,8       | 10             |





## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### diaflex RS 10 UB für Beton und allgemeine Baumaterial ECO

Segmentbefestigung: Laserschweißung

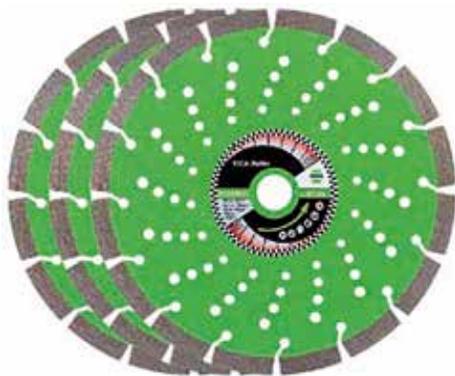
Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Preis/ Leistung

Einsetzbar auf: Winkelschleifer, Mauernutfräsen und kleinen Tischsägen

Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, allgemeine Baumaterialien und Ziegel



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 012 230  | 230  | 22,23      | 1,8       | 10             |



## diaflex Package

### Diamond Cutting Blades Set

#### ECO Linie

#### Beton & Granit ECO Package

Diamanttrennscheibe mit Matrix-Segmenten. Besonders wirtschaftlich durch die regelmäßig angeordneten Diamanten im Segment.

Gleichmäßige Schnittgeschwindigkeit bis zum letzten Millimeter.

Einsetzbar auf: Winkelschleifer

Einsatzbereich: Baustellenmaterial, Beton armiert, Waschbeton, Keramik, Granit, Klinker, Ziegel



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm | VPE ST |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|--------|
| 0664 000 012  | 125  | 22,23      | 2,1       | 12             | 3      |
| 0664 000 023  | 230  | 22,23      | 2,5       | 12             | 3      |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### RS10UB

#### Für Beton und allgemeines Baumaterial mit Flansch ECO

Durch den ca. 2 cm hohen Flansch kann man mit diesen Scheiben einen bündigen Schnitt machen

Einsetzbar auf: Winkelschleifern

Einsatzbereich: Beton, Beton armiert, Waschbeton, allgemeine Baumaterialien und Ziegel mit Priorität Preis/ Leistung



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|----------|-----------|----------------|
| 0662 022 125  | 125  | M 14     | 2,2       | 10             |
| 0662 022 230  | 230  | M 14     | 2,4       | 10             |

## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### diaflex Bau-Profi Baustellen-Universalscheibe

Eng verzahnt mit Turbsegmenten, 12 mm nutzbarer Diamantbelag

**Einsetzbar auf:** Motortrennern, Fugenschneidern oder Tischsägen

**Einsatzbereich:** Beton, Beton armiert, Pflastersteine, Waschbeton, Klinker, Ziegelsteine etc.



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0661 021 300  | 300  | 20,0       | 3,2       | 12             |
| 0661 021 309  | 300  | 25,9       | 3,2       | 12             |
| 0661 021 350  | 350  | 20,0       | 3,4       | 12             |
| 0661 021 355  | 350  | 25,4       | 3,4       | 12             |
| 0661 021 359  | 350  | 25,4       | 3,4       | 12             |

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



Schleif- und Trenntechnik

## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### diaFE für Eisen Premium

Mit Diamant durch Eisen!

Segmentierte, lasergeschweißte Ausführung.

Optimierte, sehr hohe Diamantkonzentration, dadurch bleibt die diaFE immer schnittig!

Spezielle Kobaltbindung führt die entstehende Hitze optimal ab, die Segmente verformen sich nicht.

FE-Kennzeichnung und RECA Richtungspfeile im Stammblatt.

Riesenstandzeit, die diaFE ersetzt ca. 200 Gewebetrennscheiben.

Optimierte, sehr hohe Diamantkonzentration sorgt für andauernde Schnittigkeit.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern, Motortrennern, Fugenschneidern und Tischmaschinen

**Einsatzbereich:** Eisen, Baustahlmatten, Gussrohren und harten Steinmaterialien



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 009 125  | 125  | 22,2       | 2,4       | 7              |
| 0664 009 230  | 230  | 22,2       | 2,4       | 7              |
| 0664 009 300  | 300  | 20,0       | 2,4       | 7              |
| 0664 009 355  | 350  | 25,4       | 2,8       | 7              |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### KST für Kunststoff, Spezial

Galvanisch belegte segmentierte Diamanttrennscheibe.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Kunststoffe, GFK und auch exzellente Leistung in Guss



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm |
|---------------|------|------------|-----------|
| 0662 190 115  | 115  | 22,2       | 2,5       |
| 0662 190 125  | 125  | 22,2       | 2,5       |
| 0662 190 230  | 230  | 22,2       | 3,0       |

Schnitte in Gestein und Beton sind möglich, aber die Standzeit der Scheibe geht dadurch rapide zurück!





**diaflex**

**Diamond Cutting Blades**

**Multi Power**  
 geringe Maschinenbelastung durch dünnen Tragkörper  
 hervorragende Schneidleistung durch extrem hohe Diamantkonzentration  
**Einsatzbereich:** Profilbleche, hartes Feinsteinzeug, Kunststoffe, Verbundstoffe, Gipsplatten, Holz, Granit, GFK

| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm |
|---------------|------|------------|-----------|
| 0662 191 115  | 115  | 22,23      | 1,7       |
| 0662 191 125  | 125  | 22,23      | 1,7       |
| 0662 191 230  | 230  | 22,23      | 2,0       |

**diaflex**

**Diamond Cutting Blades**



**Trenn- und Frässscheibe KST für Kunststoffrohre**  
 Galvanisch belegte segmentierte Diamanttrennscheibe.  
 Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang!  
**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern  
**Einsatzbereich:** zum gleichzeitigen Trennen und Anfasen von dünnen und dickwandigen Kunststoffrohren



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm |
|---------------|------|------------|
| 0662 190 925  | 125  | 22,2       |



**diaflex**

**Diamond Cutting/Grinding Blade**

**RS10B DUO**  
 Die Scheibe wird mit seiner M 14-Maschinenaufnahme direkt auf die Spindel des Winkelschleifers aufgeschraubt.  
 Durch den speziellen Aufbau mit einem **7 mm hohen Schneidrand zum Trennen und einem 25 mm hohen Schleifbelag** zum Schleifen können mit der diaflex DUO zwei Arbeitsgänge mit einer Scheibe erledigt werden.  
**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern  
**Einsatzbereich:** Beton, Granit und Natursteine



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme mm | Stärke mm |
|---------------|------|-------------|-----------|
| 0662 422 125  | 125  | M 14        | 2,5       |

## Diamantfrässscheibe

### Diamond Cutting Disc

#### RS 10 AB

Große Scheibenstärke zum Herausfräsen von Fugen bei verklüfteten Fassaden und zum Schneiden von Schlitzen für Telefon- und andere dünne Kabel in der Elektroinstallation. Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Mauerwerk und Beton



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrungs-Ø | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0662 712 545  | 125  | 22,2       | 4,5       | 7              |
| 0662 712 565  | 125  | 22,2       | 6,0       | 7              |
| 0662 712 580  | 125  | 22,2       | 8,0       | 7              |



## diaflex

### Diamond Curve-Cutting Blade

#### RONDO Kurvenscheibe RS 10 B

Speziell für Kurvenschnitte.

Durch die Veränderung des Neigungswinkels können verschiedene Radien geschnitten werden.

Bei Ø 125 mm ist eine max. Schnitttiefe von ca. 3 cm und bei Ø 230 mm von ca. 6 cm möglich.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Beton, Granit und Natursteine



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0662 412 125  | 125  | 22,23      | 3,8       | 7              |
| 0662 412 230  | 230  | 22,23      | 4,2       | 7              |



## diaflex

### Diamond Cutting Blades

#### RS 10 AB

Segmentierter Schneidrand mit lasergeschweißten Segmenten

Die Kombischeibe für den wechselnden Einsatz in Beton und Asphalt

Gute Schneidleistung in Beton, gute Standzeit im abrasiven Asphalt!



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Belaghöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|--------------|
| 0661 212 302  | 300  | 22,0       | 2,8       | 10           |
| 0661 212 350  | 350  | 20,0       | 2,8       | 10           |
| 0661 212 355  | 350  | 25,4       | 2,8       | 10           |





**diaflex**

**Diamond Cutting Blades**

RS 10 UB für allgemeine Baumaterialien  
 Die gelötete Version. Nur im Nassschnitt einsetzbar!  
 Einsetzbar auf: Tisch und Baustellensägen  
 Einsatzbereich: Ziegel und Mauerwerk



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|----------------|
| 0664 512 625  | 625  | 55 / 60    | 4,7       | 10             |



**diaflex**

**Diamond Blade**

RS ultra H  
 Segmentbefestigung: Laserschweißung  
 Neueste Segmenttechnologie für „sortierte Diamanten“ bewirkt maximale Homogenität des Segments für höchste Konstanz  
 Einsetzbar auf Fugenschneidern und Motortrennern  
 Einsatzbereich: alle harten Materialien, Granit, Waschbeton, armerter Beton, harte Klinker



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Stärke mm | Belaghöhe mm |
|---------------|------|------------|-----------|--------------|
| 0664 221 300  | 300  | 20,0       | 3,3       | 10           |
| 0664 221 302  | 300  | 22,0       | 3,3       | 10           |
| 0664 221 305  | 300  | 25,4       | 3,3       | 10           |
| 0664 221 355  | 350  | 25,4       | 3,3       | 10           |



**diaflex**

**Diamond Blade**

Spezial Granit  
 Gelötetes Nassschnittsegment zur vollen Belaghöhe nutzbar  
 Turbo Wechselzahnprofil für optimalen Abrieb  
 Diamantmischung abgestimmt auf Granit und alle anderen Natursteinsorten  
 Einsetzbar auf Tischmaschinen im Nassschnitt  
 Einsatzbereich: sehr harter Granit und Naturstein, harte Klinker



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm  | Stärke mm | Belaghöhe mm |
|---------------|------|-------------|-----------|--------------|
| 0661 311 309  | 300  | 30,0 / 25,4 | 3,0       | 18           |

## Reduzierringe

### Bushings

für Diamanttrennscheiben

| Artikelnummer | Außen-Ø<br>mm | Innen-Ø<br>mm |
|---------------|---------------|---------------|
| 0664 992 520  | 25,4          | 20,0          |
| 0664 993 022  | 30,0          | 22,2          |
| 0664 993 025  | 30,0          | 25,4          |
| 0664 992 521  | 25,4 STIHL    | 20,0          |



## Schärfstein/Schärfplatte

### Whetstone

Beim Einsatz in sehr harten Materialien, wie z.B. Granit oder Altbeton, beim Schneiden oder Bohren auf Eisen oder durch zu starken Anpressdruck kann ein Diamantwerkzeug seine Schnitfähigkeit verlieren. Durch einfaches Anschärfen mit einem Schärfstein erhält die Diamantscheibe ihre alte Schnitfähigkeit zurück! Trocken- und Nassbohrkronen einfach in die Schärfplatte bohren!

| Artikelnummer | Breite<br>mm | Höhe<br>mm | Länge<br>mm |
|---------------|--------------|------------|-------------|
| 0664 999 69   | 50           | 50         | 200         |
| 0664 999 70   | 160          | 30         | 320         |



## diamop

### Diamond Grinding Disc

#### Green X Allround

Zum Anfasen und Schleifen von für verschiedene Materialien.  
Sehr leicht und extrem leistungsfähig.

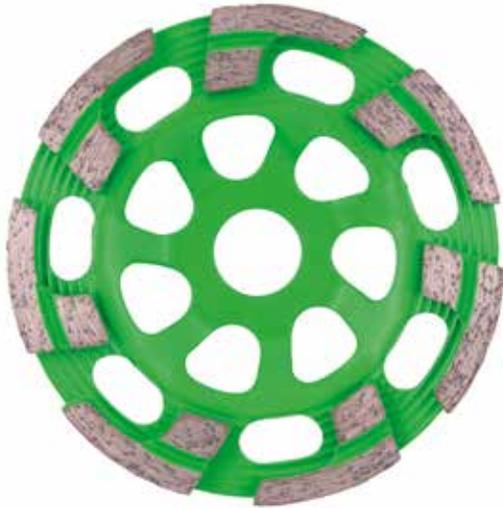
**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern

**Einsatzbereich:** Beton, Naturstein, Feinsteinzeug, Fliesen



| Artikelnummer | Ø<br>mm | Bohrung<br>mm | Korngröße |
|---------------|---------|---------------|-----------|
| 0662 652 125  | 125     | 22,23         | grob      |
| 0662 652 127  | 125     | 22,23         | fein      |





## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller ultra TT PREMIUM

Durch die besondere Anordnung der Segmente reduzieren sich Vibrationen auf ein Minimum bei maximaler Laufruhe und höchster Schnittigkeit.

#### Einsatzbereich:

Zur Oberflächenbearbeitung von Stein- und Betonmaterialien. Zum Entfernen von Schalungsrückständen, Betonnasen, Farben, Graffiti, Teeranstrichen oder dünnen Kunststoffbelägen bis ca. 3mm.

#### Einsetzbar auf:

Im Trockenschliff auf allen handelsüblichen Winkelschleifern oder speziellen Betonschleifern, die über eine geschlossene Absaugung verfügen.



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Segmenthöhe mm | Anwendungsgebiete |
|---------------|------|------------|----------------|-------------------|
| 0662 661 125  | 125  | 22,2       | 6              | Beton/Granit      |



## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller AERO für Beton

Große Kühlkanäle sorgen für beste Kühlung, Abtragsleistung und Standzeit!

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Betonschleifern

**Einsatzbereich:** Universal, Beton



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|----------------|
| 0662 602 125  | 125  | 22,23      | 7              |
| 0662 602 180  | 180  | 22,23      | 7              |

## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller AERO für abrasive Materialien

Große Kühlkanäle sorgen für beste Kühlung, Abtragsleistung und Standzeit.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Betonschleifern

**Einsatzbereich:** Estrich und abrasive Materialien



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|----------------|
| 0662 603 125  | 125  | 22,23      | 7              |
| 0662 603 180  | 180  | 22,2       | 7              |



## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller zweireihig für Beton

Einsatz auf Beton und allen anderen Steinoberflächen

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Betonschleifern

**Einsatzbereich:** Universal, Beton



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|----------------|
| 0662 622 100  | 100  | 22,23      | 5              |
| 0662 622 125  | 125  | 22,23      | 5              |
| 0662 622 180  | 180  | 22,23      | 5              |



## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller zweireihig für abrasive Materialien

Spezialteller für Estrich

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Betonschleifern

**Einsatzbereich:** Estrich und abrasive Materialien



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrung mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|------------|----------------|
| 0662 643 125  | 125  | 22,23      | 5              |





## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller AERO Turbo für finish und Feinschliff

Der geschlossene Turbo - Diamantbelag sorgt für ein sehr sauberes Schliffbild.

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifern und Betonschleifern

**Einsatzbereich:** Beton, Granit, Marmor



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|----------|----------------|
| 0662 641 100  | 100  | 22,23    | 5              |
| 0662 641 114  | 100  | M 14     | 5              |



## diamop

### Diamond Grinding Cup

#### Diamantschleifteller SUPRA Premium

Neue Generation von Diamantschleiftellern, die durch ihre eingearbeiteten **Polykristallinen Diamanten (PKD)** eine herausragende Schleifleistung und höchste Standzeit aufweisen.

zum effektiven Entfernen von Kleberesten, Bodenbeschichtungen, Anstrichen, Versiegelungen (z.B. aus Epoxidharz, Polyurethan, Acryl u. ä.)

**Einsetzbar auf:** Winkelschleifer und Betonschleifern

**Einsatzbereich:** Beton, Gussasphalt und Hartkornböden



| Artikelnummer | Ø mm | Bohrungs-Ø mm | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|---------------|----------------|
| 0662 601 125  | 125  | 22,23         | 7,5            |

## Diamantschleiftopf

### Diamond Grinding Cup

#### mit Turbo-Segmenten

Optimal für Ausbesserungsarbeiten

**Einsatzbereich:** Granit- und Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik, Fliesen, Beton, Estrich, Klebereste



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Segmenthöhe mm |
|---------------|------|----------|----------------|
| 0662 641 050  | 50   | M 14     | 5              |

## Polierset



### Polierset

#### 4-teilig

- Abrasive, flexible, kunstharzgebundene Diamant-Polierpads für universellen Einsatz
- Diamant-Polierpads zum Bearbeiten von Oberflächen und Nachbearbeiten von Schnittkanten
- Mit diesen Polierpads können Sie schleifen oder polieren
- Durch die hochwertigen Diamanten erfolgt ein effizientes Schleifen mit hoher Standzeit
- Spitzen-Finish in nur 3 Schritten
- Zum finishen von harten Oberflächen und nachbearbeiten von Schnittkanten

#### Anwendung:

- für Marmor, Granit, Naturstein, Keramik, Feinsteinzeug und Beton

#### Eigenschaften:

- Trockenschliff, Nassschliff
- Klettaufnahme
- für Winkelschleifer und Nassschleifmaschinen mit Drehzahlregelung, max. 3500 U/ min!
- Kunstharz gebunden
- für Aufnahmeteller M14, Ø125 mm
- Premium Qualität

#### Empfehlung:

- Pads immer plan auflegen
- nicht verkanten
- nicht schrumpfen



Schleif- und Trenntechnik

| Artikelnummer | Inhalt  |
|---------------|---|
| 0662 500 001  | je 1 x: rot = K 220 / gelb = K 400 / weiß = K 800 / Polierpad-Aufnahmeteller flexibel, M14, klett, Ø 125 mm |

## diadrill



### Diadrill

#### Dosensenker M 16 SPEEDi B Premium

Trockenbohren auch in Beton!

**Einsetzbar:** zum Bohren von Steck-, Schalter- und Verteilerdosen in allen Materialien, die bei der Elektroinstallation vorkommen

**Einsatzbereich:** unerreichte, beste Bohreigenschaften in Beton, extrem harten Kalksandstein, Mauerwerk und Ziegel

**Spezielle Diamantgeometrie:** die schräg hintereinander gesetzten Diamanten greifen genau neben der Linie des Vorgängers ins Material ein, das ergibt höchste Effizienz und größtmögliche Schnitttiefe

**Ohne Schlag einzusetzen!**



| Artikelnummer | Ø mm | Nutzlänge | Anzahl Segmente | Segmenthöhe | Segmentstärke |
|---------------|------|-----------|-----------------|-------------|---------------|
| 0663 901 068  | 68   | 70        | 4               | 10          | 2,7           |
| 0663 901 082  | 82   | 70        | 4               | 10          | 2,7           |





## diadrill

### Diadrill

#### Trockenbohrkrone, Aufnahmegewinde 1 1/4"

Durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit. Beim Einsatz auf handgeführten Maschinen wird mit dem entsprechenden Zentrierkreuz angebohrt. Der Einsatz einer Staubabsaugung ist sehr zu empfehlen, die Absaugung und die damit verbundene Kühlung der Bohrkronen verlängert die Standzeit erheblich!

Die Anbohrzone am **Dachsegment** gibt der Krone ein optimales An- und Einbohrverhalten. **Einsatzbereich:** ohne Wasserkühlung zur Erstellung von Mauerdurchbrüchen bei Kaminanschlüssen, Lüftungsschächten, Dunstabzugshauben, Abwasserrohre, in Mauerwerk, Kalksandstein (bis max. Rohdichte 2,0)



| Artikelnummer | Ø mm | Segmenthöhe mm | Anzahl | Nutzlänge | Länge mm |
|---------------|------|----------------|--------|-----------|----------|
| 0663 400 052  | 52   | 10             | 4      | 400       | 450      |
| 0663 400 056  | 56   | 10             | 4      | 400       | 450      |
| 0663 400 068  | 68   | 10             | 4      | 400       | 450      |
| 0663 400 076  | 76   | 10             | 4      | 400       | 450      |
| 0663 400 081  | 81   | 10             | 6      | 400       | 450      |
| 0663 400 092  | 92   | 10             | 6      | 400       | 450      |
| 0663 400 102  | 102  | 10             | 6      | 400       | 450      |
| 0663 400 112  | 112  | 10             | 6      | 400       | 450      |
| 0663 400 122  | 122  | 10             | 8      | 400       | 450      |
| 0663 400 132  | 132  | 10             | 8      | 400       | 450      |
| 0663 400 152  | 152  | 10             | 10     | 400       | 450      |
| 0663 400 162  | 162  | 10             | 10     | 400       | 450      |



Schleif- und Trenntechnik



## diadrill

### Diadrill

#### Nassbohrkrone 1 1/4"

Durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit (ab Durchmesser 320 mm werden die Segmente gelötet).

Doppelt ausgewuchteter Rohrkörper sorgt für absolut sicheren Rundlauf.

Die Anbohrzone am **Dachsegment** gibt der Krone ein optimales An- und Einbohrverhalten.

**Anschlussgewinde:** 1 1/4" / SW 41

**Einsatzbereich:** mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien, Beton, armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk



| Artikelnummer | Ø mm | Segmenthöhe mm | Anzahl | Nutzlänge | Länge mm |
|---------------|------|----------------|--------|-----------|----------|
| 0663 230 040  | 40   | 10             | 6      | 450       | 500      |
| 0663 230 051  | 52   | 10             | 5      | 450       | 500      |
| 0663 230 056  | 57   | 10             | 5      | 450       | 500      |
| 0663 230 061  | 62   | 10             | 6      | 450       | 500      |
| 0663 230 072  | 72   | 10             | 7      | 450       | 500      |
| 0663 420 076  | 76   | 11             | 7      | 420       | 500      |
| 0663 230 082  | 82   | 10             | 7      | 450       | 500      |
| 0663 230 092  | 92   | 10             | 8      | 450       | 500      |
| 0663 230 102  | 102  | 10             | 8      | 450       | 500      |
| 0663 230 112  | 112  | 10             | 9      | 450       | 500      |
| 0663 230 122  | 122  | 10             | 10     | 450       | 500      |
| 0663 230 132  | 132  | 10             | 11     | 450       | 500      |



## diadrill

### Diadrill



#### Nassbohrkrone 1 1/4"

Durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit (ab Durchmesser 320 mm werden die Segmente gelötet).

Doppelt ausgewuchteter Rohrkörper sorgt für absolut sicheren Rundlauf.

Die Anbohrzone am **Dachsegment** gibt der Krone ein optimales An- und Einbohrverhalten.

**Anschlussgewinde:** 1 1/4" SW 41

**Einsatzbereich:** mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien, Beton, armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk



| Artikelnummer | Ø mm | Segmenthöhe mm | Anzahl | Nutzlänge | Länge mm |
|---------------|------|----------------|--------|-----------|----------|
| 0663 230 138  | 138  | 10             | 10     | 450       | 500      |
| 0663 230 152  | 152  | 10             | 12     | 450       | 500      |
| 0663 230 162  | 162  | 10             | 12     | 450       | 500      |
| 0663 420 172  | 172  | 11             | 13     | 420       | 500      |
| 0663 230 182  | 182  | 10             | 13     | 450       | 500      |
| 0663 230 186  | 186  | 10             | 13     | 450       | 500      |
| 0663 230 202  | 202  | 10             | 14     | 450       | 500      |
| 0663 230 226  | 226  | 10             | 15     | 450       | 500      |
| 0663 230 252  | 252  | 10             | 15     | 450       | 500      |
| 0663 420 270  | 270  | 11             | 19     | 420       | 500      |
| 0663 420 300  | 300  | 11             | 25     | 420       | 500      |
| 0663 420 320  | 320  | 11             | 25     | 420       | 500      |
| 0663 420 350  | 350  | 11             | 27     | 420       | 500      |



## Zentrierkreuz für Trockenbohrkronen

### Centring Aid



Das Zentrierkreuz dient nur zum Anbohren und muss anschließend wieder entfernt werden.

| Artikelnummer | Bezeichnung                        | Ø mm      |
|---------------|------------------------------------|-----------|
| 0663 410 068  | Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone | 52 - 68   |
| 0663 410 081  | Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone | 76 - 81   |
| 0663 410 102  | Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone | 92 - 102  |
| 0663 410 122  | Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone | 112 - 122 |
| 0663 410 142  | Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone | 132 - 142 |
| 0663 410 162  | Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone | 152 - 162 |



## Diadrill Ceramic Tile Drills

### zur Verwendung mit Winkelschleifern

Durchbrüche von Ø 20 mm bis 128 mm in Feinsteinzeug, Granit, harte Fliesen, Keramik mit Höchstgeschwindigkeit und ohne Wasserkühlung herstellen!

Ideal für Installationsanschlüsse (Wasserleitungen, Steckdosen, Dunstabzüge, Leuchtenspots, ...) bei denen z.B. durch Fliesen gebohrt werden muss.

Ausgelegt für die Aufnahme M 14 von Winkelschleifern.

### Anwendungstipp:

Bei längerem Bohren, ab ca. 30 Sekunden, müssen kurze Kühlpausen gemacht werden.

Arbeiten mit wenig Anpressdruck und wiederkehrenden Kühlpausen erhöht die Standzeit des Werkzeugs erheblich! **Von Durchmesser 6 bis 12 mm sind die diadrill KERAMIK Bohrer mit einem Wachs Kern zur besseren Kühlung ausgestattet.**



| Artikelnummer | Ø mm | Arbeitslänge mm |
|---------------|------|-----------------|
| 0663 700 006  | 6    | 35              |
| 0663 700 008  | 8    | 35              |
| 0663 700 010  | 10   | 35              |
| 0663 700 012  | 12   | 35              |
| 0663 700 014  | 14   | 35              |
| 0663 700 018  | 18   | 70              |
| 0663 700 020  | 20   | 70              |
| 0663 700 025  | 25   | 70              |
| 0663 700 032  | 32   | 70              |
| 0663 700 035  | 35   | 70              |
| 0663 700 040  | 40   | 70              |
| 0663 700 050  | 50   | 70              |
| 0663 700 060  | 60   | 70              |
| 0663 700 068  | 68   | 70              |
| 0663 700 075  | 75   | 70              |
| 0663 700 082  | 82   | 70              |
| 0663 700 090  | 90   | 70              |
| 0663 700 100  | 100  | 70              |
| 0663 700 110  | 110  | 70              |
| 0663 700 120  | 120  | 70              |
| 0663 700 128  | 128  | 70              |

\*Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden!



## diadrill Keramik

### Diadrill Ceramic

#### Satz, 8-teilig

- extrem leistungsfähig
- für Materialstärke von 8 - 10 mm
- für den Einsatz auf Winkelschleifern
- mit dem Adapter auch für Bohrmaschinen geeignet
- mit Wachskern zur besseren Kühlung
- **Anwendung:** Zum Bohren von hartem Feinsteinzeug, Granit, Marmor und Keramik\*

| Artikelnummer | Inhalt   |
|---------------|--|
| 0663 799 007  | je 2 mal 6 x 35, 8 x 35, je 1 mal 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, inkl. Adapter M14 |
| 0663 799 001  | RECA diadrill Keramik Adapter M14  |

\*Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden!



## diadrill

### Diadrill

#### Diamant-Dosensenker RS 10 B M 16

Abmessungen: 20 x 4 x 7 mm

Anschlussgewinde: M 16/ SW 24

Einsetzbar auf: Handbohrmaschinen

Einsatzbereich: Mauerwerk, weichem Kalksandstein und Ziegel

Ohne Schlag einzusetzen!

| Artikelnummer | Ø mm | Nutzlänge | Anzahl Segmente | Segmenthöhe | Segmentstärke |
|---------------|------|-----------|-----------------|-------------|---------------|
| 0663 900 068  | 68   | 60        | 4               | 7           | 4             |
| 0663 900 082  | 82   | 60        | 6               | 7           | 4             |



## diadrill

### Diadrill

#### Nassbohrkrone 1/2"

Ring-Segmente werden in einem speziellen Lötverfahren aufgebracht.

Optimale Umfangsgeschwindigkeit bei 3-5 m/s, das entspricht ca. 1.900 U/min für Ø 40 mm.

Beste Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer.

Jederzeit mittels Adapter auch auf anderen Maschinen einsetzbar.

**Anschlussgewinde:** 1/2" / SW 22

**Einsatzbereich:** mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien, Beton, armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk



| Artikelnummer | Ø mm | Segmenthöhe mm | Anzahl Segmente | Nutzlänge mm | Länge mm |
|---------------|------|----------------|-----------------|--------------|----------|
| 0663 300 010  | 10   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 012  | 12   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 014  | 14   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 015  | 15   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 016  | 16   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 018  | 18   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 120 020  | 20   | 7              | 1               | 300          | 350      |
| 0663 300 022  | 22   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 024  | 24   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 120 025  | 25   | 7              | 1               | 300          | 350      |





## diadrill

### Diadrill

#### Nassbohrkrone 1/2"

Ring-Segmente werden in einem speziellen Lötverfahren aufgebracht.  
 Optimale Umfangsgeschwindigkeit bei 3-5 m/s, das entspricht ca. 1.900 U/min für Ø 40 mm.  
 Beste Schnittgeschwindigkeit und Lebensdauer.  
 Jederzeit mittels Adapter auch auf anderen Maschinen einsetzbar.

**Anschlussgewinde:** 1/2" / SW 22

**Einsatzbereich:** mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien, Beton, armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk



| Artikelnummer | Ø mm | Segmenthöhe mm | Anzahl Segmente | Nutzlänge mm | Länge mm |
|---------------|------|----------------|-----------------|--------------|----------|
| 0663 300 026  | 26   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 028  | 28   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 120 030  | 30   | 7              | 1               | 300          | 350      |
| 0663 120 032  | 32   | 7              | 1               | 300          | 350      |
| 0663 300 035  | 35   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 300 038  | 38   | 7              | 1               | 300          | 380      |
| 0663 120 040  | 40   | 7              | 6               | 400          | 450      |
| 0663 300 042  | 42   | 9              | 4               | 300          | 380      |



Schleif- und Trenntechnik



## diadrill

### Diadrill

#### Trockenbohrkrone 1-1/4"

- Spezialist zum Bohren von Beton und Mauerwerk
- Dachsegmente ersparen das Anschärfen und erleichtern das Ansetzen der Bohrkronen
- durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit (ab Ø 320 mm werden die Segmente gelötet)
- optimale Umfangsgeschwindigkeit bei 5-7 m/s, das entspricht ca. 1.100 U/min für Ø 100 mm
- beste Schnittigkeit und Lebensdauer
- exaktes Zentrieren mit Hilfe des Zentrierkreuzes möglich
- jederzeit mittels Adapter auch auf anderen Maschinen einsetzbar
- Anschlussgewinde 1-1/4" / SW 41



| Artikelnummer | Ø mm | Belaghöhe mm | Anzahl Segmente | Nutzlänge mm | Länge mm |
|---------------|------|--------------|-----------------|--------------|----------|
| 0663 150 086  | 86   | 10           | 6               | 400          | 475      |
| 0663 150 127  | 127  | 10           | 8               | 400          | 475      |
| 0663 150 142  | 142  | 10           | 10              | 400          | 475      |



## Zubehör

### Accessories

#### Adapter Nassbohrkronen

| Artikelnummer | Bezeichnung                              | Abb. |
|---------------|--|------|
| 0663 931 114  | RECA Kombi-Adapter H-BU 1-1/4 oder 1/2   | 1    |
| 0663 932 114  | RECA Kombi-Adapter H-BL 1-1/4 oder 1/2   | 2    |
| 0663 924 114  | RECA Adapter 1-1/4" Muffe - 1/2" Muffe   | 3    |
| 0663 925 114  | RECA Adapter Duss auf 1-1/4"             | 4    |
| 0663 923 120  | RECA Adapter 1-1/4" Zapfen - 1/2" Zapfen | 5    |
| 0663 928 114  | RECA Adapter für 3-Loch Maschine         | 6    |
| 0663 920 043  | RECA Adapter M18 1-1/4"                  | 7    |
| 0663 920 008  | RECA Adapter Spezial Hi 1/2"             | 8    |
| 0663 921 114  | RECA Adapter Spezial Hi 1-1/4" groß      | 9    |
| 0663 926 114  | RECA Adapter W Muffe 1-1/4" Zapfen       | 10   |



## Verlängerungen

### Extensions

#### für 1/2" Aufnahmen

| Artikelnummer | Schlüsselweite | Gesamtlänge mm |
|---------------|----------------|----------------|
| 0663 912 100  | 22             | 100            |
| 0663 912 200  | 22             | 200            |
| 0663 912 300  | 22             | 300            |
| 0663 912 400  | 22             | 400            |
| 0663 912 500  | 22             | 500            |



## Verlängerungen

### Extensions

#### für 1-1/4" Aufnahmen

| Artikelnummer | Schlüsselweite | Gesamtlänge mm |
|---------------|----------------|----------------|
| 0663 914 100  | 41             | 100            |
| 0663 914 200  | 41             | 200            |
| 0663 914 300  | 41             | 300            |
| 0663 914 400  | 41             | 400            |
| 0663 914 500  | 41             | 500            |





## Zubehör

### Accessories

#### RECA diadrill

- Set bestehend aus: Schaft, Zentrierbohrer und Austreibkeil



| Artikelnummer | Bezeichnung                    |
|---------------|--------------------------------|
| 0663 900 006  | RECA Set 6-kant M 16           |
| 0663 900 007  | RECA Set SDS-Plus M 16         |
| 0663 900 001  | RECA Zentrierbohrer 6 x 130 mm |

Schleif- und Trenntechnik



## Rundbürsten

### Circular Brushes

#### Gezopft, hochfester Stahldraht

Zopfrundbürsten werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Sie entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und entgraten.

Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 381 115  | 115  | 14        | 22,23      | 0,5            | 20           | 12500                 |
| 2695 382 125  | 125  | 6         | 22,23      | 0,5            | 22           | 12500                 |
| 2695 381 125  | 125  | 14        | 22,23      | 0,5            | 22           | 12500                 |
| 2695 381 178  | 178  | 14        | 22,23      | 0,8            | 32           | 9000                  |



## Rundbürsten

### Circular Brushes

#### Gezopft, hochfester, rostfreier Stahldraht

Zopfrundbürsten werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Sie entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und entgraten.

Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Seitenscheiben. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4310.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 392 115  | 115  | 14        | 22,2       | 0,35           | 20           | 12500                 |
| 2695 392 178  | 178  | 14        | 22,2       | 0,5            | 32           | 10000                 |

## Rundbürsten

### Circular Brushes

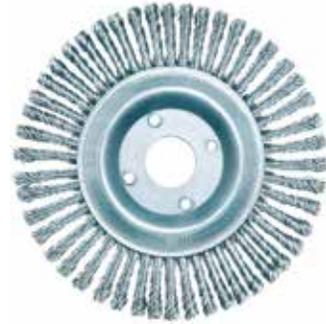
#### Pipeline, gezopft, hochfester Stahldraht

Pipelinebürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt.

Sie sind besonders schmal und eignen sich deshalb zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.

Ausgezeichnete Standzeiten und angenehme Laufruhe sind entscheidende Qualitätsmerkmale.

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 380 178  | 178  | 6         | 22,2       | 0,5            | 48           | 9000                  |



## Rundbürsten

### Circular Brushes

#### Schleifborsten mit Siliciumcarbidkorn

Im Gegensatz zu Stahldrähten haben Borsten mit Schleifkorn auch an den Seitenflächen eine Schleifwirkung, was die Einsatzmöglichkeiten erhöht.

Sie eignen sich zum Entgraten von Edelstahl, Leichtmetallen oder Kunststoffen.

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Korngröße | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|------------|-----------|-----------------------|
| 2695 338 151  | 150  | 18        | 32         | 80        | 6000                  |
| 2695 338 201  | 200  | 18        | 32         | 80        | 6000                  |



## Rundbürsten

### Circular Brushes

#### Spezial Gussstahldraht, gewellt

Rundbürsten mit gewelltem Draht werden in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt zum Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, ..., zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren oder Polieren.

Adapterset: allen Bürsten sind Reduzierringe für die üblichen Aufnahmegrößen beigelegt. Sie erhalten die nachstehenden Bohrungen:

Set 2 / Rohr 40: 40 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"

Set 3 / Rohr 50: 50 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"

| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm | Drahtstärke mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|------------|----------------|-----------------------|
| 2695 337 153  | 150  | 22 - 24   | 40 + Set 2 | 0,35           | 6000                  |
| 2695 337 173  | 178  | 23 - 26   | 50 + Set 3 | 0,35           | 6000                  |
| 2695 337 203  | 200  | 24 - 27   | 50 + Set 3 | 0,35           | 6000                  |
| 2695 337 254  | 250  | 42 - 45   | 50 + Set 3 | 0,35           | 3600                  |





## Rundbürsten

### Circular Brushes

#### rostfreier Draht, gewellt

Rundbürsten mit gewelltem INOX Draht werden in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt zum Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, ..., zum Aufrauen, Entgraten, Absolieren oder Polieren.

Adapterset: allen Bürsten sind Reduzierringe für die üblichen Aufnahme­größen beigelegt. Sie erhalten die nachstehenden Bohrungen:

Set 1 / Rohr 30: 30 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2" / 12

Set 3 / Rohr 50: 50 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"

Set 4 / Rohr 100: Bürste mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bohrung 50,8 und Keilnuten 7x13; Reduzierring auf Bohrung 30.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Bohrung mm     | Drahtstärke mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|----------------|----------------|-----------------------|
| 2695 200 150  | 150  | 23 - 25   | 50 + Set 3     | 0,3            | 6000                  |
| 2695 200 178  | 178  | 23 - 26   | 50 + Set 3     | 0,3            | 6000                  |
| 2695 200 179  | 178  | 32 - 35   | 50 + Set 3     | 0,3            | 6000                  |
| 2695 200 200  | 200  | 24 - 27   | 50 + Set 3     | 0,3            | 4500                  |
| 2695 200 250  | 250  | 32 - 37   | 100 + Set 4, 1 | 0,3            | 3600                  |
| 2695 200 251  | 250  | 43 - 48   | 100 + Set 4, 1 | 0,3            | 3600                  |



## Kegelbürsten

### Bevel Brushes

#### gezopfter, hochfester Stahldraht

Ihre besondere Form macht sie zur bevorzugten Bürste für schwer zugängliche Stellen. Bei den Zopfkegelbürsten erhöhen die links gedrehten Zöpfe die Haltbarkeit.



| Artikelnummer | Ø mm | Breite mm | Aufnahme | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|----------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 394 110  | 115  | 12        | M 14     | 0,5            | 20           | 15000                 |



## Topfbürsten gezopft

### Cup Brushes Knotted Wire

#### ohne Stützring, 1-reihig, Stahldraht

Zopftopfbürsten sind ideal für schwere Bürstarbeiten, z.B. zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren oder Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten.



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|----------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 165 614  | 75   | M 14     | 0,5            | 20           | 12500                 |
| 2695 165 914  | 100  | M 14     | 0,5            | 20           | 11500                 |

## Topfbürsten gezopft

### Cup Brushes Knotted Wire

#### mit Stützring, 1-reihig, Stahldraht

Diese Ausführungen haben zudem einen praktischen Stützring: Er stabilisiert die Bürste und wird einfach entfernt, wenn der freie Drahtbesatz abgenutzt ist. Danach sind weitere 20 mm Drahtnutzlänge verfügbar!

| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|----------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 165 814  | 80   | M 14     | 0,8            | 20           | 8500                  |
| 2695 165 114  | 100  | M 14     | 0,8            | 26           | 8500                  |



## Topfbürsten gezopft

### Cup Brushes Knotted Wire

#### ohne Stützring, 1-reihig, rostfreier Draht

Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Töpfen. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4310.



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|----------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 165 365  | 65   | M 14     | 0,5            | 18           | 12500                 |



## Topfbürsten

### Cup Brushes

#### hochfester, rostfreier Draht, gewellt

Topfbürsten mit gewelltem Draht werden eingesetzt zum Bearbeiten großer Oberflächen: Entrosten, Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz oder Zunder.



| Artikelnummer | Ø mm | Aufnahme | Drahtstärke mm | Ringbreite mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|----------|----------------|---------------|-----------------------|
| 2695 165 460  | 60   | M 14     | 0,3            | 20            | 12000                 |
| 2695 165 480  | 80   | M 14     | 0,35           | 25            | 8500                  |





## Rundbürsten

### Circular Brushes

mit Schaft Ø 6 mm, Stahldraht, gewellt

Diese Rundbürsten sind für den professionellen Einsatz hergestellt. Charakteristisch für diese Allroundwerkzeuge sind der dichte Drahtbesatz und ihr unwuchtfreier Lauf.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Drahtstärke mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|----------------|-----------------------|
| 2695 163 312  | 30   | 9         | 0,2            | 20000                 |
| 2695 163 412  | 40   | 10        | 0,2            | 18000                 |
| 2695 163 418  | 40   | 16        | 0,2            | 18000                 |
| 2695 163 512  | 50   | 10        | 0,3            | 15000                 |
| 2695 163 518  | 50   | 17        | 0,3            | 15000                 |
| 2695 163 618  | 60   | 12        | 0,3            | 15000                 |



## Rundbürsten

### Circular Brushes

mit Schaft Ø 6 mm, rostfreier Draht, gewellt

Bürsten aus rostfreiem Draht erkennt man leicht an der grünen Seitenscheibe. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4301.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Drahtstärke mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|----------------|-----------------------|
| 2695 164 101  | 20   | 4         | 0,2            | 20000                 |
| 2695 164 102  | 30   | 6         | 0,2            | 20000                 |
| 2695 164 103  | 40   | 10        | 0,2            | 18000                 |
| 2695 164 104  | 50   | 10        | 0,3            | 15000                 |
| 2695 164 105  | 70   | 16        | 0,3            | 15000                 |



## Rundbürsten

### Circular Brushes

mit Schaft Ø 6 mm, Messingdraht, gewellt

Diese Rundbürsten sind für den professionellen Einsatz hergestellt. Charakteristisch für diese Allroundwerkzeuge sind der dichte Drahtbesatz und ihr unwuchtfreier Lauf.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Drahtstärke mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|----------------|-----------------------|
| 2695 164 001  | 20   | 4         | 0,2            | 20.000                |
| 2695 164 002  | 30   | 6         | 0,2            | 20.000                |
| 2695 164 003  | 40   | 10        | 0,2            | 18.000                |
| 2695 164 005  | 70   | 16        | 0,3            | 15.000                |

## Rundbürsten

### Circular Brushes

mit Schaft Ø 6 mm, gezipft, hochfester, rostfreier Draht, glatt

Diese Bürste ist das ideale Werkzeug zum Entfernen von Unterbodenschutz. Auch geeignet zum Entrostern, Entgraten, Aufrauen usw.



| Artikelnummer | Ø mm | Stärke mm | Drahtstärke mm | Anzahl Zöpfe | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------|----------------|--------------|-----------------------|
| 2695 164 206  | 75   | 12        | 0,5            | 18           | 25000                 |



## Pinselkopfbürsten

### End Brushes

mit Schaft Ø 6 mm, Stahldraht, gewellt

Sie zeigen Bestform beim Reinigen und Entgraten von besonders schwer zugänglichen Stellen, Entfernen von Lack- und Gummiresten sowie beim Putzen von Formen und Gussteilen. Ebenso wirkungsvoll sind sie bei der Bearbeitung von Ecken, Rundungen und Vertiefungen im Inneren von Bohrungen usw.

| Artikelnummer | Ø mm | Arbeitslänge mm | Drahtstärke mm | Länge mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------------|----------------|----------|-----------------------|
| 2695 167 10   | 12   | 20              | 0,3            | 60       | 20000                 |
| 2695 167 15   | 17   | 22              | 0,3            | 65       | 18000                 |
| 2695 167 20   | 23   | 25              | 0,3            | 68       | 18000                 |



## Pinselkopfbürsten

### End Brushes

mit Schaft Ø 6 mm, rostfreier Draht, gewellt

Sie zeigen Bestform beim Reinigen und Entgraten von besonders schwer zugänglichen Stellen, Entfernen von Lack- und Gummiresten sowie beim Putzen von Formen und Gussteilen. Ebenso wirkungsvoll sind sie bei der Bearbeitung von Ecken, Rundungen und Vertiefungen im Inneren von Bohrungen usw.



| Artikelnummer | Ø mm | Arbeitslänge mm | Drahtstärke mm | Länge mm | max. Drehzahlen 1/min |
|---------------|------|-----------------|----------------|----------|-----------------------|
| 2695 167 001  | 17   | 22              | 0,3            | 65       | 20000                 |
| 2695 167 002  | 23   | 25              | 0,3            | 68       | 18000                 |
| 2695 167 003  | 30   | 25              | 0,3            | 68       | 18000                 |



## Drahtbürste

### Hand Brush

Handbürste Stahldraht, glatt

Alle Bürstenkörper sind aus Buchenholz und mit Aufhängelöchern am Griffende versehen.

| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|
| 2695 168 1    | 1-reihig   | 290      | 0,35           | 140             |
| 2695 168 2    | 2-reihig   | 290      | 0,35           | 140             |





## Drahtbürste

### Hand Brush

#### Handbürste Stahldraht, glatt

Alle Bürstenkörper sind aus Buchenholz und mit Aufhängelöchern am Griffende versehen.



| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|
| 2695 168 3    | 3-reihig   | 290      | 0,35           | 140             |
| 2695 168 4    | 4-reihig   | 290      | 0,35           | 140             |
| 2695 168 5    | 5-reihig   | 290      | 0,35           | 140             |
| 2695 168 6    | 6-reihig   | 290      | 0,35           | 140             |



## Handbürste

### Hand Brush

#### rostfreier Draht, gewellt

Alle Bürstenkörper sind aus Buchenholz und mit Aufhängelöchern am Griffende versehen.



| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|
| 2695 169 2    | 2-reihig   | 290      | 0,35           | 140             | 25           |
| 2695 169 3    | 3-reihig   | 290      | 0,35           | 140             | 25           |
| 2695 169 4    | 4-reihig   | 290      | 0,35           | 140             | 25           |
| 2695 169 5    | 5-reihig   | 290      | 0,35           | 140             | 25           |



## Handbürste

### Hand Brush

#### Messingdraht, gewellt

Alle Bürstenkörper sind aus Buchenholz und mit Aufhängelöchern am Griffende versehen.



| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|
| 2695 184 2    | 2-reihig   | 290      | 0,25           | 140             | 25           |
| 2695 184 3    | 3-reihig   | 290      | 0,25           | 140             | 25           |
| 2695 184 4    | 4-reihig   | 290      | 0,25           | 140             | 25           |
| 2695 184 5    | 5-reihig   | 290      | 0,25           | 140             | 25           |



## Handbürste

### Hand Brush

#### Kehlnahtbürste, Stahldraht, glatt

Durch den V-förmigen Besatz befreien diese Bürsten schwer zugängliche Schweiß- und Kehlnähte besonders effektiv von Schlacke und Zunder.



| Artikelnummer | Ausführung    | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|---------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 170 001  | 3-reihig x 15 | 290      | 0,35           | 135             | 35           | 35        |

## Handbürste

### Hand Brush

#### Kehlnahtbürste, rostfreier Draht, glatt

Durch den V-förmigen Besatz befreien diese Bürsten schwer zugängliche Schweiß- und Kehlnahte besonders effektiv von Schlacke und Zunder.



| Artikelnummer | Ausführung    | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|---------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 170 002  | 3-reihig x 15 | 290      | 0,35           | 135             | 35           | 35        |



## Handbürste

### Hand Brush

#### Stahldraht, gewellt

Die „Vielkönnner“ für allerlei Einsatzgebiete.

| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 170 004  | 1-reihig   | 260      | 0,35           | 135             | 28           | 10        |



## Handbürste

### Hand Brush

#### rostfreier Draht, gewellt

Die „Vielkönnner“ für allerlei Einsatzgebiete, speziell für INOX.



| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 170 003  | 1-reihig   | 260      | 0,3            | 135             | 28           | 10        |



## Handbürste

### Hand Brush

#### Messingdraht, gewellt

Die „Vielkönnner“ für allerlei Einsatzgebiete, mit Messingbesatz

| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 170 005  | 1-reihig   | 260      | 0,3            | 135             | 28           | 10        |





## Zündkerzenbürsten

### Spark Plug Brushes

#### Stahldraht, gewellt

Diese Bürsten werden für alle Arbeiten verwendet, die in der Regel dünnen Draht erfordern.



| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 174      | 3-reihig   | 150      | 0,15           | 35              | 15           | 15        |



## Zündkerzenbürsten

### Spark Plug Brushes

#### Messingdraht, gewellt

Diese Bürsten werden für alle Arbeiten verwendet, die in der Regel dünnen Draht erfordern.



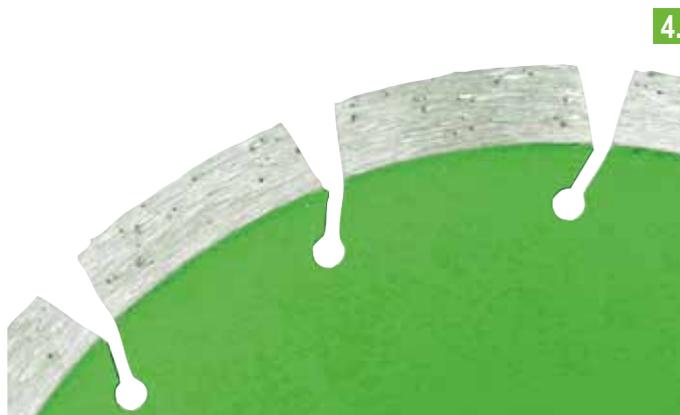
| Artikelnummer | Ausführung | Länge mm | Drahtstärke mm | Arbeitslänge mm | Belaghöhe mm | Breite mm |
|---------------|------------|----------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| 2695 175      | 3-reihig   | 150      | 0,15           | 35              | 15           | 15        |

# RECA diaflex

HARTE FAKTEN



1.



4.



2.



5.



3.



6.

## 1. Diamant - Trennscheiben - Technologie ist vertrauenssache!

Deshalb bieten wir Ihnen ständige Weiterentwicklungen in der Diamanttechnik!

## 2. Härte 10

Wir verwenden einen synthetischen Spezialdiamanten in einer besonderen Geometrie und in der äußersten Härte: Härte 10, das bedeutet für Sie: wesentlich größere Standzeit als herkömmliche Trennscheiben!

## 3. Diamantbelag

Die reca diaflex ultra TT und auch andere Scheiben bieten bis zu 12 mm hohen Schneidrand. Diese Scheiben halten einfach länger!

## 4. Sicherheit

Einseitig durchgehend aufgeschweißte Diamantsegmente schaffen eine perfekte Verbindung mit dem Stammblatt!

## 5. Laufrichtung

Die von reca entwickelten Richtungspfeile verhindern das falsche Einlegen der Scheiben in die Maschine!

## 6. Einsatzbereich

Jede diaflex ist für einen bestimmten Materialeinsatz entwickelt. Dieses Material ist wie die Laufrichtung unverlierbar im Stammblatt eingelasert!

Schleif- und Trenntechnik

# Material-Übersicht

Schleif- und Trenntechnik

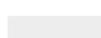
| Maschinen                          | RECA Top-Quality-Produkte mit großem Einsatzspektrum |         |         |         | Winkelschleifer |         |         |       |         | Fugenschneider |         |         |         | Tischmaschine |         |         |
|------------------------------------|--|---------|---------|---------|-----------------|---------|---------|-------|---------|----------------|---------|---------|---------|---------------|---------|---------|
|                                    | ultra TT   | H       | Speedi  | diaFE   | H               | B       | A       | UH    | UB      | H              | B       | AB      | A       | H             | B       | A       |
| Fliesen                            | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Keramik                            | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Feinsteinzeug                      | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Kunststein                         | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Granit                             | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Marmor                             | gut  | gut     | gut     | bedingt | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Porphyr                            | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Waschbeton                         | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | bedingt | nicht   | gut   | bedingt | gut            | bedingt | bedingt | nicht   | gut           | bedingt | nicht   |
| Gussrohre                          | gut  | bedingt | gut     | gut     | gut             | nicht   | nicht   | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | nicht   | gut           | nicht   | nicht   |
| Beton/ Tonrohre                    | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | gut     | nicht   | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | nicht   | gut           | gut     | nicht   |
| Verbundstein                       | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | gut     | nicht   | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | nicht   | gut           | gut     | nicht   |
| Betonpflaster                      | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | gut     | nicht   | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | nicht   | gut           | gut     | nicht   |
| Beton/ armiert                     | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | gut     | nicht   | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | nicht   | gut           | gut     | nicht   |
| Dachpfannen Ziegel                 | gut  | gut     | gut     | bedingt | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Ziegelsteine                       | gut  | gut     | gut     | bedingt | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Klinker                            | gut  | gut     | gut     | bedingt | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Schiefer                           | gut  | gut     | gut     | bedingt | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Eternit                            | gut  | gut     | gut     | bedingt | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Frischbeton                        | gut  | nicht   | bedingt | gut     | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Asphalt                            | nicht  | nicht   | bedingt | gut     | nicht           | gut     | bedingt | nicht | gut     | nicht          | gut     | gut     | bedingt | nicht         | gut     | bedingt |
| Schamott                           | gut  | bedingt | gut     | gut     | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Estrich                            | gut  | gut     | gut     | gut     | gut             | gut     | bedingt | gut   | gut     | gut            | gut     | gut     | bedingt | gut           | gut     | bedingt |
| Kalksandstein abrasiv, weich       | gut  | nicht   | gut     | gut     | nicht           | nicht   | gut     | nicht | nicht   | nicht          | nicht   | nicht   | gut     | nicht         | nicht   | gut     |
| Kalksandstein hart, hochverdichtet | gut  | bedingt | gut     | gut     | gut             | gut     | bedingt | gut   | nicht   | gut            | nicht   | nicht   | bedingt | gut           | nicht   | bedingt |
| Sandstein                          | gut  | nicht   | gut     | gut     | nicht           | nicht   | gut     | nicht | nicht   | nicht          | nicht   | nicht   | gut     | nicht         | nicht   | gut     |



gut geeignet

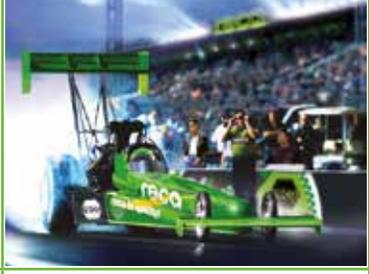


bedingt geeignet



nicht geeignet

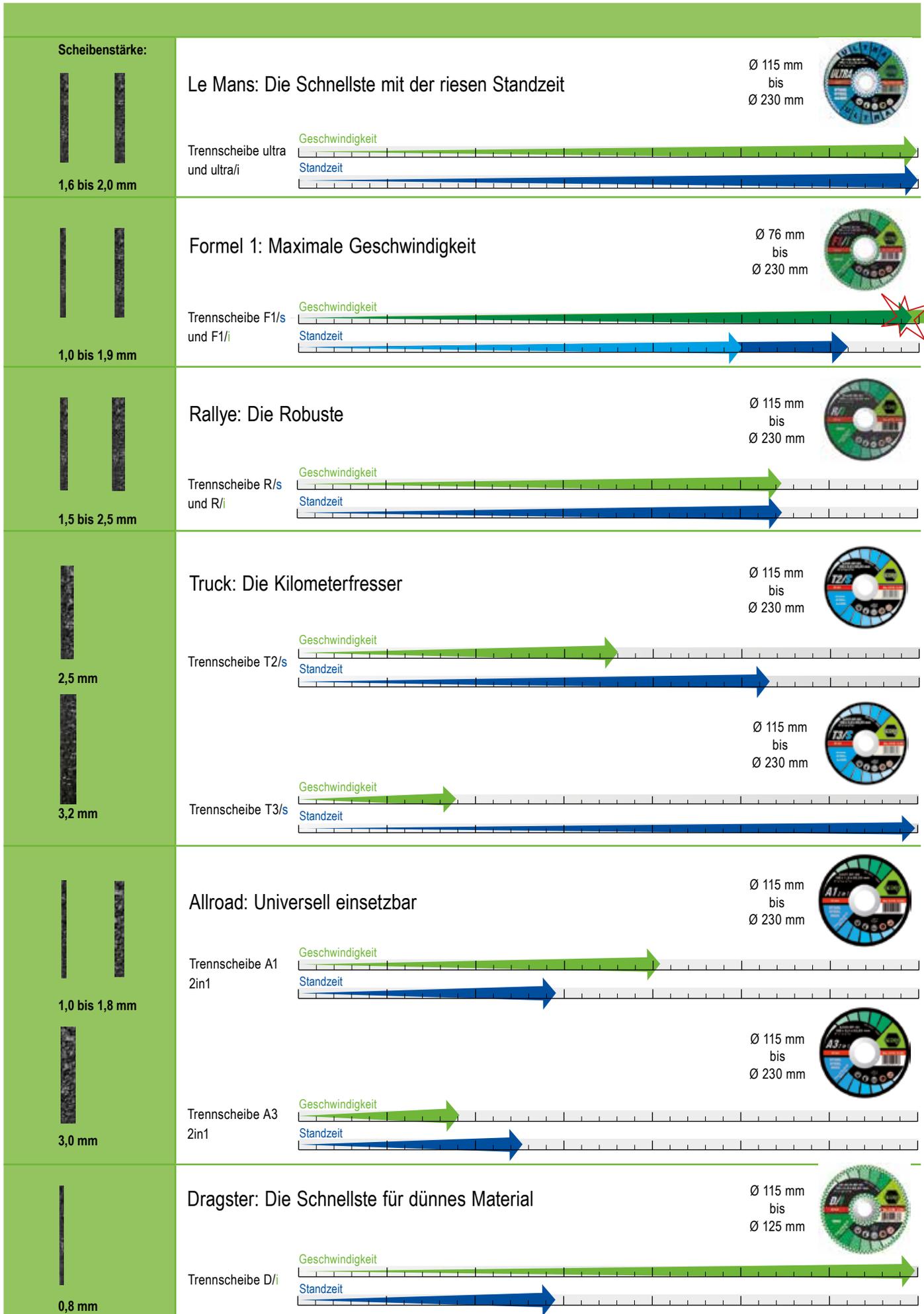
# Leistungsprofile der RECA Trennscheiben

|              | Trennscheiben  | Schruppscheiben  |   |
|--------------|--|--|---|
| Le Mans      |     |    |    |
| Formel 1     |     |  |    |
| Rallye       |    |  |   |
| Truck        |   |  |  |
| Allroad 2in1 |  |  |  |
| Dragster     |   |  |  |
| Spezialisten |   |  |   |

Schleif- und Trenntechnik

# Leistungsprofile der RECA Trennscheiben

Schleif- und Trenntechnik



# Das optimale Programm für jeden Einsatz...

| Art der Scheiben      | Trennscheiben  |   |   |   |   |   |   |   |   |  |   | Schruppscheiben  |   |   |   |   |
|-----------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|
|                       |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |  |  |  |
| Baustähle allgemein   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Baustähle hoher Fest. | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Konstruktionsstähle   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Werkzeugstähle        | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| gehärtete Stähle      | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Karosseriebleche      | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| dünwandige Rohre      | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| dünwandige Profile    | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| dünne Bleche bis 2mm  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Aluminium             | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Alu-Legierungen       | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Kupfer                | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Messing               | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Bronze                | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| sonst. NE-Metalle     | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Edelstahlbleche       | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| unlegierte Edelstähle | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| legierte Stähle       | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| hochlegierte Stähle   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| nichtrostende Stähle  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Chrom-Nickel-Stähle   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Pipelinebau           | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Raffinerieanlagen     | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Grauguß GGL           | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Sphäroguß GGG         | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Stahuguß GS           | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Temperguß GT          | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Hartguß GH            | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |
| Gußhaut               | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut  | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   | gut   |

gut geeignet
  bedingt geeignet
  nicht geeignet

Schleif- und Trenntechnik

