

Produkt enthält Kältemittel R410A mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R410A / 0,32 kg / CO₂-Äquivalent 0,668 t / GWP 2088.
System hermetisch geschlossen.



Produkt enthält Kältemittel R410A mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R410A / 0,405 kg / CO₂-Äquivalent 0,846 t / GWP 2088.
System hermetisch geschlossen.



Produkt enthält Kältemittel R410A mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R410A / 0,58 kg / CO₂-Äquivalent 1,211 t / GWP 2088.
System hermetisch geschlossen.



Produkt enthält Kältemittel R410A mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R410A / 0,72 kg / CO₂-Äquivalent 1,503 t / GWP 2088.
System hermetisch geschlossen.



ALE 300 N
ALE 500 N
ALE 600 N
ALE 800 N

**Leistungsstark sowie
zuverlässig trocknen
und entfeuchten**

FCKW freies Kühlmittel R410A

hygroskopischer Entfeuchtungsbetrieb

schneller Standortwechsel

Rollkolbenkompressor

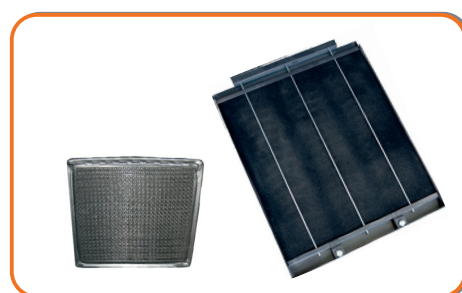
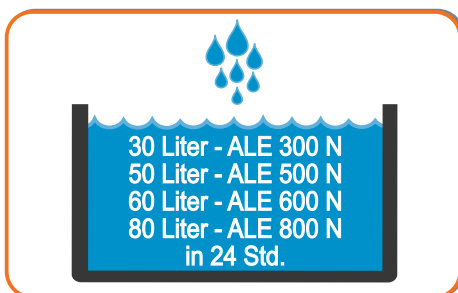
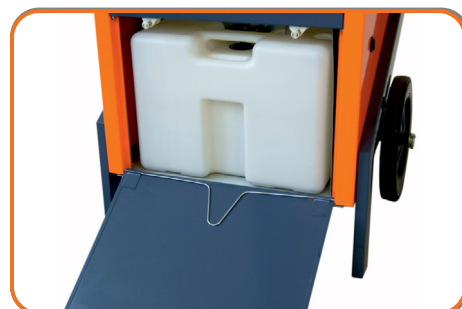




Die Luftentfeuchter sind ideal zum Trocknen feuchter Wände, nach Wasserschäden oder zum Reduzieren der Luftfeuchtigkeit in geschlossenen Räumen.

Ausstattung:

- Die Luftentfeuchter haben ein digitales Bedienfeld, über das der gewünschte Luftfeuchtigkeitswert programmiert wird. Zusätzlich werden die Betriebsstunden und die aktuelle Luftfeuchtigkeit angezeigt.
- Die Luftentfeuchter sind serienmäßig mit einem Hygrostaten ausgestattet, der den Feuchtegehalt der Luft misst und mit dem eingegebenen Sollwert vergleicht.
- Die eingebaute Abtauautomatik ermöglicht einen Entfeuchterbetrieb bis zu einer Temperatur von +5°C.
- FCKW freies Kühlmittel R410A
- Mit integrierter Abschaltautomatik, die das Gerät ausschaltet, wenn der Wasserauffangbehälter voll ist.
- Bei hoher Luftfeuchtigkeit können die Luftentfeuchter im Dauerbetrieb betrieben werden - somit entfällt die regelmäßige Entleerung des Wasserauffangbehälters.
- Bei allen Geräten kann der Luftfilter einfach ausgebaut und gereinigt werden.
- Durch die Kabelhalterung wird das Kabel platzsparend und sicher verstaut.
- Durch den robusten Handgriff und die großen Transporträder ist ein schneller Standortwechsel möglich.



Luftentfeuchter	ALE 300 N	ALE 500 N	ALE 600 N	ALE 800 N
Artikel-Nr.	303993	303994	303995	303996
Wechselstrommotor	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz
Aufnahmeleistung P ₁	640 W	800 W	820 W	870 W
Arbeitsbereich relative Feuchte	30 - 90 %	30 - 90 %	30 - 90 %	30 - 90 %
Arbeitsbereich Temperatur	5 - 32 °C	5 - 32 °C	5 - 32 °C	5 - 32 °C
Luftleistung	350 m³ / h	350 m³ / h	680 m³ / h	680 m³ / h
Entfeuchtungsleistung max. (30°C / 80% RH)	30 L / 24 h	50 L / 24 h	60 L / 24 h	80 L / 24 h
Raumfläche	30 - 50 m²	50 - 70 m²	60 - 80 m²	100 - 120 m²
Raumvolumen (bei einer Deckenhöhe von 2,5 m)	75 - 125 m³	125 - 175 m³	150 - 200 m³	250 - 300 m³
Inhalt Wassertank max.	5,0 L	5,8 L	5,8 L	5,8 L
Kühlmittel (FCKW-frei)	R410A	R410A	R410A	R410A
Schutzklasse	IP X0	IP X0	IP X0	IP X0
Schalldruckpegel L _{PA}	50,9 dB (A)	50,9 dB (A)	51,4 dB (A)	51,4 dB (A)
garantierter Schallleistungspegel L _{WA}	66 dB (A)	66 dB (A)	< 70 dB (A)	< 70 dB (A)
Gewicht	ca. 27,0 kg	ca. 30,0 kg	ca. 51,5 kg	ca. 53,5 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Altrad Lescha Atika GmbH

Josef-Drexler-Str. 8, D-89331 Burgau • Telefon +49 (0) 82 22 / 4130-0 • Telefax +49 (0) 82 22 / 4130-24
E-mail: info@lescha-atika.de • Internet: www.lescha-atika.de